

Sun Special®

SS0056-1

= 3091 380.

1. 操作前注意事项

1. 油盘内未加油绝对不能开机。
2. 机器运转时,从上轮外侧看转向应为逆时针方向,注意;不能倒转。
3. 在最初使用的一个月内,应把缝速降低为每分钟 2500 针进行缝纫作业。
4. 按照电动机标牌上的标注,检查电源、电压及单相、三相是否正确。

2. 使用注意事项

1. 机器运转时,请勿将手放到针的下部,。
2. 机器运转时,请勿将手指伸入挑线杆防护罩内。
3. 机器确已停止后,才能转动上轮。
4. 关掉电动机开关后,由于惯性上的缘故,电动机还会继续旋转一段时间,所以要注意,未停止转动不能将机器倾倒。
5. 机器运转时,请勿将手指、头发或其它东西靠近或接触上轮、“V”形皮带、电动机附近,也不要在此附近放置其它东西。
6. 装拆皮带罩及护指器时,请勿开动机器。

3. 机器规格

线迹形式:双线链式线迹

速 度:最高每分钟 5000 转

机 针:TVx7 9# -21#或 GKx2 9# -21#

针迹长度:1.4 -5mm

针杆行程:31.8mm

双针间距:1/8" 5/32" 3/16" 7/32" 1/4" 5/16" 3/8" 1/2"

挑线形式:针杆挑线

弯针装置:独立调节式 1/8" -1/2"通用

保 针 架:活动式、固定式并用

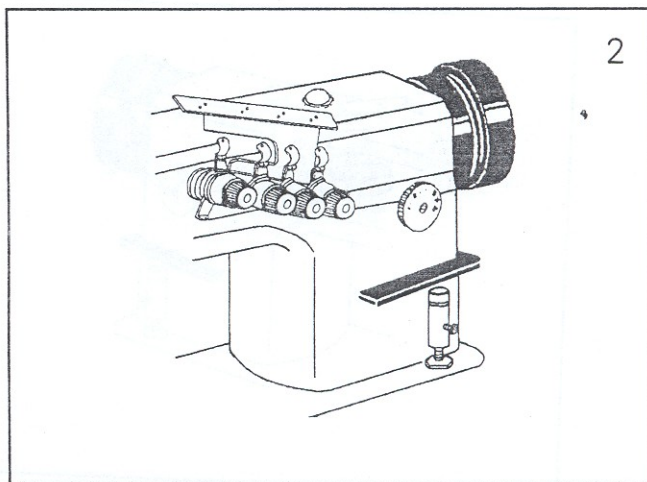
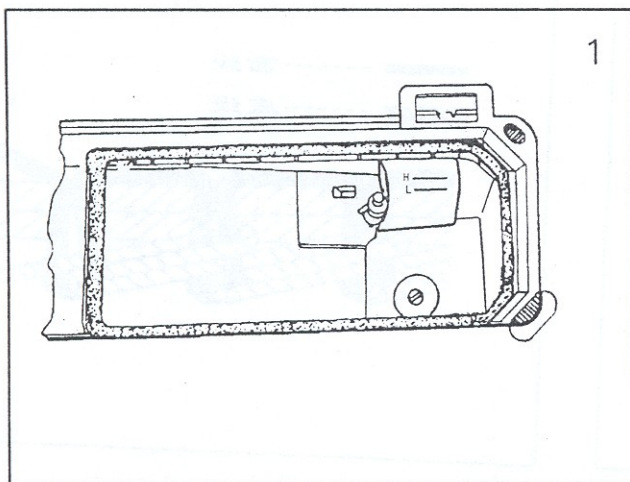
压脚膝控提升量:10mm

供 油:叶片泵

润 滑 油:特 18#缝纫机油

4. 加油(图 1、图 2)

1. 向油盘内加缝纫机油(特 18#缝纫机油)至 H 记号部位(图 1)。
2. 如果油面低于 L 记号,应再加油。
3. 加油后开动机器,润滑正常时,应看到油液喷到油窗上(图 2)。至于喷到油窗上的油量多少与总油量的多少无关,所以不必担心。
4. 如需换新油,只要拆下油盘的排油螺钉,污油就能排出。
5. 使用新机器或长期未使用的缝纫机时,需抬起压脚以每分钟 2000 多针的速度空转约 10 分钟。



5. 穿线方法(图 3、图 4)

一般先穿底线，底线按图示顺序依次穿过各线孔。

1. 按图 3 所示穿过总过线，如用捻度大的线或缝纫时需大针距的时候应穿二个孔。

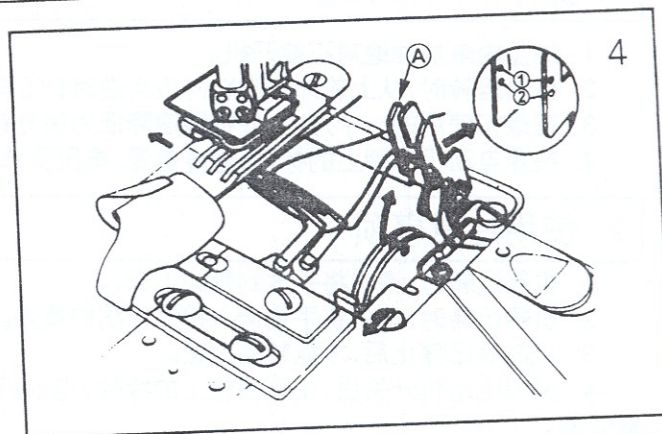
2. 把图 4 中的板簧向操作人员一侧拉，A 即向上抬起。

3. 穿弯针线时，用附件中的镊子按图所示将线穿过，在弯针的前端拉出 50mm 长线头。

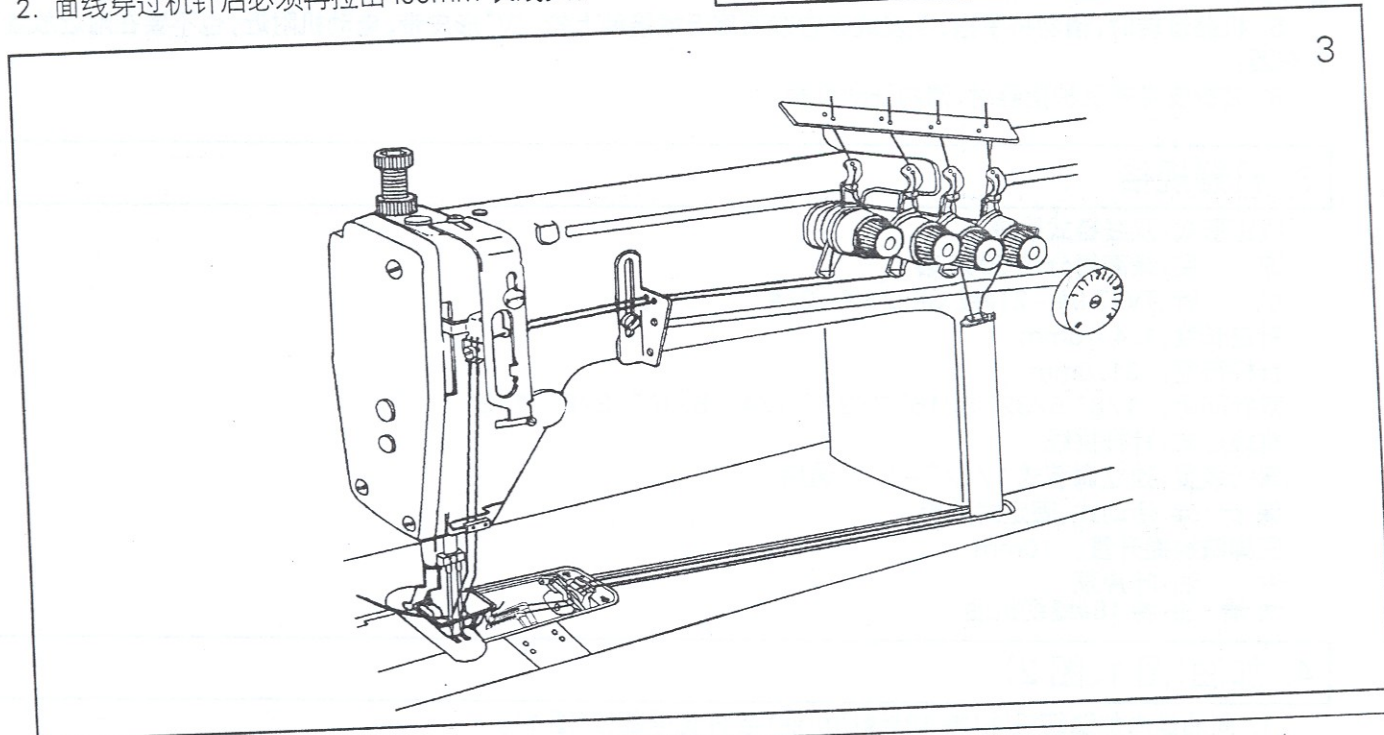
在针杆上升到最高位置时，面线按图所示顺序依次穿过各线孔。

1. 线从操作者一侧向外穿过机针。

2. 面线穿过机针后必须再拉出 100mm 长线头。

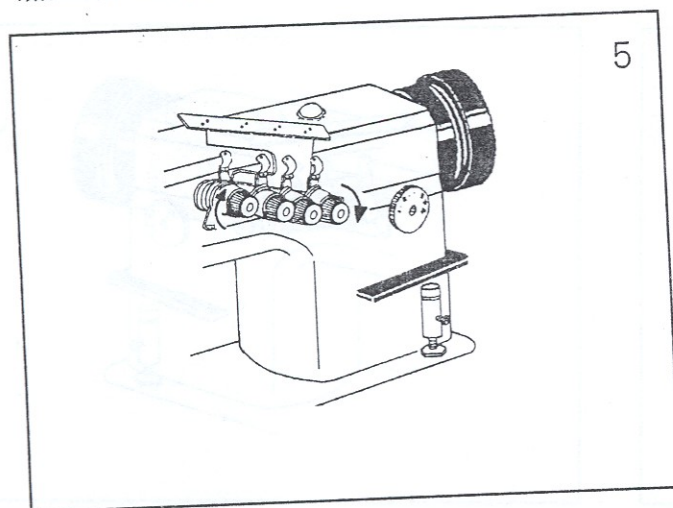


3

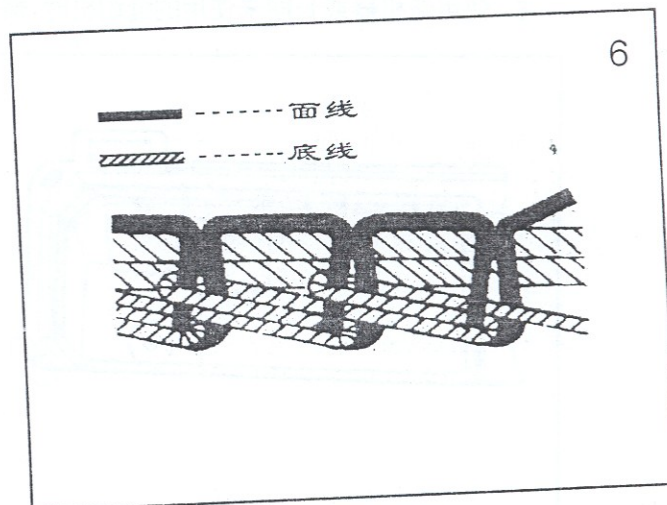


6. 线张力调节(图 5、图 6)

