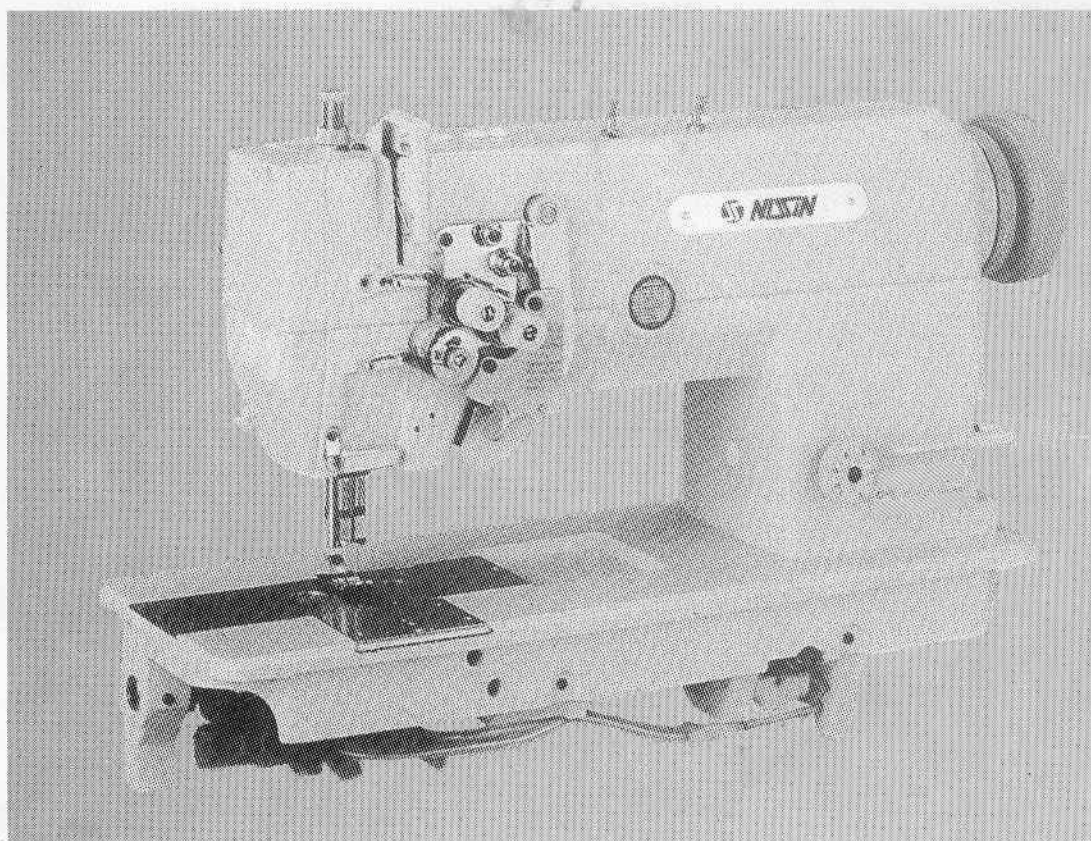




MÁQUINAS DE COSTURA INDUSTRIAIS

**MANUAL DE INSTRUÇÕES
E CATÁLOGO ILUSTRADO
DE PEÇAS PARA
MÁQUINA
PESPONTEIRA**



**MODELOS
NS-872 NS-875**



*scaneado
29/10/7*
- ORIGINAL

1295

Prezado Cliente:

Você acaba de adquirir uma Máquina de Costura Industrial NISSIN, este nome simpático é em verdade uma sigla que na linguagem nipônica quer dizer NI = dia-a-dia e SSIN = novidade e cujo sentido representa a expectativa otimista de novos acontecimentos à cada dia que se inicia, e com este entusiasmo é que os produtos NISSIN foram desenvolvidos cuidadosamente para atender à sua necessidade. Seu projeto deu-se à luz da mais alta tecnologia disponível, e seus componentes foram fabricados com equipamentos de última geração, de modo a garantir a você a confiabilidade necessária em sua aplicação.

Nossos técnicos receberam um treinamento intenso de modo a conseguir uma excelência de qualidade no seu atendimento.

Por estas razões, recomendamos que sejam observadas todas as condições de instalação e manutenção preventiva de sua máquina, bem como as especificações previstas neste catálogo. Sempre que for necessária a manutenção e troca de peças, não se deixe enganar por curiosos, procure a Assistência Técnica Autorizada ou consulte diretamente a fábrica e assim você estará garantindo a longevidade de sua máquina com os níveis de produtividade e qualidade que ora está recebendo.

Nesse momento queremos abrir as portas de nossa empresa para você, sua sugestão é importante para que nosso produto continue evoluindo em direção da sua necessidade.

Agradecemos a distinção de sua preferência.

Cordialmente



Chhai Suh Chhong
Diretor Administrativo

NISSIN - UMA MARCA DE CONFIANÇA

SUMÁRIO

INSTALAÇÃO	05
1. CARACTERÍSTICAS DO MOTOR.....	05
2. COLOCAÇÃO DO CARTER E DA JOELHEIRA	05
3. COLOCAÇÃO DAS BORRACHAS DA BASE E DOS COXINS DE BORRACHA	06
4. COLOCAÇÃO DA ARRUELA, PINO DO LEVANTADOR DO CALCADOR	06
5. INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE E TENSÃO DA CORREIA.....	06
6. COLOCAÇÃO DO ENCHEDOR DA BOBINA.....	07
7. COLOCAÇÃO DO PORTA-FIOS.....	07
8. PRECAUÇÃO ANTES DA COLOCAÇÃO DA TAMPA DA CORREIA	08
 LUBRIFICAÇÃO	 09
1. LUBRIFICAÇÃO	09
2. COLOCAÇÃO DO ÓLEO	10
 PARA UM FUNCIONAMENTO CORRETO	 11
1. PARA COLOCAR AS AGULHAS.....	11
2. PARA RETIRAR A BOBINA.....	11
3. PARA ENCHER A BOBINA COM LINHA.....	12
4. PARA COLOCAR A BOBINA	13
5. PASSAGEM DA LINHA INFERIOR.....	13
6. PASSAGEM DA LINHA SUPERIOR	14
7. REGULAGEM DA PRESSÃO DO CALCADOR	14
8. REGULAGEM DO COMPRIMENTO DO PONTO	15
9. TENSÃO DA LINHA	15
10. PARA DESLIGAR BARRAS DA AGULHA.....	17
 REGULAGENS PADRÃO.....	 18
1. REGULAGEM DA SINCRONIZAÇÃO ENTRE AS AGULHAS E TRANSPORTE DO TECIDO	18
2. REGULAGEM DE SINCRONISMO ENTRE AS AGULHAS E AS LANÇADEIRAS.....	19
3. REGULAGEM DA ALTURA DO CALCADOR.....	21
4. REGULAGEM DA ALTURA DOS DENTES.....	22
5. COMO MUDAR A BITOLA	22
 GUIA PARA LOCALIZAR PROBLEMAS	 25

2. COLOCAÇÃO DAS BORRACHAS E DOS COXINS DE BORRACHA

INSTALAÇÃO

1. Instalar as borrachas da base (1) na mesa com pregos (2).
2. Instalar os coxins de borracha (3) no conjunto da joelheira (4) com pregos.

1. CARACTERÍSTICAS DO MOTOR

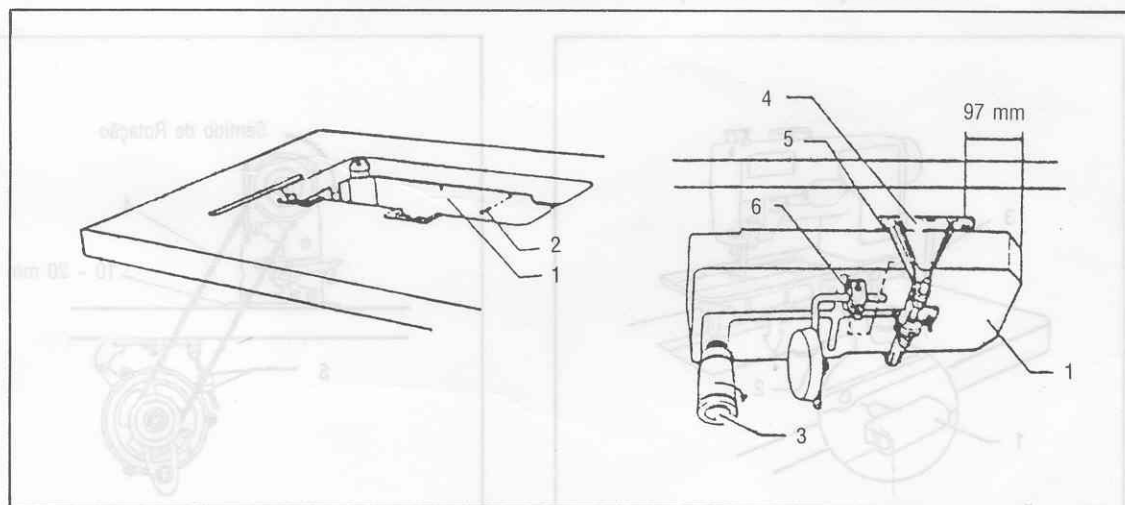
MOTOR	
FASE	ESPECIFICAÇÕES
MONOFÁSICO	2 POLOS, 400W
TRIFÁSICO	2 POLOS, 400W

Selecionar a polia do motor e a correia adequada conforme mostrado na tabela abaixo para compatibilizar com a corrente elétrica de sua localidade.

VELOCIDADE DE COSTURA	FREQÜÊNCIA	POLIA DO MOTOR	CORREIA
4500 p.p.m.	50 Hz	115	45 Pol.
	60 Hz	95	44 Pol.
4000 p.p.m.	50 Hz	100	45 Pol.
	60 Hz	85	44 Pol.
3500 p.p.m.	50 Hz	90	44 Pol.
	60 Hz	70	43 Pol.
3000 p.p.m.	50 Hz	75	43 Pol.
	60 Hz	65	43 Pol.

2. COLOCAÇÃO DO CARTER E DA JOELHEIRA

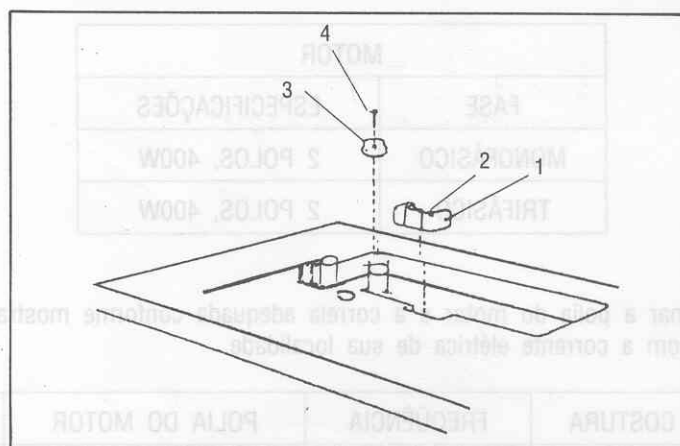
1. Colocar o tanque do óleo (1) dentro da abertura da mesa e fixá-lo do 5 pregos (2). Rosquear a almotolia (3) no tanque do óleo (1).
2. Instalar o conjunto da joelheira (4) na parte inferior da mesa utilizando os parafusos de cabeça plana.
3. Colocar a joelheira no conjunto da joelheira.



3. COLOCAÇÃO DAS BORRACHAS DA BASE E DOS COXINS DE BORRACHA

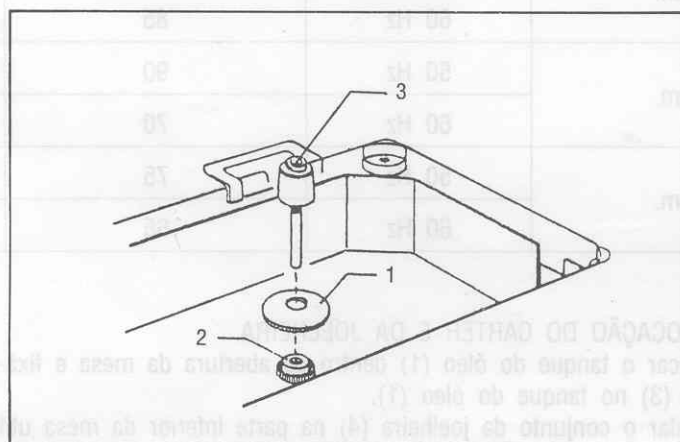
1. Instalar as borrachas da base (1) na mesa com pregos (2).
2. Instalar os coxins de borracha (3) nos quatro cantos de abertura da mesa com pregos

(4).

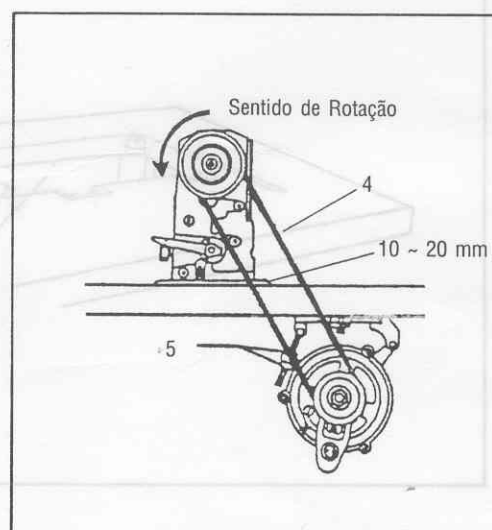
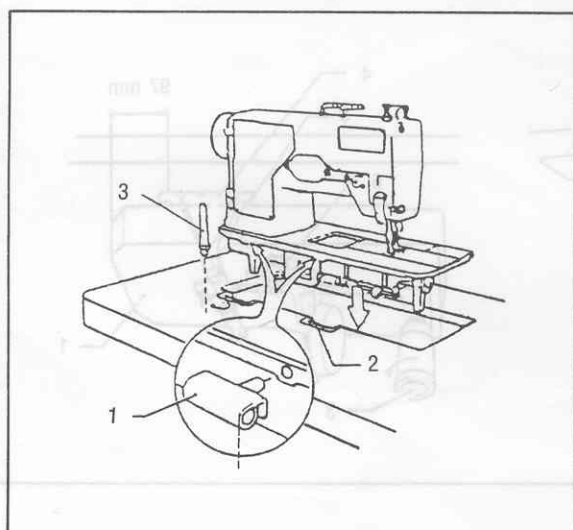


4. COLOCAÇÃO DA ARRUELA. PINO DO LEVANTADOR DO CALCADOR

1. Deslizar a arruela (1) encaixando-a no bocal do conjunto da joelheira (2).
2. Introduzir o pino do levantador do calcador (3).



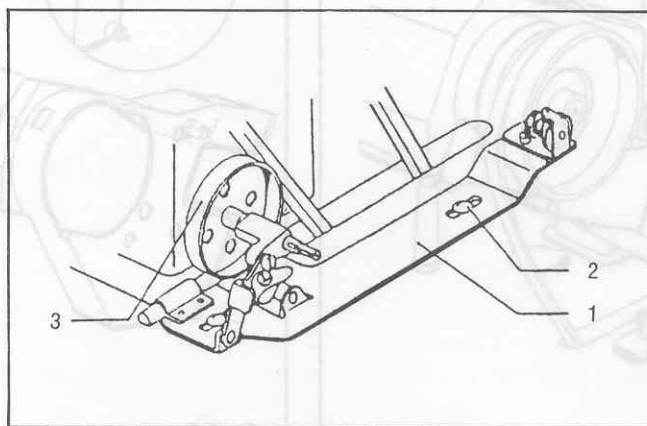
5. INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE E TENSÃO DA CORREIA



Colocar as dobradiças do cabeçote (1) nos furos da base e regulá-las na borracha da dobradiça (2), então apoiar a máquina nos coxins de borracha colocadas nos quatro cantos da mesa. Utilizar um martelo para introduzir o apoio do cabeçote (3) na mesa. O sentido correto de funcionamento da máquina é anti-horário (visto do lado da polia). Empurrar a correia (4) e regular a tensão da correia girando as porcas (5) para que a correia fique com uma folga de 10 a 20 mm.

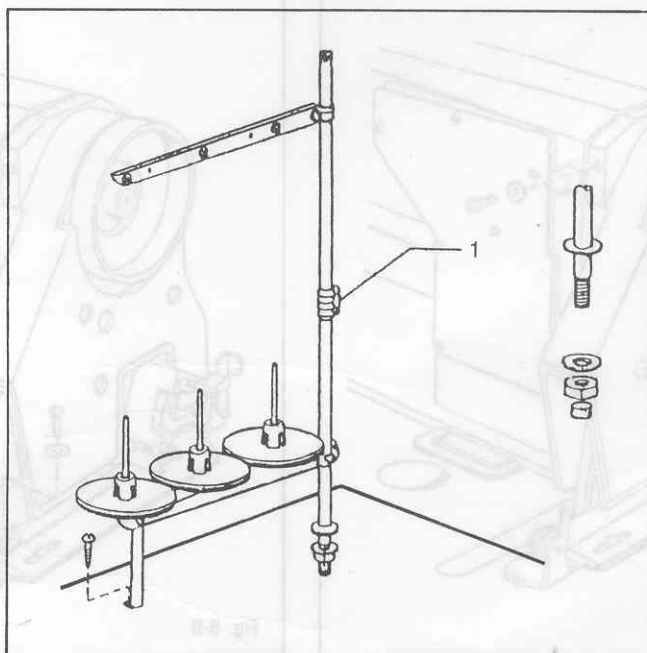
6. COLOCAÇÃO DO ENCHEDOR DA BOBINA

* Colocar o enchedor da bobina (1) e fixá-lo com dois parafusos para madeira com cabeça arredondada (2). Fixá-lo em uma posição que a correia não escape da roldana do enchedor (3).



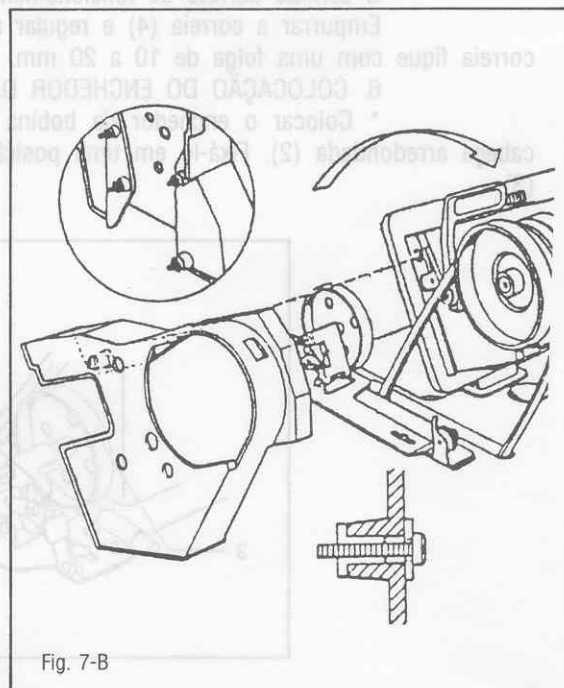
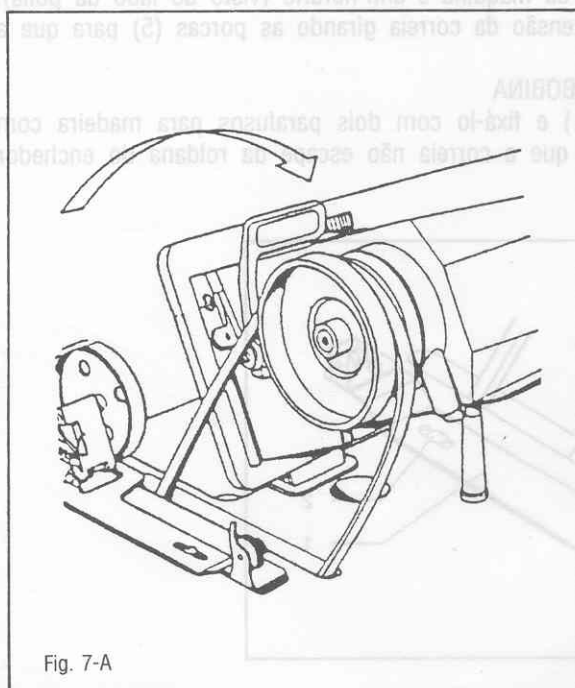
7. COLOCAÇÃO DO PORTA-FIOS

* Instalar o porta-fios (1) no canto direito na parte traseira da mesa.

