

FINEST QUALITY

Union Special®

LEWIS • COLUMBIA

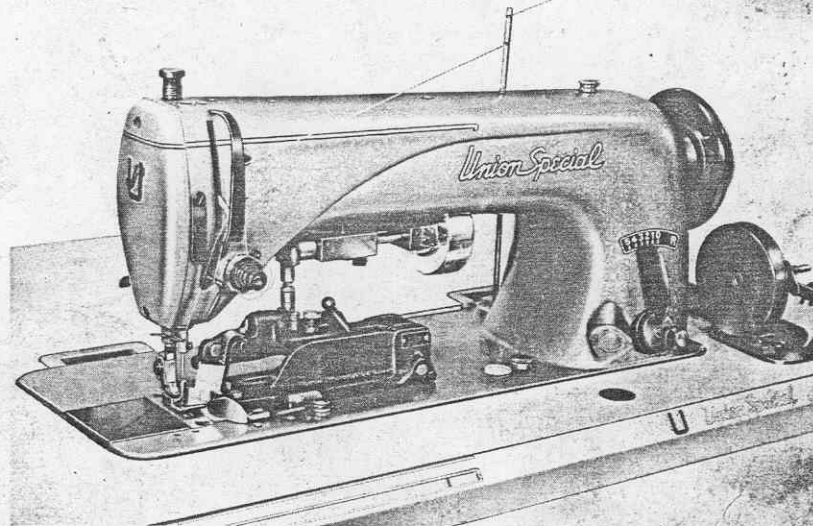
INDUSTRIAL
SEWING
MACHINES

ENC/PEÇAS

*cor
marrom*

STYLES

61400X
61400Y
61400AC
61400KX
61400KY



ESCANTADO

CLASS 61400

CATALOG
NO. 241

HOCHTOURIGE
EINNADEL
STIEPPSTICH-
MASCHINE

HIGH SPEED
ONE NEEDLE
LOCKSTITCH
MACHINE

EDIÇÃO
02

Union Special

MASCHINENFABRIK G.M.
B.H.

STUTTGART W SCHWABSTRASSE 33

DRA 2020

35 Folhas



ORIGINAL

CATALOG NO. 241

INSTRUCTIONS FOR ADJUSTING AND OPERATING

LIST OF PARTS

CLASS 61400

STYLES

61400X
61400Y
61400AC
61400KX
61400KY

The parts listed in this catalog are furnished at list prices for repairs only.

Printed by

UnionSpecial MASCHINENFABRIK  STUTTGART-W SCHWABSTRASSE 33

Herausgegeben im April 1968

Issued April 1968

SECOND EDITION
JANUARY 1969



JUSTIERANLEITUNG FÜR STEPPSTICH-SCHNELLNÄHER

Klasse 61400 X, 61400 Y, 61400 AC, 61400 KX
und 61400 KY

BESCHREIBUNG DER MASCHINEN

- 61400 X Einnadel-Stromlinien-Steppstichmaschine, 29 mm Nadelhub, automatische Schmierung für den unteren Mechanismus, Umschalt- hebel für Vor- und Rückwärts- transport.
- 61400 Y Wie 61400 X, aber 30,6 mm Nadel- hub.
- 61400 AC Wie 61400 X, aber mit ausschalt- barer Kantenausackeinrichtung.
- 61400 KX Wie 61400 X, aber mit automa- tischem Fadenabschneider-KLIPPAB.
- 61400 KY Wie 61400 Y, aber mit automa- tischem Fadenabschneider- KLIPPAB.

DREHRICHTUNG DER MASCHINEN ZUM PLATZ DER NÄHERIN

Siehe Öl- und Einfädelanleitung Zeichnung
Nr. 19034-M

KLIPPAB-Einstellung siehe Zusatz-Anleitung

LEHREN: Schleifenhublehre G 21227 D
Einstellehre für Transporteur und
Druckerfuß G 21227 J

NADELSTANGENEINSTELLUNG

Zur vorläufigen Einstellung messe die Entfernung "A" (Fig.1) von Nadelstangenunterkante bis Nadelstangenbuchse, wenn die Nadelstange in ihrer tiefsten Stellung ist.

Maß "A" für Klassen 61400 X, AC und KX=44,2 mm

Maß "A" für Klassen 61400 Y und KY=39,7 mm

ACHTUNG korrigiere die Nadelhöhe nach Einstellung des Greifers gemäß Fig. 11, Blatt 5.

ADJUSTING INSTRUCTIONS FOR LOCKSTITCH-MACHINES

Style 61400 X, 61400 Y, 61400 AC, 61400 KX
and 61400 KY

DESCRIPTION OF STYLES

- 61400 X One-needle-streamlined-lockstitch-machine, 1 9/64 inch needle bar travel, automatic lubrication for lower mechanism, reversing lever for reverse feed.
- 61400 Y Same as Style 61400 X, except it has 1 13/64 inch needle bar travel.
- 61400 AC Same as Style 61400 X, but with pinker.
- 61400 KX Same as Style 61400 X, but with automatic thread-trimmer KLIPPAB.
- 61400 KY Same as Style 61400 Y, but with automatic thread-trimmer KLIPPAB.

OPERATING DIRECTION IS TOWARD THE OPERATOR

See oiling and threading diagram Drawing
No. 19034-M

KLIPPAB-Adjustment see separate instruction

GAUGE: for hook timing G 21227 D
for feed dog and presser foot G 21227 J

SETTING NEEDLE BAR TO HEIGHT

For preliminary adjustment distance "A" (Fig.1) from the lower needle bar bushing to the needle bar end has to be

1.740 inch=44,2 mm for Styles 61400 X, AC, KX, and

1.563 inch=39,7 mm for Styles 61400 Y, KY,

when the needle bar is in its lowest position.

CAUTION! Reset the height of needle bar after having adjusted the hook according to Fig. 11, Page 5.

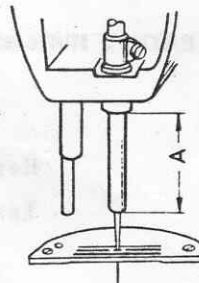


Fig.1

Die Einstellungen werden am günstigsten wie nachfolgend beschrieben durchgeführt.

Das Segment der Hauptwelle soll in seinem Schlitz die Befestigungsschrauben (A), Fig.2, des Ausgleichgewichts mittig aufnehmen, damit später eine Verstellmöglichkeit für Feineinstellung vorhanden ist.

Stelle das Ausgleichsgewicht im Kopf der Maschine in waagrechte Stellung, Fig.2.

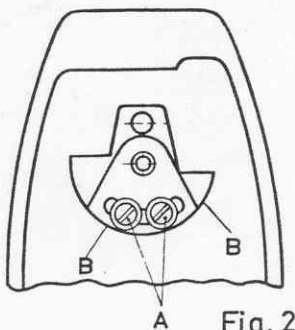


Fig. 2

For proper timing proceed as follows:

The screw (A), Fig.2, of the counterweight should be in the middle of the segment plate of the main shaft for the possibility of final adjustment.

Set the counterweight in the head of the machine horizontally (Fig.2).

Drehe die Transportwelle, bis die Fläche (C) parallel zur Maschinengrundfläche steht, Fig. 3.

Das Gurtrad wird so auf die Transportwelle geschoben, daß die vorlaufende Schraube auf die oben beschriebene Fläche (C) zu liegen kommt, Fig. 3.

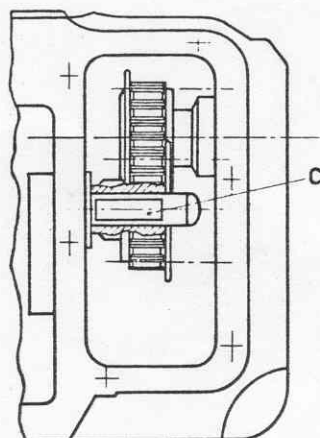


Fig. 3

Rotate the lower main shaft until the flat (C) for the set screw is parallel with the machine base (Fig.3).

Place the sprocket on the lower main shaft so that the set screw which is the first in operating direction lies on the above described flat (C), Fig.3. Tighten the screws.

Setze Stichplatte und Transporteur ein

Beachte, daß der Transporteur seitlich zu den Stichplattenfenstern gleichmäßig Luft hat. Zur Einstellung löse die Pratzschraube (A), Fig. 4.

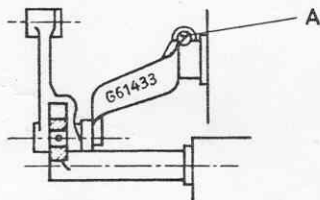


Fig. 4

Assemble throat plate and feed dog

Be sure that the feed dog has clearance in its slot of the throat plate. For adjustment loosen screw (A), Fig. 4.

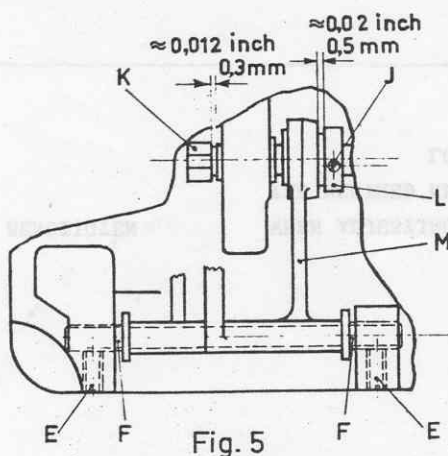
Ebenso löse die Innensechskantschrauben (E), Fig.5, die Schrauben des Stellringes (G), Fig.6, und die des Gurtrades (H). Vermittle den Transporteur.

Stelle durch die Bundbuchsen (F) den Transportmechanismus seitlich spielfrei. Beachte, daß das Transporthubgelenk (K), Fig. 5, ca 0,3 mm Spiel zum Ansatz der Transportwelle hat.

Also loosen screws (E), Fig.5, the screw of the thrust collar (G), Fig.6, and of the sprocket (H). Place the feed dog for clearance.

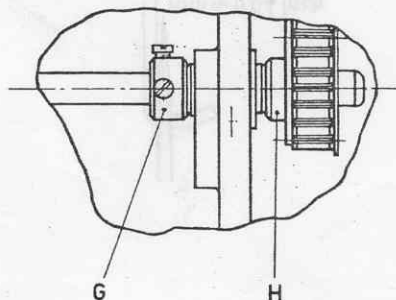
Set the bushings (F) with their shoulders against the feeding mechanism without clearance. Be sure that the feed link (K), Fig.5, has about 0.02 inch clearance to the shoulder of the lower main shaft.

Lage der vorlaufenden Schraube (J), Fig. 5, bei tiefster Nadelstellung etwas über Mitte Achse.



Position of the first screw (J) in operating direction, Fig. 5, of the eccentric (L), when the needle is in its lowest point of movement.

Beseitige das Axialspiel der Transportwelle durch Anlaufenlassen des Gurtrades (H) und des Stellringes (G) an der Lagerbüchse, Fig. 6.



Make sure that the lower main shaft has no end play and revolves freely by setting the sprocket (H) and the thrust collar (G) against the bushing, Fig. 6.

Fig. 6

Transporteur-Höheneinstellung

Als Grundregel gilt: in höchster Stellung soll der Transporteur etwa um Zahntiefe über Oberkante Stichplatte hinausragen. Bei Transporteuren mit 22 und 32 Zähnen/Zoll = 0,8 mm, bei solchen mit 16 Zähnen/Zoll und weniger = 1,2 mm. (Lehre G 21227 J).

In Nährichtung läßt sich der Transporteur je nach Notwendigkeit parallel oder geneigt zur Stichplattenoberfläche durch die Schrauben (A und C) einstellen, Fig. 7. Nach fertiger Einstellung des Transporteurs ist die Regulierschraube (B) fest anzuziehen.

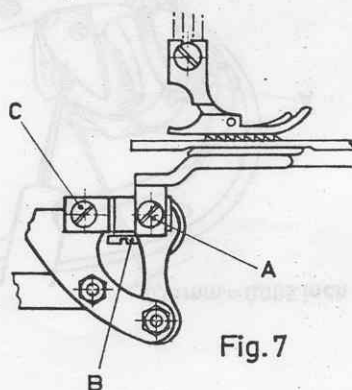


Fig. 7

Feed dog height

In general the feed dog at its highest point of travel should show about the depth of a full tooth above the throat plate. Feed dogs having 22 and 32 teeth per inch = 1/32 inch and those having 16 or less teeth per inch = 3/64 inch above the throat plate. (Gauge G 21227 J).

In sewing direction the feed dog can be tilted as required parallel or inclined to the upper surface of throat plate by loosening the screws (A and C), Fig. 7. After the adjustment tighten regulating screw (B).

Einstellen der Transporteurbewegung

Zur Grundeinstellung des Transportlängswegexzenters siehe Fig. 5. In tiefster Nadelstellung soll die vorlaufende Schraube (J) des Exzenters etwa in skizzierter Lage sein. Prüfe, ob die Transporteurkurve bei Vor- und Rückwärtsbewegung günstig ist (bei größter Stichlänge). Oberhalb der Stichplatte soll die Bewegungsbahn möglichst gerade sein und bevor der Transporteur in der Stichplatte verschwindet, darf er nicht zurücktransportieren. Wenn nötig, korrigiere die Stellung der Exzenterschraube (J), Fig. 5. Beachte, daß die Wange des Exzenters (L) zur Verbindungsstange (M) etwa 0,5 mm Spiel hat!

Feed curve adjustment of the feed dog

For basic adjustment of the feed travel eccentric refer to Fig. 5. When the needle is in its lowest point of movement the first screw (J) in operating direction of the eccentric should be positioned as the sketch shows. Check at largest stitch length that the feed curve of the feed dog is about the same in sewing and reversed direction. The feed curve should be nearly even before dropping below the throat plate surface. The feed dog should not feed back the material. If necessary, correct the position of the eccentric by the screw (J), Fig. 5. Be sure the shoulder of the eccentric (L) has about 0.02 inch clearance to the connection rod.

Spulenkapsel laufen lassen; Beschädigung des Greifers möglich! Lege Papier direkt unter den Greifer und lasse die Maschine laufen. Nach 5 Sekunden müssen sich auf dem Papier Linien von feinen Ölspritzern zeigen, dann ist die Greiferschmierung gut.

Einstellen des Greifers

Setze eine neue Nadel ein. Entferne die Spulenkapsel vom Greifer und stecke diesen auf die Greiferstange. Bewege die Nadelstange in den unteren Totpunkt. Bringe die Schleifenhublehre G 21227 D mittels der Klemme auf die Nadelstange nach Fig. 9.

Die Wahl des Schleifenhubes richtet sich nach dem Nähgut. Standardschleifenhub 2 mm für mittlere Ware. Für leichte Ware kann auf 1,8 mm und für starke Ware auf 2,2 mm Schleifenhub ausgewichen werden.

Entferne die Abstandslehre und bewege die Maschine in Drehrichtung, bis die Klemme an der Buchse (A), Fig. 9, anliegt. In dieser Stellung soll die Greiferspitze Mitte Nadel stehen.

Stelle den Abstand der Greiferspitze zur Nadelhohlkehle ein (bis 0,15 mm), Fig. 10, und ziehe die 3 Schrauben (A) im Greiferkörper fest an.

Korrigiere die Nadelhöhe so, daß die Oberseite der Greiferspitze und die Oberkante des Nadelöhrs bündig sind, wenn die Greiferspitze 1 mm über die Nadelkante hervorsteht, Fig. 11.

BEIM EINSTELLEN OHNE LEHRE, MESSE DEN BENÖTIGTEN SCHLEIFENHUB AN DER NADELSTANGE AB.

Run the machine for 1 minute. CAUTION: DO NOT run the machine without the bobbin case in the hook as hook damage might result. Place a piece of paper directly below the hook. The hook is properly lubricated when a definite pattern of oil appears on the test paper after a five second run.

Timing of the hook

Insert a new needle of the proper size. Remove the bobbin case and place the hook on the hook shaft. Hold the hook and bobbin case holder in such a position as to prevent interference with the needle. Turn the handwheel in operating direction until the needle bar is at its lowest position.

That part of the needle travel forming the needle loop depends on the kind of material to be sewn. Standard this should be 0.08 inch (2 mm) for medium weight material. For light weight material 0.07 inch (1,78 mm) and for heavy weight material 0.087 inch (2,2 mm) may be used.

Select the needed leaf of the gauge G 21227 D and place it with its clamp on the needle bar according to Fig. 9. Remove the leaf and turn the machine in operating direction until the needle bar in rising is stopped by the gauge clamp. In this position the hook point should be even with the centre of the needle and as close as possible without deflecting it. A spacing of 0.003 to 0.005 inch (Fig. 10) between the needle and the point of the hook is satisfactory. With the hook in this position tighten the set screw opposite to the hook point securely. Then tighten the two remaining screws (A) securely and recheck the timing of the hook.

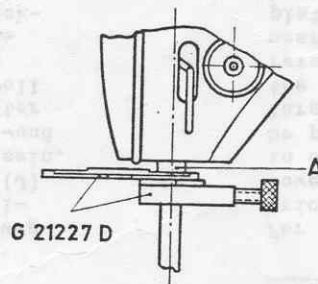


Fig. 9

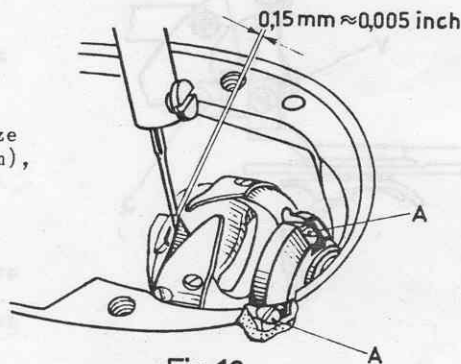


Fig. 10

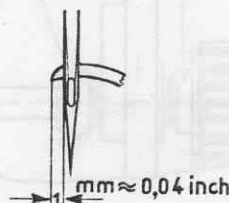


Fig. 11

Correct the needle height setting so that the lower edge of the hook point and the upper edge of the needle eye are even when the hook point has passed the left edge of the needle 0.04 inch (Fig. 11).

WHEN ADJUSTING THE HOOK WITHOUT A GAUGE MEASURE THE DESIRED NEEDLE TRAVEL FOR FORMING THE NEEDLE LOOP ON THE NEEDLE BAR!

Achte darauf, daß die Nase des Kapselhalters sauber poliert ist. (ACHTUNG! nicht verrunden). Stelle die Nase so weit in die Führung des Spulenkapselträgers, daß zwischen beiden noch ein Spalt von 0,8 - 1 mm bleibt, Fig.12. Ziehe die Schrauben des Kapselhalters gut an.

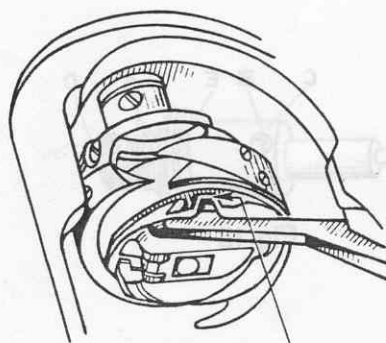


Fig. 12

0,8-1mm $\approx$ 0,03 - 0,04 inch

Before assembling the hook positioning finger check that the projection on the finger is good polished but not surrounded. Adjust the hook positioning finger by turning the bobbin case holder until the finger recess is at the top. Place the projection on the finger into the case holder recess and tighten the finger attaching screws, allowing 1/32 inch clearance between the outside edge of the projection and the inside edge of the recess (Fig.12).

DRÜCKERFUß UND DRÜCKERFUßHUB

Der Drückerfuß muß plan auf Transporteur und Stichplatte drücken. Die Nadel muß mittig in den Stichschlitz einstecken.

Der Drückerfußhub ist bei 61400 X = 5,2 mm, bei 61400 Y = 6,5 mm. (Lehre G 21227 J).

Bei Abweichung von dieser Standardeinstellung beachte, daß bei tiefster Nadelstellung der Nadelkolben das Stichloch des gehobenen Drückerfußes nicht beschädigen kann.

Fixiere den Drückerfußhub durch Anziehen der Schraube (D) im Anschlagstück (C), Fig.13. Stelle das Spiel 1 = 1,5 mm zwischen dem Anschlag (C) und der Drückerfußverbindung (A) durch Einschrauben der Anschlagschraube (E), Fig.14, her.

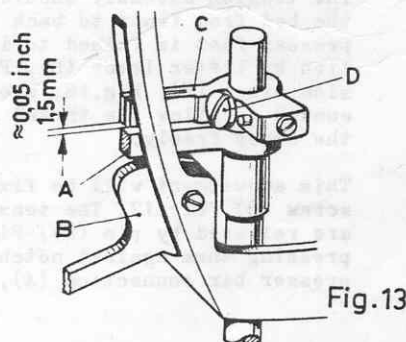


Fig. 13

PRESSER FOOT AND PRESSER FOOT LIFTING

The presser foot must rest plain on the feed dog and throat plate. Check that the needle is in the centre of its stitching hole.

The presser foot lifting should be on Class 61400 X = 0.205 inch (2,5 mm) and on Class 61400 Y = 0.256 inch (6,5 mm). Use gauge G 21227 J.

Changing this adjustment be sure that the needle shank in its lowest position does not interfere the stitch hole of the presser foot.

When locating the presser bar guide (C), Fig.13, the presser foot must rest directly against the throat plate with the feed dog in its lowest position. The guide is properly set when there is a 1/16 inch space between the presser bar guide (C) and the connection (A). To obtain this setting loosen set screw (D) in the guide and insert screw driver between the connection and the guide. Tap on presser foot to insure its being down on the throat plate. Check that the needle enters the middle of the presser foot slot and retighten screw (D), Fig.14.

The presser bar connection (A) should be set so that it bears against the hand lifter (B) at all time. This adjustment should be fixed by the stop screw (E) and lock nut (G), Fig.14.

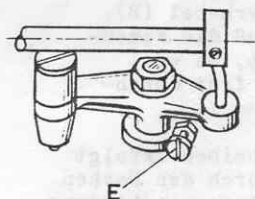


Fig. 14

FADENKONTROLLE

Fadenanzugsfeder

ACHTUNG!

Die Fadenanzugsfeder (A), Fig.15, muß gegenüber den meisten Konkurrenzmaschinen weicher eingestellt sein, aber mehr Weg machen. Folgendes ist zu beachten:

Zur Einstellung der Fadenanzugsfeder nimm die komplette Fadenspannung (Fig.15) durch Lösen der Schraube (G), Fig.16, heraus. Löse Schraube (B). Durch Verdrehen des Bolzens (D) im Gehäuse (C) im Uhrzeigersinn wird die Fadenanzugsfeder (A) stärker und durch Verdrehen entgegen dem Uhrzeigersinn weniger gespannt. Die Spannung der Feder muß noch so stark sein, daß sie immer sicher bis zum Anschlag (E), Fig.15, zurückgeht.

Grundeinstellung der kompletten Fadenspanneinrichtung in der Maschine: etwa 12,5 mm von Unterseite Fadenanzugsbügel (K), Fig.17, bis Fadenanzugsfeder, wenn der Drückerfuß auf der Stichplatte ruht.

Die endgültige Einstellung der Fadenanzugsfeder (A) muß so sein, daß beim langsamen Nähen - Maschine von Hand durchdrehen - die Feder noch einen kleinen Aus Schlag macht (etwa 2 mm), wenn der Nadelfaden vom Greifer abgeworfen wird (Fadengeber in tiefster Stellung).

Fadenspannungsauslösung

Die komplette Fadenspanneinrichtung sollte in Nährichtung so im Gehäuse angebracht sein, daß bei durch den Lifterhebel (B), Fig.13, angehobenem Drückerfuß die Fadenspannungsscheiben (F), Fig.16, so weit geöffnet sind, daß der Faden frei durchläuft.

Das Auslösen der Spannungsscheiben erfolgt mittels Stift (H), Fig.16, durch den Nocken (J), Fig.16, der Drückerfußstangenverbindung (A), Fig.13.

Die Einstellung wird durch die Anschlagsschraube (B), Fig.17, gesichert.

Stuttgart, Februar 1967 Da/Gu/Hd.

THREAD CONTROL

Check Spring

CAUTION!

The check spring (A), Fig.15, should have against the most competitive lockstitch machines loose tension but make more way. The following should be considered:

For adjustment loosen set screw (G), Fig.16, and remove tension post assembly, Fig. 15. Loosen screw (B), Fig.15, in tension post socket (C). Holding the socket in the left hand turn the tension post clockwise, the tension of the check spring (A) will be increased. Turn the tension post (D) in counterclockwise direction and the tension of the check spring will be loose. There should be enough tension to insure a good returning snap to the upper stop when the spring is depressed and released.

Replace tension assembly with the check spring about 1/2 inch above the thread take up wire (K). This setting should be made when the presser foot rests on the throat plate.

For final setting of check spring (A) turn machine by hand. The check spring should move about 5/64 inch when needle thread jumps from the hook. In this position the take up is at the bottom of its stroke.

Locating tension release mechanism

The tension assembly should be located in the bed from front to back so that when the presser foot is raised to its highest position by lifter lever (B), Fig.13, the tension discs (F), Fig.16, are opened just enough to allow the thread to pass through the discs freely.

This adjustment will be fixed by adjusting screw (B), Fig.17. The tension discs (F) are released by pin (H), Fig.16, and by pressing them against notch (J) of the presser bar connection (A), Fig.13.

Stuttgart, February 1967 Da/Gu/Hd.