面线、底线张力的调节(图 5): 向右转动夹线螺母张力变大。
底面线的关系(图 6)为链式线迹的形成。



5

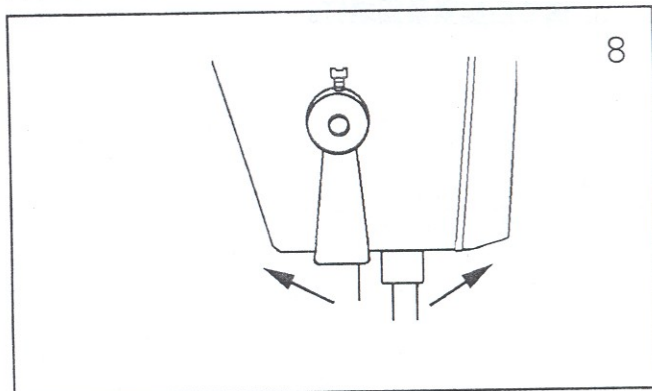
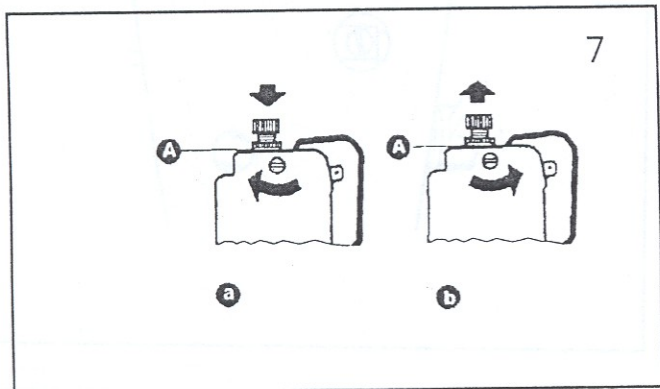


6

7. 压脚压力的调节(图 7、图 8)

压脚压力的调节(图 7): 顺向转动压脚调压螺钉, 压力增强, 反之则压力减弱。对一般布料而言, 压脚调压螺钉的标准高度为 27 ~ 30mm (5 公斤) 左右。

要使压脚保持在抬起位置, 只要把压脚扳手向左或向右转动即可(图 8)。



8. 针距的调节(图 9)

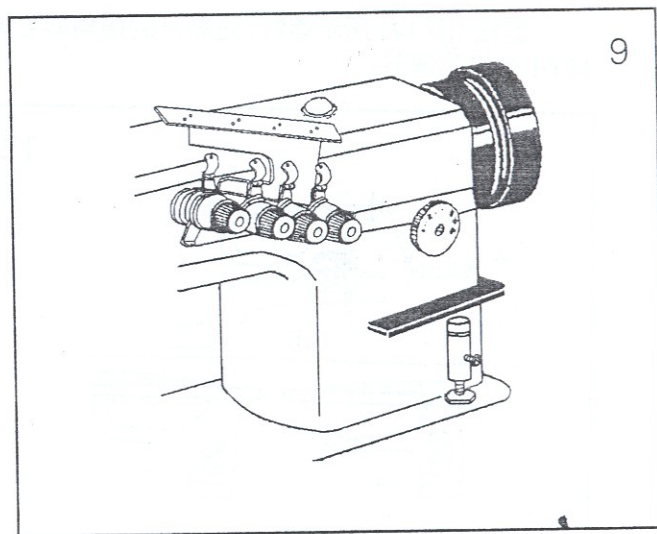
1. 针迹长度的调节: 只要旋转倒缝扳手上的面的针距调节旋扭至所需数字即可, 旋扭上刻度的数字用 mm 表示。

2. 针迹从大到小改变送料刻度时, 应一边将倒缝扳手朝下压, 一边转动针距旋扭。

3. 针迹长度最大是 5mm, 最小是 1.4mm。

4. 按下倒送料扳手, 针迹变为紧密缝 (1.4mm), 该功能可用于起始和终止缝, 或需加强缝纫的部分。

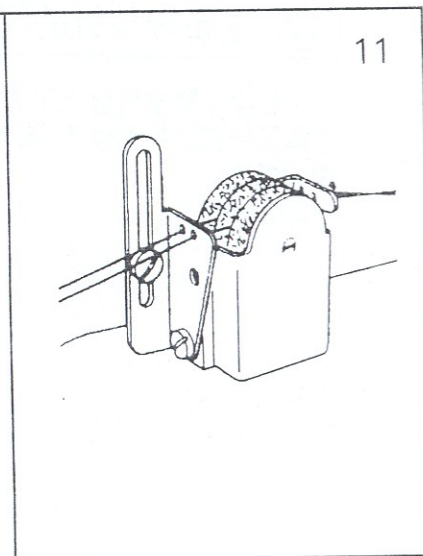
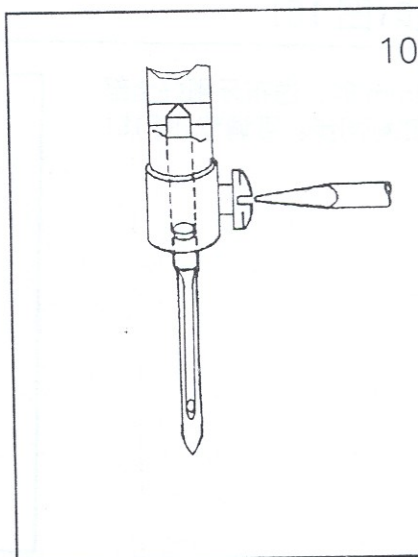
注: 本机不能进行倒缝。



9. 机针的安装(图 10、图 11)

机针针孔的方向如(图 10)所示, 为正确的安装方向。

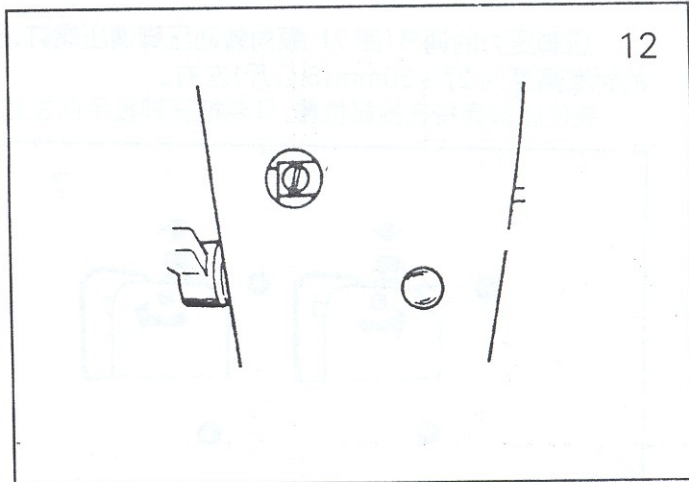
机针请使用 TVx7 型或 GKx2 型的 9# ~ 21# 机针。用化纤线缝制时, 可按(图 11)所示形式放置硅油, 油箱应另外定制。



10. 压脚高度的调节(图 12)

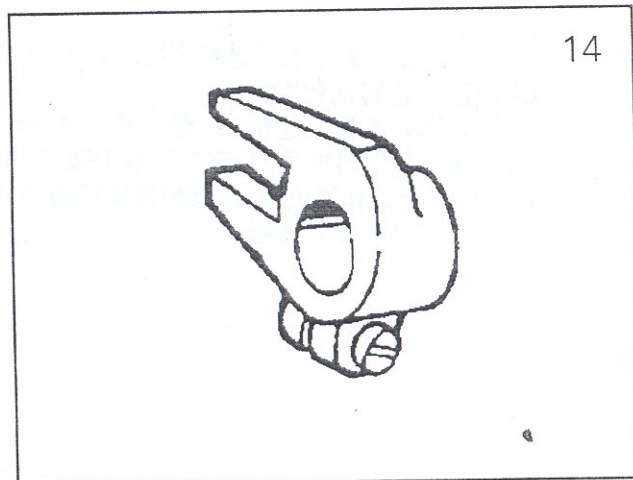
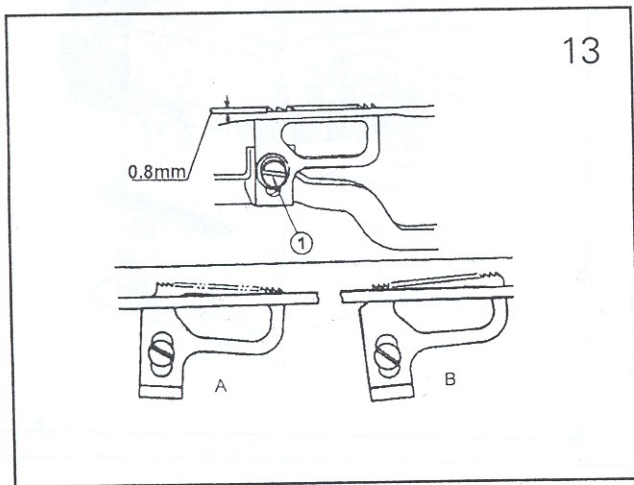
为了调换压脚或改变压脚高度、角度需要:

1. 拆下面板上的橡皮塞。
2. 旋松压紧杆导架的紧固螺钉进行调节。
3. 调节后旋紧紧固螺钉。



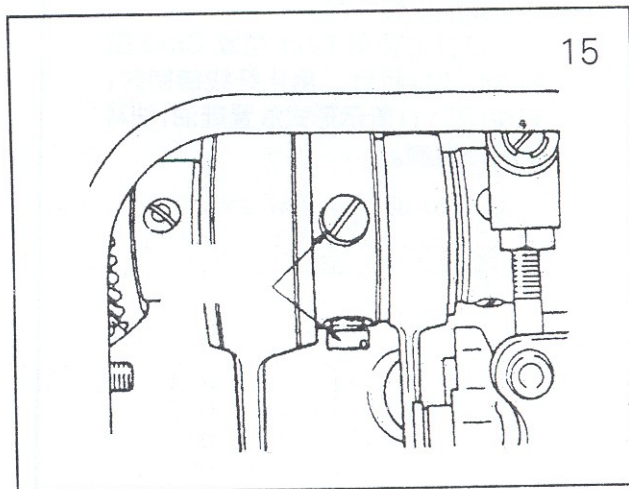
11. 送布牙的调节(图 13、图 14)

旋松(图 14)所示螺钉, 送布牙的倾角即可调节成标准型、A 型、B 型, 送布牙最大突出量是 0.8mm, 用(图 13)中螺钉①调节。



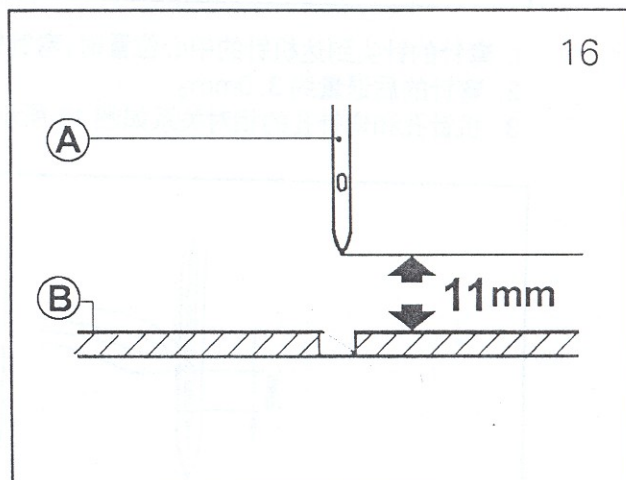
12. 送布牙与针的同步(图 15)

针尖下降至针板上平面 3mm 时, 送布牙刚好全部下降至针板上平面以下, 此时正好同步。可调节(图 15)中的螺钉。



13. 针杆高度的调节(图 16)