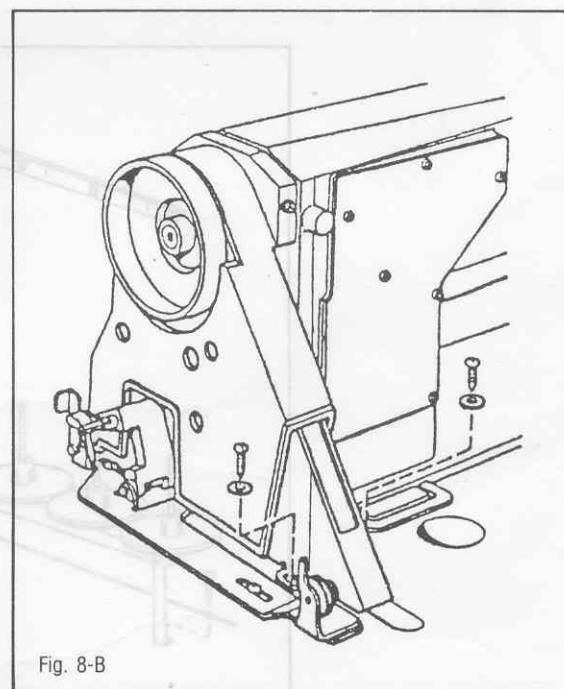
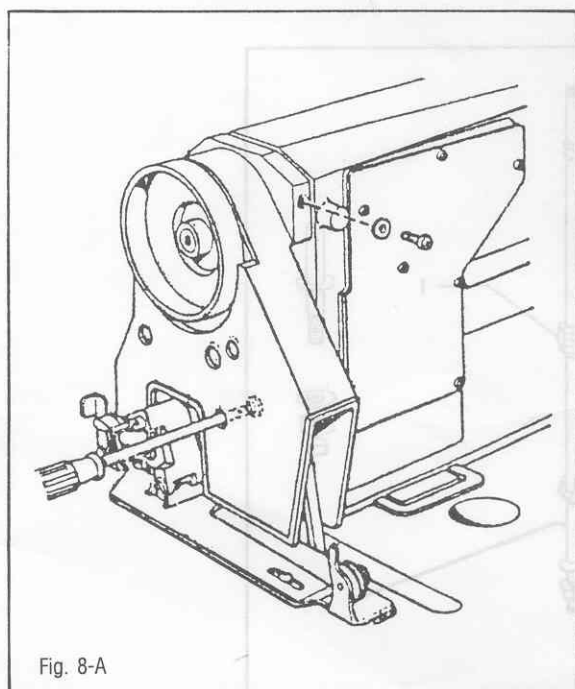


8. PRECAUÇÕES ANTES DA COLOCAÇÃO DA TAMPA DA CORREIA

1. Abaixar a máquina para posição horizontal.
2. Prender a tampa U da correia com o colar de borracha, parafuso e arruela.



3. Instalar a tampa U da correia.

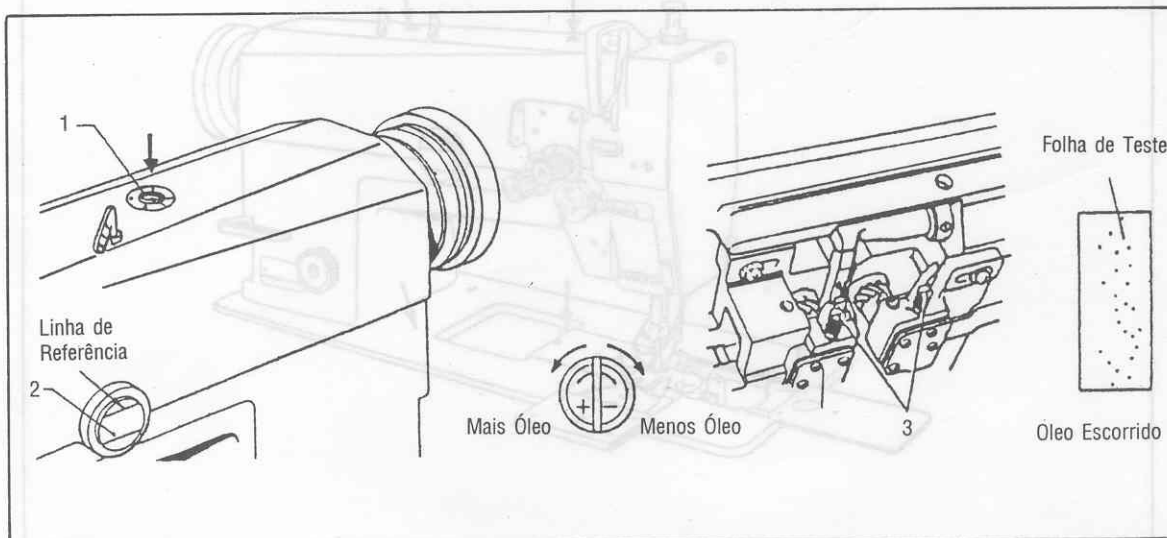


LUBRIFICAÇÃO

1. LUBRIFICAÇÃO

1. ABASTECER O CARTER DA MÁQUINA PELA PARTE SUPERIOR DO CABEÇOTE.

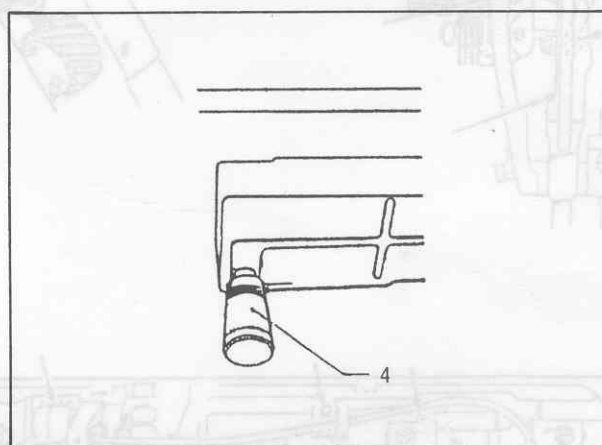
- * Adicionar óleo pela tampa (1) até chegar a linha superior do visor do óleo (2).
- * Adicionar mais óleo quando o nível estiver abaixo da linha inferior do visor do óleo.



2. AJUSTAR O FLUXO DO ÓLEO NA LANÇADEIRA

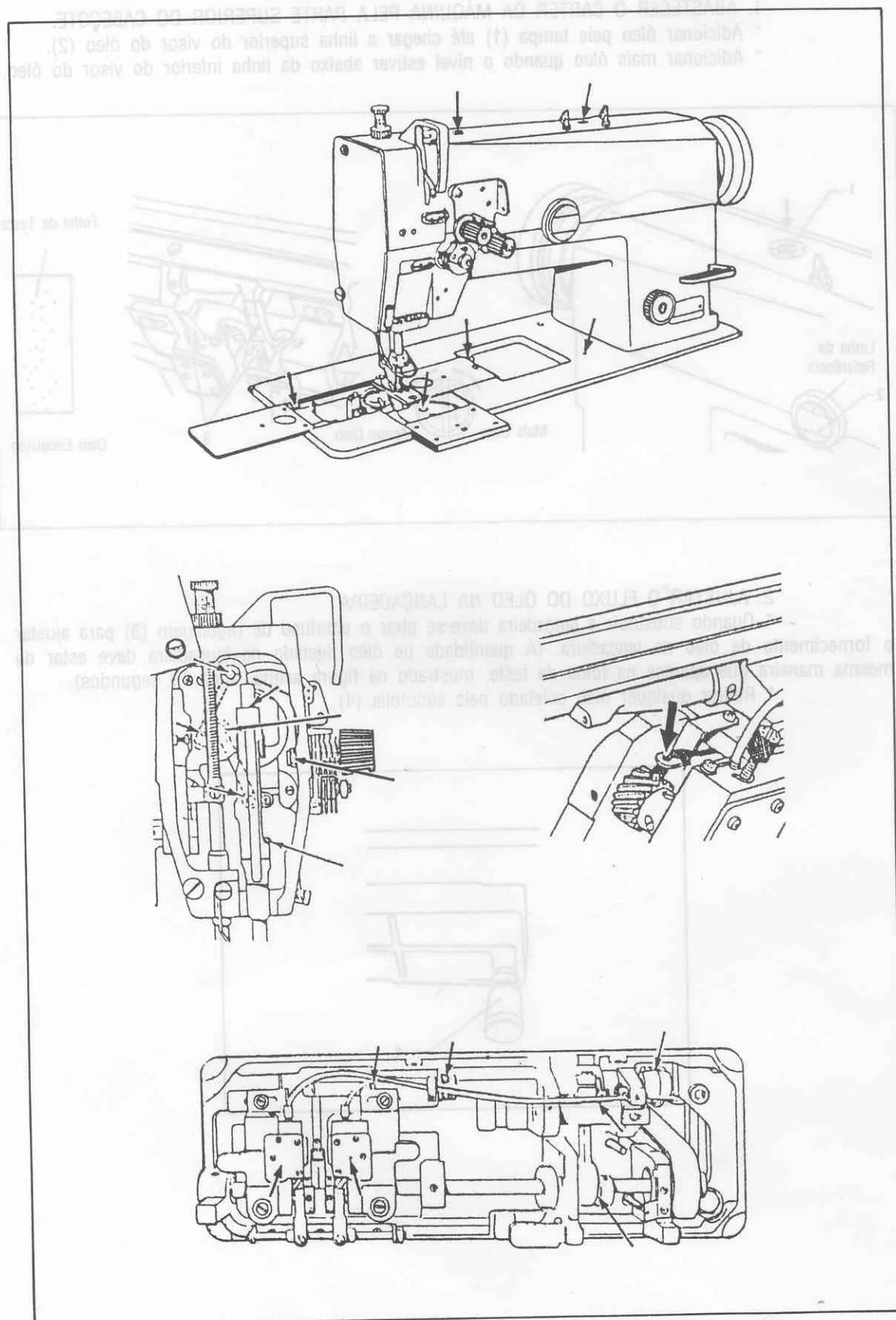
* Quando substituir a lançadeira deve-se girar o parafuso de regulagem (3) para ajustar o fornecimento de óleo na lançadeira. (A quantidade de óleo injetado na lançadeira deve estar da mesma maneira que aparece na folha de teste, mostrado na figura acima, após 10 segundos).

- * Retirar qualquer óleo coletado pela almotolia (4).



2. COLOCAÇÃO DO ÓLEO

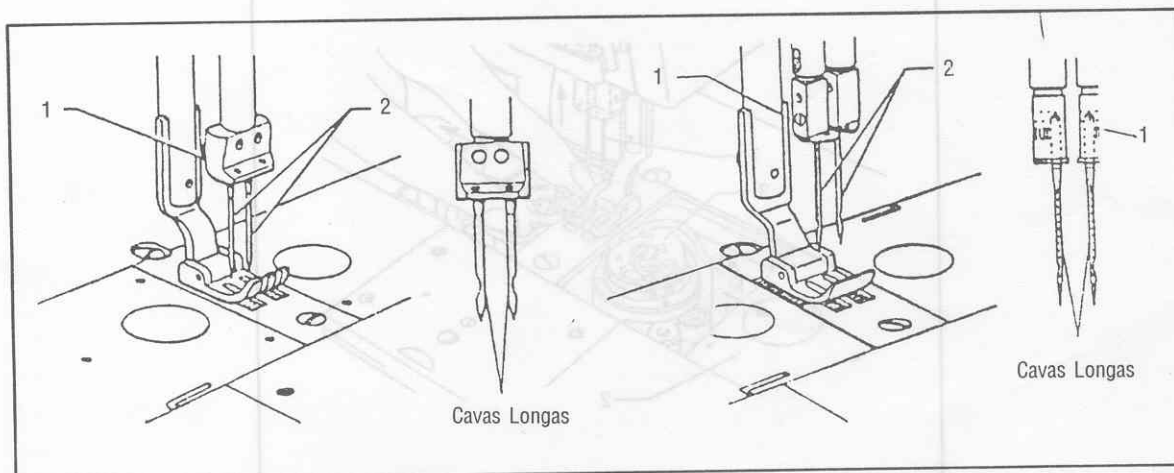
Antes de utilizar a máquina, certificar-se de ter colocado uma ou duas gotas de óleo em cada um dos pontos indicados pela seta.



PARA UM FUNCIONAMENTO CORRETO

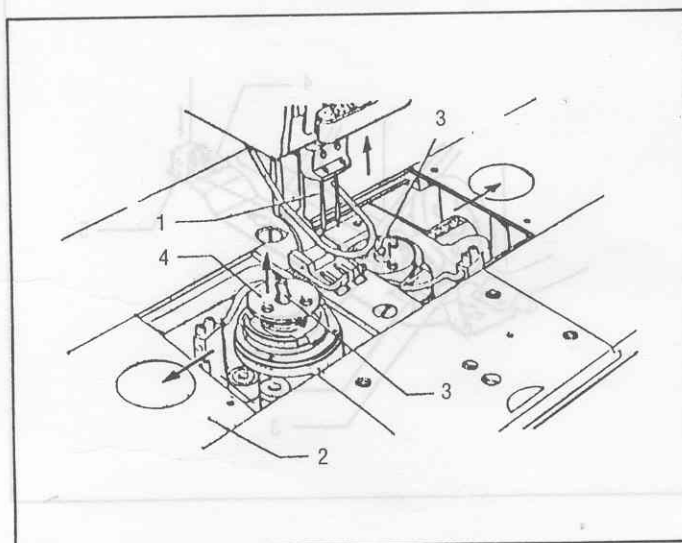
1. PARA COLOCAR AS AGULHAS

* Afrouxar os parafusos (1), manter as agulhas (2) com suas cavas longas voltadas para dentro, introduzi-las na bitola por completo e reapertar os parafusos (1).



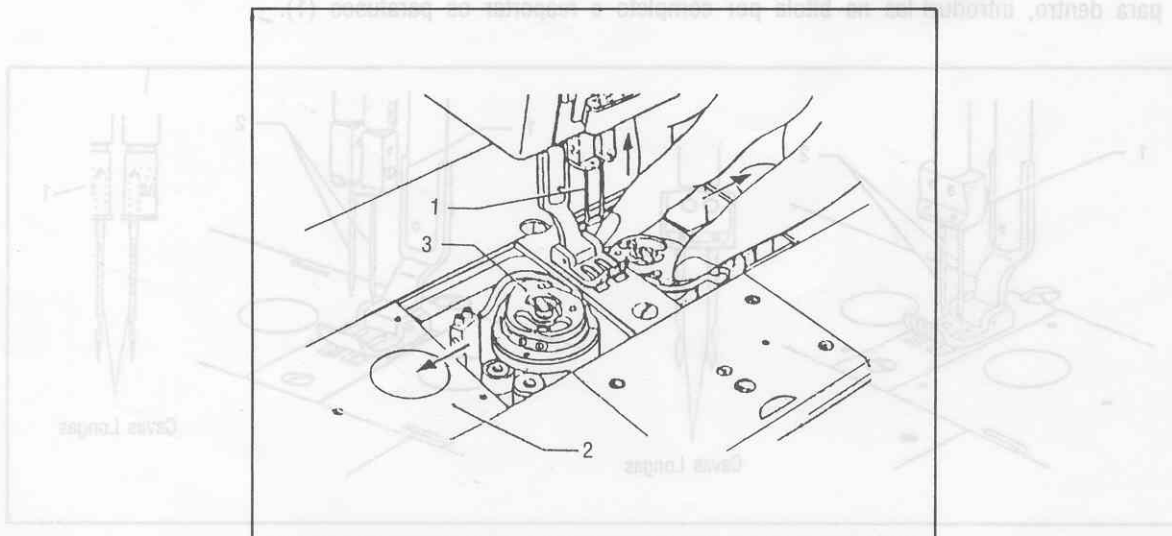
2. PARA RETIRAR AS BOBINAS

* Assegurar que a máquina está desligada para trocar a bobina e a caixa da bobina.
 * Levantar as agulhas (1) para sua posição mais alta e abrir as chapas corrediças (2) movendo-as para a direita e esquerda.
 * Levantar a trava das lançadeiras (3) e retirar a bobina (4).



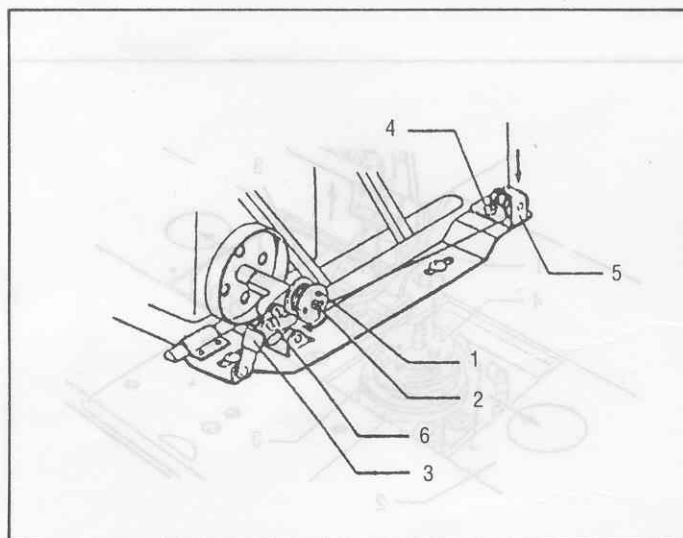
PARA RETIRAR A CAIXA DA BOBINA

1. Levantar as agulhas (1) para sua posição mais alta e abrir as chapas corrediças (2) movendo-as para a direita e para esquerda.
2. Retirar as caixas da bobina (3) levantando as travas.



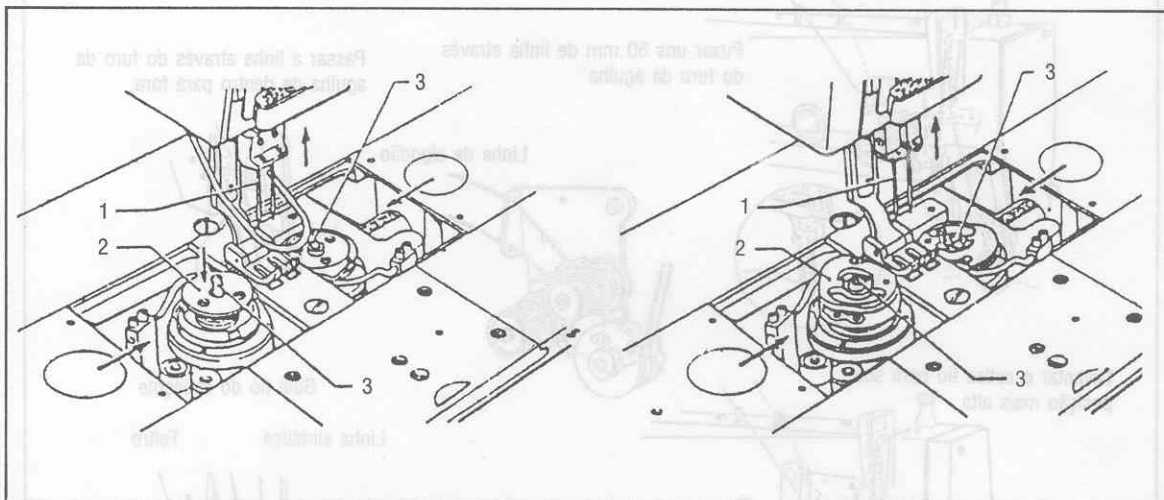
3. PARA ENCHER AS BOBINAS COM LINHA

1. Empurrar a bobina (1) no eixo do enchedor (2).
 2. Empurrar para baixo o gatilho (3) do enchedor da bobina.
 3. Enrolar a linha na bobina (1) algumas vezes (no sentido indicado pela seta) para em seguida ligar a máquina.
 4. Caso o enchedor não esteja enrolando a linha de maneira uniforme, afrouxar o parafuso (4) e mover o guia fio (5) para a direita ou para esquerda o quanto for necessário.
- * Para encher mais a bobina (1), apertar o parafuso (6).