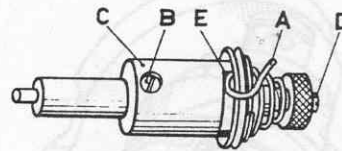


Fig.15

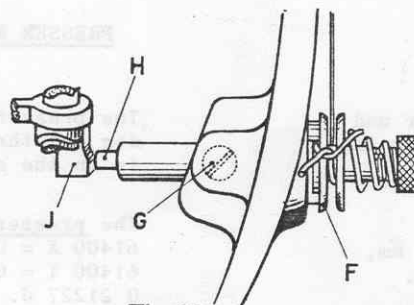


Fig.16

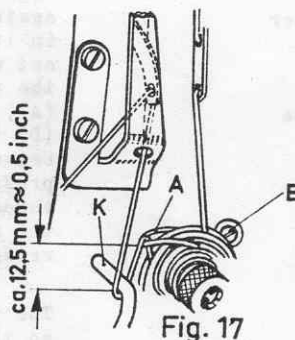


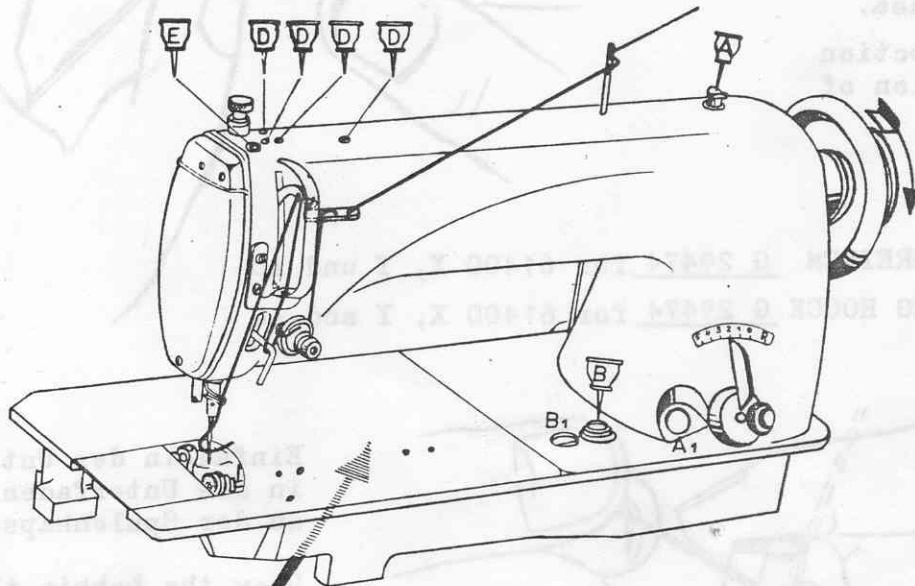
Fig. 17

ÖL-UND EINFÄDELANLEITUNG DER MASCH. KL.
61400 X,Y,AC,KX,KY

OILING-AND THREADING DIAGRAM FOR
MACHINES CLASS 61400 X,Y,AC,KX,KY

Vor Inbetriebnahme müssen die 3 Ölbehälter A,B und C gefüllt werden. Ölbehälter A und B bis zwischen die beiden roten Markierungen der Ölsichtgläser A1 und B1, Ölbehälter C bei um 90° geneigter Maschine (siehe Bild) bis zum Einfüllloch auffüllen.

Before starting the machine fill oil reservoirs A,B and C. Fill oil reservoirs A and B and bring the level between the red lines on the gauges A1 and B1. Turn machine 90° backwards and fill oil reservoir C up to the plug screw hole (see drawing).

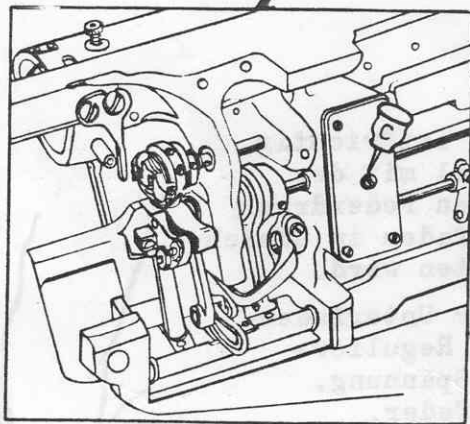


ACHTUNG !

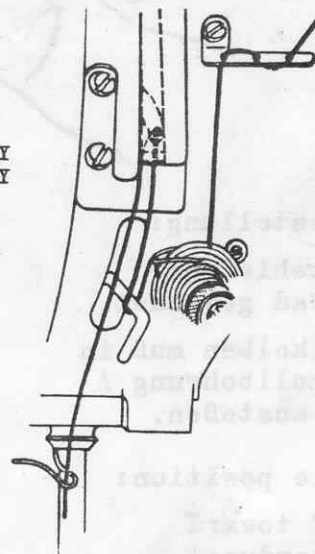
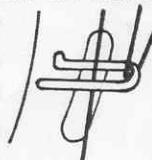
Alle Ölbehälter vor Versand entleert !

CAUTION !

Reservoir has been drained before Shipping !



bei KX und KY
 for KX and KY



Die Schmierlöcher D sind täglich zweimal zu ölen. Das Schmierloch E täglich in höchster Stellung der Nadelstange ölen. Nur außen ölen. Kein Öl in das Loch der Nadelstange geben. Greiferölbehälter B täglich prüfen und bei Bedarf nachfüllen. Hauptölbehälter A und Behälter C zweimal monatlich nachfüllen. Bei Inbetriebnahme einige Minuten langsam laufen lassen !

Oil holes D twice a day. With needle bar at the top of its stroke oil hole E daily. Oil only around the outer edges of needle bar. Do not put oil into the hole in the needle bar. Check level of hook oil reservoir B daily and replenish if it is necessary. Main reservoir A and reservoir C is usually replenished about twice a month. Run machine slowly for several minutes !

Das Öl im Behälter A ist nach ca. 12 Monaten zu erneuern. Zum Wechseln des Öles im Maschinenständer ist der Behälterdeckel an der Maschinenunterseite zu lösen. Ölstand laufend überwachen !

The oil in main reservoir A should be renewed every 12 months. For changing oil remove screw at machine bottom side. Check oil level permanently !

Wir empfehlen das von uns gelieferte "Mobile DTE OIL Medium" oder ein gleichwertiges Mineral-Öl zu verwenden.

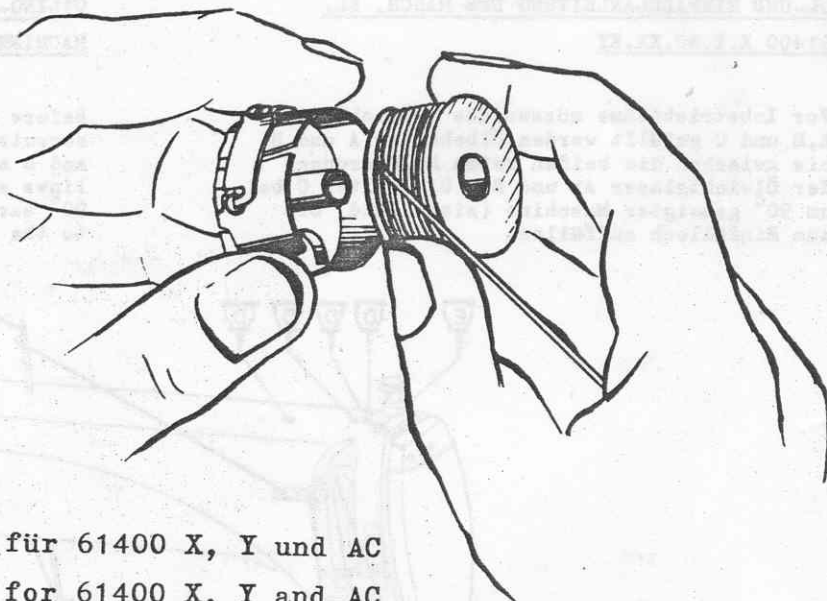
Recommended oil: Use a straight mineral oil of a Saybolt viscosity of 200 to 250 seconds at 100° Fahrenheit.

Einsetzen der Spule
in die Spulen kapsel.

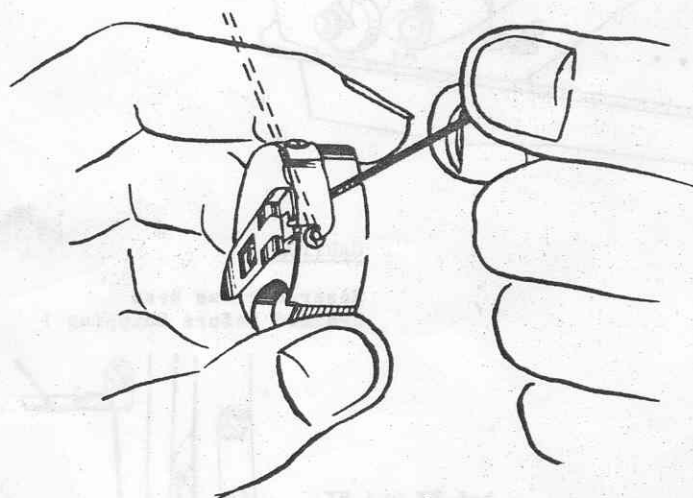
Beachten Sie den
Wickelsinn der Spule.

Place the bobbin in
the bobbin case.

Note the direction
of the rotation of
the bobbin.



UMLAUFGREIFER G 29474 für 61400 X, Y und AC
ROTATING HOOK G 29474 for 61400 X, Y and AC



Einfädeln des Unterfadens
in die Unterfadenspannung
an der Spulen kapsel.

Draw the bobbin thread
under the tension spring
on the bobbin case.

Nadelstellung:

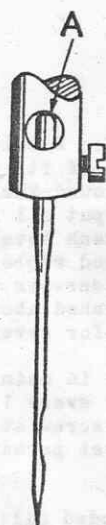
Hohlkehle zum
Handrad gewendet.

Nadelkolben muß in
Kontrollbohrung A
oben anstoßen.

Needle position:

Scarf toward
the handweel.

With its upper
end the needle
shank must
contact the wall
of the cross hole A.



Federspannung ist richtig,
wenn die Kapsel mit der
Spule durch den Federdruck
auf den Unterfaden im Gleich-
gewicht gehalten wird.

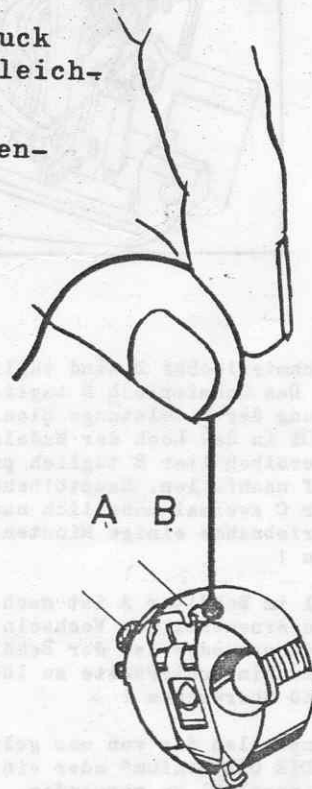
Einstellen der Unterfaden-
spannung: A = Regulier-
schraube für Spannung.
B = Spannungsfeder.

The tension on the
spring is correct
when it is just
sufficient to hold case
and bobbin suspended
by the bobbin thread.

Adjustment of bobbin
thread tension:

A=regulating screw
for tension.

B=tension spring.

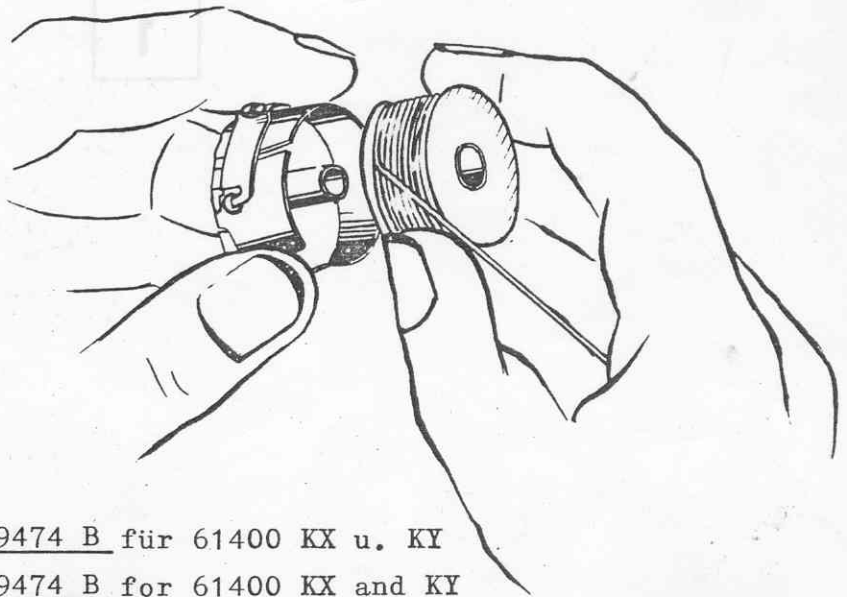


Einsetzen der Spule
in die Spulen kapsel.

Beachten Sie den
Wickelsinn de Spule.

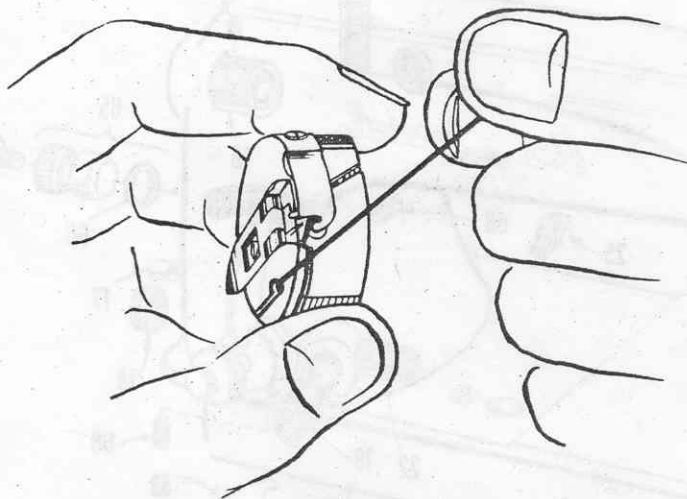
Place the bobbin in
the bobbin case.

Note the direction
of the rotation of
the bob in.



UMLAUFGREIFER G 29474 B für 61400 KX u. KY

ROTATING HOOK G 29474 B for 61400 KX and KY



Ein ädeln des Unterfadens
in die Unterfadenspannung
an der Spulen kapsel.

Draw the bobbin thread
under the tension spring
on the bobbin case.

Federspannung ist richtig,
wenn die Kapsel mit der
Spule durch den Federdruck
auf den Unterfaden im Gleich-
gewicht gehalten wird.

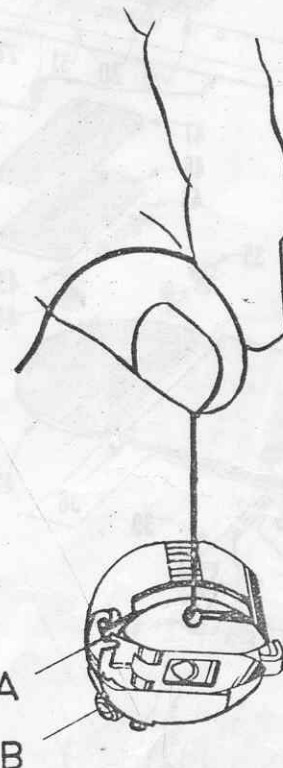
Einstellen der Unterfaden-
spannung: A = Regulier-
schraube für Spannung.
B Spannungsfeder.

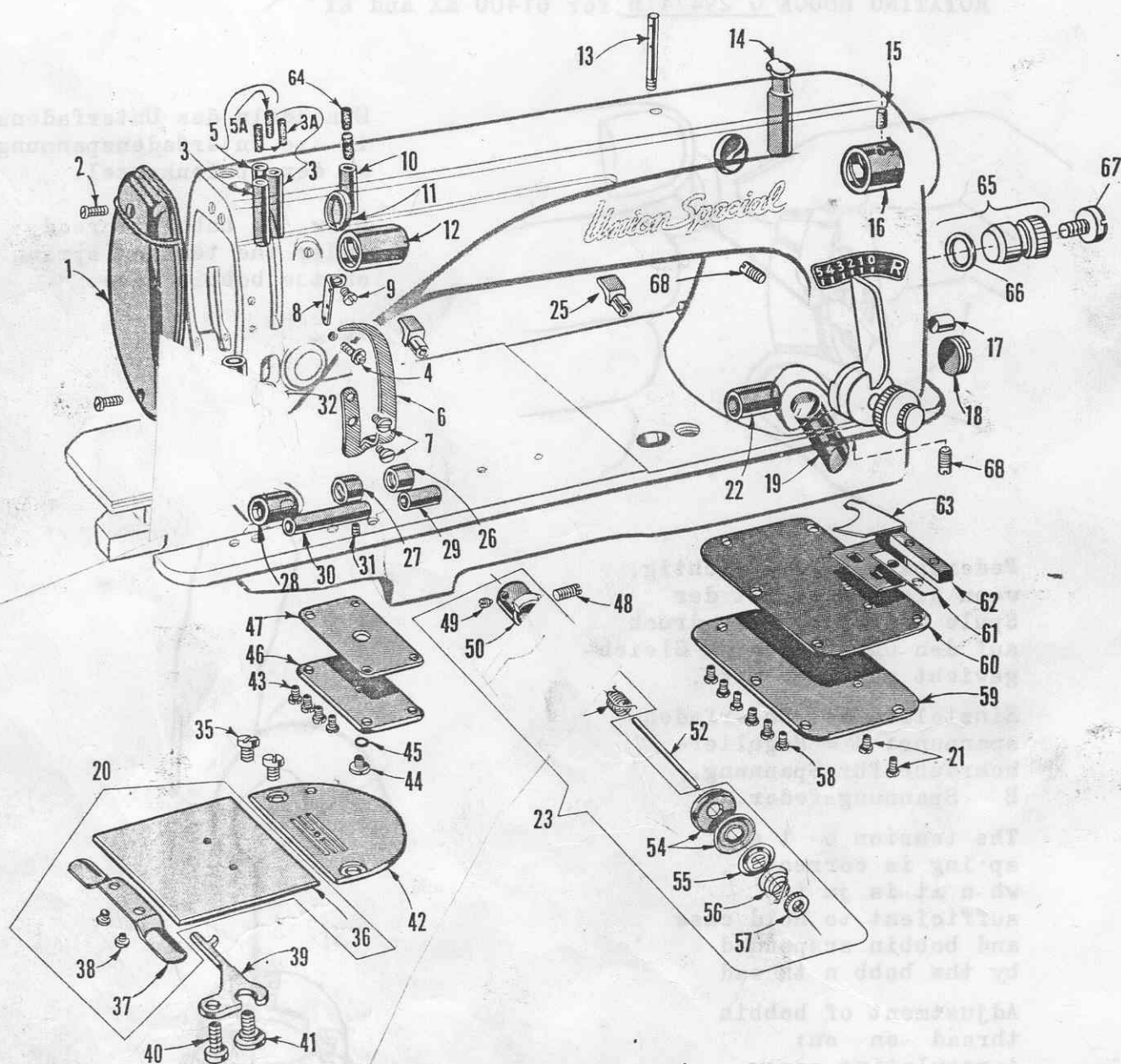
The tension of the
spring is correct
when it is just
sufficient to hold case
and bobbin suspended
by the bobbin thread

Adjustment of bobbin
thread tension on:

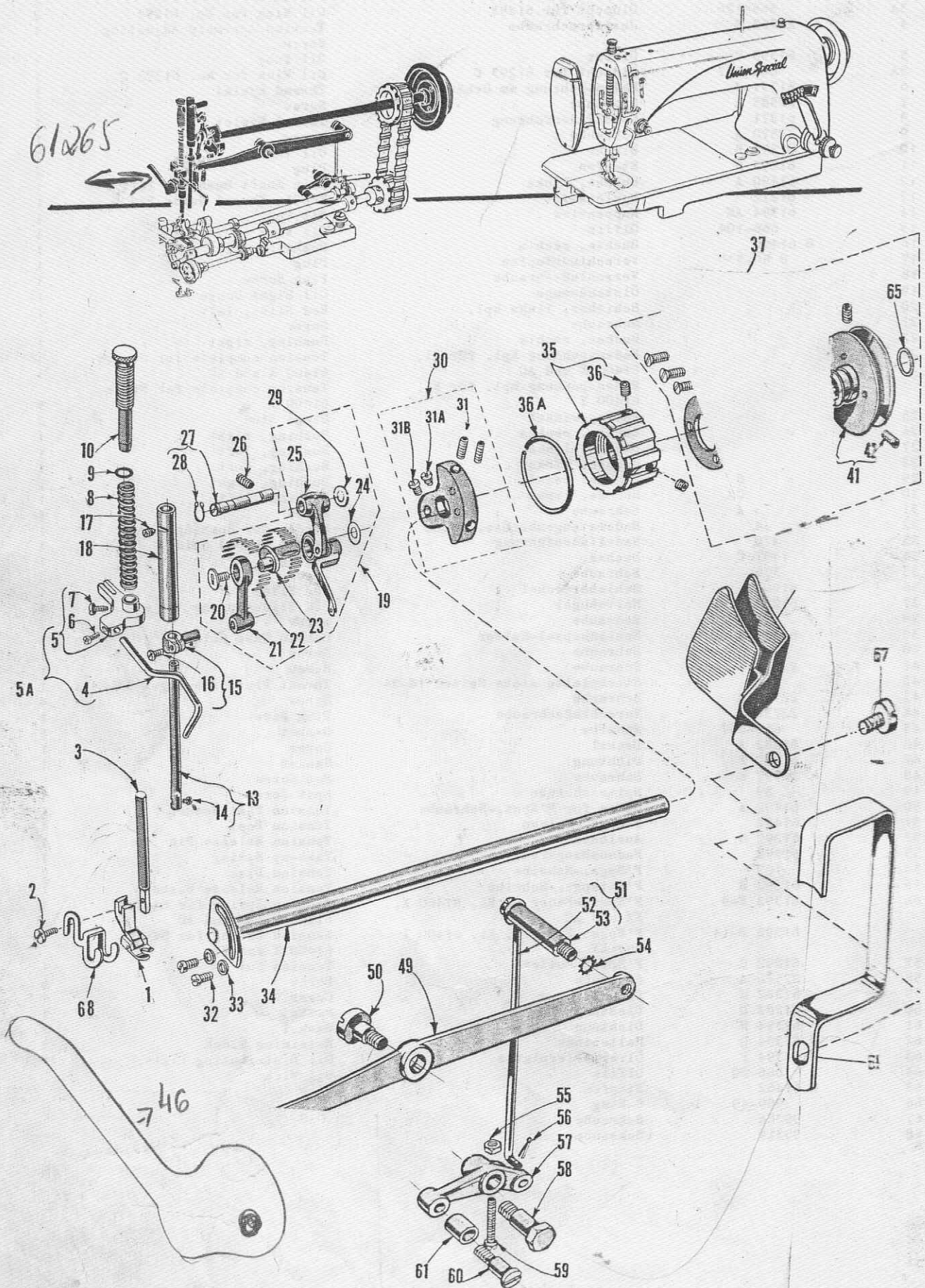
A=regulating screw
for tension.

B=tension spring.

