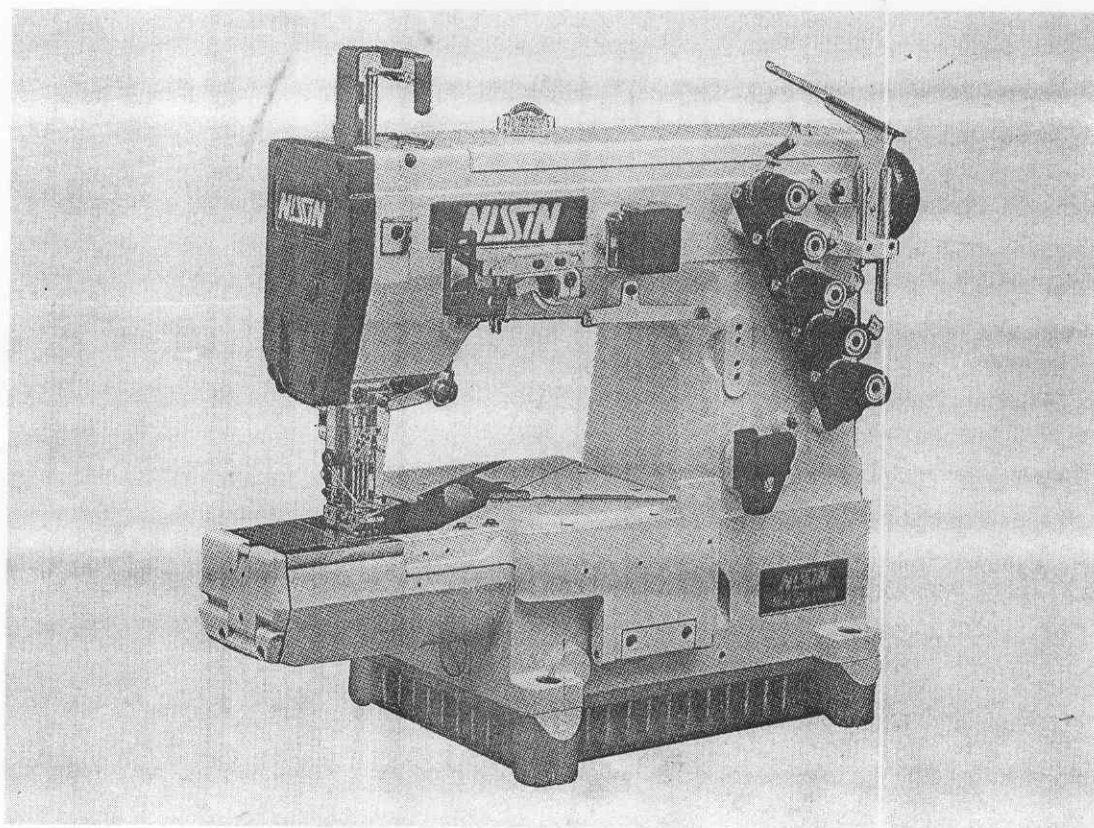




MÁQUINAS DE COSTURA INDUSTRIAIS

MANUAL DE INSTRUÇÕES E CATÁLOGO ILUSTRADO DE PEÇAS PARA MÁQUINA GALONEIRA DE BASE CILÍNDRICA



MODELOS

NS-3700

NS-3703

NS-3640P

Prezado Cliente:

Você acaba de adquirir uma Máquina de Costura Industrial NISSIN, este nome simpático é em verdade uma sigla que na linguagem nipônica quer dizer NI = dia-a-dia e SSIN = novidade e cujo sentido representa a expectativa otimista de novos acontecimentos à cada dia que se inicia, e com este entusiasmo é que os produtos NISSIN foram desenvolvidos cuidadosamente para atender à sua necessidade. Seu projeto deu-se à luz da mais alta tecnologia disponível, e seus componentes foram fabricados com equipamentos de última geração, de modo a garantir a você a confiabilidade necessária em sua aplicação.

Nossos técnicos receberam um treinamento intenso de modo a conseguir uma excelência de qualidade no seu atendimento.

Por estas razões, recomendamos que sejam observadas todas as condições de instalação e manutenção preventiva de sua máquina, bem como as especificações previstas neste catálogo. Sempre que for necessária a manutenção e troca de peças, não se deixe enganar por curiosos, procure a Assistência Técnica Autorizada ou consulte diretamente a fábrica e assim você estará garantindo a longevidade de sua máquina com os níveis de produtividade e qualidade que ora está recebendo.

Nesse momento queremos abrir as portas de nossa empresa para você, sua sugestão é importante para que nosso produto continue evoluindo em direção da sua necessidade.

Agradecemos a distinção de sua preferência.

Cordialmente



Chhai Suh Chhong
Diretor Administrativo

NISSIN - UMA MARCA DE CONFIANÇA

Prezado Cliente:

Você acaba de adquirir uma Máquina de Costura Industrial NISSIN, este nome simpático é em verdade uma sigla que no jargão técnico significa: NISSIN = Nômade e Nômade é o espírito que permeia a expectativa otimista de novos desenvolvimentos à cada dia que se inicia, e com este entusiasmo é que os produtos NISSIN foram desenvolvidos cuidadosamente para atender à sua necessidade. Seu projeto deu-se à luz de uma alta tecnologia disponível, e seus componentes foram fabricados com equipamentos de última geração, de modo a garantir a você a confiabilidade necessária em sua aplicação.

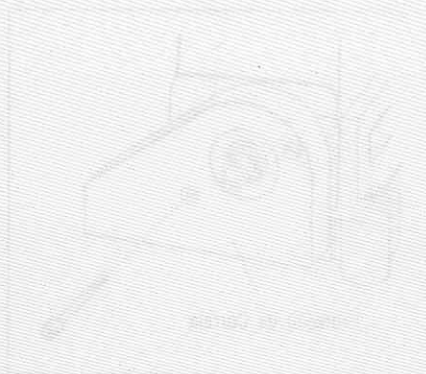
SUMÁRIO

1. ESPECIFICAÇÕES.....	05
2. INSTALAÇÃO.....	06
3. VELOCIDADE DA COSTURA E ROTAÇÃO DA POLIA.....	07
4. MOTOR E CORREIA.....	07
5. ÓLEO LUBRIFICANTE.....	08
6. OPERAÇÃO ADEQUADA.....	10
7. AJUSTE DA MÁQUINA.....	15
8. DIPOSITIVO DE MEDIÇÃO E SISTEMA DE CORTE.....	24
CATÁLOGO ILUSTRADO DE PEÇAS.....	29

NISSIN - UMA MARCA DE CONFIANÇA

1 - ESPECIFICAÇÕES:

Dimensões	Comprimento: 500mm Largura: 250mm Altura: 430mm
Peso	41Kg
A Tipo de Ponto	ISO 406, 407, 602 e 605
Velocidade de Costura	Até 7.000 P.P.M. (sem o sistema de trançador superior) 6.500 P.P.M. (com o sistema trançador superior)
Comprimento do Ponto	1,4 a 3,6mm, 7 a 18 pontos/polegadas
B Distância das Agulhas	8 a 21 pontos/30mm NS-2400 (2 agulhas) 3.2, 4.0, 4.8, 6.4mm NS-2500 (3 agulhas) 4.8, 5.6, 6.4mm
Curso da Agulha	31mm
Altura do Calcador	7.0mm (com trançador superior) 8.0mm (sem trançador superior)
Regulagem do Alimentador	Por aperto do botão de regulagem
Proporção do Diferencial	Diferencial normal: 1:2 máximo Diferencial reverso: 1:0.7 máximo
Regulagem do Diferencial	É possível o ajuste durante a operação por movimento para cima e para baixo da alavanca externa
Lubrificação	Automática, através de bomba
Óleo Lubrificante	Teresso 46 ou Valvoline 35RS
Capacidade do Carter do Óleo	1,100l
Instalação	Tipo semi-subergida
A Aplicações	Costura para roupas de malha
B Agulha Recomendada	

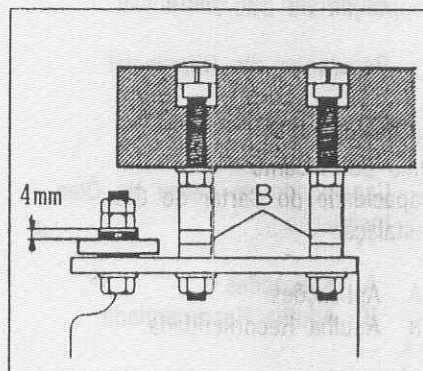
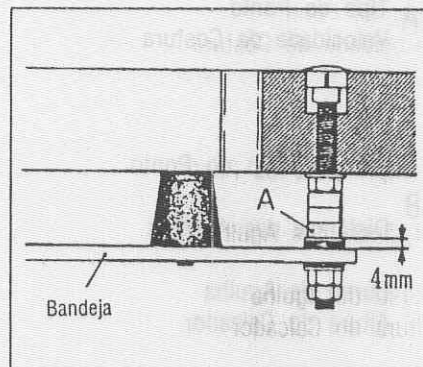
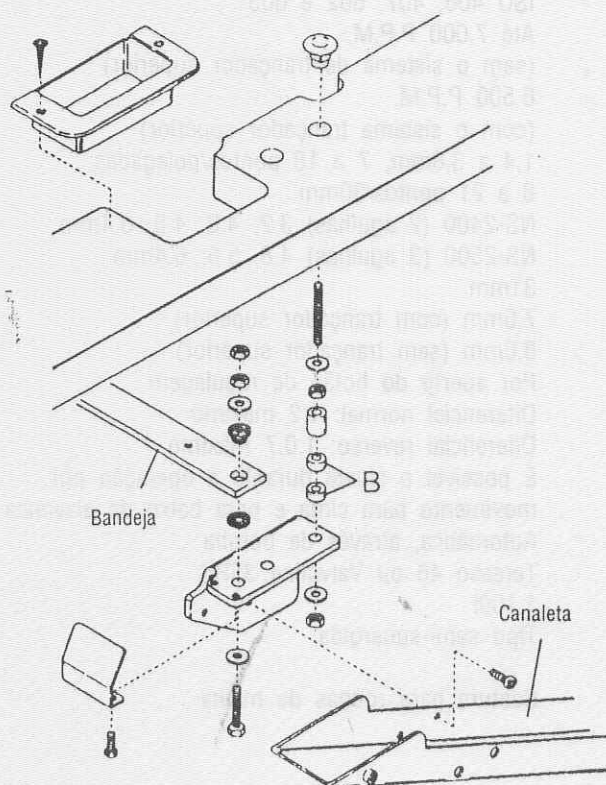


2 - INSTALAÇÃO

2.1 Instalação da bandeja suporte

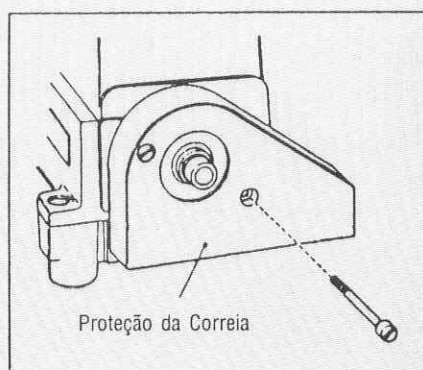
Proceda de acordo com ilustração para uma correta instalação.

Após fixar os parafusos na bandeja suporte, fixe a bandeja na mesa. Depois coloque os calços de borracha nos parafusos.



2. Fixando a tampa da correia

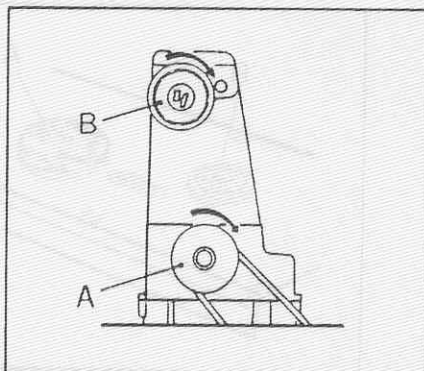
Fixar a tampa da correia como mostrado na figura abaixo.



3. VELOCIDADE DA COSTURA E ROTAÇÃO DA POLIA

A velocidade máxima da costura é de 7.000 p.p.m. e a velocidade usual é de 6.000 p.p.m.. Entretanto, para o caso de máquinas novas, recomenda-se operar com 5.500 p.p.m. por 200 horas (aproximadamente um mês), após o que na velocidade usual.

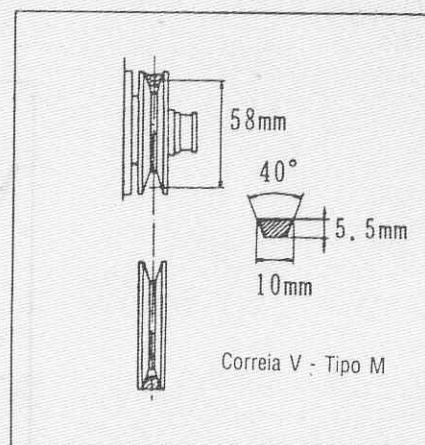
A direção de rotação da polia (A) é no sentido horário igualmente ao volante da máquina como mostrado na figura abaixo.



4. MOTOR E CORREIA

Motor com fricção de 400 watts (1/2 HP), trifásico, bi-polar e correia em "V" tipo "M" são utilizadas nesta máquina. O motor deverá ser posicionado centralizando a polia do motor com a polia da máquina para ficarem alinhadas quando a polia do motor estiver do lado esquerdo pisando-se no pedal.

Diâmetro Externo da Polia do Motor	p.p.m.	
	50 Hz	60 Hz
75 mm		4.000
80 mm		4.200
85 mm		4.500
90 mm	4.000	5.000
95 mm	4.500	5.300
100 mm	4.500	5.500
105 mm	5.000	6.000
115 mm	5.500	6.500
125 mm	5.800	7.000
130 mm	6.000	



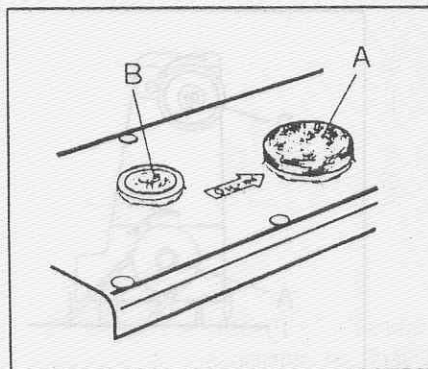
5. ÓLEO LUBRIFICANTE

5.1 Óleo a ser usado:

TERESSO 46 ou VALVOLINE 35RS

5.2 Colocação do Óleo:

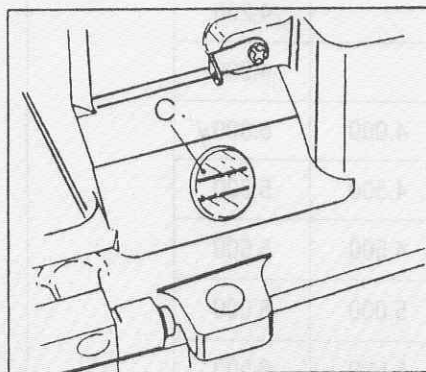
Como o óleo é completamente drenado antes da máquina ser embalada, coloque o óleo removendo a tampa de borracha (A), até que atinja a linha superior do visor do nível do óleo (C), antes de funcionar a máquina.



5.3 Checagem do Nível do Óleo:

Cheque o nível do óleo no visor (C) todos os dias antes de funcionar a máquina, se o óleo estiver abaixo da linha inferior do visor do nível do óleo, complete-o.

Tenha certeza de quando a máquina funcionar o óleo esteja jorrando no bocal superior (B).



5.4 Troca de óleo:

Para uma vida longa da máquina, o óleo deve ser trocado completamente após 250 horas de funcionamento.

Seqüência para troca de óleo:

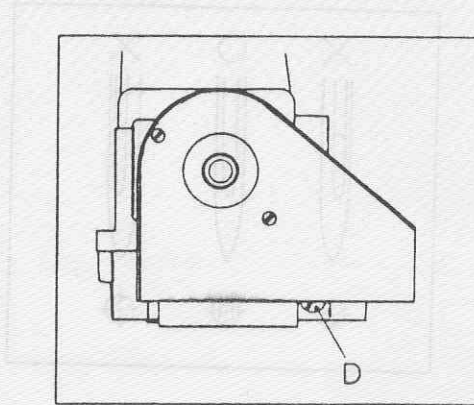
1 - Remova a correia da polia do motor e retire a máquina da mesa.

2 - Depois retire o parafuso de drenagem do óleo (D).

Tome cuidado para não sujar a correia com o óleo.

3 - Depois de drenar o óleo, aperte firmemente o parafuso de drenagem (D).

4 - Para colocar o óleo, siga o item 5-2 "Colocação do Óleo".



5.5 Checagem e troca do filtro do óleo:

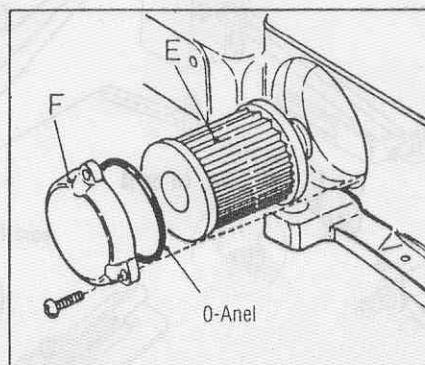
Quando o filtro do óleo (E) estiver entupido com sujeira, a lubrificação apropriada é impossível.

Cheque o filtro do óleo a cada 6 meses. Quando não aparece ou aparece muito pouco no visor superior (B) apesar de não haver óleo suficiente no carter do óleo, cheque o filtro.

A checagem do filtro do óleo é feita através da remoção da tampa do filtro (F).

Quando o filtro do óleo estiver entupido, substitua-o.

NOTA: Tenha cuidado para não derramar o óleo que está no filtro ao remover a tampa do filtro.



6 - OPERAÇÃO ADEQUADA

6.1 Agulha a Ser Utilizada e Ajuste das Agulhas

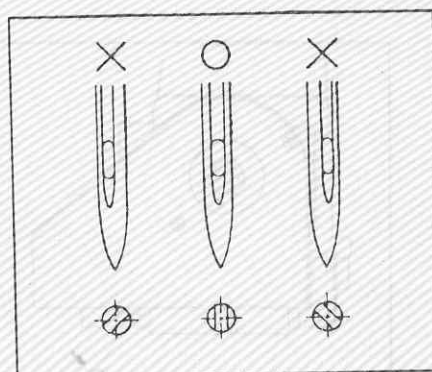
UY 128 GÁS da SCHMETZ ou ORGAN deverá ser utilizada.

Existem muitas medidas, portanto a medida mais adequada para o material a ser costurado deverá ser selecionada.

Medidas japonesas	9	10	11	12	13	14
Medidas Métricas	65	70	75	80	85	90

6.2 Fixação da(s) Agulha(s)

As agulhas deverão ser colocadas corretamente como mostrado na figura do meio (O) no esquema abaixo, a qual mostra a agulha na posição oposta ao operador.



6.3 Colocação das Linhas

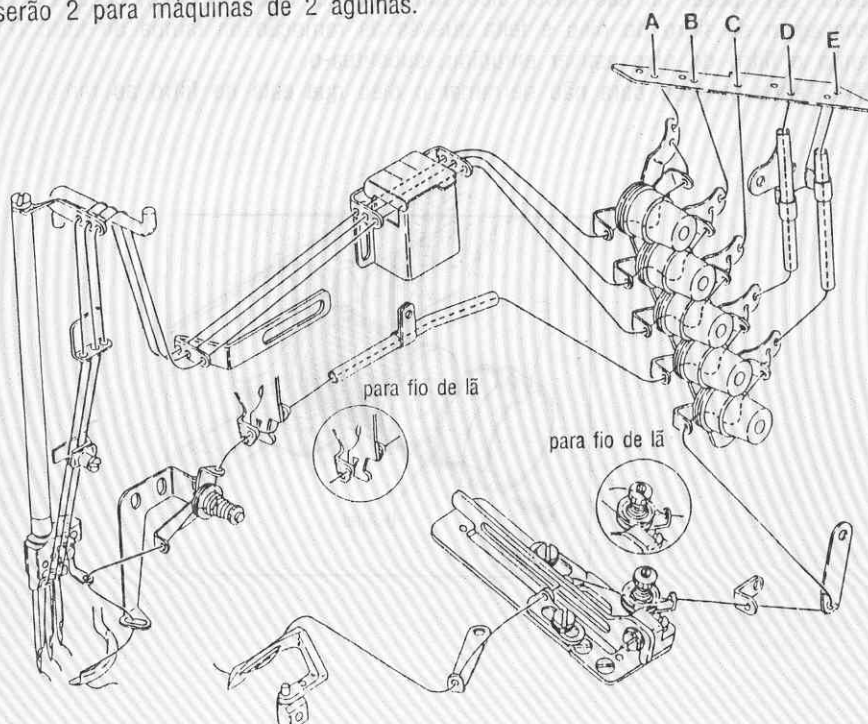
A passagem das linhas deverá ser feita corretamente, conforme demonstrado no quadro abaixo. A passagem incorreta das linhas poderá causar falha no ponto, quebra da linha, costura não uniforme e outros defeitos. Prestar muita atenção ao passar a linha.

A, B e C - Linha da Agulha

D - Linha do Trançador Superior

E - Linha do Looper

NOTA: O quadro abaixo demonstra a passagem da linha para máquinas de 3 agulhas e as linhas das agulhas serão 2 para máquinas de 2 agulhas.



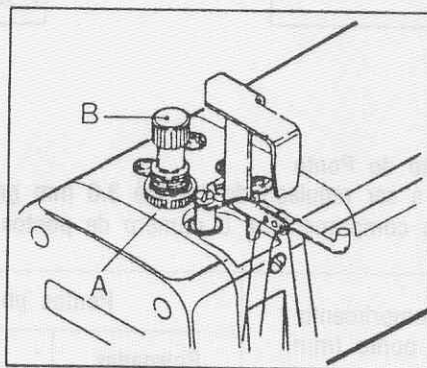
6.4 Tensão da Linha

A tensão da linha muda de acordo com a linha a ser usada, largura do ponto comprimento do ponto, etc...

Note: Veja item "Ajuste da Máquina".

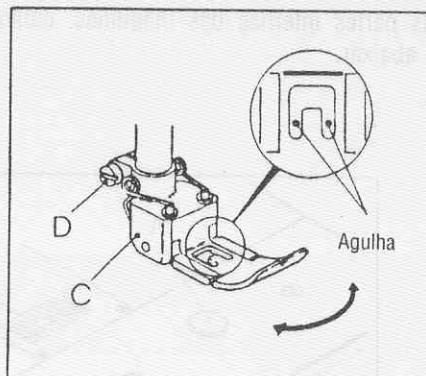
6.5 Pressão do Calcador

Afrouxar a Porca de travamento (A) e girar o Parafuso de Regulagem (B) para a direita ou para a esquerda, então a pressão ficará forte ou fraca respectivamente.



6.6 Regulagem do Calcador

Afrouxar o Parafuso (D) e mover o ponto do Calcador (C) lateralmente, então regular de maneira que a Agulha penetre exatamente no meio da abertura para a agulha na base do calcador. Após fazer a regulagem, apertar o Parafuso (D) firmemente.



6.7 Ajuste da Passagem de Óleo pela haste de Conexão

Quando virar o parafuso de ajuste do óleo para a esquerda, a passagem aumenta e virando para a direita a passagem diminui.

O ajuste é feito afrouxando a porca (F).

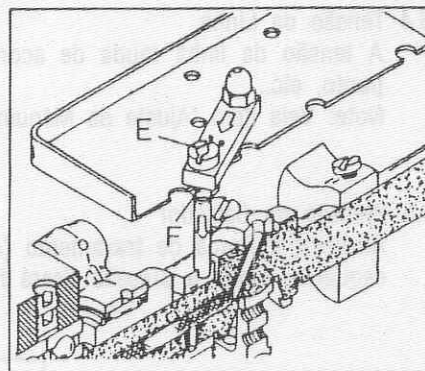
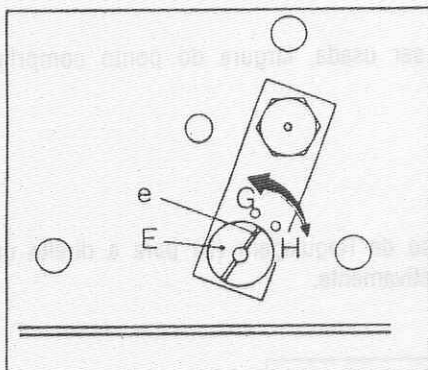
A ranhura (e) no parafuso (E) deve ficar entre as marcas (G) e (H).

Quando giramos o volante para esquerda fazendo com que a graduação "S" se aproxime da marca (B), o comprimento do ponto se torna menor. Na posição "S" o comprimento do ponto é de 1.4mm. Mesmo com a mesma graduação, o comprimento do ponto varia de acordo com o tipo e espessura do tecido, e de acordo com o ajuste no diferencial. Neste caso reajuste o volante para a posição adequada.

Nota: Quando for mudar o comprimento do ponto, desligue o motor.

* Botão de segurança:

Use este botão para evitar que o operador mude o comprimento do ponto sem permissão. Para utilizá-lo, afrouxe o parafuso (C) empurre a peça (D) para cima colocando-a sob o botão de segurança e aperte o parafuso (C).



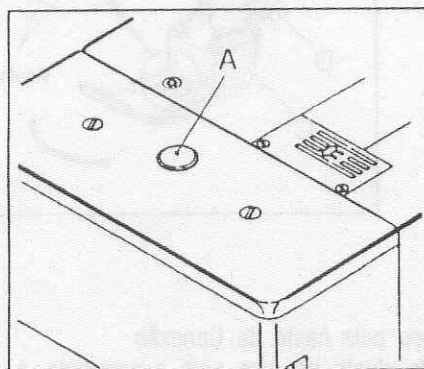
5.8 Regulagem do Comprimento do Ponto

O comprimento do ponto a ser regulado de 1.4 até 3.6 mm gradualmente.

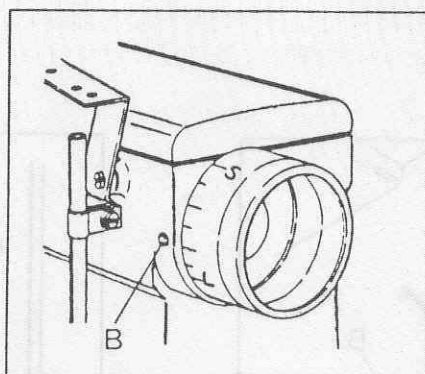
O quadro abaixo mostra o comprimento e o número de pontos por polegadas ou 30mm.

Comprimento do ponto (mm)	Pontos por	
	Polegadas	30 mm
3.6	7	8
2.4	10.5	12.5
1.4	18	21

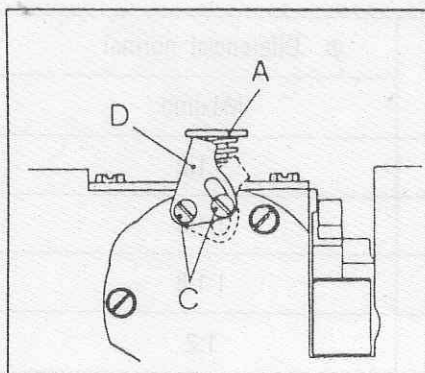
* Como mudar o comprimento do ponto: - Com a mão esquerda apertar o botão (A) suavemente até sentir o botão tocar nas partes internas das máquinas, então com a mão direita girar o volante continuamente até o botão abaixar.