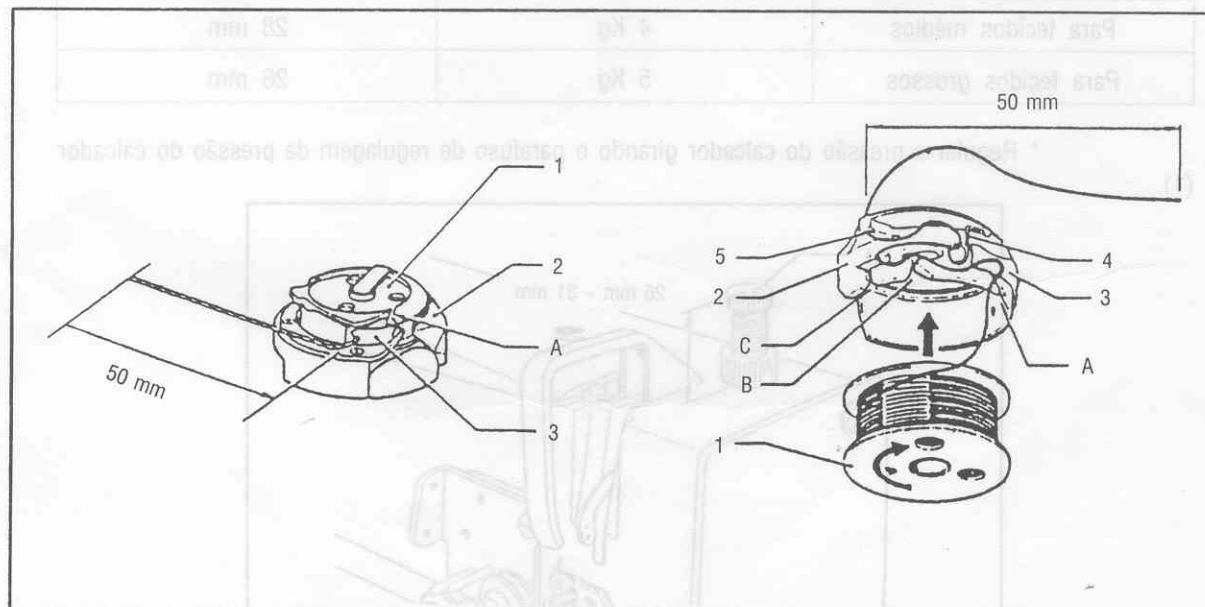
4. PARA COLOCAR A BOBINA

1. Levantar as agulhas (1) para sua posição mais alta.
2. Introduzir a bobina (2) na lançadeira como mostrado acima.
3. Empurrar a trava da lançadeira (3) para deixá-la na horizontal.
4. Fechar as chapas corrediças.

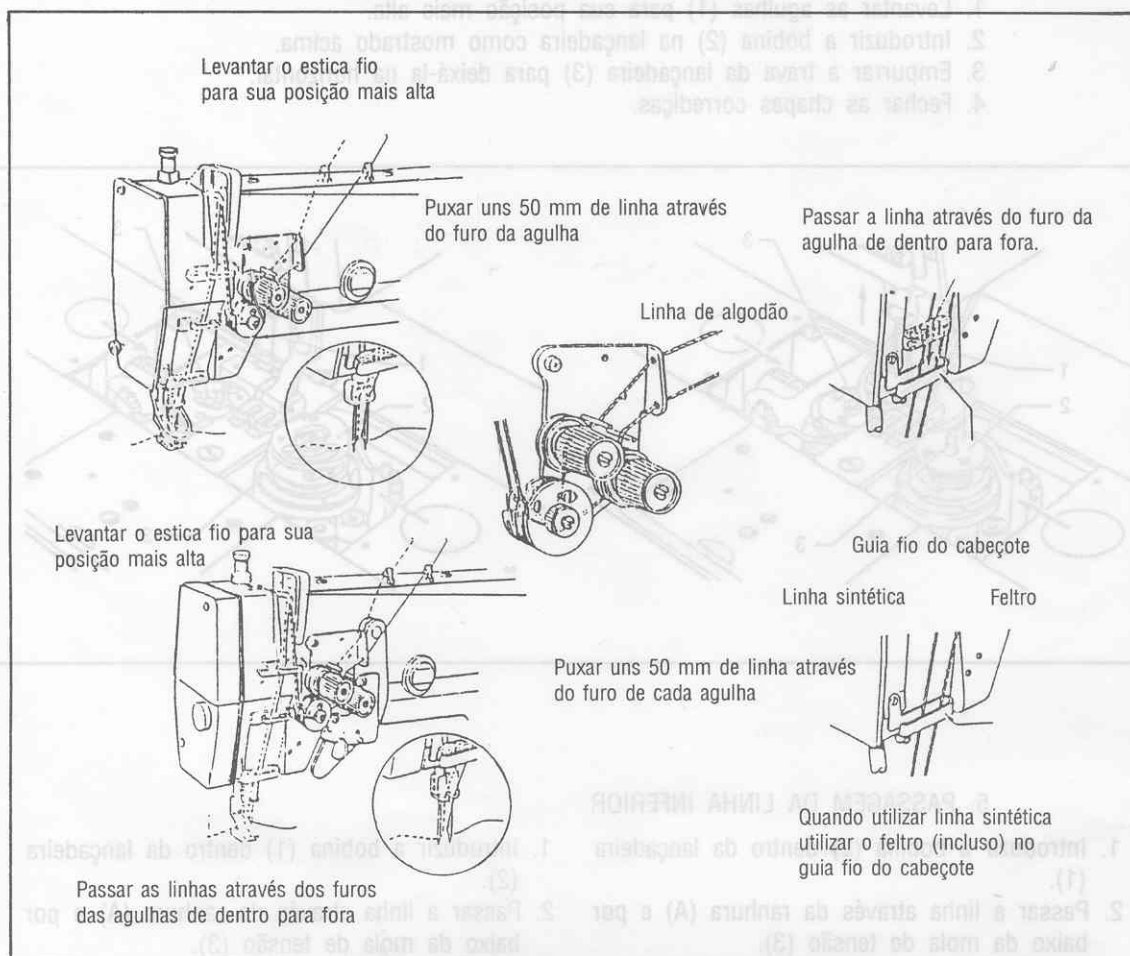


5. PASSAGEM DA LINHA INFERIOR

1. Introduzir a bobina (2) dentro da lançadeira (1).
2. Passar a linha através da ranhura (A) e por baixo da mola de tensão (3).
3. Passar a linha pela chapa da agulha e puxar uns 50 mm.
1. Introduzir a bobina (1) dentro da lançadeira (2).
2. Passar a linha através da ranhura (A) e por baixo da mola de tensão (3).
3. Passar a linha pelas ranhuras (B) e (C) e através da mola (4) de prevenção contra embaraço da linha.
4. Passar a linha através do furo da linha (5) e puxar uns 50 mm.



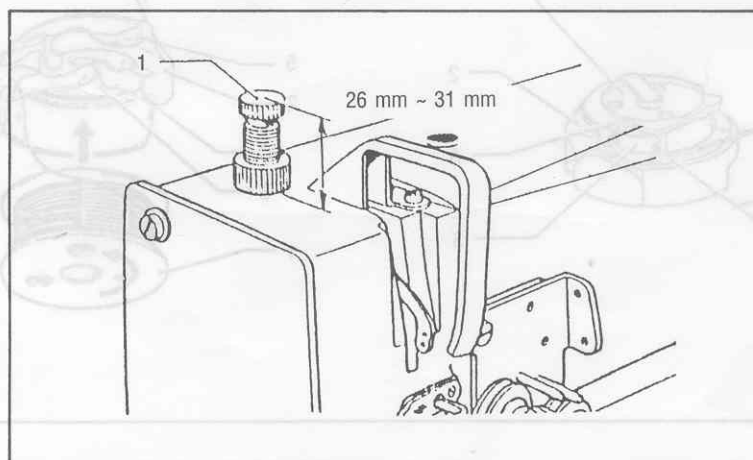
6. PASSAGEM DA LINHA SUPERIOR



7. REGULAGEM DE PRESSÃO DO CALCADOR

Uso	Pressão do calcador	Altura do parafuso de regulagem
Para tecidos finos	3 Kg	31 mm
Para tecidos médios	4 Kg	28 mm
Para tecidos grossos	5 Kg	26 mm

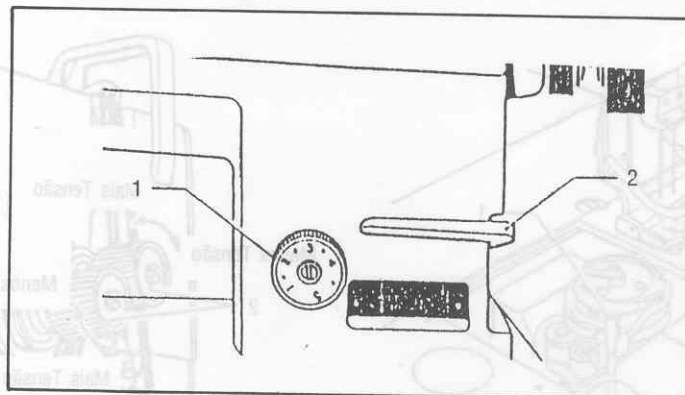
(1). * Regular a pressão do calcador girando o parafuso de regulagem da pressão do calcador



8. REGULAGEM DO COMPRIMENTO DO PONTO

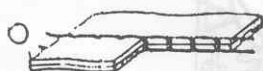
* Com a máquina parada girar o disco de regulagem (1) ao comprimento do ponto desejado. Quanto maior o número maior será o ponto.

* O tecido será transportado para trás abaixando-se a alavanca de retrocesso (2) e o transporte do tecido voltará novamente ao normal soltando a alavanca de retrocesso. A alavanca de retrocesso retornará automaticamente para sua posição original quando soltá-la.



9. TENSÃO DA LINHA

1. TENSÃO DA LINHA



Pontos uniformes



A tensão da linha superior está muito forte ou da linha inferior está muito fraca.



A tensão da linha superior está muito fraca ou da linha inferior está muito forte.

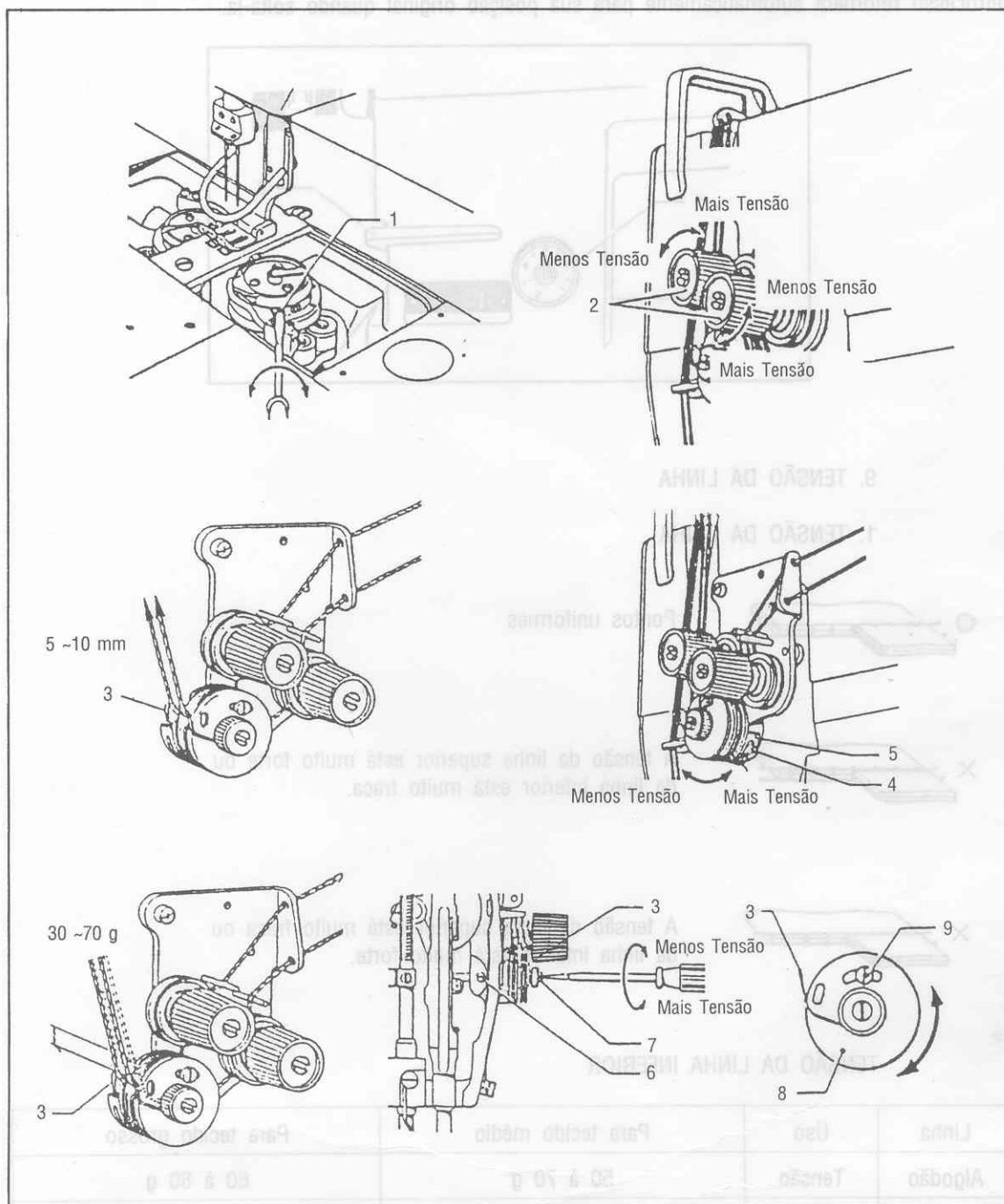
TENSÃO DA LINHA INFERIOR

Linha	Uso	Para tecido médio	Para tecido grosso
Algodão	Tensão	50 à 70 g	60 à 80 g
Cotton	Nº	# 50	# 50
Poliéster	Tensão	35 à 45 g	60 à 70 g
Dracon	Nº	# 50	# 50

* A tensão da linha inferior varia com o tipo de tecido e com a linha utilizada, e pode ser ajustado girando o parafuso de regulação da tensão da linha inferior (1).

* Regular a tensão da linha superior girando a porca do tensor (2).

* Uma vez regulada a tensão da linha inferior, será necessário regular somente a tensão da linha superior para obter pontos uniformes.



2. MOLA DE TENSÃO

EXTENSÃO DE FUNCIONAMENTO DA MOLA DE TENSÃO

* A extensão normal de funcionamento da mola de tensão é entre 5 à 10 mm.

A extensão de funcionamento da mola de tensão (3) pode ser regulada por intermédio do limitador (5), depois de afrouxar o parafuso (4).

TENSÃO DA MOLA DE TENSÃO

* A tensão normal da mola de tensão é entre 30 a 40 gramas.

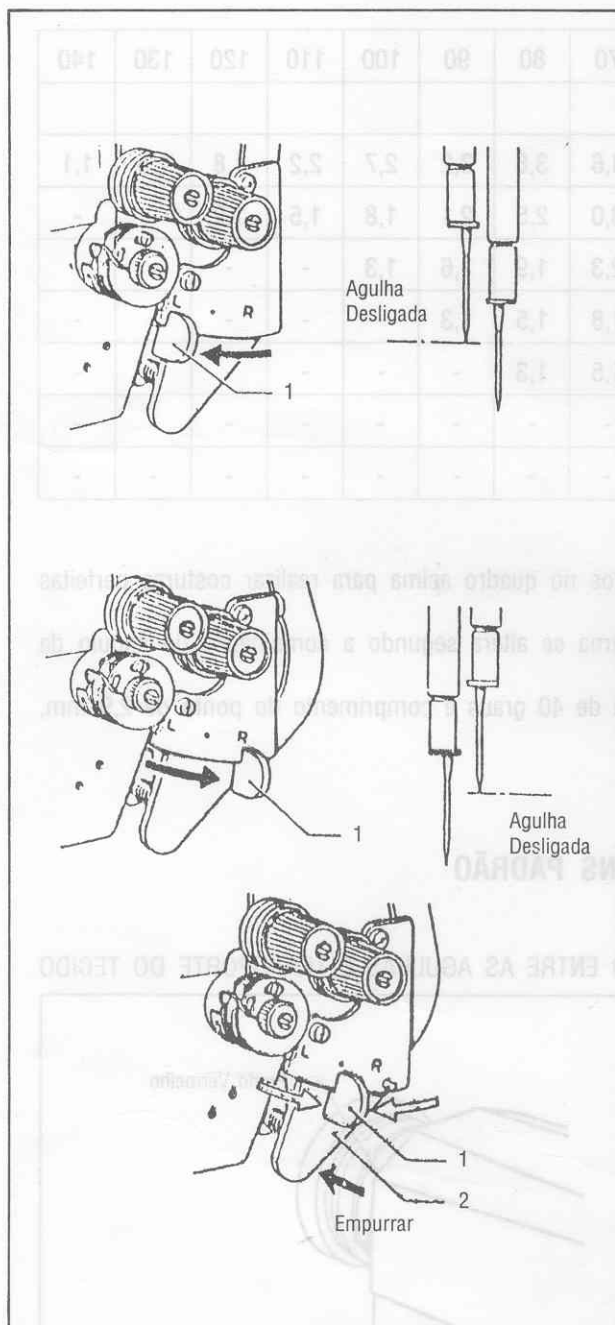
Regular a tensão da mola de tensão (3) afrouxando o parafuso (6) e girar o pino do tensor (7).

SINCRONIZAÇÃO DA MOLA DE TENSÃO

* O guia (8) da mola de tensão deve estar no centro para fazer a regulagem de sincronização normal da mola de tensão (3). Para regular a sincronização (3), afrouxar o parafuso (9) e girar o guia (8) da mola de tensão.

10. PARA DESLIGAR AS BARRAS DA AGULHA (DIREITA E ESQUERDA) NS 1883, 1885

1. PARA DESLIGAR AS BARRAS DA AGULHA



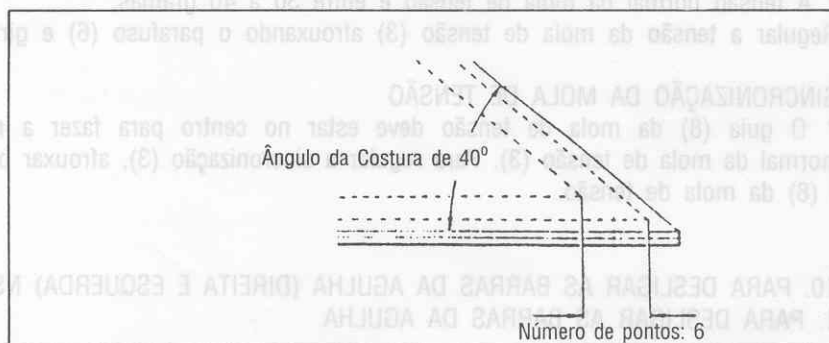
1. Para desligar a barra da agulha da esquerda: Mover a alavanca de detensão (1) para posição "L".

2. Para desligar a barra da agulha da direita: Mover a alavanca de detensão (1) para posição "R".

3. Para voltar a costurar com as duas agulhas: Empurrar a alavanca de desligamento (2). A alavanca de detensão (1) retornará automaticamente a sua posição de origem.

X A alavanca de detensão poderá ser movimentada até mesmo com a máquina em funcionamento, mas é melhor realizar este ajuste com a máquina parada temporariamente e com o esticador da linha em sua posição mais alta.