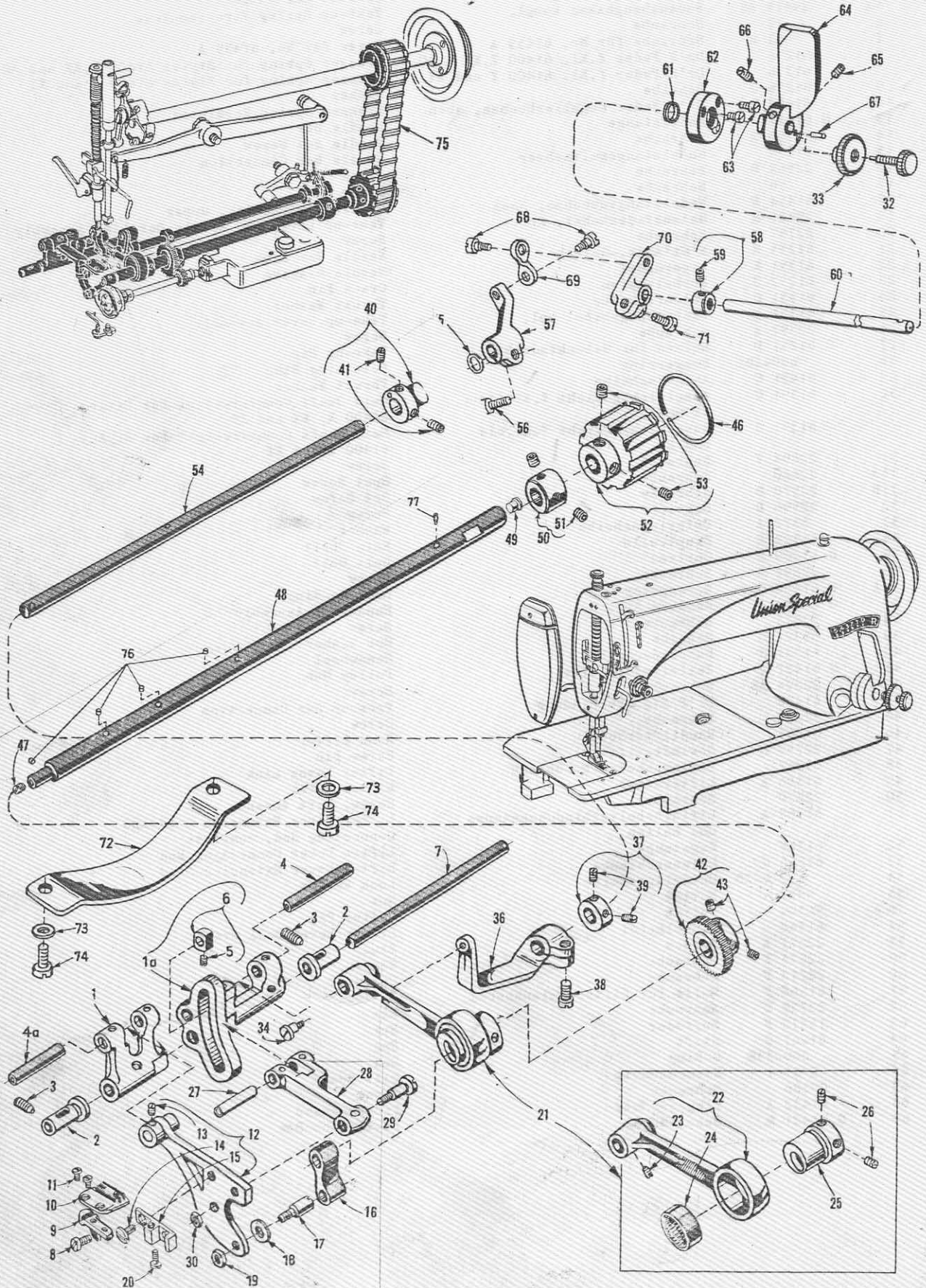




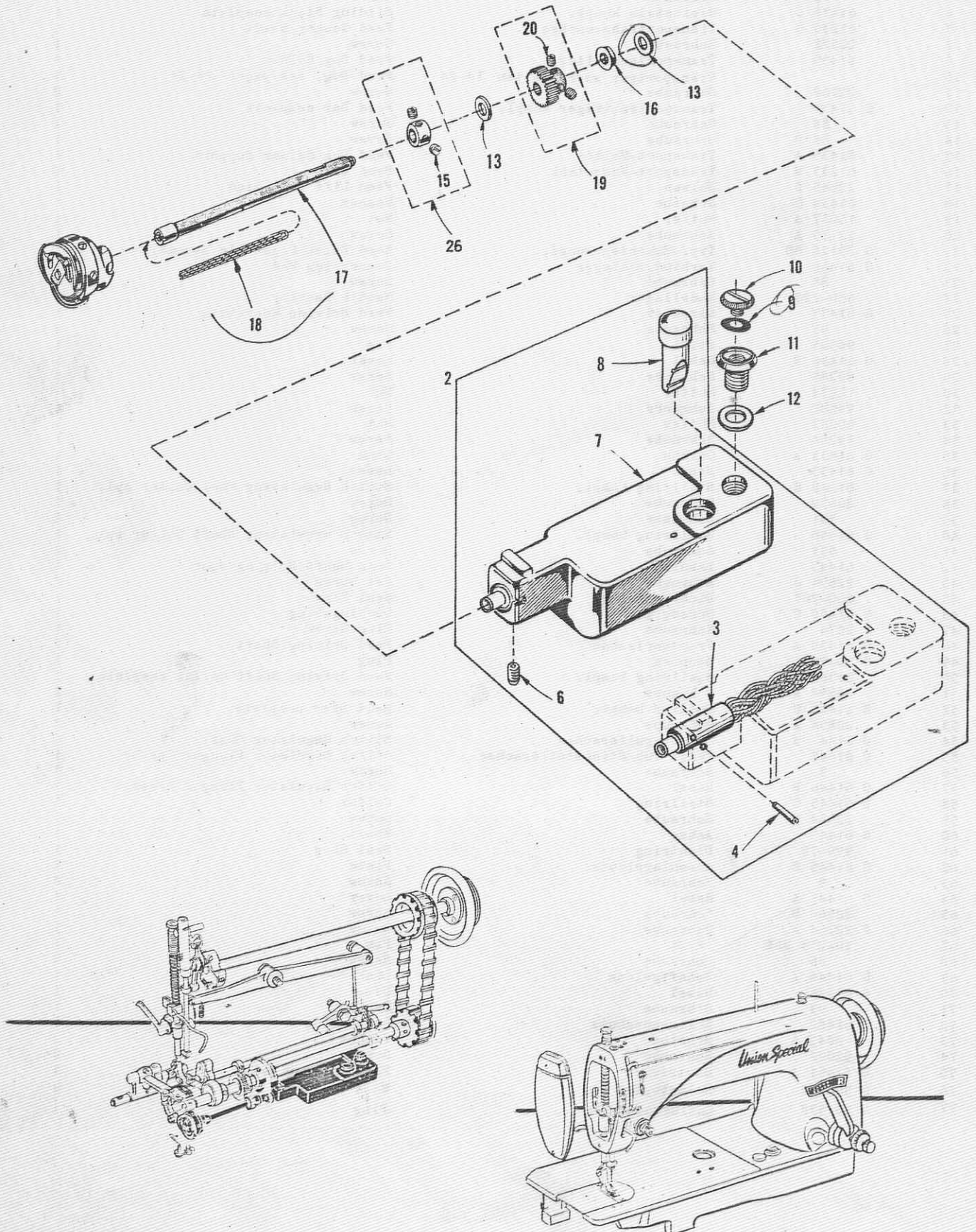
Pos. Nr. Ref. No.	Teil Nr. Part No.	B e z e i c h n u n g	D e s c r i p t i o n	Anzahl Amt. Req.
1	B 61382 H	Kopfdeckel	Head Cover	1
2	22569 B	Schraube	Screw	2
3	61293	Ölrohr	Oil Tube	2
3A	666-126	Öldocht für 61293	Oil Wick for No. 61293	2
4	22863 B	Justierschraube	Tension Assembly Adjusting Screw	1
5	61393 C	Ölrohr	Oil Tube	1
5A	666-127	Öldocht für 61293 C	Oil Wick for No. 61393 C	1
6	G 61351 J	Faden-Führung am Gehäuse	Thread Eyelet	1
7	22585 A	Schraube	Screw	2
8	61271	Nadelfadenführung	Thread Eyelet	1
9	22570 A	Schraube	Screw	1
10	61393 B	Ölrohr	Oil Tube	1
11	61293 N	Stopfen	Plug	2
12	61490 A	Buchse, links	Main Shaft Bushing, left	1
13	61272	Spulensstift	Needle Thread Guide Pin	1
14	61394 AE	Kappenöler	Oil Cup	1
15	666-104	Ölfilz	Oil Wick	1
16	G 61490	Buchse, rechts	Bushing, right	1
17	G 50-520	Verschlußstopfen	Plug	1
18		Verschlußschraube	Plug Screw	1
19		Ölstandsaug	Oil Sight Gauge	1
20		Schieber, links kpl.	Bed Slide, left	1
21		Schraube	Screw	2
22		Buchse, rechts	Bushing, right	1
23		Fadenspannung kpl. für Kl. 61400 X und AC	Tension complete for Styles 61400 X and AC	1
		Fadenspannung kpl. für Kl. 61400 Y	Tension complete for Style 61400 Y	1
25		Auflagewinkel	Hinge Stud	2
26		Buchse, rechts	Bushing, right	1
27		Buchse, links	Bushing, left	1
28		Buchse, links	Bushing, left	1
29	D	Buchse, rechts	Bushing, right	1
30	C	Buchse, links	Bushing, left	1
31	A	Schraube	Screw	1
32	34	Nadelstangenbuchse, unten	Needle Bar Bushing, lower	1
33	470	Nadelfadenführung	Needle Thread Guide	1
34	1457 C	Buchse	Bushing	1
35	376	Schraube	Screw	2
36	61202	Schieberdeckel	Bed Slide	1
37	61273	Haltebügel	Bed Slide Spring	1
38	91 A	Schraube	Screw	2
39	61414 A	Spulenkapsel-Halter	Bobbin Case Holder	1
40	93	Schraube	Screw	1
41	22742	Schraube	Screw	1
42		Stichplatte siehe Seiten 14-24	Throat Plate see Pages 14-24	1
43	22570 A	Schraube	Screw	4
44	22730	Verschlußschraube	Plug Screw	1
45	660-257	Scheibe	Gasket	1
46	61282 A	Deckel	Cover	1
47	61282 E	Dichtung	Gasket	1
48	22597 E	Schraube	Set Screw	1
49	89	Spitzschraube	Spot Screw	1
50	61492 A	Hülse für F'Spgs.-Schraube	Tension Post Socket	1
51	61492	F'Spgs.-Bolzen	Tension Post	1
52	61292 G	Auslösestift	Tension Release Pin	1
53	61453	Fadenabzugsfeder	Take-up Spring	1
54	109	F'Spgs.-Scheibe	Tension Disc	2
55	61292 H	F'Entspgs.-Scheibe	Tension Release Washer	1
56	61392 F-9	F'Spgs.-Feder f. Kl. 61400 X, KX und AC	Tension Spring for Styles 61400 X, KX and AC	1
	61392 F-14	F'Spgs.-Feder f. Kl. 61400 Y und KY	Tension Spring for Styles 61400 Y and KY	1
57	61292 C	F'Spgs.-Mutter	Tension Nut	1
58	22570 A	Schraube	Screw	6
59	61382 J	Deckel	Cover	1
60	61282 D	Dichtung	Gasket	1
61	61394 R	Dichtung	Gasket	1
62	G 61394 Q	Halteblock	Retaining Block	1
63	G 61394 P	Ölverteilerplatte	Oil Distributing Plate	1
64	666-20	Ölfilz	Oil Wick	
65	G 61462	Stopfen	Plug	
66	999-49	O-Ring		
67	99286	Schraube		
68	99319	Schraube		



Pos. Nr.	Teil Nr.	Bezeichnung	Description	Anzahl
Ref. No.	Part No.			Amt. Req.
1		Drückerfuß, siehe Seiten 14-24	Presser Foot, see pages 14-24	1
2	22775	Schraube	Screw	1
3	61457 A	Dr'F'Stange	Presser Bar	1
4	61453 B	Fadenabzugsbügel	Take-up Spring Wire	1
5	61459 A	Dr'F'Stg.-Führung	Presser Bar Guide	1
5A	29475 AB	Fadenabzughaken kompl.	Take-up Spring Wire complete	1
6	77	Schraube	Screw	1
7	93 A	Schraube für Nr. 61459 A	Screw for No. 61459 A	1
8	61256	Dr'F'Feder f.Kl. 61400 X,KX u.AC	Presser Spring for Styles 61400 X,KX and AC	1
	61356	Dr'F'Feder f.Kl. 61400 Y und KY	Presser Spring for Styles 61400 Y and KY	1
9	61256 G	Scheibe	Washer	1
10	61457 B	Dr'F'Feder Regulierbuchse, oben	Presser Spring Regulator	1
13	G 61417	Nadelstange	Needle Bar	1
14	22768 A	Schraube	Needle Set Screw	1
15	61255	Nadelstangenmitnehmer	Needle Bar Connection	1
16	22562 B	Schraube	Screw	1
17	96	Schraube	Screw	1
18	61454 D	Nadelstangenbüchse, oben	Needle Bar Bushing, upper	1
19	29486 B	Gelenkfadenhebel, kpl.	Take-up Lever and Needle Bar Link Assembly	1
20	22757 C	Schraube	Screw	1
21	61255 H	N'St'Antr.-Gelenk	Needle Bar Link	1
22	61351 K	Lagernadel	Needle Bearing	1
23	61252 J	Kurbelzapfen	Crank Pin	38
24	61351 C	Anlaufscheibe	Thrust Washer	1
25	61351 Q	Fadenabzugshebel kpl.	Take-up Lever Assembly	1
26	22597 A	Schraube	Screw	1
27	G 61251 D	Bolzen für Gelenkfadenhebel	Take-up Pin	1
28	660-205	Seegerring	Retaining Ring	1
29	61451 C	Anlaufscheibe	Thrust Washer	1
30	61391 C	Ausgleichsgewicht f.Kl.61400 KX und AC	Main Shaft Counterweight for Styles 61400 X, KX and AC	1
	61391 D	Ausgleichsgewicht f.Kl.614 und KY	Main Shaft Counterweight for Styles 61400 Y and KY	1
31	22894 V	Schraube	Screw	1
31A	22880	Schraube	Spot Screw	2
31B	22570 B	Schraube	Set Screw	1
32	22596 D	Schraube	Screw	1
33	8372 A	Unterlagscheibe	Washer	2
34	61322 B	Hauptwelle	Main Shaft	2
35	G 61460 D	Gurtrad	Belt Gear	1
36	22894 X	Schraube	Screw	1
36A	G 61460 C-1	Sprengtring	Locking-Ring	2
37	G 61421	Handrad kpl.	Handwheel Assembly	1
38	22574	Schraube	Screw	1
39	61321 L	Scheibe	Hub Washer	3
40	61321 J	Handradscheibe	Handwheel	1
41	G 61421 A	Keilriemenscheibe	Pulley Hub	1
42	22894 AB	Schraube	Screw	1
43	61458	Dr'F'Stg.-Verbindung	Presser Bar Connection	2
44	22892	Schraube	Screw	1
46	61265	Handlifterhebel	Hand Lifter	1
47	22799 M	Gewindestift	Screw Pin	1
48	61267	Lifterhebelverb.-Gelenk	Lifter Lever Link	1
49	61366 A	Lifterhebel	Lifter Lever	1
50	22890	Schraube	Screw, left thread	1
51	61368 A	Lifterhebelverbindungsstange und Bolzen	Lifter Lever Extension Stud and Connecting Rod, complete	1
52	61368	Zugstange	Lifter Lever Connecting Rod	1
53	61366 C	Bolzenschraube	Lifter Lever Extension Stud	1
54	652 B-20	Unterlagscheibe	Lock Washer	1
55	9937	Mutter	Nut	1
56	96300	Splint	Cotter Pin	1
57	61468	Winkelhebel	Lifter Lever Bell Crank	1
58	22817 A	Bolzen	Stud	1
59	22874 F	Schraube	Screw	1
60	22712 F	Schraube	Screw	1
61	61368 F	Rolle für Lifter-Umlenkhebel	Roller	1
62	22758 B	Schraube	Scr	1
63	15872 F	Zugfeder	Spr	1
64	61267 G	Stift	Spr	1
65	660-338	O-Ring	Sea	1
66	S 21-1	Riemenschutz	Belt Guard	1
67	99286	Schraube	Screw	1
68	61432 A	Fingerschutz	Finger Guard	1
69	G 61421 B	Schutzbügel	Protection Bow	1



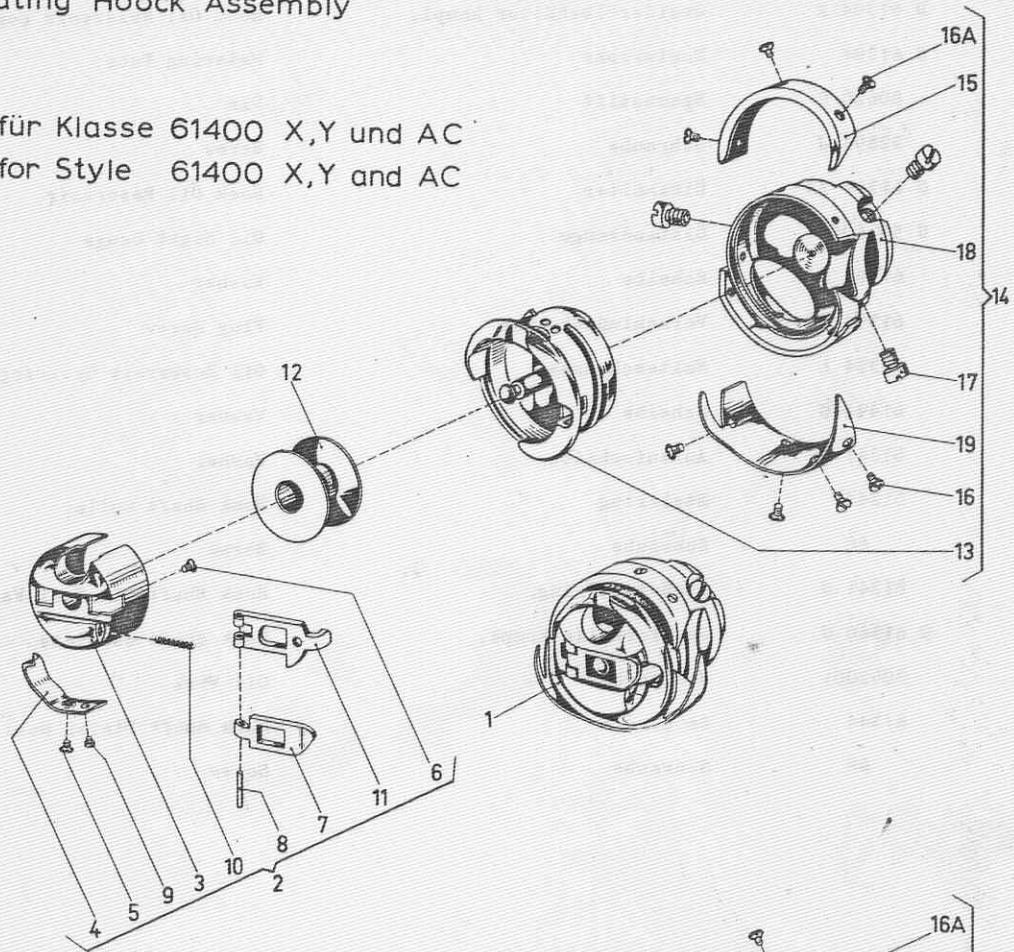
Pos Nr.	Teil Nr.	Bezeichnung	Description	Anzahl
Ref. No.	Part No.			Amt. Req.
1	G 61436	Transportrahmen	Feed Rocker	1
1a	G 61436 A	Transportrahmen	Feed Rocker	1
2	61336 U	Transportrahmenbuchse	Bushing	2
3	22894 E	Schraube	Screw	2
4	61235	Transporteurträgerachse	Shaft	1
4a	G 61435	Transportrahmenachse	Shaft	1
5	88	Schraube	Screw	1
6	61436 C	Gleitstein kompl.	Sliding Block complete	1
7	61236 G	Transportrahmenachse	Feed Rocker Shaft	1
8	22528	Schraube	Screw	1
9	61439	Transporteurhalter	Feed Dog Holder	1
10		Transporteur siehe Seiten 14-24	Feed Dog, see pages 14-24	1
11	22768	Schraube	Screw	2
12	G 61434	Transporteurträger kompl.	Feed Bar complete	1
13	88	Schraube	Screw	1
14	88 D	Schraube	Screw	1
15	61439 A	Transport-Halter	Feed Dog Holder Support	1
16	61233 N	Transport-Hubgelenk	Feed Link	1
17	22845 D	Bolzen	Feed Lift Link Stud	1
18	61434 G	Scheibe	Washer	1
19	15037 A	Mutter	Nut	1
20	22775 A	Schraube	Screw	1
21	G 29126 BS	Trp.-Exzenter kompl.	Feed Drive Eccentric Assembly	1
22	G 61438 A	Verbindungs-lager	Connection Rod	1
23	88	Schraube	Screw	1
24	660-225	Nadellager	Needle Bearing	1
25	G 61437	Exzenter	Feed Driving Eccentric	1
26	95	Schraube	Screw	2
27	96505	Stift	Pin	1
28	G 61436 B	Hebel	Lever	1
29	99285	Schraube	Screw	1
30	12934 A	Mutter	Nut	1
32	99282	Schraube	Screw	1
33	99283	Mutter	Nut	1
34	99284	Schraube	Screw	1
35	G 61433 A	Gelenk	Link	1
36	G 61433	Hebel	Lever	1
37	61248 H	Stellring kompl.	Stitch Regulating Pawl Collar cpl.	1
38	22839	Schraube	Screw	1
39	531	Schraube	Screw	2
40	G 61448	Stellring kompl.	Stitch Regulating Shaft Collar cpl.	1
41	531	Schraube	Screw	2
42	61443	Zahnrad	Hook Shaft Driving Gear	1
43	22894 J	Schraube	Set Screw	2
45	660-207	Dichtungsring	Seal Ring	1
46	G 61460 C-1	Sprengtring	Locking-Ring	1
47	2274	Schraube	Plug Screw	1
48	G 61432 A	Transportachse	Feed Driving Shaft	1
49	G 50-531	Stopfen	Plug	1
50	61360 G	Stellring kompl.	Feed Driving Shaft Collar complete	1
51	22894 X	Schraube	Screw	2
52	G 61460 C	Gurtrad kompl.	Belt Gear complete	1
53	22894 X	Schraube	Screw	2
54	G 6144 A	Stichregulierachse	Stitch Regulator Shaft	1
55	G 61447	Feder für Stichstellerachse	Stitch Regulator Plunger Spring	1
56	9	Schraube	Screw	1
57	G 61446 B	Hebel	Stitch Regulator Plunger Lever	1
58	G 61445 C	Stellring	Collar	1
59	22894 W	Schraube	Screw	1
60	G 61445	Achse	Shaft	1
61	999-79	Dichtring	Seal Ring	1
62	G 61445 B	Anschlagplatte	Plate	1
63	9	Schraube	Screw	2
64	G 61445 A	Hebel	Lever	1
65	22560 B	Schraube	Screw	1
66	G 22764 A	Schraube	Screw	1
67	50-273 BLK	Stift	Pin	1
68	86	Schraube	Screw	2
69	G 61446 A	Schaftgelenk	Link	1
70	G 61446	Hebel	Lever	1
71	93	Schraube	Screw	1
72	G 61482	Kilissenschutz	Protection Bow	1
73	6042 A	Scheibe	Washer	2
74	92022	Schraube	Screw	2
75	G 61461 A	Gurtriemen	Feed Driving Belt	1
76	G 50-532	Holzstopfen	Wood Plug	4
77	G 50 538	Entlüftungsrohr	Plug	1



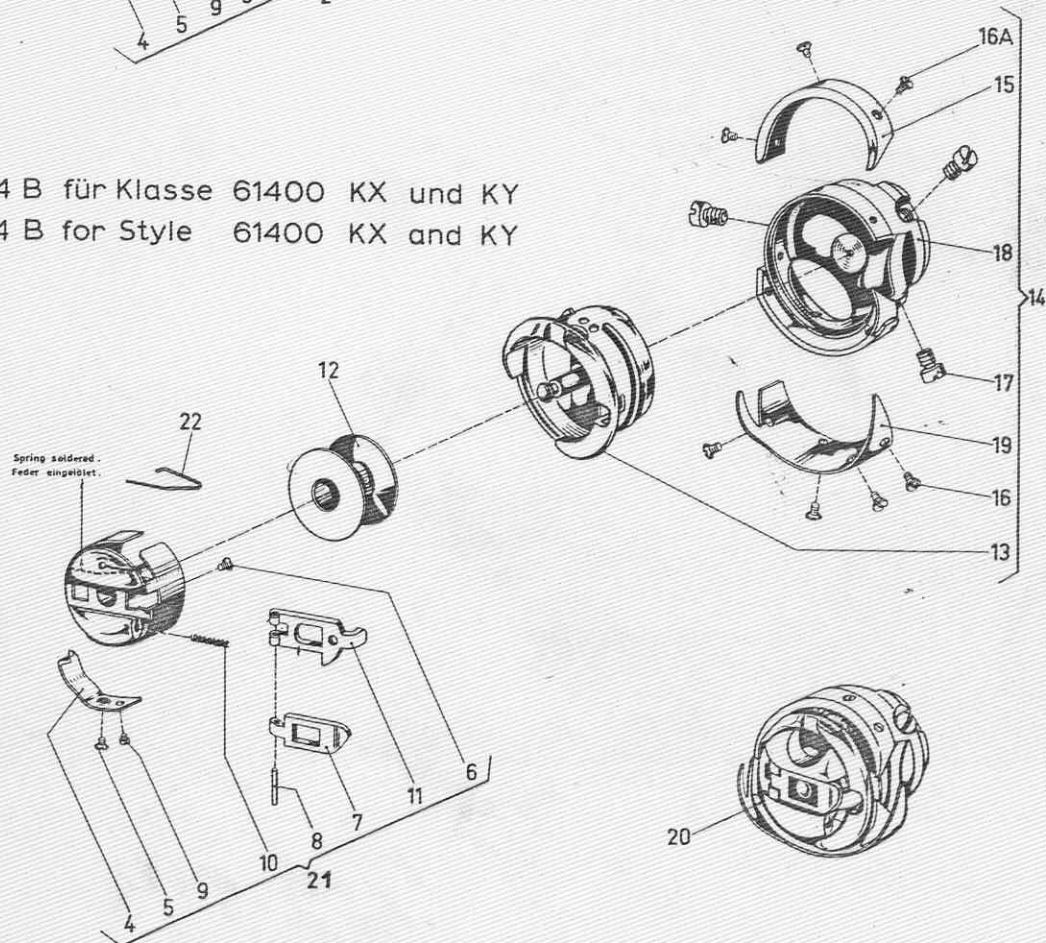
<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
1		Umlaufgreifer kompl.siehe Seite 5	Rotating Hook Assembly see page 5	1
2	G 61394 X	Greiferölbehälter kompl.	Hook Oil Reservoir complete	1
3	G 61394	Dosierrohr	Metering Tube.	1
4	80620 H	Spannstift	Pin	1
6	22894 J	Schraube	Screw	1
7	G 61394 AJ	Ölbehälter	Hook Oil Reservoir	1
8	G 50-606	Ölstandsauge	Oil Sight Gauge	1
9	61394 M	Scheibe	Washer	1
10	61394 AC	Verschlußschraube	Plug Screw	1
11	61394 L	Halteschraube	Oil Reservoir Securing Screw	1
12	61494 U	Scheibe	Washer	1
13	61341 J	Anlaufscheibe	Washer	2
14	61242	Stellring	Hook Shaft Collar	1
15	88	Schraube	Screw	2
16	61341 G	Ölabstreifring	Hook Shaft Oil Seal Washer	1
17	G 61340 C	Greiferwelle kompl.	Hook Shaft complete	1
18	3092001	Wolldocht	Oil Wick	2
19	61244	Zahnrad	Hook Shaft Pinion Gear	1
20	88	Schraube	Screw	2

