

PARTS LIST & INSTRUCTION

***SPX211*SERIES**

Industrial Sewing Machines

2015年1月 第2版 発行

Second edition: January 2015

No. 140181

KANSAI
SPECIAL®

パーツブック御利用に際して

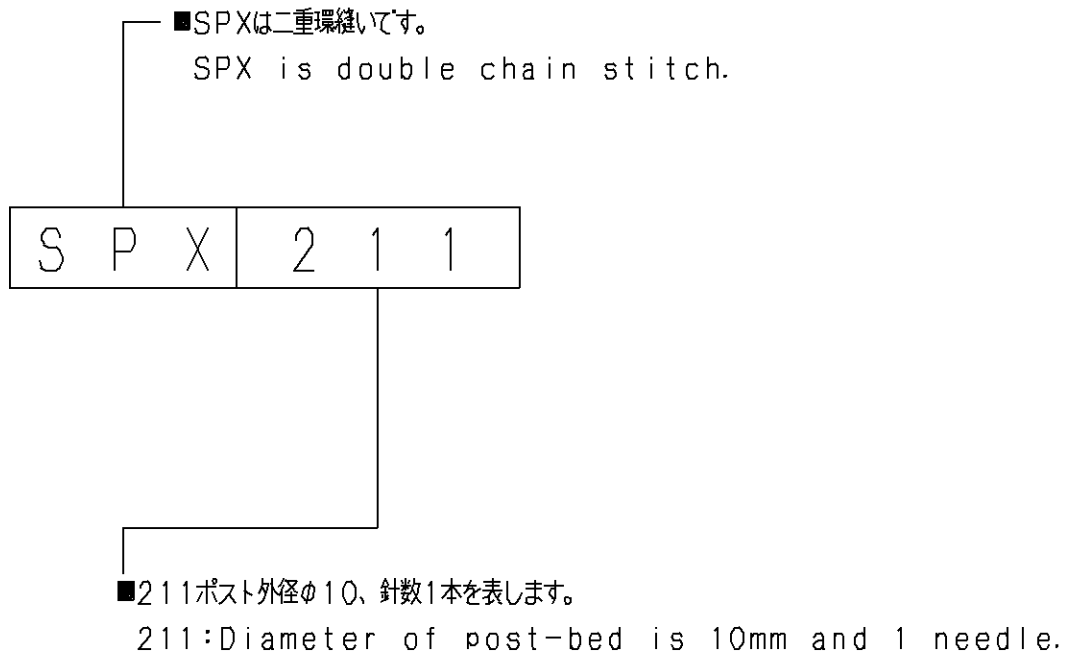
- このパーツブックは、2015年1月製造中のSPXシリーズのデータに基づいて作成されたものです。
- 各機構別に収録され、左側のページに分解イラスト図、右側のページに部品番号、名称、及び数量が記載されています。
- この本の最後に部品番号インデックスを記載しています。部品番号からの図解、名称の検索に御利用下さい。
- 部品は、予告なく変更される場合がありますので、あらかじめ御了承下さい。

INTRODUCTION

- This parts book is based on data current JANUARY 2015.
- Each mechanism is arranged on facing pages. You will find listed for parts number, names, and quantities.
- A parts number index is attached to the back of this book for convenience.
- Parts are subject to change without notice.

SPXシリーズ 表示方法

SPX SERIES INFORMATION

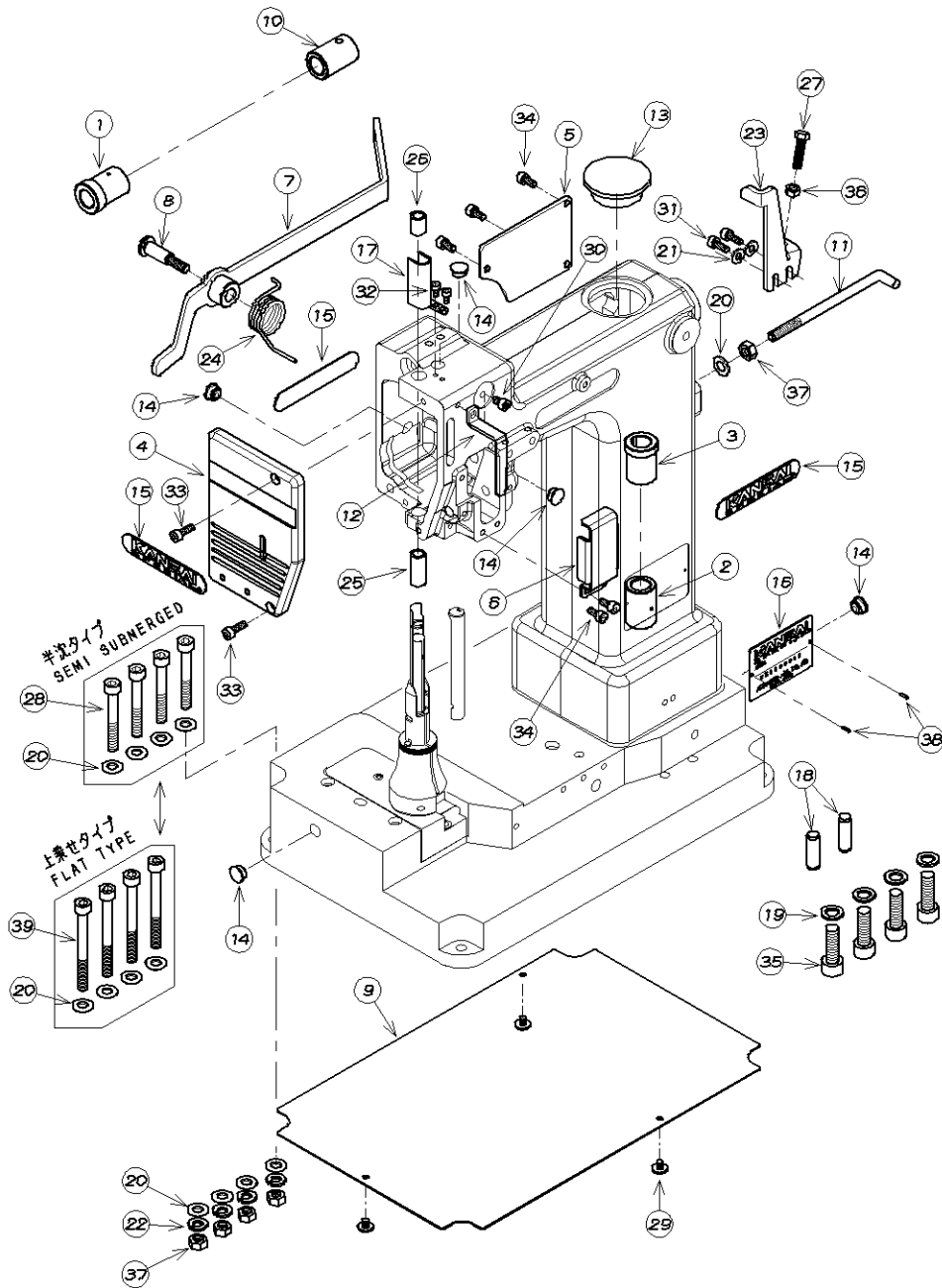


目次 CONTENTS

1. フレーム関係	FRAME ASSEMBLY	1
2. 針棒上軸機構	NEEDLE BAR MECHANISM	2
3. 上送り機構	TOP FEED MECHANISM	3
4. ルーパー機構	LOOPER MECHANISM	4
5. 糸道機構	THREAD EYELET MECHANISM	5
6. 糸立、アクセサリ	THREAD STAND AND ACCESSORIES	6
7. テーブル関係	TABLE	7

1. フレーム関係

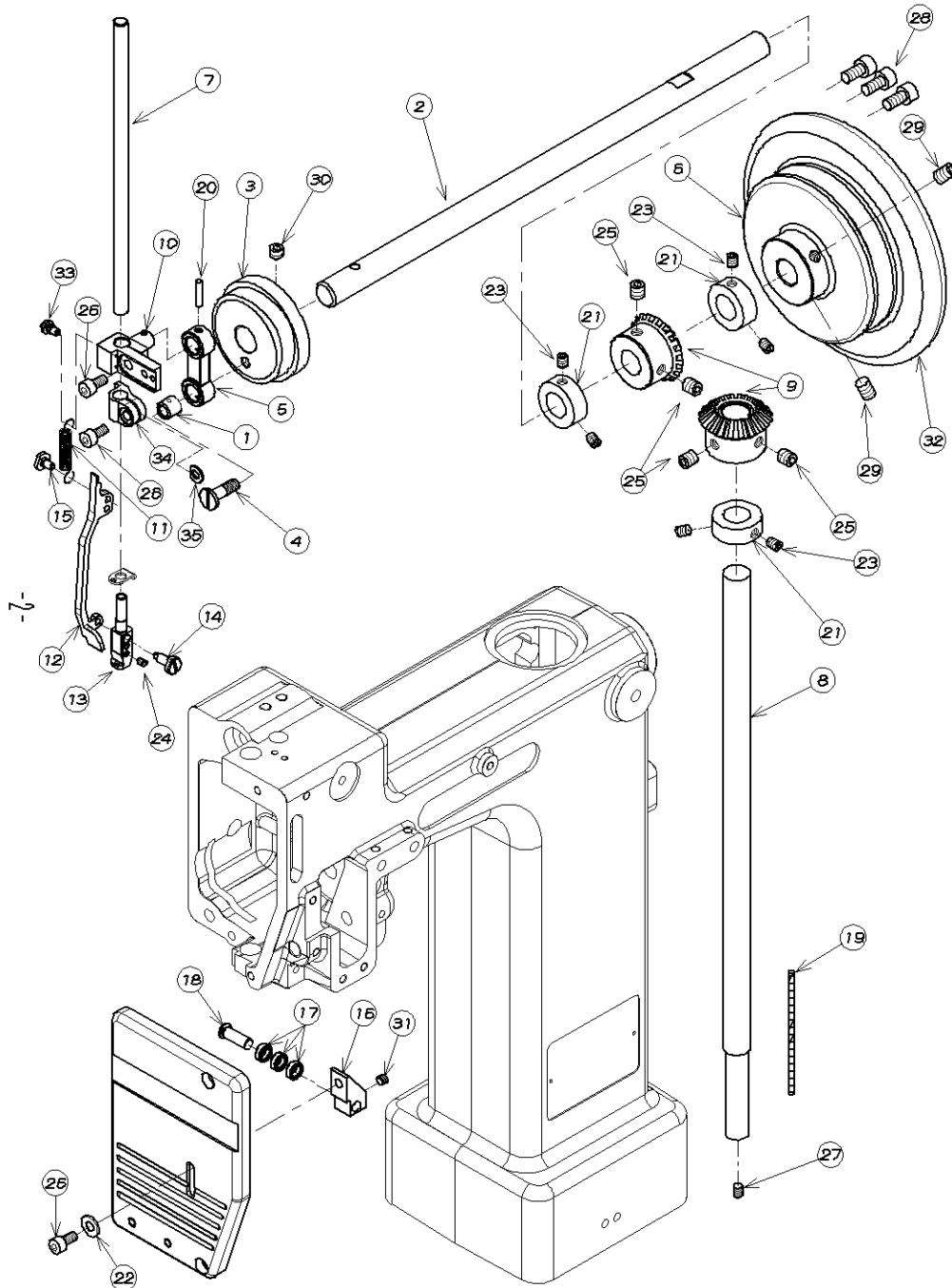
FRAME ASSEMBLY



REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
01-01	GP-003	ブッシュ	BUSHING	1
01-02	GP-004	ブッシュ	BUSHING	1
01-03	GP-005	ブッシュ	BUSHING	1
01-04	GP-238	面板	HEAD COVER	1
01-05	GP-008	後カバー	REAR COVER	1
01-06	GP-044	前カバー	COVER	1
01-07	GP-060	上送り上げレバー(大)	LIFTER LEVER	1
01-08	GP-061	検ネジ	SCREW	1
01-09	GP-103	裏板	COVER	1
01-10	GP-160	ブッシュ	BUSHING	1
01-11	05-558	ホシシヨナーバー	BAR	1
01-12	21-711	保護カバー	COVER	1
01-13	23-504	コム栓	PLUG	1
01-14	23-533	コム栓	PLUG	5
01-15	24-052	銘板	BRAND NAME PLATE	3
01-16	24-053	モデルステッカー	TYPE PLATE	1
01-17	27-010	針棒カバー	NEEDLE BAR COVER	1
01-18	71-580	ロックピン	PIN	2
01-19	75-436	ワッシャ	WASHER	4
01-20	75-452	ワッシャ	WASHER	9
01-21	75-455	ワッシャ	WASHER	2
01-22	75-527	スプリングワッシャ	SPRING WASHER	4
01-23	77-301	ブラケット	BRACKET	1
01-24	79-550	巻バネ	SPRING	1
01-25	81-171	ブッシュ	BUSHING	1
01-26	81-180	ブッシュ	BUSHING	1
01-27	87-023	六角ボルト	BOLT	1
01-28	87-186	六角穴付きボルト	BOLT	4
01-29	87-086	ネジ	SCREW	3
01-30	87-092	六角穴付きボルト	BOLT	1
01-31	87-113	六角穴付きボルト	BOLT	2
01-32	87-123	六角穴付きボルト	BOLT	2
01-33	87-129	六角穴付きボルト	BOLT	2
01-34	87-177	六角穴付きボルト	BOLT	5
01-35	87-661	六角穴付きボルト	BOLT	4
01-36	88-157	ナット	NUT	1
01-37	88-166	ナット	NUT	5
01-38	93-701	ピン	PIN	2
01-39	87-029	六角穴付きボルト	BOLT	4