2. NÚMERO DE PONTOS: PARA UMA RÁPIDA REFERÊNCIA



Ângulo	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Pontos												
2	-	-	-	-	4,6	3,8	3,2	2,7	2,2	1,8	1,5	1,1
3	-	-	4,6	3,5	3,0	2,5	2,1	1,8	1,5	1,2	-	-
4	-	4,4	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,3	-	-	-	-
5	4,8	3,5	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	-	-	-	-	-
6	4,0	2,9	2,3	1,9	1,5	1,3	-	-	-	-	-	-
7	3,7	2,5	2,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-
8	3,0	2,2	1,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Para bitola de 1/4"

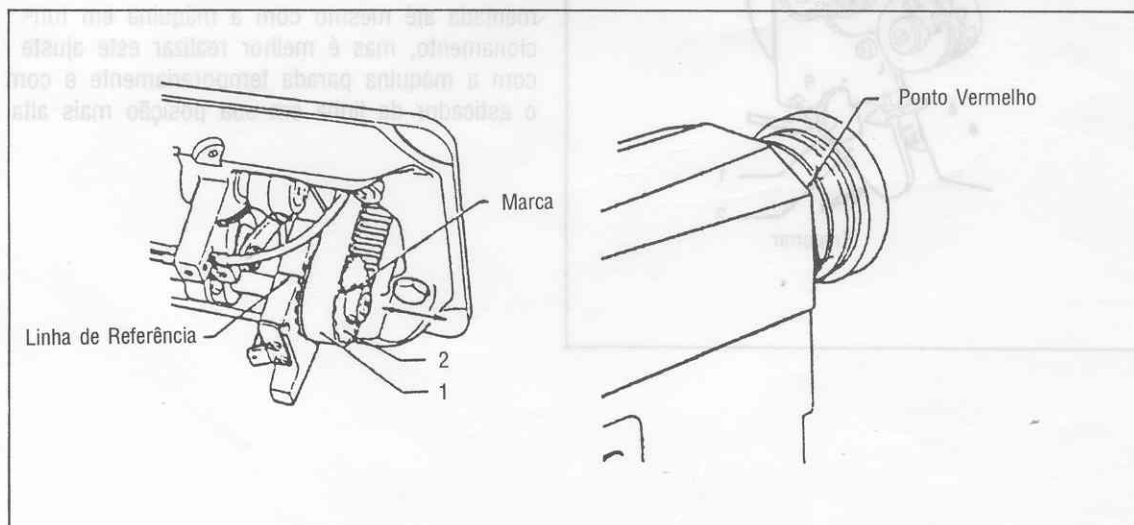
Determinar a distância entre os pontos no quadro acima para realizar costuras perfeitas nas bordas do tecido.

O número de pontos da agulha externa se altera segundo a combinação do ângulo da costura com a distância entre os pontos.

Exemplo: Para um ângulo da costura de 40 graus e comprimento do ponto de 2,9 mm, o número de pontos será 6.

REGULAGENS PADRÃO

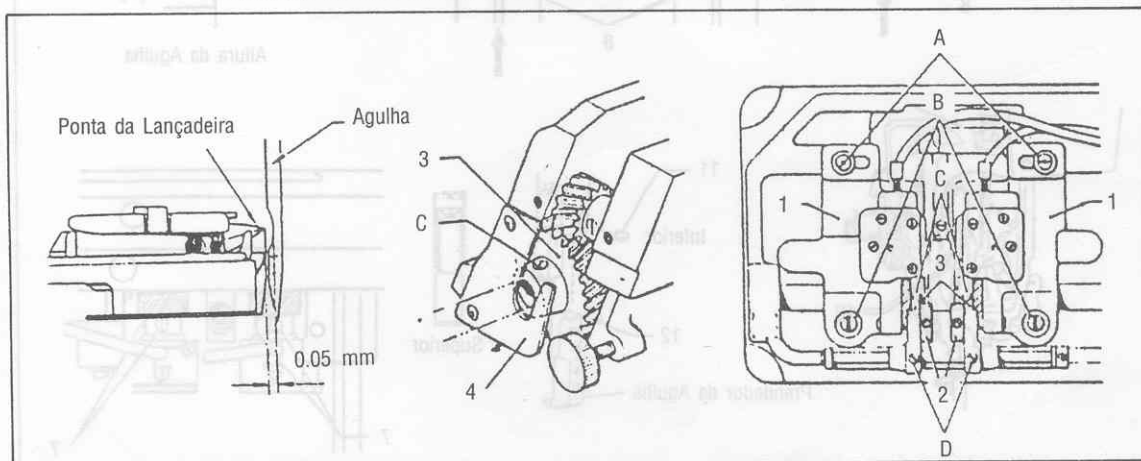
1. REGULAGEM DA SINCRONIZAÇÃO ENTRE AS AGULHAS E TRANSPORTE DO TECIDO



1. Retirar as agulhas.
2. Inclinar o cabeçote da máquina para trás e retirar a correia dentada (1).
3. Girar o volante da máquina até a marca "A" ficar alinhada com o ponto vermelho.
4. Enquanto o eixo superior é sustentado para que não se mova, alinhar a seta na polia inferior (2) da correia dentada com a linha de referência no sustentador do cabeçote, e colocar a correia dentada (1).
5. Colocar novamente o cabeçote da máquina em sua posição original, e instalar as agulhas.

2. REGULAGEM DE SINCRONISMO ENTRE AS AGULHAS E AS LANÇADEIRAS

1. DISTÂNCIA ENTRE A AGULHA E A PONTA DA LANÇADEIRA



(1) Afrouxar os parafusos (A), (B), (C), (D) e mover a base da lançadeira (1) para a direita e para a esquerda até a distância entre as agulhas e as pontas das lançadeiras fique entre 1 à 3 mm.

(2) Apertar o parafuso (D) e girar o parafuso de regulagem (2) até que a distância entre a agulha e a ponta da lançadeira fique em 0,5 mm.

(3) Apertar firmemente os parafusos (A), (B), e (C) quando a regulagem terminar.

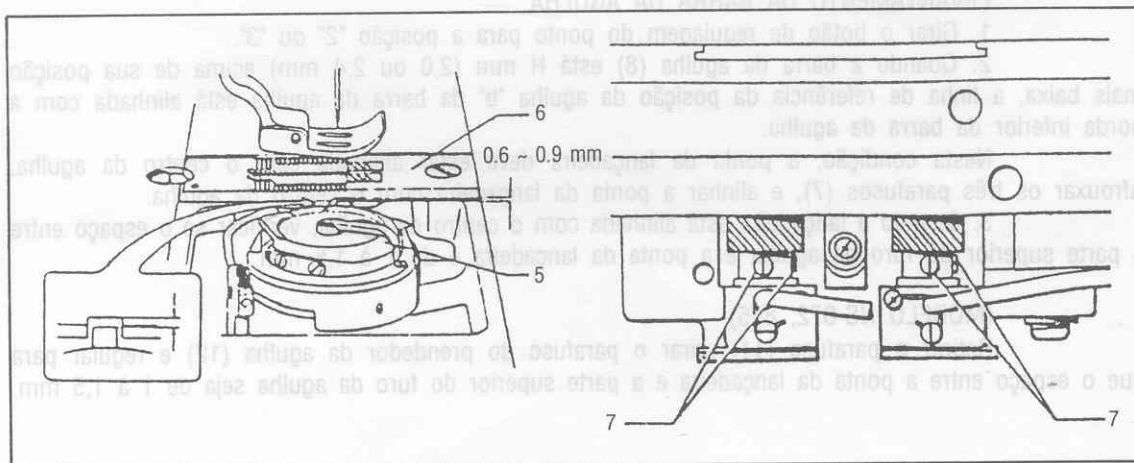
Notar:

X Apertar o parafuso (C) para que a engrenagem do eixo da lançadeira (3) toque levemente a chapa (4).

Deve-se tomar muito cuidado para não trocar a posição da parada do parafuso (C) da engrenagem (3).

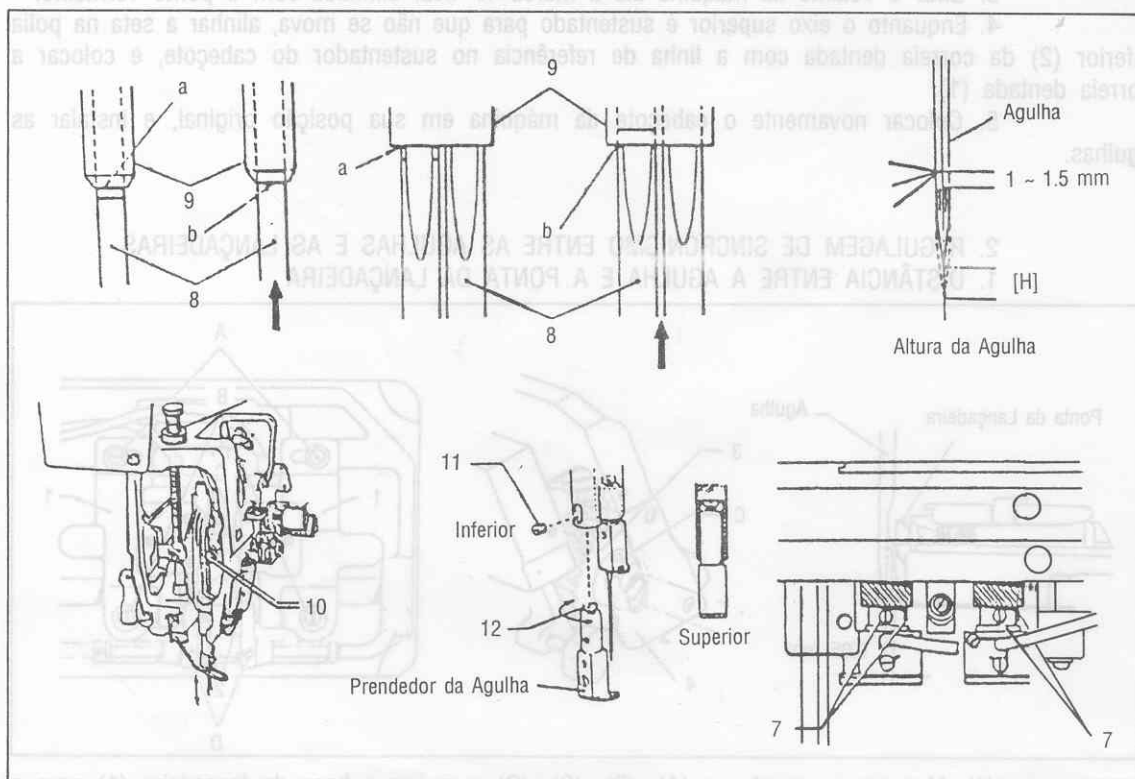
2. DISTÂNCIA ENTRE AS LANÇADEIRAS E A CHAPA DA AGULHA

* Afrouxar os parafusos (7) e levantar ou abaixar a lançadeira (5) até que a distância entre as lançadeiras (5) e a chapa da agulha (6) fique entre 0,6 à 0,9 mm.



3. ALTURA E LEVANTAMENTO DA BARRA DA AGULHA

X Introduzir o prendedor da agulha até o fundo da barra da agulha.



	932		935	1882	1885
	- 3	- 5			
Comprimento do ponto	2 mm			3 mm	
Altura da Agulha (H)				2,4 mm	

ALTURA DA BARRA DA AGULHA (NS-932, 935)

1. Colocar o botão da regulagem do ponto na posição "0".
2. Quando a barra da agulha (8) está em sua posição mais baixa, a linha de referência da posição da agulha "a" da barra da agulha deve estar alinhada com a borda inferior do suporte da barra da agulha (9).

Afrouxar o parafuso (10), e alinhar a linha de referência da posição da agulha "a" da barra da agulha com a borda inferior do suporte (9) da barra da agulha.

LEVANTAMENTO DA BARRA DA AGULHA

1. Girar o botão de regulagem do ponto para a posição "2" ou "3".
2. Quando a barra da agulha (8) está H mm (2,0 ou 2,4 mm) acima de sua posição mais baixa, a linha de referência da posição da agulha "b" da barra da agulha está alinhada com a borda inferior da barra da agulha.

Nesta condição, a ponta da lançadeira deve estar alinhada com o centro da agulha. Afrouxar os três parafusos (7), e alinhar a ponta da lançadeira com o centro da agulha.

3. Quando a lançadeira está alinhada com o centro da agulha, verificar se o espaço entre a parte superior do furo da agulha e a ponta da lançadeira é de 1 à 1,5 mm.

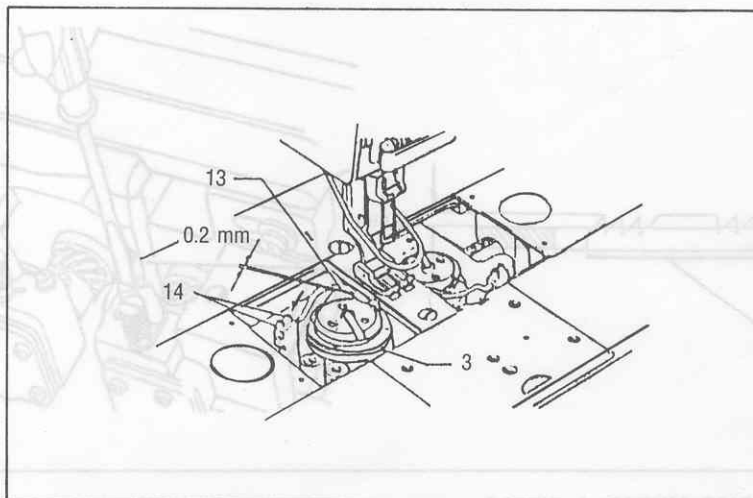
(MODELO NS-872, 875)

Retirar o parafuso (11), girar o parafuso do prendedor da agulha (12) e regular para que o espaço entre a ponta da lançadeira e a parte superior do furo da agulha seja de 1 à 1,5 mm.

4. Distância entre as lançadeiras e abridores da caixa da bobina.

* Regular a distância entre as lançadeiras (3) e os abridores das caixas da bobina (13) para aproximadamente 0,2 mm (quando os abridores das caixas da bobina (13) estão totalmente recolhidos no sentido indicado pela seta).

Afrouxando o parafuso (14) e movendo o abridor da caixa da bobina (13) para a direita ou para esquerda.



3. REGULAGEM DA ALTURA DO CALCADOR

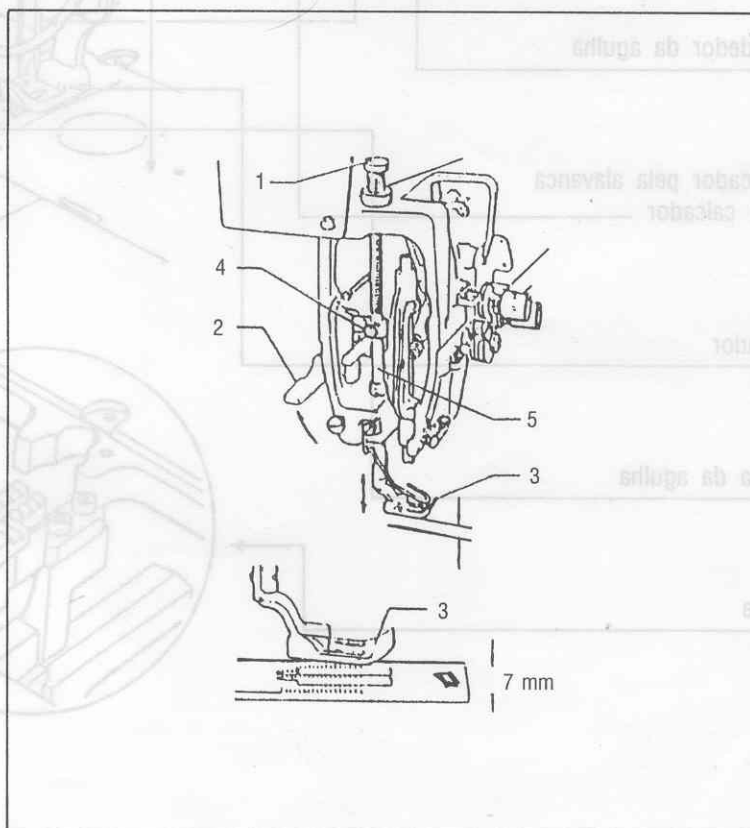
1. Afrouxar o parafuso (1).

2. Remover a tampa frontal.

3. Levantar o calcador (3) utilizando o levantador do calcador (2).

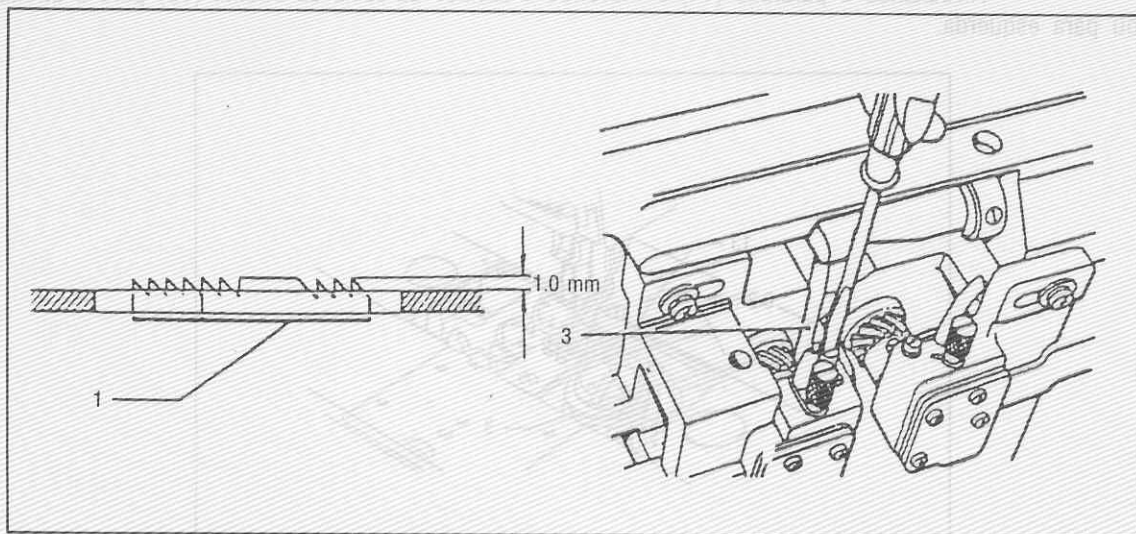
4. Afrouxar o parafuso (4) e levantar ou baixar o guia do calcador para que o calcador (3) levante uns 7 mm da chapa da agulha.

X Tomar cuidado para não girar a barra do calcador (5).



4. REGULAGEM DA ALTURA DOS DENTES

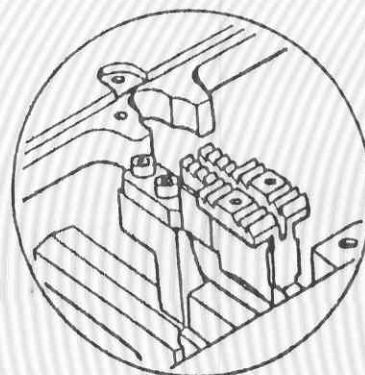
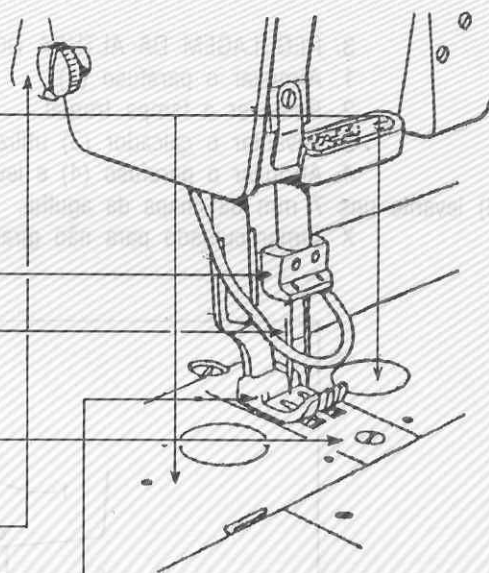
1. Girar o volante da máquina até o dente (1) ficar na posição mais alta.
2. Afrouxar o parafuso (2) e levantar ou baixar o suporte do dente (3) para que o dente (1) fique aproximadamente com 1,0 mm acima da chapa da agulha.