Umlaufgreifer kompl.
Rotating Hook Assembly

G 29474 für Klasse 61400 X,Y und AC
G 29474 for Style 61400 X,Y and AC

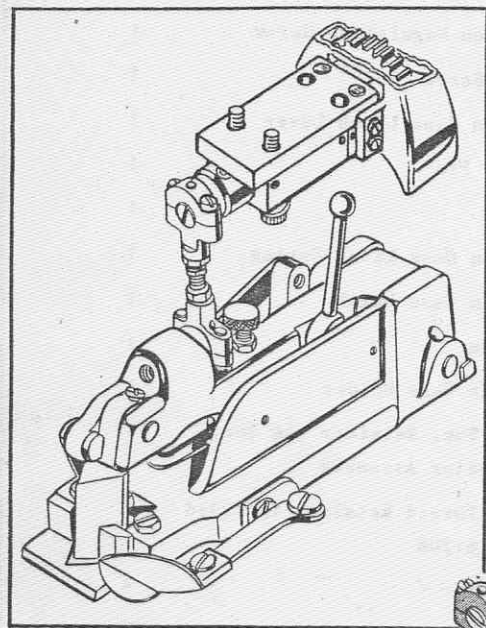


G 29474 B für Klasse 61400 KX und KY
G 29474 B for Style 61400 KX and KY

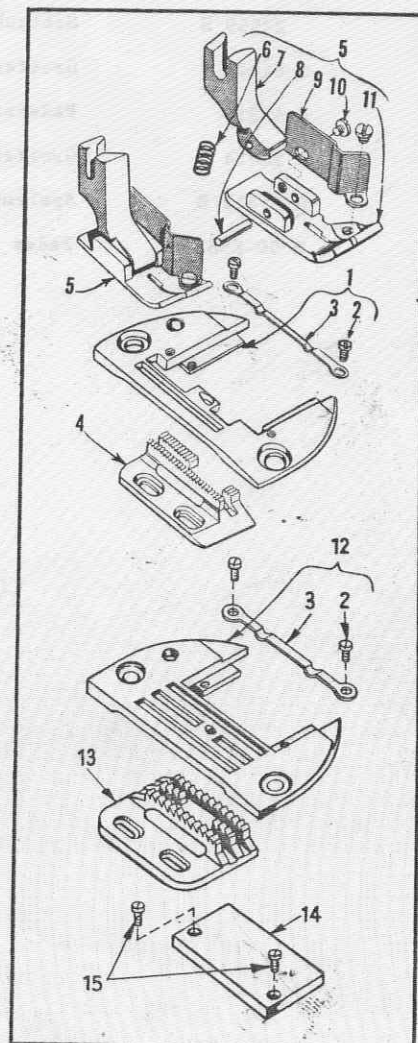
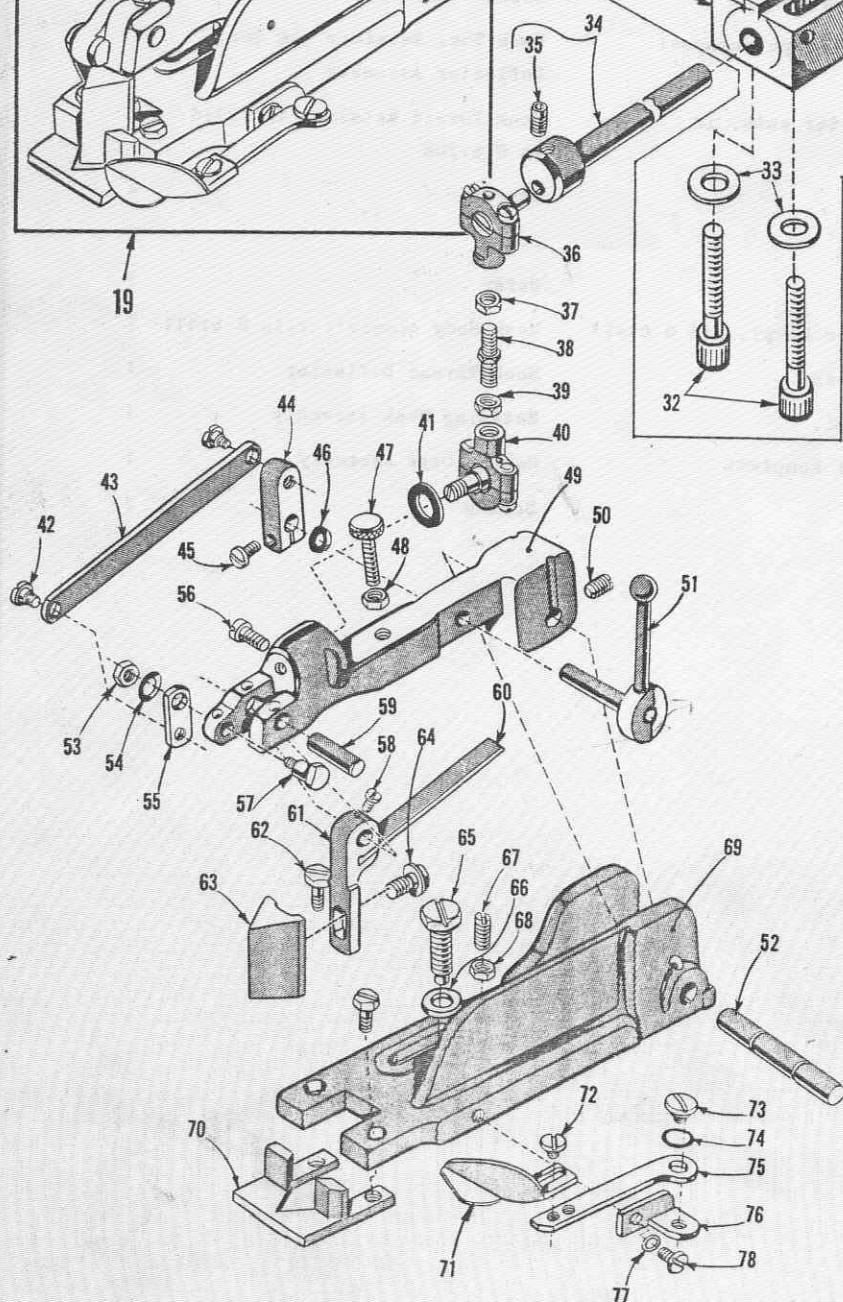
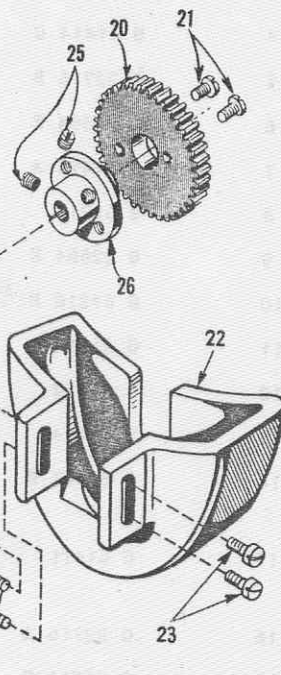
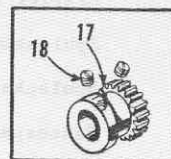
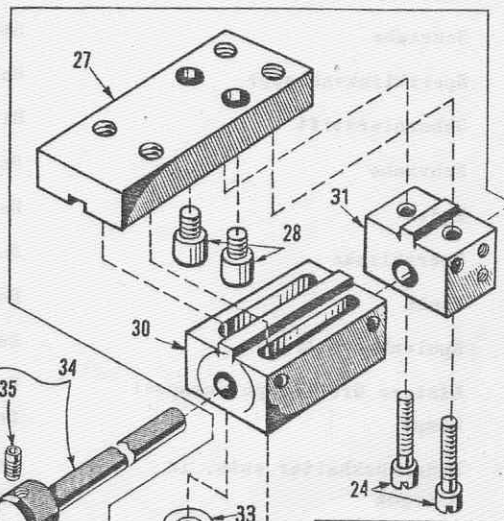


<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
1	G 29474	Greifer kompl.	Rotating Hook Assembly	1
2	G 61413	Spulenkapsel kompl.	Bobbin Case Assembly	1
3	G 61413 F	Spulenkapsel	Bobbin Case	1
4	G 61414 C	Fadenspannfeder	Bobbin Case Tension Spring	1
5	G 22716 B	Einstellschraube	Tension Regulating Screw	1
6	G 22564 F	Schraube	Stop Screw	1
7	G 61415 A	Sperrklinkenklappe	Bobbin Case Latch Lever	1
8	G 61216	Scharnierstift	Hinge Pin	1
9	G 22564 E	Schraube	Screw	1
10	G 61216 N	Feder	Bobbin Case Latch Spring	1
11	G 61415	Sperrklinke	Bobbin Case Latch	1
12	61212	Spule	Bobbin	1
13	G 61414	Spulenkapselträger	Bobbin Case Holder	1
14	G 61407 B	Hintere Greiferspulenkapsel kompl.	Hook Thr. Retainer and Thr. Deflector Assembly	1
15	G 61411	Fadenrückhalter enth. in G 61208	Hook Thread Retainer included in G 61208	1
16	G 22716 A	Schraube	Screw	4
16 A	G 22716 H	Schraube	Screw	3
17	22569 H	Schraube	Screw	3
18	G 61208	Greiferkörper kompl. mit G 61411	Hook Body complete with G 61411	1
19	G 61210	Fadenziehblech	Hook Thread Deflector	1
20	G 29474 B	Greifer kompl.	Rotating Hook Assembly	1
21	G 61413 B	Spulenkapsel komplett	Bobbin Case Assembly	1
22	G 50-858	Feder	Spring	1

AUSZACKAPPARAT G 29480 BA kompl. für 61400 AC
PINKING ATTACHMENT G 29480 BA compl. for 61400 AC

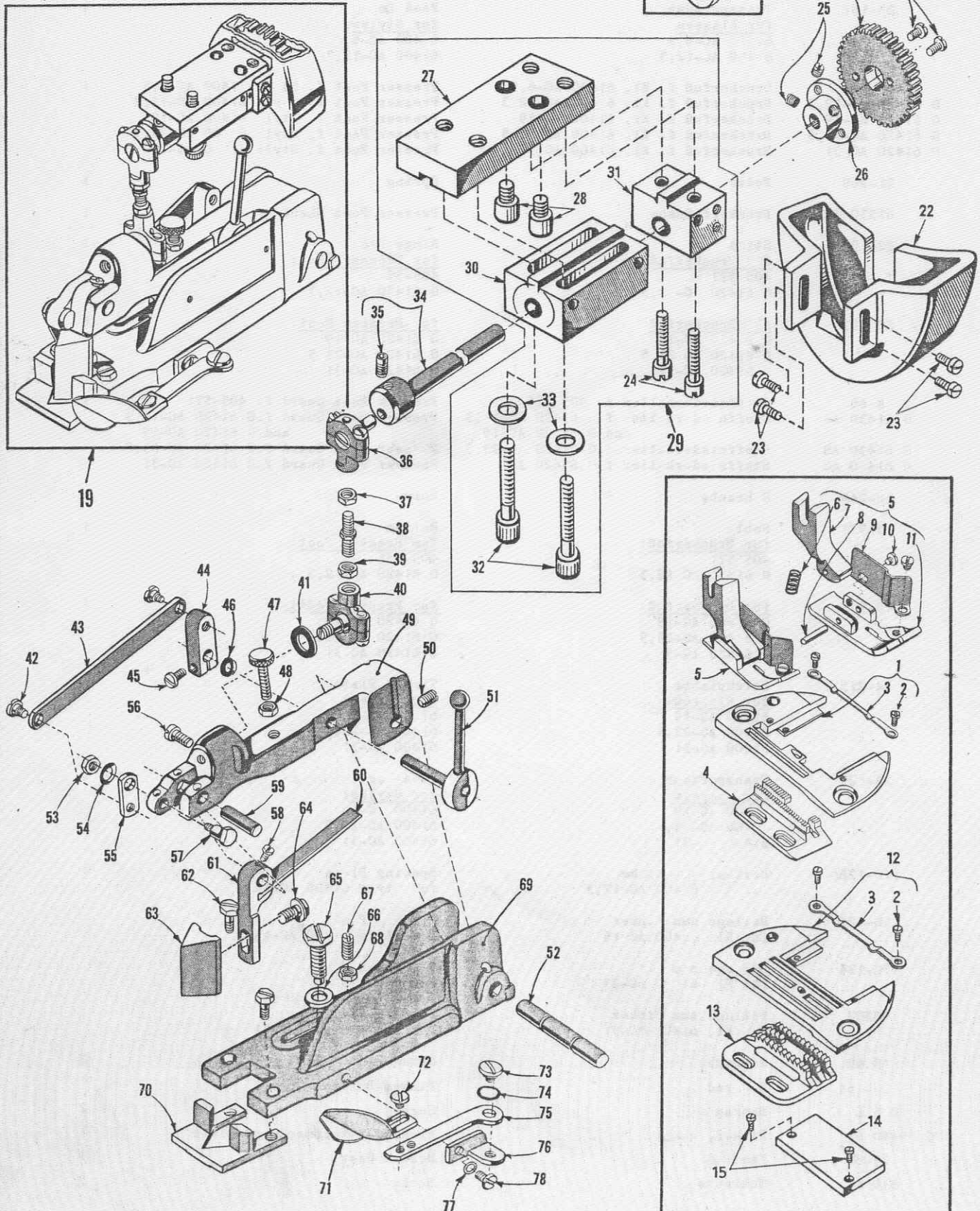


19



<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
1	24-142	Stichplatte für Klassen: 61400 AC-6,5 61400 AC-12,3	Throat Plate for Styles: 61400 AC-6,5 61400 AC-12,3	1
2	18-45	Schraube	Screw	2
3	8-86	Messerschutz	Cover Guard	1
4	23-167	Transporteur für Klassen: 61400 AC-6,5 61400 AC-12,3	Feed Dog for Styles: 61400 AC-6,5 61400 AC-12,3	1
5	405-571 G 61420 AC-12,3 G 61420 AC-19 G 61420 AC-23,5 G 61420 AC-31	Drückerfuß f. Kl. 61400 AC-6,5 Drückerfuß f. Kl. 61400 AC-12,3 Drückerfuß f. Kl. 61400 AC-19 Drückerfuß f. Kl. 61400 AC-23,5 Drückerfuß f. Kl. 61400 AC-31	Presser Foot f. Style 61400 AC-6,5 Presser Foot f. Style 61400 AC-12,3 Presser Foot f. Style 61400 AC-19 Presser Foot f. Style 61400 AC-23,5 Presser Foot f. Style 61400 AC-31	1
6	21-269	Feder	Spring	1
7	61330 AC	Drückerfußnabe	Presser Foot Shank	1
8	22-67	Stift für Drückerfuß: 405-571 G 61420 AC-2,3	Hinge Pin for Presser Foot: 405-571 G 61420 AC-12,3	1
	22-193	für Drückerfuß: G 61420 AC-19 G 61420 AC-23,5 G 61420 AC-31	for Presser Foot: G 61420 AC-19 G 61420 AC-23,5 G 61420 AC-31	1
9	8-66 G 61430 AA G 61430 AB G 61430 AC	Stoffniederhalter f. 405-571 Stoffniederhalter f. 61420 AC-12,3 und G 61420 AC-19 Stoffniederhalter f. G 61420 AC-23,5 Stoffniederhalter f. G 61420 AC-31	Presser Foot Guard f. 405-571 Presser Foot Guard f. G 61420 AC-12,3 and G 61420 AC-19 Presser Foot Guard f. G 61420 AC-23,5 Presser Foot Guard f. G 61420 AC-31	1
10	18-246	Schraube	Screw	2
11	5-571	Sohl für Drückerfuß: 405-571 G 61420 AC-12,3	Bottom for Presser Foot: 405-571 G 61420 AC-12,3	1
	5-572	für Drückerfuß: G 61420 AC-19 G 61420 AC-23,5 G 61420 AC-31	for Presser Foot: G 61420 AC-19 G 61420 AC-23,5 G 61420 AC-31	1
12	24-212	Stichplatte für Klassen: 61400 AC-19 61400 AC-23,5 61400 AC-31	Throat Plate for Styles: 61400 AC-19 61400 AC-23,5 61400 AC-31	1
13	23-29	Transporteur für Klassen: 61400 AC-19 61400 AC-23,5 61400 AC-31	Feed Dog for Styles: 61400 AC-19 61400 AC-23,5 61400 AC-31	1
14	110-128	Beilage zum Pinker für Kl. 61400 AC-12,3	Spacing Plate for Style 61400 AC-12,3	1
	110-127	Beilage zum Pinker für Kl. 61400 AC-19	Spacing Plate for Style 61400 AC-19	1
	110-124	Beilage zum Pinker für Kl. 61400 AC-23,5	Spacing Plate for Style 61400 AC-23,5	1
	99597	Beilage zum Pinker für Kl. 61400 AC-31	Spacing Plate for Style 61400 AC-31	1
15	18-45	Schraube	Screw	2
17	27-64	Zahnrad	Pinker Driving Gear	1
18	105 L	Schraube	Screw	2
19	G 29480 BA	Pinker, kompl.	Pinking Attachment, complete	1
20	27-68	Zahnrad	Driven Gear	1
21	810 L	Schraube	Screw	2

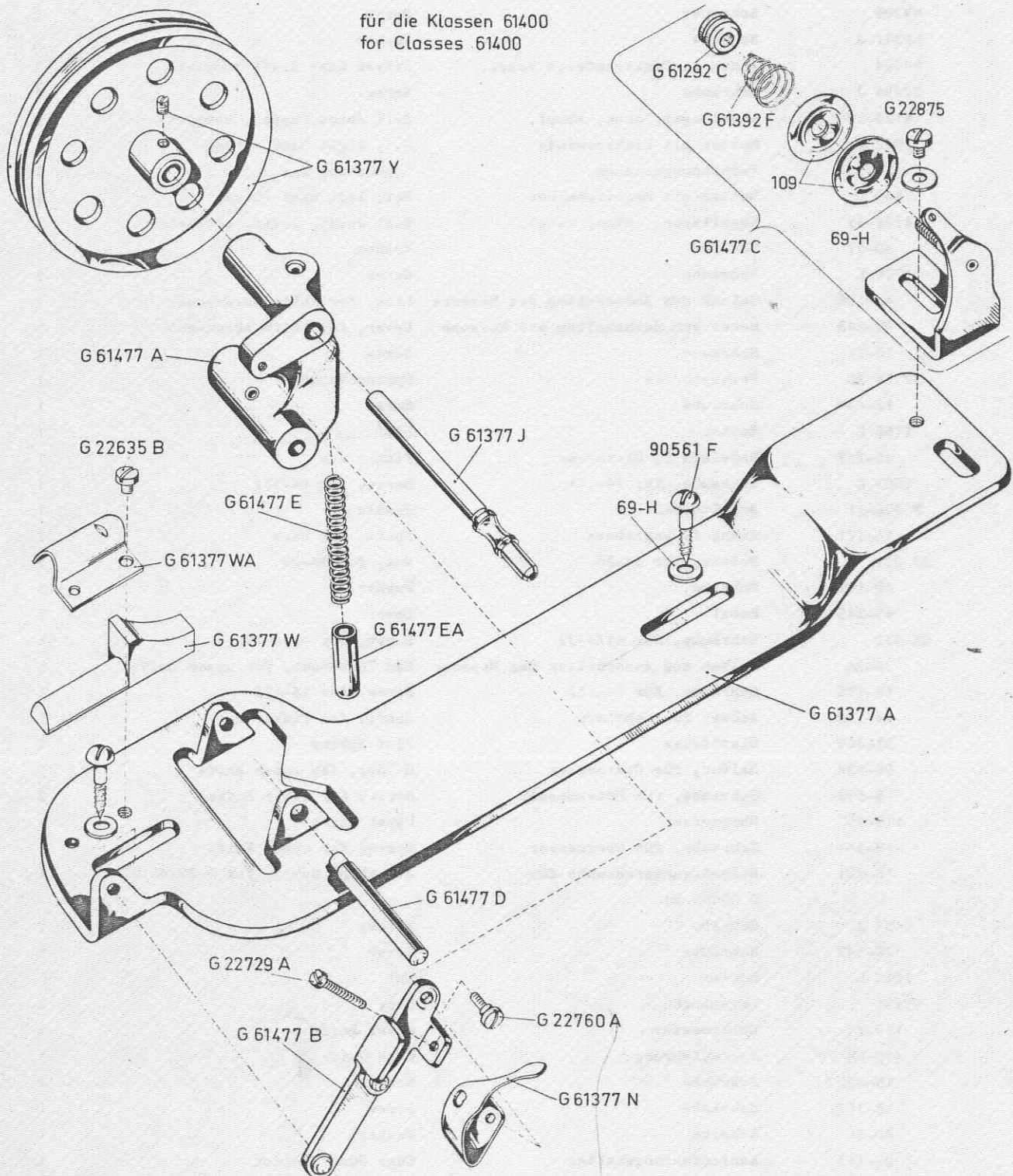
AUSZACKAPPARAT G 29480 BA kompl. für 61400 AC
PINKING ATTACHMENT G 29480 BA compl. for 61400 AC



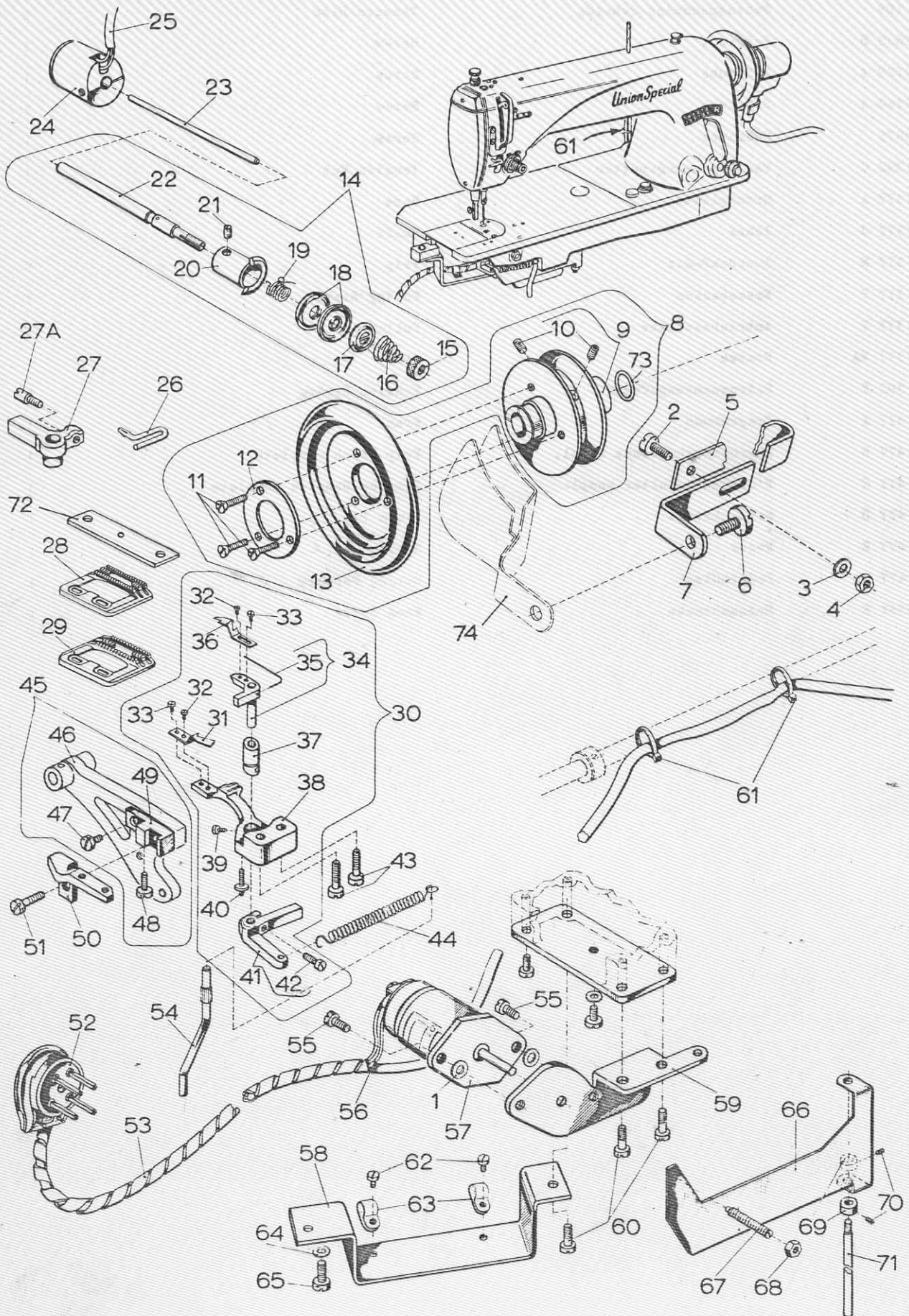
<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
22	99592	Zahnradschutz	Gear Cover	1
23	J 87 J	Schraube	Screw	4
24	74	Schraube	Screw	2
25	1025 L	Schraube	Screw	2
26	107-16	Zahnradflansch	Flange Driven Gear	1
27	99595 A	Platte für 99595 B	Plate for 99595 B	1
28	22653 D-4	Schraube	Screw	2
29	99595	Lager, kompl.	Bracket, complete	1
30	99595 B	Lagerbock, rechts	Bracket, right	1
31	99595 C	Lagerbock, links	Bracket, left	1
32	99298	Schraube	Screw	2
33	61341 J	Scheibe	Washer	2
34	99594	Achse f. Pinkerantrieb kompl.	Driven Gear Shaft complete	1
	22894 J	Schraube	Screw	1
	4124-32	Kugellager, oben, kompl.	Ball Joint, upper, complete	1
	1012 L	Mutter mit Linksgewinde	Nut, right hand thread	1
	71-52	Verbindungsstange	Connecting Rod	1
39	869 L	Mutter mit Rechtsgewinde	Nut, left hand thread	1
40	4124-33	Kugellager, unten, kompl.	Ball Joint, lower, complete	1
41	40-57	Scheibe	Washer	1
42	1776 L	Schraube	Screw	2
43	46-108	Gelenk zum Ausschalten des Messers	Link, for Knife throw-out	1
44	45-248	Hebel zum Ausschalten des Messers	Lever, for Knife throw-out	1
	18-71	Schraube	Screw	1
	39536 AD	Federscheibe	Spring Washer	1
47	18-844	Schraube	Screw	1
48	1160 L	Mutter	Nut	1
49	45-247	Hebelarm f. Obermesser	Pinker Arm	1
50	1003 L	Schraube, für 14-171	Screw, for 14-171	1
51	F 476-11	Schalthebel	Handle	1
52	14-171	Achse f. Lagerbock	Shaft, for base	1
53	CS 231	Mutter, für 34-26	Nut, for 34-26	1
54	40-101	Scheibe	Washer	1
55	45-249	Hebel	Lever	1
56	CS 331	Schraube, für 4124-33	Screw, for 4124-33	1
57	34-26	Bolzen zum Ausschalten des Messers	Cam Throw-out, for upper Knife	1
58	18-178	Schraube, für 14-172	Screw, for 14-172	1
59	14-172	Achse, für Hebelarm	Shaft, for Pinker Arm	1
60	21-309	Blattfeder	Flat Spring	2
61	99-134	Halter, für Obermesser	Holder, for upper knife	1
62	18-558	Schraube, für Untermesser	Screw, for lower Knife	2
63	119-25	Obermesser	Upper Knife	1
64	18-544	Schraube, für Obermesser	Screw, for upper Knife	1
65	18-501	Befestigungsschraube für G 29480 BA	Attaching Screw, for G 29480 BA	1
66	454 A	Scheibe	Washer	1
67	18-547	Schraube	Screw	1
68	1012 L	Mutter	Nut	1
69	99591	Lagerbock	Base	1
70	119-34	Untermesser	Lower Knife	1
71	475-68	Kantenführung	Edge Guide	1
72	18-422	Schraube	Screw	1
73	18-353	Schraube	Screw	1
74	40-86	Scheibe	Washer	1
75	99-143	Kantenführungshalter	Edge Guide Holder	1
76	99-329	Halter	Holder	1
77	21210 A	Scheibe	Washer	1
78	810 L	Schraube	Screw	1