Neste momento apertar o botão com mais força e continuar girando o volante.



A escala na parte interna do volante mostra o comprimento do ponto em mm. Ajustar qualquer posição desejada na escala através da marca indicadora (B), e retirar a mão esquerda do botão.



Notar:

Quando se mudar o comprimento do ponto nas máquinas com dispositivo UT (Cortador da linha inferior), o interruptor do motor deverá estar na posição "DESLIGADO", pois essas máquinas possuem Sistema Automático de Posicionamento da Agulha.

6.9 Regulagem do Transporte Diferencial

É possível se obter transporte diferencial normal ou transporte diferencial retrocedido girando-se o botão de regulagem (C), como os dentes Principal e Diferencial se movem individualmente, a proporção será mudada conforme a mudança da quantidade de transporte do dente principal (Comprimento do ponto), portanto as regulagens tornam-se necessárias.

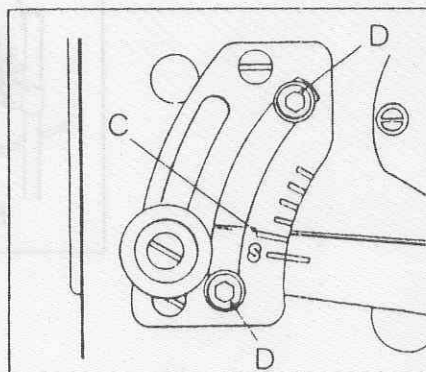
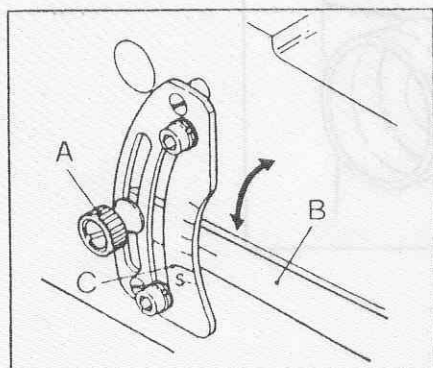
A escala mostra a proporção da quantidade de transporte diferencial. Por exemplo, quando a quantidade de transporte diferencial (Comprimento do ponto) está em "2", a proporção diferencial será 1:1, girando-se o botão de regulagem (C) para a direita e ajustar em "2" ajustando-se o botão de regulagem (C) com um número acima de "2", a condição de transporte torna-se normal, e girando-se o botão de regulagem (C) para a esquerda e ajustando com um número abaixo de "2" a condição de transporte torna-se retrocedida.

* O botão de regulagem (C) está regulado para parar na graduação "4" da escala.

* Quando a alavanca de controle do dente diferencial for utilizada em conjunto: - Na posição opcional entre o espaço do ponto indicado pela escala da alavanca de controle do dente diferencial para o limitador (D) quando se está girando o botão (C), fixar a alavanca com a porca (E) e costurar. Quando é utilizado com a quantidade máxima do diferencial, a alavanca deverá ser ajustada com a escala "1" girando-se o botão (C).

Caso seja necessário regular a quantidade diferencial durante a operação, prender uma corrente ou algo semelhante e continuar a operação.

* O espaço da proporção diferencial irá variar conforme o comprimento do ponto, portanto referir-se ao quadro abaixo:



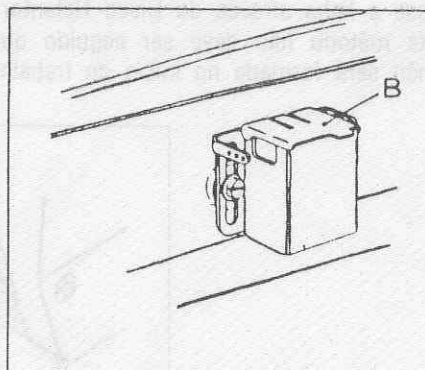
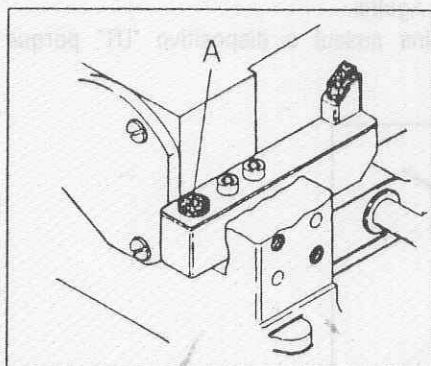
Comprimento do ponto	Diferencial normal	Diferencial retrocedido
	Máximo	Máximo
3.6 mm	1:1.2	1:0.7
2.5 mm	1:1.6	1:0.7
2.0 mm	1:1.8	1:0.7
1.4 mm	1:2	1:0.7

6.10 Unidades "HR" e "SP"

No caso de máquinas de alta velocidade, em alguns casos a temperatura da agulha se eleva devido à fricção com o material causando alguns problemas como quebra de agulha, falha no ponto e aumento do furo da agulha nos tecidos; especialmente quando são usados tecidos e linhas sintéticas. Para reduzir este problema, a unidade "HR" (dispositivo de resfriamento da agulha) e a unidade "SP" (dispositivo de oleamento da linha) são acoplados como equipamento "standard".

NOTA: Cheque a quantidade de óleo ocasionalmente.

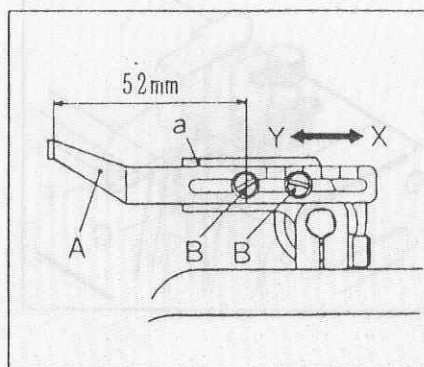
Nós recomendamos usar as unidades "HR" e "SP", mas se não for necessário, a julgar pelas condições da máquina, será melhor fazer com que nem a linha nem a agulha toquem o feltro seco. Neste caso o feltro deve ser removido.



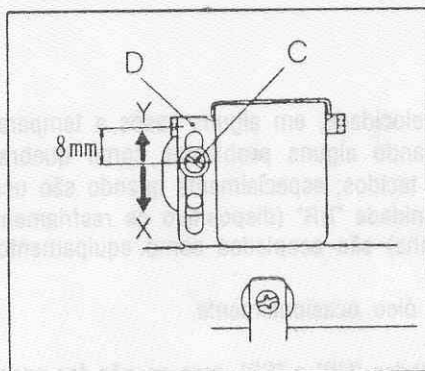
7. AJUSTE DA MÁQUINA

7.1 Tensão da linha

A parte (a) da laçada da linha na agulha (A) está na horizontal quando a ponta está a 52 mm do centro do parafuso (B) e a barra da agulha está na posição mais alta. Este é o ajuste "standard". Para apertar a linha da agulha, mova a peça (A) na direção de (Y), e para afrouxar, mova na direção de (X). Este ajuste é feito afrouxando o parafuso (B).

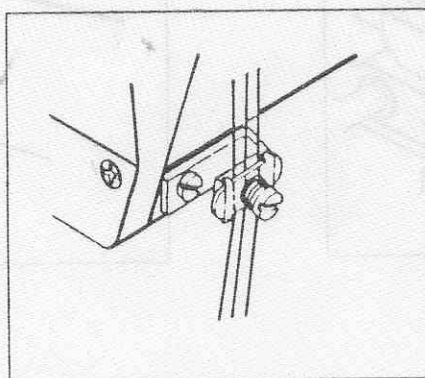


Quando esse ajuste não é suficiente, cheque a tensão da linha movendo a placa com rasgo oblongo depois de afrouxar o parafuso (C). Quando ele se move na direção de (Y) a linha é tensionada e na direção de (X) a linha é afrouxada. A ponta superior do rasgo oblongo está 8 mm acima do centro do parafuso. Este é o ajuste "standard".

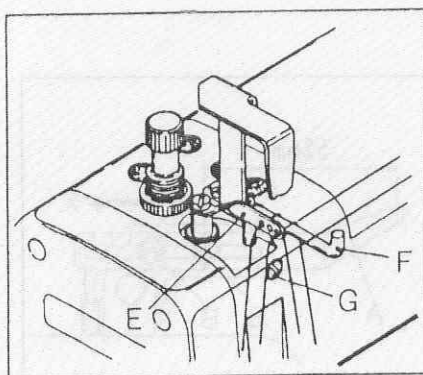


* Alguns tipos de linhas são difíceis de se conseguir o movimento correto da linha no looper, e o looper pode não ter os furos adequados para a espessura da linha causando falhas na costura. Neste caso, passe a linha através do Disco Retentor da Linha da Agulha.

Nota: Este método não deve ser seguido quando a máquina possui o dispositivo "UT" porque a costura não será formada no início do trabalho.



* Quando a formação do loop da linha não está estável por ter-se usado uma linha que se deforma como por exemplo uma linha sintética, use o Guia da Linha da Agulha. Quando a barra da agulha está no ponto inferior de seu curso, o centro do furo do passa-fio da barra da agulha (E) está na mesma altura da superfície superior do guia da linha (F), e (E) e (F) estão paralelos entre si. Ajusta-se a altura e a posição lateral do guia da linha afrouxando o parafuso (G).



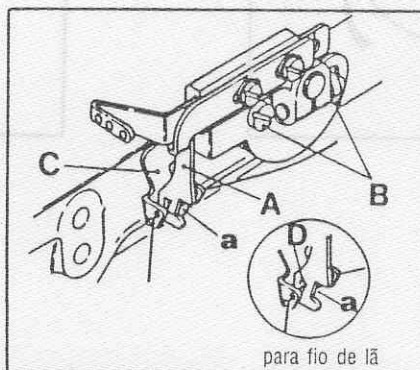
7.2 Tensão da Linha na Tampa Superior

Quando a peça → (A) está na sua posição mais alta, a linha é sustentada (mantida) no ponto mais baixo do ponto de contato da linha (a); e quando (A) está na posição mais baixa, a linha é puxada para a posição mais alta do ponto (a).

Este é o ajuste "standard".

Ajuste o passa-fio para cima ou para baixo afrouxando o parafuso (B).

Quando usar linha de lã, passe a linha pelo furo (D).



7.3 Tensão da Linha no Looper

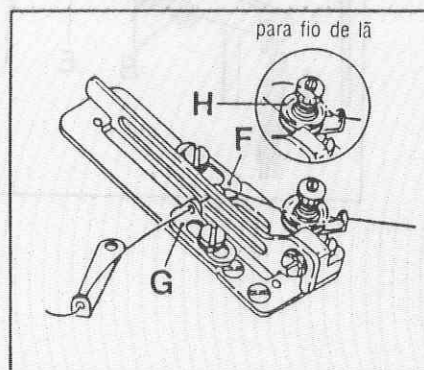
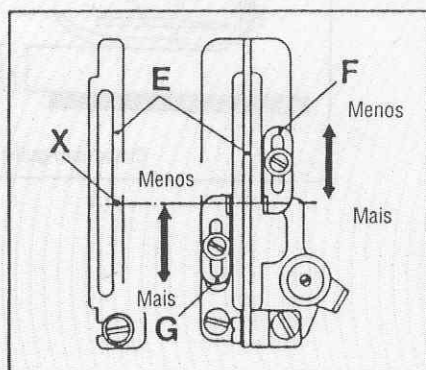
A ilustração mostra a laçada da linha no looper.

Para ajustar os furos oblongos (F) e (G) para a marca (x) da placa (E), segue-se o ajuste padrão (standard).

Para aumentar o percurso da linha, afrouxe os parafusos dos passa-fios (F) e (G) e mova os ilhós para frente; e para diminuir o percurso mova-os para trás.

Nota: Cuidado para não aumentar demais o percurso da linha, pois isto pode causar falha no ponto.

Quando usar linha de lã, mova os passa-fios (F) e (G) todo para a frente e não passe a linha pelo disco de tensão suplementar (H).



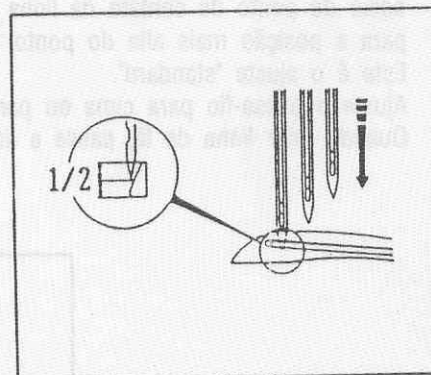
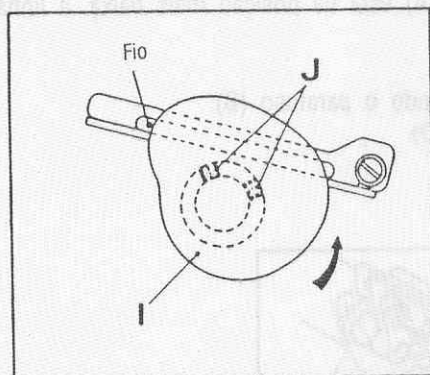
7.4 Posição de Laçada da Linha no Looper

A ilustração mostra a laçada da linha no looper vista do lado da barra da agulha.

Abaixe a agulha de sua posição mais alta e ajuste-a para que a linha possa sair do ponto mais alto em sua laçada no looper (I) quando a agulha da esquerda alcançar o ponto médio do looper. Veja ilustração.

O ajuste é feito afrouxando o parafuso (J).

* No caso da máquina modelo VF 2411, retarde um pouco a laçada da linha no looper.



7.5

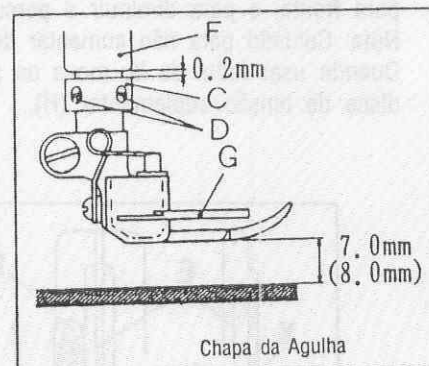
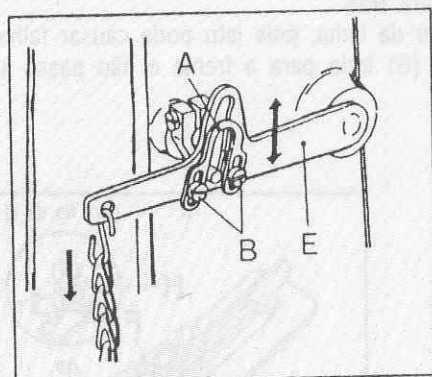
Após afrouxar o parafuso (B) da peça (A) e o parafuso (D) do colar (C), remova o calcador puxando a alavanca (E) para baixo.

Ajuste a altura do calcador para fazer com que a distância entre a superfície da chapa da agulha e a superfície inferior do calcador seja de 7.0 mm (em caso de espaçador) puxando para baixo a alavanca (E) e depois apertando o parafuso (B) da peça (A).

Mantendo esta condição, deixe um espaço de 0.2 mm entre a superfície inferior da bucha da barra (F) e o colar (C), e aperte o parafuso (D).

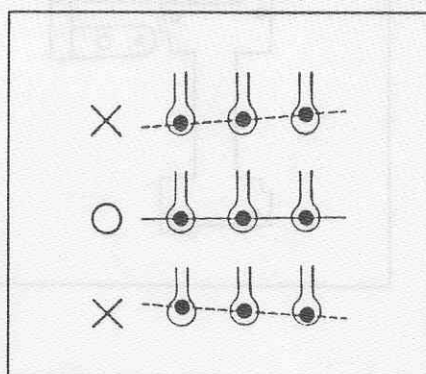
No caso de não haver espaçador, a distância será 8.0 mm.

O colar não é utilizado em caso de ausência de espaçador.



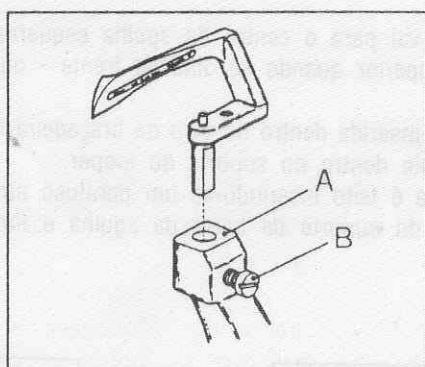
7.6 Relação Entre a Agulha e a Chapa da Agulha

Após ajustar a altura da barra da agulha, as agulhas devem ser corretamente alinhadas como mostrado pela linha contínua na ilustração.



7.7 Fixação do Ângulo e Altura do Looper

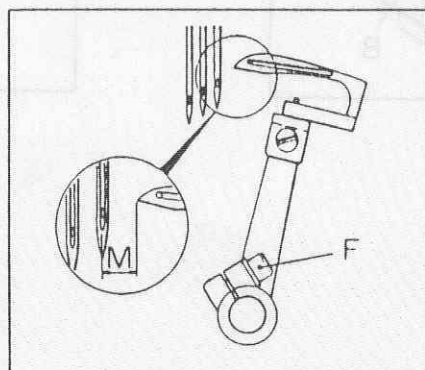
Insira completamente o looper dentro do suporte (A) e aperte o parafuso (B). Depois a altura e o ângulo (3°) são postos de acordo.



7.8 Movimento do Looper Para a Direita

Quando a agulha está na sua posição mais baixa e o looper vai todo para a direita, o "Movimento do looper para a direita" (M) (distância entre a ponta do looper e o centro da agulha) é diferente e de acordo com a distância da agulha.

Ajuste o "Movimento do looper para a direita" como mostrado na tabela abaixo. O ajuste é feito afrouxando o parafuso (F) do suporte do looper.



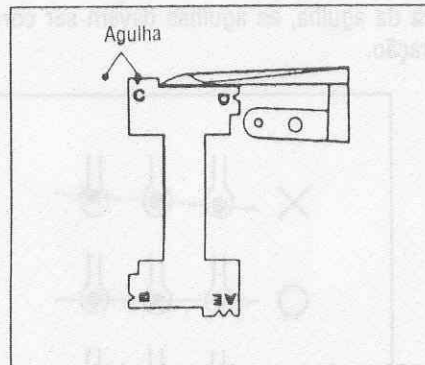
* A distância da ponta do looper para o centro da barra da agulha é sempre 6 mm indiferente à distância da agulha.

* O ajuste do movimento para direita pode ser feito facilmente usando o gabarito (95220).

Obs.: O gabarito é opcional.

7.9 Como usar o Gabarito

As marcas (A, B, C, D, E) de distância entre as agulhas estão estampadas no gabarito. Quando o looper está todo para a direita, na condição de que a agulha da direita esteja na ranhura em "V" da correspondente distância da agulha, coloque a ponta do looper no gabarito, depois aperte o parafuso (F) do suporte do looper.

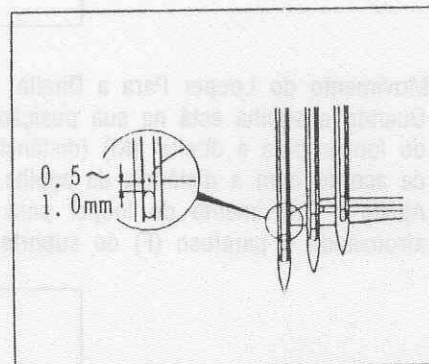
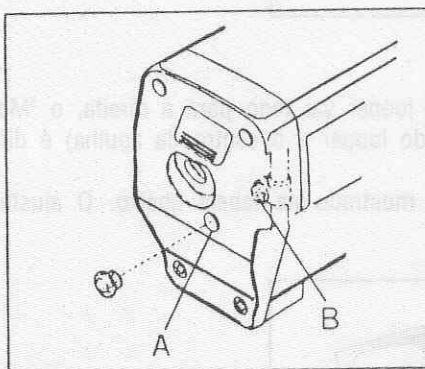


7.10 Altura da Barra da Agulha

Quando a ponta do looper vai para o centro da agulha esquerda, o looper deve passar 0.5 ~ 1.0 mm sobre a extremidade superior quando se olha de frente - ou seja - à altura da agulha é posta na base do looper.

É claro, a agulha deve estar inserida dentro do furo da braçadeira da agulha perfeitamente e o "looper" deve estar inserido totalmente dentro do suporte do looper.

O ajuste da altura da agulha é feito inserindo-se um parafuso através do furo (A) da tampa frontal, afrouxando o parafuso (B) do suporte da barra da agulha e movendo a barra para cima ou para baixo.



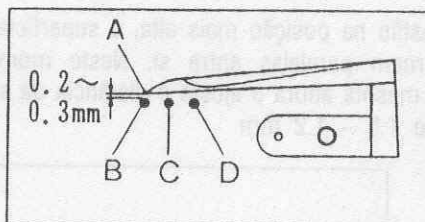
7.11 Posição Longitudinal da Agulha e do Looper

* No caso de 3 agulhas:

Quando a ponta (A) do looper alcança a agulha esquerda (B), o espaço entre elas deve ser de 0.2 ~ 0.3 mm.

Quando a ponta (A) do looper alcança a agulha central (C), o espaço entre elas deve ser de 0.05 ~ 0.15 mm.

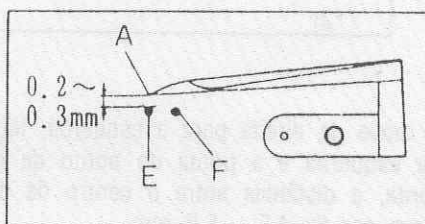
Quando a ponta (A) do looper alcança a agulha direita (D), elas quase tocam (0.2 mm). Neste caso, deixe um espaço de 0 ~ 0.05 mm entre a ponta do looper e a agulha (D) empurrando a proteção da agulha (por trás) contra a agulha (D). O ajuste é feito afrouxando o parafuso do suporte do looper.



* No caso de 2 agulhas:

Quando a ponta (A) do looper alcança a agulha esquerda (E), o espaço entre elas deve ser de 0.2 ~ 0.3 mm.

Quando a ponta (A) do looper alcança a agulha direita (F), elas se tocam levemente (0.2 mm). Faça com que o espaço seja de 0 ~ 0.05 mm entre a ponta do looper e a agulha (F) empurrando a proteção da agulha (por trás). O ajuste é feito afrouxando o parafuso do suporte.



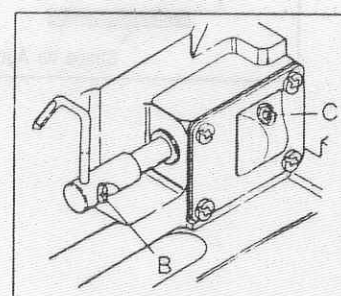
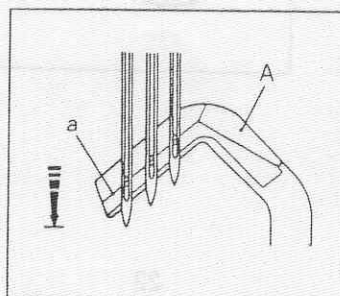
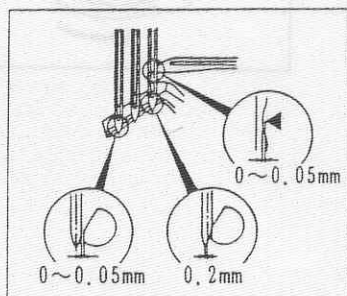
7.12 Agulha e Proteção da Agulha (traseira)

* A altura da proteção da agulha (proteção de trás)

Quando a agulha está na sua posição mais baixa, alinhe a linha (a) da proteção da agulha (A) com o centro do furo da agulha.

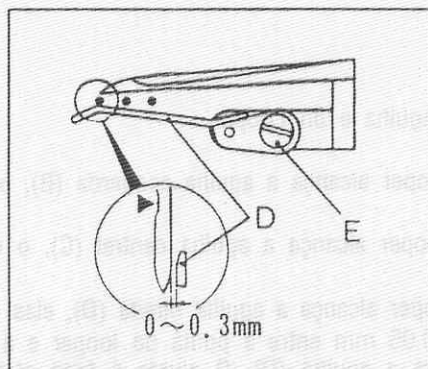
* Posição longitudinal da proteção da agulha (proteção de trás)

Quando a ponta do "looper" vem para o centro da agulha direita, faça a distância entre a agulha e o looper ser de 0 ~ 0.05 mm atuando com a proteção da agulha. Neste momento, ajuste a distância entre a agulha esquerda e a proteção da agulha para ser de 0 ~ 0.05 mm. Estes ajustes são feitos afrouxando os parafusos (B) e (C).



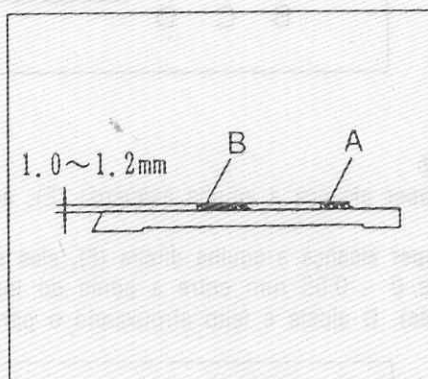
7.13 Agulha e Proteção (frontal)

Quando a ponta do "looper" vem para o centro das agulhas direita e esquerda, ajuste a diferença entre aquelas agulhas e a proteção da agulha (frontal) para ser de 0 ~ 0.3 mm. Os ajuste são feitos afrouxando o parafuso (E).



7.14 Altura dos Transportadores

Quando os transportadores estão na posição mais alta, a superfície dos transportadores e a superfície da chapa da agulha se tornam paralelas entre si. Neste momento, faça o transportador (A) e transportador (B) ficarem na mesma altura e ajuste a distância da superfície da chapa para a superfície do transportador para ser de 1.0 ~ 1.2 mm.



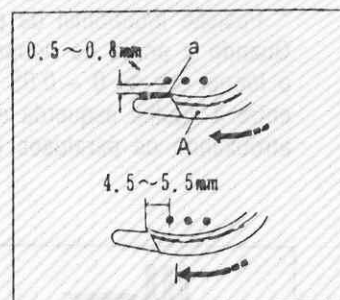
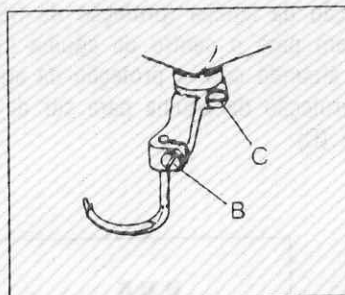
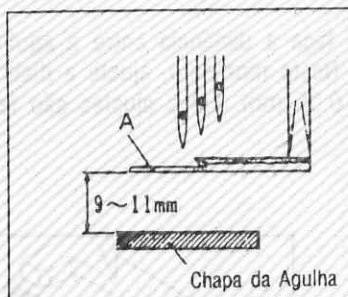
7.15 Agulha e Espaçador

1 Fixando o espaçador

Quando o espaçador (A) se move da direita para a esquerda, faça com que haja uma distância de 0.5 ~ 0.8 mm entre a agulha esquerda e a ponta do ponto de gancho da linha; e quando ele se move para a extrema esquerda, a distância entre o centro da agulha esquerda e a ponta (a) do ponto de gancho da linha deve ser de 4.5 ~ 5.5 mm.