2. 針棒上軸機構

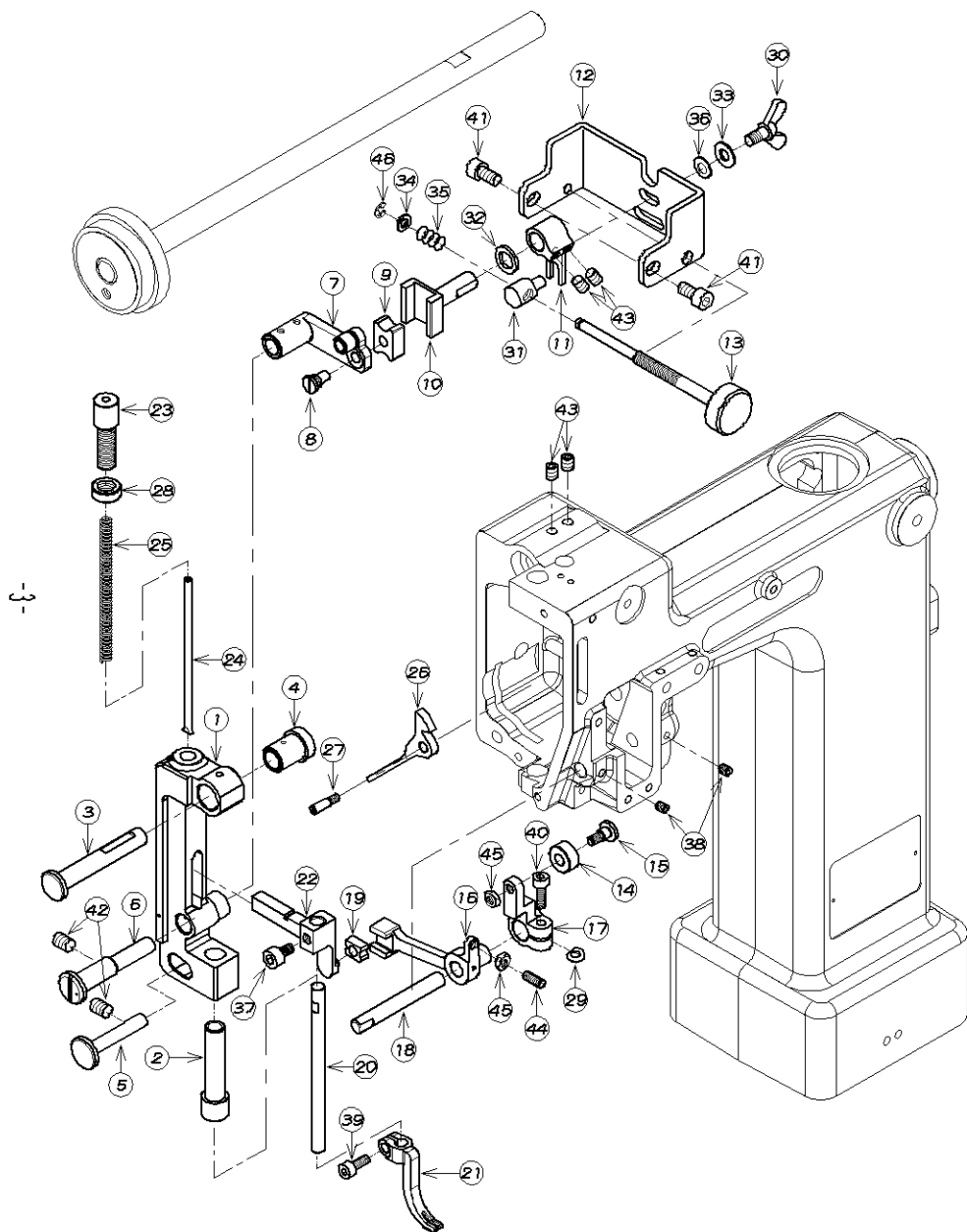
NEEDLE BAR MECHANISM



REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
02-01	GP-009	針棒リンクピン	LINK PIN	1
02-02	GP-010	上軸	UPPER SHAFT	1
02-03	GP-011	上送りカム	FEED CAM	1
02-04	GP-012	リンクピン止めネジ	SCREW	1
02-05	GP-016	針棒リンク	NEEDLE BAR LINK	1
02-06	GP-019	プーリー	PULLEY	1
02-07	GP-020	針棒	NEEDLE BAR	1
02-08	GP-121	縦シャフト	SHAFT	1
02-09	GP-131	マイタギア	MITER GEAR	2
02-10	GP-229	針棒抱き	NEEDLE BAR CLAMP	1
02-11	GP-252	レバースプリング	SPRING	1
02-12	GP-231	レバ	CATCHING LEVER	1
02-13	GP-232	針棒ホルダ	NEEDLE HOLDER	1
02-14	GP-233	ネジ	SCREW	1
02-15	GP-234	ネジ	SCREW	1
02-16	GP-235	ローラーブラケット	BRACKET	1
02-17	GP-236	ボールベアリング	BEARING	3
02-18	04-047	カムローラーピン	PIN	1
02-19	23-014	フェルト	FELT	1
02-20	23-555	フェルト	FELT	1
02-21	75-189	カラー	COLLAR	3
02-22	75-455	ワッシャー	WASHER	1
02-23	84-521	ネジ	SCREW	6
02-24	87-104	ネジ	SCREW	1
02-25	87-172	ネジ	SCREW	4
02-26	87-177	六角穴付きボルト	BOLT	3
02-27	87-181	ネジ	SCREW	1
02-28	87-213	六角穴付きボルト	BOLT	3
02-29	87-242	ネジ	SCREW	2
02-30	87-259	ネジ	SCREW	1
02-31	87-322	ネジ	SCREW	1
02-32	GP-013	ハンドホイール	HAND WHEEL	1
02-33	GP-254	ネジ	SCREW	1
02-34	GP-255	ストップ	STOPPER	1
02-35	75-617	スペーサー	WASHER	1

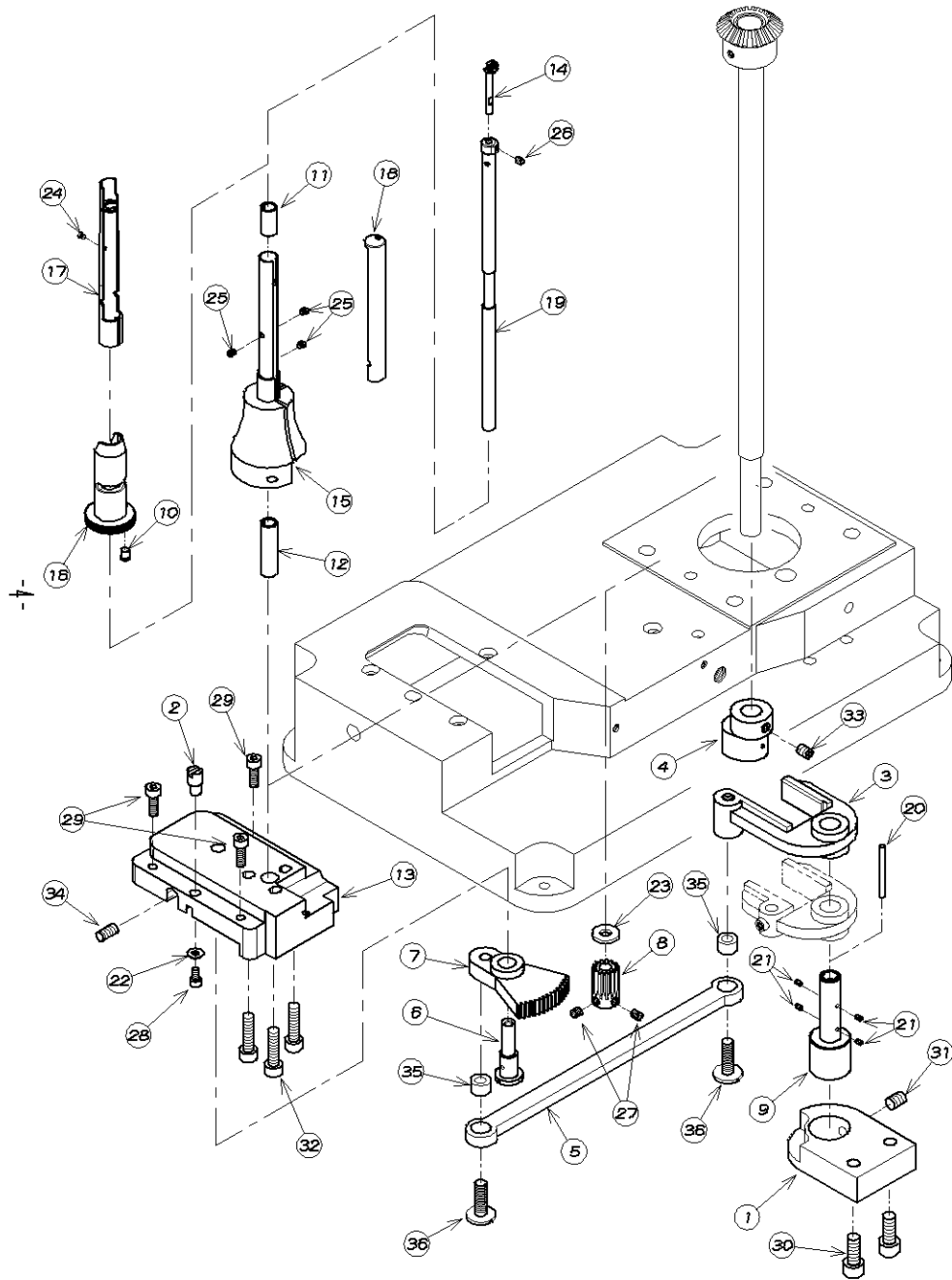
3. 上送り機構

TOP FEED MECHANISM



REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
03-01	GP-021	上送り土台	UPPER FEED ROCKER	1
03-02	GP-022	上送り棒ブッシュ	BUSHING	1
03-03	GP-023	送り土台軸	PIVOT SHAFT	1
03-04	GP-024	送り土台軸ブッシュ	BUSHING	1
03-05	GP-025	送り土台スラスト軸	GUIDE SHAFT	1
03-06	GP-028	前後位置エキセン軸	ECCENTRIC PIN	1
03-07	GP-030	前後送りレバー	FEED LEVER	1
03-08	GP-031	ヒンネジ	SCREW	1
03-09	GP-033	前後角コマ	BLOCK	1
03-10	GP-034	前後角コマカイト	SLIDER	1
03-11	GP-035	前後角コマガイド	ADJUST LEVER	1
03-12	GP-036	前後調整ネジ土台	BRACKET	1
03-13	GP-037	前後調整ネジ	ADJUST SCREW	1
03-14	GP-039	上下カムフロー	CAM ROLLER	1
03-15	GP-040	ピンネジ	SCREW	1
03-16	GP-041	上下送りレバー(左)	FEED LEVER	1
03-17	GP-042	上下送りレバー(右)	FEED LEVER	1
03-18	GP-043	上下送りレバー軸	FEED LIFT SHAFT	1
03-19	GP-045	上下角コマ	FEED LIFT BLOCK	1
03-20	GP-046	上送り棒	FEED BAR	1
03-21	GP-211	上送り歯	UPPER FEED DOG	1
03-22	GP-049	上送り棒抱き	FEED BAR HOLDER	1
03-23	GP-053	上送り棒前ネジ	SCREW	1
03-24	GP-054	上送り棒押え棒	FEED PRESSER BAR	1
03-25	GP-055	押え棒バネ	SPRING	1
03-26	GP-056	上送り擺げレバー(小)	LEVER	1
03-27	GP-057	段ネジ	SCREW	1
03-28	GP-162	ナット	NUT	1
03-29	06-375	スペーサー	WASHER	1
03-30	26-736	蝶ボルト	BOLT	1
03-31	55-022	前後量スライドピン	SLIDE PIN	1
03-32	75-356	ワッシャ	WASHER	1
03-33	75-453	ワッシャ	WASHER	1
03-34	75-468	ワッシャ	WASHER	1
03-35	79-421	フッシュホタンバネ	SPRING	1
03-36	79-922	コバネ	SPRING	1
03-37	87-024	六角穴付ボルト	BOLT	1
03-38	87-106	ネジ	SCREW	2
03-39	87-113	六角穴付きボルト	BOLT	1
03-40	87-129	六角穴付きボルト	BOLT	1
03-41	87-213	六角穴付きボルト	BOLT	2
03-42	87-242	ネジ	SCREW	2
03-43	87-254	ネジ	SCREW	4
03-44	87-401	ネジ	SCREW	1
03-45	88-147	六角ナット	NUT	2
03-46	93-201	Eリング	E-RING	1