5. COMO MUDAR A BITOLA

Desligar a máquina

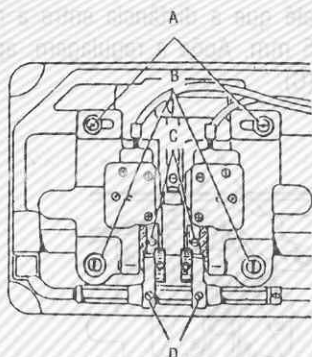
- 1 Abrir as chapas corrediças
- 2 Retirar as agulhas
- 3 Retirar o prendedor da agulha
- 4 Levantar o calcador pela alavanca levantadora do calcador
- 5 Retirar o calcador
- 6 Retirar a chapa da agulha
- 7 Retirar o dente

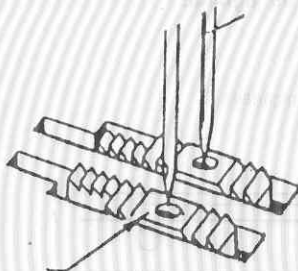
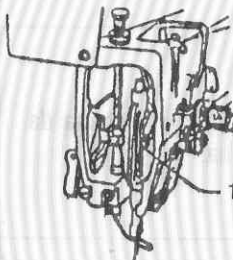
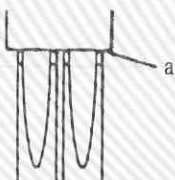
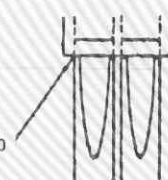


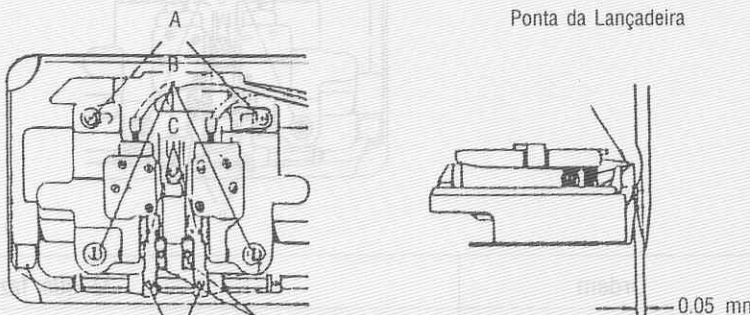
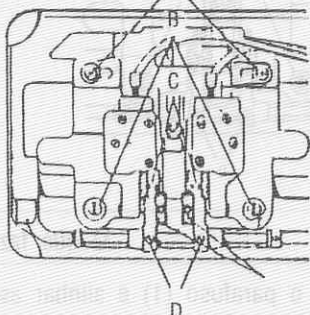
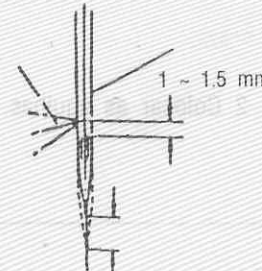
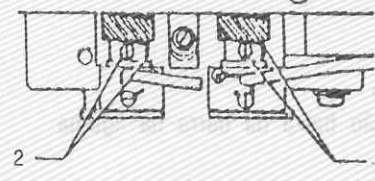
REGULAGEM DA BASE DA LANÇADEIRA

* Efetuar a seguinte regulagem quando substituir a bitola atual por uma maior ou menor. O dente não poderá ser instalado se a regulagem não for efetuada.

Afrouxar os parafusos (A), (B), (C) e (D) e mover a base da lançadeira para a direita ou para esquerda.



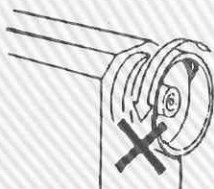
Ordem	O que fazer
1 Colocar o prendedor da agulha.	* Afrouxar o parafuso (1) e alinhar as agulhas para que elas entrem no centro dos orifícios do dente.
2 Colocar as agulhas.	 
3 Colocar o dente.	Dente Posição baixa da barra da agulha
4 Regular a altura da barra da agulha.	   
5 Retornar o cabeçote da máquina para sua posição original.	Quando a barra da agulha está em sua posição mais baixa, a linha de referência da posição da agulha (a) da barra da agulha está alinhada com a borda inferior da bucha da barra da agulha. Quando a barra da agulha está a 2 ou 2,4 mm acima de sua posição da agulha (b) está alinhada com a borda inferior da bucha da barra da agulha. Nesta condição, a ponta da lançadeira deve estar alinhada com o centro da agulha.

6 Mover a base da lançadeira.	Mover a base da lançadeira para uma posição próxima (entre 1 à 3 mm). X A base da lançadeira não se moverá antes de afrouxar os parafusos (A), (B), (C) e (D). Apertar o parafuso (D) e girar o parafuso de regulagem até que a distância entre a agulha e a ponta da lançadeira seja de 0,05 mm. Após a regulagem, apertar firmemente os parafusos (A), (B) e (C).
7 Distância entre as lançadeiras e a agulha.	 Ponta da Lançadeira 0.05 mm
8 Sincronização da lançadeira com a altura da agulha.	 D Parafuso de Regulagem
9 Retornar o cabeçote para sua posição original.	Afrouxar os três parafusos de fixação (2), e alinhar a ponta da lançadeira com o centro da agulha.
10 Colocar a chapa da agulha.	Ponta da Lançadeira  Centro da Agulha  1 ~ 1.5 mm
11 Colocar o calcador.	 2 2 NS-932 NS-935 2,4mm NS-1883 NS-1885

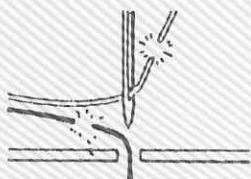
GUIA PARA LOCALIZAR PROBLEMAS

Recomenda-se verificar os seguintes pontos antes de chamar o serviço de assistência técnica autorizada.

1 A polia da máquina não gira



2 Quebra das linhas da agulha e da bobina.



3 Costuras desuniformes.



- * O interruptor ou o fusível não estão queimados?
- * O cordão elétrico está conectado?

- * A ponta da agulha está dobrada?
- * A ponta da agulha está gasta?
- * A agulha está instalada corretamente? (pág. 13)
- * As linhas estão colocadas corretamente na máquina? (págs. 16 e 17).
- * A lançadeira está devidamente lubrificada? (pág. 11)
- * Há muita poeira ou linha enroscada na lançadeira?

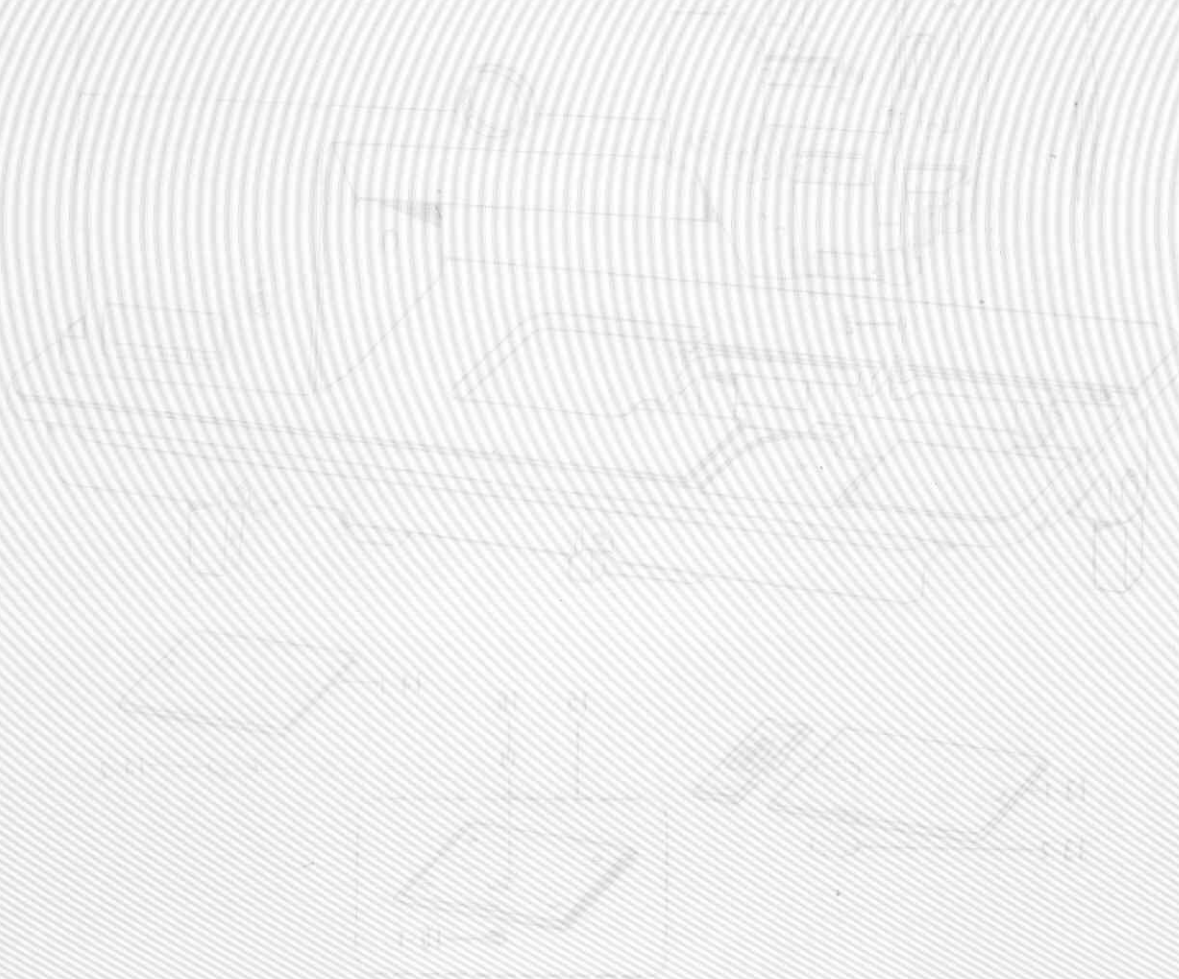
- * A pressão do calcador está muito fraca? (pág. 18)
- * O dente está muito baixo? (pág. 32)
- * A bobina está com ranhura?
- * A tensão da correia está muito fraca? (pág. 8)

**CATÁLOGO ILUSTRADO
DE PEÇAS PARA
MÁQUINA PESPONTEIRA**

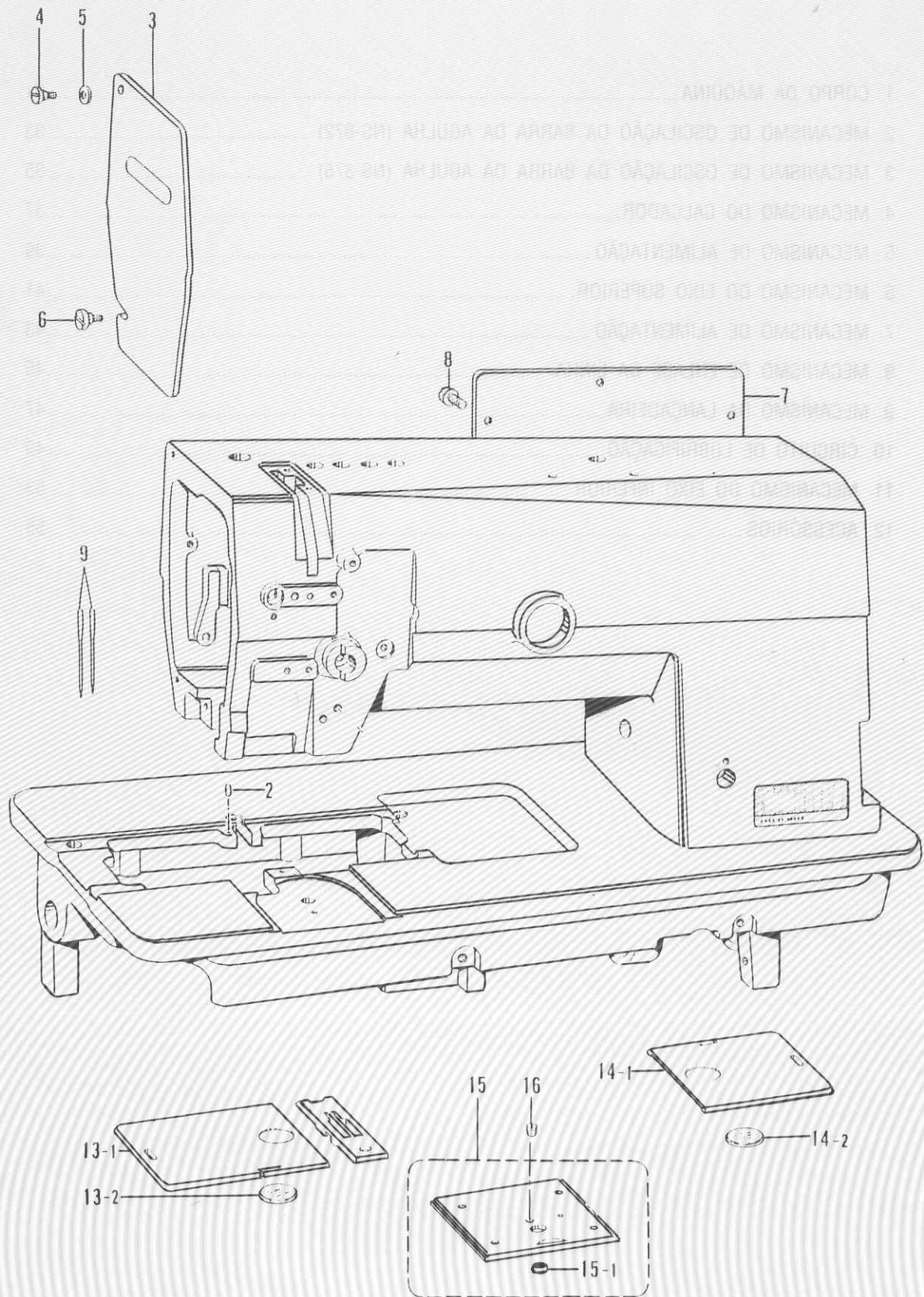
**MODELOS
NS-872 NS-875**

SUMÁRIO

1. CORPO DA MÁQUINA	31
2. MECANISMO DE OSCILAÇÃO DA BARRA DA AGULHA (NS-872)	33
3. MECANISMO DE OSCILAÇÃO DA BARRA DA AGULHA (NS-875)	35
4. MECANISMO DO CALCADOR.....	37
5. MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO	39
6. MECANISMO DO EIXO SUPERIOR.....	41
7. MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO	43
8. MECANISMO DE ENLACE DA LINHA.....	45
9. MECANISMO DA LANÇADEIRA.....	47
10. CIRCUITO DE LUBRIFICAÇÃO	49
11. MECANISMO DO EIXO INFERIOR	53
12. ACESSÓRIOS	55



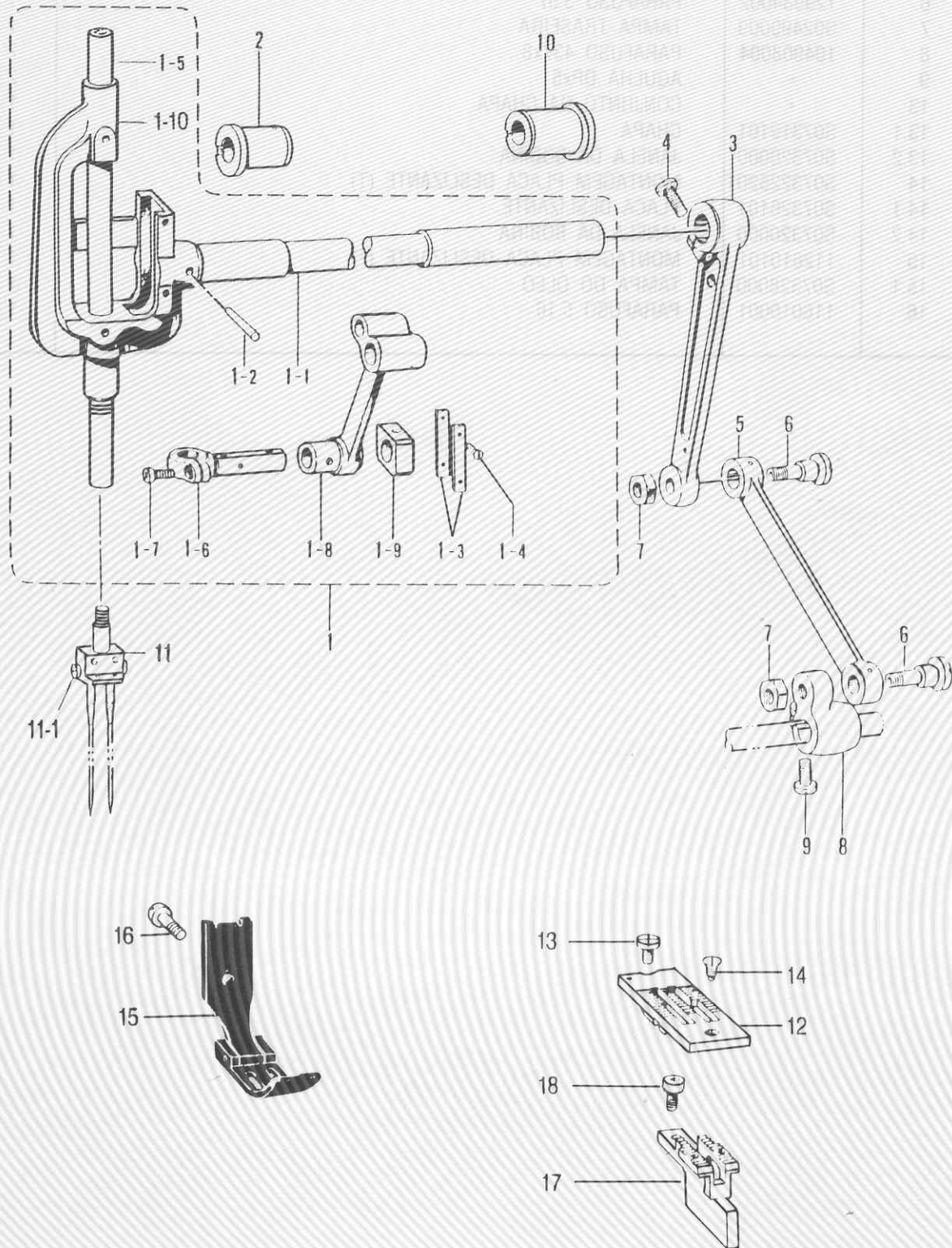
SUMÁRIO



CORPO DA MÁQUINA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
2	113386000	PINO DE POSICIONAMENTO	1
3	S07316009	TAMPA FRONTAL	1
4	153112001	PARAFUSO 3.57	1
5	146598001	ARRUELA DE PRESSÃO	1
6	129984002	PARAFUSO 3.57	1
7	S02499009	TAMPA TRASEIRA	1
8	104908004	PARAFUSO 437x8	7
9	*	AGULHA DPx5	2
13	*	CONJUNTO DA CHAPA	1
13.1	S07319101	CHAPA	1
13.2	S07320000	JANELA DA BOBINA	1
14	S073225201	MONTAGEM PLACA DESLIZANTE (T)	1
14.1	S07326101	PLACA DESLIZANTE	1
14.2	S07320000	JANELA DA BOBINA	1
15	112610101	MONTAGEM PLACA DESLIZANTE (F)	1
15.1	S07328000	TAMPA DO ÓLEO	1
16	116010001	PARAFUSO 5.16	1