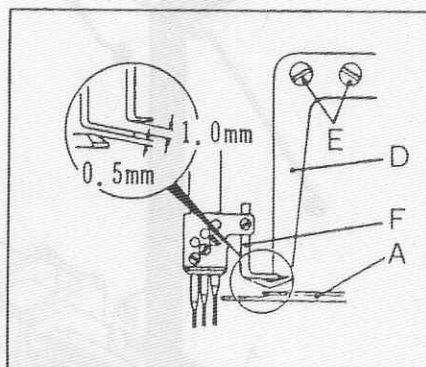
Ajuste a altura da superfície inferior do espaçador (A) sobre o topo da superfície da chapa da agulha para ser de 9 ~ 11 mm.

Este ajuste é feito afrouxando o parafuso (B) do espaçador e o parafuso (C) do suporte do espaçador.



2 Fixando o guia da linha da tampa superior

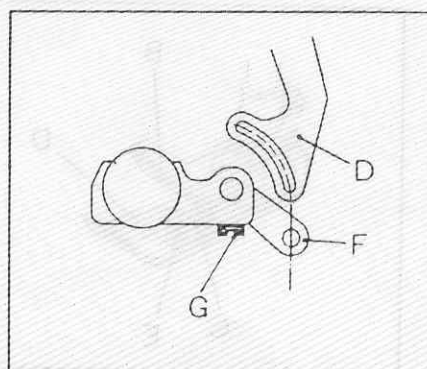
Deixar um espaço de 0,5 mm entre a superfície inferior do guia da linha (D) e a superfície superior do loop (A). Na posição em que a linha é tocada levemente pelo gancho quando o espaçador vai para a extrema direita, aperte o parafuso (E).



3 Fixando o passa-fio da tampa superior.

Deixar um espaço de 1.0 mm entre a superfície superior do guia da linha (D) e a superfície inferior do passa-fio (F). Ponha o furo do passa-fio na reta de extensão da ranhura do guia da linha e depois aperte o parafuso (G).

* Os acima 1 , 2 , 3 devem ser ajustados de acordo com a linha a ser usada.



8. DISPOSITIVOS DE MEDIÇÃO E SISTEMA DE CORTE (Facas)

8.1 Modelos e Velocidades de Costura

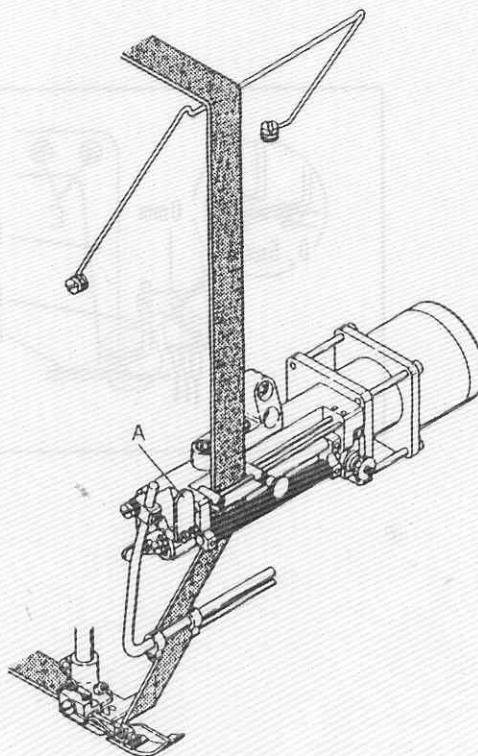
VF 2409 distância entre agulhas: 2, 4, 3.2, 4.0, 4.8 mm

VF 2509 distância entre agulhas: 5.6, 6.4, mm

8.2 Colocação da Fita com Elástico

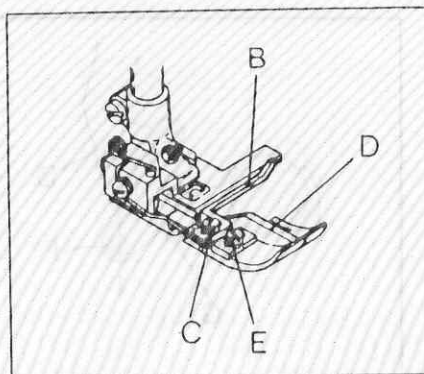
Colocá-la de acordo com a ilustração.

Quando a tensão no suporte (A) é movida na direção da marca (X), a distância entre os rolos aumenta.



8.3 Calcador (Proteção e Guia da Fita)

Ajuste a posição do guia da fita no calcador (B) de acordo com a distância da agulha e a posição de costura da fita. O ajuste é feito afrouxando o parafuso (C). Afrouxando o parafuso (E), ponha a proteção (D) tão perto da faca quanto possível de acordo com a largura desejada.



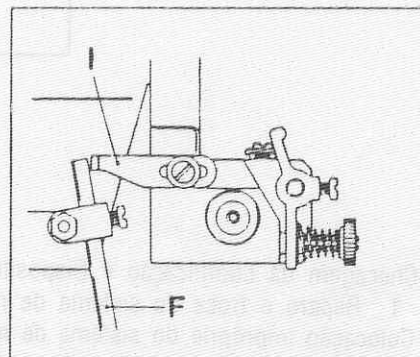
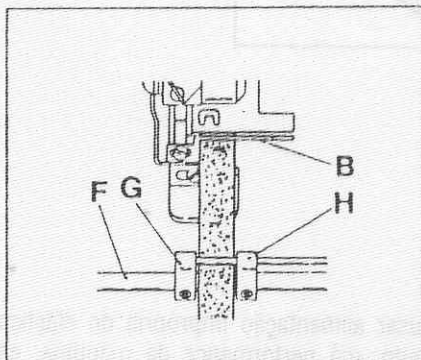
8.4 Fixando o Guia do Elástico

1 Ponha a barra guia (longa) (F) tão baixa quanto possível, desde que não impeça a costura.

2 Ponha a unidade guia do elástico de tal forma que sua superfície interna esteja em linha com o guia do elástico no calcador (B).

Ponha o guia (H) de tal forma que ele guie o elástico de acordo com sua largura.

3 Após colocar a posição da alavanca do guia ponha o elástico do guia de parada (1) para a posição de operação sem falhas.

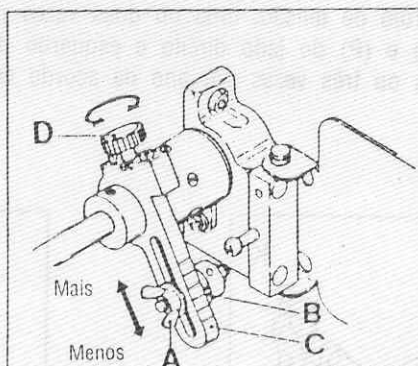


8.5 Velocidade de Suprimento de Elástico

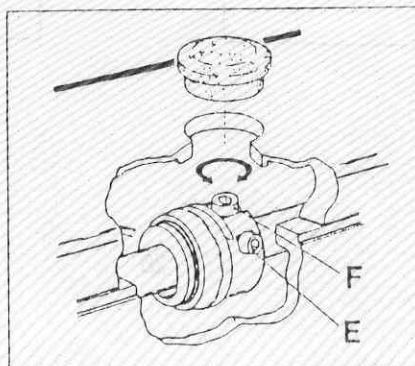
O ajuste da velocidade da fita é feito girando o parafuso de ajuste (D) após afrouxar a porca (A), observando a graduação do pino da alavanca com garras. Quando mudar o pino da alavanca para cima, girando o parafuso de ajuste (D) no sentido horário, a velocidade aumenta e o pino da alavanca desce girando o parafuso de ajuste (D) no sentido anti-horário; a velocidade diminui.

Após colocá-la na posição mais própria, apertar a porca (A).

Nota: Após apertar a porca (A), gire o parafuso de ajuste (D) no sentido horário para eliminar a folga nos parafusos.

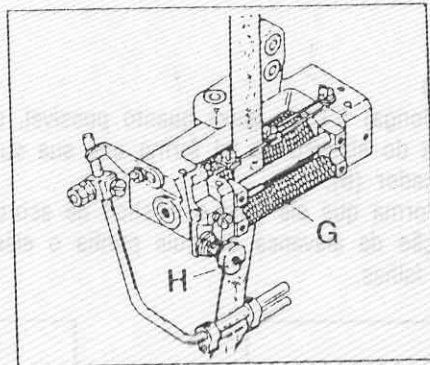


* Se não obtivermos velocidade suficiente dentro do raio de ajuste do parafuso (D); afrouxe o parafuso (E) e ajuste-o girando o parafuso (F). Para diminuir o valor da velocidade, vire-o no sentido horário e para aumentar, no anti-horário.



8.6 Pressão de Funcionamento do Rolo do Elástico

O ajuste da pressão do elástico nos rolos (G) é feita pela porca (H). Girando-a para direita, a pressão aumenta e girando-a para esquerda, a pressão diminui. Ponha tão pouca pressão quanto possível, mas muito forte ou muito fraca pode causar irregularidades.



8.7 Checagem da Lubrificação e Dispositivo de Medida

1 Reparo e troca do sistema de medidas.

Colocação imprópria do sistema de medida deve causar alimentação imprópria do elástico e resultará em problemas como: quebra de agulha, ponto fugindo, má performance da máquina, etc.

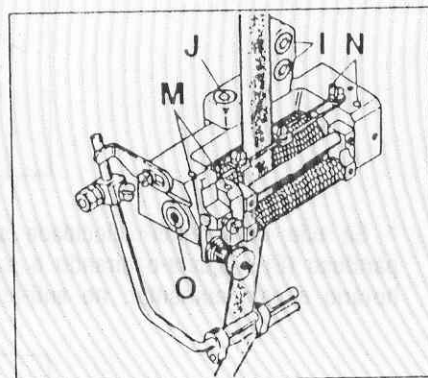
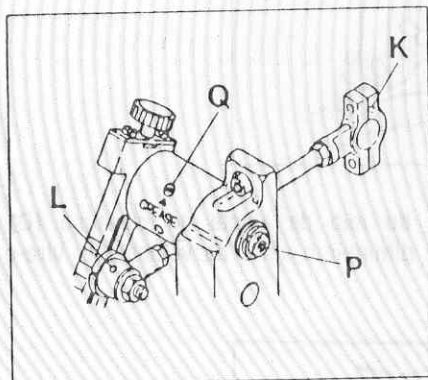
Coloque-a corretamente prestando muita atenção no seguinte:

- Após colocar o eixo do rolo, cheque se o eixo gira fácil e sem prender. Se ele girar pesado, afrouxe os parafusos (I) e (J) e faça alinhamento do centro.
- Tensão nos rolos: tensão muito baixa causa irregularidade na alimentação.
- Certifique-se de que as tensões na mola e no rolo estejam tão fracas quanto possível, na medida em que não atrapalham a velocidade de rotação.

2 Lubrificando os componentes:

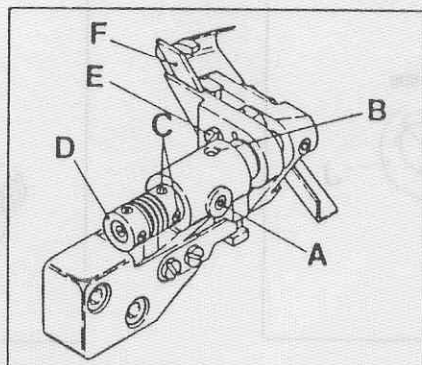
Colocar um pouco de óleo nos furos (K) e (L) da biela de conexão e também nos furos (marca vermelha) (M) e (N) do rolo de tensão, uma ou duas vezes por semana.

Remova os parafusos (O) e (P) do lado direito e esquerdo do eixo e também remova o parafuso (Q) e coloque graxa duas ou três vezes por ano de acordo com o tempo de operação.



8.8 Ajuste da Largura do Elástico (posição de corte do tecido)

Para mudar a largura, quando a tampa está aberta como mostra a ilustração e o parafuso (A) da faca inferior está frouxo, os porta-facas superior e inferior podem se mover ao mesmo tempo. Após colocá-los na posição correta, aperte o parafuso (A).



8.9 Fixando e removendo a faca inferior

* Como remover a faca inferior

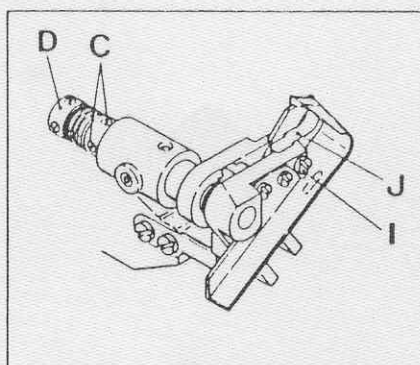
- 1 Afrouxe o parafuso (C) do colar direito.
- 2 Deixe um espaço entre a faca superior e inferior empurrando o colar esquerdo (D) para a direita.
- 3 Aperte o parafuso (C) do colar direito.
- 4 Afrouxe o parafuso (E) do suporte da faca inferior e remova a faca inferior (F) para baixo.

* Como fixar a faca inferior.

- 1 Alinhe a ponta da lâmina da faca inferior com a superfície superior da chapa da agulha e aperte o parafuso (E).
- 2 Afrouxe o parafuso (C) (que já foi apertado antes) do colar direito.
- 3 Cheque o formato das lâminas colocando um pedaço de linha entre a faca superior e inferior e rodando a polia com a mão.
- 4 Aperte o parafuso (C) do colar.
- 5 Cheque a afiação das facas novamente.

8.10 Como Fixar a Faca Superior

- 1 Fixe a lâmina superior (V).
- 2 Afrouxe o parafuso (C) do colar.
- 3 Cheque o formato das lâminas colocando um pedaço de linha entre a faca superior e inferior e girando a polia com a mão.
- 4 Aperte o parafuso (C) do colar.
- 5 Cheque a afiação das facas novamente.

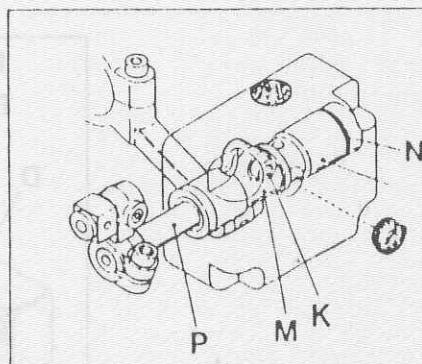
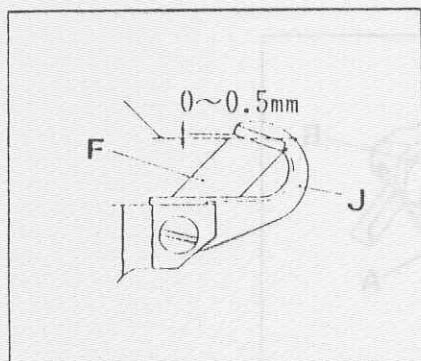


8.11 Relação Entre as Facas Superior e Inferior

Quando a faca superior desce para sua posição mais baixa, a relação entre a faca superior (J) e inferior (F) é mostrada na ilustração.

Quando o parafuso (K) da alavanca do eixo de direção da faca superior é afrouxado, a faca superior (V) pode se mover para cima e para baixo junto com o suporte da faca superior. Ponha-o na posição correta e aperte o parafuso (K).

No momento em que apertar o parafuso (K), segure a bucha (O) com a alavanca do eixo da faca superior (M) e espaçador (N) e elimine o jogo lateral nos dois lados do eixo direcional da faca superior.



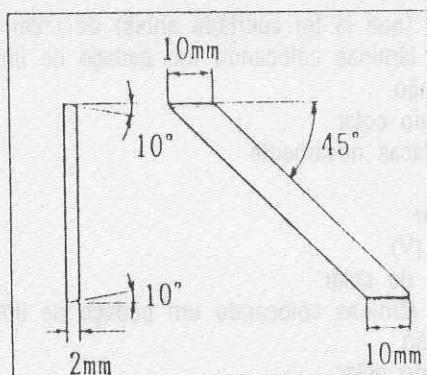
8.12 Afição das Facas

Não é necessário reafiar a faca superior por pelo menos 1 (um) ano.

Se o corte estiver grosseiro durante este período, a faca inferior deve ser refiada. Certifique-se de esfriar a faca com água.

A faca superior não pode ser afiada em afiadores comuns.

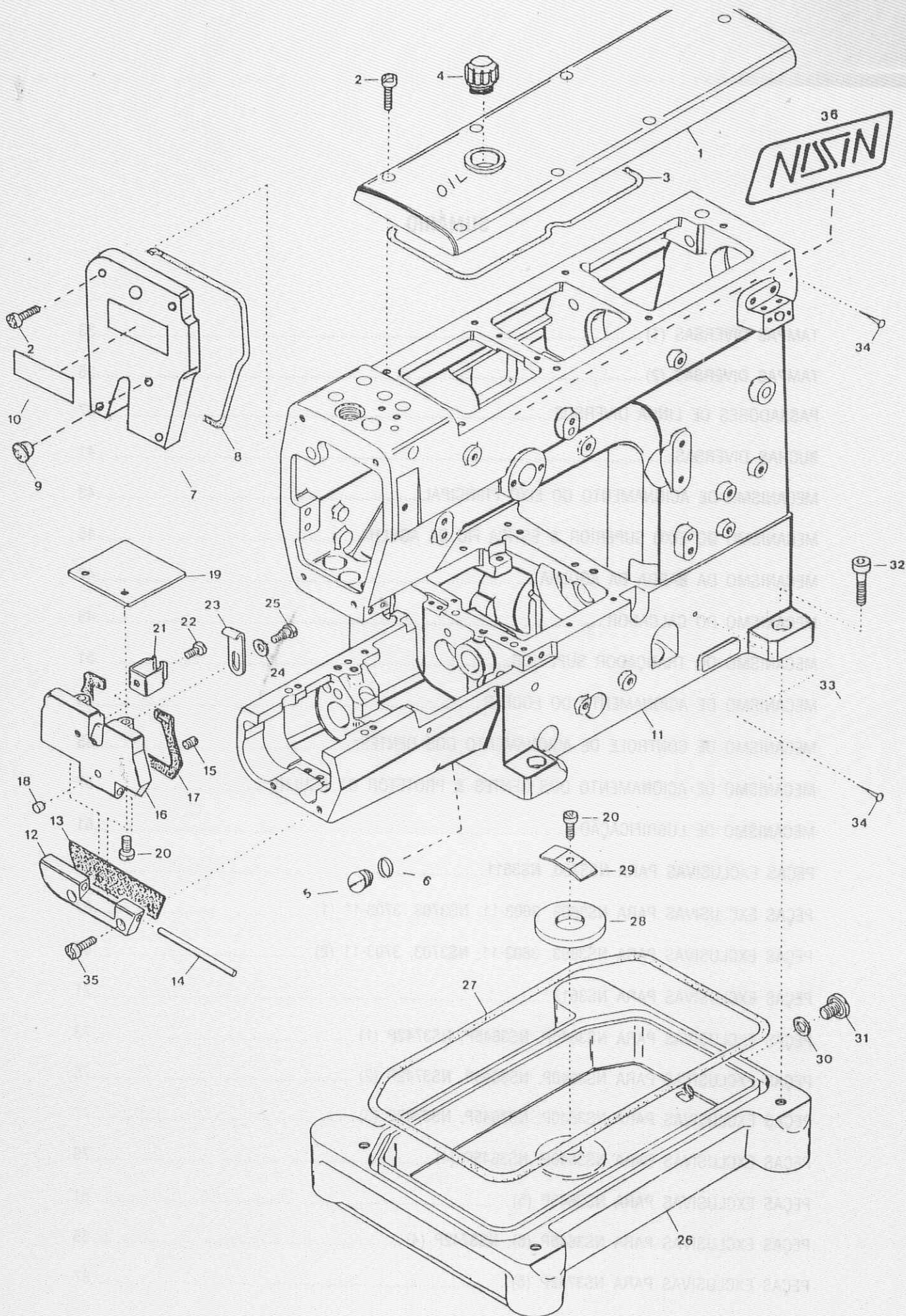
Se a reafiação se tornar necessária, por favor contate-nos diretamente ou através do representante que vendeu a máquina para você.



**CATÁLOGO ILUSTRADO
DE PEÇAS PARA
MÁQUINA GALONEIRA
DE BASE CILÍNDRICA**

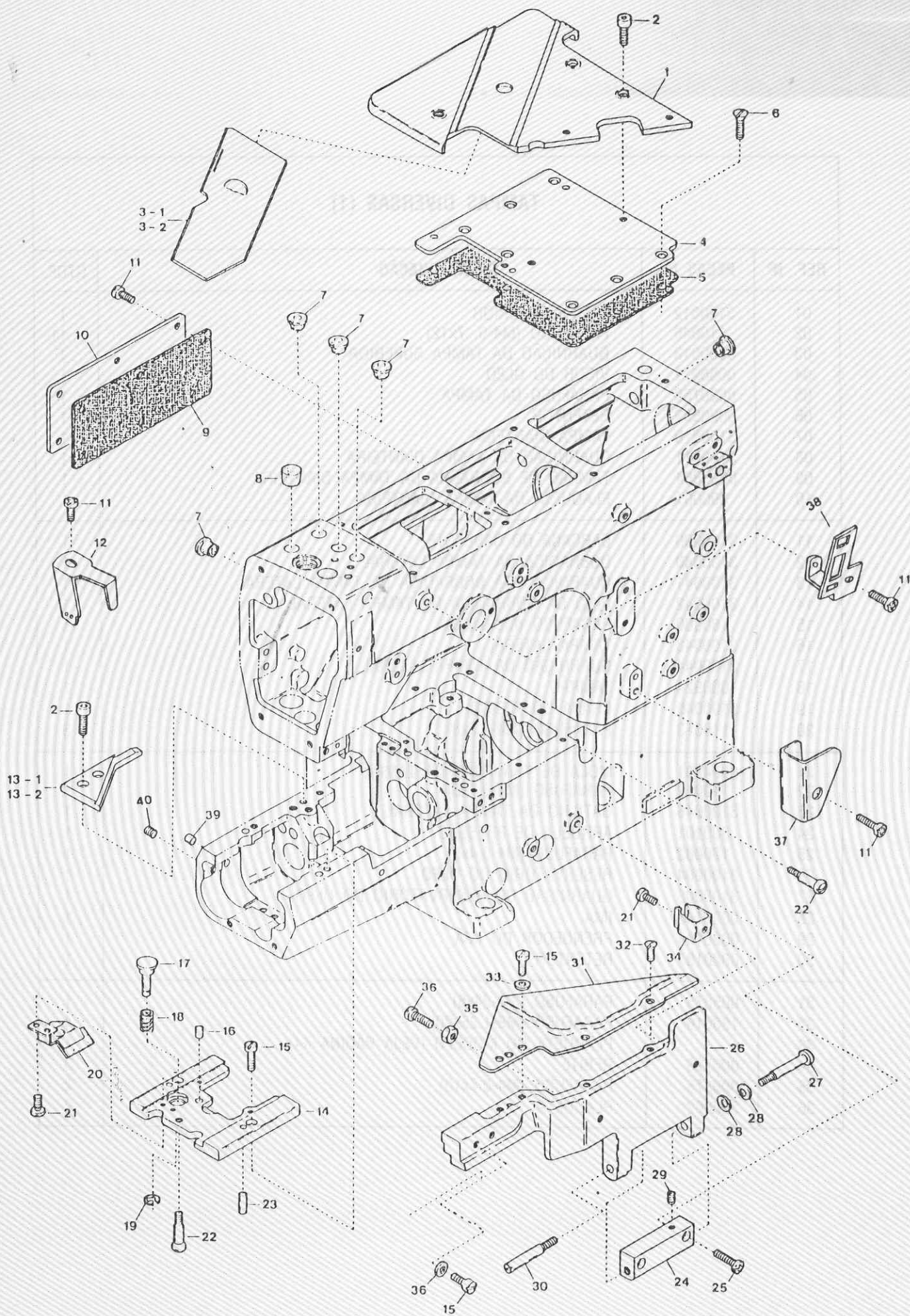
SUMÁRIO

TAMPAS DIVERSAS (1)	33
TAMPAS DIVERSAS (2)	35
PASSADORES DE LINHA DIVERSOS	37
BUCHAS DIVERSAS	41
MECANISMO DE ACIONAMENTO DO EIXO PRINCIPAL	43
MECANISMO DO EIXO SUPERIOR & ESTICA FIO DA AGULHA	45
MECANISMO DA BARRA DA AGULHA	47
MECANISMO DO CALCADOR	49
MECANISMO DO TRANÇADOR SUPERIOR	51
MECANISMO DE ACIONAMENTO DO LOOPER	53
MECANISMO DE CONTROLE DE ACIONAMENTO DOS DENTES	55
MECANISMO DE ACIONAMENTO DOS DENTES & PROTETOR DA AGULHA	57
MECANISMO DE LUBRIFICAÇÃO	61
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3700, NS3611	65
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3603, 3603-11, NS3703, 3703-11 (1)	67
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3603, 3603-11, NS3703, 3703-11 (2)	69
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3613	71
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (1)	73
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (2)	75
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (3)	77
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P (4)	79
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3645P (5)	81
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3645P (6), NS3742P (4)	85
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3742P (5)	87