针杆在上死点时, 针尖 A 与针板 B 上平面的距离为 11mm。



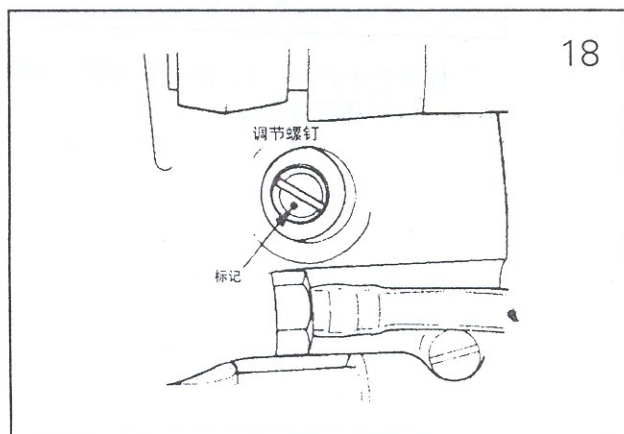
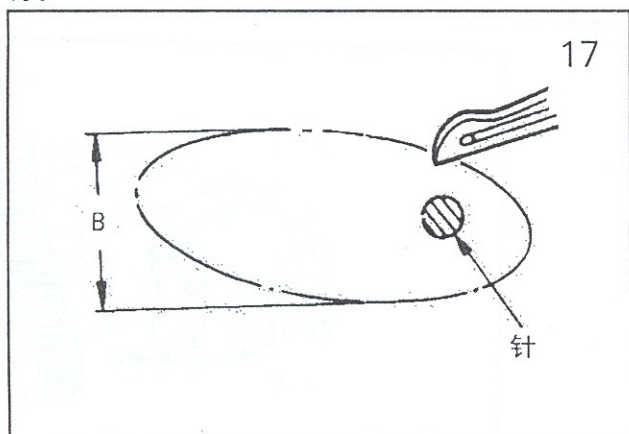
14. 机针和弯针的调节(图 17、图 18)

弯针前后运动量的调节:

按如下顺序调节可得弯针椭圆运动中(图 17)所示的 B 尺寸, 通常 B 的尺寸在最大时为 3.7mm, 各种规格的机针都能缝纫。

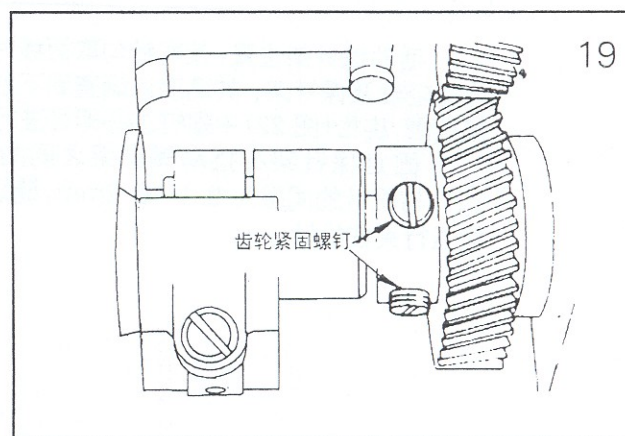
1. 拆下弯针曲柄罩壳上的橡胶塞(图 18)。
2. 用手转动上轮。
3. 先旋松定位螺钉和紧固螺钉, 调节有标号的螺钉。

4. 把调节螺钉上的标记向右旋转, 则 B 的尺寸就会变大, 反之变小。
5. 旋紧定位螺钉和紧固螺钉。



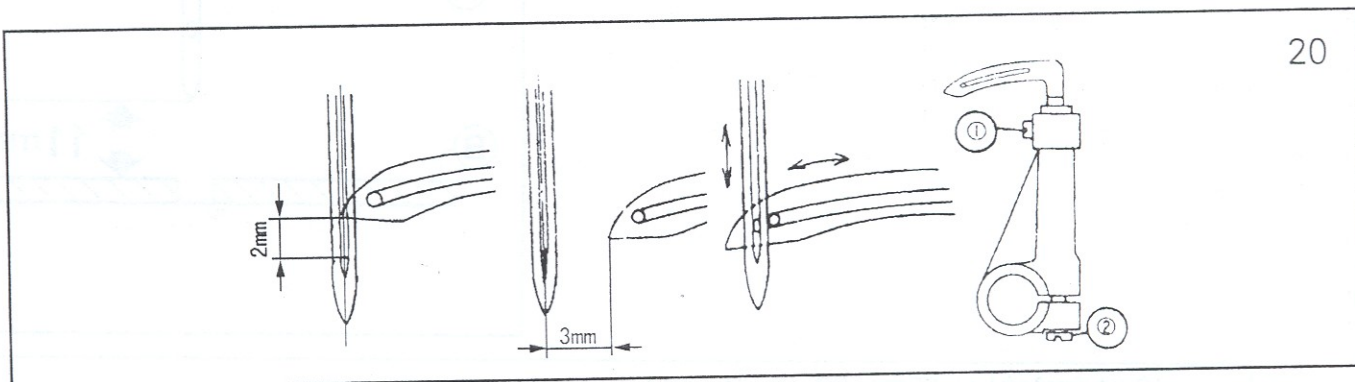
15. 弯针相对机针的同步(图 19)

机针在最低点时, 弯针退到最右, 旋松图示齿轮的螺钉进行同步调整。



16. 弯针的勾取量(图 20)

1. 弯针的针尖到达机针的中心位置时,弯针针尖离机针孔上端的距离标准值是 2mm。
2. 弯针的后退量约 3.0mm。
3. 机针孔和弯针孔的相对关系如图 17 所示。(左右弯针可以分别调整)

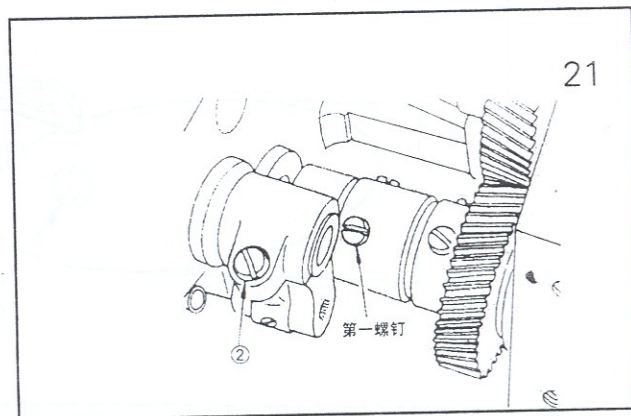


17. 弯针和机针间的间隙

保针架调整后,机针和弯针间应留有一定的间隙,即用手指轻压机针,机针也不应碰到弯针针尖,如果间隙太小了,机针的侧面与弯针针尖就会因相互碰撞而损伤。

18. 保针架的同步(图 21)

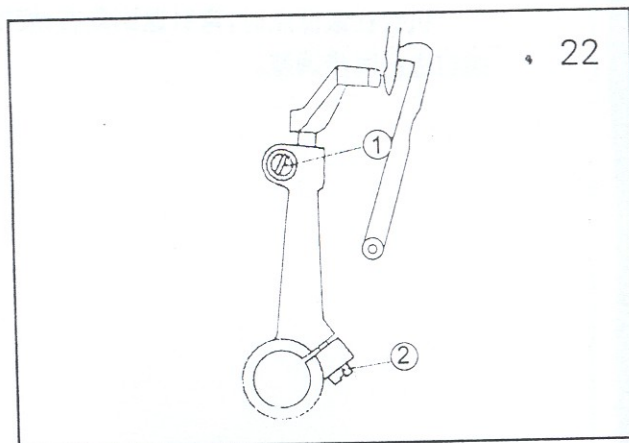
保针架的同步,由(图 21)中第一螺钉旋入弯针轴上的平面而决定。



19. 保针架的位置(图 22)

活动保针架位置,使弯针勾取面线时让机针的针尖轻轻触及保针架,其高度应调整到不触及固定保针架范围,旋松(图 22)中螺钉①②即可进行调节。

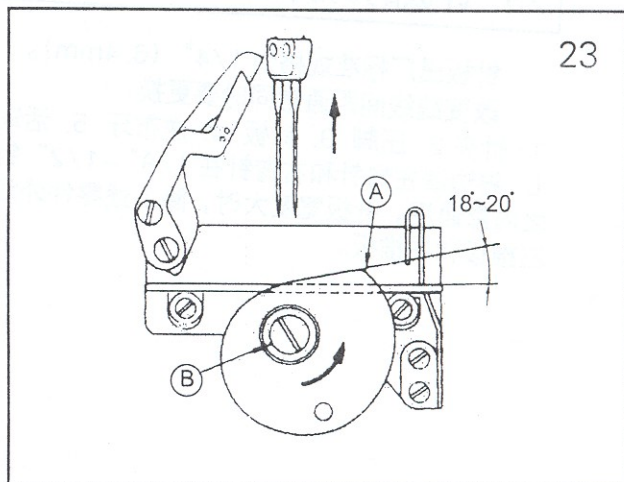
固定保针架和摆动保针架之间的关系(如图 22),与机针的间隙为 0.1—0.2mm,缝纫机运转时不能强行夹住机针。



20. 弯针挑线凸轮(图 23)

底线打线凸轮的位置如(图 23)所示,针杆在最高点时,打线凸轮平面部分和钢丝平行部分的夹角为 18° — 20° ,旋松螺钉 B 进行调整,位置决定后再旋紧。

调整时请注意下列事项:底线从打线凸轮的突端 A 脱出时,针尖要完全进入底线弯针的线环中。

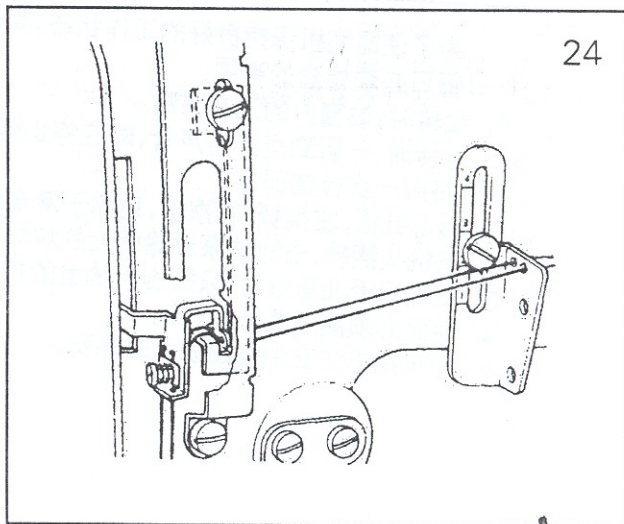


23

21. 挑线张力器的位置(图 24)

针杆在最低点时,如(图 24)所示,用挑线杆线量调节板挡住面线,这样勾取面线时,面线线环变大。

此外,针杆在最低处时,也有拉紧面线线环的作用,通常在使用较细的缝线时,应把线量调节板降到最低点。

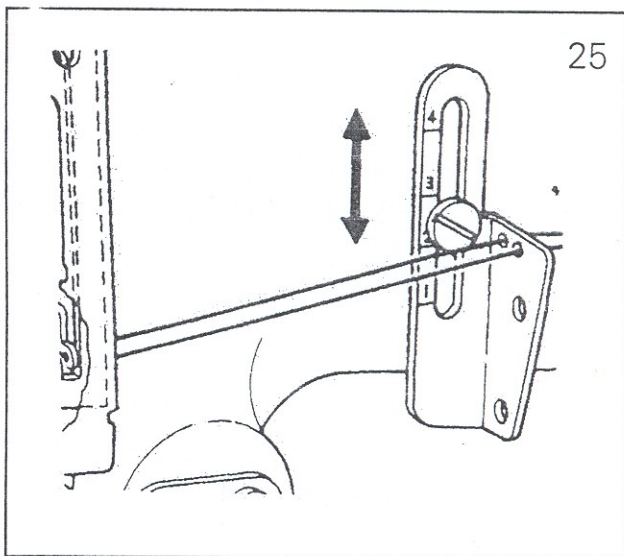


24

22. 中间过线板(图 25)

中间过线板的位置也关系到跳针现象的发生,一般把下列位置作为基准(图 25)

棉线 80#—50#	中间过线板刻度 2—3
棉线 30#—20#	中间过线板刻度 3—4
化纤线 80#—50#	中间过线板刻度 1—2
化纤线 30#—20#	中间过线板刻度 2—3