SPULAPPARAT komplett BOBBIN WINDER complete
G 61477

für die Klassen 61400
for Classes 61400



<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
69-H	Scheibe	Washer	3
109	Fadenspannungs-Scheibe	Tension Disc	2
G 22635 B	Schraube	Screw	1
G 22729 A	Schraube	Screw	1
G 22760 A	Schraube	Screw	1
G 22875	Schraube	Screw	1
G 61292 C	Fadenspannungsmutter	Tension Nut	1
G 61377 A	Grundplatte	Base	1
G 61377 J	Achse	Shaft	1
G 61377 N	Ausrückfeder	Trip	1
G 61377 W	Bremsbacken	Pulley Brake	1
G 61377 Y	Antriebsscheibe	Pulley	1
G 61377 WA	Pratze	Clamp	1
G 61392 F	Fadenspannungsfeder	Tension Spring	1
G 61477 A	Tragrahmen	Frame	1
G 61477 B	Ausrückmechanismus kompl.	Trip Latch complete	1
G 61477 C	F'Spannungshalter kompl.	Tension Bracket complete	1
G 61477 D	Schwenkstift	Hinge Pin	1
G 61477 E	Feder	Spring	1
G 61477 EA	Federhülse	Spring Ferrule	1
90561 F	Holzschraube	Wood Screw	1



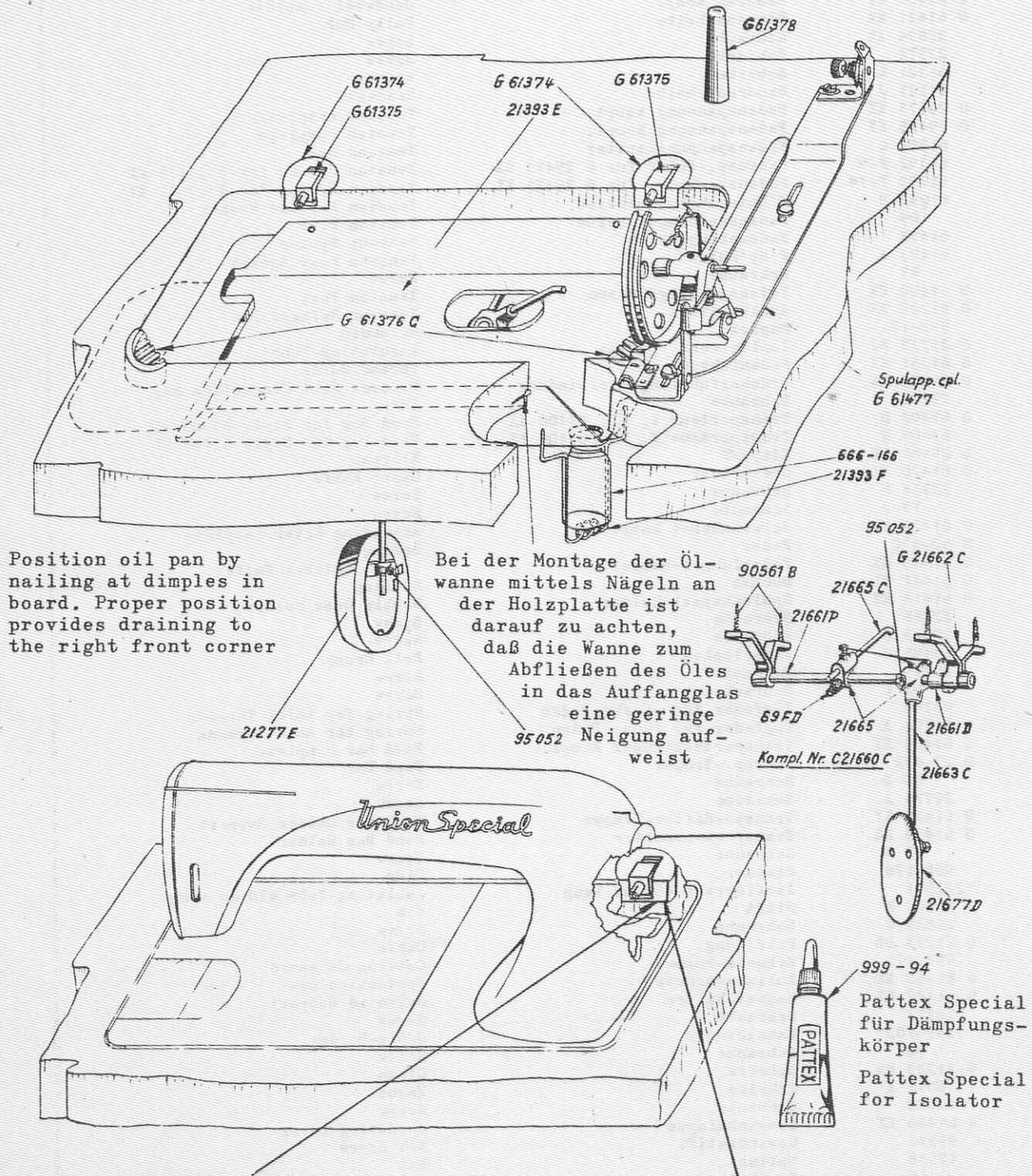
Klippab für Klassen 61400 KX und KY

Klippab for Styles 61400 KX and KY

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
1	51242 M	Scheibe	Washer	2
2	22548	Schraube	Screw	1
3	21657 E	Unterlegscheibe	Washer	1
4	12538	Mutter	Nut	1
5	G 61468 KX	Fixierlasche	Fixing Tongue	1
6	99286	Schraube	Screw	1
7	G 61467 KX	Winkel	Bracket	1
8	G 61421 KY	Handrad kompl.	Handweel complete	1
9	G 61421 KX	Riemenscheibe	Pully Hub	1
10	22894 AB	Schraube	Screw	2
11	22574	Schraube	Screw	3
12	61321 L	Scheibe	Washer	1
13	61321 J	Handradscheibe	Handweel	1
14	G 29475 KX	Fadenspannung kompl.	Tension complete	1
	G 29475 KY	Fadenspannung kompl.	Tension complete	1
15	61292 C	Fadenspannungsmutter	Tension Nut	1
16	61392 F-9	Fadensp.-Feder für G 29475 KX	Tension Spring for G 29475 KX	1
	61392 F-14	Fadensp.-Feder für G 29475 KY	Tension Spring for G 29475 KY	1
17	61292 H	F'Entspannungsscheibe	Tension Release Washer	1
18	109	Fadenspannungsscheibe	Tension Disc	2
19	61453	Fadenabzugsfeder	Take-up Spring	1
20	61492 A	F'Sp'Hülse	Tension Post Socket	1
21	89	Schraube	Screw	1
22	G 61492 KX	Fadenspannungsbolzen	Tension Post	1
23	G 61292 KX	Auslösestift	Tension Release Pin	1
24	998-174	Magnet	Solenoid	1
25	G 21233 BJ	Isolierrohr	Insulating-Tube	1
26	G 61351 KX	Fadenführung	Thread Guide	1
27	G 61458 KX	Drückerfußstangenverbindung	Presser Foot Connection Rod	1
27 A	22892	Schraube	Screw	1
28	G 63405 D	Transporteur f. Kl. 61400 KX	Feed Dog for Style 61400 KX	1
29	63405 E	Transporteur f. Kl. 61400 KY	Feed Dog for Style 61400 KY	1
30	G 29480 KX	Klippab	Klippab	1
31	G 61470 KX	Obermesser	Upper Knife	1
32	22738 B	Schraube	Screw	2
33	73 A	Schraube	Screw	2
34	G 61471 KX	Schwenkhebel kompl.	Actuating Lever complete	1
35	G 50-690	Feder	Spring	1
36	G 61449 KX	Fadenfänger-Messer	Thread Catcher Knife	1
37	G 61441 KX	Buchse	Bushing	1
38	G 61414 KX	Spulenkapsel-Halter	Bobbins Case Holder	1
39	22768	Schraube	Screw	1
40	22863 B	Schraube	Screw	1
41	63495 C	Winkelhebel	Bell Crank	1
42	22729	Schraube	Screw	1
43	93 B	Schraube	Screw	2
44	96704	Zugfeder für starke Fäden	Spring for thick Threads	1
	96704 A	Zugfeder für dünne Fäden	Spring for thin Threads	1
45	G 61434 KX	Transporteurträger kompl.	Feed Bar complete	1
46	G 27-442	Transp.-Träger	Feed Bar	1
47	88 D	Schraube	Screw	1
48	22775 A	Schraube	Screw	1
49	G 61439 KY	Transp.-Halter-Träger	Feed Dog Holder Support	1
50	G 61439 KX	Transporteurhalter	Feed Dog Holder	1
51	93 B	Schraube	Screw	1
52	998-178	Stecker	Plug	1
53	1221001	Isolierrohr 450 mm lang	Isulating-Tube 450 mm long	1
54	G 61482 K	Stift	Pin	1
55	22839 C	Schraube	Screw	2
56	G 21233 BD	Zuleitung	Cable	1
57	998-171	Schneid-Magnet	Cutting Solenoid	1
58	G 61482 KX	Kulissenschutz	Protection Bow	1
59	G 61487 KX	Magnet-Halter	Solenoid Support	1
60	22757	Schraube	Screw	3
61	999-102	Kabelbinder	Cable-Holder	2
62	90	Schraube	Screw	2
63	G 21233 BR	Schelle	Clamp	2
64	6042 A	Scheibe	Washer	1
65	92022	Schraube	Screw	1
66	G 61486 KX	Schwenklappe	Actuating Lever	1
67	99315	Gewindestift	Set Screw	1
68	12538	Mutter	Nut	1
69	2166	Stellring	Collar	2
70	28 B	Gewindestift	Set Screw	2
71	G 61485 KX	Scharnierbolzen	Link Bolt	1
72	21227 N	Stichplatte (durchsichtig)	Throat Plate (lucid)	1
73	660-338	O-Ring	Seal-Ring	1
74	S 21-1	Riemenschutz	Belt Guard	1

Anleitung zum Anbringen der Zubehörteile an
die Näh Tischplatte

Instruction for Assembling Accessories on to
Table Boards



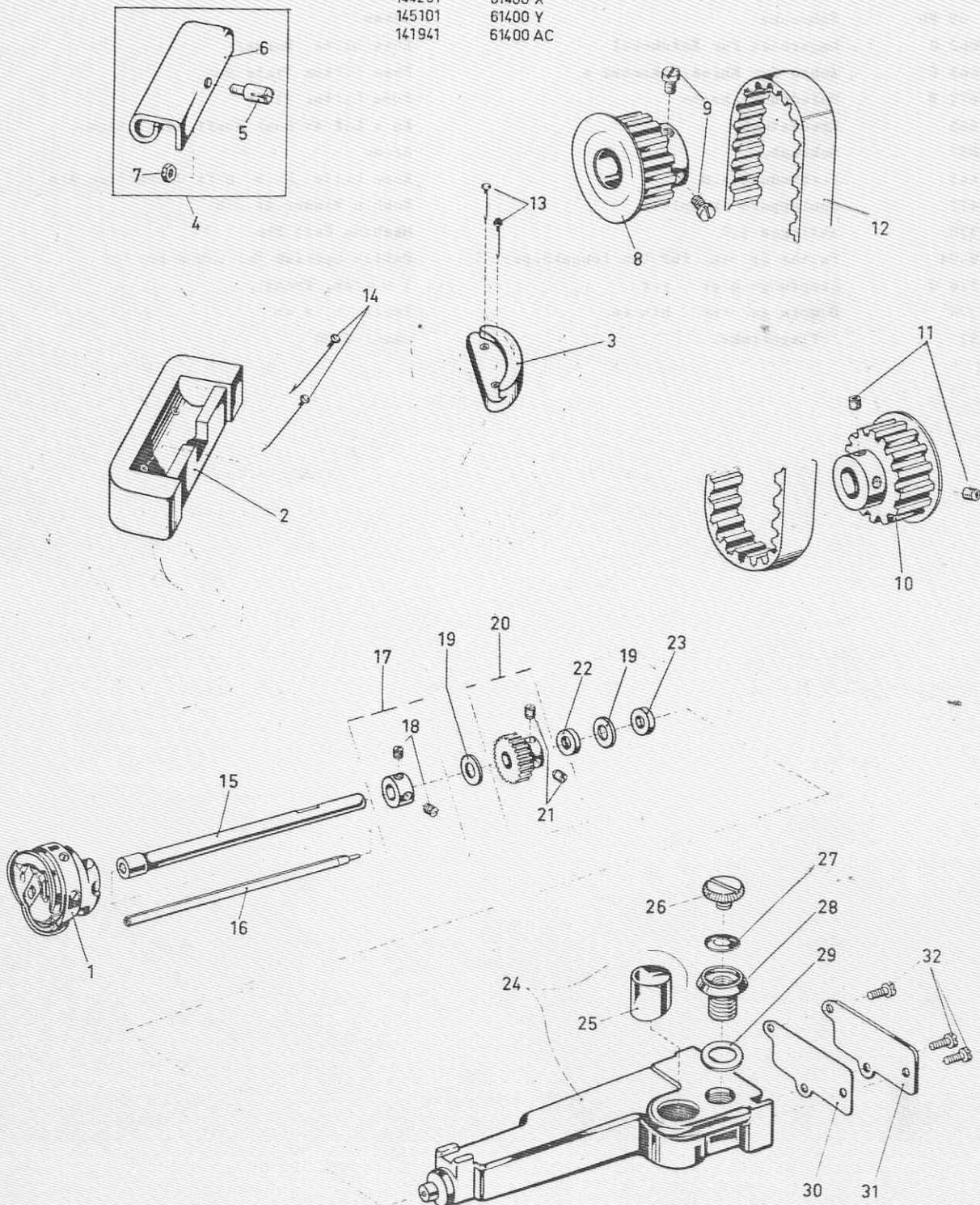
Perimeter of bed must contact the two isolators only. If bed contacts board, vibration will be transmitted.

Die Tischplatten-Kontur des Gehäuses darf nur auf den Dämpfungskörper aufliegen. Wenn das Gehäuse die Tischplatte berührt, werden Erschütterungen übertragen.

<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
90561 B	Holzschraube	Wood Screws	4
21677 E	Gummipolster	Knee Pad, rubber	1
666-166	Ölauffangbehälter	Oil Drain J r, glass	1
21393 E	Ölwanne	Drop Pan	1
21393 F	Haltefeder für Ölaufangbehälter	Oil Drain Clamp Spring	1
G 21660 C	Kniehebel komplett	Knee Lifter Assembly	1
21661 P	Achse	Knee Lifter Rock Shaft	1
21661 D	Anschlag für Achse	Knee Lifter Rock Shaft Stop	1
69 FD	Schraube	Screw	1
G 21662 C	Lagerbock für Kniehebel	Knee Lifter Hanger	2
21663 C	Achse für Kniedruckscheibe	Knee Lifter Plate Rod	1
21677 D	Kniedruckscheibe	Knee Lifter Plate	1
21665	Kreuzstück	Knee Lifter Rock Shaft Connection	2
95052	Schraube	Screw	5
21665	Verbindungsarm	Knee Lifter Rock Shaft Connection Arm	1
1477	Spulapparat komplett	Bobbin Winder Assembl	1
G 61378	Auflagestift	Machine Rest Pin	1
9-9-94	Pattex Spezial für Dämpfungskörper	Pattex Special for Isolator	1
G 61376 C	Dämpfungskörper, vorn	Isolator, front	2
G 61374	Dämpfungskörper, hinten	Isolator, rear	2
G 61375	Auflagewinkel	Isolator Stand	2

Teile gültig bis zu folgenden Maschinenummern der Klassen
 Parts effective up to serial Nos of Classes

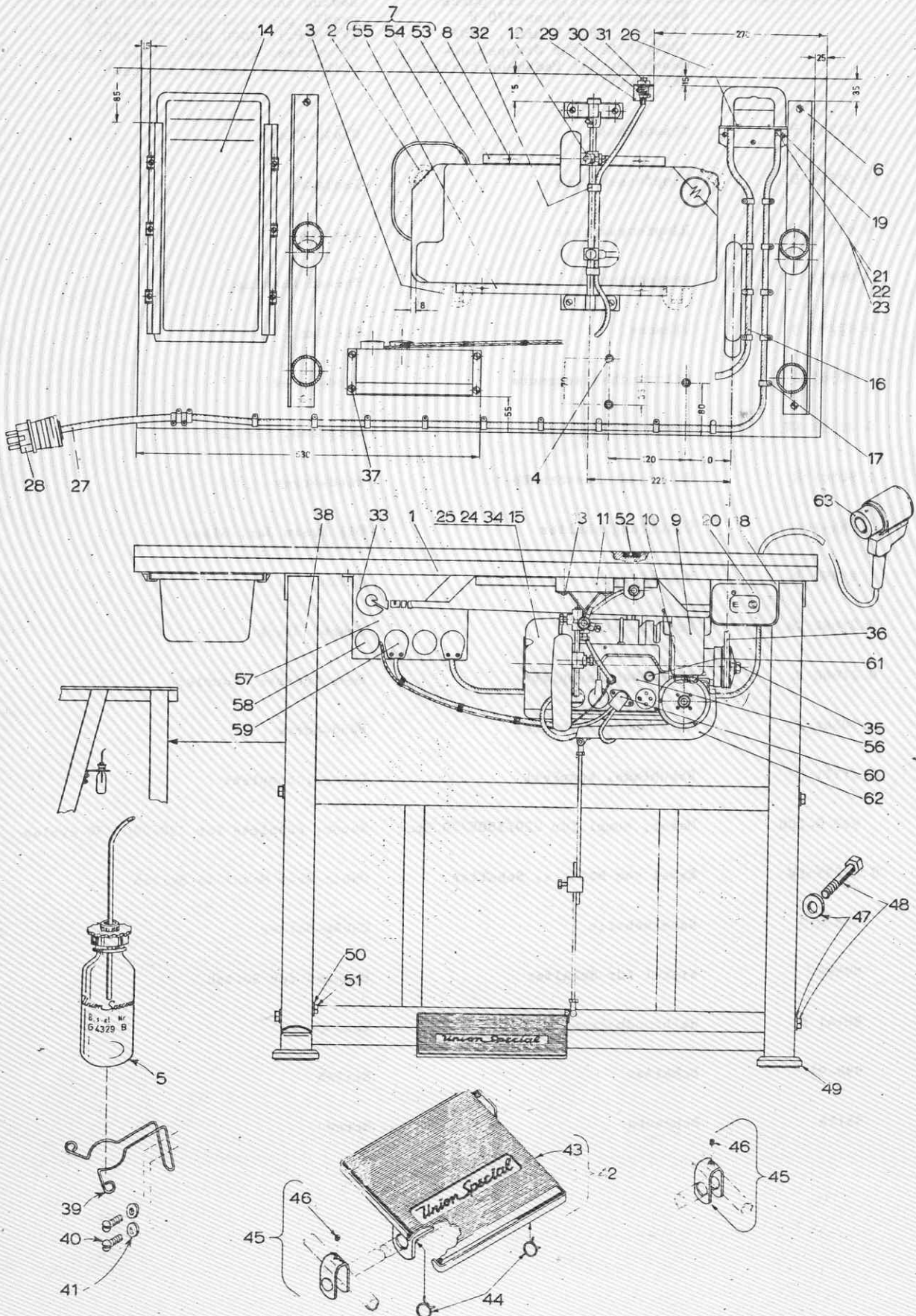
144251	61400 X
145101	61400 Y
141941	61400 AC



<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
1		Umlaufgreifer kompl. siehe Seite 5	Rotating Hook Assembly see Page 5	
2	90708 A	Scharnierunterteil	Lower Hinge	2
3	90708 B	Gummiecken	Isolator	2
4	90708	Scharnieroberteil kompl.	Upper Hinge complete	2
5	90708-2	Scharnierstift	Hinge Pin	2
6	90708-1	Scharnieroberteil	Upper Hinge	2
7	9937	Mutter	Nut	2
8	G 61460	Zahnrad, oben	Belt Gear upper	1
9	22884	Schraube	Screw	2
10	G 61460-A	Zahnrad, unten	Belt Gear, lower	1
11	22894 X	Schraube	Screw	2
12	G 61461	Gurtriemen	Feed Driving Belt	1
13		Drahtstift 10/15 für 90708 B	Nail 10/15 for 90708 B	4
14		Drahtstift 16/30 für 90708 A	Nail 16/30 for 90708 A	4
15	61340 C	Greiferwelle	Hook Shaft	1
16	61396 F	Ölregulierstift	Hook Shaft Oil Metering Insert	1
17	61242	Stellring	Hook Shaft Collar	1
18	88	Schraube	Screw	2
19	61341 J	Anlaufscheibe	Thrust Washer	2
20	61244	Zahnrad auf Greiferwelle	Hook Shaft Pinion Gear	1
21	88	Schraube	Screw	2
22	61341 G	Ölabstreifring	Hook Shaft Oil Seal Washer	1
23	61394 AF	Dichtung	Gasket	2
24	61394 AJ	Greiferölbehälter	Hook Oil Reservoir	1
25	G 50-434 A	Ölstandsauge	Oil Sight Gauge	1
26	61394 AC	Verschlußschraube	Filler Hole Plug Screw	1
27	61394 M	Dichtung	Gasket	1
28	61394 L	Halteschraube	Oil Reservoir Securing Screw	1
29	61494 U	Scheibe	Washer	1
30	61394 AA	Dichtung	Gasket	1
31	61394 Z	Deckel	Oil Reservoir End Cover	1
32	22569 C	Schraube	Screw	3

NÄHTISCH FÜR 61400 KX und KY
SEWING TABLE FOR 61400 KX and KY

<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt,Req.</u>
	UV 30-G 200-100	Nähtisch komplett mit Quick Stoppmotor F-Union-370 W (1/2 PS), 2800 U/min., 220/380V/50 Hz. Für Steppstichmaschinen mit Fadenabschneider „Klippab“.	Sewing table complete with Quick needle positioning motor 370 W (1/2 H.P.), 2800 RPM, 220/380V/50 cycles. For lock stitch machines with thread cutter „Klippab“.	
1	G 21371 PA	Tischplatte	Cloth Plate	1
2	G 61376 C	Dämpfungskörper	Isolator	2
3	G 61374	Dämpfungskörper	Isolator	2
4	95752	Gewindebuchse	Thread Bushing	3
5	G 43294 B	Ölkanne	Oil Can	1
6	90561 G	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
7	G 21393 KX	Ölwanne, komplett	Drip Pan, complete	1
8	90561 E	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
9	666-166	Ölauffangbehälter	Oil Drain Jar, Glass	1
10	21393 F	Haltefeder	Spring	1
11	G 21662 CA	Zwischenstück	Spacer Block	2
12	G 21660 C	Kniehebel, komplett	Knee Presser, complete	1
13	90561 J	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
14	G 21371 Q	Schublade, komplett	Drawer, complete	1
15	997 G-200	Motor, kompl.für 220/380V/50 Hz.	Motor, complete for 220/380V/50 cycles	1
16	G 21233 FW	Kabel vom Motor z. Schalter	Cable from Motor to Switch	1
17	998-213	Kabelschelle	Cable-Holder	20
18	99578	Winkel für Schalter	Bracket for Switch	1
19	90561 F	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	3
20	998-91	Schalter	Switch	1
21	95156	Schraube	Screw	2