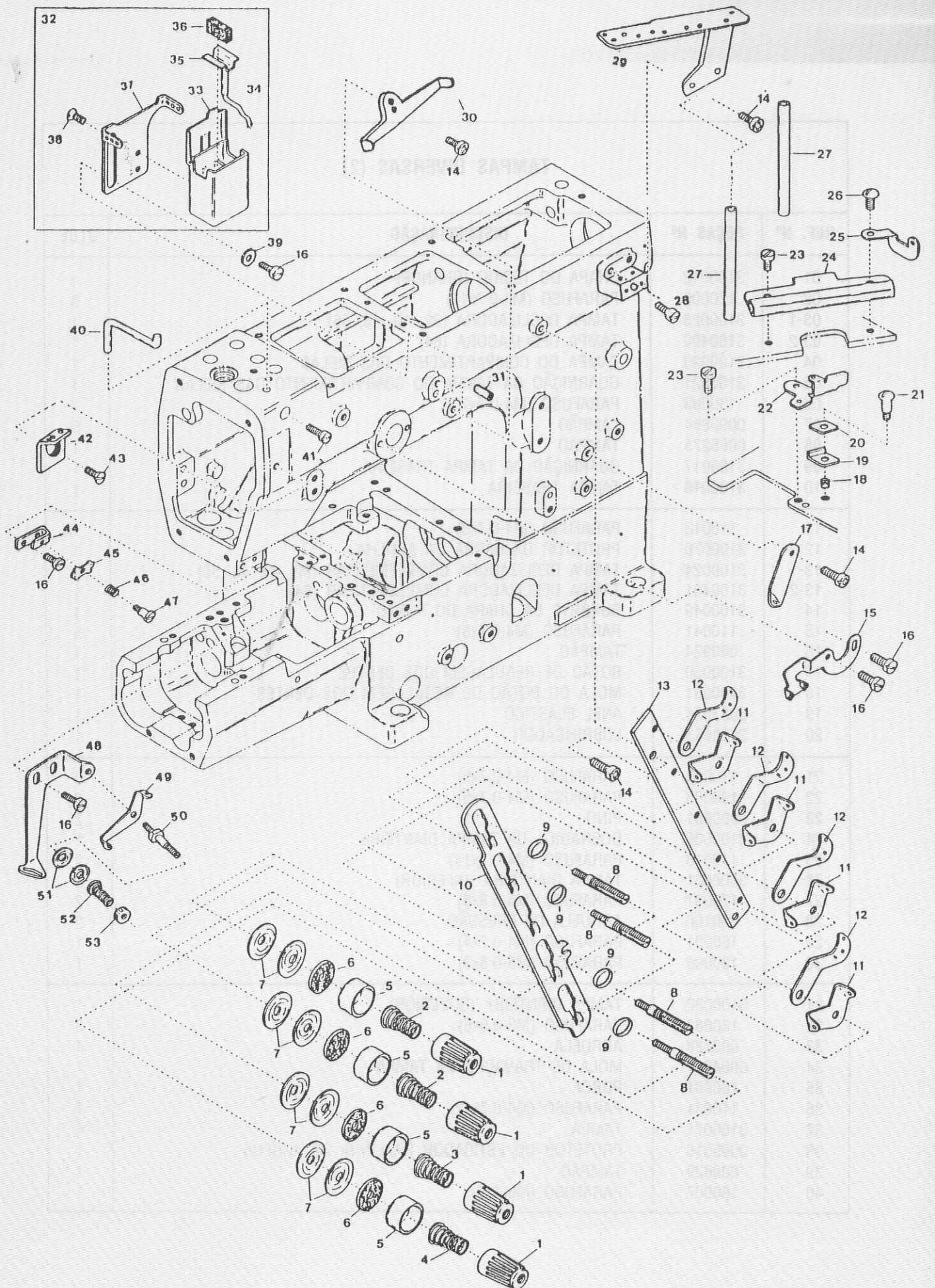
TAMPAS DIVERSAS (1)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100012	TAMPA SUPERIOR	1
02	110045	PARAFUSO (M4-0. 7x12)	11
03	3100013	GUARNIÇÃO DA TAMPA SUPERIOR	1
04	0068011	VISOR DO ÓLEO	1
05	0020759	PARAFUSO DA TAMPA	1
06	0020552	RETENTOR	1
07	3100010	TAMPA DIANTEIRA	1
08	3100011	GUARNIÇÃO DA TAMPA DIANTEIRA	1
09	0093864	TAMPÃO DE BORRACHA DA TAMPA DIANTEIRA	1
10	390001	PLAQUETA DA TAMPA DIANTEIRA	1
11	3100000	CARCAÇA DO CABEÇOTE	1
12	3100040	DOBRADIÇA DA TAMPA LATERAL	1
13	3100041	GUARNIÇÃO DA DOBRADIÇA DA TAMPA LATERAL	1
14	3100042	PINO DA DOBRADIÇA DA TAMPA LATERAL	1
15	160000	PARAFUSO (M3-0.5x3)	1
16	3100043	TAMPA LATERAL	1
17	3100044	GUARNIÇÃO DA TAMPA LATERAL	1
18	000924	TAMPÃO	1
19	3100045	CHAPA DO TECIDO	1
20	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	3
21	0094201	MOLA DE TRAVAÇÃO DA TAMPA	1
22	110012	PARAFUSO (M4-0.7x5)	1
23	3100046	GATILHO DA TAMPA LATERAL	1
24	300101	ARRUELA DE PRESSÃO	1
25	170002	PARAFUSO (M4-0.4x5)	1
26	3100004	RESERVATÓRIO DO ÓLEO	1
27	3100005	GUARNIÇÃO DO RESERVATÓRIO DO ÓLEO	1
28	0020143	IMÃ	1
29	0020144	PRENDEDOR DO IMÃ	1
30	0020137	RETENTOR	1
31	005075	PARAFUSO (3/8-24x8)	1
32	120016	PARAFUSO (M8-1.25x20)	4
33		PLAQUETA DO MODELO (VEJA PÁGINA 44)	1
34	000726	REBITE	3
35	009875	PARAFUSO (M4-0.7x10)	2
36	390002	PLAQUETA	2



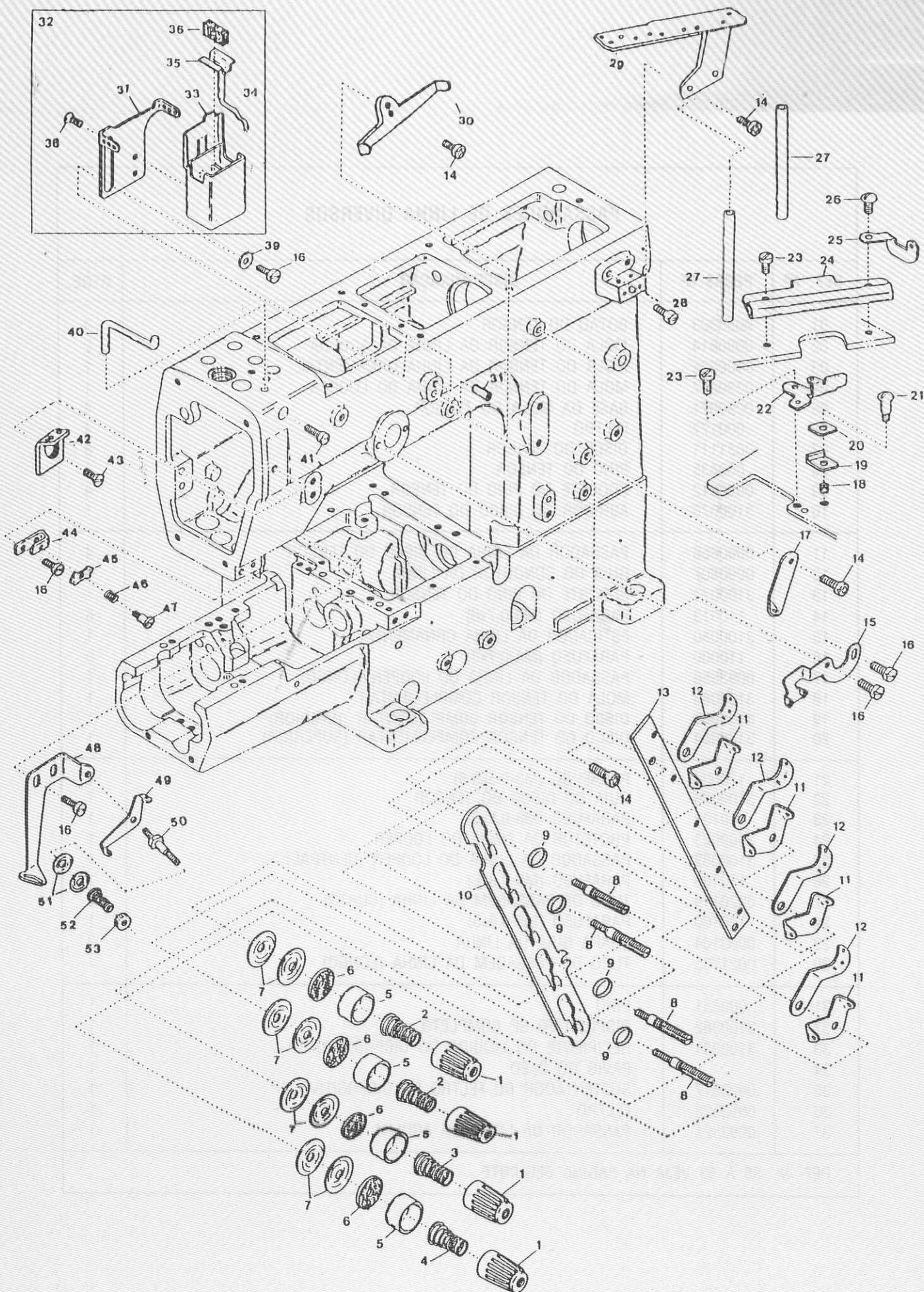
TAMPAS DIVERSAS (2)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100012	CHAPA DO TECIDO (GRANDE)	1
02	120009	PARAFUSO (M4-0.7x12)	5
03-1	3100023	TAMPA DESLIZADORA (32, 40, 48, 56)	1
03-2	3100400	TAMPA DESLIZADORA (64)	1
04	3100020	TAMPA DO COMPARTIMENTO DAS BIELAS	1
05	3100021	GUARNIÇÃO DA TAMPA DO COMPARTIMENTO DAS BIELAS	1
06	130003	PARAFUSO (M4-0.7x7.3)	7
07	0093864	TAMPÃO	5
08	0065275	TAMPÃO	1
09	3100017	GUARNIÇÃO DA TAMPA TRASEIRA	1
10	3100016	TAMPA TRASEIRA	1
11	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	10
12	3100070	PROTETOR DA BARRA DA AGULHA	1
13-1	3100024	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR (32, 40, 48, 56)	1
13-2	3100401	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR (64)	1
14	3100049	SUORTE DA CHAPA DO PONTO	1
15	110041	PARAFUSO (M4-0.7x8)	6
16	000924	TAMPÃO	1
17	3100050	BOTÃO DE REGULAGEM DOS DENTES	1
18	3100051	MOLA DO BOTÃO DE REGULAGEM DOS DENTES	1
19	0033024	ANEL ELÁSTICO	1
20	3100053	LUBRIFICADOR	1
21	110012	PARAFUSO (M4-0.7x5)	3
22	190005	PARAFUSO (M4-0.7x5)	2
23	000651	PINO	2
24	3100030	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	1
25	110016	PARAFUSO (M4-0.7x14)	2
26	3100031	TAMPA DIANTEIRA (INFERIOR)	1
27	170001	PARAFUSO (M5-0.8x8)	2
28	300100	ARRUELA DE PRESSÃO	2
29	160001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
30	180005	PARAFUSO (M5-0.8x8)	1
31	3100032	TAMPA DIANTEIRA (SUPERIOR)	1
32	130002	PARAFUSO (M3-0.5x6)	3
33	000538	ARRUELA	4
34	0094201	MOLA DE TRAVAÇÃO DA TAMPA	1
35	100001	PORCA	1
36	110031	PARAFUSO (M4-0.7x12)	1
37	3100071	TAMPA	1
38	0065316	PROTETOR DO ESTICADOR DA LINHA DA AGULHA	1
39	000629	TAMPÃO	1
40	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	1



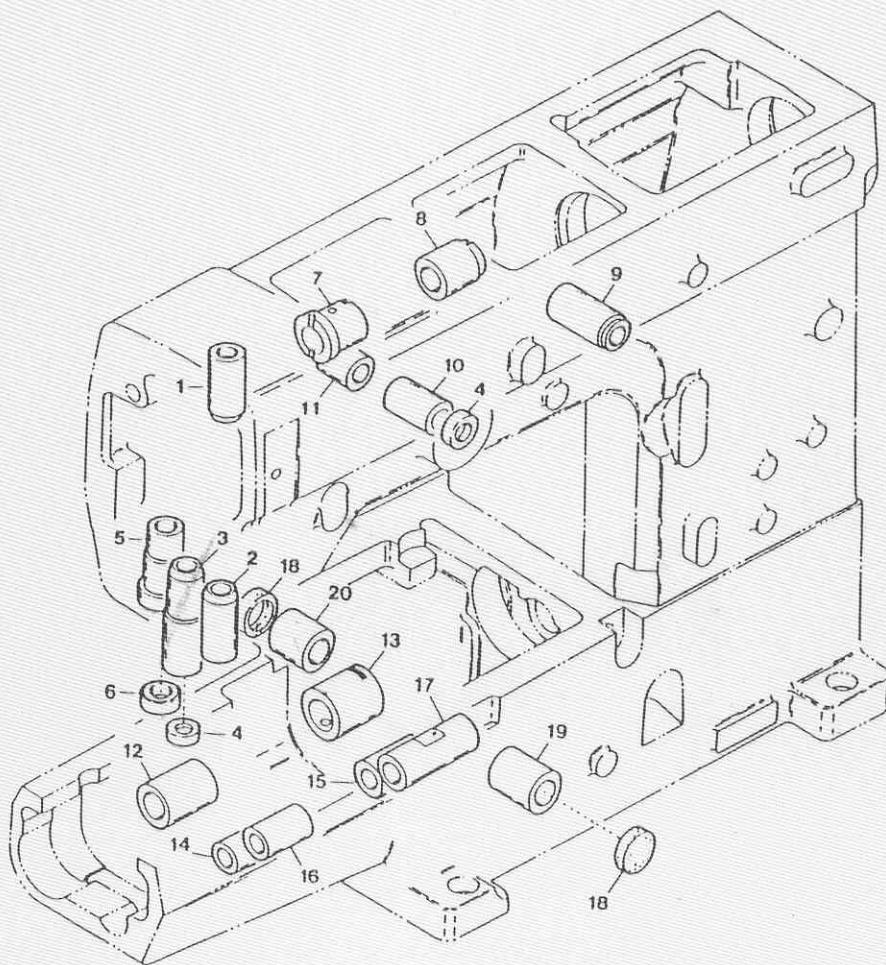
PASSADORES DE LINHA DIVERSOS

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0093863	BOTÃO DO TENSOR	4
02	0090814	MOLA DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	2
03	3100086	MOLA DO TENSOR DA LINHA ORNAMENTAL	1
04	0090847	MOLA DO TENSOR DA LINHA DO LOOPER	1
05	0090071	BASE DA MOLA DO TENSOR	4
06	000177	FELTRO	4
07	0031111	DISCO DO TENSOR	8
08	009835	PINO DO TENSOR	4
09	0090812	SOQUETE DO PINO DO TENSOR	4
10	3100075	ABRIDOR DO DISCO DO TENSOR	1
11	0090856	PASSADOR DA LINHA DO DISCO DO TENSOR	4
12	0090807	GUIA DO CONDUTOR DA LINHA	4
13	3100074	SUORTE DO PINO DO TENSOR	1
14	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	6
15	3100080	ESTICADOR DA LINHA ORNAMENTAL	1
16	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	6
17	0093556	PASSADOR DA LINHA DO LOOPER (LONGO)	1
18	3100088	MOLA DO TENSOR COMPLEMENTAR	1
19	3100085	DISCO DO TENSOR COMPLEMENTAR (INFERIOR)	1
20	3100084	DISCO DO TENSOR COMPLEMENTAR (SUPERIOR)	1
21	170004	PARAFUSO (M3-0.5x9.6)	1
22	3100076	GUIA DO DISCO DO TENSOR	1
23	110101	PARAFUSO (M3-0.5x3)	1
24	3100083	PROTETOR DA LINHA DO LOOPER	1
25	3100082	PASSADOR DA LINHA DO LOOPER (CENTRAL)	1
26	110100	PARAFUSO (M5-0.8x6)	1
27	0020119	TUBO DE PASSAGEM DA LINHA (CURTO)	2
28	110100	PARAFUSO (M5-0.8x5)	1
29	0063104	CHAPA GUIA DA LINHA	2
30	0021735	TUBO DE PASSAGEM DA LINHA (LONGO)	1
31	000651	PINO	1
32	3100382	DISPOSITIVO SP COMPLETO	1
33	3100381	RECIPIENTE DO LÍQUIDO DO DISPOSITIVO SP	1
34		PAVIO DO ÓLEO	1
35	0093517	SUSTENTADOR DO FELTRO DO DISPOSITIVO SP	1
36	0093526	FELTRO	1
37	0093521	PASSADOR DA LINHA DA AGULHA	1
REF. Nº. 38 À 53 VEJA NA PÁGINA SEGUINTE			



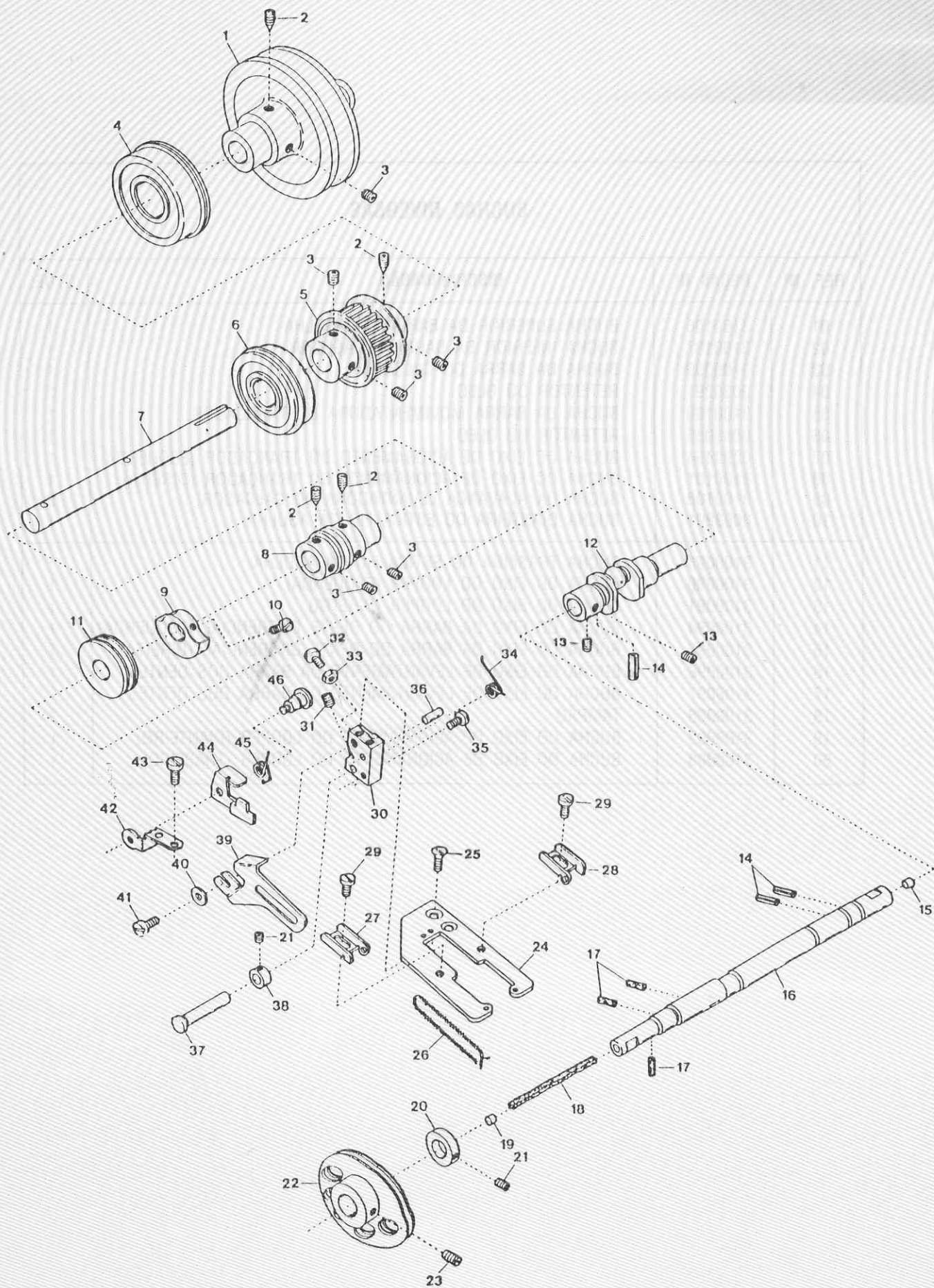
PASSADORES DE LINHA DIVERSOS

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
38	005431	PARAFUSO (1/8-44x3)	2
39	000538	ARRUELA	2
40	0090068	GUIA FIO DA AGULHA	1
41	110008	PARAFUSO (M4-0.7x5)	1
42	3100072	PASSADOR DA LINHA DA AGULHA	1
43	130003	PARAFUSO (1/8-44x5)	1
44	3100087	SUORTE DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
45	0032425	DISCO DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
46	0032426	MOLA DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
47	001093	PARAFUSO (1/8-44x2.2)	1
48	3100081	GUIA FIO ORNAMENTAL	1
49	0063074	GUIA FIO SUPLEMENTAR	1
50	001818	PINO DO TENSOR	1
51	0037108	DISCO DO TENSOR SUPLEMENTAR	1
52	0035813	MOLA DO TENSOR SUPLEMENTAR	1
53	000360	PORCA	1
REF. Nº. 1 À 37 VEJA NA PÁGINA ANTERIOR			



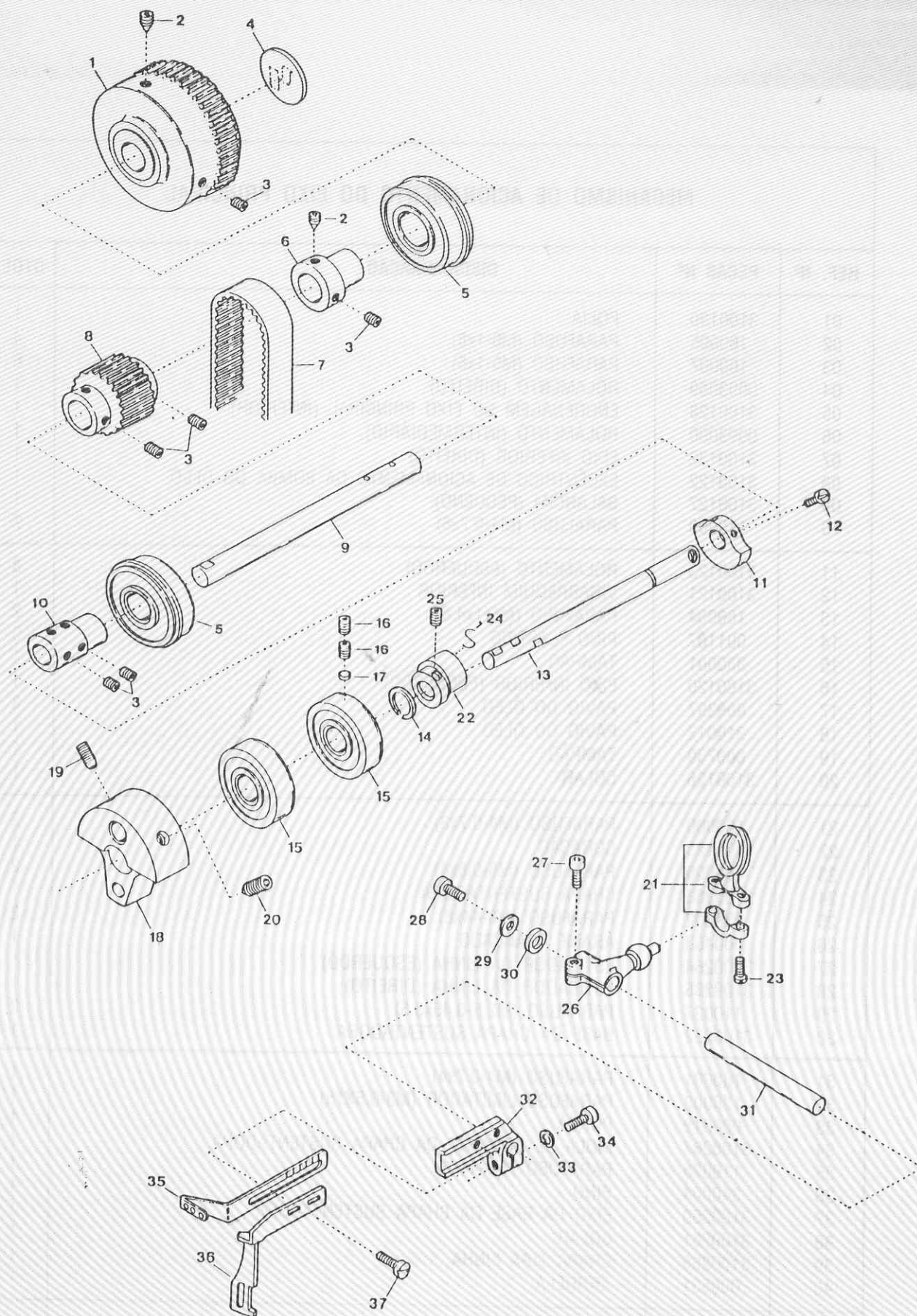
BUCHAS DIVERSAS

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100106	BUCHA SUPERIOR DA BARRA DA AGULHA	1
02	3100107	BUCHA INFERIOR DA BARRA DA AGULHA	1
03	3100099	BUCHA DA BARRA DO CALCADOR	1
04	0030291	RETENTOR DO ÓLEO	2
05	3100100	BUCHA DA BARRA MOVIMENTADORA DO TRANÇADOR	1
06	0063055	RETENTOR DO ÓLEO	1
07	0093454	BUCHA DO EIXO DE ACIONAMENTO DO TRANÇADOR (ESQUERDA)	1
08	3100101	BUCHA DO EIXO DE ACIONAMENTO DO TRANÇADOR (DIREITA)	1
09	3100108	BUCHA DA ALAVANCA LEVANTADORA DO CALCADOR	2
10	0093201	BUCHA DIANTEIRA DO ESTICA FIO DA AGULHA	1
11	3100098	BUCHA TRASEIRA DO ESTICA FIO DA AGULHA	1
12	3100090	BUCHA DO EIXO DO LOOPER (ESQUERDA)	1
13	3100091	BUCHA DO EIXO DO LOOPER (DIREITA)	1
14	3100094	BUCHA DO EIXO DA BARRA DO DENTE DIFERENCIAL (ESQUERDA)	1
15	3100095	BUCHA DO EIXO DA BARRA DO DENTE DIFERENCIAL (DIREITA)	1
16	3100096	BUCHA DO EIXO DE LEVANTAMENTO DA BARRA DOS DENTES	1
17	3100097	BUCHA DO EIXO DE LEVANTAMENTO DA BARRA DOS DENTES	1
18	3100006	TAMPÃO	2
19	3100092	BUCHA DO EIXO DE ACIONAMENTO DO LOOPER (DIANTEIRO)	1
20	3100093	BUCHA DO EIXO DE ACIONAMENTO DO LOOPER (TRASEIRO)	1