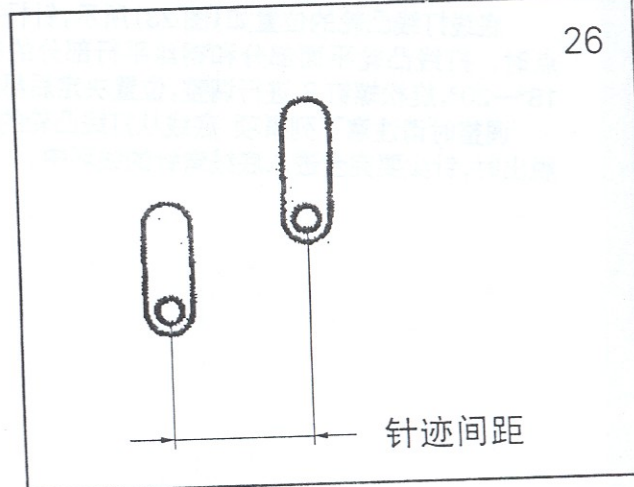
25

23. 针板的调换(图 26)

针板出厂标准规格为 $1/4"$ (6.4mm)。

改变缝线间距通常同时要更换:

1. 针夹 2. 压脚 3. 针板 4. 送布牙 5. 活动护针杆
6. 卷边器左弯针和右弯针在 $1/8" \sim 1/2"$ 针板规格之内都通用。针板宽度大时,除上述零件外还要调换左推板和右推板。



24. 缝纫机的保养

为了使缝纫机保持良好的工作状态,要注意以下事项:

(一)每日必须检查的事项:

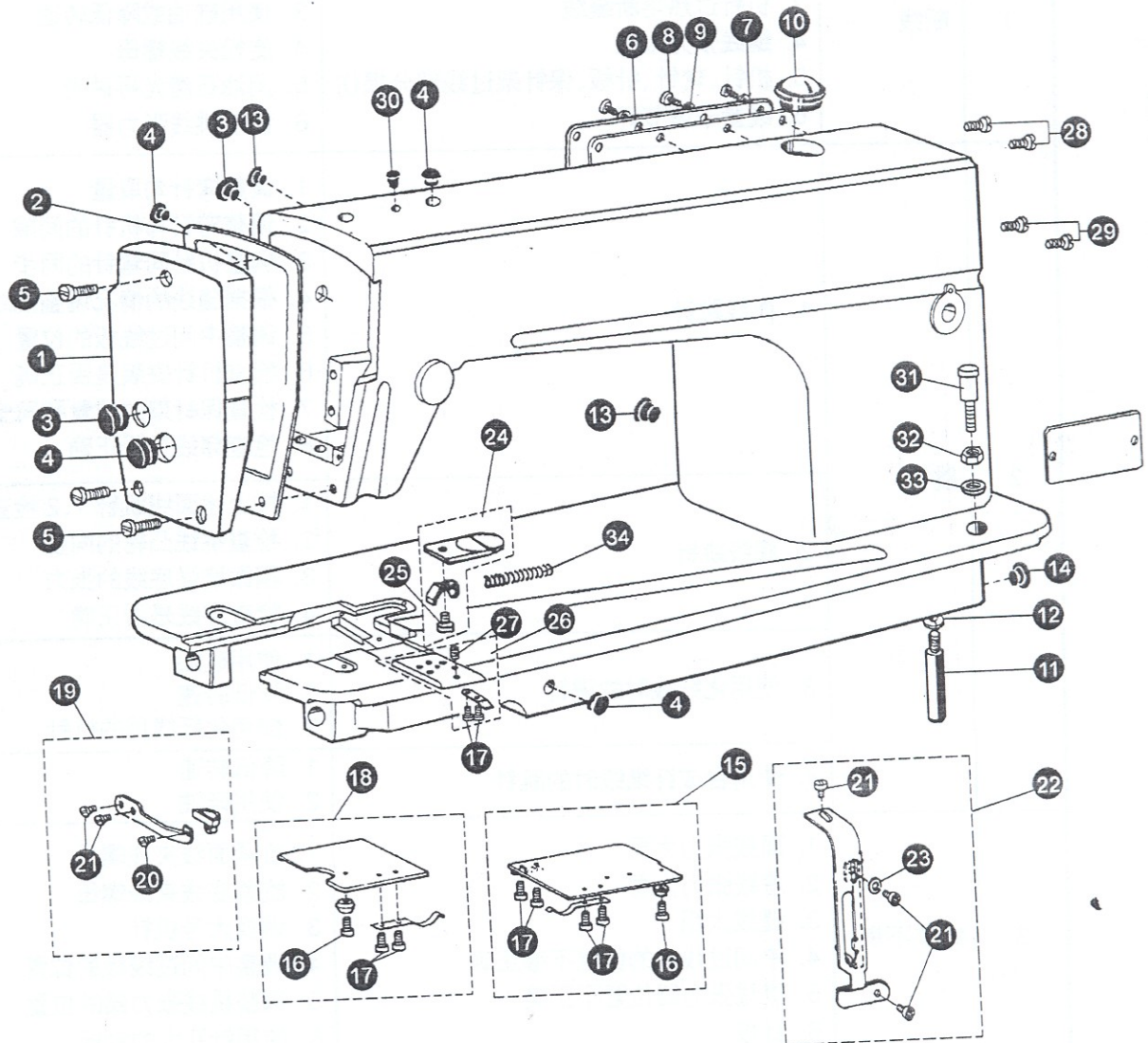
1. 运转时,油窗内的油在飞溅。
2. 运转时,一听到有异常声音,即应停止缝纫作业,并请修理工来检查。

(二)每周一次检查部位:

1. 拆下针板、左推板、右推板,用刷子清洗送布牙槽中的灰尘。
2. 把机头翻转,去除油泵过滤网上的垃圾及油盘内的灰尘。
3. 发现润滑油黑脏时,只需旋下油盘的排油螺钉排空污油,换入新的润滑油。
4. 油面必须高于最低线(L)。
5. 用布揩去沾在油盘磁铁上的黑粉。

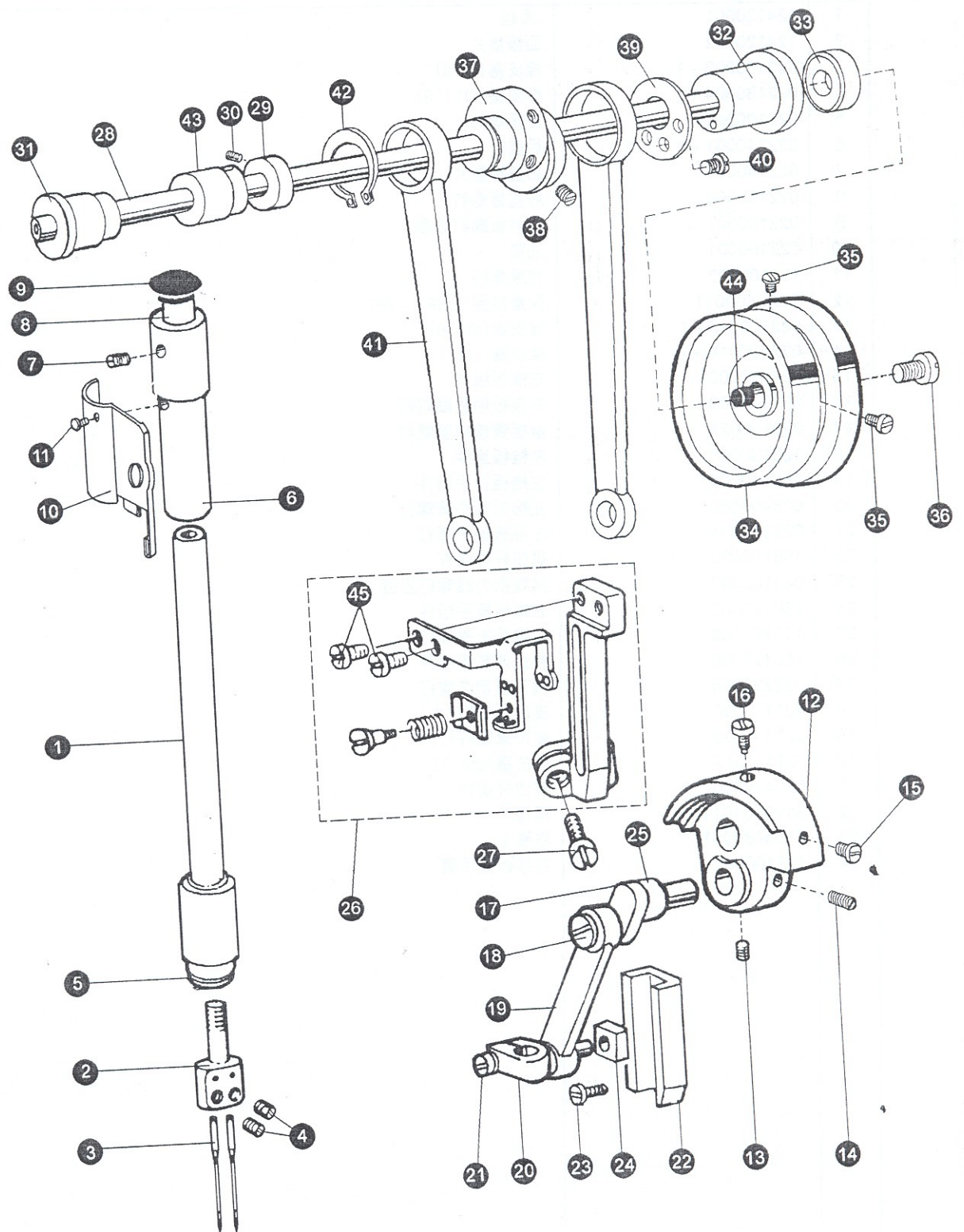
25. 故障和措施

序号	事故内容	原因	对策
1	断线	1. 缝线质量差 2. 缝线太粗 3. 机针过热熔断缝线 4. 缝线张力太强 5. 机针、弯针、针板、保针架过线部分损伤 6. 线量未调节好	1. 使用质量好的缝线 2. 调换合适的缝线 3. 使用硅油或降低转速 4. 旋松夹线螺母 5. 用油石磨光再抛光 6. 调节挑线张力器
2	跳针	1. 面线跳针	1. 调整弯针勾取量 2. 调整弯针与机针的间隙 3. 调整机针同弯针的同步 4. 根据缝线的情况调整挑线张力器 5. 调整中间过线板的位置 6. 检查机针安装是否正确 7. 检查保针架的位置和同步是否正确 8. 检查穿线是否正确
		2. 底线跳针	1. 按上述面线跳针 1、2 检查 2. 检查挑线凸轮的同步 3. 稍微增强底线的张力 4. 检查穿线是否正确
		3. 使用化纤线时的调针	1. 使用硅油 2. 降低转速 3. 使用化纤线用的机针
		4. 使用合成纤维线时的跳针	1. 降低转速 2. 使用硅油
3	线迹不良	1. 面线张力太弱 2. 底线张力太弱 3. 缝线太粗 4. 中间过线板的位置不够正确 5. 挑线张力器位置不正确 6. 针板	1. 旋紧面线夹线螺母 2. 旋紧底线夹线螺母 3. 调换大号机针 4. 调整中间过线板的位置 5. 调整挑线张力器的位置 6. 使用针孔大的针板
4	断针	1. 机针弯 2. 送料和机针不同步 3. 压脚的安装有问题 4. 保针架有问题 5. 面线张力过强 6. 机针太粗	1. 调换机针 2. 调整到同步 3. 压脚孔、针板孔的中心与机针中心要一致 4. 检查保针架的位置与同步 5. 放松面线张力 6. 使用合适的机针
5	起皱	1. 缝线张力过强 2. 底线打线凸轮不同步 3. 各过线处光洁度有问题 4. 压脚压力太强	1. 降低缝线张力, 特别是底线的张力 2. 进行调节, 使其同步 3. 研磨各过线部分 4. 旋松调压螺钉