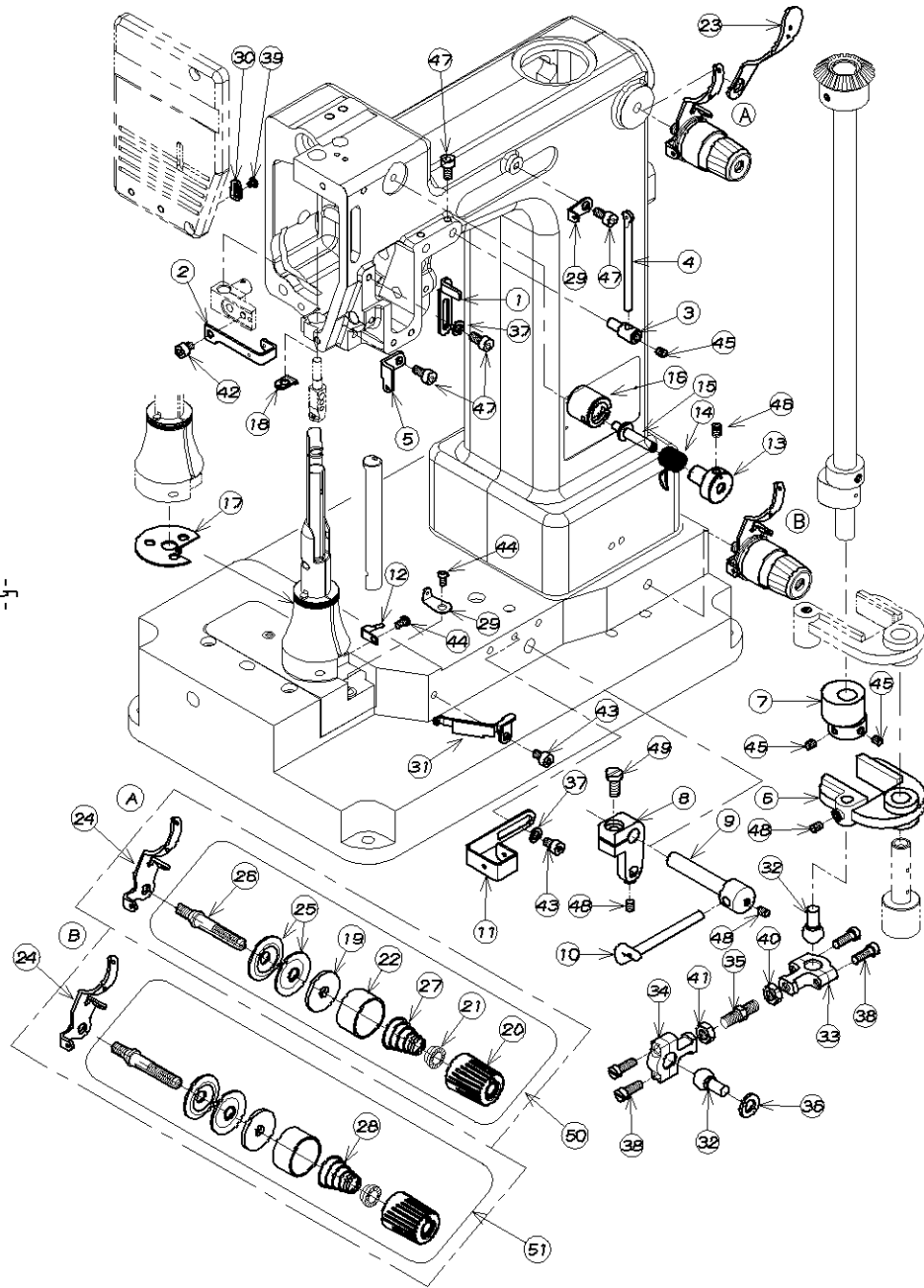
4. ルーパー機構 LOOPER MECHANISM



REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
04-01	GP-102	レバー軸ホルダー	BRACKET	1
04-02	GP-119	偏心ピン	ECCENTRIC PIN	1
04-03	GP-122	ルーパーカムレバー	CAM LEVER	1
04-04	GP-123	カム	CAM	1
04-05	GP-124	ルーパー連結リンク	LINK	1
04-06	GP-125	偏心ピン	PIN	1
04-07	GP-126	ルーパーキア(大)	LOOPER GEAR (L)	1
04-08	GP-127	ルーパーキア(小)	LOOPER GEAR (S)	1
04-09	GP-128	撥付きシャフト	SHAFT	1
04-10	GP-174	プランジャー	PLUNGER	1
04-11	GP-205	ワッシュ上	BUSHING	1
04-12	GP-206	ワッシュ下	BUSHING	1
04-13	GP-207	ポスト土台	POST MOUNT BRACKET	1
04-14	GP-209	ルーパー	LOOPER	1
04-15	GP-245	本体ポスト	POST	1
04-16	GP-246	針板ロックブラケット	LOCK BRACKET	1
04-17	GP-247	針板ポスト裏	GUIDE POST	1
04-18	GP-248	針板ポスト前	NEEDLE POST	1
04-19	GP-249	ルーパーシャフト	LOOPER SHAFT	1
04-20	23-552	フェルト	FELT	1
04-21	23-554	フェルト	FELT	4
04-22	75-224	ワッシャ	WASHER	1
04-23	75-458	ワッシャ	WASHER	1
04-24	85-616	ネジ	SCREW	1
04-25	85-624	ネジ	SCREW	3
04-26	87-104	ネジ	SCREW	1
04-27	87-106	ネジ	SCREW	2
04-28	87-123	六角穴付きボルト	BOLT	1
04-29	87-129	六角穴付きボルト	BOLT	3
04-30	87-171	六角穴付きボルト	BOLT	2
04-31	87-242	ネジ	SCREW	1
04-32	87-246	六角穴付きボルト	BOLT	3
04-33	87-254	ネジ	SCREW	1
04-34	87-407	六角穴付き止めネジ	SCREW	1
04-35	98-573	ワッシュ	BUSHING	2
04-36	98-881	ネジ	SCREW	2