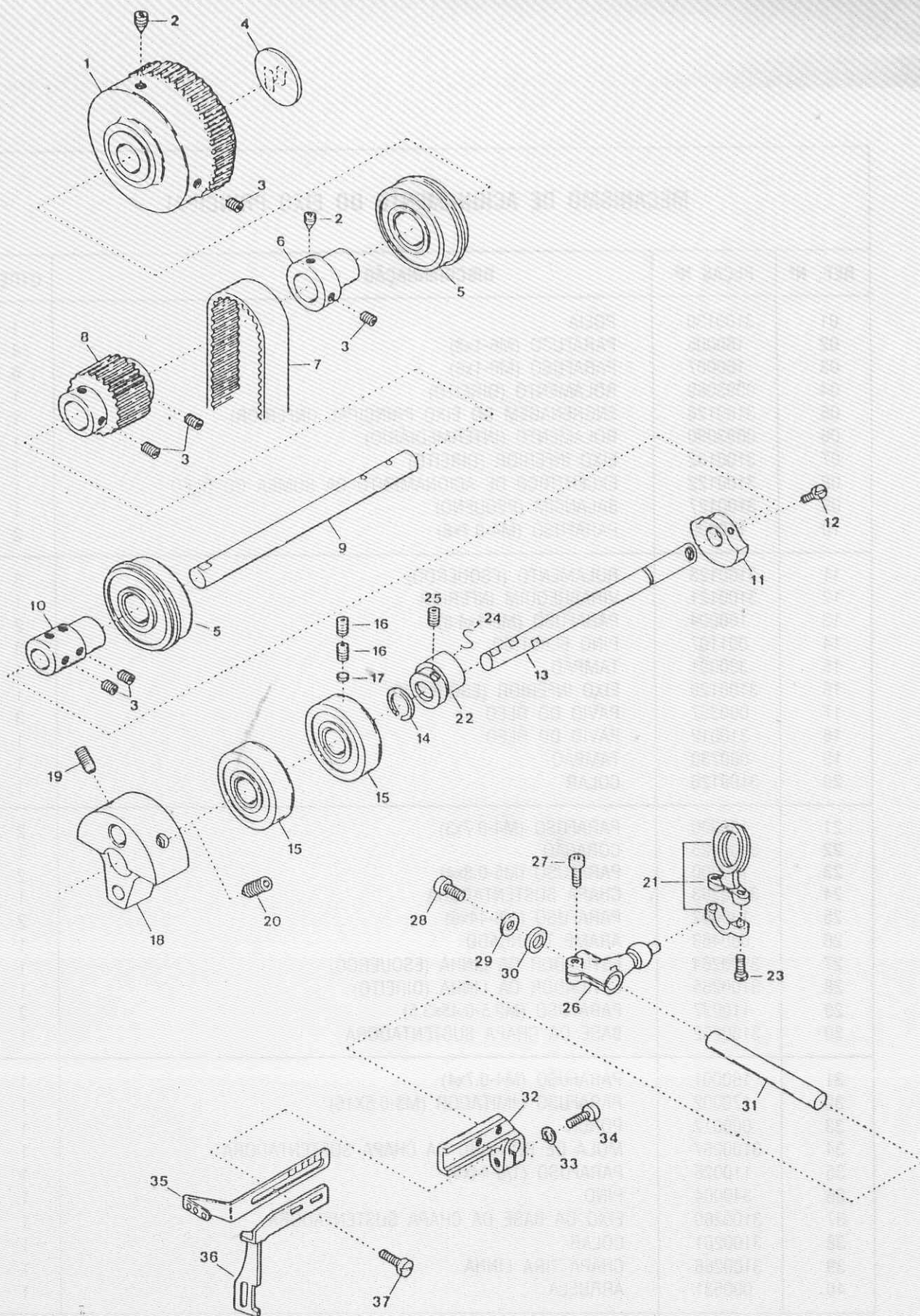
MECANISMO DE ACIONAMENTO DO EIXO PRINCIPAL

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100130	POLIA	1
02	160005	PARAFUSO (M6-1x8)	4
03	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	6
04	0093089	ROLAMENTO (DIREITO)	1
05	3100128	ENGRENAGEM DO EIXO PRINCIPAL (INFERIOR)	1
06	0093090	ROLAMENTO (INTERMEDIÁRIO)	1
07	3100132	EIXO INFERIOR (DIREITO)	1
08	3100122	EXCÊNTRICO DE ACIONAMENTO DA BOMBA DO ÓLEO	1
09	3100127	BALANCIM (PEQUENO)	1
10	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
11	3100123	ROLAMENTO (ESQUERDO)	3
12	3100121	VIRABREQUIM INFERIOR	1
13	160004	PARAFUSO (M6-1x4.8)	2
14	001107	PINO ELÁSTICO	3
15	330001	TAMPÃO	1
16	3100120	EIXO INFERIOR (ESQUERDO)	1
17	000397	PAVIO DO ÓLEO	3
18	310012	PAVIO DO ÓLEO	1
19	000730	TAMPÃO	1
20	3100126	COLAR	1
21	160000	PARAFUSO (M4-0.7x3)	2
22	3100125	CORAÇÃO	1
23	150000	PARAFUSO (M5-0.8x4)	2
24	3100263	CHAPA SUSTENTADORA	1
25	130002	PARAFUSO (1/8-44x6)	2
26	000463	ARAME TRANÇADO	1
27	3100264	ESTICADOR DA LINHA (ESQUERDO)	1
28	3100265	ESTICADOR DA LINHA (DIREITO)	1
29	110027	PARAFUSO (M2.5-0.45x3.5)	2
30	3100262	BASE DA CHAPA SUSTENTADORA	1
31	160001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
32	120002	PARAFUSO LIMITADOR (M3-0.5x15)	1
33	000012	PORCA	1
34	3100267	MOLA DE RETORNO DA CHAPA SUSTENTADORA	1
35	110026	PARAFUSO (1/8-44x6)	1
36	340004	PINO	1
37	3100260	EIXO DA BASE DA CHAPA SUSTENTADORA	1
38	3100261	COLAR	1
39	3100266	CHAPA TIRA LINHA	1
40	000531	ARRUELA	1
41	110002	PARAFUSO (1/8-44x6)	1
42	3100268	SUORTE DO LIMITADOR	1
43	110041	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
44	3100270	LIMITADOR DA CHAPA SUSTENTADORA	1
45	3100269	MOLA	1
46	170003	PARAFUSO (M3-0.5x3)	1



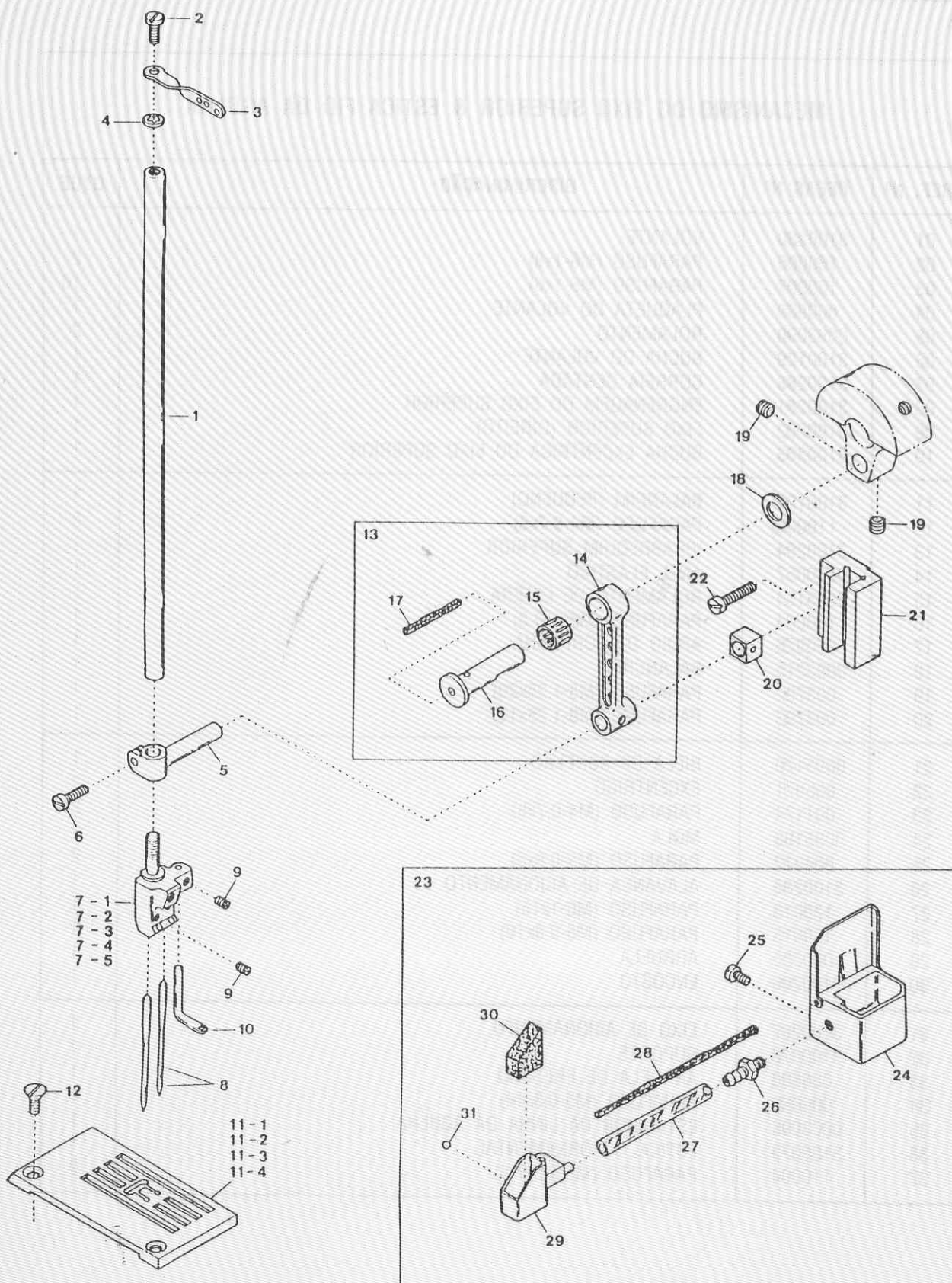
MECANISMO DE ACIONAMENTO DO EIXO PRINCIPAL

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100130	POLIA	1
02	160005	PARAFUSO (M6-1x8)	4
03	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	6
04	0093089	ROLAMENTO (DIREITO)	1
05	3100128	ENGRENAGEM DO EIXO PRINCIPAL (INFERIOR)	1
06	0093090	ROLAMENTO (INTERMEDIÁRIO)	1
07	3100132	EIXO INFERIOR (DIREITO)	1
08	3100122	EXCÊNTRICO DE ACIONAMENTO DA BOMBA DO ÓLEO	1
09	3100127	BALANCIM (PEQUENO)	1
10	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
11	3100123	ROLAMENTO (ESQUERDO)	3
12	3100121	VIRABREQUIM INFERIOR	1
13	160004	PARAFUSO (M6-1x4.8)	2
14	001107	PINO ELÁSTICO	3
15	330001	TAMPÃO	1
16	3100120	EIXO INFERIOR (ESQUERDO)	1
17	000397	PAVIO DO ÓLEO	3
18	310012	PAVIO DO ÓLEO	1
19	000730	TAMPÃO	1
20	3100126	COLAR	1
21	160000	PARAFUSO (M4-0.7x3)	2
22	3100125	CORAÇÃO	1
23	150000	PARAFUSO (M5-0.8x4)	2
24	3100263	CHAPA SUSTENTADORA	1
25	130002	PARAFUSO (1/8-44x6)	2
26	000463	ARAME TRANÇADO	1
27	3100264	ESTICADOR DA LINHA (ESQUERDO)	1
28	3100265	ESTICADOR DA LINHA (DIREITO)	1
29	110027	PARAFUSO (M2.5-0.45x3.5)	2
30	3100262	BASE DA CHAPA SUSTENTADORA	1
31	160001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
32	120002	PARAFUSO LIMITADOR (M3-0.5X15)	1
33	000012	PORCA	1
34	3100267	MOLA DE RETORNO DA CHAPA SUSTENTADORA	1
35	110026	PARAFUSO (1/8-44x6)	1
36	340004	PINO	1
37	3100260	EIXO DA BASE DA CHAPA SUSTENTADORA	1
38	3100261	COLAR	1
39	3100266	CHAPA TIRA LINHA	1
40	000531	ARRUELA	1
41	110002	PARAFUSO (1/8-44x6)	1
42	3100268	SUORTE DO LIMITADOR	1
43	110041	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
44	3100270	LIMITADOR DA CHAPA SUSTENTADORA	1
45	3100269	MOLA	1
46	170003	PARAFUSO (M3-0.5x3)	1



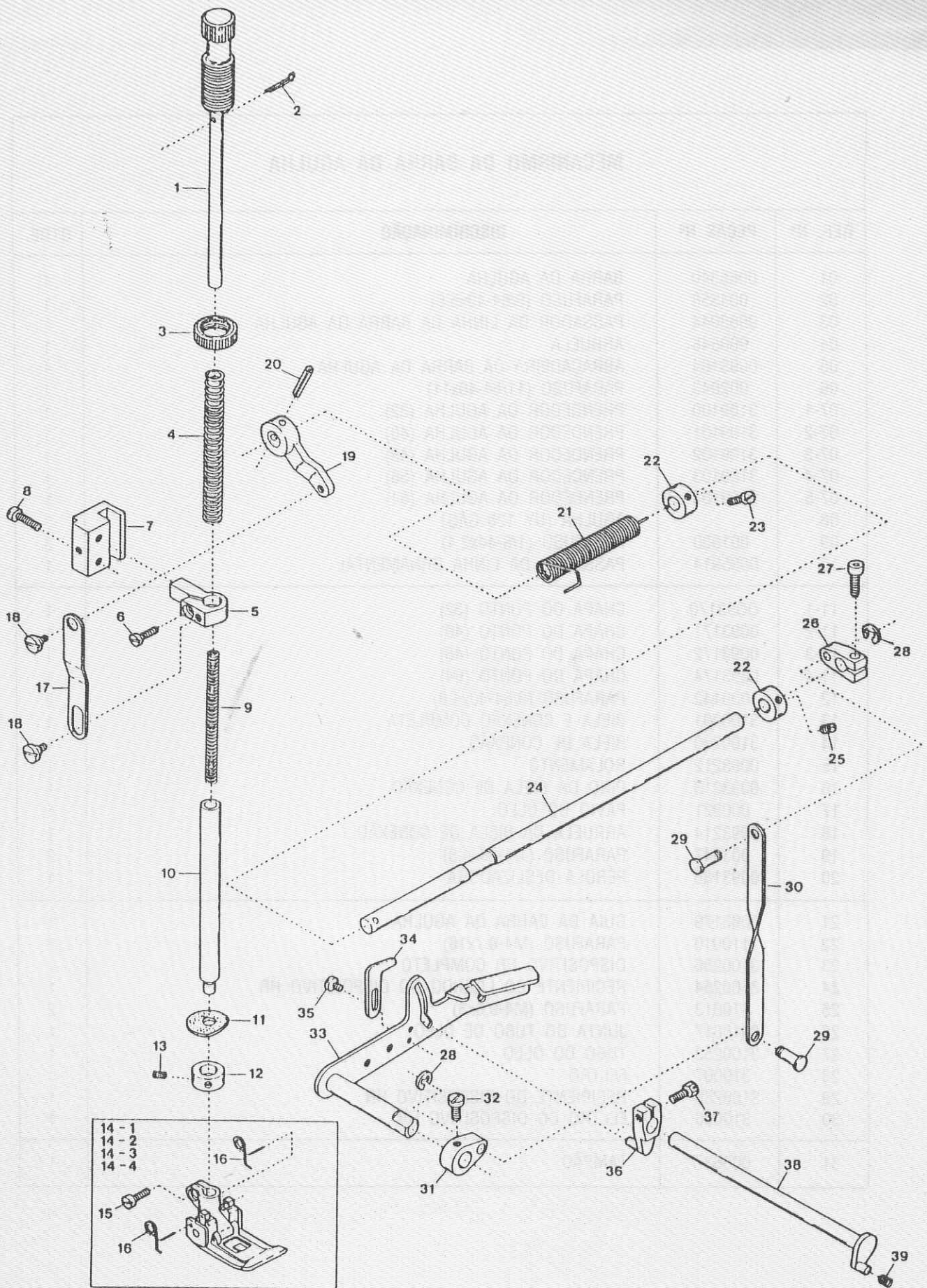
MECANISMO DO EIXO SUPERIOR & ESTICA FIO DA AGULHA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100280	VOLANTE	1
02	160005	PARAFUSO (M6-1x8)	2
03	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	10
04	000989	PLAQUETA DO VOLANTE	1
05	0093090	ROLAMENTO	2
06	3100129	BUCHA DO VOLANTE	1
07	3100288	CORREIA DENTADA	1
08	3100281	ENGRENAGEM DO EIXO SUPERIOR	1
09	3100282	EIXO SUPERIOR (DIREITO)	1
10	3100283	BUCHA EXCÊNTRICA DO EIXO SUPERIOR	1
11	3100127	BALANCIM (PEQUENO)	1
12	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
13	3100284	VIRABREQUIM SUPERIOR	1
14	0060057	ANEL ELÁSTICO	1
15	0093154	ROLAMENTO DE ESFERA	2
16	160004	PARAFUSO (M6-1x4.8)	1
17	000926	APOIO DE BORRACHA	1
18	0093215	BALANCIM	1
19	003792	PARAFUSO (M8-1.25x20)	1
20	003793	PARAFUSO (M8-1.25x16)	1
21	0095170	BIELA DE CONEXÃO	1
22	005071	EXCÊNTRICO	2
23	001174	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
24	0095168	MOLA	2
25	004312	PARAFUSO (M5-0.8x5)	2
26	3100285	ALAVANCA DE ACIONAMENTO	1
27	120013	PARAFUSO (M6-1x15)	1
28	120015	PARAFUSO (M5-0.8x10)	1
29	000555	ARRUELA	1
30	3100286	ENCOSTO	1
31	3100287	EIXO DE ACIONAMENTO	1
32	3100078	SUORTE	1
33	000600	ARRUELA DE PRESSÃO	1
34	005650	PARAFUSO (M5-0.8x14)	1
35	0063096	ESTICADOR DA LINHA DA AGULHA	1
36	3100079	ESTICA FIO ORNAMENTAL	1
37	110004	PARAFUSO (M3.5-0.6x8)	2



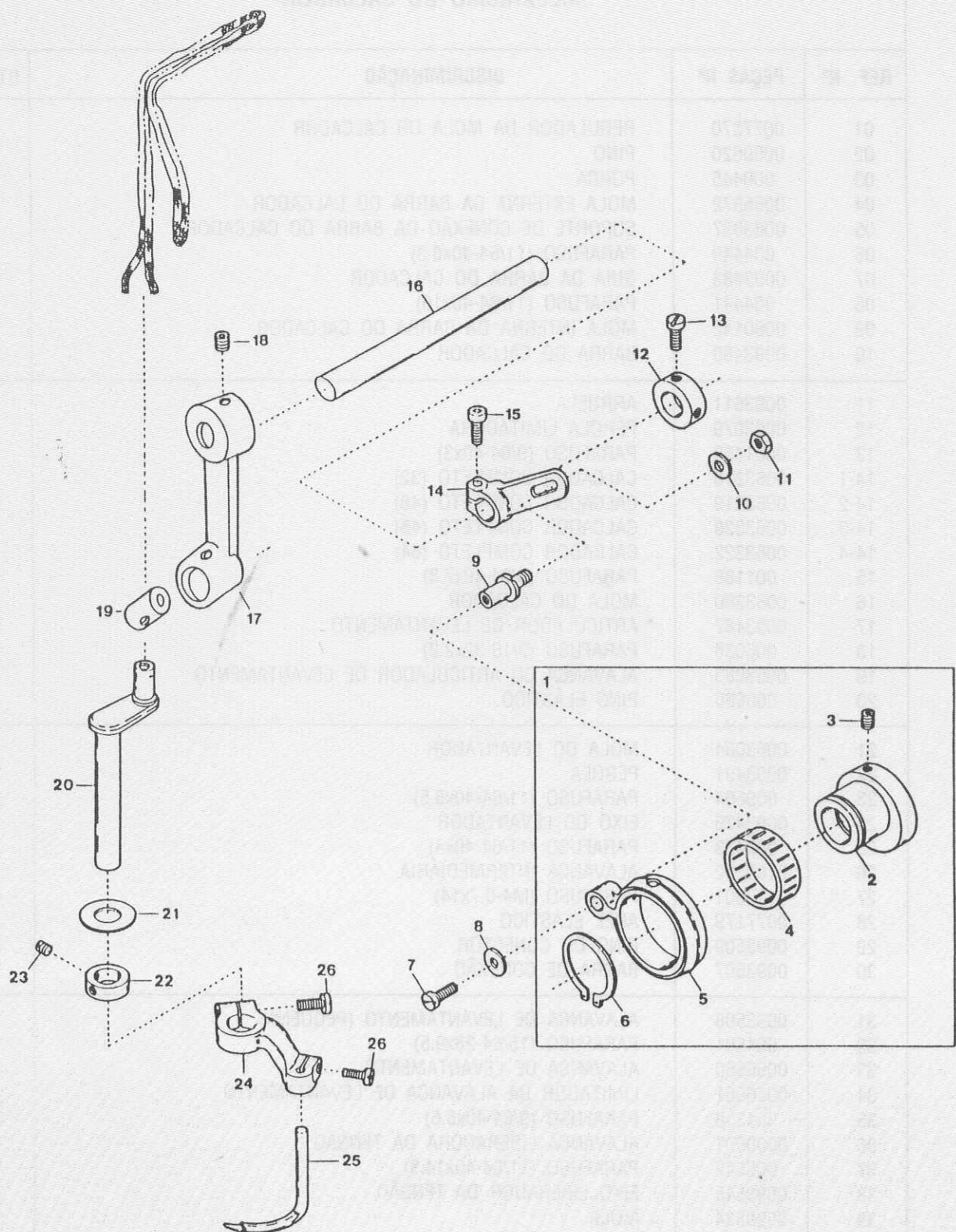
MECANISMO DA BARRA DA AGULHA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0065340	BARRA DA AGULHA	1
02	004358	PARAFUSO (9/64-40x5.6)	1
03	0063044	PASSADOR DA LINHA DA BARRA DA AGULHA	1
04	000548	ARRUELA	1
05	0093184	ABRAÇADEIRA DA BARRA DA AGULHA	1
06	002043	PARAFUSO (11/64-40x11)	1
07-1	3109100	PRENDEDOR DA AGULHA (32)	1
07-2	3109101	PRENDEDOR DA AGULHA (40)	1
07-3	3109102	PRENDEDOR DA AGULHA (48)	1
07-4	3109103	PRENDEDOR DA AGULHA (56)	1
07-5	3109104	PRENDEDOR DA AGULHA (64)	1
08		AGULHA (UY 128 GÁS)	2
09	001900	PARAFUSO (1/8-44x2.4)	3
10	0095914	PASSADOR DA LINHA ORNAMENTAL	1
11-1	0093170	CHAPA DO PONTO (32)	1
11-2	0093171	CHAPA DO PONTO (40)	1
11-3	0093172	CHAPA DO PONTO (48)	1
11-4	0093174	CHAPA DO PONTO (64)	1
12	009142	PARAFUSO (9/64-40x4.8)	2
13	3100291	BIELA E CONEXÃO COMPLETA	1
14	3100290	BIELA DE CONEXÃO	1
15	0093212	ROLAMENTO	1
16	0093213	PINO DA BIELA DE CONEXÃO	1
17	000321	PAVIO DO ÓLEO	1
18	0093214	ARRUELA DA BIELA DE CONEXÃO	1
19	003647	PARAFUSO (1/4-28x4.8)	2
20	0093186	PÉROLA DESLIZADORA	1
21	0093179	GUIA DA BARRA DA AGULHA	1
22	110010	PARAFUSO (M4-0.7x16)	2
23	3100256	DISPOSITIVO HR COMPLETO	1
24	3100254	RECIPIENTE DO LÍQUIDO DO DISPOSITIVO HR	1
25	110013	PARAFUSO (M4-0.6x8)	2
26	0010017	JUNTA DO TUBO DE ÓLEO	1
27	3100253	TUBO DO ÓLEO	1
28	310007	FELTRO	1
29	3100250	RECIPIENTE DO DISPOSITIVO HR	1
30	310006	FELTRO DO DISPOSITIVO HR	1
31	000637	TAMPÃO	1



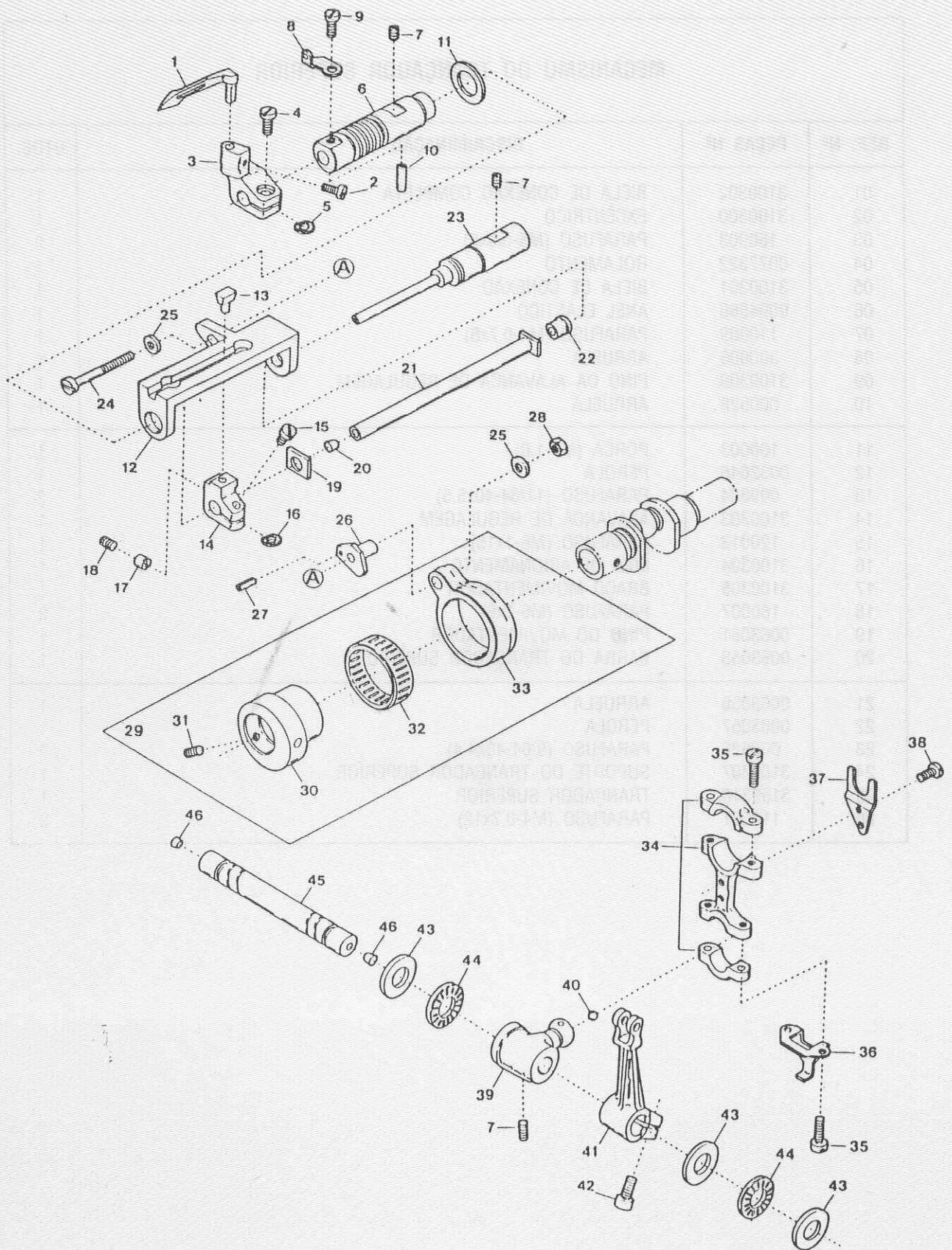
MECANISMO DO CALCADOR

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0077270	REGULADOR DA MOLA DO CALCADOR	1
02	0090620	PINO	1
03	000445	PORCA	1
04	0065372	MOLA EXTERNA DA BARRA DO CALCADOR	1
05	0063087	SUORTE DE CONEXÃO DA BARRA DO CALCADOR	1
06	004440	PARAFUSO (11/64-40x8.3)	1
07	0093483	GUIA DA BARRA DO CALCADOR	1
08	004441	PARAFUSO (11/64-40x16)	2
09	0060142	MOLA INTERNA DA BARRA DO CALCADOR	1
10	0093480	BARRA DO CALCADOR	1
11	0093611	ARRUELA	1
12	0063079	PÉROLA LIMITADORA	1
13	0001459	PARAFUSO (9/64-40x3)	2
14-1	0063318	CALCADOR COMPLETO (32)	1
14-2	0063319	CALCADOR COMPLETO (40)	1
14-3	0063320	CALCADOR COMPLETO (48)	1
14-4	0063322	CALCADOR COMPLETO (64)	1
15	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
16	0063280	MOLA DO CALCADOR	1
17	0093487	ARTICULADOR DE LEVANTAMENTO	1
18	006038	PARAFUSO (3/16-32x2.2)	2
19	0063083	ALAVANCA DO ARTICULADOR DE LEVANTAMENTO	1
20	000690	PINO ELÁSTICO	1
21	0063084	MOLA DO LEVANTADOR	1
22	0093491	PÉROLA	2
23	009604	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	2
24	0093479	EIXO DO LEVANTADOR	1
25	003433	PARAFUSO (11/64-40x4)	2
26	3100292	ALAVANCA INTERMEDIÁRIA	1
27	120001	PARAFUSO (M4-0.7x14)	1
28	0077179	ANEL ELÁSTICO	2
29	0093509	PINO DO CONECTOR	2
30	0093507	BARRA DE CONEXÃO	1
31	0093508	ALAVANCA DE LEVANTAMENTO (PEQUENA)	1
32	004591	PARAFUSO (15/64-28x9.5)	1
33	0066560	ALAVANCA DE LEVANTAMENTO	1
34	0066561	LIMITADOR DA ALAVANCA DE LEVANTAMENTO	1
35	004358	PARAFUSO (9/64-40x5.6)	2
36	0090801	ALAVANCA LIBERADORA DA TENSÃO	1
37	005542	PARAFUSO (11/64-40x14.5)	1
38	0093545	EIXO LIBERADOR DA TENSÃO	1
39	0090824	MOLA	1