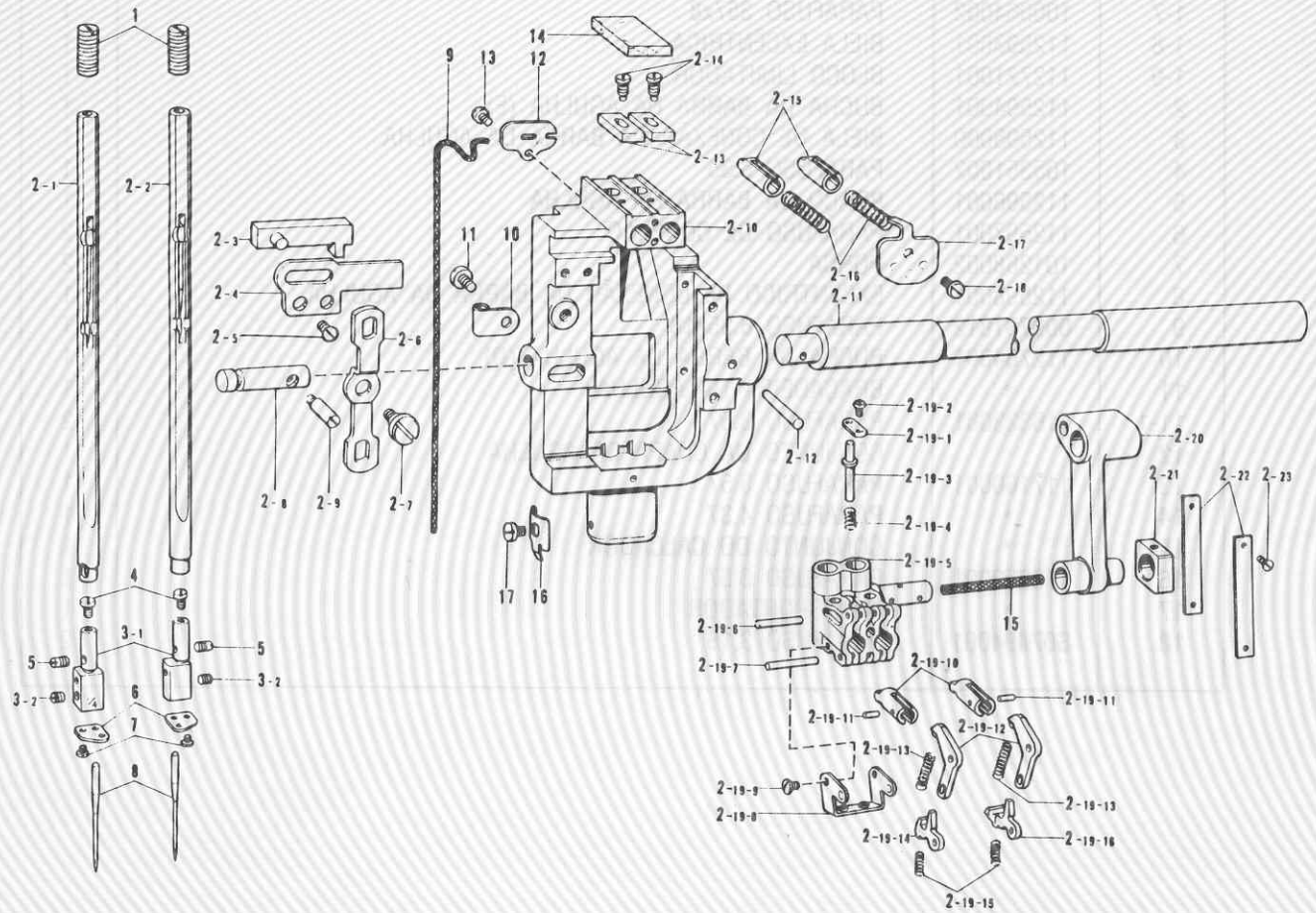
NS-872 - BARRA DA AGULHA NÃO DESLIGÁVEL



MECANISMO DE OSCILAÇÃO DA BARRA DA AGULHA (NS-872)

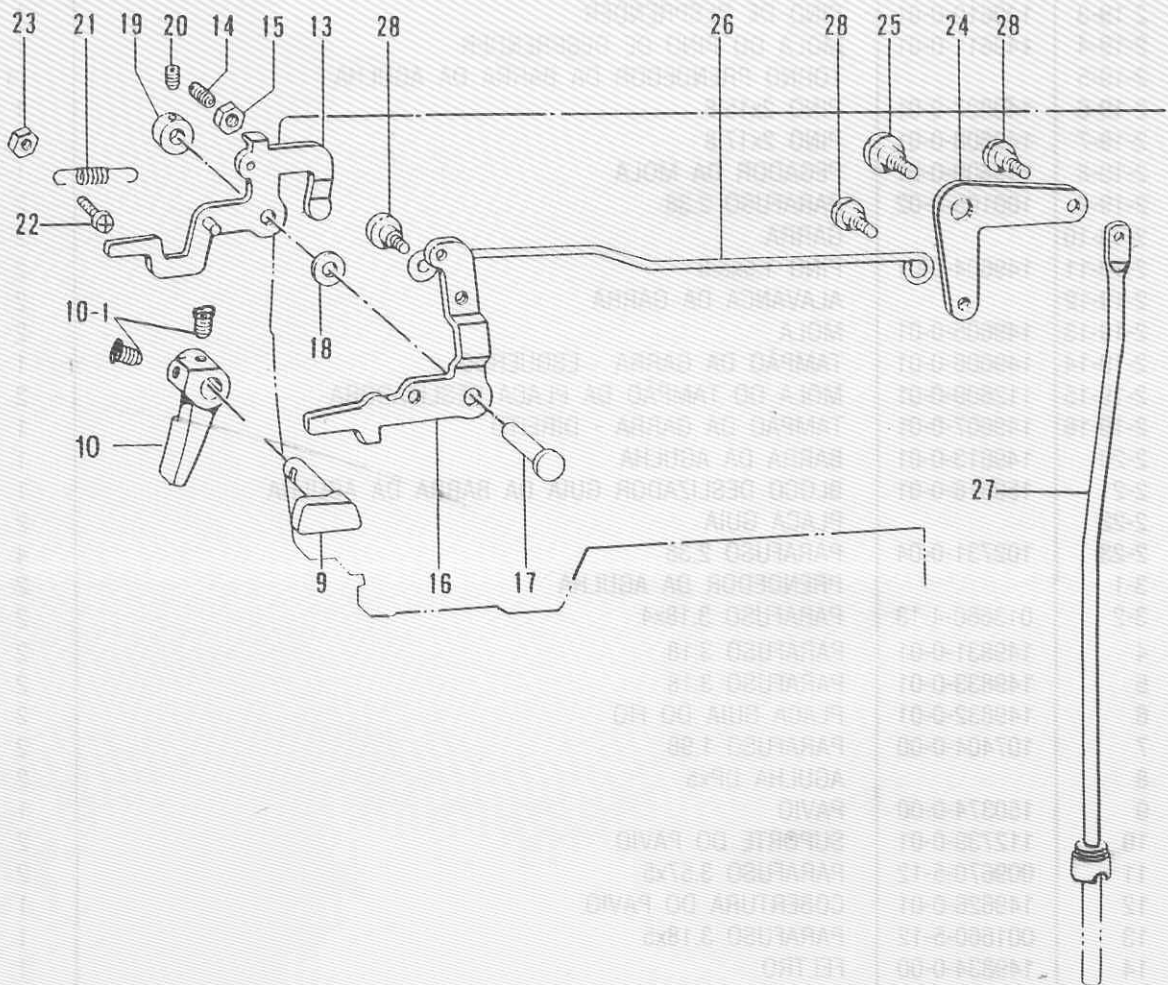
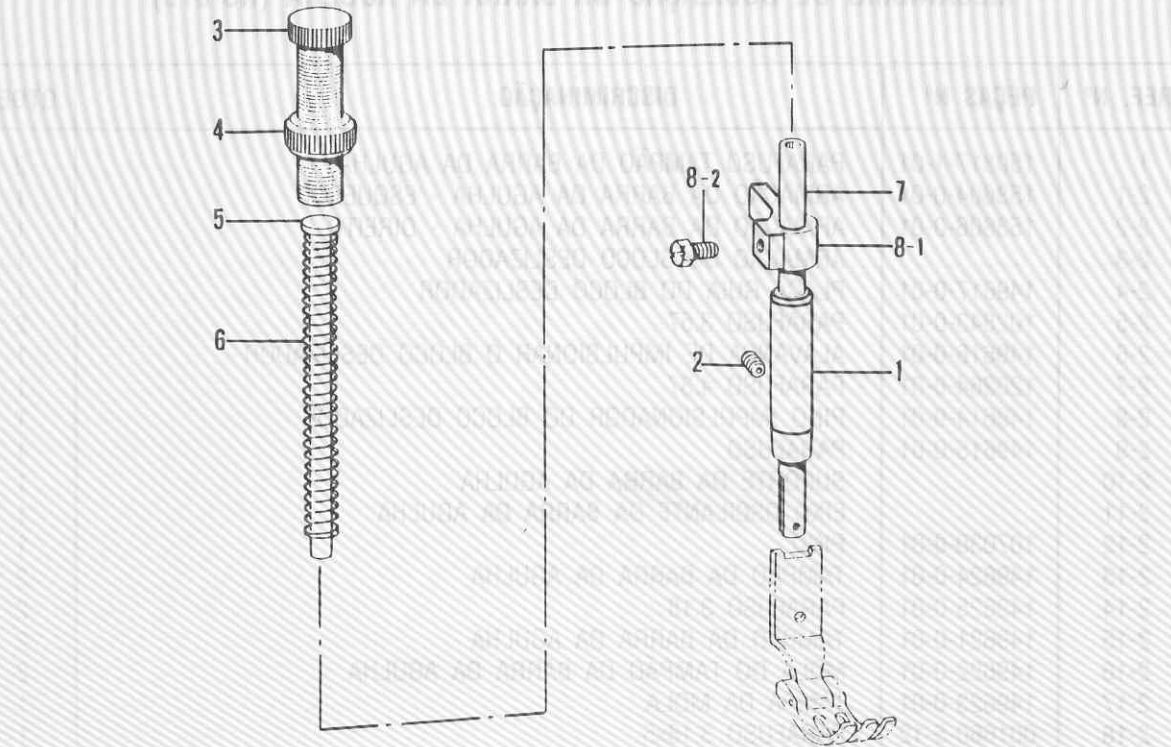
REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	159359201	CONJUNTO DA BARRA DA AGULHA	1
1-1	112588101	EIXO DA BARRA DA AGULHA	1
1-2	107030001	PINO	1
1-3	112590001	GUIA DA CHAPA	2
1-4	102731004	PARAFUSO 2.38	4
1-5	159360101	BARRA DA AGULHA	1
1-6	112592001	GRAMPO DA BARRA DA AGULHA	1
1-7	100064002	PARAFUSO 357x8	1
1-8	112593001	BIELA EXCÊNTRICA	1
1-9	112721001	BLOCO LIMITADOR	1
2	112594001	BUCHA DA BARRA DA AGULHA (E)	1
3	112595000	BIELA DE CONEXÃO DA BARRA DA AGULHA	1
4	105351002	PARAFUSO 6.35	1
5	112596001	BRAÇO DA BARRA DA AGULHA	1
6	112597001	PARAFUSO DE CONEXÃO	2
7	101268002	PORCA	2
8	112598001	EXCÊNTRICO DE CONEXÃO DA BARRA DA AGULHA	1
9	009781812	PARAFUSO 6.35x18	1
10	112764001	BUCHA DA BARRA DA AGULHA (D)	1
11	*	BRAÇADEIRA DA AGULHA	1
11-1	116323001	PARAFUSO 3.57	2
12	*	CONJUNTO DA CHAPA DA AGULHA	1
13	117160001	PARAFUSO 3.57	1
14	*	PARAFUSO 4.37	1
15	*	CONJUNTO DO CALCADOR	1
16	113050001	PARAFUSO 3.57	1
17	*	TRANSPORTADOR	1
18	S07494001	PARAFUSO 3.18	2

NS-875 - BARRA DA AGULHA DESLIGÁVEL



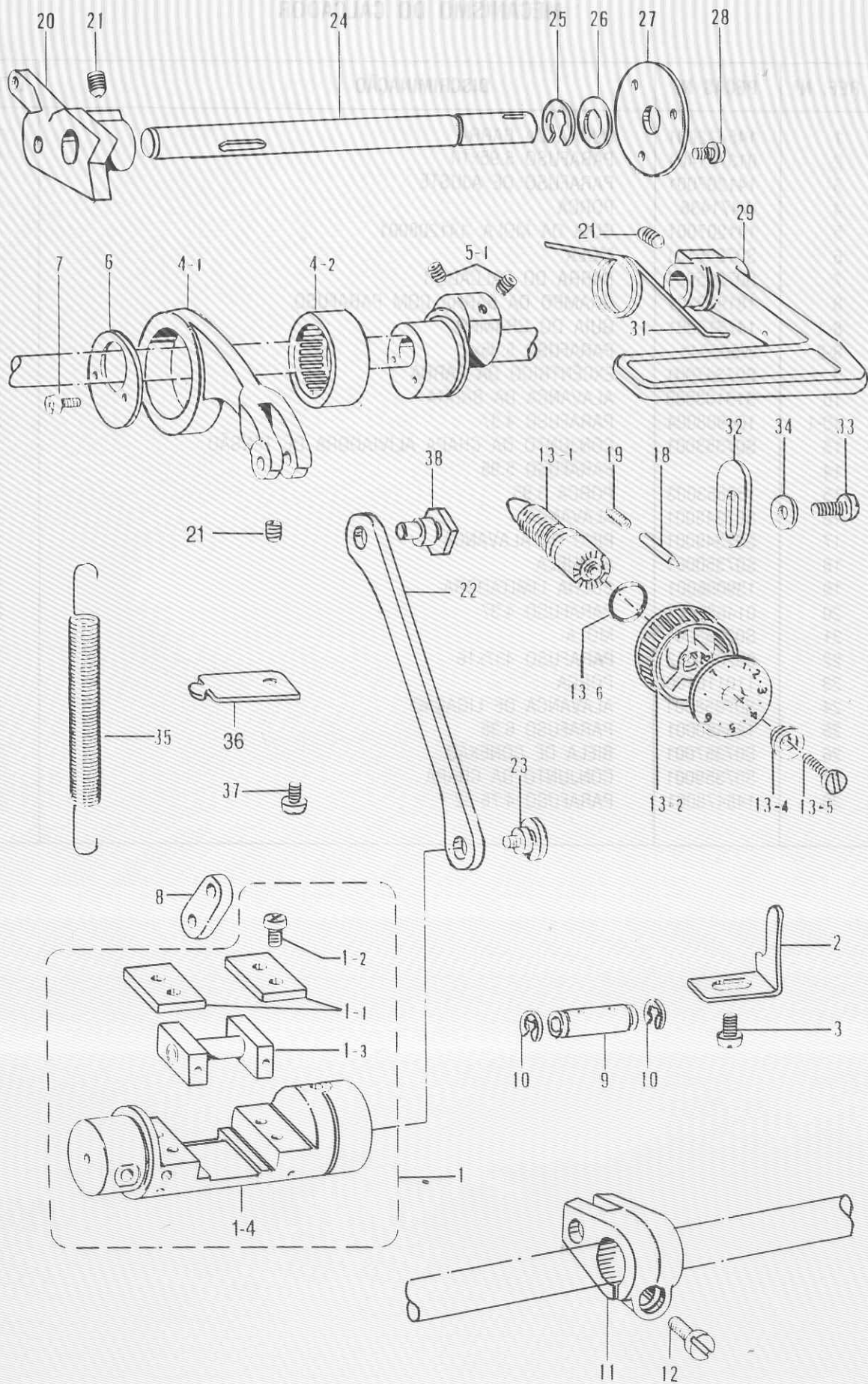
MECANISMO DE OSCILAÇÃO DA BARRA DA AGULHA (NS-875)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	150817-1-01	PARAFUSO TAMPÃO DA BARRA DA AGULHA	2
2-1	153604-0-01	ARMAÇÃO DA BARRA DA AGULHA - ESQUERDO	1
2-2	153606-0-01	ARMAÇÃO DA BARRA DA AGULHA - DIREITO	1
2-3		ARMAÇÃO DO BLOCO DESLIZADOR	1
2-4	149617-0-01	PLACA GUIA DO BLOCO DESLIZADOR	1
2-5	102843-0-01	PARAFUSO 3.57	2
2-6	149616-0-01	ALAVANCA DE IMPULSIONAR O BLOCO DESLIZADOR	1
2-7	120264-0-01	PARAFUSO 4.37	1
2-8	149614-0-01	PINO IMPULSIONADOR DO BLOCO DESLIZADOR	1
2-9	149615-0-01	PARAFUSO	1
2-10		SUORTE DA BARRA DA AGULHA	1
2-11		EIXO OSCILANTE DA BARRA DA AGULHA	1
2-12	107030-0-01	PINO	1
2-13	149624-0-01	TAMPÃO DA BARRA DA AGULHA	2
2-14	149625-0-01	PARAFUSO 3.18	2
2-15	149621-0-01	TAMPÃO DA BARRA DA AGULHA	2
2-16	149622-0-01	MOLA DO TAMPÃO DA BARRA DA AGULHA	2
2-17	149623-0-01	TAMPA DA MOLA	1
2-18	001660-5-12	PARAFUSO 3.18x5	1
2-19-1	149612-0-01	PINO DE DESPRENDER A PROTEÇÃO	1
2-19-2	001639-3-12	PARAFUSO 2.38x3.5	1
2-19-3	149610-0-01	PINO DE DESPRENDER	1
2-19-4	149611-0-01	MOLA DO PINO DE DESPRENDER	1
2-19-5		TORNO PRENDEDOR DA BARRA DA AGULHA	1
2-19-6	149827-0-01	PINO 2x15.8	1
2-19-7	149608-0-01	PINO 2x17.8	1
2-19-8	149609-0-01	PEGADOR DA MOLA	1
2-19-9	100105-0-02	PARAFUSO 2.38	2
2-19-10		GARRA	2
2-19-11	149604-0-01	PINO 1.5x5.8	2
2-19-12		ALAVANCA DA GARRA	2
2-19-13	149605-0-01	MOLA	2
2-19-14	149606-0-01	TAMPÃO DA GARRA - ESQUERDO	1
2-19-15	112609-0-01	MOLA DO TAMPÃO DA PLACA DESLIZADORA	2
2-19-16	149607-0-01	TAMPÃO DA GARRA - DIREITO	1
2-20	149613-0-01	BARRA DA AGULHA	1
2-21	150816-0-01	BLOCO DESLIZADOR GUIA DA BARRA DA AGULHA	1
2-22		PLACA GUIA	2
2-23	102731-0-04	PARAFUSO 2.38	4
3-1		PRENDEDOR DA AGULHA	2
3-2	013660-4-13	PARAFUSO 3.18x4	2
4	149831-0-01	PARAFUSO 3.18	2
5	149833-0-01	PARAFUSO 3.18	2
6	149832-0-01	PLACA GUIA DO FIO	2
7	107404-0-00	PARAFUSO 1.98	2
8		AGULHA DPx5	2
9	150374-0-00	PAVIO	1
10	112739-0-01	SUORTE DO PAVIO	2
11	009670-5-12	PARAFUSO 3.57x5	2
12	149626-0-01	COBERTURA DO PAVIO	1
13	001660-5-12	PARAFUSO 3.18x5	1
14	149834-0-00	FELTRO	1
15	150825-0-01	PAVIO	1
16	148598-0-01	INDICADOR DA BARRA DA AGULHA	1
17	105288-0-01	PARAFUSO 2.38	1