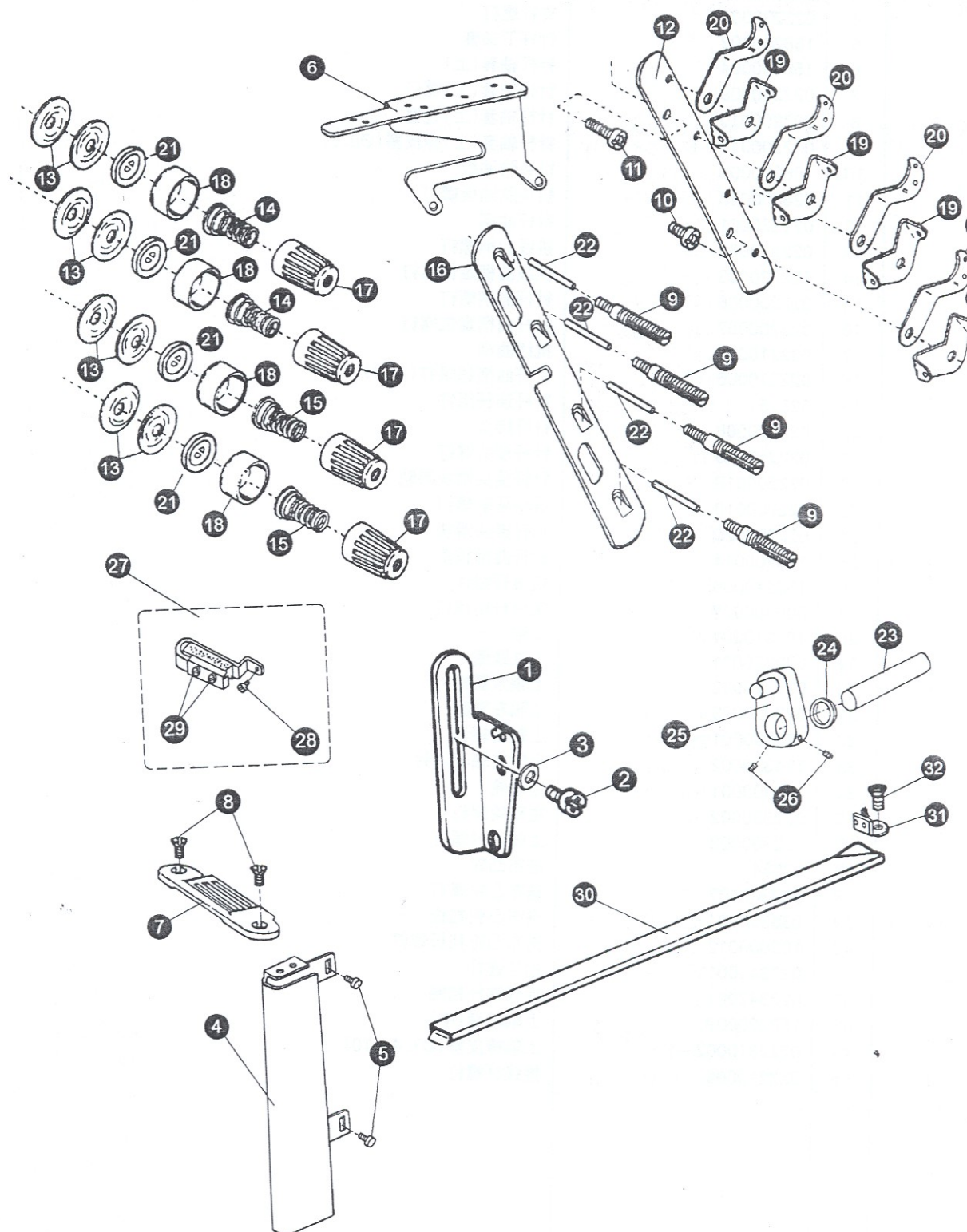
1. 机壳部件

序 号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	124120001	面板	1
2	124120002	面板垫片	1
3	022130003 -1	橡皮塞(Ø19)	2
4	022130004 -1	橡皮塞(Ø11.8)	4
5	022100004	面板螺钉	3
6	022140001 -1	后盖板	1
7	022140002	后盖板垫片	1
8	022100006	后盖板螺钉	8
9	022100007	后盖板螺钉垫圈	8
10	022180001	油窗	1
11	158100003	底板撑杆	2
12	S4A0400011	弹簧垫圈(GB93-76)	3
13	022100015 -1	橡皮塞(Ø8.8)	2
14	022100016 -1	橡皮塞(Ø27)	1
15	158120000	右推板组件	1
16	039710006	右推板锁紧圈螺钉	2
17	020100024	推板簧梭床盖螺钉	8
18	158130000	左推板组件	1
19	158140000	左推板扳手组件	1
20	028400068	左推板扳手簧螺钉	1
21	022200004	左推板扳手螺钉	5
22	158150000	挑线杆罩组件	1
23	022100007	挑线张力器螺钉垫圈	1
24	158160000	右推板扳手组件	1
25	158160002	右推板扳手螺钉	1
26	158170000	卷边调节板组件	1
27	022230005	调节板定位螺钉	1
28	22T1-006	皮带罩螺钉(小)	2
29	22T8-009	皮带罩螺钉(大)	2
30	22T1-017	橡皮塞(Ø5.7)	1
31	158410000	限位杆组件	1
32	S120501011	螺母	1
33	S150633001	垫圈 6	1
34	158100002	右推板扳手簧	1



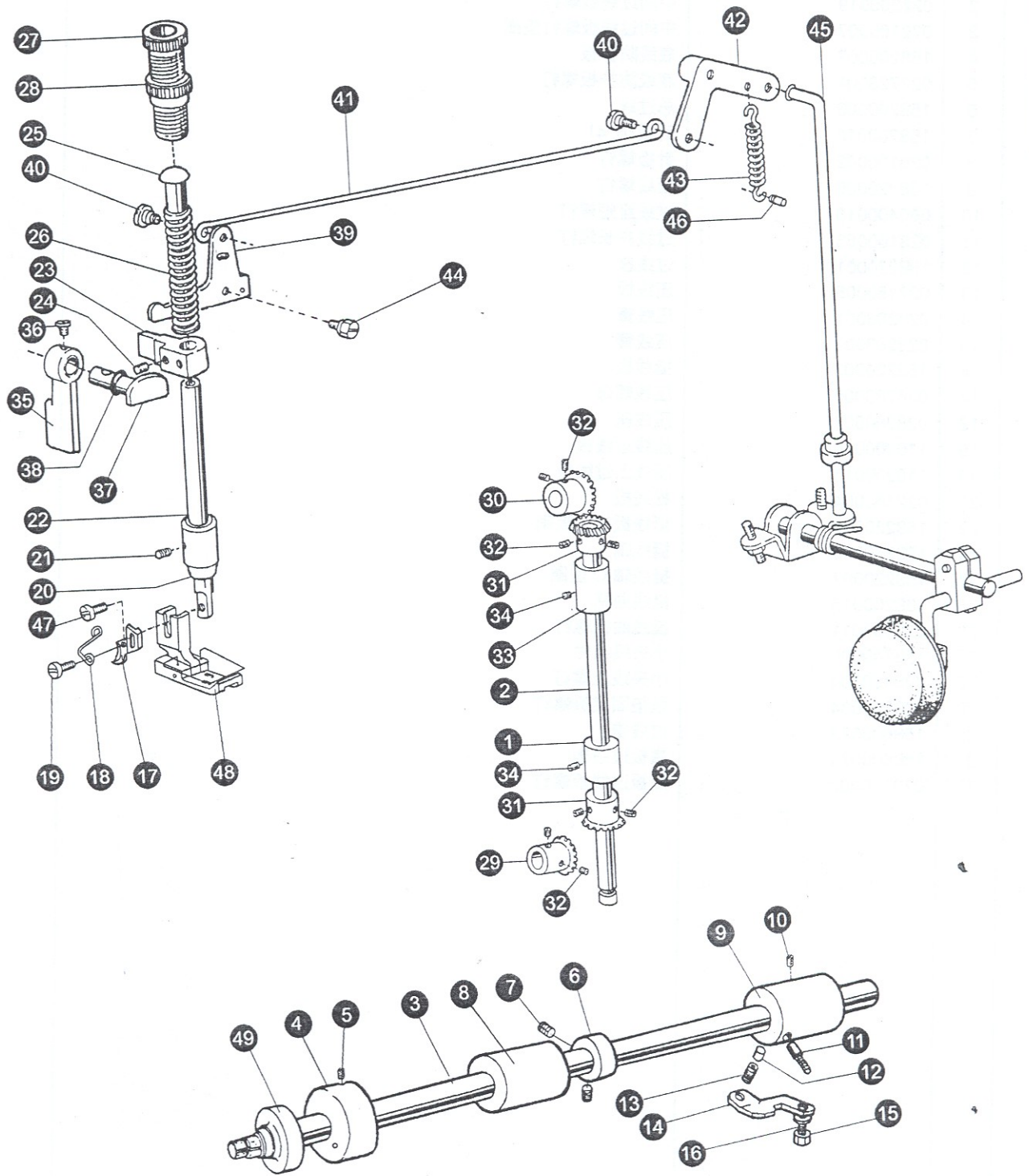
2. 上轴、针杆、过线部件(1)

序 号 No.	图号 / Ref. No.	名称 / Description	件数 / Qt.
1	158200001	针杆	1
2	158200002	针夹	1
3	S150901002	机针	2
4	022230005	支针螺钉	2
5	158200003	针杆下轴套	1
6	158200004	针杆轴套(上)	1
7	022200009	针杆轴套(上)螺钉	1
8	022200010	针杆轴套(上)毡塞	1
9	022200011 - 1	针杆轴套(上)橡皮塞(Ø8.8)	1
10	158200005	机头防油板	1
11	028300038	机头防油板螺钉	1
12	022220001	针杆曲柄	1
13	022220002	挑线曲柄螺钉	1
14	022220003	挑线曲柄定位螺钉	1
15	022200006	针杆曲柄螺钉	1
16	022200007	针杆曲柄定位螺钉	1
17	022210004	挑线曲柄	1
18	022210006	针杆曲柄销螺钉(左旋)	1
19	02225	针杆连杆组件	1
20	022210008	针杆接头	1
21	022210009	针杆接头螺钉	1
22	022200018	针杆接头滑块导轨	1
23	022200019	滑块导轨螺钉	2
24	022200020	针杆接头滑块	1
25	158200014	针杆曲柄销垫	1
26	158210000	挑线杆组件	1
27	006200027	挑线杆柄螺钉	1
28	108310001	上轴	1
29	022320001	上轴紧圈	1
30	022320002	上轴紧圈螺钉	2
31	022300003	上轴左轴套	1
32	124330001	上轴右轴套	2
33	124330002	上轴右轴套油封	1
34	153300001	主动轮	1
35	022330002	主动轮螺钉	2
36	022300008	上轴油封螺钉	1
37	03634	送布凸轮	1
38	020300007	送布凸轮螺钉	2
39	036300004	送布凸轮挡板	1
40	100600012	送布凸轮挡板螺钉	3
41	022343001	抬牙连杆	1
42	022342001	抬牙连杆挡圈	1
43	158200009	上轴轴套(中)	1
44	0222310002 - 1	上轴橡皮塞(Ø7.4 × 10)	1
45	022210009	挑线杆螺钉	2