5. 糸道機構

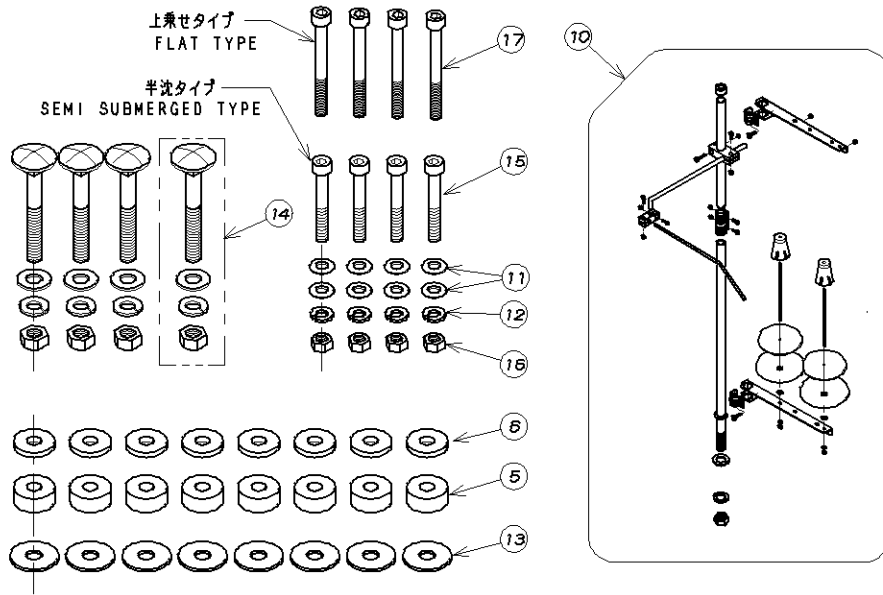
THREAD EYELET MECHANISM



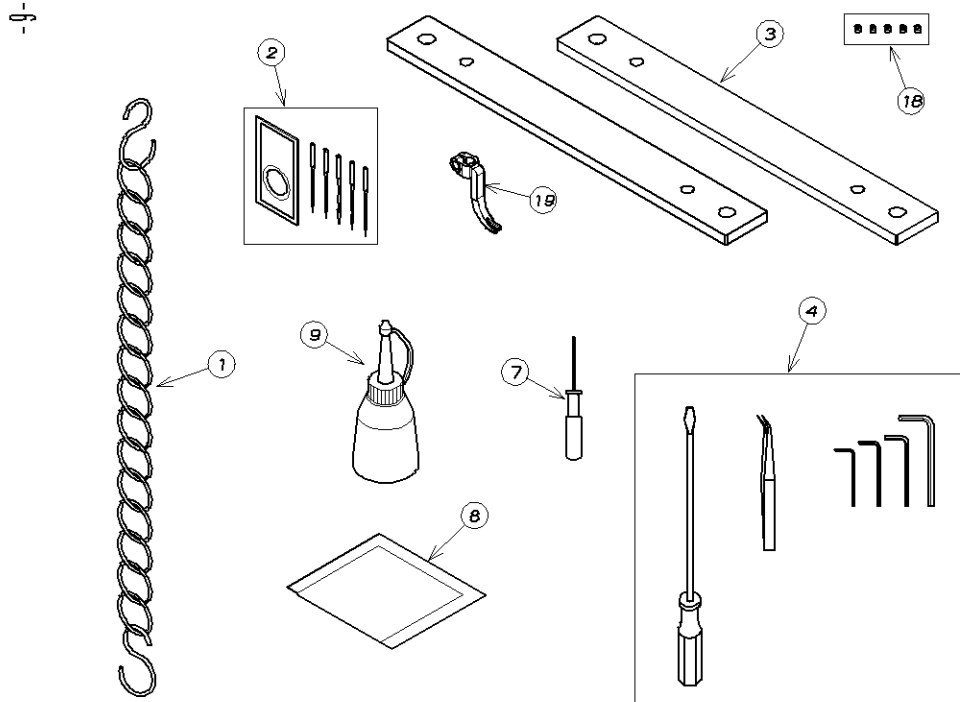
-5-

REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
05-01	GP-064	上糸捌き	THREAD TAKE-UP	1
05-02	GP-065	針棒上糸道	THREAD EYELET	1
05-03	GP-066	上糸道ブラケット	HOLDER	1
05-04	GP-067	上糸道	THREAD EYELET	1
05-05	GP-068	上糸道	THREAD EYELET	1
05-06	GP-140	エキセンレバ	LEVER	1
05-07	GP-141	捌きエキセン	ECCENTRIC	1
05-08	GP-143	糸捌きレバ	LEVER	1
05-09	GP-144	下糸捌きシャフト	SHAFT	1
05-10	GP-145	下糸捌き棒	THREAD GUIDE BAR	1
05-11	GP-146	下糸捌き糸道	THREAD EYELET	1
05-12	GP-213	ハネ糸道	THREAD EYELET	1
05-13	GP-220	バネ圧調整カラー	COLLAR	1
05-14	GP-221	糸取りバネ	SPRING	1
05-15	GP-222	糸取りバネ軸	SHAFT	1
05-16	GP-223	バネケース	SPRING CUP	1
05-17	GP-227	ホスト底糸道	THREAD EYELET	1
05-18	GP-244	針棒糸道	THREAD EYELET	1
05-19	23-324	フェルト	FELT	2
05-20	41-101	チャンボン皿小ケース	THREAD TENSION NUT	2
05-21	41-105	チャンボン皿ラチェット	SPRING POST	2
05-22	41-107	大ケース	SPRING CUP	2
05-23	41-117	糸道(下)	THREAD GUIDE	1
05-24	41-120	チャンボン皿糸道	THREAD EYELET	2
05-25	41-509	チャンボン皿	TENSION DISC	4
05-26	41-510	調子棒	SCREW STUD	2
05-27	41-701	チャンボン調子バネ(強)	SPRING (HEAVY)	1
05-28	41-702	チャンボン調子バネ(弱)	SPRING (LIGHT)	1
05-29	43-519	糸道	THREAD EYELET	2
05-30	43-612	下糸捌き板糸道B	THREAD EYELET	1
05-31	47-118	糸道	THREAD EYELET	1
05-32	61-513	ルーバ-振元ロット玉	CONNECTING BALL	2
05-33	63-811	連結ロット右	BALL JOINT	1
05-34	63-812	連結ロット左	BALL JOINT	1
05-35	65-402	連結棒	CONNECTING BAR	1
05-36	75-401	振止めワッシャ	WASHER	1
05-37	75-468	ワッシャ	WASHER	2
05-38	84-635	ネジ	SCREW	4
05-39	85-611	ネジ	SCREW	1
05-40	86-411	ナット	NUT	1
05-41	86-412	ナット	NUT	1
05-42	87-067	六角穴付きボルト	BOLT	1
05-43	87-092	六角穴付きボルト	BOLT	2
05-44	87-099	ネジ	SCREW	2
05-45	87-106	ネジ	SCREW	3
05-46	87-146	ネジ	SCREW	1
05-47	87-177	六角穴付きボルト	BOLT	4
05-48	87-181	ネジ	SCREW	1
05-49	87-278	ネジ	SCREW	1
05-50	40-7370	チャンボン強セット	TENSION ASS'Y (HEAVY)	1
05-51	40-7380	チャンボン弱セット	TENSION ASS'Y (LIGHT)	1

6. 糸立、アクセサリ- THREAD STAND AND ACCESSORIES

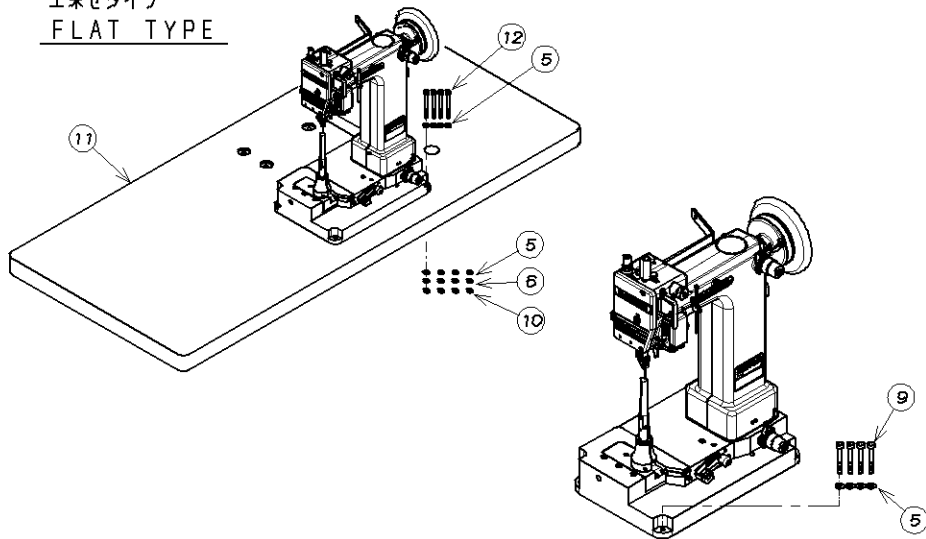


REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
06-01	28-920	チェーン	CHAIN	1
06-02	GP-214	針 (UYx128LE#14)	NEEDLE	1
06-03	GP-217	本体取付金具	PLATE	2
06-04	20-0010	付属部品ケース	ACCESSORIES	1
06-05	23-121	テーパ`ル取付コ` ΔA	CUSHION RUBBER	8
06-06	23-122	テーパ`ル取付コ` ΔB	CUSHION RUBBER	8
06-07	28-317	柄付き六角レンチ 1.5mm	ALLEN KEY (1.5mm)	1
06-08	28-610	気化性防錆剤	CORROSION INHIBITOR	1
06-09	28-614	油差し	OILER	1
06-10	42-002	2本糸立て	THREAD STAND ASSEMBLY	1
06-11	75-452	ワッシャ	WASHER	8
06-12	75-527	スプリング`ワッシャ	SPRING WASHER	4
06-13	75-535	ワッシャ	WASHER	8
06-14	80-7510	根角ボ`ルト	BOLT	4
06-15	87-186	六角穴付きボルト	BOLT	4
06-16	88-166	ナット	NUT	4
06-17	87-029	六角穴付きボルト	BOLT	4
06-18	87-104	ネジ`	SCREW	5
06-19	GP-250	上送り歯	UPPER FEED DOG	1

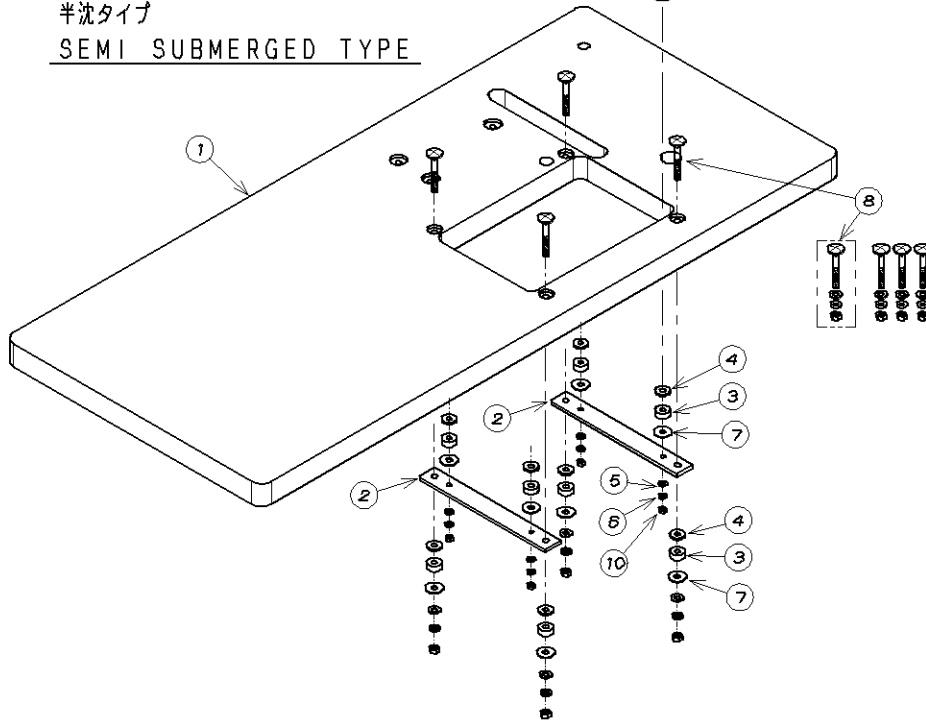


7. テーブル関係 TABLE

上乗せタイプ
FLAT TYPE



半沈タイプ
SEMI SUBMERGED TYPE



REF. NO.	PART NO.	品名	DESCRIPTION	Q'TY
07-01	GP-216	半沈テーブル	SEME SUBMERGED TABLE	1
07-02	GP-217	本体取付金具	PLATE	2
07-03	23-121	テーブル取付コ' ΔA	CUSHION RUBBER	8
07-04	23-122	テーブル取付コ' ΔB	CUSHION RUBBER	8
07-05	75-452	ワッシャ	WASHER	8
07-06	75-527	スプリングワッシャ	SPRING WASHER	4
07-07	75-535	ワッシャ	WASHER	8
07-08	80-751	根角ボルト	BOLT	4
07-09	87-186	六角穴付きボルト	BOLT	4
07-10	88-166	ナット	NUT	4
07-11	GP-156	上乗せテーブル	FLAT TABLE	1
07-12	87-029	六角穴付けボルト	BOLT	4

INDEX 1

REF. NO.	PART NO. 品番
02-18	04-047
01-11	05-558
03-29	06-375
06-04	20-0010
01-12	21-711
02-19	23-014
06-05	23-121
07-03	23-121
06-06	23-122
07-04	23-122
05-19	23-324
01-13	23-504
01-14	23-533
04-20	23-552
04-21	23-554
02-20	23-555
01-15	24-052
01-16	24-053
03-30	26-736
01-17	27-010
06-07	28-317
06-08	28-610
06-09	28-614
06-01	28-920
05-50	40-7370
05-51	40-7380
05-20	41-101
05-21	41-105
05-22	41-107
05-23	41-117
05-24	41-120
05-25	41-509
05-26	41-510
05-27	41-701
05-28	41-702
06-10	42-002
05-29	43-519
05-30	43-612
05-31	47-118
03-31	55-022
05-32	61-513
05-33	63-811
05-34	63-812
05-35	65-402
01-18	71-580
02-21	75-189
04-22	75-224
03-32	75-356
05-36	75-401
01-19	75-436
01-20	75-452
06-11	75-452
07-05	75-452
03-33	75-453
01-21	75-455
02-22	75-455
04-23	75-458
03-34	75-468

REF. NO.	PART NO. 品番
05-37	75-468
01-22	75-527
06-12	75-527
07-06	75-527
06-13	75-535
07-07	75-535
02-35	75-617
01-23	77-301
03-35	79-421
01-24	79-550
03-36	79-922
07-08	80-751
06-14	80-7510
01-25	81-171
01-26	81-180
02-23	84-521
05-38	84-635
05-39	85-611
04-24	85-616
04-25	85-624
05-40	86-411
05-41	86-412
01-27	87-023
03-37	87-024
01-39	87-029
06-17	87-029
07-12	87-029
05-42	87-067
01-29	87-086
01-30	87-092
05-43	87-092
05-44	87-099
02-24	87-104
04-26	87-104
06-18	87-104
03-38	87-106
04-27	87-106
05-45	87-106
01-31	87-113
03-39	87-113
01-32	87-123
04-28	87-123
01-33	87-129
03-40	87-129
04-29	87-129
05-46	87-146
04-30	87-171
02-25	87-172
01-34	87-177
02-26	87-177
05-47	87-177
02-27	87-181
05-48	87-181
01-28	87-186
06-15	87-186
07-09	87-186
02-28	87-213
03-41	87-213

REF. NO.	PART NO. 品番
02-29	87-242
03-42	87-242
04-31	87-242
04-32	87-246
03-43	87-254
04-33	87-254
02-35	87-259
05-49	87-278
02-31	87-322
03-44	87-401
04-34	87-407
01-35	87-661
03-45	88-147
01-36	88-157
01-37	88-166
06-16	88-166
07-10	88-166
03-46	93-201
01-38	93-701
04-35	98-573
04-36	98-881
01-01	GP-003
01-02	GP-004
01-03	GP-005
01-05	GP-008
02-01	GP-009
02-02	GP-010
02-03	GP-011
02-04	GP-012
02-32	GP-013
02-05	GP-016
02-06	GP-019
02-07	GP-020
03-01	GP-021
03-02	GP-022
03-03	GP-023
03-04	GP-024
03-05	GP-025
03-06	GP-028
03-07	GP-030
03-08	GP-031
03-09	GP-033
03-10	GP-034
03-11	GP-035
03-12	GP-036
03-13	GP-037
03-14	GP-039
03-15	GP-040
03-16	GP-041
03-17	GP-042
03-18	GP-043
01-06	GP-044
03-19	GP-045
03-20	GP-046
03-22	GP-049
03-23	GP-053
03-24	GP-054
03-25	GP-055