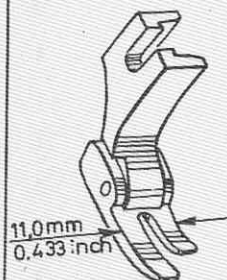
<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
22	96100	Zahnscheibe	Washer	2
23	95257	Sechskantmutter	Nut	2
24	1021 U	Scheibe	Washer	3
25	G 21233 H	Lüsterklemme	Terminal	1
26	99313	Erdungsschraube	Screw	2
27	G 21233 FR	Kabel	Cable	1
28	G 21233 VA	Stecker 5 polig	Plug 5 pole	1
29	99578 B	Winkel	Bracket	1
30	90561 E	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	2
31	998-173	Drucktaste	Push Button	1
32	999-102	Kabelbinder	Cable-Holder	2
33	998-181	Schaltkasten	Switch Box	1
34	95002	Sechskantschraube	Screw	3
35	996-100	Keilriemenscheibe	Pully	1
36	90953 N-1060	Keilriemen	Vee Belt	1
37	90561 F	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
38	90709 SA	Untergestell komplett	Frame for Sewing Table complete	1
39	G 27-312	Ölkannenhalter	Holder for Oil Can	1
40	95652	Schraube	Screw	2
41	20	Scheibe	Washer	2
42	90075 F	Fußtritt	Foot Treadle	1
43	90075-E4	Belag	Rubber Sheet	1
44	660-280	Rohr-Klammer	Spring-Clamp	2
45	99598	Kreuzverbinder	Clamp	2
46	95215	Schraube	Screw	2
47	1021 U	Unterlagscheibe	Washer	4
48	95017	Sechskantschraube	Screw Hexagonal Head	4
49	90709 BA	Schwingungsdämpfer	Rubber Isolator	4
50	851 U	Unterlagscheibe	Washer	1
51	95052	Sechskantschraube	Screw Hexagonal Head	1
52	90710 A	Haftmagnet	Magnet	1
53	G 27-429	Winkel	Bracket	1
54	21393 E	Oelwanne	Drip Pan	1
55	G 27-428	Winkel	Bracket	1
56	998-214	Motor-Steuerplatte kpl.	Motor control panel	1
57	998-221	Schaltkastensteuerplatte	Auxiliary control box panel	1
58	998-215	Stecker 2 polig	Plug 2 pole	1
59	998-216	Stecker 3 polig	Plug 3 pole	1
60	998-218	Stecker 6 polig	Plug 6 pole	1
61	998-223-2,5	Schmelzsicherung 2,5 A	Fuse 2,5 A	1
62	998-233	Mikroschalter f. Motor	Micro Switch for Motor	1
63	998-179	Synchronisator	Synchronizer	1

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

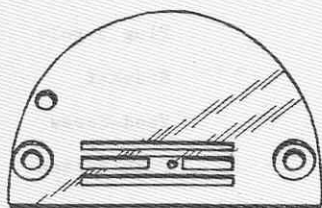
61400 X und KX

SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X and KX

STANDARDAUSFÜHRUNG FÜR
STANDARD FOR61400 X und
61400 X and61400 KX
61400 KX

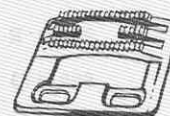
S 20-1



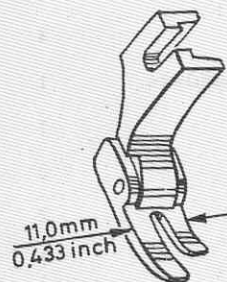
61424 Y-063



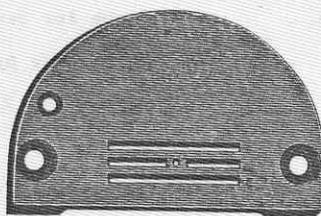
G 61405 YA



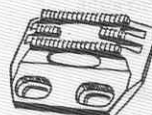
G 63405 D



S 20-1



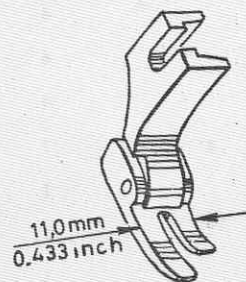
61224 C-063



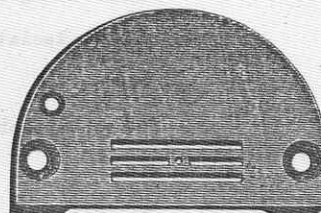
61205 C



63405 G



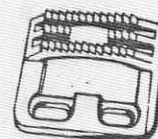
S 20-1



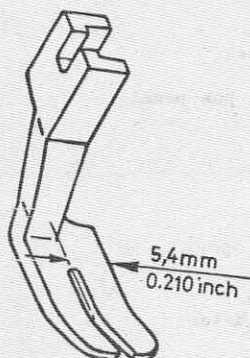
61224 C-073



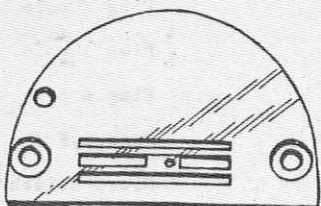
61205 A



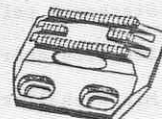
63405 K



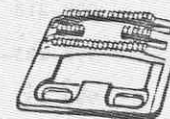
S 20-2



61424 Y-063



G 61405 YA



G 63405 D

S 20-1 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 11 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Nähen von feinen bis mittleren Waren z.B. Blusen, Damenkleider, Oberhemden, Sporthemden, Bettwäsche usw.

S 20-1 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 11 mm = 7/16" Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For operations on light to medium weight material e.g. blouses, ladies'dresses, shirts, sport shirts, bed linen, etc.

S 20-1 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 11 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine Waren, wie Blusen, Oberhemden usw.

S 20-1 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 11 mm = 7/16 Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light weight material as blouses, dress shirts etc.

S 20-1 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 11 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für mittlere Waren, wie Damenkleider, Sporthemden, Bettwäsche usw.

S 20-1 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 11 mm = 7/16". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For medium weight material as ladies'dresses, sport shirts, bed linen, etc.

S 20-2 Drückerfuß vorn offen, Schenkel gleich lang. Wie 61220 G, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Ware, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-2 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, both bottom part of same length. Same as 61220 G but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

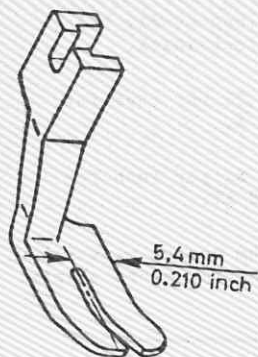
G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

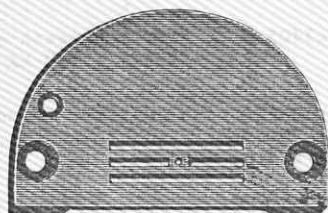
JUSTEURTEILE FÜR KLASSE
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

61400 X and KX



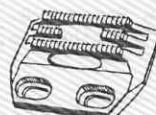
S 20-2



61224 C-063

61400 X

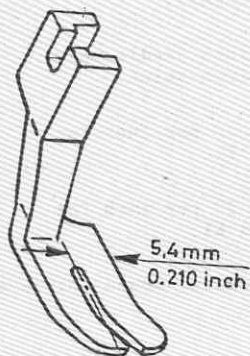
61400 KX



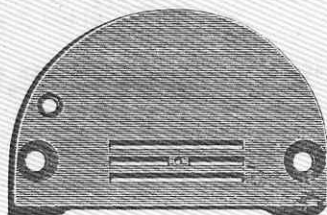
61205 C



63405 G



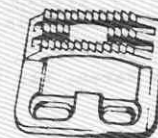
S 20-2



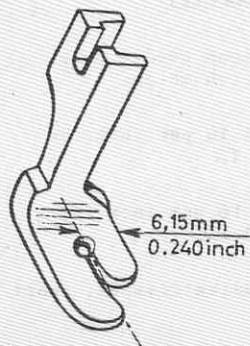
61224 C-073



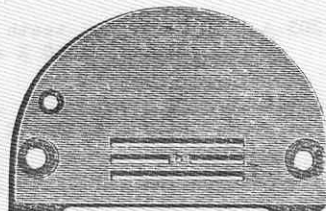
61205 A



63405 K



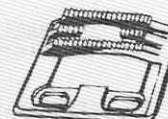
S 20-3



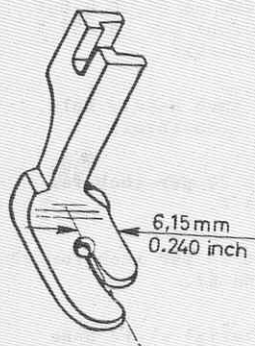
61224 C-063



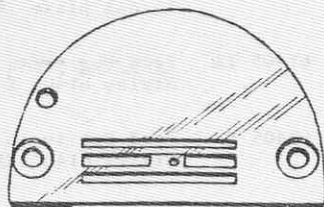
61205 C



63405 G



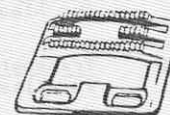
S 20-3



61424 Y-063



G 61405 YA



G 63405 D

S 20-2 Drückerfuß vorn offen, Schenkel gleich lang. Wie 61220 G, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Ware, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-2 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, both bottom part of same length. Same as 61220 G but shank for presser foot bar. 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

S 20-2 Drückerfuß vorn offen, Schenkel gleich lang. Wie 61220 G, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Ware, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-2 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, both bottom part of same length. Same as 61220 G but shank for presser foot bar. 61457 A with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

S 20-3 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Wie 61220 E, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Ware, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-3 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Same as 61220 E but shank for presser foot bar. 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

S 20-3 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Wie 61220 E, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Ware, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-3 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Same as 61220 E but shank for presser foot bar. 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

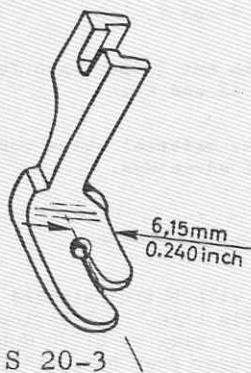
For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

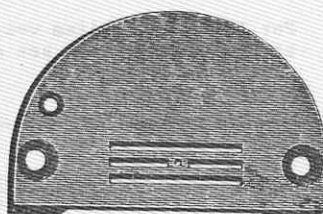
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

61400 X and KX



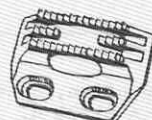
S 20-3



61224 C-073

61400 X

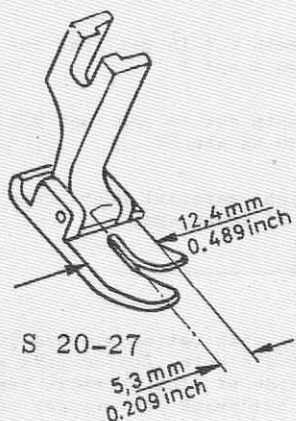
61400 KX



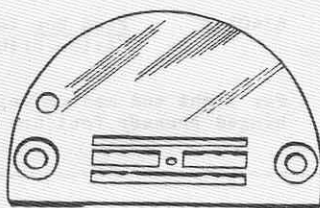
61205 A



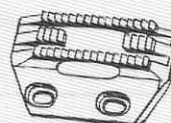
63405 K



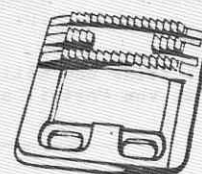
S 20-27



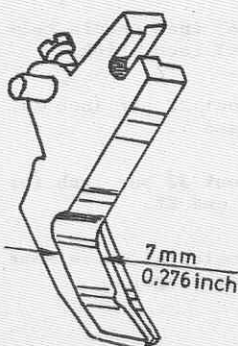
61224 F-063



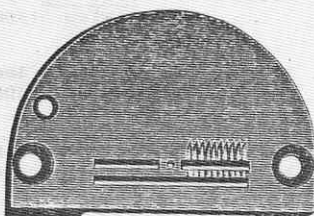
61205 D



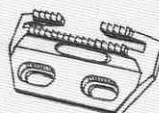
63405 E



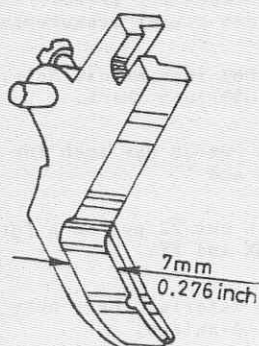
S 20-5



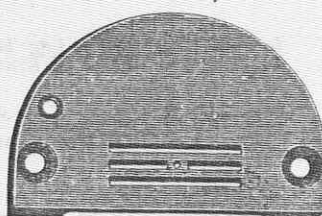
61224 B-063



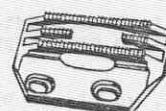
61205 B



S 20-5



61224 C-063



61305 S

S 20-3 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Wie 61220 E, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 6,15 mm.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine und mittlere Waren, wo starre Drückerfüße von Vorteil sind.

S 20-3 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Same as 61220 E but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 6,15 mm = 1/4" measured from centerline.

61224 C-073 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For light and medium weight material where none hinged presser feet are of advantage.

S 20-27 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 12,4 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 5,3 mm.

61224 F-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 D Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 E Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für mittlere Waren, wie Arbeitshemden, Freizeitbekleidung usw.

S 20-27 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 12,4 mm = 31/64". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 5,3 mm = 13/64" measured from centerline.

61224 F-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 D Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 E Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For medium weight material as work shirts, sports wear etc.

S 20-5 Drückerfuß mit Kantenführungs-linial. Sohlenbreite 7 mm. Wie 61220 R, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 B-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 B Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenführungen an feinen bis mittelschweren Stoffen.

S 20-5 Presser Foot with edge Guide. Bottom width 7 mm = 9/32". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 B-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 B Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

On light and medium weight materials.

S 20-5 Drückerfuß mit Kantenführungs-linial. Sohlenbreite 7 mm. Wie 61220 R, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 S Transporteur 0,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenführungen an feinen bis mittelschweren Stoffen.

S 20-5 Presser Foot with edge guide. Bottom width 7 mm = 9/32". Same as 61220 R, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

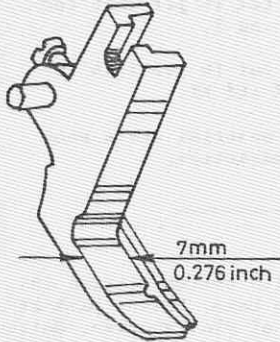
61305 S Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

For edge guides on light and medium weight materials.

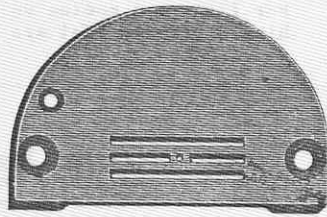
JUSTEURTEILE FÜR KLASSE
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

61400 X and KX



S 20-5



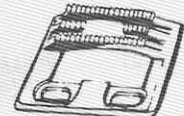
61224 C-063

61400 X

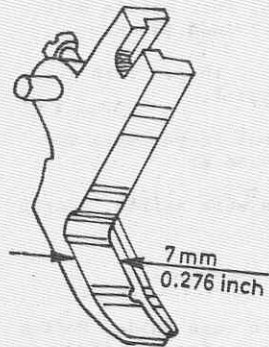
61400 KX



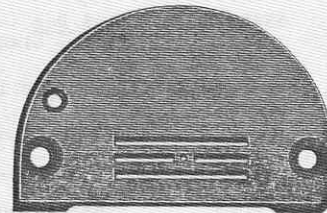
61205 C



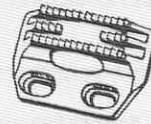
63405 G



S 20-5



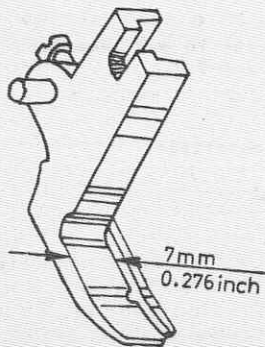
61224 C-073



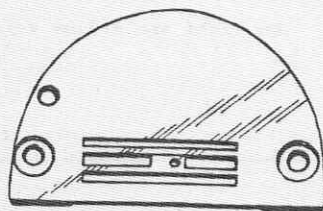
61205 A



63405 K



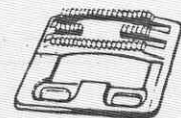
S 20-5



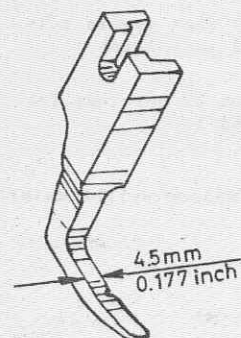
61424 Y-063



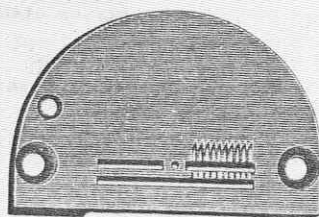
G 61205 YA



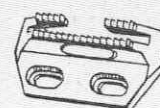
G 63405 D



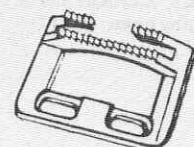
S 20-7



61224 B-063



61205 B



63405 L

S 20-5 Drückerfuß mit Kantenführungs-
linial. Sohlenbreite 7 mm. Wie
61220 R, jedoch Anschlußmaße für
Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch
Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,5 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenführungen an feinen bis mittelschweren
Stoffen.

S 20-5 Presser Foot with edge guide. Bottom
width 7 mm = 9/32". Same as 61220 R,
but shank for presser foot bar 61457 A
with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole,
throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for
Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for
Styles 61400 X and Y.

For edge guides on light and medium weight materials.

S 20-5 Drückerfuß mit Kantenführungs-
linial. Sohlenbreite 7 mm. Wie
61220 R, jedoch Anschlußmaße für
Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch,
Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenführungen an feinen bis mittel-
schweren Stoffen.

S 20-5 Presser Foot with edge guide. Bottom
width 7 mm = 9/32". Same as 61220 R,
but shank for presser foot bar 61457 A
with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole,
throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for
Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for
Styles 61400 KX and KY.

For edge guides on light and medium weight materials.

S 20-5 Drückerfuß mit Kantenführungs-
linial. Sohlenbreite 7 mm. Wie
61220 R, jedoch Anschlußmaße für
Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch,
Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenführungen an feinen bis mittel-
schweren Stoffen.

S 20-5 Presser Foot with edge guide. Bottom
width 7 mm = 9/32". Same as 61220 R,
but shank for presser foot bar 61457 A
with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole,
throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for
Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for
Styles 61400 KX and KY.

For edge guides on light and medium weight materials.

S 20-7 Drückerfuß mit Stichloch an der
rechten Sohlenkante. Sohlenbreite
4,5 mm. Wie 61220 R, jedoch An-
schlußmaße für Singer D'Fuß-Stange
61457 A.

61224 B-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch,
Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 B Transporteur 1,6 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 X und Y.

63405 L Transporteur 1,6 mm Zahnteilung
für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantearbeiten an feinen Stoffen.

S 20-7 Presser Foot with needle hole on the right
side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same
as 61220 R, but shank for presser foot
bar 61457 A with Singer measurements.

61224 B-063 Throat Plate .063 inch needle hole,
throat plate .093 inch thick.

61205 B Feed Dog teeth cut 16 per inch for
Styles 61400 X and Y.

63405 L Feed Dog teeth cut 16 per inch for
Styles 61400 KX and KY.

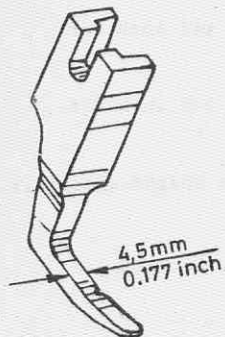
For edge stitching on light weight materials.

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

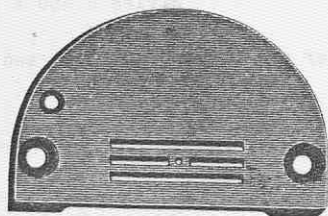
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

61400 X and KX



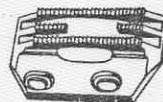
S 20-7



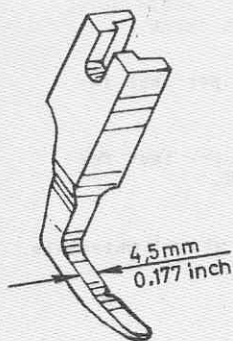
61224 C-063

61400 X

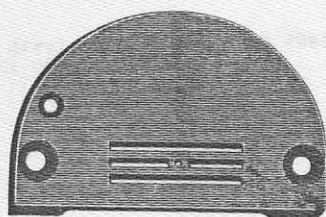
61400 KX



61305 S



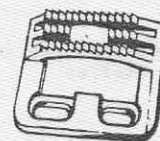
S 20-7



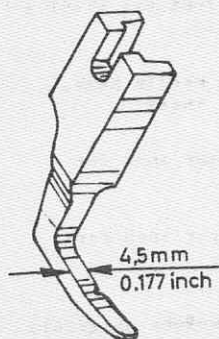
61224 C-073



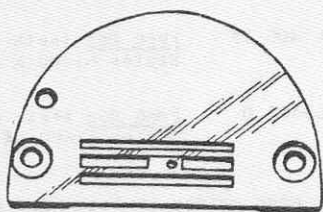
61205 A



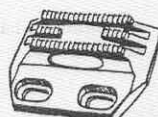
63405 K



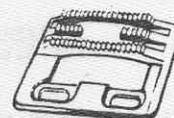
S 20-7



61424 Y-063



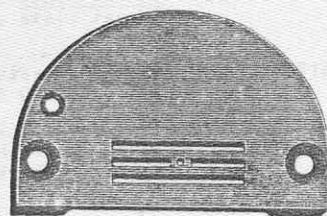
G 61405 YA



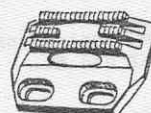
G 63405 D



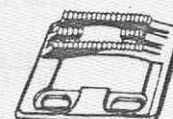
S 20-23



61224 C-063



61205 C



63405 G

S 20-7 Drückerfuß mit Stichloch an der rechten Sohlenkante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 R, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 S Transporteur 0,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-7 Presser Foot with needle hole on the right side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 R, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61305 S Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-7 Drückerfuß mit Stichloch an der rechten Sohlenkante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 R, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-7 Presser Foot with needle hole on the right side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 R, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-7 Drückerfuß mit Stichloch an der rechten Sohlenkante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 R, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-7 Presser Foot with needle hole on the right side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 R, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-23 Drückerfuß, Sohle eben, vorn geschlossen. Wie 61220, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Zusammennähen und Säumen von feinen Stoffen.

S 20-23 Presser Foot, bottom flat, toe closed. Same as 61220 but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

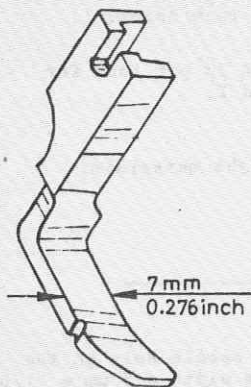
For seaming of light weight materials.

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

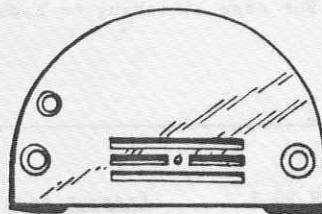
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

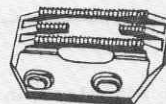
61400 X and KX



S 20-6

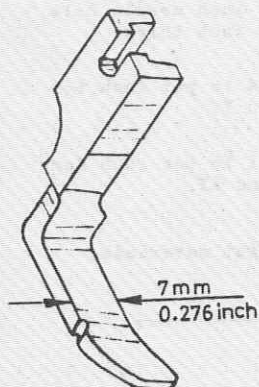


61224 C-063

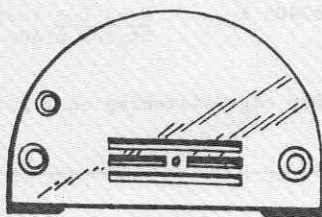


61305 S

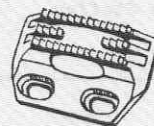
61400 KX



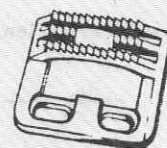
S 20-6



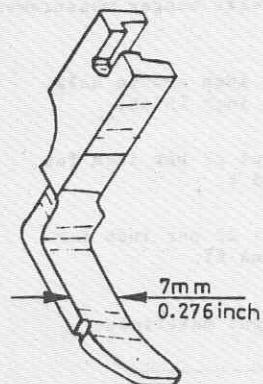
61224 C-073



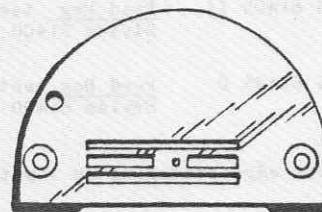
61205 A



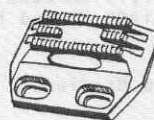
63405 K



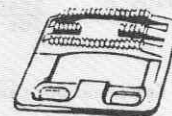
S 20-6



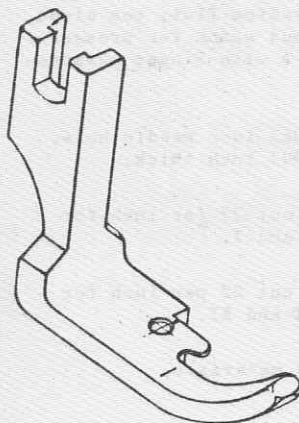
61424 Y-063



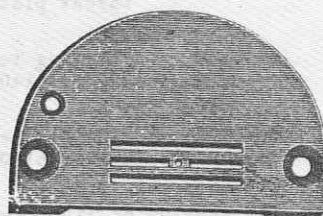
G 61405 YA



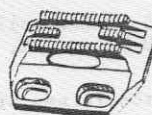
G 63405 D



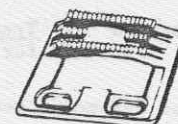
S 20-25



61224 C-063



61205 C



63405 G

S 20-6 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 7 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 S Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenarbeiten z.B. Reißverschluß aufnähen. For edge stitching e.g. attaching zippers.

S 20-6 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 7 mm = 9/32". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61305 S Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

S 20-6 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 7 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten z.B. Reißverschluß aufnähen.

S 20-6 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 7 mm = 9/32". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching e.g. attaching zippers.

S 20-6 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 7 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten z.B. Reißverschluß aufnähen.

S 20-6 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 7 mm = 9/32". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching e.g. attaching zippers.

S 20-25 Drückerfuß rechts vor dem Stichloch ausgespart. Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 C Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 G Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Einfassen von Stoffen aller Art mit Einfassapparat Nr. S 03-7-Div. (Einschlag BSC).

S 20-25 Presser Foot with cut-out right of needle hole. Shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 C Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 G Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

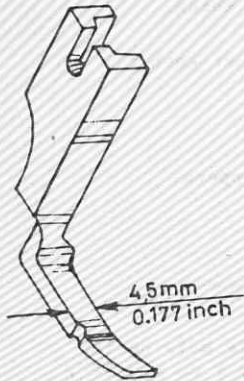
For binding all kind of materials with binder No. S 03-7-Div. (Seam type BSC).