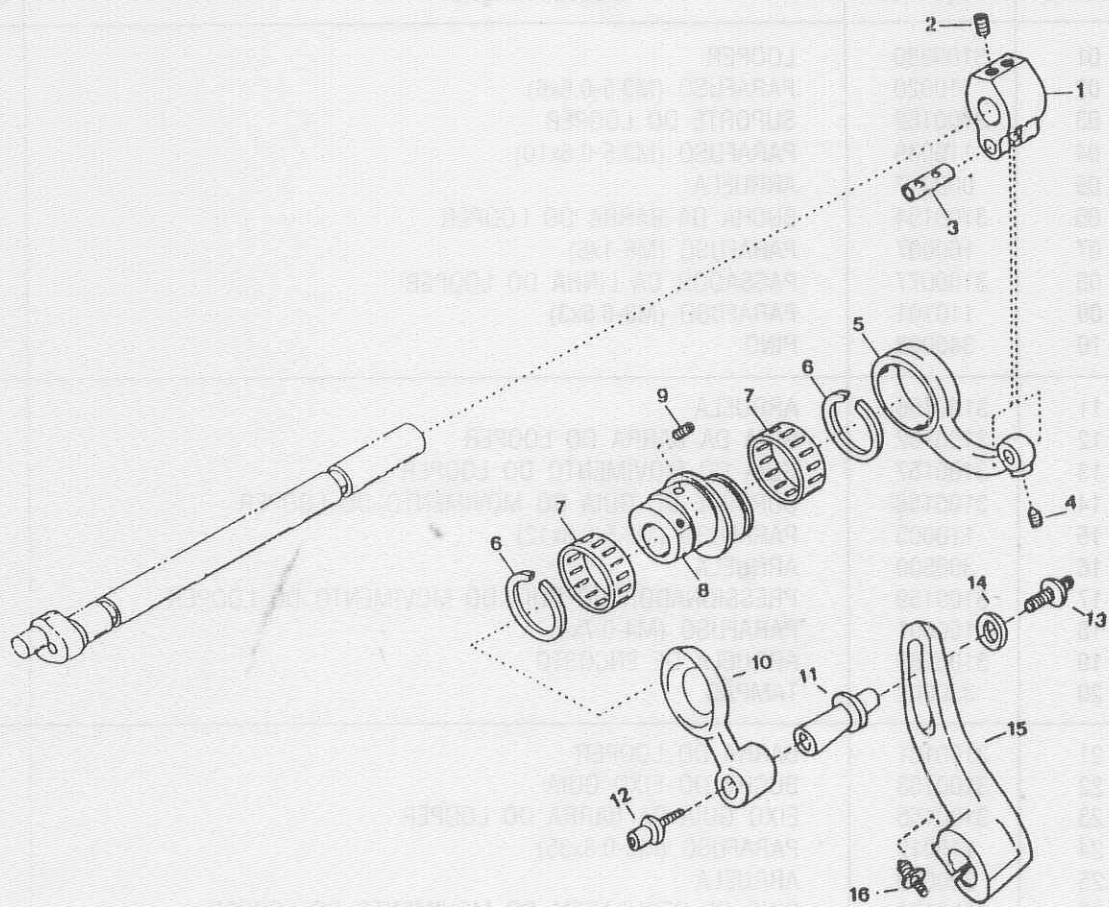
MECANISMO DO TRANÇADOR SUPERIOR

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100302	BIELA DE CONEXÃO COMPLETA	1
02	3100300	EXCÊNTRICO	1
03	160003	PARAFUSO (M5-0.8x5)	2
04	0077322	ROLAMENTO	1
05	3100301	BIELA DE CONEXÃO	1
06	0094566	ANEL ELÁSTICO	1
07	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	1
08	300006	ARRUELA	1
09	3100309	PINO DA ALAVANCA DE REGULAGEM	1
10	000528	ARRUELA	1
11	100003	PORCA (M6-1.0)	1
12	0032646	PÉROLA	1
13	009604	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	2
14	3100303	ALAVANCA DE REGULAGEM	1
15	120013	PARAFUSO (M6-1x15)	1
16	3100304	EIXO DE ACIONAMENTO	1
17	3100305	BRAÇO MOVIMENTADOR	1
18	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	2
19	0063051	PINO DO MOVIMENTADOR	1
20	0063053	BARRA DO TRANÇADOR SUPERIOR	1
21	0063056	ARRUELA	1
22	0063057	PÉROLA	1
23	009526	PARAFUSO (9/64-40x4.4)	2
24	3100307	SUORTE DO TRANÇADOR SUPERIOR	1
25	3109310	TRANÇADOR SUPERIOR	1
26	110031	PARAFUSO (M4-0.7x12)	2



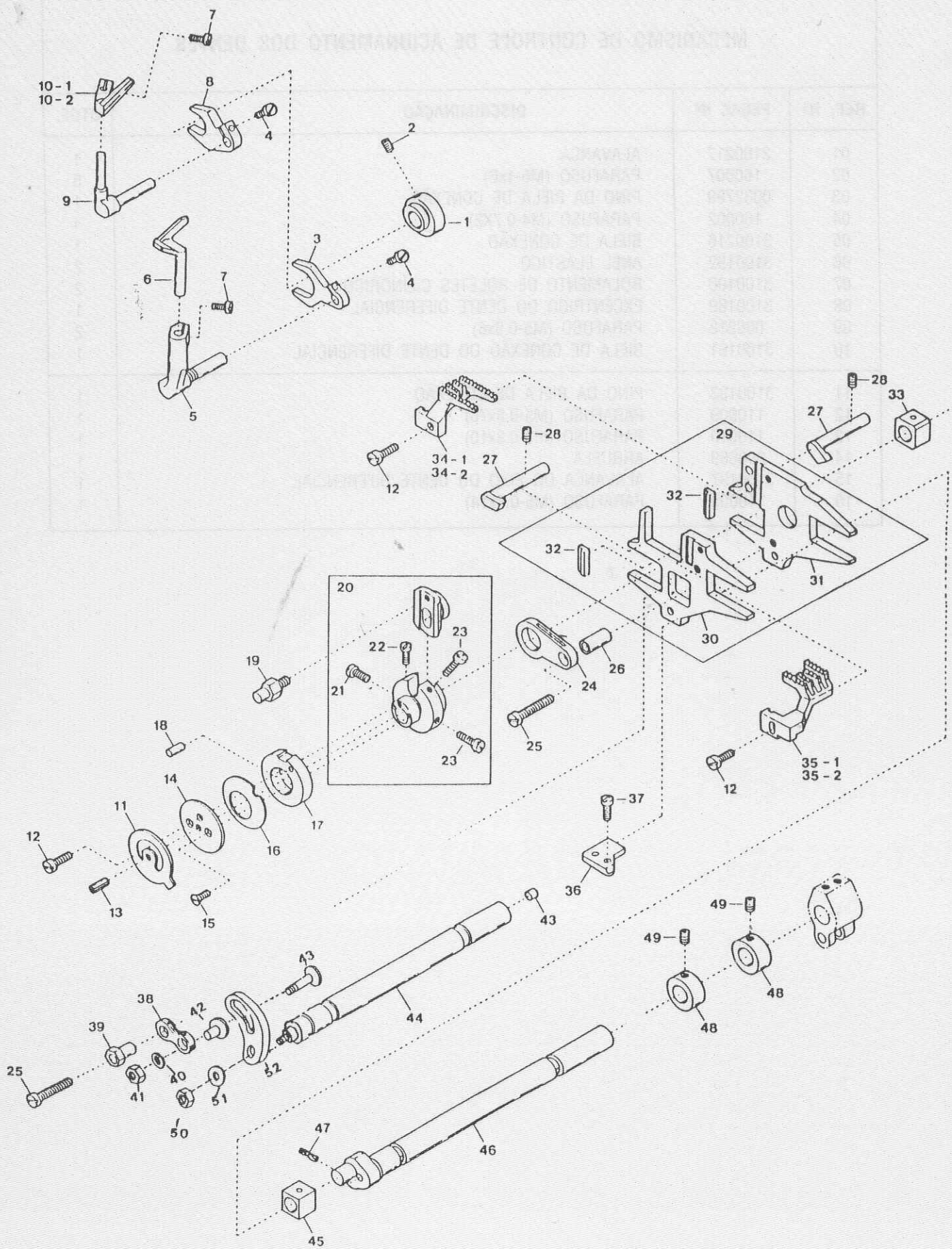
MECANISMO DE ACIONAMENTO DO LOOPER

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3109300	LOOPER	1
02	110020	PARAFUSO (M3.5-0.6x6)	1
03	3100162	SUORTE DO LOOPER	1
04	110039	PARAFUSO (M3.5-0.6x10)	1
05	000417	ARRUELA	1
06	3100154	BUCHA DA BARRA DO LOOPER	1
07	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	4
08	3100077	PASSADOR DA LINHA DO LOOPER	1
09	110101	PARAFUSO (M3-0.5x3)	1
10	340008	PINO	1
11	3100156	ARRUELA	1
12	3100152	GUIA DA BARRA DO LOOPER	1
13	3100157	GUIA DO MOVIMENTO DO LOOPER	1
14	3100158	SUORTE DO GUIA DO MOVIMENTO DO LOOPER	1
15	110005	PARAFUSO (M3.5-0.6x12)	1
16	300500	ARRUELA	1
17	3100159	PRESSONADOR DO GUIA DO MOVIMENTO DO LOOPER	1
18	150001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
19	3100160	ARRUELA DE ENCOSTO	1
20	330002	TAMPÃO	1
21	3100161	BARRA DO LOOPER	1
22	3100153	BUCHA DO EIXO GUIA	1
23	3100155	EIXO GUIA DA BARRA DO LOOPER	1
24	110019	PARAFUSO (M5-0.8x35)	1
25	300000	ARRUELA	2
26	3100151	PINO DE REGULAGEM DO MOVIMENTO DO LOOPER	1
27	340001	PINO ELÁSTICO	1
28	100002	PORCA	1
29	3100150	BIELA DE CONEXÃO DO MOVIMENTO DO LOOPER, COMPLETA	1
30	3100147	EXCÊNTRICO	1
31	150000	PARAFUSO (M5-0.8x4)	1
32	0065389	ROLAMENTO	1
33	3100149	BIELA DE CONEXÃO DO MOVIMENTO DO LOOPER	1
34	3100140	BIELA DE CONEXÃO DO LOOPER	1
35	005071	PARAFUSO (11/64-32x14)	4
36	3100355	BATEDOR DO ÓLEO	1
37	3100141	GUIA DA BIELA	1
38	004440	PARAFUSO (11/64-40x8.3)	2
39	3100142	ALAVANCA DE ACIONAMENTO DO LOOPER	1
40	000637	TAMPÃO	1
41	3100143	BRAÇO MOVIMENTADOR DO LOOPER	1
42	120013	PARAFUSO (M6-1x45)	1
43	3100146	ARRUELA DO PASSADOR DA LINHA DO LOOPER	3
44	3100145	ROLAMENTO DE ROLETE CILÍNDRICO PARA ENCOSTO	2
45	3100144	EIXO DO LOOPER	1
46	000740	TAMPÃO	2



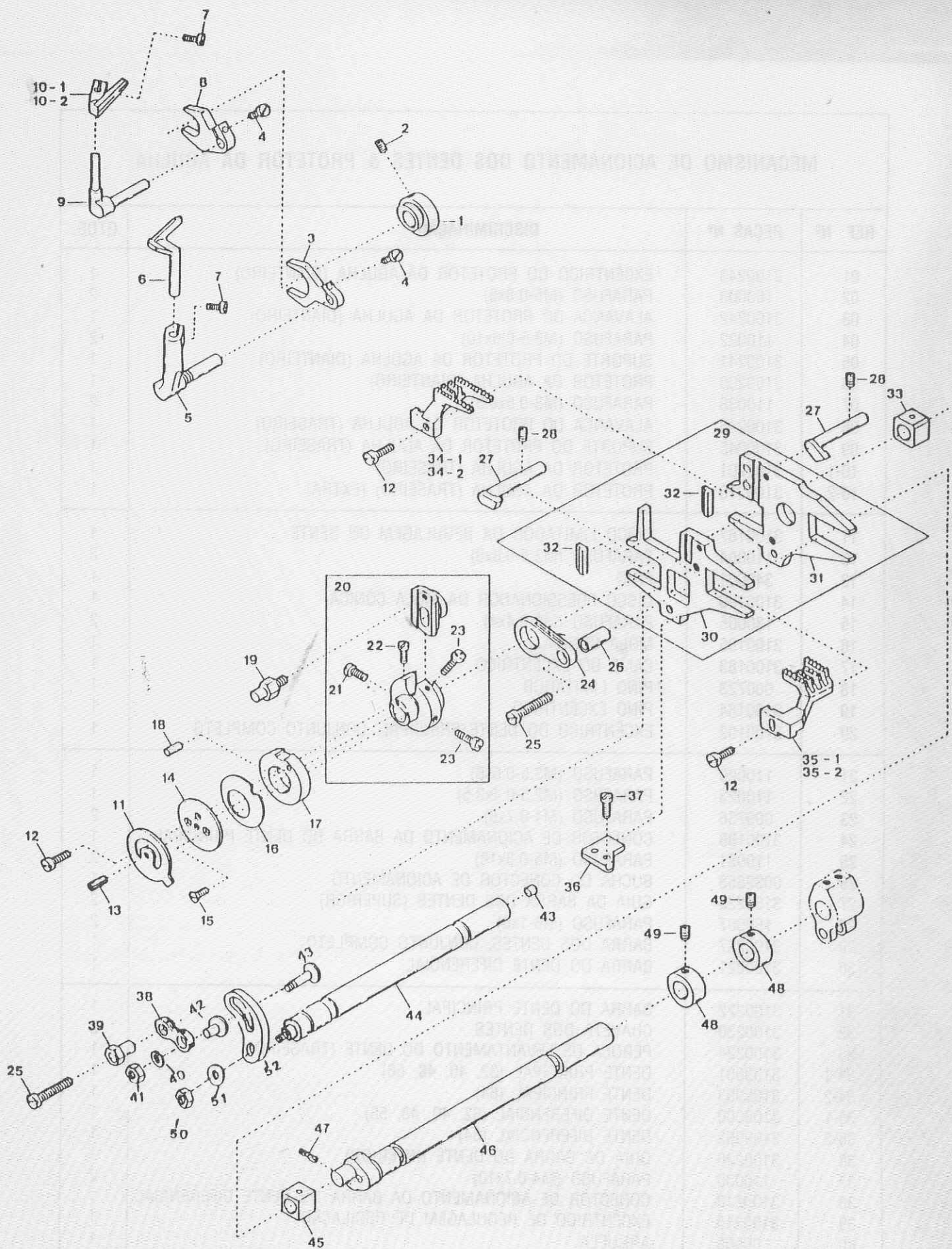
MECANISMO DE CONTROLE DE ACIONAMENTO DOS DENTES

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100217	ALAVANCA	1
02	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	5
03	0032799	PINO DA BIELA DE CONEXÃO	1
04	160002	PARAFUSO (M4-0.7X2)	4
05	3100216	BIELA DE CONEXÃO	1
06	3100192	ANEL ELÁSTICO	2
07	3100190	ROLAMENTO DE ROLETES CILÍNDRICO	2
08	3100189	EXCÊNTRICO DO DENTE DIFERENCIAL	1
09	006212	PARAFUSO (M5-0.8x6)	2
10	3100191	BIELA DE CONEXÃO DO DENTE DIFERENCIAL	1
11	3100193	PINO DA BIELA DE CONEXÃO	1
12	110009	PARAFUSO (M5-0.8x70)	1
13	110010	PARAFUSO (M5-0.8x10)	1
14	000669	ARRUELA	1
15	3100197	ALAVANCA DO EIXO DO DENTE DIFERENCIAL	1
16	110009	PARAFUSO (M5-0.8x14)	1



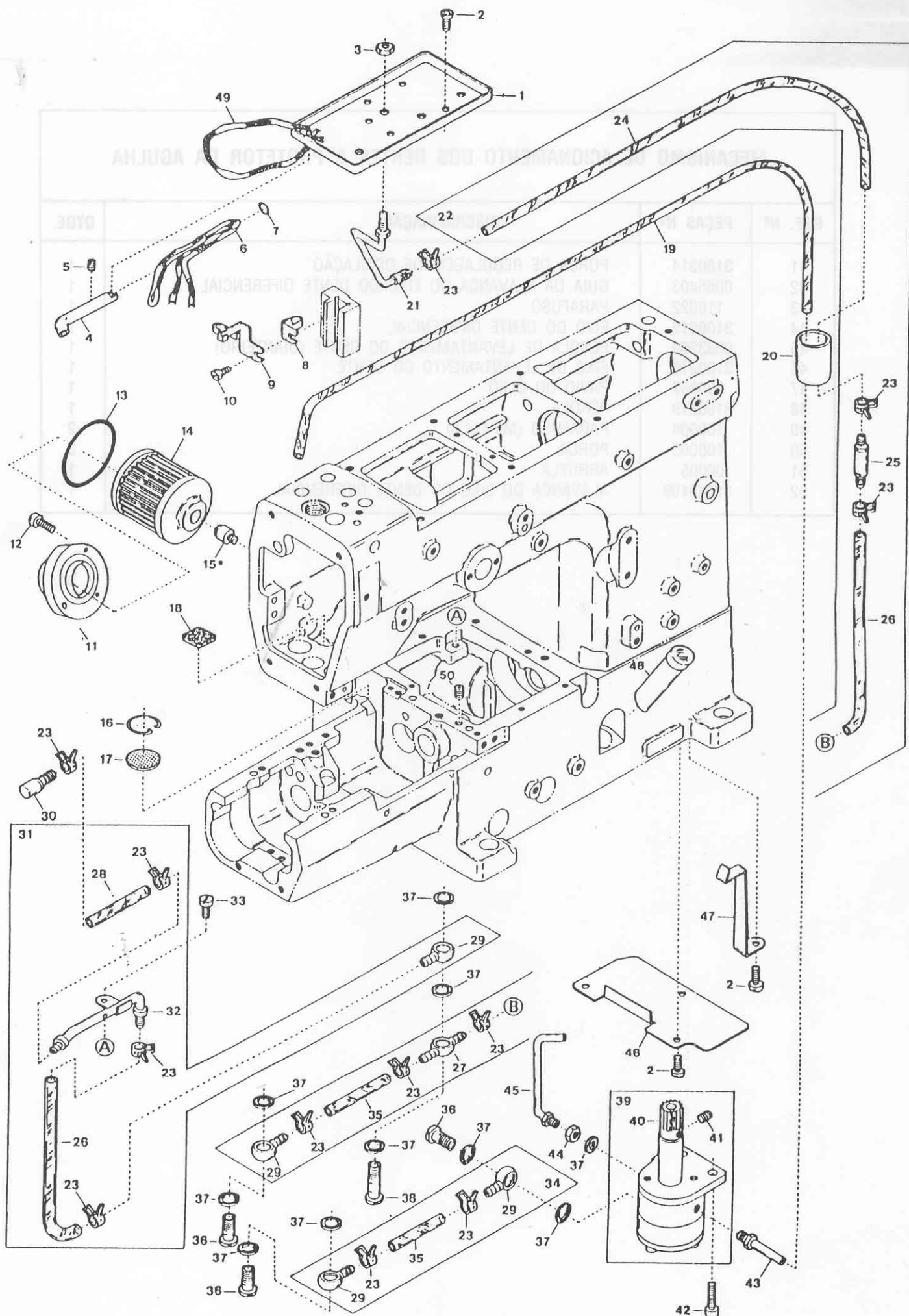
MECANISMO DE ACIONAMENTO DOS DENTES & PROTETOR DA AGULHA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100243	EXCÊNTRICO DO PROTETOR DA AGULHA (DIANTEIRO)	1
02	160003	PARAFUSO (M5-0.8x5)	2
03	3100242	ALAVANCA DO PROTETOR DA AGULHA (DIANTEIRO)	1
04	110022	PARAFUSO (M3.5-0.6x10)	2
05	3100241	SUORTE DO PROTETOR DA AGULHA (DIANTEIRO)	1
06	3109200	PROTETOR DA AGULHA (DIANTEIRO)	1
07	110036	PARAFUSO (M3-0.5x6.5)	2
08	3100246	ALAVANCA DO PROTETOR DA AGULHA (TRASEIRO)	1
09	3100245	SUORTE DO PROTETOR DA AGULHA (TRASEIRO)	1
10-1	3109201	PROTETOR DA AGULHA (TRASEIRO)	1
10-2	3109210	PROTETOR DA AGULHA (TRASEIRO) (EXTRA)	1
11	3100187	DISCO LIMITADOR DA REGULAGEM DO DENTE	1
12	110004	PARAFUSO (M3.5-0.6x8)	3
13	340001	PINO	1
14	3100186	DISCO PRESSIONADOR DA MOLA CÔNICA	1
15	130005	PARAFUSO (M2-0.4x4)	2
16	3100185	MOLA CÔNICA	1
17	3100183	CAME DO EXCÊNTRICO	1
18	000723	PINO LIMITADOR	1
19	3100184	PINO EXCÊNTRICO	1
20	3100182	EXCÊNTRICO DO DENTE PRINCIPAL, CONJUNTO COMPLETO	1
21	110020	PARAFUSO (M3.5-0.6x6)	1
22	110023	PARAFUSO (M2.5-0.4x3.5)	1
23	009736	PARAFUSO (M4-0.7x6)	2
24	3100188	CONECTOR DE ACIONAMENTO DA BARRA DO DENTE PRINCIPAL	1
25	110021	PARAFUSO (M5-0.8x18)	2
26	0032853	BUCHA DO CONECTOR DE ACIONAMENTO	1
27	3100225	GUIA DA BARRA DOS DENTES (SUPERIOR)	2
28	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	2
29	3100227	BARRA DOS DENTES, CONJUNTO COMPLETO	1
30	3100221	BARRA DO DENTE DIFERENCIAL	1
31	3100222	BARRA DO DENTE PRINCIPAL	1
32	3100230	CHAVETA DOS DENTES	2
33	3100224	PÉROLA DE LEVANTAMENTO DO DENTE (TRASEIRO)	1
34-1	3109001	DENTE PRINCIPAL (32, 40, 48, 56)	1
34-2	3109003	DENTE PRINCIPAL (64)	1
35-1	3109000	DENTE DIFERENCIAL (32, 40, 48, 56)	1
35-2	3109002	DENTE DIFERENCIAL (64)	1
36	3100226	GUIA DA BARRA DO DENTE (INFERIOR)	1
37	110035	PARAFUSO (M4-0.7x10)	2
38	3100213	CONECTOR DE ACIONAMENTO DA BARRA DO DENTE DIFERENCIAL	1
39	3100215	EXCÊNTRICO DE REGULAGEM DE OSCILAÇÃO	1
40	00006	ARRUELA	1