REF. NO.	PART NO. 品番
03-26	GP-056
03-27	GP-057
01-07	GP-060
01-08	GP-061
05-01	GP-064
05-02	GP-065
05-03	GP-066
05-04	GP-067
05-05	GP-068
04-01	GP-102
01-09	GP-103
04-02	GP-119
02-08	GP-121
04-03	GP-122
04-04	GP-123
04-05	GP-124
04-06	GP-125
04-07	GP-126
04-08	GP-127
04-09	GP-128
02-09	GP-131
05-06	GP-140
05-07	GP-141
05-08	GP-143
05-09	GP-144
05-10	GP-145
05-11	GP-146
07-11	GP-156
01-10	GP-160
03-28	GP-162
04-10	GP-174
04-11	GP-205
04-12	GP-206
04-13	GP-207
04-14	GP-209
03-21	GP-211
05-12	GP-213
06-02	GP-214
07-01	GP-216
06-03	GP-217
07-02	GP-217
05-13	GP-220
05-14	GP-221
05-15	GP-222
05-16	GP-223
05-17	GP-227
02-10	GP-229
02-12	GP-231
02-13	GP-232
02-14	GP-233
02-15	GP-234
02-16	GP-235
02-17	GP-236
01-04	GP-238
05-18	GP-244
04-15	GP-245
04-16	GP-246
04-17	GP-247

REF. NO.	PART NO. 品番
04-18	GP-248
04-19	GP-249
06-19	GP-250
02-11	GP-252
02-33	GP-254
02-34	GP-255

MEMO

SPX211 *Series Instruction*

はじめに

INTRODUCTION

この度は、カンサイスペシャル SPX211 シリーズをお買上げ頂きまして誠に有難うございます。

本書をよくお読み頂き調節方法を十分御理解の上、未長く御愛用下さいますようお願い致します。

Thank you for your purchasing Kansai Special's SPX211 Series.

Read and study this instruction manual carefully before beginning any of the procedures and save it for later use.

1. 本書は、ミシンの調整、取扱いに関して作成したものです。

This instruction manual describes adjustments and maintenance procedures on this machine.

2. ミシンの調整、掃除、糸通し、針交換などをする時は必ず電源を切ってから行って下さい。

Before adjusting, cleaning, threading the machine or replacing the needle, be sure to turn off the power.

3. 保全作業を行う時はこのマニュアルだけでなくパーツリストと合わせてご利用下さい。

Refer to the parts list as well as this instruction manual before performing preventive maintenance.

4. この使用説明書に記載された内容は、改良のため予告なく変更する事があります。

The contents described in this instruction manual are subject to change without notice.

目 次

CONTENTS

1. 使用針と糸の通し方 / NEEDLES & THREADING THE MACHINE	
1-1 使用針と使用糸の目安 / Standard needle and threads	1
1-2 針の取付け方 / Replacing the needle	1
1-3 針板の取外し方 / How to remove needle post	1
1-4 糸の通し方 / To thread the machine	2
2. 縫速度 / MACHINE SPEED	
2-1 縫速度とプーリーの回転方向 Machine speed & direction in which the machine pulley runs	3
2-2 モーターとベルト / Motor & belt	3
3. ミシンへの給油 / LUBRICATION	4
4. テーブルの加工 / CUTTING THE MACHINE TABLE	5
5. ルーパーと針のタイミングの調整 / TIMING OF THE LOOPER TO THE NEEDLE	
5-1 ルーパーの取付け / To install the looper	6
5-2 ルーパー引き量 / Looper setting distance	6
5-3 ルーパーの行き帰りのタイミング / Looper left-to-right movement	7
6. 上送り歯の調整 / ADJUSTING UPPER FEED DOG	
6-1 送り歯の高さ / Height	8
6-2 送り歯の前後位置 / Front to back position	8
6-3 送り歯の上下運動 / Up to down movement	8
6-4 送り量の調整 / Feeding volume	9
6-5 送り歯押え圧の調整 / Adjusting pressure of feed dog	9
6-6 同梱の送り歯の使用について / How to use the enclosing feed dog(edge sewing)	9
7. 糸調子に関する調整 / STITCH FORMATION	
7-1 下糸捌きの位置 / Position of looper thread take-up	10
7-2 下糸捌きと針のタイミング / Timing of needle and looper thread take-up	11
7-3 上糸捌きと針糸道の位置 / Position of needle thread take-up and thread eyelet	11
7-4 糸取りバネの調整 / Adjusting thread take-up spring	11
7-5 上糸掴みのタイミング / Timing of needle thread catching	12
8. ミシンの掃除 / CLEANING THE MACHINE	12

【1】 使用針と糸の通し方 / NEEDLES & THREADING THE MACHINE

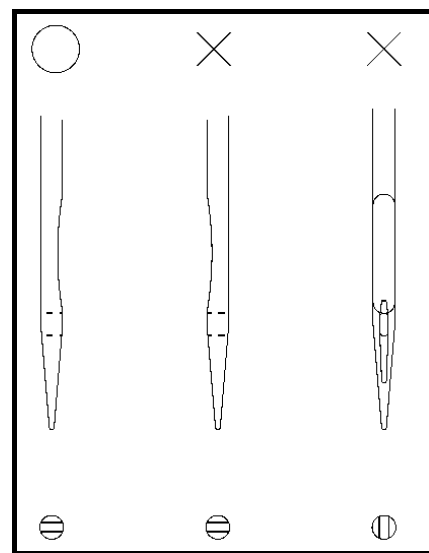
1-1 使用針と使用糸の目安 / Standard needle and threads

針 / Needle	上糸 / Needle thread	下糸 / Looper thread
オルガン / Organ UY-128LE #14	スパン / Spun #30	スパン / Spun #50
オルガン / Organ UY-128LE #16	スパン / Spun #20	スパン / Spun #30

1-2 針の取付け方 / Replacing the needle

針を取り替える時は、針の向きを確かめエグリを右方向にして図のように正しく取付けて下さい。

When replacing the needle, check the needle carefully to see that the scarf is turned to the right of the machine (see the illustration).



< 注 / Note >

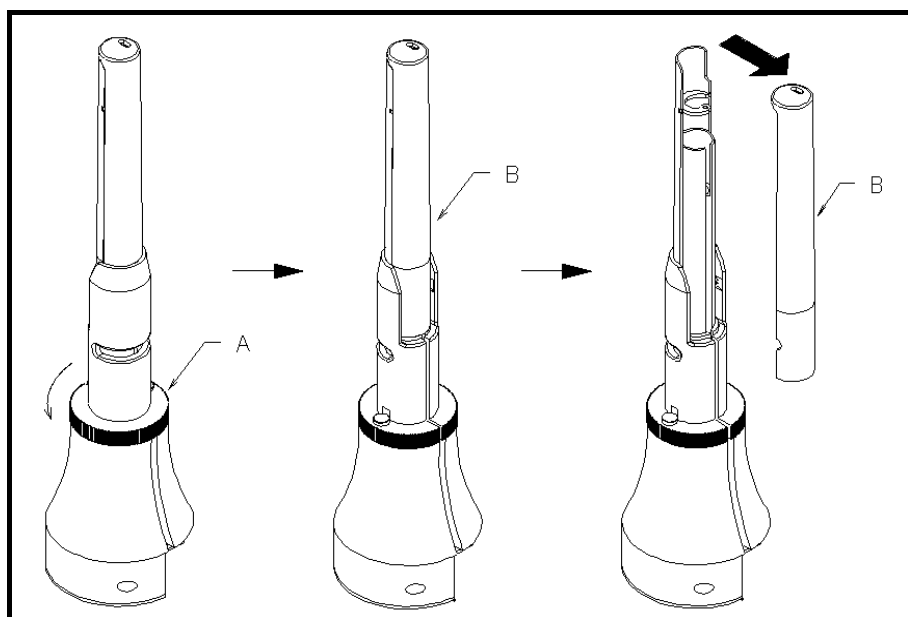
針を取り替える時は、必ず電源を切って下さい。
クラッチモーターをご使用の際は電源を切ってもモーターは惰性で回る為、ミシンが停止するまでペダルを踏み続けて下さい。

When replacing the needle, be sure to turn off the machine. A clutch motor continues running for a while after the machine is turned off. Therefore keep on pressing the pedal until the machine stops.

1-3 針板の取外し方 / How to remove needle post

針棒を上死点にして、上送り揚げレバーを上げます。
ブラケット A を反時計まわりに回します。針板ポスト B を手前にスライドさせて外して下さい。

After making the needle bar at the top of its stroke, lift up the upper feed. Then turns bracket A counter clockwise. Then pull the front needle post B to the arrow direction and remove it.



1-4 糸の通し方 / To thread the machine

図を参考にして間違いのないよう通して下さい。

間違った糸の通し方をした場合、目飛び、糸切れ、調子ムラ等の原因になります。

糸通し後、針板ポスト B を取り付けてブラケット A を時計まわりに回して下さい。

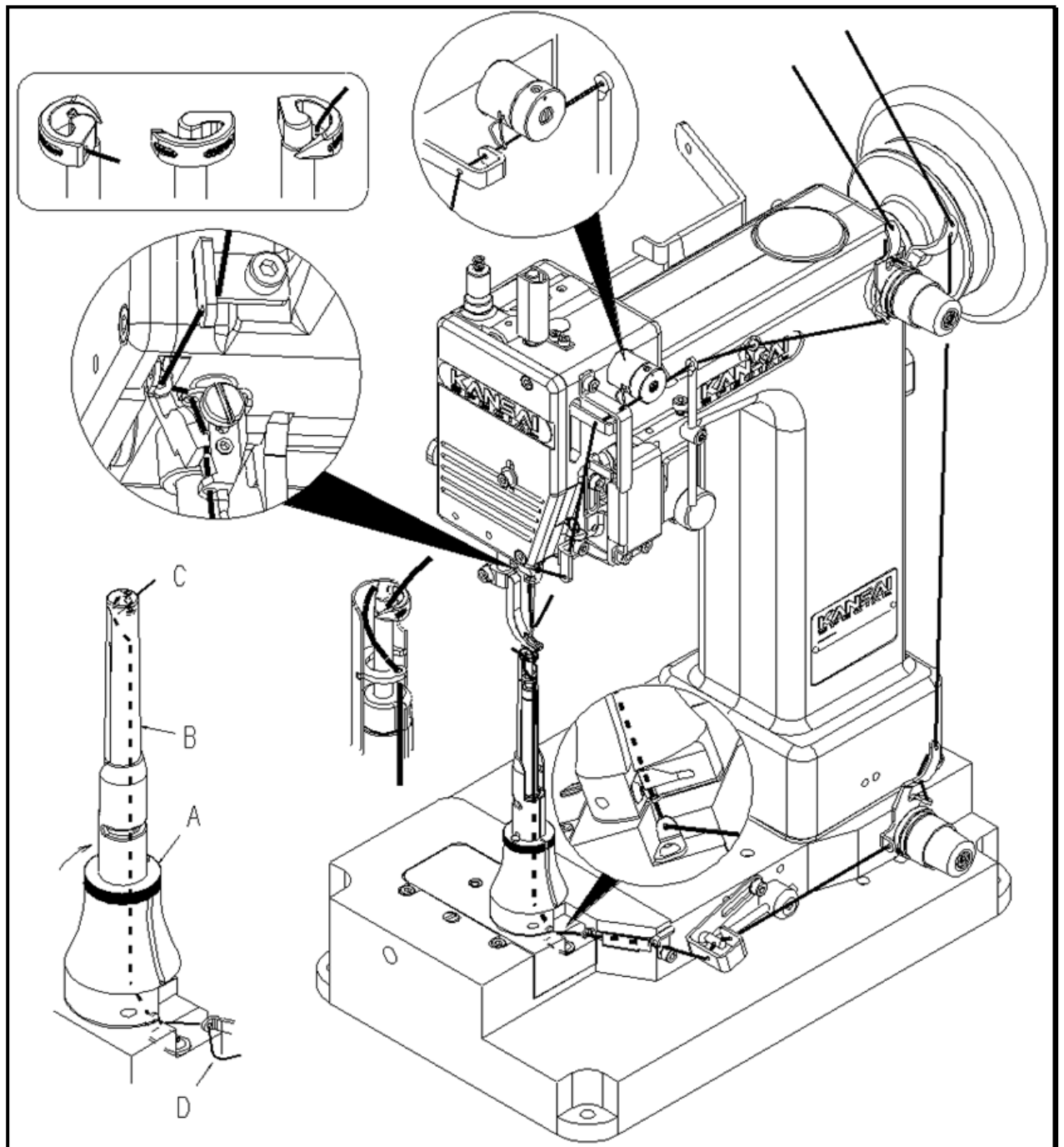
糸 C, D 部をつまみ、糸がスムーズに動くことを確認して下さい。

Thread the machine correctly by referring to the illustration below.