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

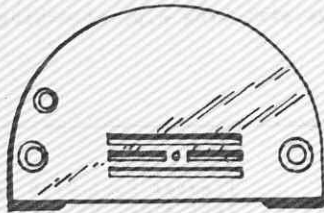
61400 X und KX

SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X and KX



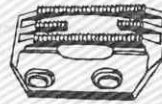
S 20-8



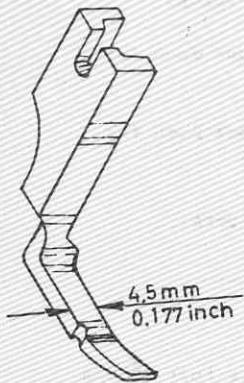
61224 C-063

61400 X

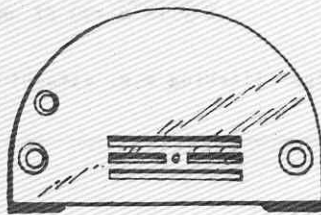
61400 KX



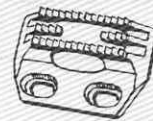
61305 S



S 20-8



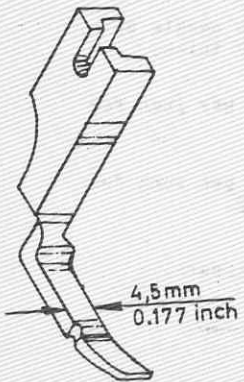
61224 C-073



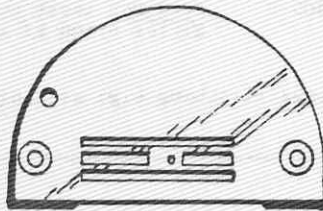
61205 A



63405 K



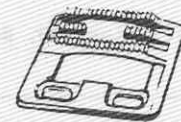
S 20-8



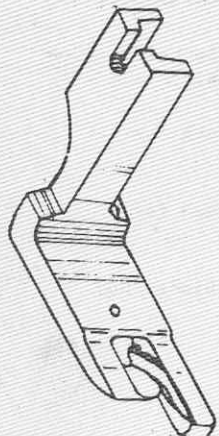
61424 Y-063



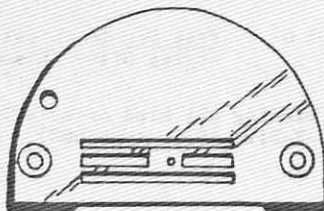
G 61405 YA



G 63405 D



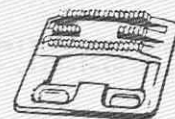
S 20-18



61424 Y-063



G 61405 YA



G 63405 D

S 20-8 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 S Transporteur 0,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-8 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61305 S Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-8 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 A Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 K Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-8 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 A Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 K Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-8 Drückerfuß mit Stichloch an der linken Kante. Sohlenbreite 4,5 mm. Wie 61220 V, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für Kantenarbeiten an feinen Stoffen.

S 20-8 Presser Foot with needle hole on the left side. Bottom width 4,5 mm = 11/64". Same as 61220 V, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For edge stitching on light weight materials.

S 20-18 Drückerfuß zum Säumen von feinen Stoffen. Für 2,4 mm Saumbreite. Wie 61220 C, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Säumen von feinen Stoffen.

S 20-18 Presser Foot for hemming light weight materials. Hem. width 2,4 mm = 3/32". Same as 61220 C, but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

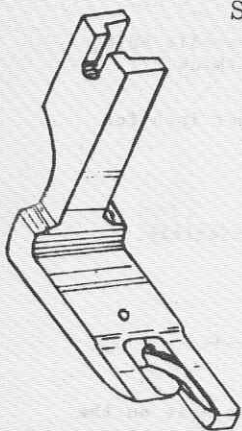
G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For hemming light weight materials.

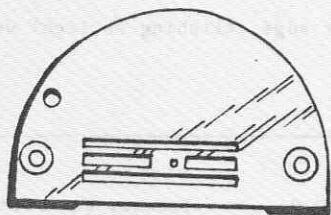
JUSTEURTEILE FÜR KLASSE
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

61400 X and KX



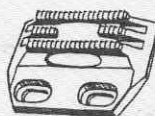
S 20-19



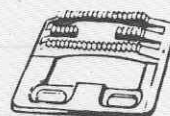
61424 Y-063

61400 X

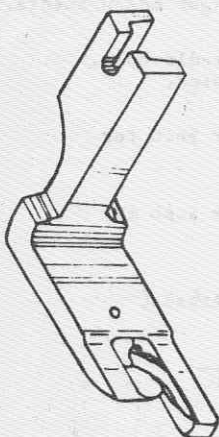
61400 KX



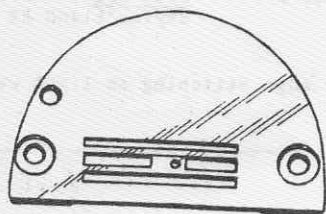
G 61405 YA



G 63405 D



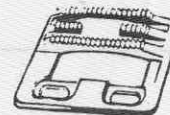
S 20-20



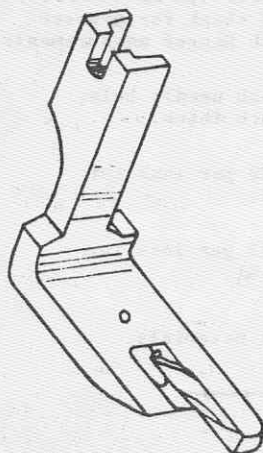
61424 Y-063



G 61405 YA



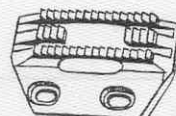
G 63405 D



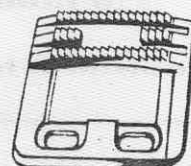
S 20-21



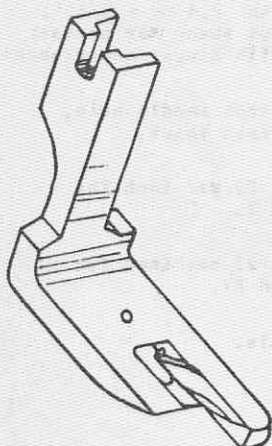
61224 F-083



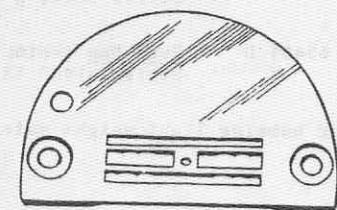
61205 D



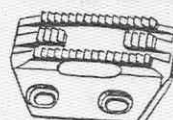
63405 E



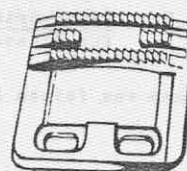
S 20-22



61224 F-083



61205 D



63405 E

S 20-19 Drückerfuß zum Säumen von feinen Stoffen. Für 3,2 mm Saumbreite. Wie 61220 C-1/8", jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400KX und KY.

Zum Säumen von feinen Stoffen.

S 20-19 Presser Foot for hemming light weight materials. Hem. width 4,0 mm = 5/32". Same as 61220 C-1/8", but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For hemming light weight materials.

S 20-20 Drückerfuß zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen. Für 4 mm Saumbreite. Wie 61220 C-5/32", jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61424 Y-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,15 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen.

S 20-20 Presser Foot for hemming light and medium weight materials. Hem. width 4,0 mm = 5/32". Same as 61220 C-5/32", but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61424 Y-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 22 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For hemming light and medium weight materials.

S 20-21 Drückerfuß zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen. Für 4,8 mm Saumbreite. Wie 61220 C-3/16", jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 F-083 Stichplatte 2,10 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 D Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 E Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen.

S 20-21 Presser Foot for hemming light and medium weight materials. Hem. width 4,8 mm = 3/16". Same as 61220 C-3/16", but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 F-083 Throat Plate .083 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 D Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 E Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For hemming light and medium weight materials.

S 20-22 Drückerfuß zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen. Für 5,6 mm Saumbreite. Wie 61220 C-7/32", jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 F-083 Stichplatte 2,10 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 D Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 E Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Säumen von feinen und mittelschweren Stoffen.

S 20-22 Presser Foot for hemming light and medium weight materials. Hem. width 5,6 mm = 7/32". Same as 61220 C-7/32", but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 F-083 Throat Plate .083 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 D Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 E Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For hemming light and medium weight materials.

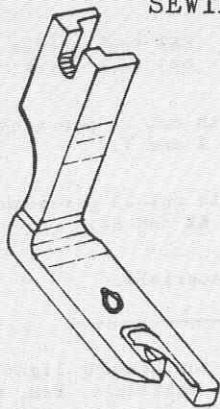
JUSTEURTEILE FÜR KLASSE
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 X und KX

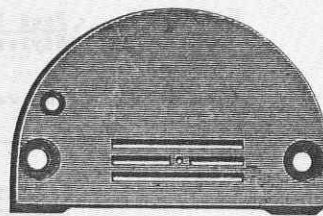
61400 X and KX

61400 X

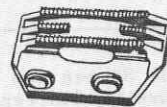
61400 KX



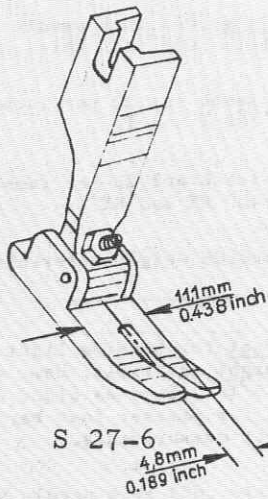
S 20-24



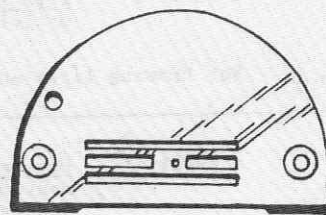
61224 C-063



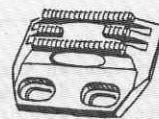
61305 S



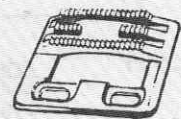
S 27-6



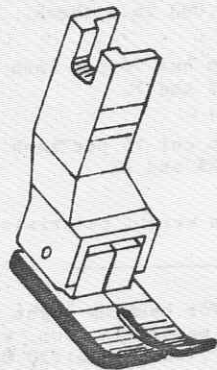
61424 Y-063



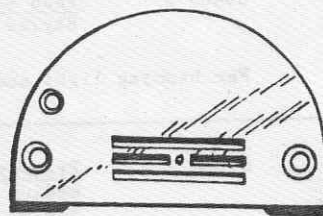
G 61405 YA



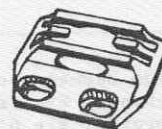
G 63405 D



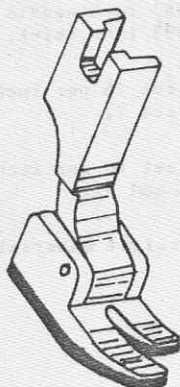
S 27-5



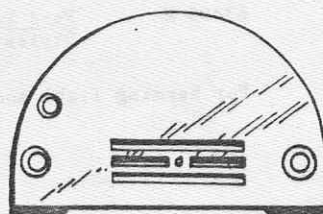
G 61224 CT-063
-073



G 61205 AR



S 20-1 T



G 61224 CT-063
-073



G 61205 AR

S 20-24 Drückerfuß zum Säumen von Taschentüchern mit 2 mm Saumbreite. Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61224 C-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 S Transporteur 0,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Taschentücher mit 2 mm Saumbreite.

S 20-24 Presser Foot for hemming handkerchiefs 2 mm = 5/64" inch hem. Shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61224 C-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61305 S Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

For handkerchiefs 5/64" inch hem.

S 27-6 Drückerfuß vorn offen, Schenkel gleich lang. Sohlenbreite 11,1 mm. Wie 61420 BT, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 4,8 mm.

61424 Y-073 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61405 YA Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

G 63405 D Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für „wash and wear“ und sonstige synthetische Stoffe, wo ein Transportdruck hinter der Nadel von Vorteil ist.

S 27-6 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, both bottom part of same length. Same as 61420 BT but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 4,8 mm = 3/16" measured from centerline.

61424 Y-073 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

G 61405 YA Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

G 63405 D Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For wash and wear and similar materials where pressure on feed dog behind the needle is of advantage.

S 27-5 Drückerfuß Länge auf Mitte geteilt, doppelt gefedert mit Teflon-Sohle. Wie 61420, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

G 61224 CT-063 Stichplatte 1,6 mm (1,85 mm)
CT-073 Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm, mit Teflon beschichtet.

G 61205 AR Transporteur gummibeschichtet für Klassen 61400 X und Y.

Für schaumbeschichtete Stoffe.

S 27-5 Presser Foot with 2 yielding Teflon-coated bottom slotted in front of and in the middle of needle hole. Same as 61420 but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

G 61224 CT-063 Throat Plate .063 (.073) inch needle
CT-073 hole, throat plate .093 inch thick, covered with Teflon.

G 61205 AR Feed Dog rubberized for Styles 61400 X and Y.

For foam luminated materials.

S 20-1 T Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer mit Teflon-Sohle. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Sohlenbreite 11,0 mm.

G 61224 CT-063 Stichplatte 1,6 mm (1,85 mm)
CT-073 Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm, mit Teflon beschichtet.

G 61205 AR Transporteur gummibeschichtet für Klassen 61400 X und Y.

Für schaumbeschichtete Stoffe.

S 20-1 T Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter with bottom Teflon. Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Bottom width 11 mm = 7/16".

G 61224 CT-063 Throat Plate .063 (.073) inch needle
CT-073 hole, throat plate .093 inch thick, covered with Teflon.

G 61205 AR Feed Dog rubberized for Styles 61400 X and Y.

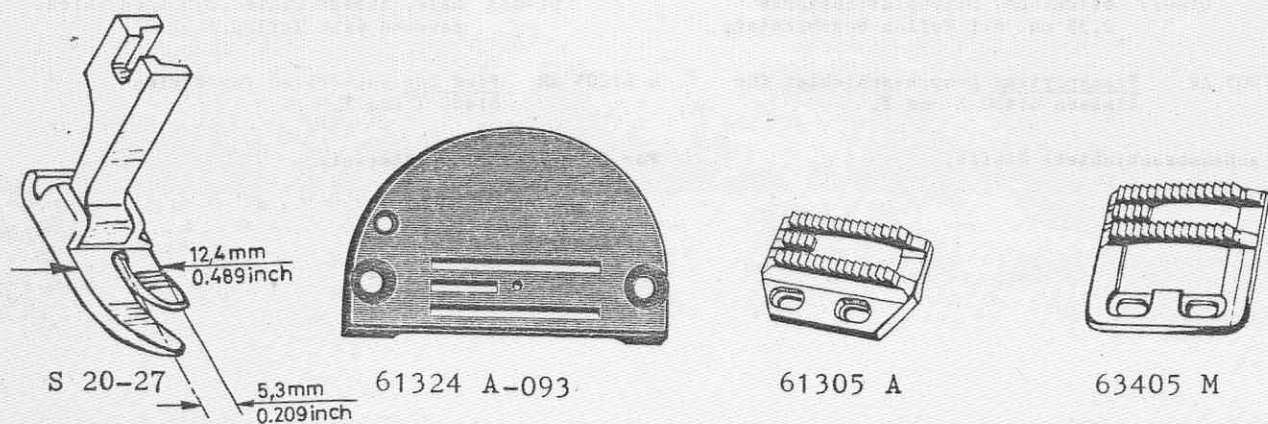
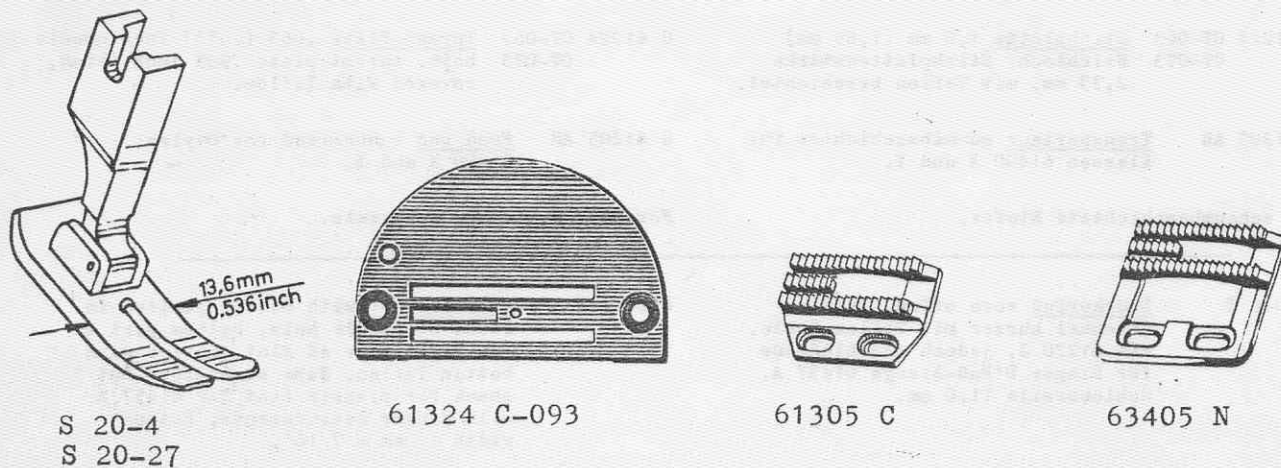
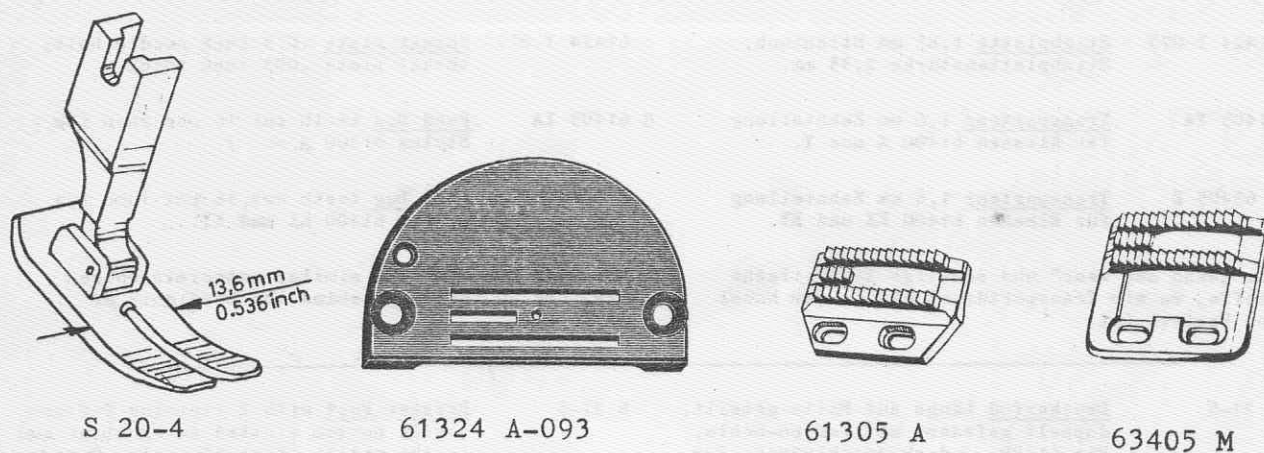
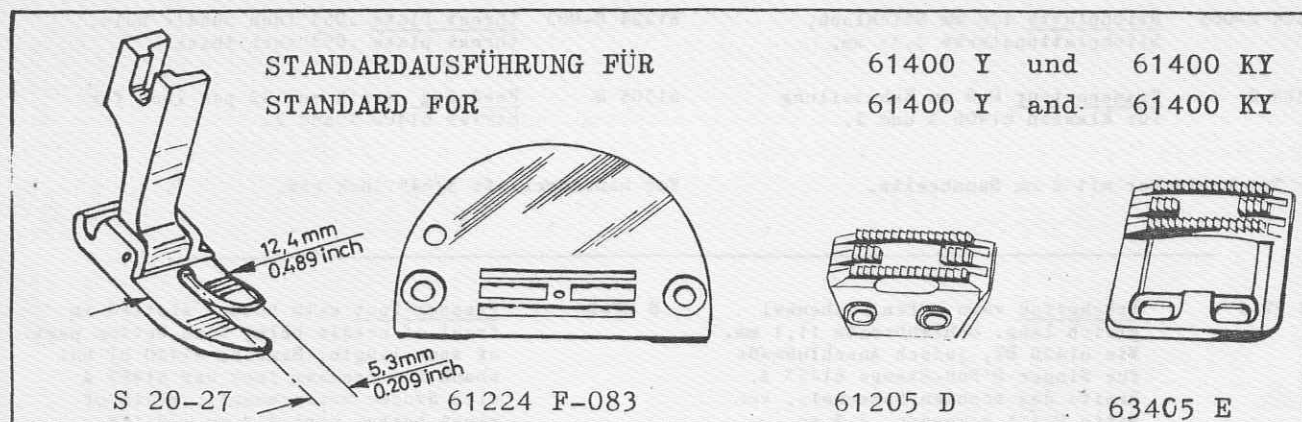
For foam luminated materials.

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

61400 Y und KY

SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 Y and KY



S 20-27 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 12,4 mm. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 5,3 mm.

61224 F-083 Stichplatte 2,10 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61205 D Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 E Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für mittlere Ware.

S 20-4 Drückerfuß vorn offen. Sohlenbreite 13,6 mm. Wie 61320 AA, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61324 A-093 Stichplatte 2,35 mm Stichloch, Stichplattenstärke 3,20 mm.

61305 A Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 M Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für mittelschwere Ware.

S 20-4 Drückerfuß vorn offen. Sohlenbreite 13,6 mm. Wie 61320 AA, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A.

61324 C-093 Stichplatte 2,35 mm Stichloch, Stichplattenstärke 3,20 mm.

61305 C Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 N Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für mittelschwere Ware.

S 20-27 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 12,4 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 5,3 mm.

61324 A-093 Stichplatte 2,35 mm Stichloch, Stichplattenstärke 3,20 mm.

61305 A Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

63405 M Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Für feine Waren, wie Blusen, Oberhemden usw.

S 20-27 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 12,4 mm = 31/64". Width of right bottom part 5,3 mm = 13/64" measured from centerline.

61224 F-083 Throat Plate .083 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61205 D Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 E Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For medium weight material.

S 20-4 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole. Bottom width 13,6 mm = 17/32". Same as 61320 AA but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61324 A-093 Throat Plate .093 inch needle hole, throat plate .125 inch thick.

61305 A Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 M Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For medium heavy weight material.

S 20-4 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole. Bottom width 13,6 mm = 17/32". Same as 61320 AA but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements.

61324 C-093 Throat Plate .093 inch needle hole, throat plate .125 inch thick.

61305 C Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 N Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For medium heavy weight material.

S 20-27 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 12,4 mm = 31/64". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 5,3 mm = 13/64" measured from centerline.

61324 A-093 Throat Plate .093 inch needle hole, throat plate .125 inch thick.

61305 A Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 X and Y.

63405 M Feed Dog teeth cut 14 per inch for Styles 61400 KX and KY.

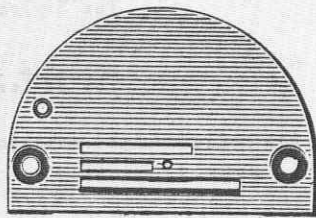
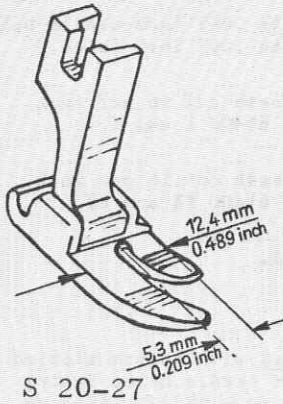
For light weight material as blouses, dress shirts etc.

JUSTEURTEILE FÜR KLASSE

61400 Y und KY

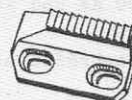
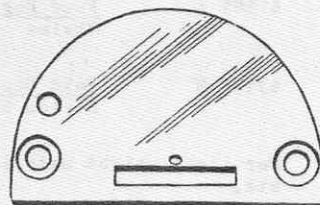
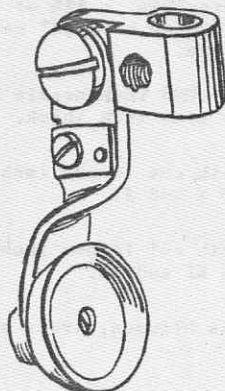
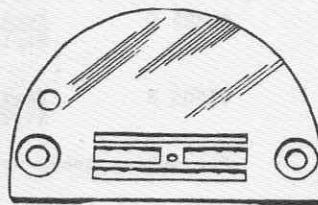
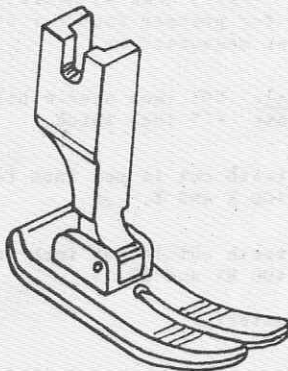
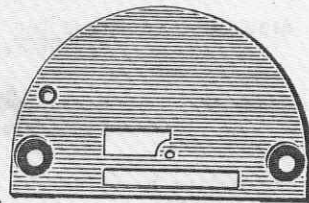
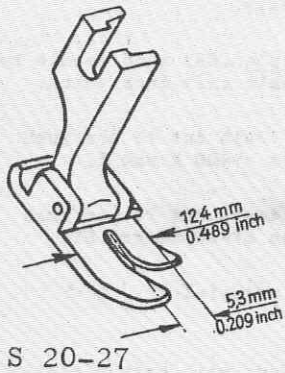
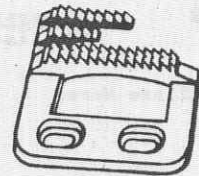
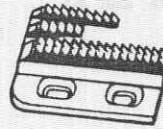
SEWING COMBINATIONS FOR STYLE

61400 Y and KY



61400 Y

61400 KY



S 20-27 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 12,4 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 5,3 mm.