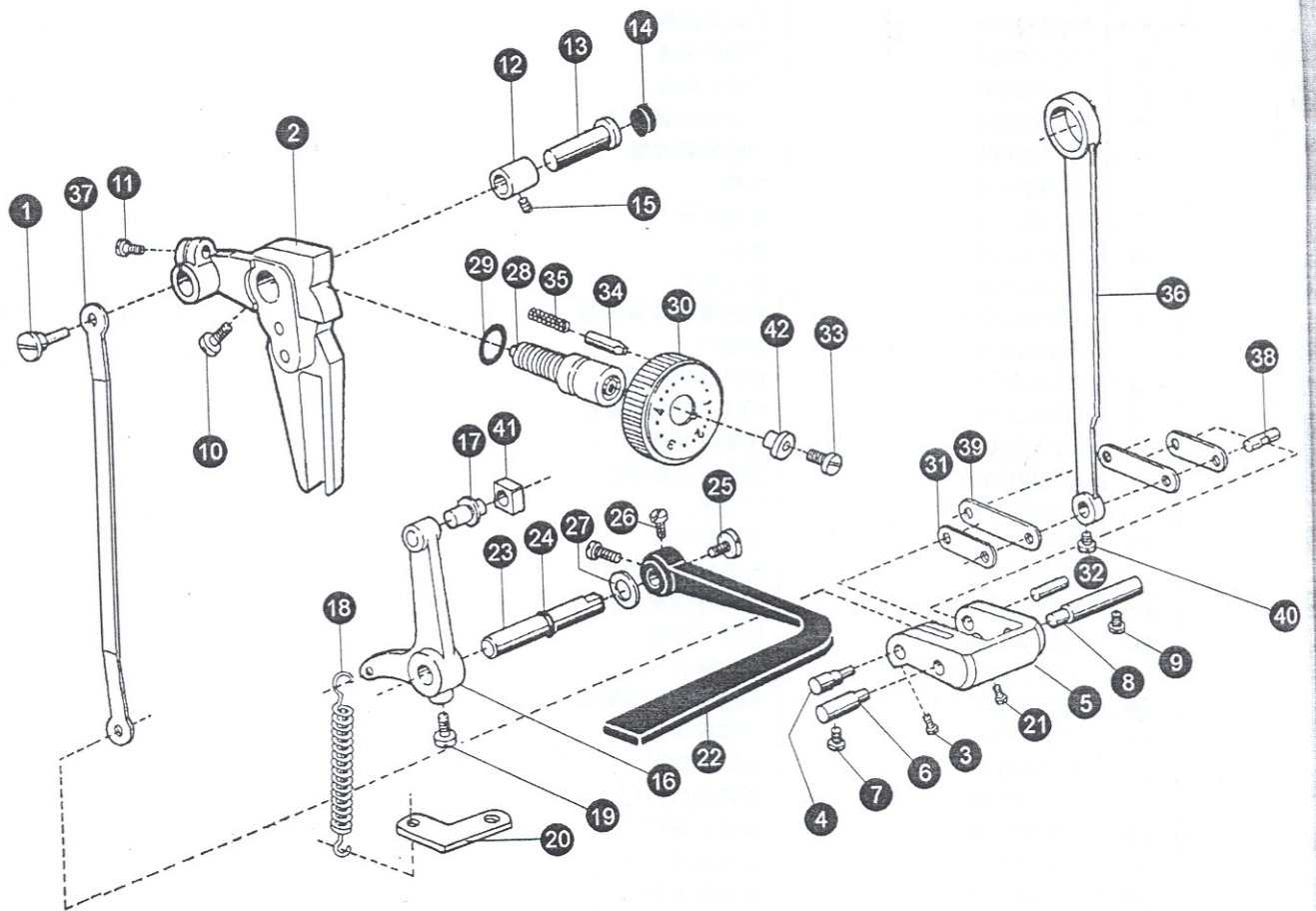
3. 上轴、针杆、过线部件(2)

序 号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	158200006	中间过线板	1
2	022200019	中间过线板螺钉	1
3	022100007	中间过线板螺钉垫圈	2
4	158200007	底线防护板	1
5	022723001	底线防护板螺钉	2
6	158200008	总过线	1
7	158200010	针板(6.4)	1
8	020100002	针板螺钉	2
9	158220006	压线螺钉	4
10	060400016	过线座短螺钉	1
11	028100063	过线座长螺钉	1
12	158220001	过线座	1
13	022160005	压线板	8
14	028283001	压线簧	2
15	028283002	压线簧	2
16	158220002	挺线板	1
17	028283005	压线螺母	4
18	028280002	压线座	4
19	116200016	压线过线板	4
20	116200015	压线上过线板	4
21	022160004	松线板	4
22	158220008	挺线板松线板销	4
23	158220005	挺线轴	1
24	158220007	挺线轴 O 型圈	1
25	158200015	挺线曲柄	1
26	022100011	挺线曲柄螺钉	2
27	158240000	小夹线组件	1
28	028400004	小夹线座螺钉	1
29	028300034	毡垫固定板螺钉	2
30	158600023	过线槽	1
31	158600024	底板过线板	1
32	020100002	底板过线板螺钉	1



4. 压杆、竖轴、下轴部件

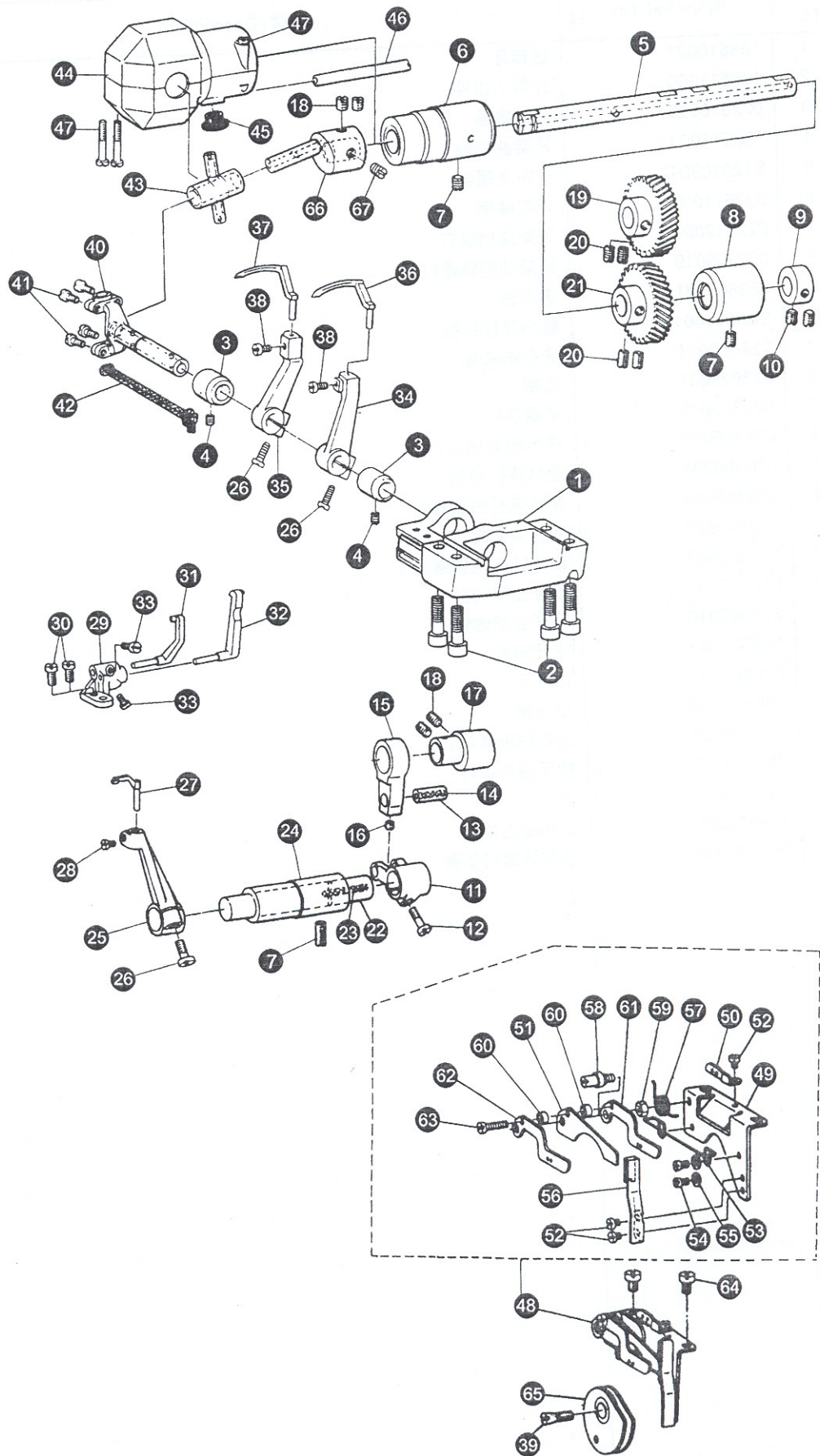
序 号 No.	图号 / Ref. No.	名称 / Description	件数 / Qt.
1	022300112	竖轴轴套(下)	1
2	158300002	竖轴	1
3	158300003	下轴	1
4	158300004	下轴左轴套	1
5	020300007	下轴左轴套螺钉	1
6	158300005	下轴紧圈	1
7	022220003	下轴紧圈螺钉	2
8	158300006	下轴中轴套	1
9	158300007	下轴右轴套	1
10	022200009	下轴右轴套螺钉	1
11	022430002	下轴轴套油管	1
12	036400015	柱塞	1
13	036400016	柱塞弹簧	1
14	158300008	挡板	1
15	022800009	挡板螺钉	1
16	S4A0400011	挡板螺钉弹簧垫圈	1
17	158300010	切线刀	1
18	158300011	切线刀导向器	1
19	028300034	切线刀导向器螺钉	1
20	022700009	压紧杆轴套	1
21	020300007	压紧杆轴套螺钉	1
22	158300012	压紧杆	1
23	158300013	压紧杆导架	1
24	020300007	压紧杆导架螺钉	1
25	022700012	压紧杆弹簧导柱	1
26	022700013	压紧杆弹簧	1
27	022750001 - 1	调压螺钉	1
28	022750002 - 1	调压螺钉锁紧螺母	1
29	158340001	下轴伞齿轮	1
30	022300128	上轴伞齿轮	1
31	022300129	竖轴伞齿轮(上)	2
32	022220003	伞齿轮螺钉	8
33	022300111	竖轴轴套(上)	1
34	020300007	竖轴轴套螺钉	2
35	022710001	压脚扳手	1
36	022100006	压脚扳手螺钉	1
37	022700002	压脚扳手凸轮	1
38	036620002	压脚扳手凸轮油封	1
39	022721001	膝控提升杠杆(左)	1
40	022720002	铰链螺钉	2
41	022720003	膝控提升拉杆	1
42	158310000	膝控提升拉杆(右)组件	1
43	022730002	膝控提升拉杆(右)弹簧	1
44	022700005	膝控提升拉杆(右)螺钉	2
45	022730003	膝控提升拉杆	1
46	022700008	弹簧销	1
47	022700015	压脚螺钉	1
48	158320000	压脚组件	1
49	158330000	下轴密封套组件	1