Incorrect threading may cause skip stitching, thread breakage and/or uneven stitch formation.

After thread the machine, attach the front needle post B and turn the bracket A clockwise.

Pinch the thread C and the D section, check that thread moves smoothly.



【2】縫速度 / MACHINE SPEED

2-1 縫速度とプーリーの回転方向

Machine speed & direction in which the machine pulley runs

このミシンの最高縫速度は 900rpm で、常用縫速度は 800rpm です。新しいミシンを使用する時は、最初の 200 時間（約 1 ヶ月）は最高縫速度の約 15~20% 低い回転数で運転した後に、常用縫速度で使用すると耐久性から見ても良い結果が得られます。プーリーの回転方向は図のようにプーリー側から見て右回りです。

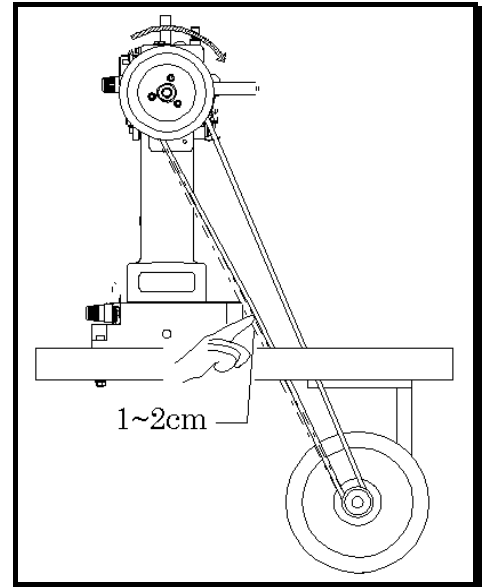
Maximum speed : 900 rpm

Standard speed : 800 rpm

To extend machine life, run the machine approximately 15~20% below the maximum speed for the first 200 hours of operation (approx. 1 month).

Then run the machine at the standard speed.

The machine pulley turns clockwise as seen from the end of the machine pulley (see the illustration).



2-2 モーターとベルト / Motor & belt

モーターは 3 相 4 極のクラッチモーターを、ベルトは M 型 V ベルトを使用して下さい。

モータープーリーは表からミシンの回転数に合った外径のプーリーを選んで使用して下さい。V ベルトは、図のようにベルトの中間を指で押して 1~2 cm たわむようにモーターの位置を調節して下さい。

Motor : 3-phase, 4-pole clutch motor

Belt : M type V belt

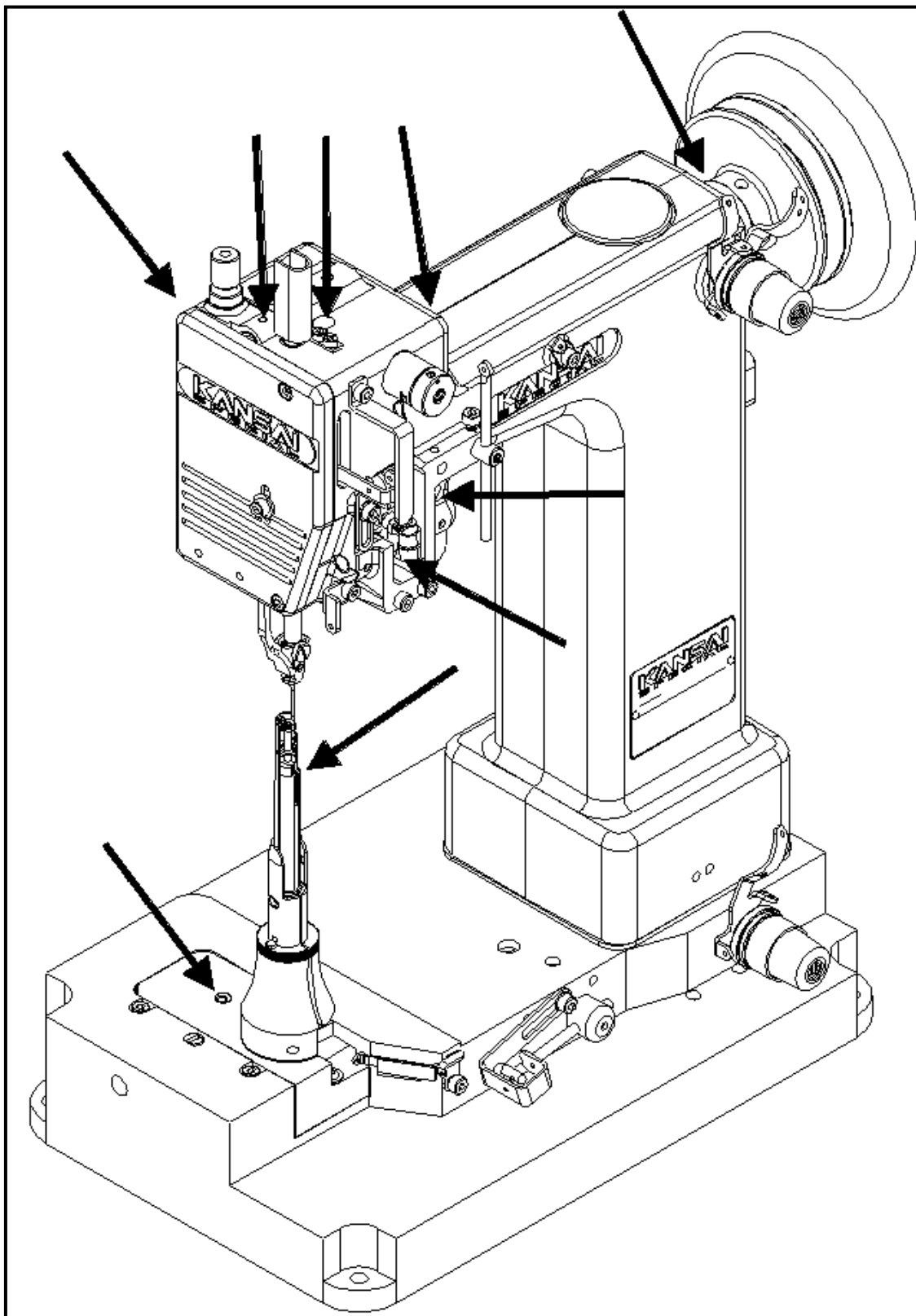
Select the proper motor pulley according to the machine speed (refer to the motor pulley outer diameter on the table below). Adjust the position of the motor by pressing the finger onto the middle of the belt so that 1~2cm deflection can be achieved (see the illustration).

<モータープーリー選定表 / Motor pulley selection table >

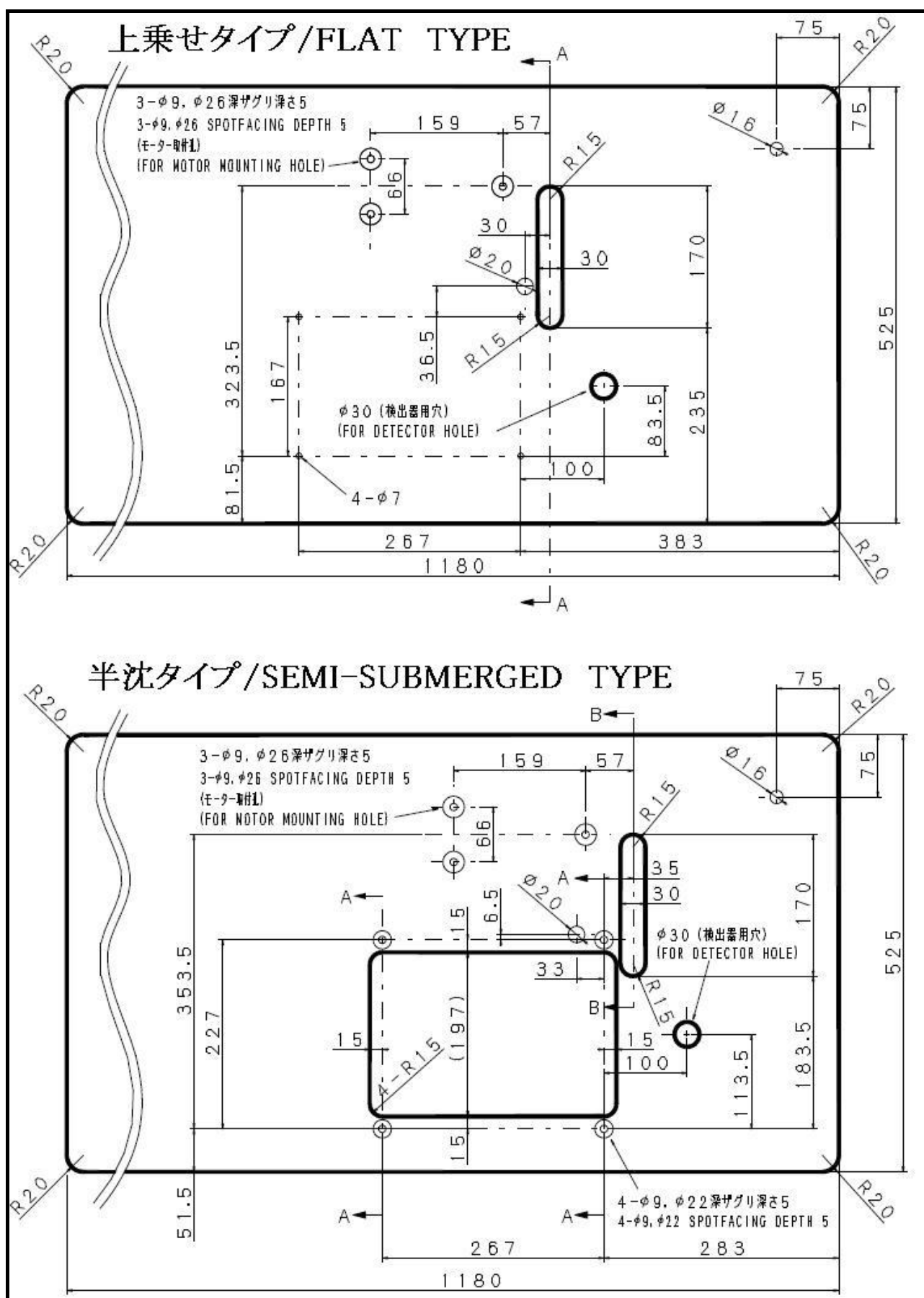
モータープーリーの外径 (mm) Motor pulley outer diameter	ミシンの回転数 (SPM) Machine speed	
	50Hz	60Hz
40	750	900
50	850	

【3】 ミシンへの給油 / LUBRICATION

- ミシンを使用する時は、矢印の油孔、ブッシュに注油を行って下さい。
Before using the machine, lubricate a few drops of oil in the arrow points.



【4】 テーブルの加工 / CUTTING THE MACHINE TABLE

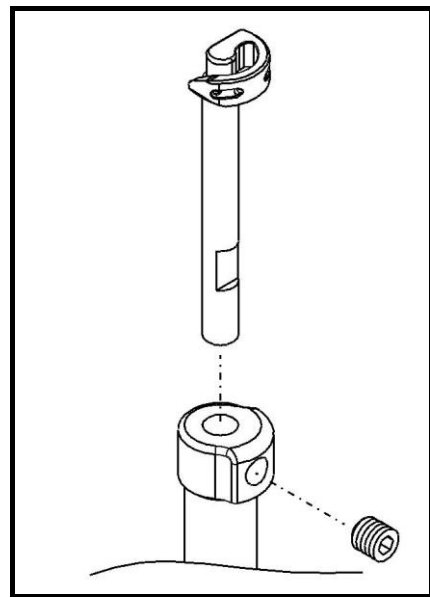


【5】 ルーパーと針のタイミングの調整 / TIMING OF THE LOOPER TO THE NEEDLE

5-1 ルーパーの取付け / To install the looper

ルーパーは、ルーパー台の奥まで入れてアタリの位置に気を付けてネジを締めて下さい。

The looper install to the end of looper holder and tighten screw at the flat point marked up on the looper bar.