S 24-2 Stichplatte 1,85 mm Stichloch, Stichplattenstärke 3,2 mm.

S 05-2 Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

S 05-3 Transporteur 1,8 mm Zahnteilung für Klassen 61400 KX und KY.

Zum Zusammennähen von starken Stoffen. Besonders geeignet für Kantennähte und Zusatzapparat rechts dicht vor der Nadel.

S 20-27 Drückerfuß vorn offen, rechter Schenkel kürzer. Sohlenbreite 12,4 mm. Wie 61220 J, jedoch Anschlußmaße für Singer D'Fuß-Stange 61457 A. Breite des rechten Schenkels, von Mitte Nadel gemessen, 5,3 mm.

61324 B-063 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

61305 B Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für Kantenarbeiten an Anzügen, Mäntel und Westen.

S 20-4 T Drückerfuß vorn offen, Sohlenbreite 13,6 mm. Wie S 20-4, jedoch mit Teflon beschichtet.

G 61224 FT-063 Stichplatte 1,6 mm (2,10) Stich-FT-083 loch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

G 61205 DR Transporteur gummibeschichtet für Klassen 61400 X und Y.

Für schaumstoffbeschichtete Stoffe.

61420 BA Rollfuß für verschiedene Näharbeiten an Leder.

L 54 Stichplatte 1,6 mm Stichloch, Stichplattenstärke 2,35 mm.

L 55 Transporteur 1,6 mm Zahnteilung für Klassen 61400 X und Y.

Für verschiedene Näharbeiten an Leder.

S 20-27 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 12,4 mm = 31/64". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 5,3 mm = 13/64" measured from centerline.

S 24-2 Throat Plate .073 inch needle hole, throat plate .125 inch thick.

S 05-2 Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 X and Y.

S 05-3 Feed Dog teeth cut 32 per inch for Styles 61400 KX and KY.

For Seaming heavy weight materials. Especially for edge seaming and additional folders and attachment of the right, in front of the needle.

S 20-27 Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole, bottom part at the right side of slot shorter. Bottom width 12,4 mm = 31/64". Same as 61220 J but shank for presser foot bar 61457 A with Singer measurements. Width of right bottom part 5,3 mm = 13/64" measured from centerline.

61324 B-063 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

61305 B Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

For edge seaming on suits, coats and vests.

S 20-4 T Presser Foot with bottom slotted in front of needle hole. Bottom width 13,6 mm = 17/32". Same as S 20-4 but covered with Teflon.

G 61224 FT-063 Throat Plate .063 inch (.083) needle FT-083 hole, throat plate .093 inch thick.

G 61205 DR Feed Dog rubberized for Styles 61400 X and Y.

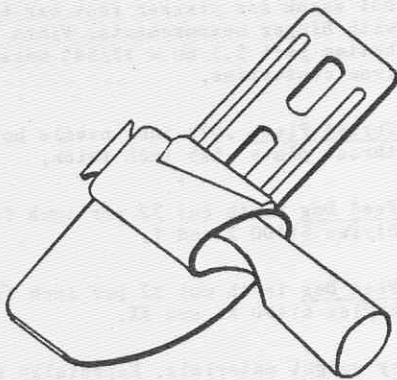
For foam luminated materials.

61420 BA Rolling Presser Foot for miscellaneous seaming on Leather.

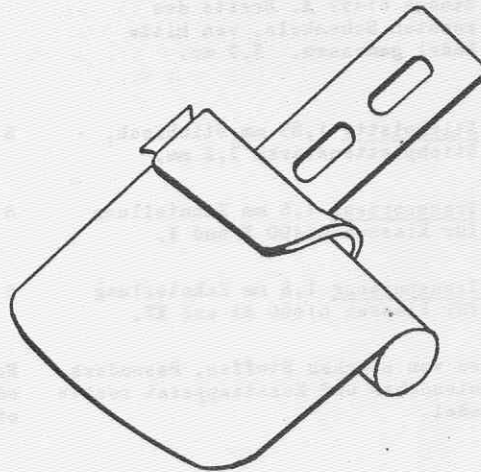
L 54 Throat Plate .063 inch needle hole, throat plate .093 inch thick.

L 55 Feed Dog teeth cut 16 per inch for Styles 61400 X and Y.

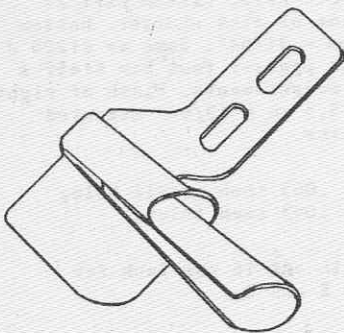
For miscellaneous seaming on leather.



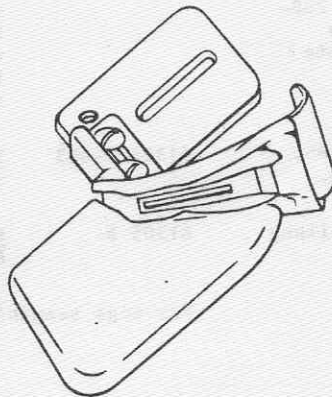
S 03-1-Div.
S 03-2-Div.



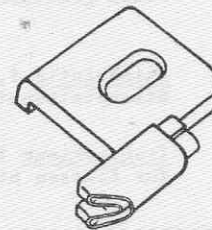
S 03-3-Div.
S 03-4-Div.



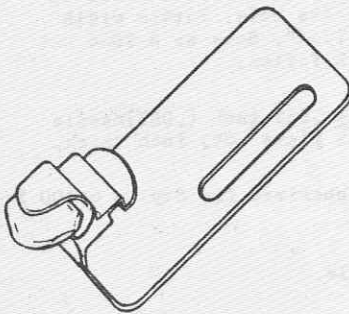
S 03-6-Div.



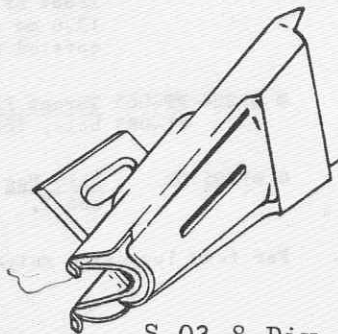
S 03-7-Div.



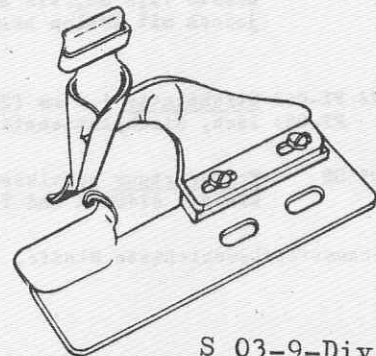
S 03-11-Div.



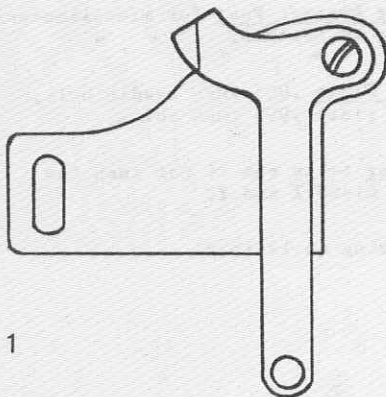
S 03-10



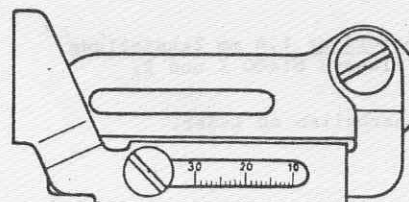
S 03-8-Div.



S 03-9-Div.



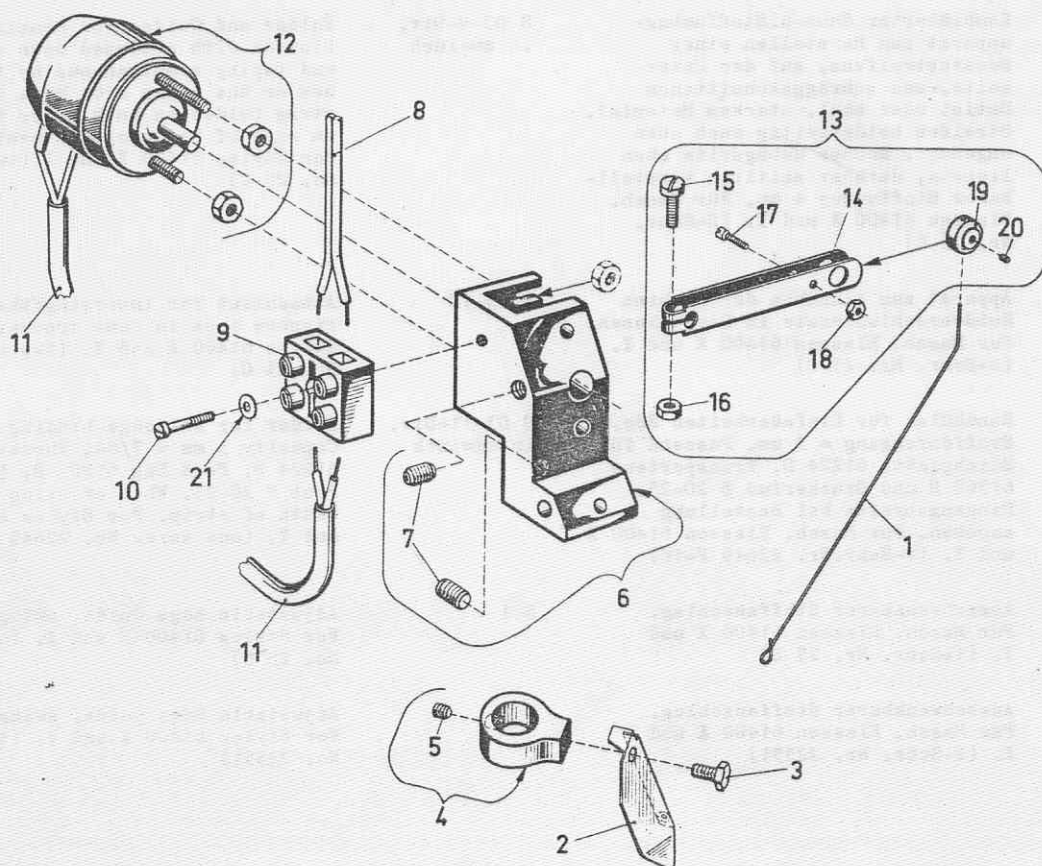
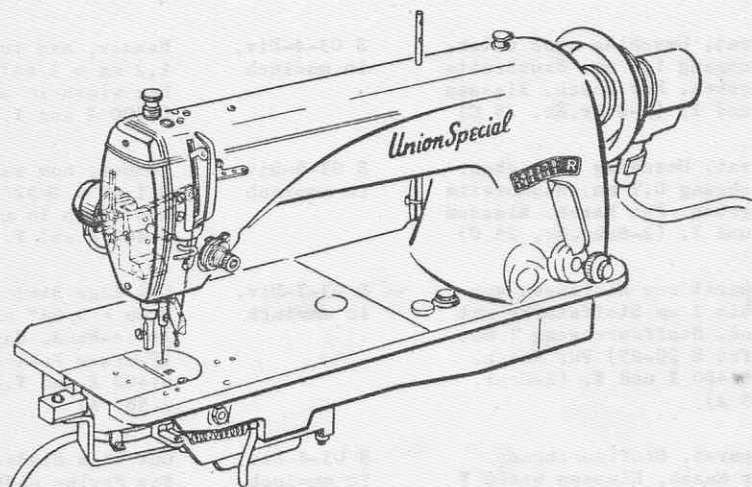
S 1



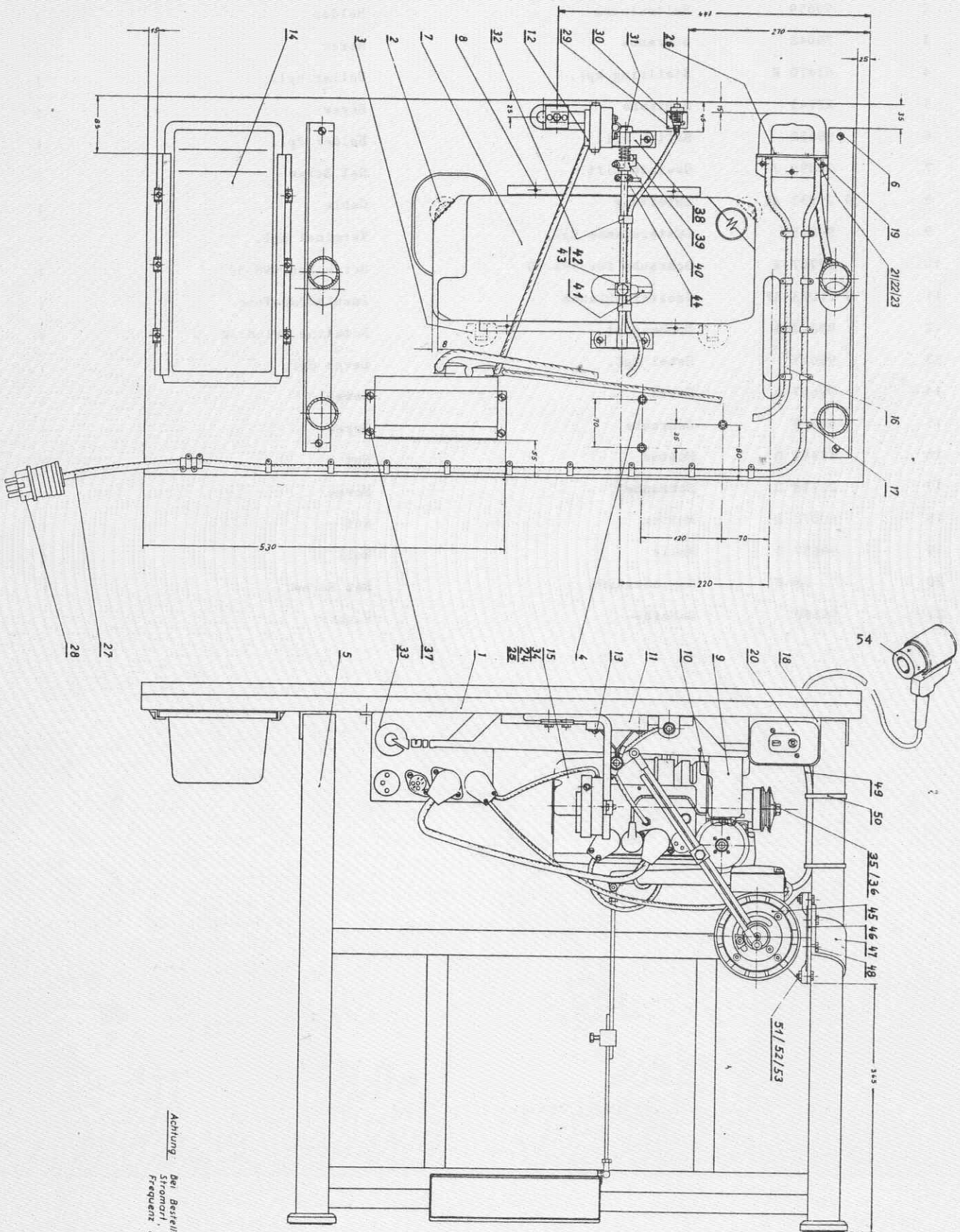
S 2

Apparate	Attachments
S 03-1-Div. in mm Saumapparat, Umschlag nach oben. Stoffdurchgang 2,4 mm. Saumbreite in mm angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr.Nr. 25 C)	S 03-1-Div. in mm=inch Hemmer, hem turned up. Capacity 2,4 mm = 3/32". When ordering note hem width in mm = inch. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-2-Div. in mm Saumapparat, Umschlag nach oben. Stoffdurchgang 1,2 mm. Saumbreite in mm angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr.Nr. 25 C)	S 03-2-Div. in mm=inch Hemmer, hem turned up. Capacity 1,2 mm = 3/64". When ordering note hem width in mm = inch. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-3-Div. in mm Saumapparat, Umschlag nach unten. Stoffdurchgang 2,4 mm. Saumbreite in mm angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr.Nr. 25 C)	S 03-3-Div. in mm=inch Hemmer, hem turned down. Capacity 2,4 mm = 3/32". When ordering note hem width in mm = inch. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-4-Div. in mm Saumapparat, Umschlag nach unten. Stoffdurchgang 1,2 mm. Saumbreite in mm angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr.Nr. 25 C)	S 03-4-Div. in mm=inch Hemmer, hem turned down. Capacity 1,2 mm = 3/64". When ordering note hem width in mm = inch. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-6-Div. in mm Saumapparat, Umschlag nach oben. Stoffdurchgang 0,7 mm. Saumbreite in mm angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr.Nr. 25 C)	S 03-6-Div. in mm=inch Hemmer, hem turned up. Capacity 0,7 mm = 1/32". When ordering note hem width in mm = inch. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-7-Div. in mm Einfassapparat zum Einfassen von Stoffen bis 2 mm Stoffstärke mit Atlas-Band. Stoffdurchgang 1 mm. (Drückerfuß S 20-25) Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr. Nr. 22585 A)	S 03-7-Div. in mm=inch Cut Edge Binder to bind materials to 2 mm = 5/64" materials thick with Atlas-Band. Capacity 1 mm = 3/64". (Presser Foot S 20-25) For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 22585 A)
S 03-8-Div. in mm Einfassapparat. Stoffdurchgang 4 mm. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (1-Schr.Nr. 22649 F-16)	S 03-8-Div. in mm=inch Cut Edge Binder. Capacity 4 mm = 5/32. For Styles 61400 X and Y. (one screw No. 22649 F-16)
S 03-9-Div. in mm Kombinierter Saum-u.Stoffumbug-apparat zum Herstellen eines Besatzstreifens, auf der Unterseite, aus schräggeschnittenem Batist oder ähnl. starkem Material. Streifen beiderseitig nach oben umgebugt. Rechte Umbugseite oben liegend, darüber seitlich verstellbarer Stoffumbug 4 mm. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr. Nr. 25 C)	S 03-9-Div. in mm=inch Folder and Guide. For hemming ladies' Blouses with a turned down single hem and taping simultaneous by taping the hem on the upper side by a bias cut strip folded on both sides turned up in edge of hem projects over tape. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-10 Apparat zum Einnähen der rechten Reißverschußleiste in Herrenhosen. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr. Nr. 25 C)	S 03-10 Attachment for inserting the right zippers tape in mens trousers. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 25 C)
S 03-11-Div. in mm Bandhülse für Einfassarbeiten BSA. Stoffdurchgang = 3 mm. Passend für Stichplatte 61224 D, Transporteur 61305 B und Drückerfuß S 20-25. Eingangsbreite bei Bestellung angeben. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (1-Schr.Nr. 22649 F-16)	S 03-11-Div. in mm=inch Folder for selvedge binding BSA. Capacity 3 mm = 7/64. Throat plate 61224 D, Feed Dog 61305 B, Presser Foot S 20-25. When ordering note width of strip. For Styles 61400 X and Y. (one screw No. 22649 F-16)
S 1 Ausschwenkbarer Stoffanschlag. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (1-Schr. Nr. 25 S)	S 1 Adjustable Edge Guide, swing-out Type. For Styles 61400 X and Y. (one screw No. 25 S)
S 2 Ausschwenkbarer Stoffanschlag. Für Masch. Klassen 61400 X und Y. (2-Schr. Nr. 22551)	S 2 Adjustable Edge Guide, swing-out Type. For Styles 61400 X and Y. (two screws No. 22551)

Fadenzieher kpl. G 29906 A für Klassen 61400 KX und KY.
 Wiper cpl. G 29906 A for Styles 61400 KX and KY.



<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
1	99660	Fadenzieher	Wiper	1
2	99659	Haltewinkel	Holder	1
3	79048	Schraube	Screw	1
4	63470 H	Stellring kpl.	Collar cpl.	1
5	22743	Schraube	Screw	1
6	99658	Halter kpl.	Holder cpl.	1
7	22894 J	Gewindestift	Set Screw	2
8	G 21233 AX	Zuleitung	Cable	1
9	998-59	Lüsterklemme kpl.	Terminal cpl.	1
10	22767 A	Schraube für 998-59	Screw for 998-59	1
11	G 21233 AY	Isolierschlauch	Insulating-Tube	1
12	998-243	Drehmagnet	Rotating Solenoid	1
13	99657	Hebel kpl.	Lever cpl.	1
14	99657 A	Hebel	Lever	1
15	99318	Schraube	Screw	1
16	43443 Q	Mutter	Nut	1
17	22738 D	Schraube	Screw	1
18	60078 Z	Mutter	Nut	1
19	99657 B	Rolle	Roll	1
20	28 B	Gewindestift	Set Screw	1
21	96150	Scheibe	Washer	1



Achtung:
Bei Betätigung vom Motor
Stromoff, Spannung und
Frequenz angeben.

NÄHTISCH FÜR 61400 KX und KY MIT DRÜCKERFUSSLIFTUNG
SEWING TABLE FOR 61400 KX and KY WITH PRESSER FOOT LIFTING

<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
	UV 30-G 209-100	Nähtisch komplett mit Quick Stopmotor F2/Union-370 W (1/2 PS), 2800 U/min., 220/380V/50 Hz mit Drückfuß-Hubgerät. Für Steppstichmaschinen mit Fadenabschneider „Klippab“ und Fadenzieher.	Sewing table complete with Quick needle positioning motor 370 W (1/2 H.P.), 2800 RPM, 220/380V/50 cycles with presser foot-lifting device. For lock stitch machines with thread cutter „Klippab“ and wiper.	
1	G 21371 PA	Tischplatte	Cloth Plate	1
2	G 61376 C	Dämpfungskörper	Isolator	2
3	G 61374	Dämpfungskörper	Isolator	2
4	95752	Gewinuebuchse	Thread Bushing	3
5	90709 SA	Untergestell, komplett	Frame for Sewing Table, complete	1
6	90561 G	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
7	G 21393 KX	Ölwanne, komplett	Drip Pan, complete	1
8	90561 E	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
9	666-166	Ölauffangbehälter	Oil Drain Jar, Glass	1
10	21393 F	Haltefeder	Spring	1
11	G 21662 CA	Zwischenstück	Spacer Block	2
12	998-262	Knieschalter, komplett	Knee Switch, complete	1
13	90561 J	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
14	G 21371 Q	Schublade, komplett	Drawer, complete	1
15	997 G-209	Motor, kompl. für 220/380V/50 Hz.	Motor, complete for 220/380V/50 cycles	1
16	G 21233 FW	Kabel vom Motor z. Schalter	Cable from Motor to Switch	1
17	998-213	Kabelschelle	Cable-Holder	20
18	99578 D	Winkel für Schalter	Bracket for Switch	1
19	90561 F	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	3
20	998-91	Schalter	Switch	1
21	95156	Schraube	Screw	2



Achtung
Bei Bestellung vom Motor
Stromart, Spannung und
Frequenz angeben.

<u>Pos. Nr.</u> <u>Ref. No.</u>	<u>Teil Nr.</u> <u>Part No.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u> <u>Amt. Req.</u>
22	96100	Zahnscheibe	Washer	2
23	95257	Sechskantmutter	Nut	2
24	1021 U	Scheibe	Washer	3
25	G 21233 H	Misterklemme	Terminal	1
26	99313	Erdungsschraube	Screw	2
27	G 21233 FB	Kabel	Cable	1
28	G 21233 VA	Stecker 5 polig	Plug 5 pole	1
29	99578 B	Winkel	Bracket	1
30	90561 E	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	2
31	21661 P	Achse	Shaft	1
32	999-102	Kabelbinder	Cable-Holder	2
33	998-251	Schaltkasten	Switch Box	1
34 ^a	95002	Sechskantschraube	Screw	3
35	996-100	Keilriemenscheibe	Pully	1
36	90953 N-1060	Keilriemen	Vee Belt	1
37	90561 F	Halbrundholzschraube	Wood-Screw	4
38	G 21662 C	Lagerbock	Knee Presser Hanger	2
39	97103	Feder	Spring	1
40	21661 D	Kniehebelanschlag	Knee Press Rock Shaft Stop	1
41	21665 C	Verbindungsarm	Knee Press Rock Shaft Connection Arm	1
42	21665	Kniestück	Knee Press Rod Connection	1
43	95052	Sechskantschraube	Screw Hexagonal Head	2
44	G 61438	Steuerhebel	Lever	1
45	998 G-260	Hubgerät	Lifting Device	1
46	99662	Platte	Plate	1
47	99662 A	Schelle	Holder	1
48	95051	Sechskantschraube	Screw Hexagonal Head	4
49	G 21233 BQ	Kabel	Cable	1
50	999-113	Kabelbinder	Cable-Holder	2
51	95057	Sechskantschraube	Screw Hexagonal Head	4
52	95951	Unterlegscheibe	Washer	8
53	95250	Mutter	Nut	4
54	998-179	Synchronisator siehe Seite 12 u.13	Synchronizer see page 12 and 13	1

Union Special[®]

INDUSTRIAL SEWING MACHINES

UNION SPECIAL maintains sales and service facilities throughout the world. These offices will aid you in the selection of the right sewing equipment for your particular operation. Union Special representatives and service men are factory trained and are able to serve your needs promptly and efficiently. Whatever your location, there is a Union Special Representative to serve you. Check with him today.

ATLANTA, GA.

BOSTON, MASS.

CHICAGO, ILL.

DALLAS, TEXAS

LOS ANGELES, CAL.

NEW YORK, N. Y.

PHILADELPHIA, PA.

MONTREAL, QUEBEC

BRUSSELS, BELGIUM

LEICESTER, ENGLAND

LONDON, ENGLAND

PARIS, FRANCE

STUTTART, GERMANY

Representatives and distributors in all important industrial cities throughout the world.

Union Special

MACHINE COMPANY

400 N. FRANKLIN ST., CHICAGO, ILL. 60610

Union Special MASCHINENFABRIK G.M.B.H. STUTTART-W SCHWABSTRASSE 33