MECANISMO DO CALCADOR

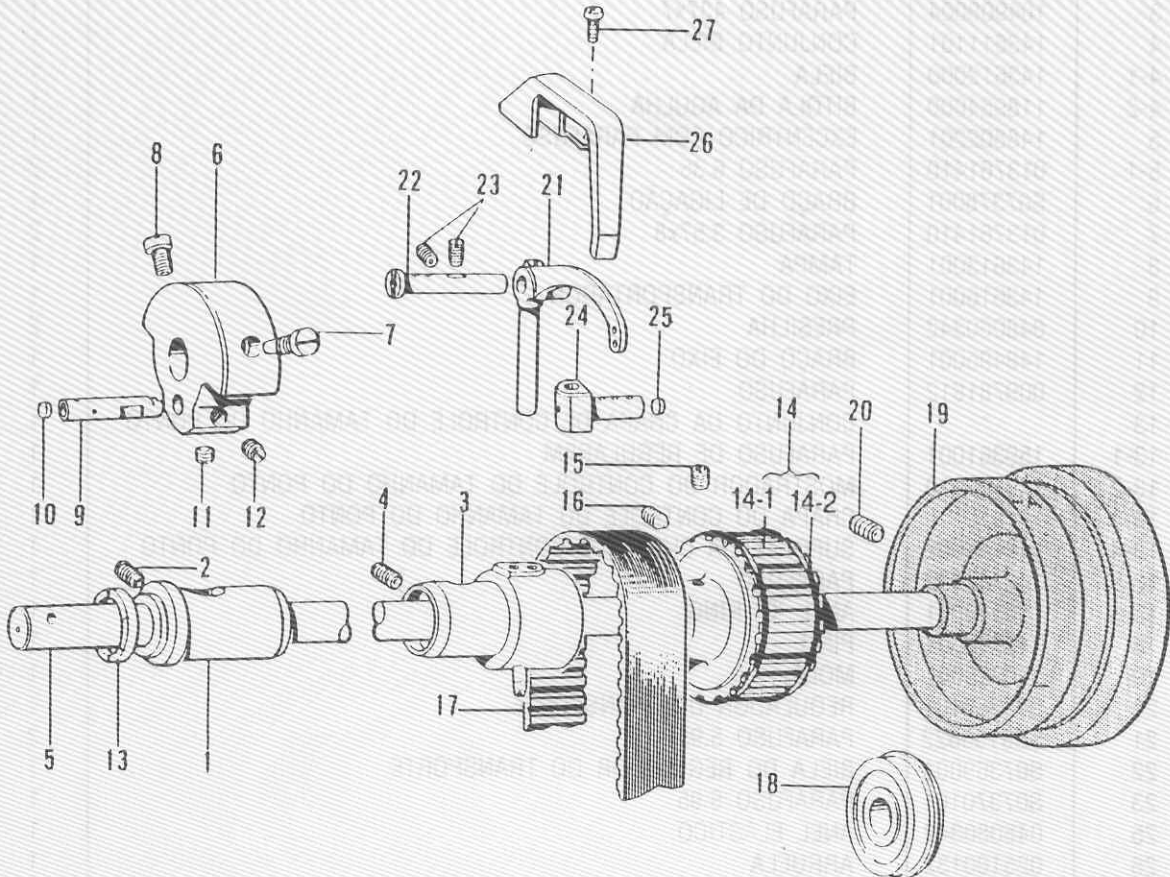
REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	145472001	BUCHA DA BARRA	1
2	013761401	PARAFUSO 5.95x10	1
3	141207001	PARAFUSO DE AJUSTE	1
4	W471438	PORCA	1
5	141207001	GUIA DA MOLA 141208001	1
6	S07346101	MOLA	1
7	S07345001	BARRA DO CALCADOR	1
8	181919101	GRAMPO DA BARRA COM PARAFUSO	1
8-1	147513001	GUIA DO GRAMPO	1
8-2	W502945	PARAFUSO 5.95x9	1
9	S07347001	EXCÊNTRICO DA BARRA	1
10	S13103009	ALAVANCA DA BARRA	1
10-1	104908004	PARAFUSO 4.37	2
13	S07353001	CONJUNTO DA CHAPA ALIVIADORA DE TENSÃO	1
14		PARAFUSO 5.95	1
15	150553003	PORCA 5.95	1
16	S07348001	ALAVANCA	1
17	S07349001	PINO DA ALAVANCA	1
18	S07350001	ARRUELA	1
19	139096001	BUCHA LIMITADORA	1
20	014680422	PARAFUSO 4.37	2
21	S07355001	MOLA	1
22	062681612	PARAFUSO 437x16	1
23	1101161006	PORCA	1
24	S07358001	ALAVANCA DE LIGAÇÃO	1
25	145480001	PARAFUSO 6.35	1
26	S07357001	BIELA DE CONEXÃO	1
27	S07359001	CONJUNTO DA CHAPA	1
28	145478001	PARAFUSO 4.76-32	3



MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO

REF. Nº	PEÇA Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	S07361001	REGULADOR DO TRANSPORTE	1
1	S07366001	REGULADOR DO TRANSPORTE	1
1-1	143594001	CHAPA GUIA DO BLOCO DESLIZANTE	2
1-2	104908004	PARAFUSO 437x7	4
1-3		CONJUNTO DO BLOCO REGULADOR	1
2	S07379001	LIMITADOR DO REGULADOR	1
3	104908004	PARAFUSO 437x7	1
4	143611101	CONJUNTO BIELA	1
4-1	143612000	BIELA	1
4-2	118954000	BITOLA DA AGULHA	1
5	148802201	EXCÊNTRICO COM PARAFUSO	1
5-1	013761410	PARAFUSO 6.35	2
6	S07378001	BRAÇO DE LIGAÇÃO	1
7	013761410	PARAFUSO 3.57x8	2
8	143613001	TAMPA	1
9	143616001	EIXO DO TRANSPORTADOR	1
10	048060342	PRESILHA	2
11	148495001	BRAÇO DO EIXO	1
12	009781812	PARAFUSO	1
13	*	CONJUNTO DA CHAPA DE CONTROLE DO TAMANHO DO PONTO	1
13-1	159361001	PARAFUSO DE REGULAGEM	1
13-2	129500010	MOSTRADOR DO CONTROLE DO TAMANHO DO PONTO	1
13-3	*	CHAPA DO CONTROLE DO TAMANHO DO PONTO	1
13-4	142746002	SUPORTE DA CHAPA DE CONTROLE DO TAMANHO DO PONTO	1
13-5	142747002	PARAFUSO	1
13-6	108549001	ANEL "O" RING	1
18	145502001	PINO	1
19	100328001	MOLA	1
20	S07368101	REGULADOR DO TRANSPORTE	1
21	SS8150822	PARAFUSO 5.95	2
22	S07369001	BIELA DO REGULADOR DO TRANSPORTE	1
23	S07370101	PARAFUSO 5.95	1
25	048080342	ANEL ELÁSTICO	1
26	025100132	ARRUELA	1
27	147504001	ARRUELA	1
28	062670712	PARAFUSO 357x7	3
31	S07375001	MOLA	1
32	S07380001	ALAVANCA LIMITADORA	1
33	104908004	PARAFUSO 437x7	1
34	025710232	ARRUELA	1
35	S07376001	MOLA	1
36	S07377001	GANCHO DA MOLA	1
37	104908004	PARAFUSO 437x7	2
38	S12698001	EIXO EXCÊNTRICO DO REGULADOR DO TRANSPORTE	1
24	S07371001	ALAVANCA REGULADORA	1
29	S07373009	ALAVANCA DE REVERSÃO	1
24	S07372001	ALAVANCA REGULADORA	1
29	S07374009	ALAVANCA DE REVERSÃO	1

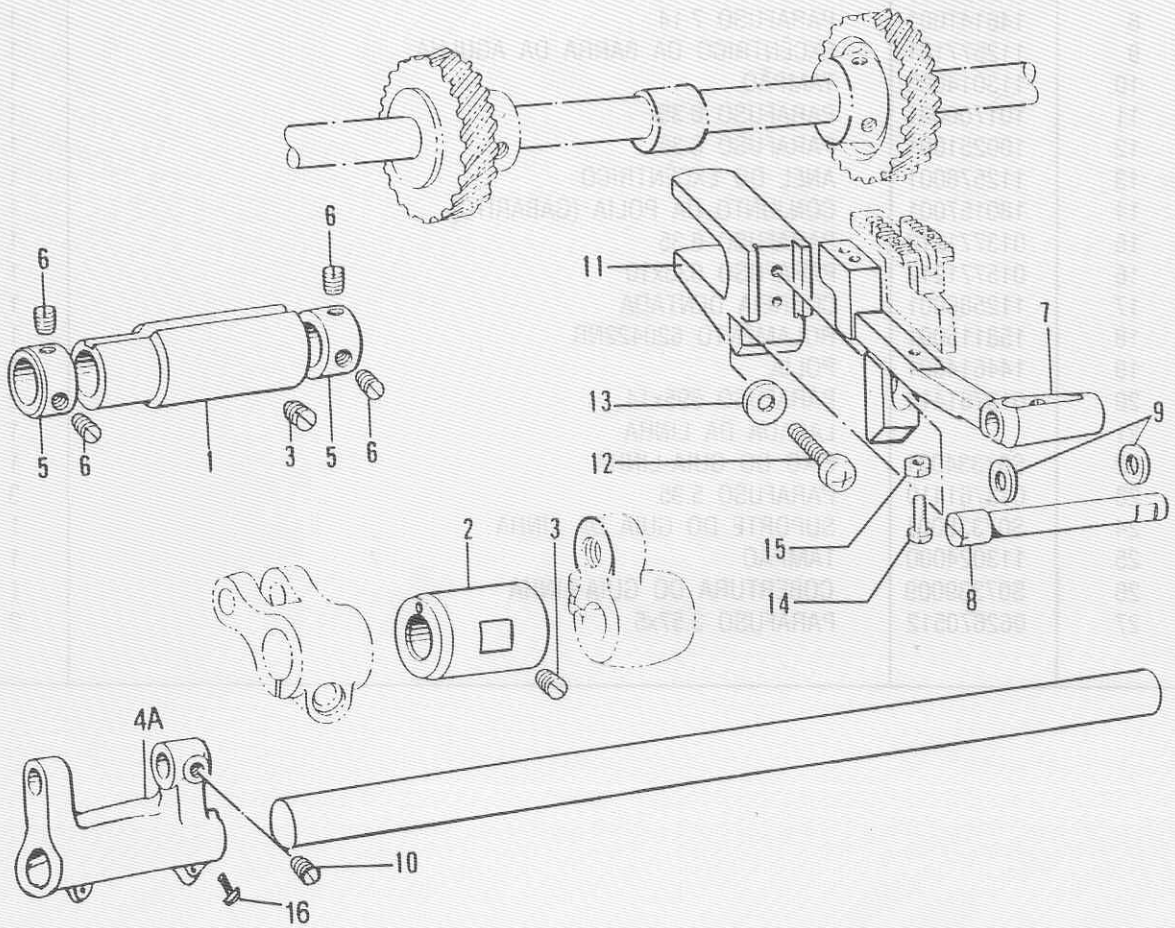
REF. N.	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO	REF. N.
1	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
2	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
3	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
4	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
5	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
6	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
7	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
8	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
9	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
10	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
11	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
12	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
13	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
14	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
14-1	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
14-2	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
15	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
16	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
17	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
18	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
19	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
20	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
21	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
22	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
23	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
24	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
25	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001
26	1	ALAVANCA DE REVERSAO	507371002
27	1	ALAVANCA REGULADORA	507371001



MECANISMO DO EIXO SUPERIOR

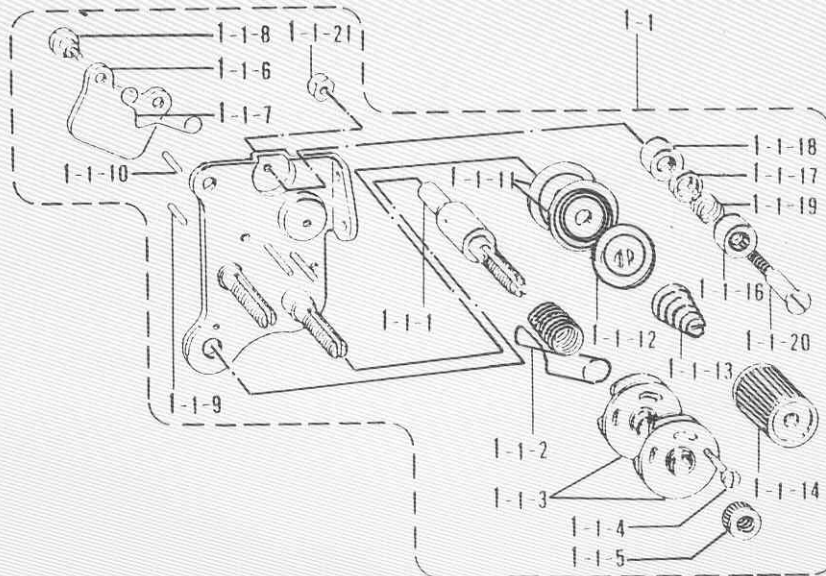
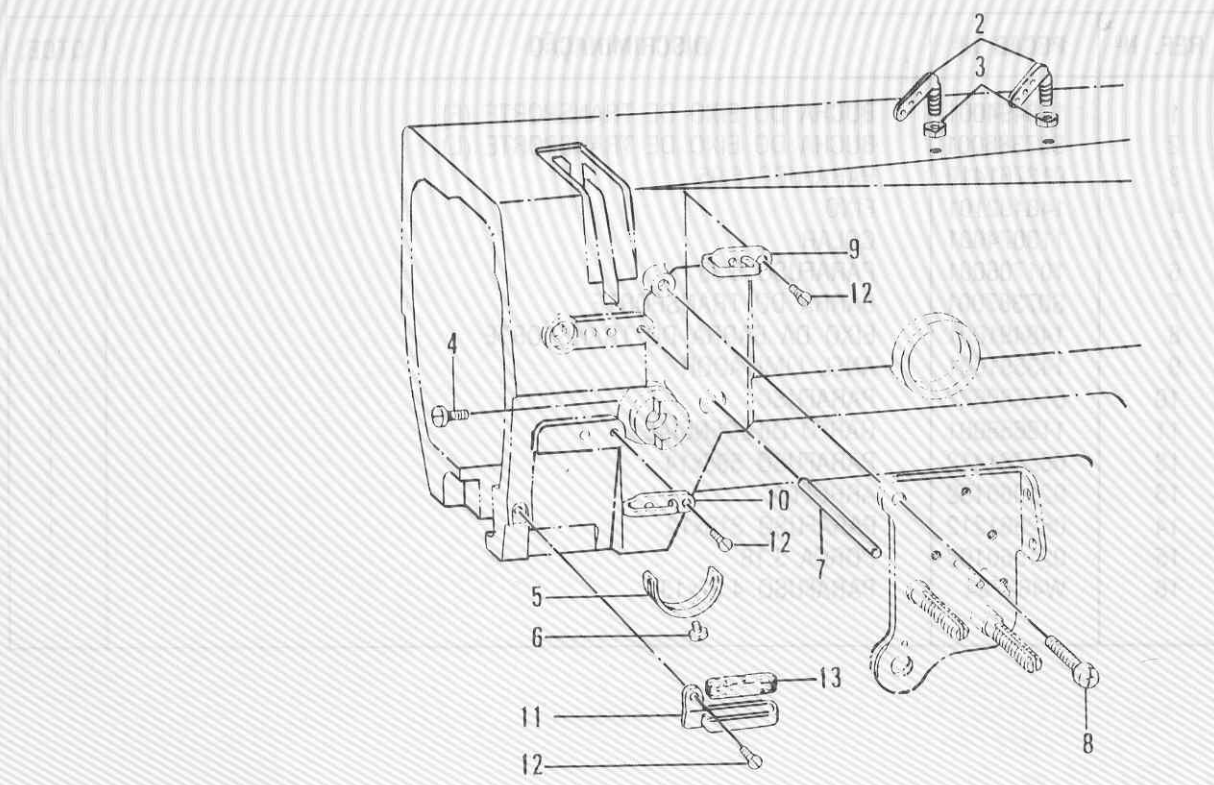
REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	112573101	BUCHA DO EIXO SUPERIOR	1
2	013761410	PARAFUSO 5.95	1
3	S07330101	CONJUNTO BUCHA EIXO SUPERIOR	1
4	013761410	PARAFUSO 5.95	1
5	S07329001	EIXO SUPERIOR	1
6	112574000	VOLANTE	1
7	100250001	PARAFUSO 7.14	1
8	146141001	PARAFUSO 7.14	1
9	112577101	EXCÊNTRICO DA BARRA DA AGULHA	1
10	113014000	TAMPÃO	1
11	101706001	PARAFUSO 6.35	1
12	100251001	PARAFUSO 6.35	1
13	112576001	ANEL DO EXCÊNTRICO	1
14	180157001	CONJUNTO DA POLIA (GABARITO)	1
15	013771212	PARAFUSO 6.35	1
16	015771212	PARAFUSO 635x10	1
17	112586001	CORREIA DENTADA	1
18	158115001	ROLAMENTO 620422NR	1
19	144614001	POLIA	1
20	013761410	PARAFUSO 595x14	2
21	*	LAÇADA DA LINHA	1
22	S07334001	EIXO DO GUIA-LINHA	1
23	013761410	PARAFUSO 5.95	3
24	S07338001	SUORTE DO GUIA DA LINHA	1
25	113024000	TAMPÃO	1
26	S07339009	COBERTURA DO GUIA-LINHA	1
27	062670512	PARAFUSO 3.57x5	2

MECANISMO DO EIXO SUPERIOR



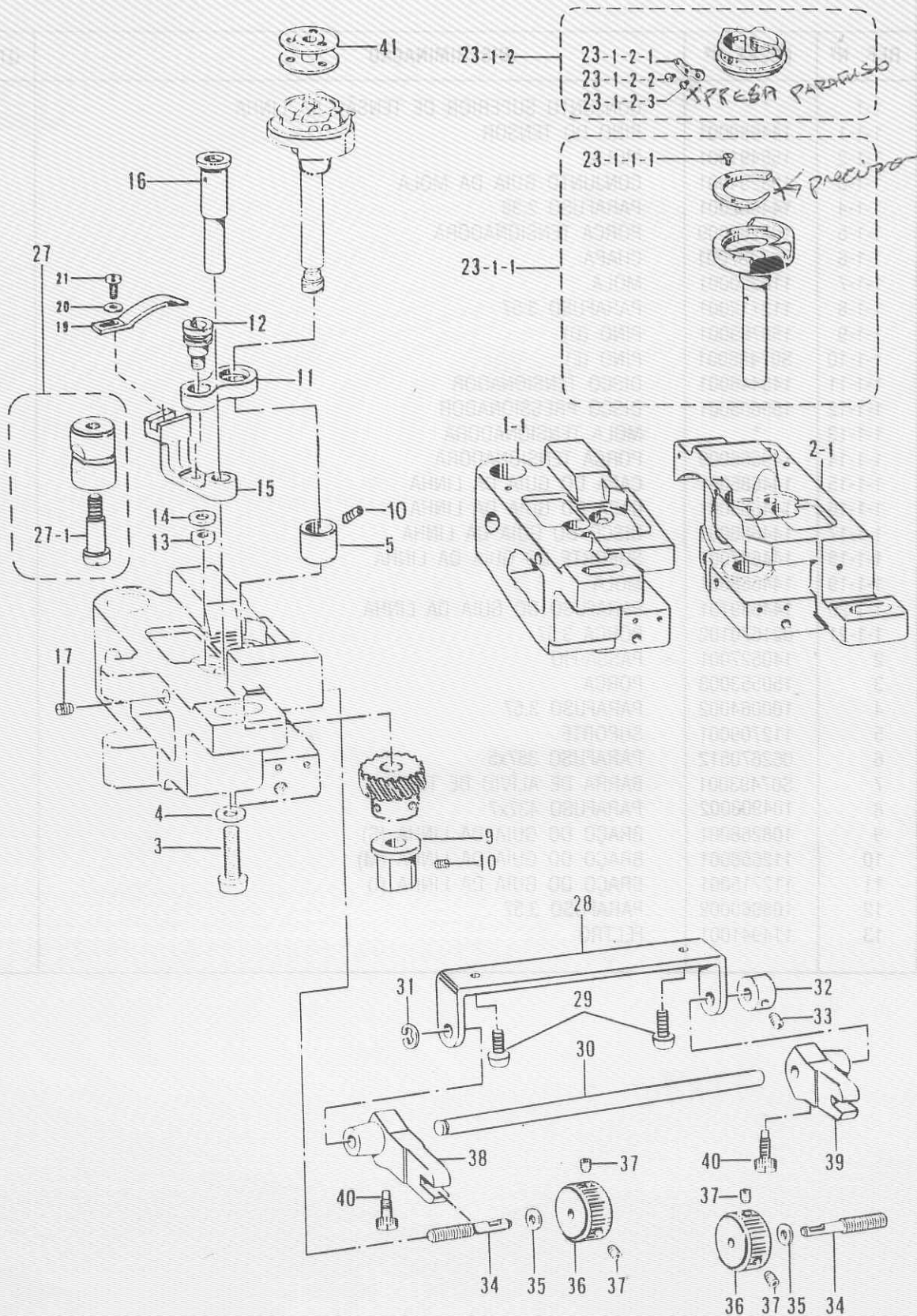
MECANISMO DE ALIMENTAÇÃO

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	148494001	BUCHA DO EIXO DE TRANSPORTE (E)	1
2	S07386001	BUCHA DO EIXO DE TRANSPORTE (L)	1
3	013761410	PARAFUSO 5.95	2
4	148492101	EIXO	1
5	113074001	COLAR	2
6	101706001	PARAFUSO 6.35	4
7	S07387001	BARRA DO TRANSPORTE	1
8	148491001	EIXO DA BARRA DO TRANSPORTE	1
9	143591001	ANEL LIMITADOR	2
10	014680622	PARAFUSO	1
11	112656001	GARFO DIFERENCIAL	1
12	062761412	PARAFUSO 595x14	1
13	025060132	ARRUELA	1
14	062661212	PARAFUSO 318x12	1
15	021660102	PORCA 3.18	1
16	W462784	PARAFUSO 4.37x13	2