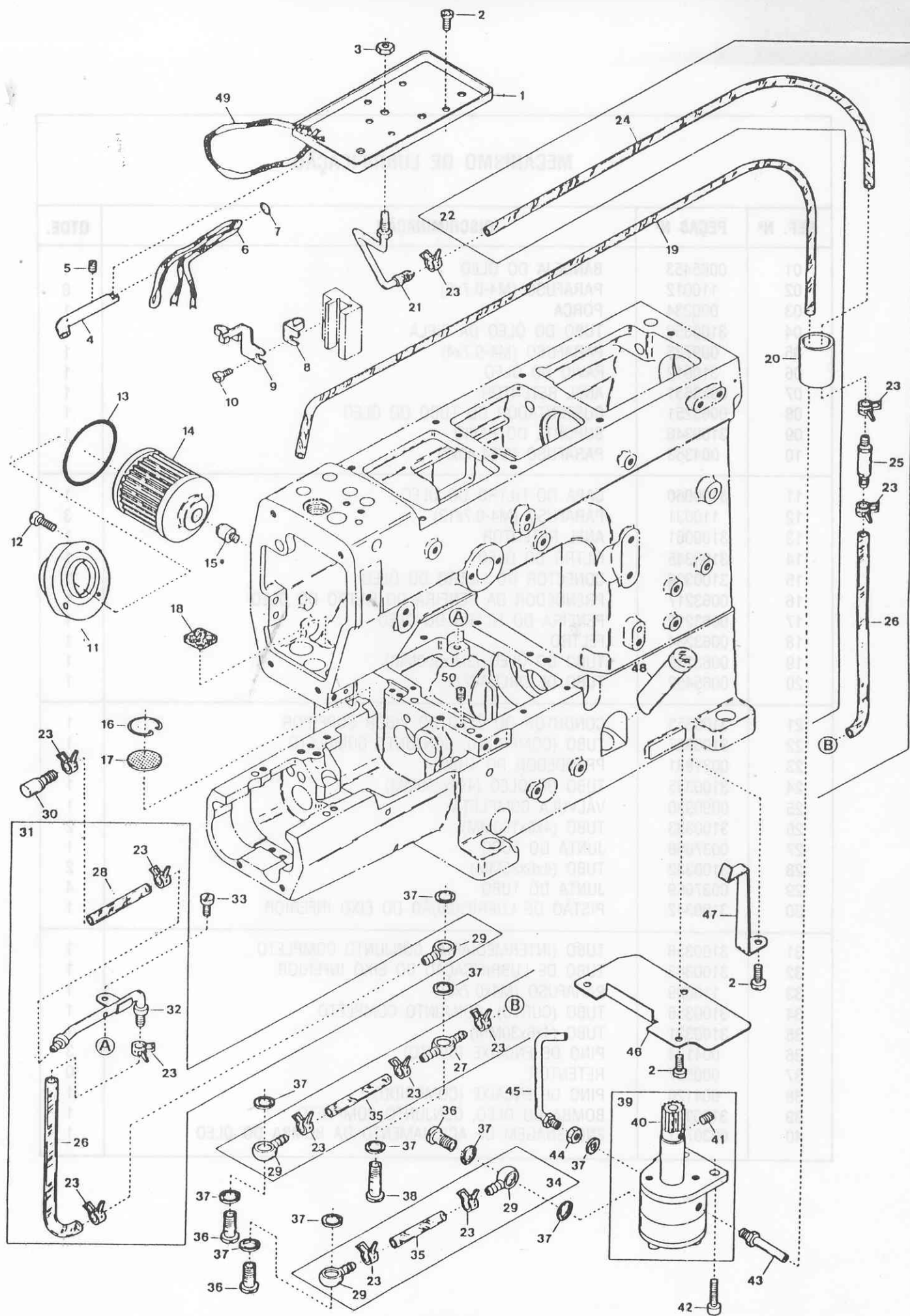
MECANISMO DE ACIONAMENTO DOS DENTES & PROTETOR DA AGULHA

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
41	3100214	PORCA DE REGULAGEM DE OSCILAÇÃO	1
42	0065403	GUIA DA ALAVANCA DO EIXO DO DENTE DIFERENCIAL	1
43	110022	PARAFUSO	1
44	3100212	EIXO DO DENTE DIFERENCIAL	1
45	0093389	PÉROLA DE LEVANTAMENTO DO DENTE (DIANTEIRO)	1
46	3100218	EIXO DE LEVANTAMENTO DO DENTE	1
47	000397	PAVIO DO ÓLEO	1
48	3100219	PÉROLA	1
49	160004	PARAFUSO (M6-1x4.8)	2
50	100005	PORCA	2
51	00005	ARRUELA	1
52	31000199	ALAVANCA DO EIXO DO DENTE DIFERENCIAL	1



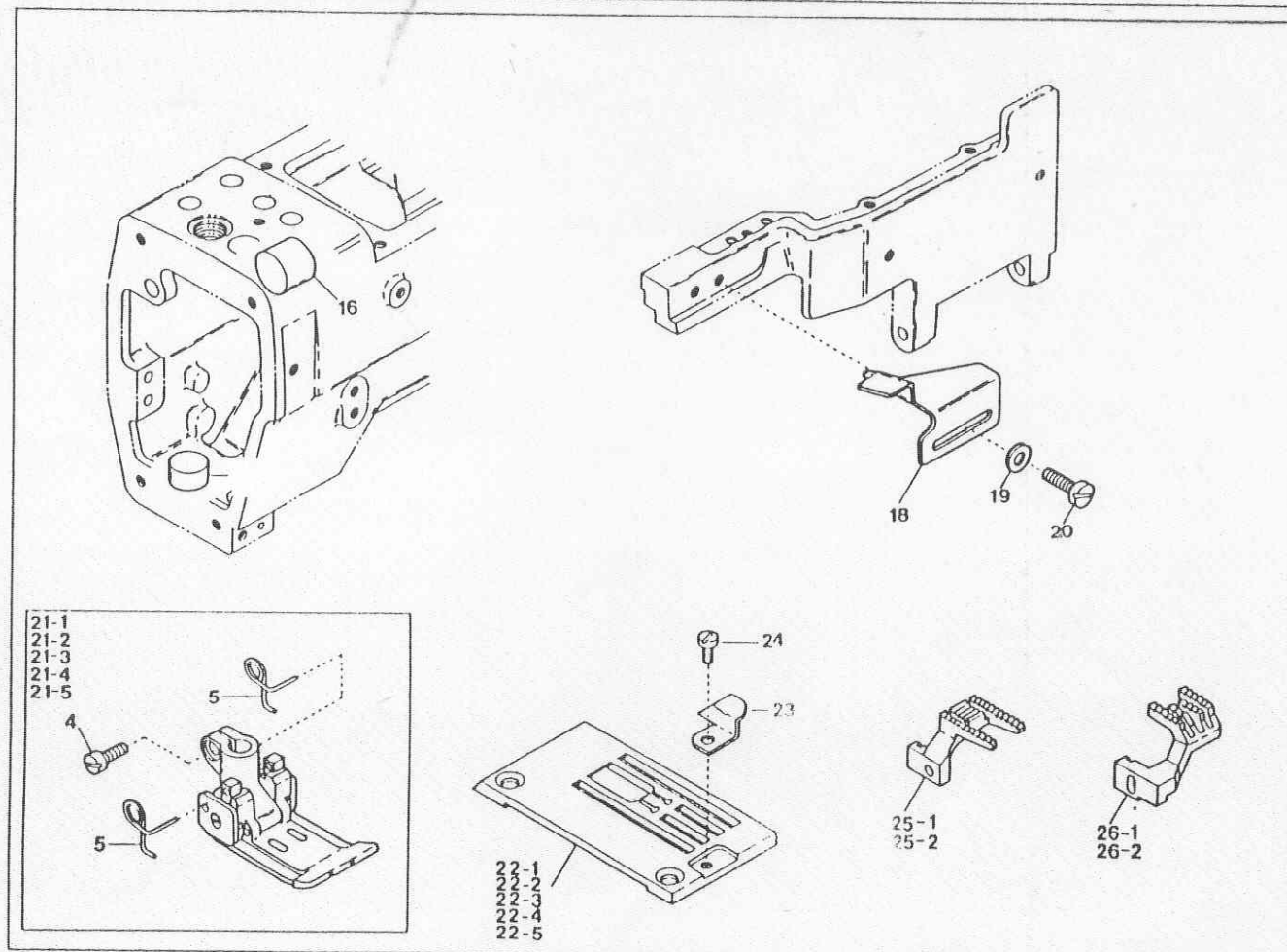
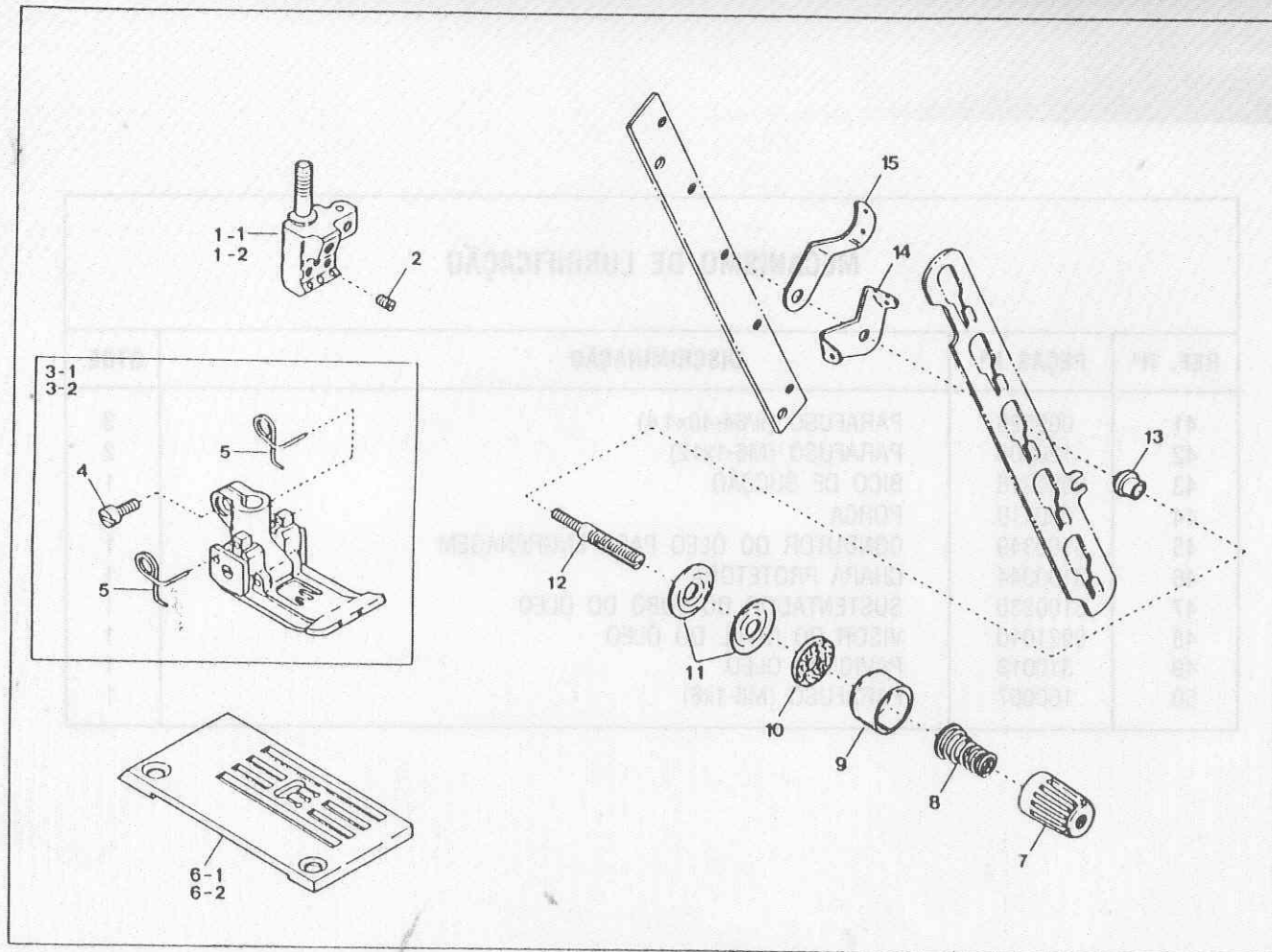
MECANISMO DE LUBRIFICAÇÃO

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0065453	BANDEJA DO ÓLEO	1
02	110012	PARAFUSO (M4-0.7x5)	6
03	000234	PORCA	1
04	3100350	TUBO DO ÓLEO DA BIELA	1
05	009735	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
06	310012	PAVIO DO ÓLEO	1
07	0020551	ANEL RETENTOR	1
08	0063251	SUSTENTADOR DO TUBO DO ÓLEO	1
09	3100346	SUPORTE DO PAVIO	1
10	004353	PARAFUSO (9/64-40x7)	1
11	3100060	CAPA DO FILTRO DO ÓLEO	1
12	110031	PARAFUSO (M4-0.7x12)	3
13	3100061	ANEL RETENTOR	1
14	3100345	FILTRO DO ÓLEO	1
15	3100329	CONECTOR DO FILTRO DO ÓLEO	1
16	0063217	PRENDEDOR DA PENEIRA DO FILTRO DO ÓLEO	1
17	0063216	PENEIRA DO FILTRO DO ÓLEO	1
18	0063234	FELTRO	1
19	0063235	TUBO DO ÓLEO (3x5x500MM)	1
20	0065452	TUBO DE DRENAGEM	1
21	3100353	CONDUTOR DO ÓLEO DO VISOR SUPERIOR	1
22	3100357	TUBO (COMPRIDO), CONJUNTO COMPLETO	1
23	0031831	PRENDEDOR DO TUBO	2
24	3100335	TUBO DO ÓLEO (4x6x290MM)	1
25	0090930	VÁLVULA COMPLETA	1
26	3100333	TUBO (4x6x100MM)	2
27	0037668	JUNTA DO TUBO	1
28	3100332	TUBO (4x6x35MM)	2
29	0037669	JUNTA DO TUBO	4
30	3100342	PISTÃO DE LUBRIFICAÇÃO DO EIXO INFERIOR	1
31	3100358	TUBO (INTERMEDIÁRIA) CONJUNTO COMPLETO	1
32	3100343	TUBO DE LUBRIFICAÇÃO DO EIXO INFERIOR	1
33	110009	PARAFUSO (M4x0.7x8)	1
34	3100356	TUBO (CURTO), CONJUNTO COMPLETO	1
35	3100331	TUBO (4x6x30MM)	1
36	004124	PINO DE ENCAIXE (CURTO)	3
37	000567	RETENTOR	0
38	004126	PINO DE ENCAIXE (COMPRIDO)	1
39	3100328	BOMBA DO ÓLEO, CONJUNTO COMPLETO	1
40	0030711	ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DA BOMBA DO ÓLEO	1



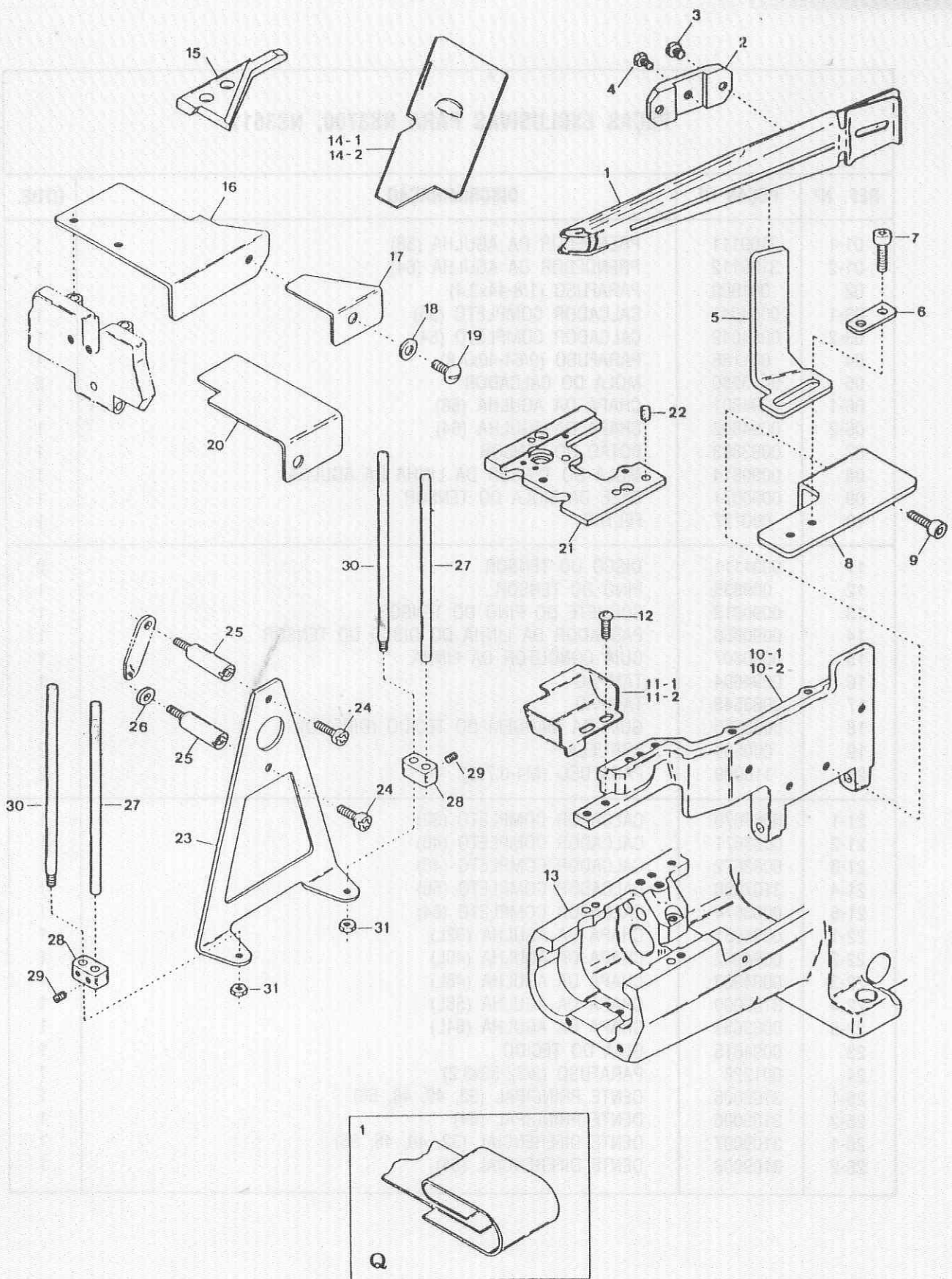
MECANISMO DE LUBRIFICAÇÃO

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
41	009526	PARAFUSO (9/64-40x4.4)	3
42	120006	PARAFUSO (M6-1x12)	2
43	0090918	BICO DE SUCÇÃO	1
44	000419	PORCA	1
45	3100349	CONDUTOR DO ÓLEO PARA ENGRENAGEM	1
46	3100344	CHAPA PROTETORA	1
47	3100330	SUSTENTADOR DO TUBO DO ÓLEO	1
48	0021010	VISOR DO NÍVEL DO ÓLEO	1
49	310013	PAVIO DO ÓLEO	1
50	160007	PARAFUSO (M6-1x6)	1



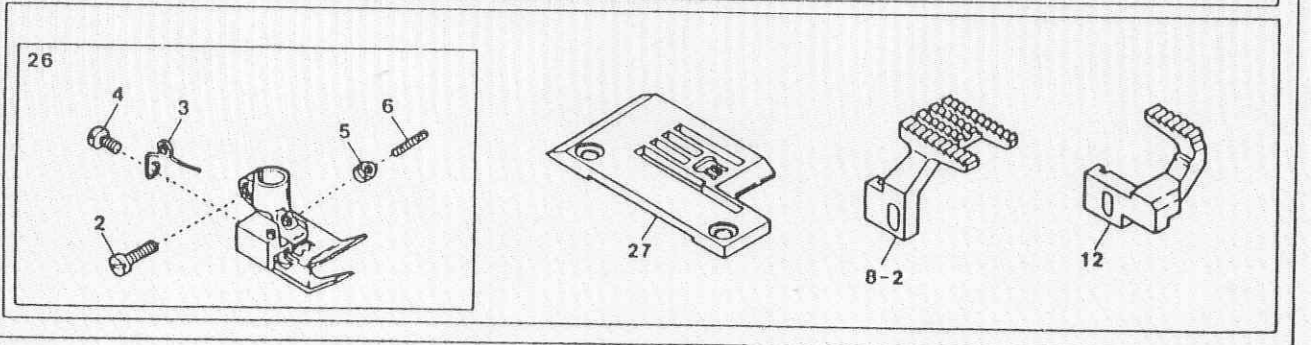
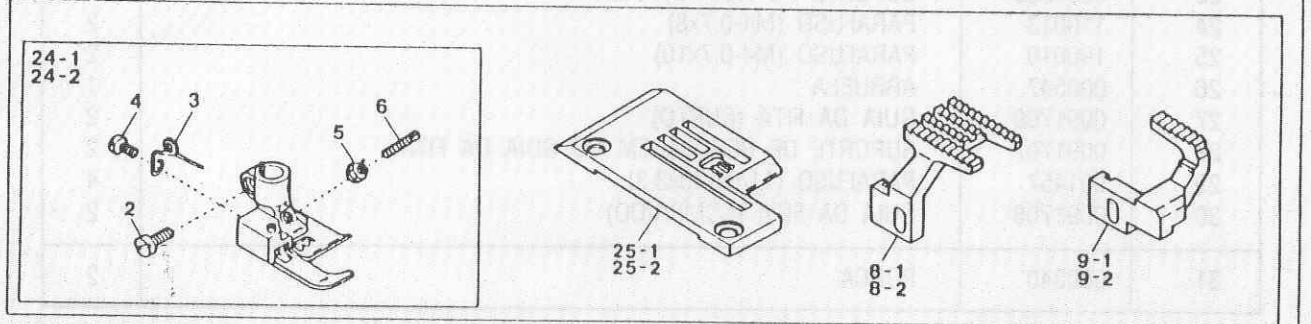
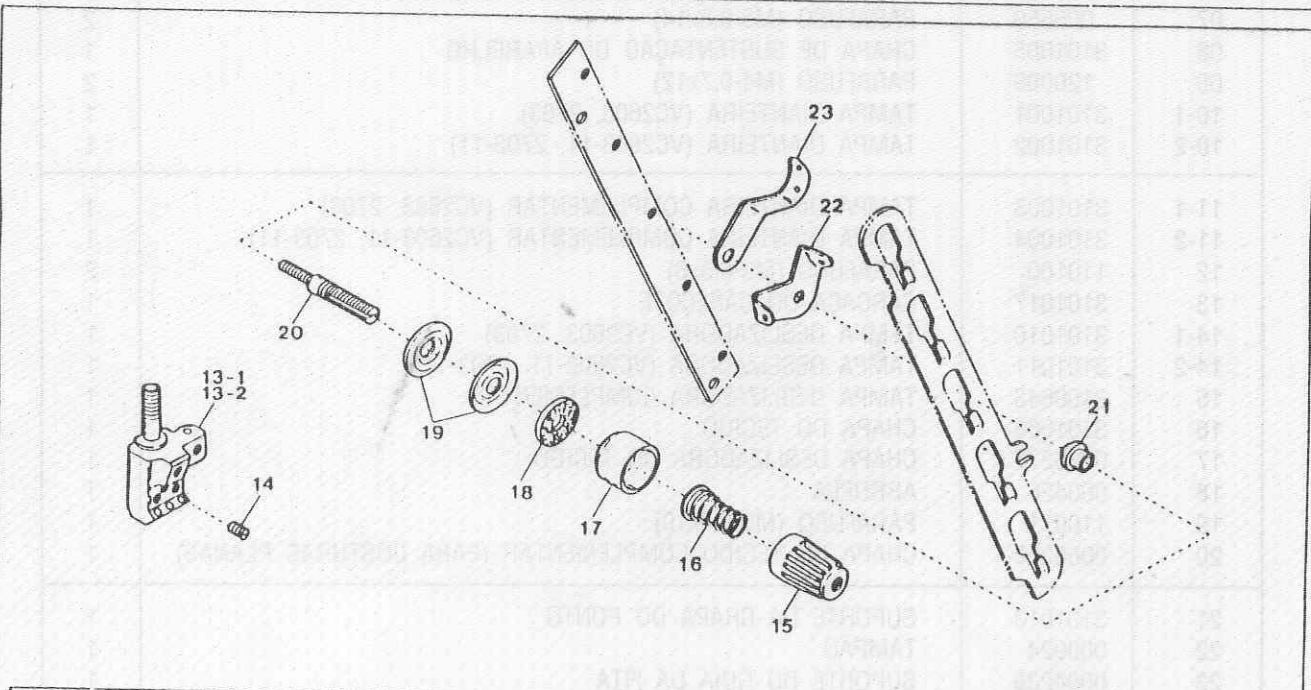
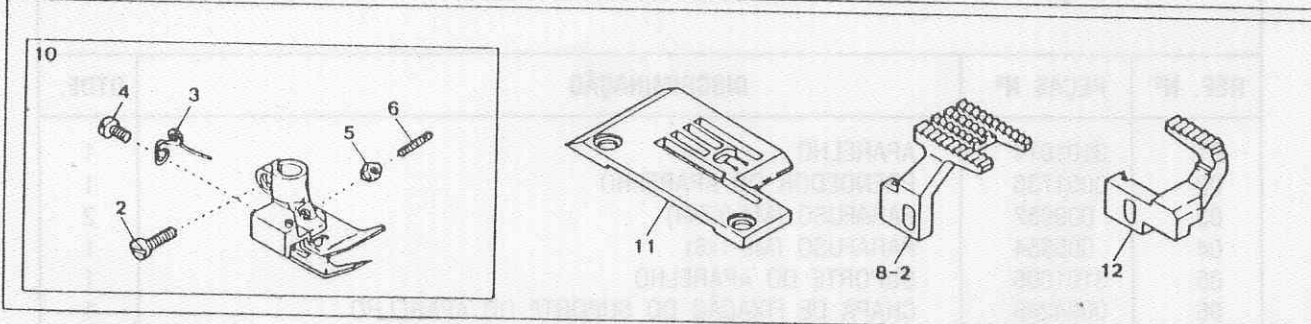
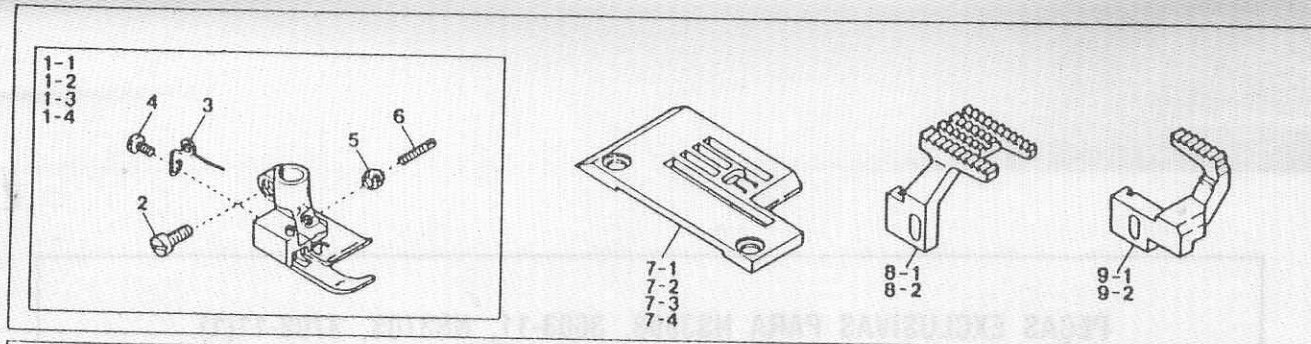
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3700, NS3611