5. 送布调节部件

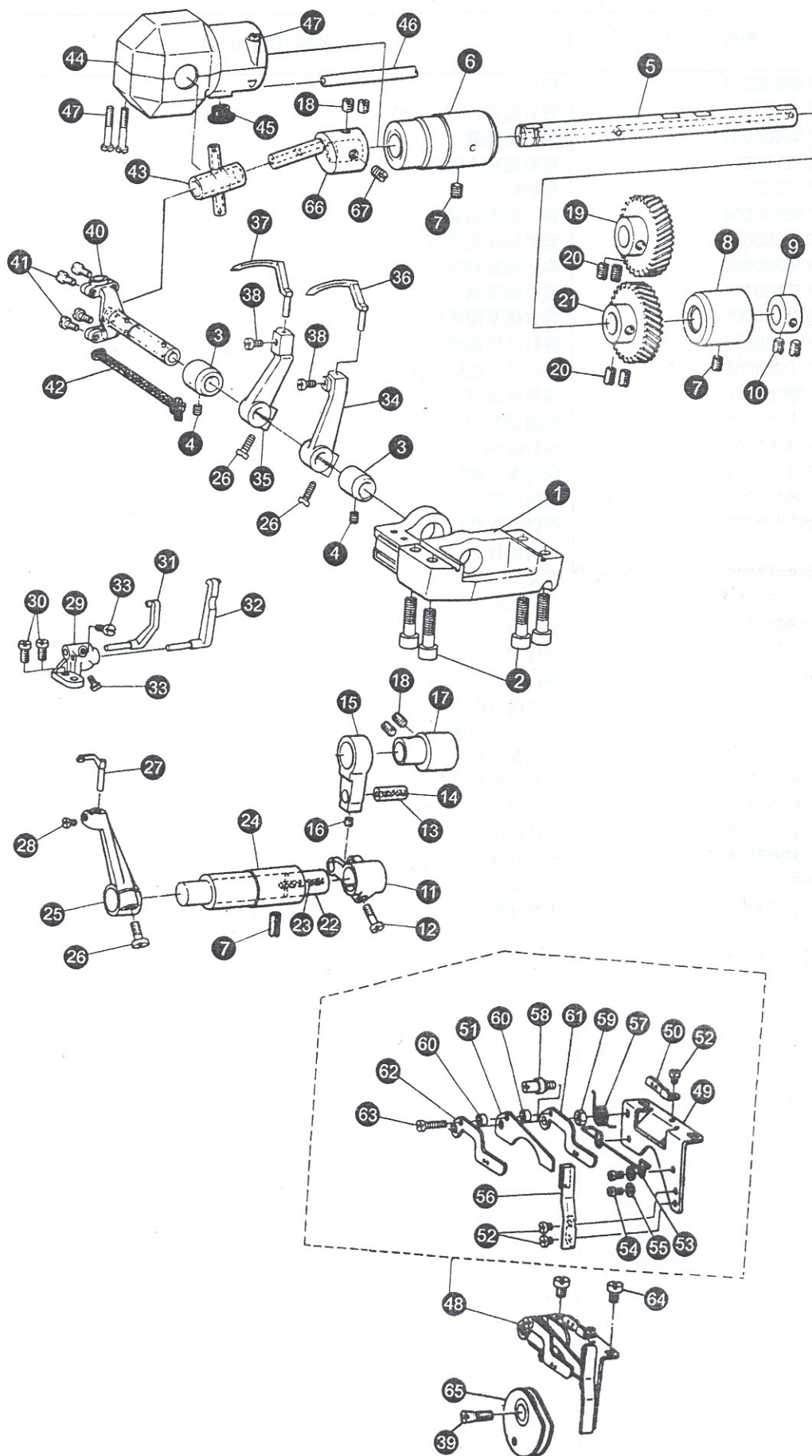
序号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	036500001	针距调节连杆销钉	1
2	057500001	针距座	1
3	036550008	连杆偏心轴螺钉	1
4	036550009	连杆偏心轴	1
5	036550010	针距调节曲柄	1
6	036580002	针距调节曲柄定位销(左)	1
7	022640003	左定位销螺钉	1
8	036580001	针距调节曲柄定位销(右)	1
9	020640003	右定位销螺钉	1
10	022540004	针距座螺钉	1
11	022200019	针距座夹紧螺钉	1
12	022500003	针距座轴套	1
13	022500004	针距座轴	1
14	036500003	橡皮塞(Ø20)	1
15	020300007	针距座轴套紧固螺钉	1
16	022550001	倒缝 操纵杆曲柄	1
17	022551001	操纵杆曲柄滑块轴	1
18	057520001	操纵杆曲柄拉簧	1
19	022500013	操纵杆曲柄螺钉	1
20	057500005	拉簧架	1
21	036550007	短连杆销螺钉	1
22	022540001 - 1	倒缝操纵杆	1
23	036531001	倒缝操纵杆短轴	1
24	S4A0604005	O 型密封圈	1
25	022540003	倒缝操纵杆吊紧螺钉	1
26	022540004	倒缝操纵杆螺钉	2
27	022500011	倒缝操纵杆垫圈	1
28	124510002	针距调节螺杆	1
29	124510003	O 型橡胶圈	1
30	124510001	针距旋钮	1
31	036558001	曲柄短连杆	1
32	036550006	曲柄短连杆销	1
33	036540005	针距旋钮螺钉	1
34	022500008	止动销	1
35	022500009	止动销弹簧	1
36	036550002	送布连杆	1
37	036550003	针距调节连杆	1
38	036400104	曲柄连杆长销	1
39	036558002	曲柄长连杆	2
40	036550005	送布连杆螺钉	1
41	022551002	操作杆柄滑块	1
42	036540004	针距旋钮螺钉衬套	1

序号/ No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	158510001	送布牙	1
2	158511000	牙架小组件	1
3	022610006	牙架垫圈	1
4	158511002	牙架曲柄轴	1
5	S120203041	送布牙螺钉	2
6	022611001	牙架曲柄	1
7	022612001	牙架曲柄螺钉	2
8	022200019	牙架曲柄轴螺钉	1
9	158500001	送布轴	1
10	S4A0500010	轴用弹性挡圈	2
11	124600001	送布轴轴套	1
12	022620001	紧圈	2
13	022320002	紧圈螺钉	4
14	036400003	送布轴曲柄(右)	1
15	036400204	曲柄连杆短销	1
16	036550005	曲柄连杆短销螺钉	1
17	022640003	曲柄夹紧螺钉	2
18	022600007	抬牙轴曲柄铰链轴	1
19	036400017	抬牙曲柄(右)	1
20	022600016	抬牙曲柄螺钉	2
21	158500004	抬牙轴套	1
22	036484001	抬牙叉	1
23	158500003	抬压轴	1
24	022200009	送布轴轴套螺钉	1
25	020300007	抬牙轴套螺钉	1
26	36T4-001A3	油线	1
27	158500005	送布轴左轴套	1
28	008230003	送布牙螺钉垫圈	1



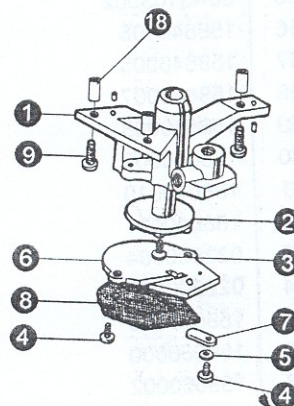
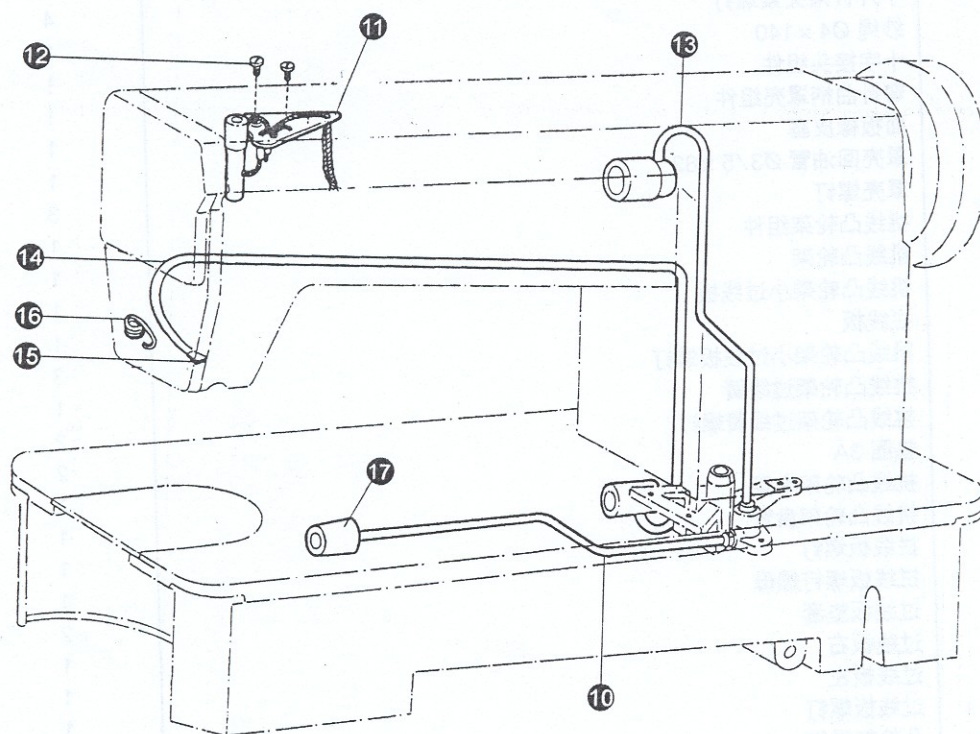
7. 弯针部件

序号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	158600001	弯针座	1
2	S150220013	弯针座螺钉 M6 × 20	4
3	158600002	弯针座轴套	2
4	022100011	弯针座轴套螺钉	2
5	158600003	弯针轴	1
6	158600004	弯针轴前轴套	1
7	020300007	弯针轴轴套螺钉	3
8	158300006	弯针轴后轴套	1
9	158300005	弯针轴紧圈	1
10	022220003	弯针轴紧圈螺钉	2
11	158600005	保针叉形曲柄	1
12	022640003	保针叉形曲柄螺钉	1
13	158600006	保针曲柄销	1
14		纱绳 Ø3 × 35	1
15	158600007	保针曲柄	1
16	028700004	保针曲柄螺钉	1
17	158600008	保针凸轮	1
18	058613002	保针凸轮螺钉	4
19	158600009	右旋齿轮	1
20	058613002	右旋齿轮螺钉	4
21	158600010	左旋齿轮	1
22	158600011	保针轴	1
23		纱绳 Ø4 × 200	1
24	158600012	保针轴套	1
25	158600013	活动保针架	1
26	022600016	活动保针架螺钉	3
27	158600014	活动保针杆	1
28	036550007	活动保针杆螺钉	1
29	158600015	保针座	1
30	022200019	保针座螺钉	2
31	158600016	左保针杆	1
32	158600017	右保针杆	1
33	022830004	保针杆螺钉	2