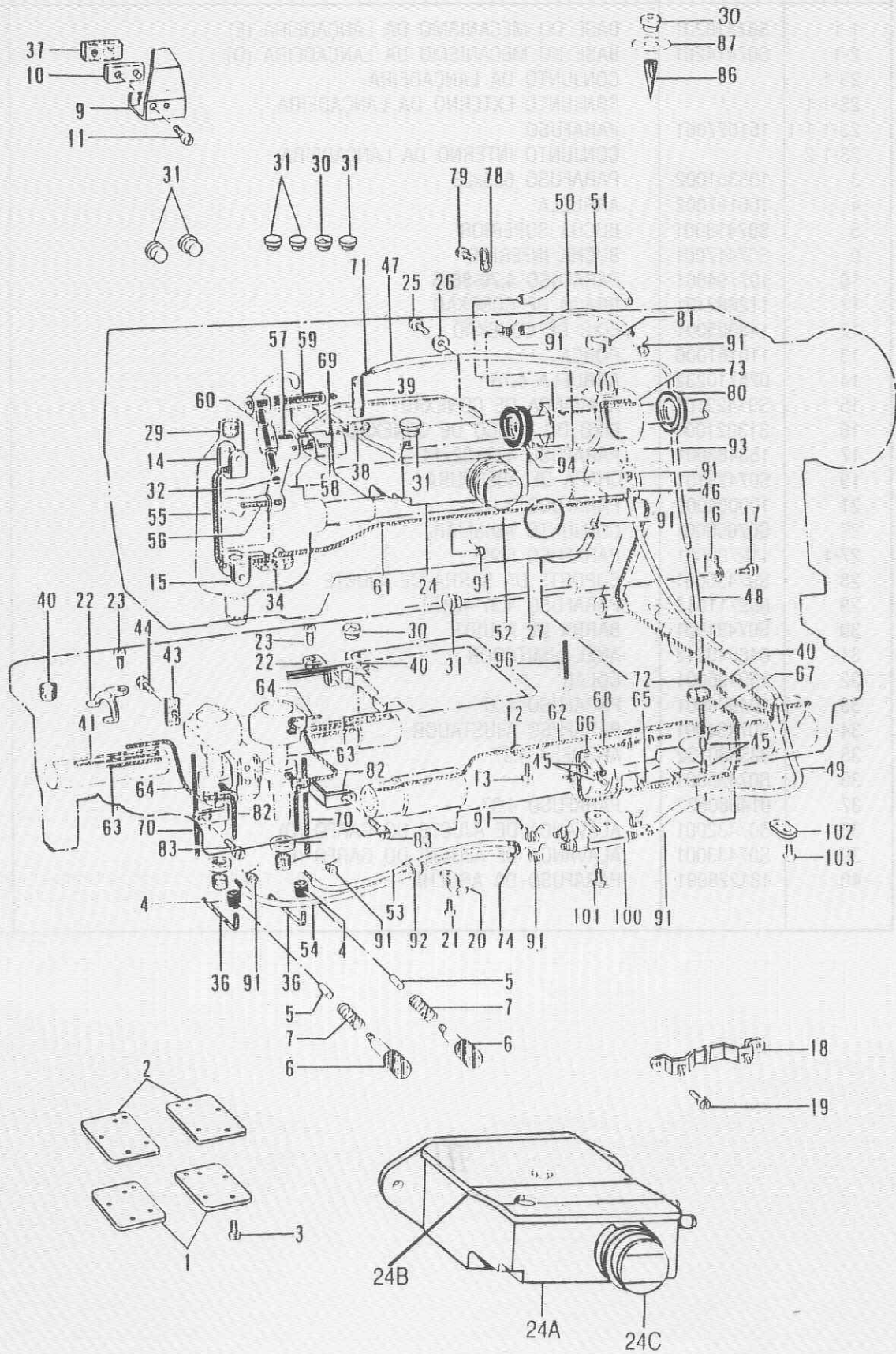
MECANISMO DE ENLACE DA LINHA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1-1	*	CONJUNTO SUPERIOR DE TENSÃO DA LINHA	1
1-1-1	144680001	PINO DO TENSOR	1
1-1-2	155491001	MOLA	1
1-1-3	108254001	CONJUNTO GUIA DA MOLA	2
1-1-4	144682001	PARAFUSO 2.38	1
1-1-5	108265009	PORCA TENSIONADORA	1
1-1-6	S07487001	CHAPA	1
1-1-7	118320001	MOLA	1
1-1-8	112712001	PARAFUSO 3.57	2
1-1-9	158769001	PINO (D)	1
1-1-10	S07488001	PINO (E)	1
1-1-11	145446001	DISCO TENSIONADOR	4
1-1-12	159805001	DISCO PRESSIONADOR	2
1-1-13	*	MOLA TENSIONADORA	2
1-1-14	149566009	PORCA TENSIONADORA	2
1-1-15	144685001	CAPA DO GUIA DA LINHA	2
1-1-16	144685001	CAPA DO GUIA DA LINHA	2
1-1-17	144686001	DISCO DO GUIA DA LINHA	2
1-1-18	144687001	SUPORTE DO GUIA DA LINHA	2
1-1-19	144688001	MOLA	2
1-1-20	144689101	PARAFUSO DO GUIA DA LINHA	2
1-1-21	021670102	PORCA 3.57	2
2	140527001	PASSA-FIO	2
3	150553003	PORCA	2
4	100064002	PARAFUSO 3.57	1
5	112709001	SUPORTE	1
6	062670512	PARAFUSO 357x5	1
7	S07493001	BARRA DE ALÍVIO DE TENSÃO	1
8	104908002	PARAFUSO 437x7	1
9	108266001	BRAÇO DO GUIA DA LINHA (S)	1
10	112658001	BRAÇO DO GUIA DA LINHA (M)	1
11	112715001	BRAÇO DO GUIA DA LINHA (I)	1
12	108960002	PARAFUSO 3.57	3
13	114941001	FELTRO	1



MECANISMO DA LANÇADEIRA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1-1	S07416201	BASE DO MECANISMO DA LANÇADEIRA (E)	1
2-1	S07414201	BASE DO MECANISMO DA LANÇADEIRA (D)	1
23-1	*	CONJUNTO DA LANÇADEIRA	2
23-1-1	*	CONJUNTO EXTERNO DA LANÇADEIRA	2
23-1-1-1	151027001	PARAFUSO	4
23-1-2	*	CONJUNTO INTERNO DA LANÇADEIRA	2
3	105351002	PARAFUSO 635x25	2
4	100197002	ARRUELA	2
5	S07418001	BUCHA SUPERIOR	2
9	S07417001	BUCHA INFERIOR	2
10	107794001	PARAFUSO 4.76-28x6	4
11	112692101	BRAÇO DE CONEXÃO	2
12	148005001	EIXO DE CONEXÃO	2
13	110161006	PORCA	2
14	025710232	ARRUELA 4.76	2
15	S07422101	ALAVANCA DE CONEXÃO	2
16	S13021001	EIXO DO BRAÇO DE CONEXÃO	2
17	153483001	PARAFUSO 4.76-32x14	2
19	S07423101	CHAPA DE ABERTURA	2
21	100064002	PARAFUSO 3.18	2
27	S07658001	CONJUNTO AUXILIAR	2
27-1	112700001	PARAFUSO 5.95	2
28	S07430001	SUORTE DA BARRA DE AJUSTE	1
29	062711012	PARAFUSO 4.37-40x10	2
30	S07431001	BARRA DE AJUSTE	1
31	048040342	ANEL LIMITADOR	1
32	159436001	COLAR	1
33	104908001	PARAFUSO 4.37	1
34	S07434001	PARAFUSO AJUSTADOR	2
35	025680132	ARRUELA 4.37	2
36	S07435001		2
37	014680622	PARAFUSO 4.37	4
38	S07432001	ALAVANCA DE AJUSTE DO GARFO (D)	1
39	S07433001	ALAVANCA DE AJUSTE DO GARFO (E)	1
40	131226001	PARAFUSO DA AGULHA	2



CIRCUITO DE LUBRIFICAÇÃO

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	S07448001	TAMPA DA BASE DA LANÇADEIRA	2
2	S07449000	CAIXA DA BASE DA LANÇADEIRA	2
3	100064002	PARAFUSO 357x8	8
4	S07477000	ANEL DE BORRACHA	2
5	S07478000	BORRACHA DE PRESSÃO	2
6	S07479101	PARAFUSO AJUSTADOR	2
7	S16114001	MOLA	2
9	150988001	PLACA DE VEDAÇÃO DO ÓLEO	1
10	112717001	PRESSIONADOR DE VEDAÇÃO	1
11	104908004	PARAFUSO 4.37-40x12	1
12	112743001	SUORTE DO PAVIO	1
13	062670512	PARAFUSO 357x5	1
16	112739001	SUORTE DO PAVIO	1
17	162670512	PARAFUSO 3.50-40x5	2
18	143673001	SUORTE DO PAVIO	1
19	062670512	PARAFUSO 3.57-40x5	2
20	142268001	CHAPA FIXADORA (E)	1
21	062670512	PARAFUSO 357x5	1
22	S07471001	FIXADOR DO PAVIO	2
23	062670512	PARAFUSO 357x5	2
24	S07450109	CONJUNTO DO TANQUE DE ÓLEO	1
25	062711012	PARAFUSO 4.37-40x10	2
26	025710232	ARRUELA 4.76	2
27	081030070	ANEL "O" RING	1
30	140890009	TAMPÃO	3
31	*	TAMPÃO	7
34	S07474000	FELTRO	1
36	S07476000	FELTRO	2
37	148762001	FELTRO	1
38	112734001	BUCHA DO EIXO SUPERIOR	1
39	S07571000	FELTRO	1
40	112753001	FELTRO	3
41	113362001	FELTRO DE LUBRIFICAÇÃO	2
43	112759001	FELTRO	1
44	062670512	PARAFUSO 3.57-40x5	1
45	148743001	FELTRO	4
46	S07460100	GRAMPO	1
47	S07453000	TUBO DO ÓLEO	1
48	S07454000	TUBO DO ÓLEO	1
49	S07455100	TUBO DO ÓLEO	1
50	S07456000	TUBO DO ÓLEO	1
51	S07457100	TUBO DO ÓLEO	1
52	S07810000	TUBO DO ÓLEO	1
53	S07458100	TUBO DO ÓLEO	1
54	S07459100	TUBO DO ÓLEO	1
55	S07465000	PAVIO	1
56	112728001	PAVIO	1
57	114693001	PAVIO	1
58	112735000	PAVIO	1
59	113653000	PAVIO	1
60	S03289001	PAVIO	1
61	112736000	PAVIO	1

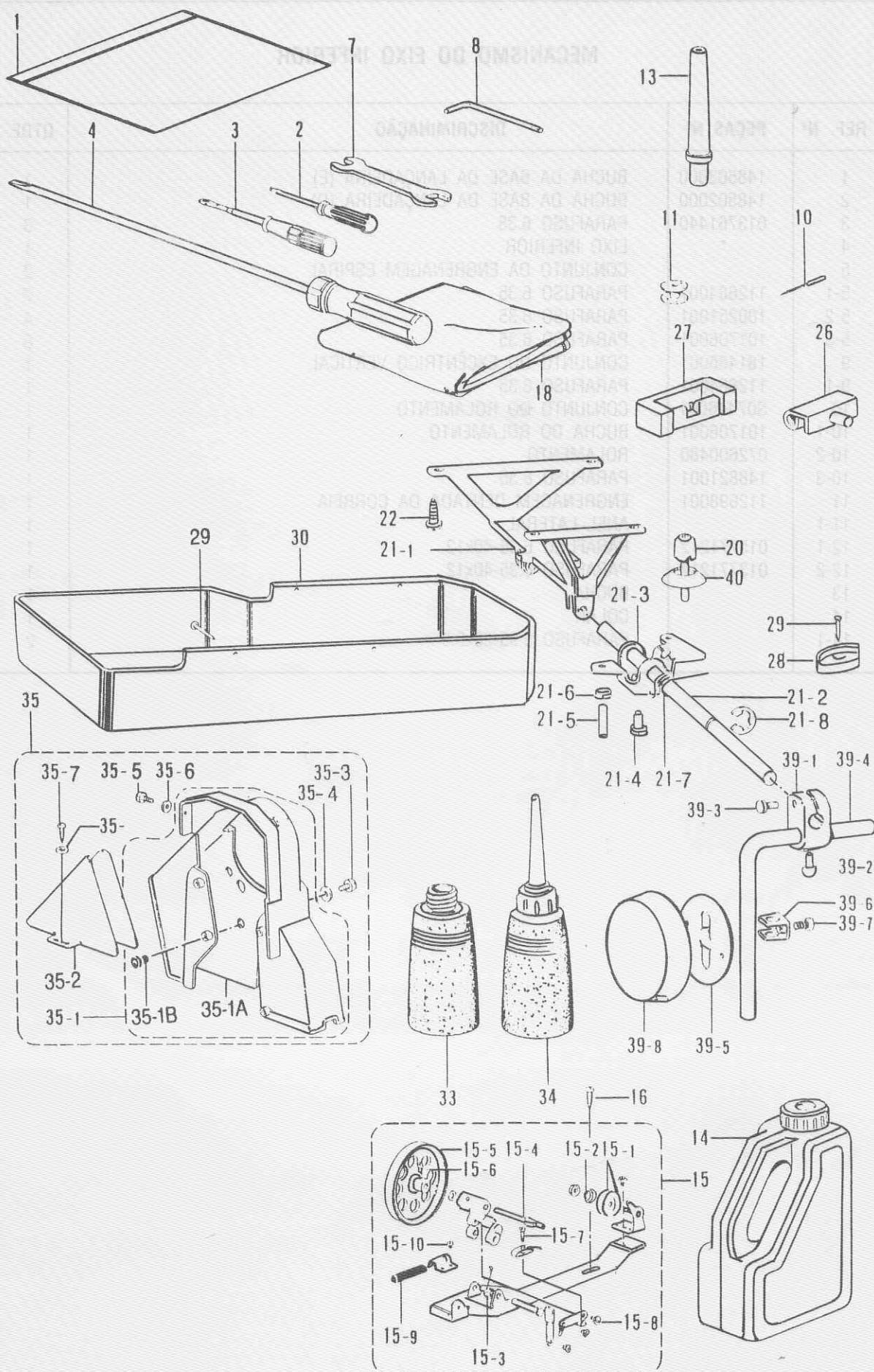


CIRCUITO DE LUBRIFICAÇÃO

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
62	152974001	PAVIO	1
63	S07461000	PAVIO	2
64	108802001	PAVIO	2
65	108802001	PAVIO	1
66	S03289001	PAVIO	1
67	111191001	PAVIO	1
68	112750000	PAVIO	1
69	S07462000	PAVIO	1
70	S07463000	PAVIO	2
71	153920001	PAVIO	1
72	152974001	PAVIO	1
73	S03289001	PAVIO	1
74	S07464100	PAVIO	1
75	156070002	ESPAÇADOR	2
78	S07467001	SUPORTE DO TUBO	1
79	104908004	PARAFUSO 437x8	1
80	S07468000	SELO	1
81	S07469001	PRESILHA DO TUBO DE ÓLEO	1
82	S07470001	SUPORTE DO PAVIO	2
83	062670512	PARAFUSO 357x5	2
87	S07481009	ANEL DO TAMPÃO	1
91	S07876001	BRAÇADEIRA DO TUBO	10
92	146253000	TUBO DE ÓLEO	1
93	S09369000	PAVIO	1
94	S09364000	SELO	1
96	111191001	PAVIO	1
100	S14189000	TERMINAL	1
101	062670612	PARAFUSO 357x6	2
102	146536001	SUPORTE	1
103	062670612	PARAFUSO 357x6	1

MECANISMO DO EIXO INFERIOR

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	148503000	BUCHA DA BASE DA LANÇADEIRA (E)	1
2	148502000	BUCHA DA BASE DA LANÇADEIRA (D)	1
3	013761440	PARAFUSO 6.35	3
4	*	EIXO INFERIOR	1
5		CONJUNTO DA ENGRENAGEM ESPIRAL	2
5-1	112684001	PARAFUSO 6.35	2
5-2	100251001	PARAFUSO 6.35	4
5-3	101706001	PARAFUSO 6.35	6
9	181486001	CONJUNTO DO EXCÊNTRICO VERTICAL	1
9-1	112684001	PARAFUSO 6.35	1
10	S07446001	CONJUNTO DO ROLAMENTO	1
10-1	101706001	BUCHA DO ROLAMENTO	1
10-2	072600480	ROLAMENTO	1
10-3	148821001	PARAFUSO 6.35	1
11	112698001	ENGRENAGEM DENTADA DA CORREIA	1
11-1		ANEL LATERAL	1
12-1	015771212	PARAFUSO 6.35-40x12	1
12-2	013771212	PARAFUSO 6.35-40x12	1
13		BUCHA	1
14		COLAR	1
14-1		PARAFUSO 5.95-28x5.5	2



ACESSÓRIOS

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
1	122991001	SACOLA DE ACESSÓRIOS	1
2	142443001	PARAFUSO GUIA 1.9x52	1
3	118837001	PARAFUSO GUIA 3.4x70	1
4	S17774001	PARAFUSO GUIA 4.7x250	1
7	107780001	PARAFUSO GUIA 10x12	1
8	142002001	CHAVE HEXAGONAL	1
10	*	AGULHA	8
11	112781101	BOBINA	4
13	100477009	DESCANÇO	1
14	154702001	TANQUE DE ÓLEO	1
15	117963109	CONJUNTO ACIONADOR DA BOBINA	1
15-1	100401001	DISCO TENSOR	2
15-2	117969001	MOLA TENSORA	1
15-3	117970001	MOLA	1
15-4	S18634009	EIXO DA BOBINA	1
15-5	100366002	RODA DA BOBINA	1
15-6	100366002	PARAFUSO 4.37x5	1
15-7	100657001	PARAFUSO 3.18	1
15-8	100659001	PARAFUSO 3.18	1
15-9	100662001	LIMITADOR DA BOBINA	1
15-10	S01297001	PARAFUSO 3.57x3.5	1
16	100666002	PARAFUSO 5.5x20	2
18	144222001	COBERTA DO CABEÇOTE	1
20	145573000	BARRA	1
21	S07559201	CONJUNTO DA JOELHEIRA	1
21-1	S07560100	BRAÇO	1
21-2	146036101	HASTE	1
21-3	146037001	MANCAL	1
21-4	146367001	PARAFUSO 5.95	1
21-5	104885101	PARAFUSO 5.95	2
21-6		PORCA 5.95	2
21-7	S15889001	MOLA DE TORÇÃO	1
21-8	146293001	ANEL LIMITADOR	1
22	100666002	PARAFUSO 5.5x20	4
26	143882001	DOBRADIÇA	2
27	143910009	BORRACHA DA DOBRADIÇA	2
28	148890109	BORRACHA DE CAUÇÃO	4
29	109714000	PINO	13
30	S07561009	BANDEJA DE ÓLEO	1
31	109714000	PINO	5
33	114486002	RESERVATÓRIO	1
34	114483002	RESERVATÓRIO COMPLETO	1
35	183480009	CONJUNTO PROTETOR DA CORREIA	1
35-1A	S08468009	TAMPA	1
35-1B	S07660000	COLAR DE BORRACHA	4
35-2	*	TAMPA DIANTEIRA	1
35-3	062712012	PARAFUSO 478x20	4
35-4	025050332	ARRUELA 4.4	4
35-5	104908004	PARAFUSO 437x8	1
35-6	025680232	ARRUELA 4.37	1
35-7	100666002	PARAFUSO 5.5x20	2
35-8	025750132	ARRUELA 5.56	2
40	S08188001	SAIA	1