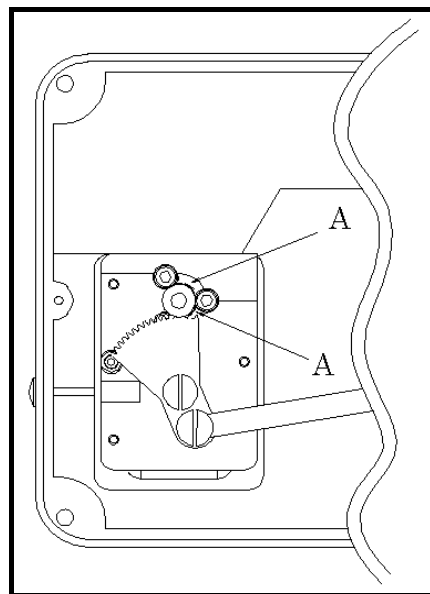
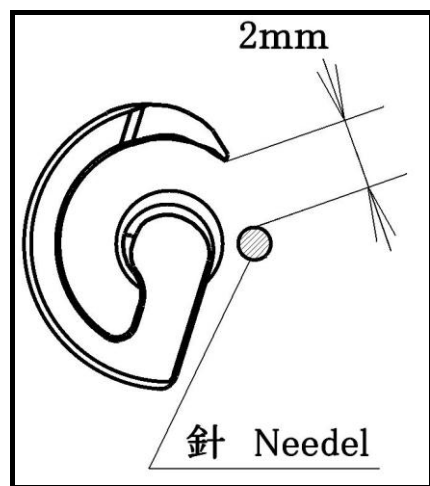


5-2 ルーパーの引き量 / Looper setting distance

ルーパーの引き量は、ルーパーが最も引いた時ルーパー先端から針までが約 2mm になるのが基本です。

調節は、ルーパーギア（小）のネジ A を緩めて行って下さい。ネジ A を締めた後、ルーパーシャフトに上下のガタが無いことを確認して下さい。

Set the looper so that the distance from points of the looper to the side of needle is approximately 2mm when the looper is at the farthest position from the needle.
Adjust by screws A and not to be even a little play at the looper shaft.



5-3 ルーパーの行き帰りのタイミング / Looper left-to-right movement

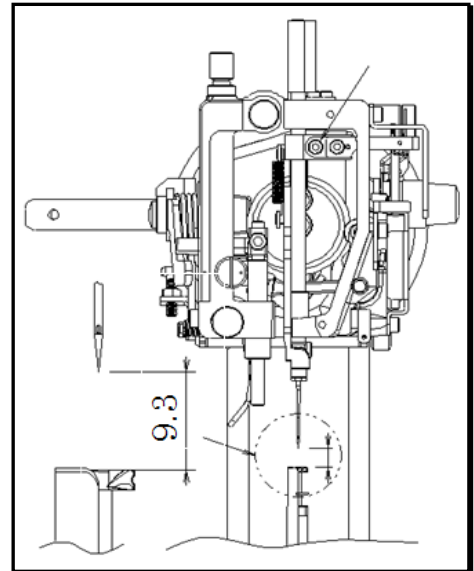
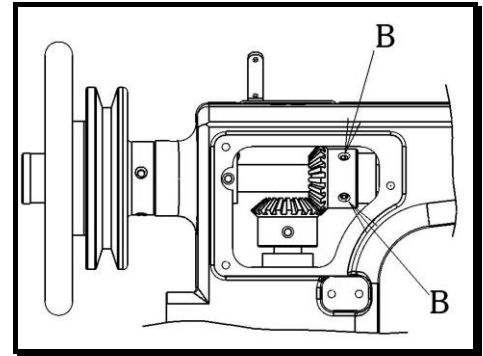
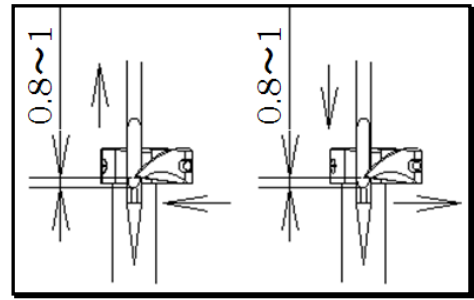
図のようにルーパーの先端が針の中央に来た時に行き帰り共、同じ位置になります。(同時タイミング)
針とルーパーのタイミングを調整するには、ネジ B を緩めておこないます。

スクイ高さは、針糸穴より 0.8~1mm に合わせます。
針の高さの調節はネジ C を緩めて行います
(ルーパー上面から針の先端まで 9.3mm が標準です)

When the looper moves from left to the right on the needle, the point of looper should pass 0.8~1 mm above the top of its needle's eye.

Adjust by the screws B for the timing between the needle and the looper and by the screws C for the needle height.

(The distance from the top surface of the looper to the point of the needle should be 9.3mm)

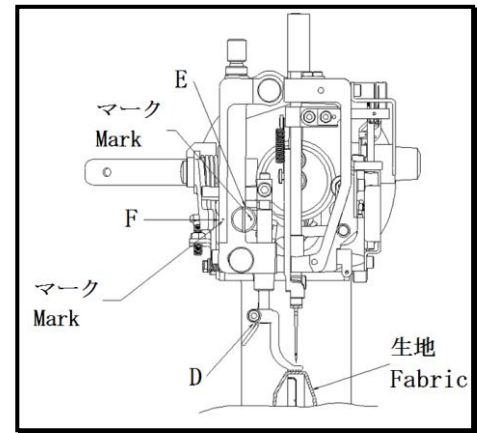


【6】 上送り歯の調整 / ADJUSTING UPPER FEED DOG

6-1 送り歯の高さ / Height

送り歯の高さ調節は、ネジ D を緩めて行って下さい。
下げすぎるとパッカリングが起きやすく、上げすぎると生地を送りません。製品の厚み分を目安にして下さい。

To make the adjustment of height, loosen screw D.
Too much down may cause puckering, too much up may cause no-feeding of the fabric.
The height of upper feed dog should be adjusted with the thickness of products (goods) approximately.



6-2 送り歯の前後位置 / Front to back position

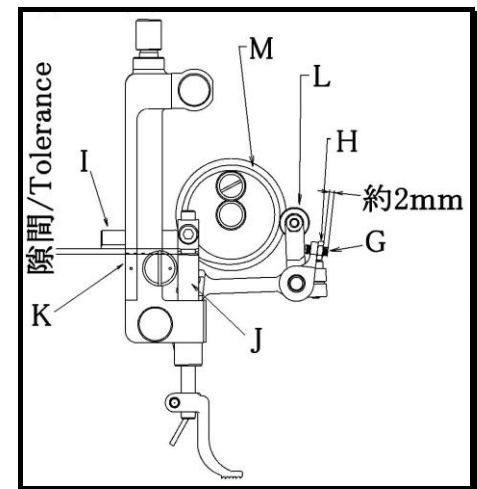
ネジ F を緩め、軸 E を回転させることで、送り歯の前後位置を変更できます。送り歯と針が当たらない様に注意して下さい。

Turn the shaft E after loosening of screw F, so that the front to back position of feed dog is changeable.
Be careful not to touch feed dog and needle.

< 注 / Note >

工場出荷時、軸 E のマークは右側になっています。

*The marking of shaft E would be right side.
(Standard position)*



6-3 送り歯の上下運動 / Up to down movement

ネジ G の調整で、送り歯の上下運動の高さを変更することができます。
ナット H とネジ G の端までが約 2mm になるのが基準で、この時、カム M を一回転させるとカムフロア L は、常にカム M と接します。調整を行った後は、上送り棒抱き I と上送り土台 K ブッシュ J との間に隙間がある事を確認して下さい。

Adjust the screw G, so that the height for up to down movement of feed dog is changeable.
2 mm distance between nut H and screw G is a standard setting.
At this condition, cam floor L always comes in contact with cam M when one turning of cam M. After adjusting, confirm there are some tolerance in properly between feed dog connecting link I and feed dog plate K / bush J.

< 注 / Note >

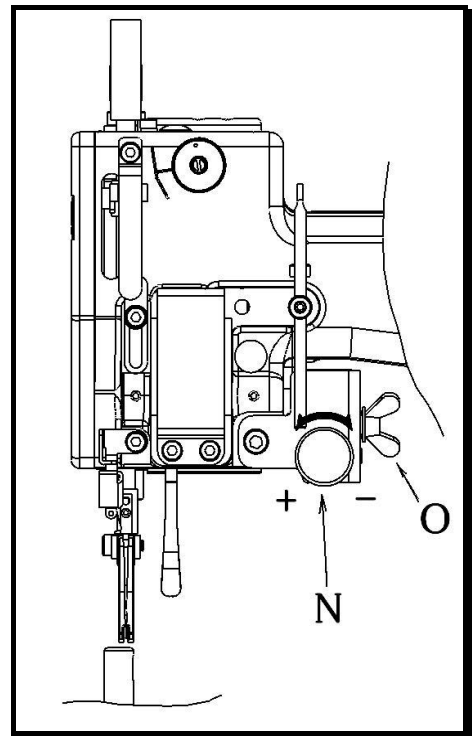
送り量の最大は 3.5mm となります。

The feeding amount would be 3.5mm in the maximum.

6-4 送り量の調整 / Feeding volume

ボルト O を緩め、調節ネジ N を時計方向に回せば送り量が小さくなり、反対に回せば送り量が大きくなります。送り歯と針があたらない事を確認してボルト O を締めて下さい。

Loosen wing nuts O, turn adjusting screw N to clockwise direction to make a small of feeding volume. Turn it opposite direction to make a big. After confirming not to touch feed dog and needle, fasten butterfly nut O.



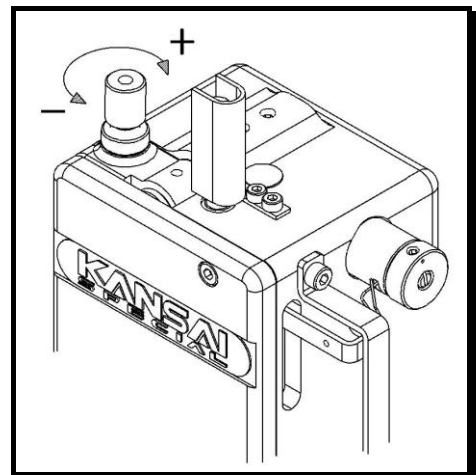
6-5 送り歯押え圧の調整 / Adjusting pressure of feed dog

押え圧力は安定した縫目と送りが働く範囲で、できる限り弱い圧力で調整して下さい。

図のように時計方向に回すと圧力が強くなります。

The pressure of feed dog should be adjusted as light as possible, within the range of obtaining the stable stitch formation and feeding.

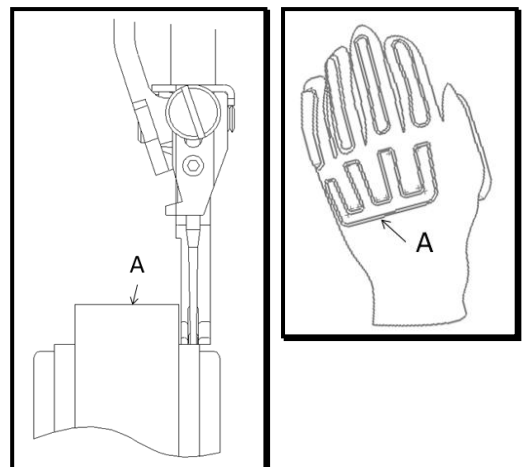
To increase the pressure, turn it to clockwise direction as per fig.



6-6 同梱の送り歯の使用について / How to use the enclosing feed dog (edge sewing)

手の甲のプロテクターを取り付ける場合は、同梱の送り歯を使用して下さい。

When you attach the gloves protector on the back of the hand, using this feed dog of the enclosing.
(See the right figure.)