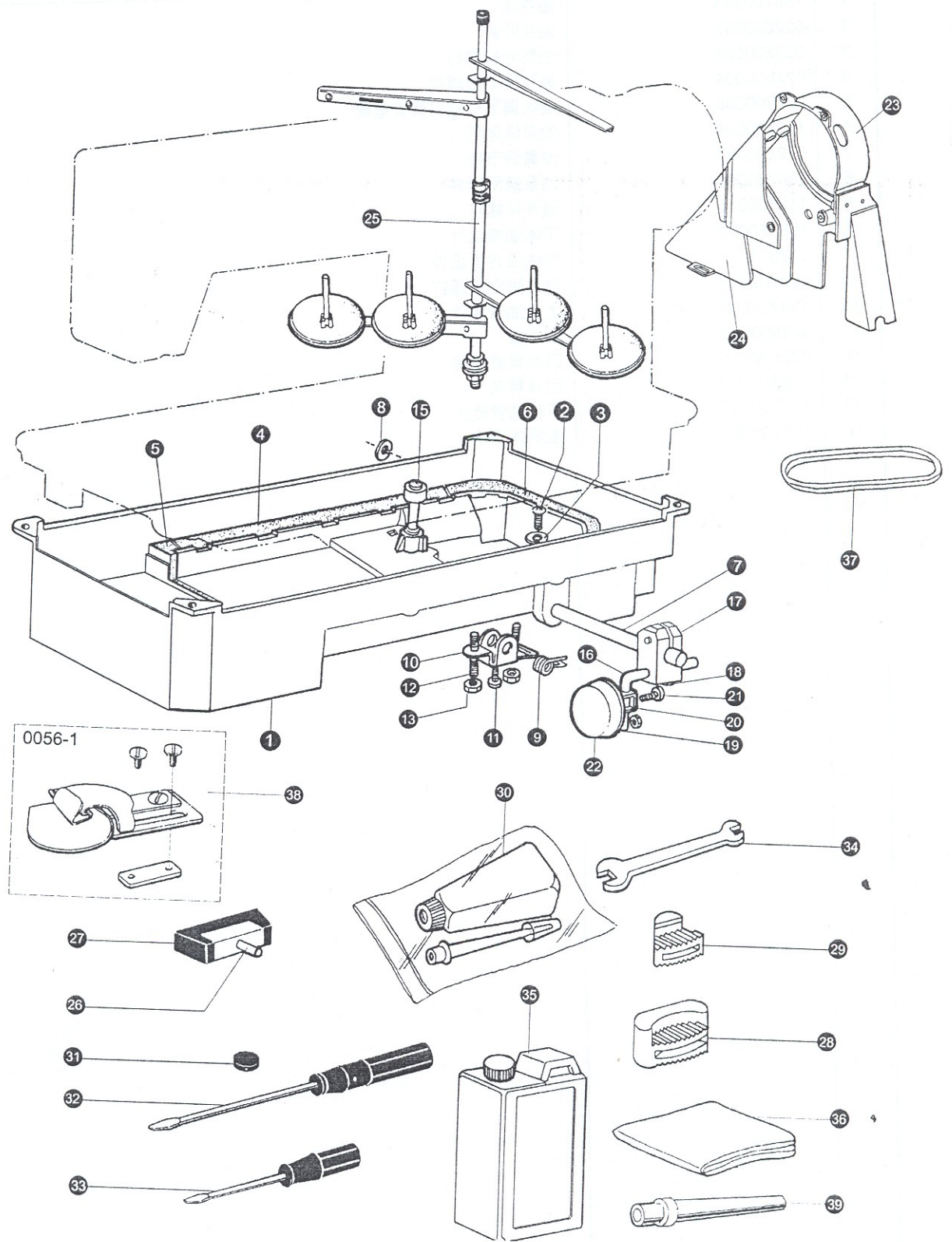
7. 弯针部件

序 号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
34	158600018	左弯针架	
35	158600019	右弯针架	1
36	158600020	左弯针	1
37	158600021	右弯针	1
38	058710007	弯针螺钉	1
39	158600022	凸轮片螺钉	2
40	158610001	哈夫	1
41	028200056	小开针架夹紧螺钉	1
42		纱绳 $\varnothing 4 \times 140$	4
43	158620000	十字接头组件	1
44	158630000	弯针曲柄罩壳组件	1
45	022130004 - 1	面板橡皮塞	1
46	158630003	罩壳回油管 $\varnothing 3/5 \times 82$	1
47	158630004	罩壳螺钉	1
48	158640000	挑线凸轮架组件	3
49	158640001	挑线凸轮架	1
50	158640002	挑线凸轮架小过线板	1
51	158640003	拦线板	1
52	158160002	挑线凸轮架小过线板螺钉	1
53	158640004	挑线凸轮架过线簧	3
54	028400068	挑线凸轮架过线簧螺钉	1
55	S8A3103002	垫圈 3A	2
56	158640006	挑线凸轮架卡簧	2
57	158640005	挑线凸轮架盘簧	1
58	158640007	拦线板螺钉	1
59	158640008	拦线板螺钉螺母	1
60	158640009	过线板垫套	1
61	158640010	过线板右	2
62	158640011	过线板左	1
63	022800004	过线板螺钉	1
64	022200004	凸轮架螺钉	1
65	158650000	挑线凸轮架组件	2
66	158660000	弯针曲柄组件	1
67	158660002	偏心螺钉	1



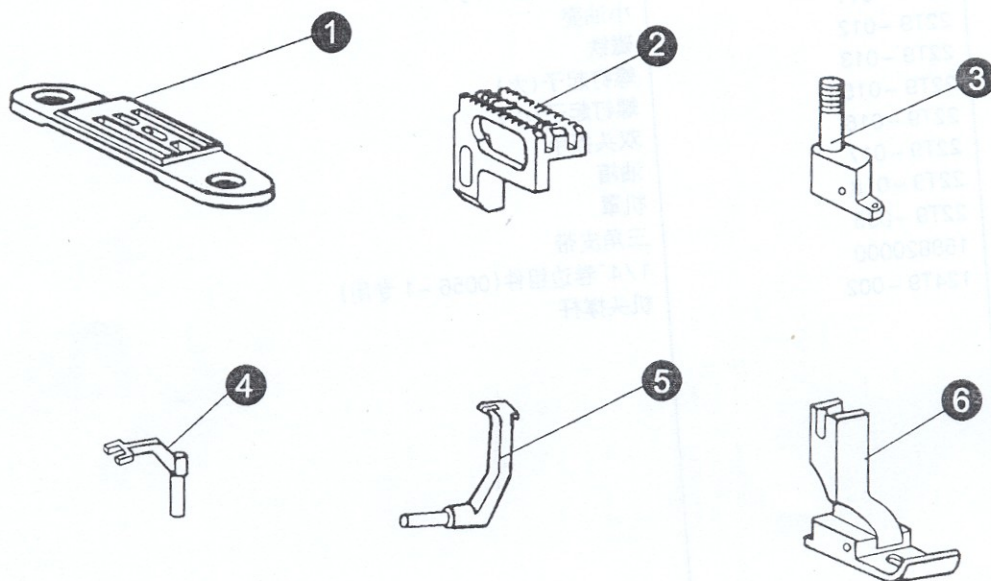
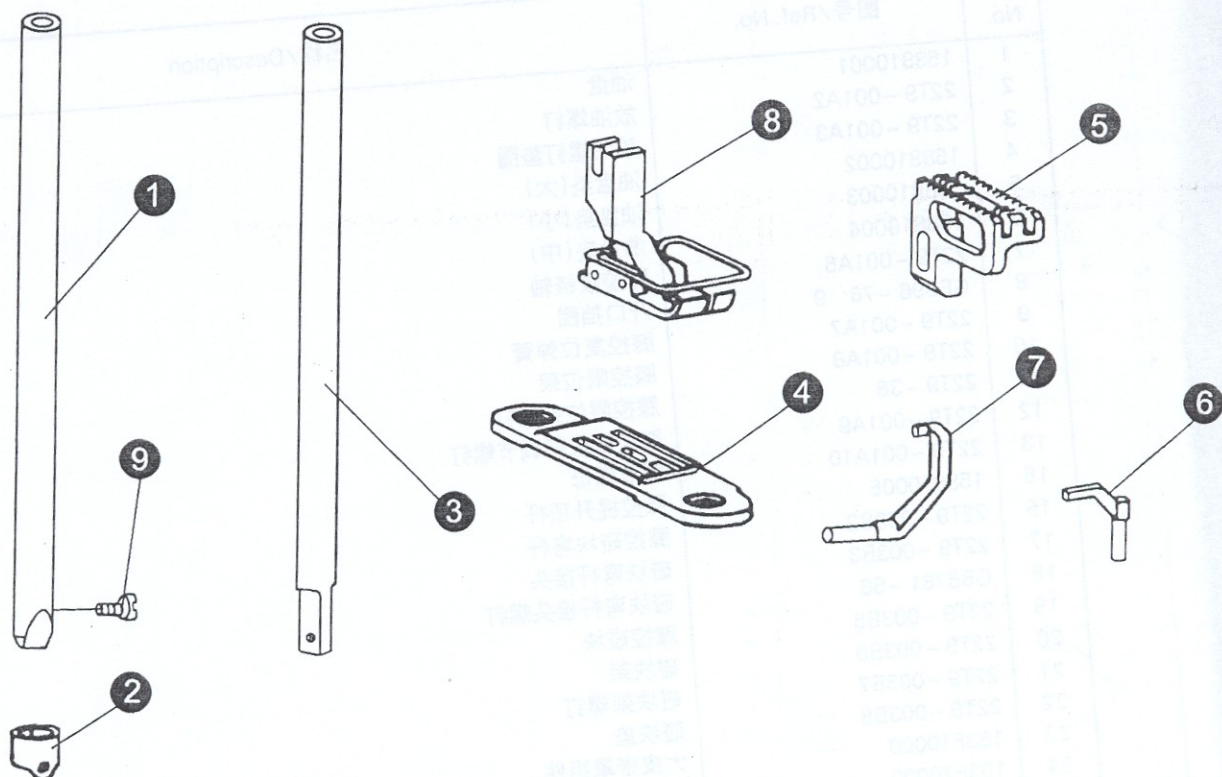
8. 润滑部件

序 号 No.	图号 / Ref. No.	名称 / Description	件数 / Qt.
1	158700003	油泵体	
2	022800002	油泵叶轮	1
3	022800003	油泵叶轮螺钉	1
4	022800004	油泵调节板螺钉	1
5	022800005	油泵调节板螺钉弹簧垫圈	3
6	158700004	油泵体盖板	1
7	022800007	油量调节板	1
8	158730000	油泵滤网组件	1
9	158700005	油泵体螺钉	1
10	158710000	下轴油管组件	3
11	022831	油线固定板组件	1
12	022700015	油线固定板螺钉	1
13	158720000	上轴油管组件	2
14	022800014	回油管	1
15	022800015	回油管滤油毡	1
16	036A00002	回油管夹	1
17	158700001	下轴油管接头	1
18	158700003	油泵体垫块	1
			3



9. 油盘及附件

序 号 No.	图号/Ref. No.	名称/Description	件数/Qt.
1	158810001	油盘	
2	22T9-001A2	放油螺钉	1
3	22T9-001A3	放油螺钉垫圈	1
4	158810002	油盘垫(大)	1
5	158810003	油盘垫(小)	2
6	158810004	油盘垫(中)	1
7	22T9-001A6	膝控铰链轴	1
8	GB896-76 9	开口挡圈	1
9	22T9-001A7	膝控复位弹簧	1
10	22T9-001A8	膝控限位架	1
11	22T9-36	膝控限位架螺钉	1
12	22T9-001A9	膝控限位架调节螺钉	1
13	22T9-001A10	调节螺母	2
15	158810005	膝控提升顶杆	1
16	22T9-003B2	膝控碰块弯杆	1
17	22T9-003B3	碰块弯杆接头	1
18	GB5781-86	碰块弯杆接头螺钉	1
19	22T9-003B5	膝控碰块	2
20	22T9-003B6	碰块架	1
21	22T9-003B7	碰块架螺钉	1
22	22T9-003B8	碰块垫	1
23	153F10000	大皮带罩组件	1
24	153F20000	小皮带罩组件	1
25	GXJ-4B	线架组件	1
26	22T9-007F1	机壳铰链	1
27	22T9-007F2	机壳铰链套	2
28	22T9-009	机头防震垫块(大)	2
29	22T9-010	机头防震垫块(小)	2
30	22T9-011	小油壶	2
31	22T9-012	磁铁	1
32	22T9-013	螺钉起子(大)	1
33	22T9-015	螺钉起子(小)	1
34	22T9-016	双头扳手	1
35	22T9-017	油箱	1
36	22T9-018	机罩	1
37	22T9-035	三角皮带	1
38	158820000	1/4"卷边组件(0056-1 专用)	1
39	124T9-002	机头撑杆	1



GK0056 - 2 型高速单针链缝机专用件

序号	图号	名称	数量
1	078200004	针杆	1
2	048200004	针杆过线环	1
3	022200010	压紧杆	1
4	158900001	针板	1
5	158900002	送布牙	1
6	158900003	活动保针板	1
7	158900004	固定保针板	1
8	158910000	压脚组件	1
9	022200017	支针螺钉	1

GK0056 - 3 型高速双针链缝机专用件

序号	图号	名称	数量
1	158A00001	针板	1
2	158A00002	送布牙	1
3	158A00003	针夹	1
4	158A00004	活动保针板	1
5	158A00005	固定保针板	1
6	158A10000	压脚组件	1