【7】糸調子に関する調整 / STITCH FORMATION

7-1 下糸捌きの位置 / Position of looper thread take-up

下糸捌き P が最も上に上がったとき、図の様に P が水平になるのが基準です。ネジ S で調整してください。下糸の出る量は、P を左に移動すれば多くなり、右に移動すれば少なくなります。ネジ Q を緩め調整して下さい。同時に、糸道 R も移動して下さい。

When positioning of looper thread take-up P at the end of top position, it is a standard to be positioned at horizontal as per fig. Adjust by screw S.

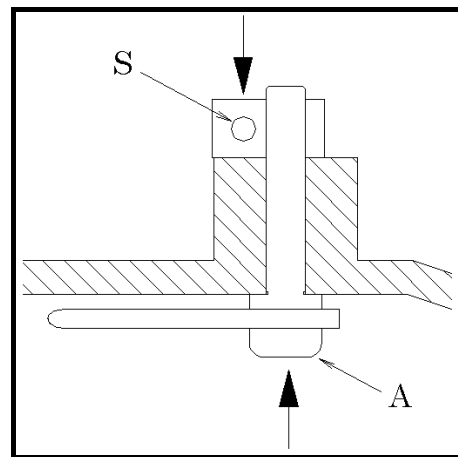
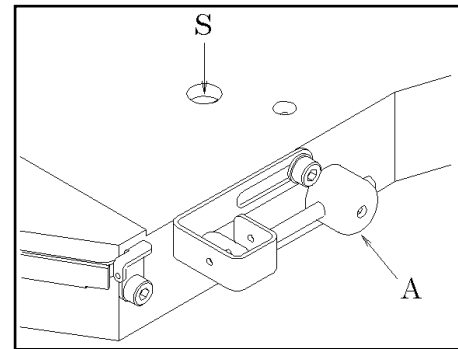
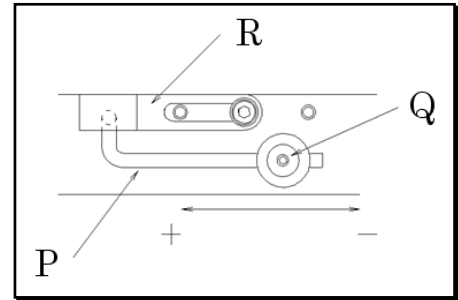
To increase the amount of looper thread, move P to the left. Move P to the right to decrease the amount of looper thread.

Also adjust R when adjusting P.

< 注 / Note >

ネジ S を締める時は、下糸捌きシャフト A に前後のガタが無い事を確認して締めて下さい。

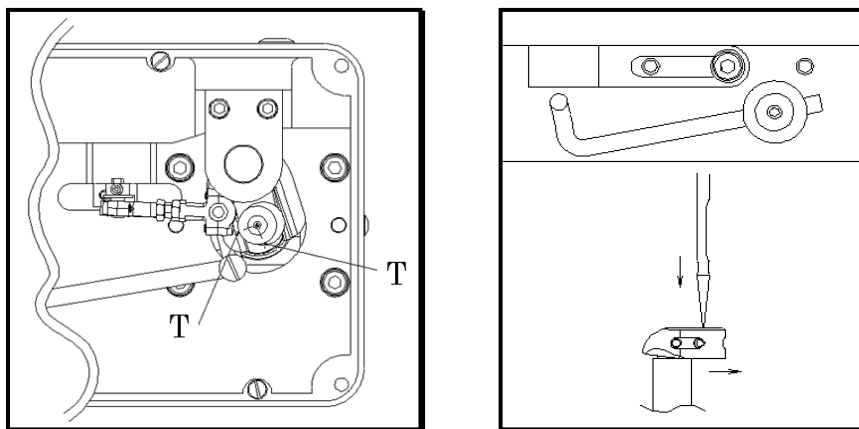
When fastening screw S, confirm that there is no playing front to back of looper thread take-up shaft A.



7-2 下糸捌きと針のタイミング / Timing of needle and looper thread take-up

下糸捌きのタイミングは、下糸捌きが最も下に来た時、針の先端がルーパー上面の位置になります。ネジ T を緩めて調整して下さい。

When positioning of looper thread take-up at the end of bottom position, the needlepoint comes to the position of the top surface of the looper. Adjust by screw T.



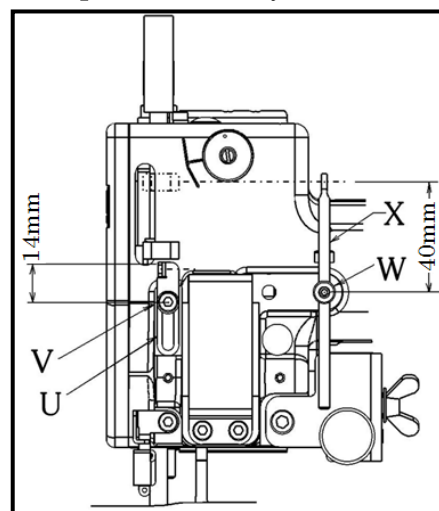
7-3 上糸捌きと針糸道の位置 / Position of needle thread take-up and thread eyelet

図のように上糸捌き U の上面から止めネジ V の中心までが約 14mm になるのが標準です。

図のように針糸道 X の糸穴中心から止めネジ W の中心までが約 40mm になるのが標準です。

The distance from the top surface of needle thread take-up U to that of the set screw V should be approximately 14mm (see the illustration)

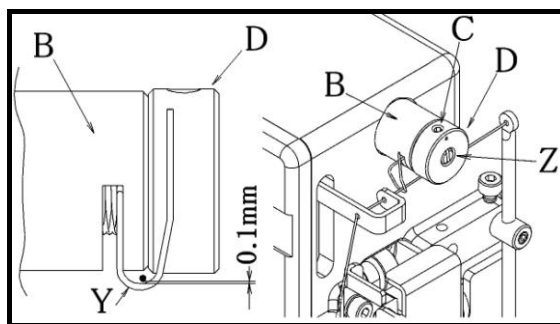
The distance from the center of the needle thread eyelet X to that of the set screw W should be approximately 40mm (see the illustration)



7-4 糸取りバネの調整 / Adjusting thread take-up spring

糸取りバネ Y の位置は、針が上死点の時に上糸とバネの隙間が約 0.1mm になるのが標準です。ネジ Z を緩めてブラケット B を回して調整して下さい。

糸取りバネ Y のバネの強さは、ネジ C を緩めてカラー D を回転させることで調整できます。カラー D を時計回りに回すと強くなり、反時計回りに回すと弱くなります。



When positioning of needle bar at the end of top position, the distance from needle thread to thread take-up spring Y should be approximately 0.1mm (see the illustration) Loosen screw Z, turn adjusting bracket B.

The pressure of thread take-up spring Y should be adjusted as light as possible.

Loosen screw C, turn adjusting collar D. To increase the pressure, turn it to clockwise direction.

7-5 上糸掴みのタイミング / Timing of needle thread catching

上糸掴みのタイミングは、止めネジ A を緩め、ローラー
ブラケット B を上下に動かして調整します。
図のように、止めネジ A の位置は面板 C の長穴の中心
になるのが標準です。

Adjust the timing of the needle thread catching by
loosening screw A and moving roller bracket B up or
down.

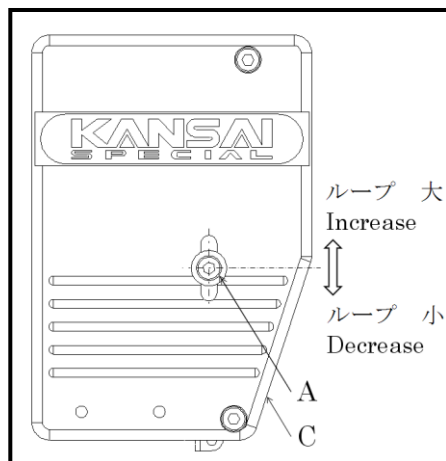
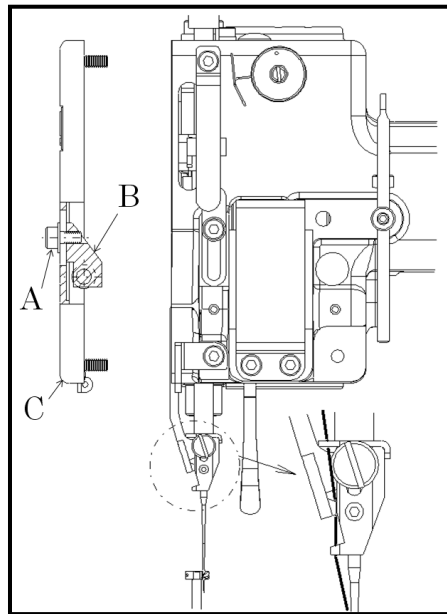
It is a standard that the position of the screw A
accords with the center of the slot of the head cover C.
(See the illustration)

< 注 / Note >

ネジ A を上げると上糸のループは大きくなり、下げると
小さくなります。

*Raising the screw A increases the size of the needle
thread loop.*

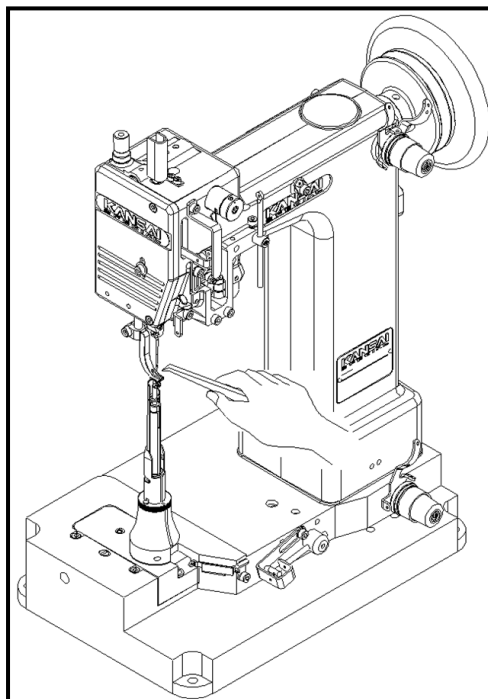
*Lowering the screw A decreases the size of the needle
thread loop.*



【8】 ミシンの掃除 / CLEANING THE MACHINE

- 作業が終わりましたら針板を取り外して、
針板の溝、送り歯の周囲をきれいにして下さい。

At the end of each day, remove the needle
plate and then clean the slots of the needle
plate and the area around the feed dogs.



株式会社 森本製作所

本社 〒575-0001 大阪府和泉市砂1-4-17 TEL:072-877-1221 FAX:072-878-9649

MORIMOTO MFG. CO., LTD.

MAIN FACTORY

1-4-17, SUNA, SHIJONAWATE, OSAKA 575-0001, JAPAN

TEL:+81-72-877-1221 FAX:+81-72-878-9649 E-MAIL:sales@kansai-special.com

URL:www.kansai-special.com

KANSAI SPECIAL AMERICAN MACHINE CORP.

1 MADISON ST. BLDG. F, EAST RUTHERFORD, N. J. 07073 U. S. A.

TEL:+1-973-470-8321 FAX:+1-973-470-8539 E-MAIL:KANSAISALES@aol.com

KANSAI SPECIAL EUROPE GMBH

QUIRIN STR. 17, 40545 DUSSELDORF, GERMANY

TEL:+49-211-577-9090 FAX:+49-211-558-1477 E-MAIL:contact@kansai-special.de

MORIMOTO MANUFACTURING (H. K.) LTD.

ROOM 2306-7 CHINA UNITED PLAZA, NO. 1008, TAI NAN WEST STREET,

LAI CHI KOK, KOWLOON, HONG KONG.

TEL:+852-2391-8357 FAX:+852-2789-1707 E-MAIL:sales@kansaispecial.com.hk

MORIMOTO SINGAPORE PTE. LTD.

627A, ALJUNIED ROAD #06-06 BIZTECH CENTRE SINGAPORE 389842

TEL:+65-6334-1305 FAX:+65-6334-1365 E-MAIL:kansai.special@pacific.net.sg

KANSAI SPECIAL (SHANG HAI) BRAND INDUSTRIAL SEWING MACHINES LIMITED COMPANY

NO. 55 LANE835, JIAXIN ROAD, MALU TOWN, JIADING DISTRICT, SHANGHAI 201818, CHINA

TEL:+86-21-5990-1798 FAX:+86-21-5990-1538 E-MAIL:kansaish@spe.sina.net