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01-1	3109111	PRENDEDOR DA AGULHA (56)	1
01-2	3109112	PRENDEDOR DA AGULHA (64)	1
02	001900	PARAFUSO (1/8-44x2.4)	3
03-1	0064041	CALCADOR COMPLETO (56)	1
03-2	0064042	CALCADOR COMPLETO (64)	1
04	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
05	0063280	MOLA DO CALCADOR	2
06-1	0094801	CHAPA DA AGULHA (56)	1
06-2	0094802	CHAPA DA AGULHA (64)	1
07	0093863	BOTÃO DO TENSOR	1
08	0090814	MOLA DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
09	0090071	BASE DA MOLA DO TENSOR	1
10	000177	FELTRO	1
11	0031111	DISCO DO TENSOR	2
12	009835	PINO DO TENSOR	1
13	0090812	SOQUETE DO PINO DO TENSOR	1
14	0090856	PASSADOR DA LINHA DO DISCO DO TENSOR	1
15	0090807	GUIA CONDUTOR DA LINHA	1
16	0094604	TAMPÃO	1
17	0063548	TAMPÃO	1
18	0063555	GUIA DA MARGEM DO TECIDO (DIREITO)	1
19	000538	ARRUELA	2
20	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
21-1	0063670	CALCADOR COMPLETO (32)	1
21-2	0063671	CALCADOR COMPLETO (40)	1
21-3	0063672	CALCADOR COMPLETO (48)	1
21-4	3107000	CALCADOR COMPLETO (56)	1
21-5	0063674	CALCADOR COMPLETO (64)	1
22-1	0094961	CHAPA DA AGULHA (32L)	1
22-2	0094962	CHAPA DA AGULHA (40L)	1
22-3	0094963	CHAPA DA AGULHA (48L)	1
22-4	3108000	CHAPA DA AGULHA (56L)	1
22-5	0063653	CHAPA DA AGULHA (64L)	1
23	0094615	GUIA DO TECIDO	1
24	001228	PARAFUSO (3/32-56x3.2)	1
25-1	3109005	DENTE PRINCIPAL (32, 40, 48, 56)	1
25-2	3109006	DENTE PRINCIPAL (64)	1
26-1	3109007	DENTE DIFERENCIAL (32, 40, 48, 56)	1
26-2	3109008	DENTE DIFERENCIAL (64)	1



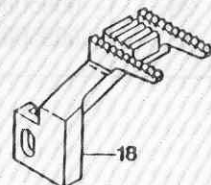
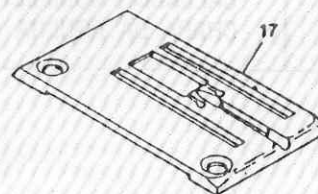
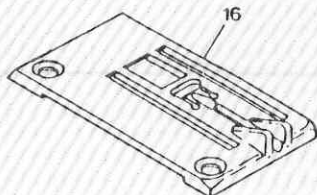
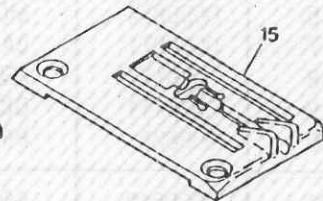
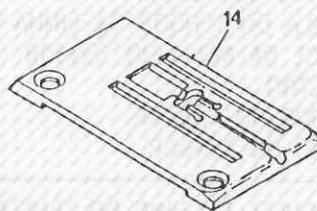
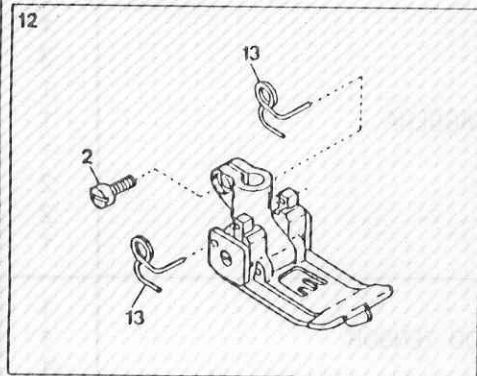
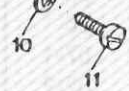
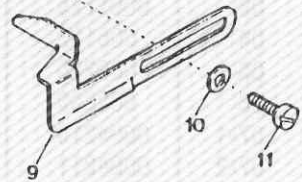
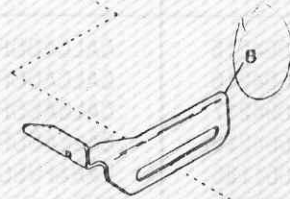
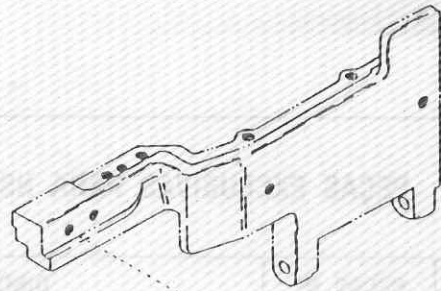
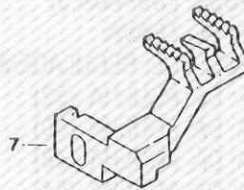
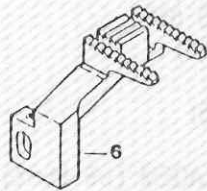
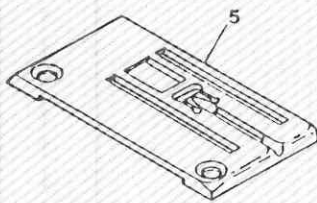
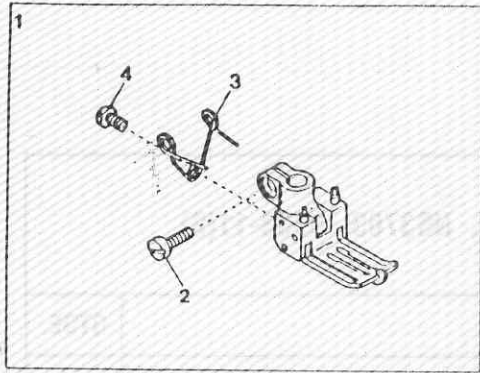
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3603, 3603-11, NS3703, 3703-11(1)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3101014	APARELHO	1
02	0091736	PRENDEDOR DO APARELHO	1
03	009932	PARAFUSO (M4-0.7x4)	2
04	005554	PARAFUSO (M6-1x6)	1
05	3101006	SUPORE DO APARELHO	1
06	0094246	CHAPA DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DO APARELHO	1
07	005650	PARAFUSO (M5-0.8x14)	2
08	3101005	CHAPA DE SUSTENTAÇÃO DO APARELHO	1
09	120009	PARAFUSO (M4-0.7x12)	2
10-1	3101001	TAMPA DIANTEIRA (VC2603, 2703)	1
10-2	3101002	TAMPA DIANTEIRA (VC2603-11, 2703-11)	1
11-1	3101003	TAMPA DIANTEIRA COMPLEMENTAR (VC2603, 2703)	1
11-2	3101004	TAMPA DIANTEIRA COMPLEMENTAR (VC2603-11, 2703-11)	1
12	110100	PARAFUSO (M3-0.5x6)	2
13	3101017	CARCAÇA DO CABEÇOTE	1
14-1	3101010	TAMPA DESLIZADORA (VC2603, 2703)	1
14-2	3101011	TAMPA DESLIZADORA (VC2603-11, 2703-11)	1
15	3100643	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR	1
16	3101008	CHAPA DO TECIDO	1
17	0096277	CHAPA DESLIZADORA DO TECIDO	1
18	000426	ARRUELA	1
19	110011	PARAFUSO (M5-0.8x10)	1
20	0063356	CHAPA DO TECIDO COMPLEMENTAR (PARA COSTURAS PLANAS)	1
21	3101013	SUPORE DA CHAPA DO PONTO	1
22	000924	TAMPÃO	1
23	0094235	SUPORE DO GUIA DA FITA	1
24	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
25	190010	PARAFUSO (M4-0.7x10)	2
26	000547	ARRUELA	1
27	0091709	GUIA DA FITA (CURTO)	2
28	0091707	SUPORE DE REGULAGEM DO GUIA DA FITA	2
29	001457	PARAFUSO (11/64-40x3.3)	4
30	0091708	GUIA DA FITA (COMPRIDO)	2
31	000340	PORCA	2



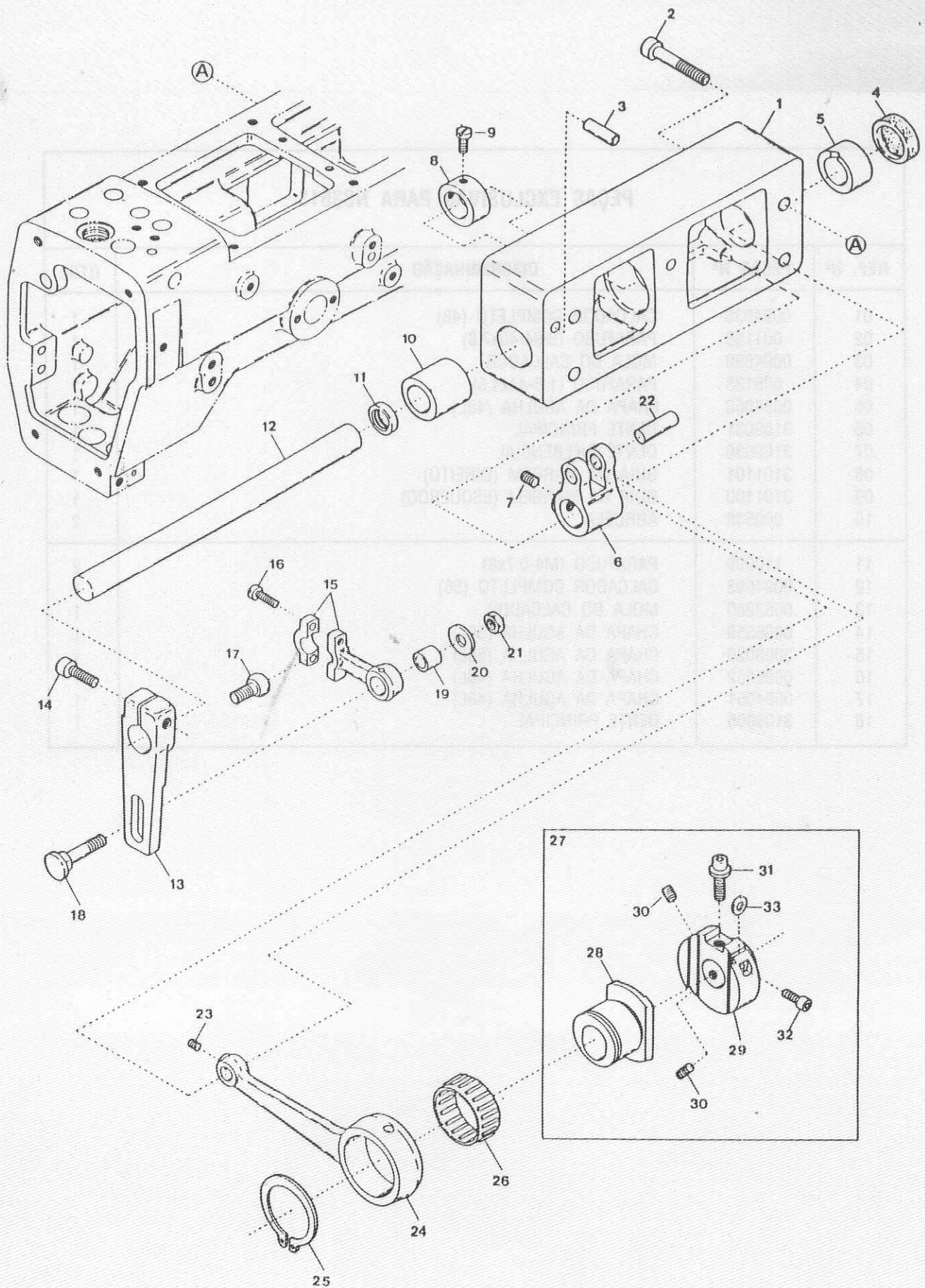
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3603, 3603-11, NS3703, 3703-11(2)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01-1	0094215	CALCADOR COMPLETO (32)	1
01-2	0094216	CALCADOR COMPLETO (40)	1
01-3	0094217	CALCADOR COMPLETO (48)	1
01-4	0094219	CALCADOR COMPLETO (64)	1
02	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
03	0091725	MOLA DO CALCADOR	1
04	005133	PARAFUSO (1/8-44x4.5)	1
05	000220	PORCA DE TRAVA	1
06	003300	PARAFUSO DE REGULAGEM (1/8-44x15)	1
07-1	0094210	CHAPA DA AGULHA (32)	1
07-2	0094211	CHAPA DA AGULHA (40)	1
07-3	0094212	CHAPA DA AGULHA (48)	1
07-4	0094214	CHAPA DA AGULHA (64)	1
08-1	3109018	DENTE PRINCIPAL (32, 40, 48, 56)	1
08-2	3109021	DENTE PRINCIPAL (64) (40-11, 64-11)	1
09-1	3109017	DENTE DIFERENCIAL (32, 40, 48, 56)	1
09-2	3109022	DENTE DIFERENCIAL (64)	1
10	0095238	CALCADOR COMPLETO (40)	1
11	0095234	CHAPA DA AGULHA (40)	1
12	3109020	DENTE DIFERENCIAL (40-11, 64-11)	1
13-1	3109111	PRENDEDOR DA AGULHA (56)	1
13-2	3109112	PRENDEDOR DA AGULHA (64)	1
14	001900	PARAFUSO (1/8-44x2.4)	3
15	0093864	BOTÃO DO TENSOR	1
16	0090814	MOLA DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
17	0090071	BASE DA MOLA DO TENSOR	1
18	000177	FILTRO	2
19	0031111	DISCO DO TENSOR	2
20	009835	PINO DO TENSOR	1
21	0090812	SOQUETE DO PINO DO TENSOR	1
22	0090856	PASSADOR DA LINHA DO DISCO DO TENSOR	1
23	0090807	GUIA DO CONDUTOR DA LINHA	1
24-1	0094908	CALCADOR COMPLETO (56)	1
24-2	0094909	CALCADOR COMPLETO (64)	1
25-1	0094901	CHAPA DA AGULHA (56)	1
25-2	0094902	CHAPA DA AGULHA (64)	1
26	0095089	CALCADOR COMPLETO (56)	1
27	0095085	CHAPA DA AGULHA (56)	1



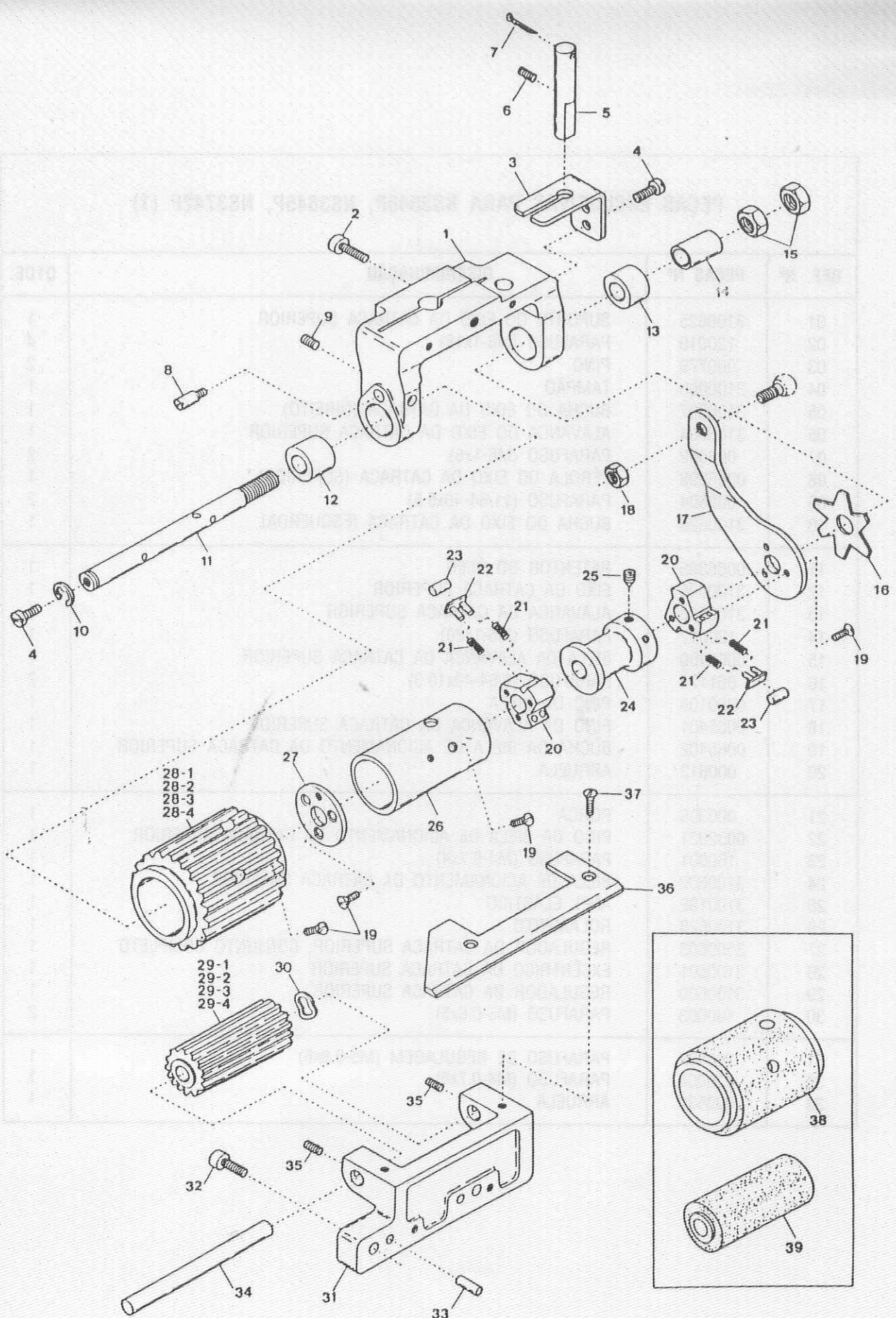
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3613

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0094036	CALCADOR COMPLETO (48)	1
02	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
03	0094890	MOLA DO CALCADOR	1
04	005133	PARAFUSO (1/8-44x4.5)	1
05	0094066	CHAPA DA AGULHA (48L)	1
06	3109031	DENTE PRINCIPAL	1
07	3109030	DENTE DIFERENCIAL	1
08	3101101	GUIA DA MARGEM (DIREITO)	1
09	3101100	GUIA DA MARGEM (ESQUERDO)	1
10	000538	ARRUELA	2
11	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
12	0094093	CALCADOR COMPLETO (56)	1
13	0063280	MOLA DO CALCADOR	1
14	0096359	CHAPA DA AGULHA (56L)	1
15	3008020	CHAPA DA AGULHA (56L)	1
16	0096052	CHAPA DA AGULHA (48L)	1
17	0094051	CHAPA DA AGULHA (48L)	1
18	3109005	DENTE PRINCIPAL	1



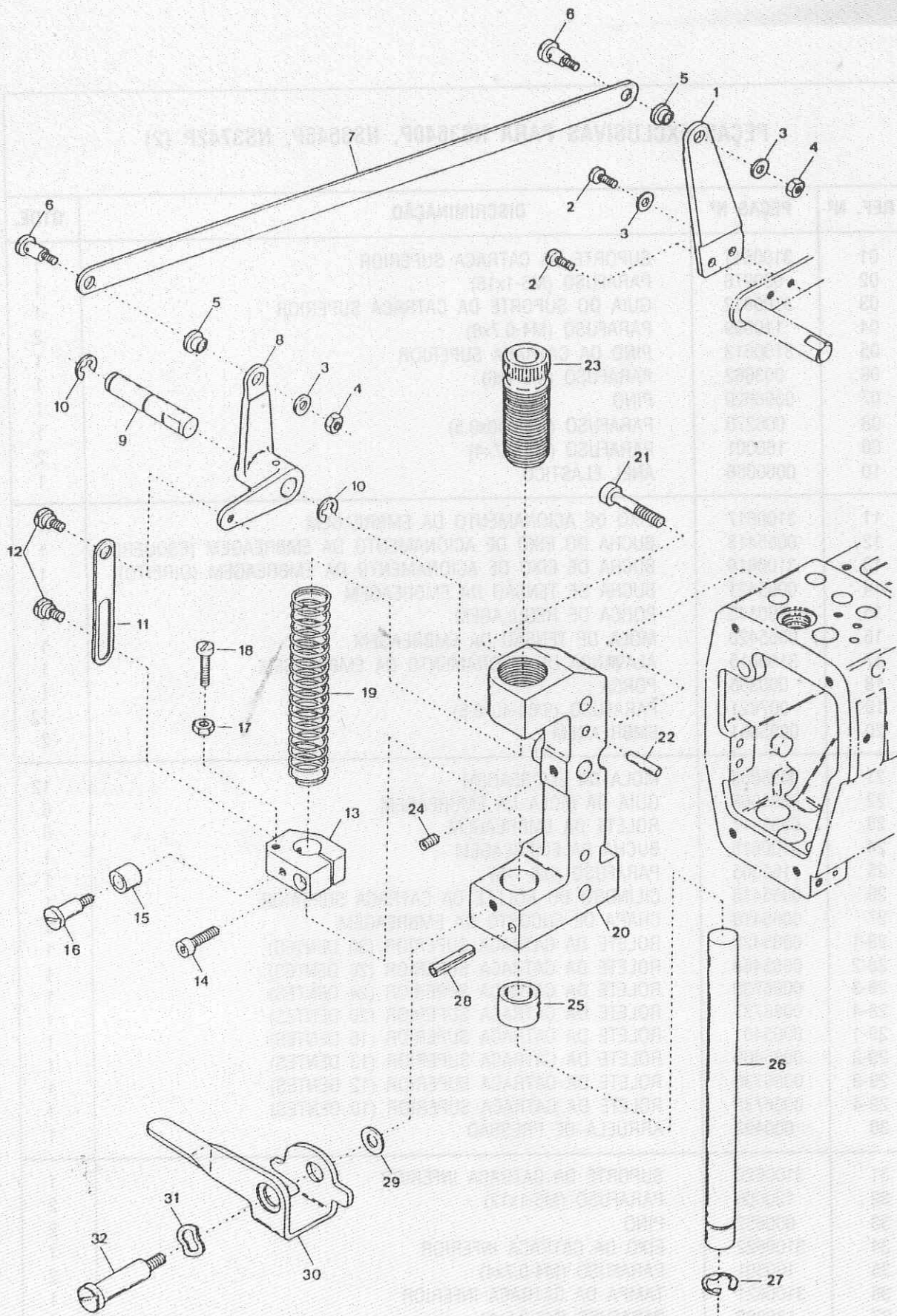
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (1)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100625	SUORTE DO EIXO DA CATRACA SUPERIOR	1
02	120019	PARAFUSO (M6-1x18)	4
03	000779	PINO	2
04	3100006	TAMPÃO	1
05	3100607	BUCHA DO EIXO DA CATRACA (DIREITO)	1
06	3100604	ALAVANCA DO EIXO DA CATRACA SUPERIOR	1
07	003662	PARAFUSO (M6-1x6)	2
08	0065398	PÉROLA DO EIXO DA CATRACA (SUPERIOR)	1
09	009604	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	2
10	3100626	BUCHA DO EIXO DA CATRACA (ESQUERDA)	1
11	0065395	RETENTOR DO ÓLEO	1
12	3100605	EIXO DA CATRACA SUPERIOR	1
13	3100608	ALAVANCA DA CATRACA SUPERIOR	1
14	120012	PARAFUSO (M6-1x20)	1
15	0065400	BIELA DA ALAVANCA DA CATRACA SUPERIOR	1
16	001174	PARAFUSO (9/64-40x10.3)	2
17	0060109	PINO DA BIELA	1
18	0065401	PINO DA ALAVANCA DA CATRACA SUPERIOR	1
19	0065402	BUCHA DA BIELA DE ACIONAMENTO DA CATRACA SUPERIOR	1
20	000613	ARRUELA	1
21	000306	PORCA	1
22	0032921	PINO DA BIELA DE ACIONAMENTO DA CATRACA SUPERIOR	1
23	160001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	1
24	3100602	BIELA DE ACIONAMENTO DA CATRACA SUPERIOR	1
25	3100192	ANEL ELÁSTICO	1
26	3100623	ROLAMENTO	1
27	3100603	REGULADOR DA CATRACA SUPERIOR, CONJUNTO COMPLETO	1
28	3100601	EXCÊNTRICO DA CATRACA SUPERIOR	1
29	3100600	REGULADOR DA CATRACA SUPERIOR	1
30	160003	PARAFUSO (M5-0.8x5)	2
31	190007	PARAFUSO DE REGULAGEM (M5-0.8x6)	1
32	120008	PARAFUSO (M4-0.7x8)	1
33	000530	ARRUELA	1



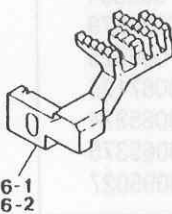
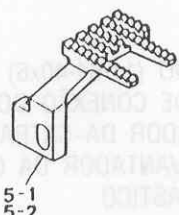
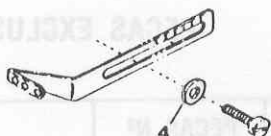
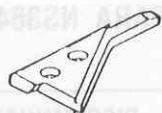
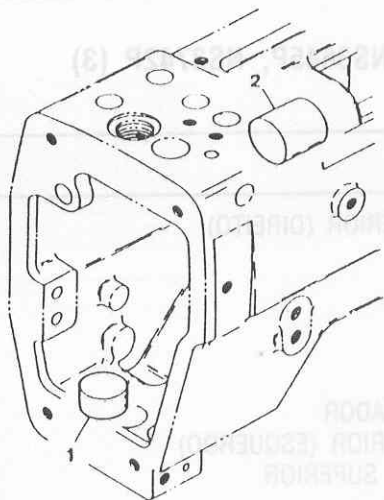
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (2)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3100611	SUORTE DA CATRACA SUPERIOR	1
02	009976	PARAFUSO (M6-1x15)	1
03	3100612	GUIA DO SUORTE DA CATRACA SUPERIOR	1
04	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
05	3100613	PINO DA CATRACA SUPERIOR	1
06	003662	PARAFUSO (M6-1x6)	1
07	0090620	PINO	1
08	006270	PARAFUSO (9/64-40x0.5)	1
09	160001	PARAFUSO (M4-0.7x4)	2
10	0060056	ANEL ELÁSTICO	1
11	3100617	EIXO DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM	1
12	0065413	BUCHA DO EIXO DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM (ESQUERDO)	1
13	3100616	BUCHA DE EIXO DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM (DIREITO)	1
14	0065421	BUCHA DE TENSÃO DA EMBREAGEM	1
15	000145	PORCA DE REGULAGEM	1
16	0065420	MOLA DE TENSÃO DA EMBREAGEM	1
17	3100615	ALAVANCA DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM	1
18	000306	PORCA	1
19	007621	PARAFUSO (9/64-40x8.5)	12
20	0095061	EMBLEAGEM	2
21	0095065	MOLA DA EMBREAGEM	12
22	0095066	GUIA DA MOLA DA EMBREAGEM	6
23	0065417	ROLETE DA EMBREAGEM	6
24	3100618	BUCHA DA EMBREAGEM	1
25	160005	PARAFUSO (M6-1x8)	1
26	0065415	CILÍNDRIO DO ROLETE DA CATRACA SUPERIOR	1
27	0065418	CHAPA DE ENCOSTO DA EMBREAGEM	1
28-1	0065422	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (30 DENTES)	1
28-2	0065468	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (26 DENTES)	1
28-3	0066735	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (24 DENTES)	1
28-4	0066737	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (20 DENTES)	1
29-1	0065461	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (15 DENTES)	1
29-2	0065469	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (13 DENTES)	1
29-3	0066736	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (12 DENTES)	1
29-4	0066738	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (10 DENTES)	1
30	000492	ARRUELA DE PRESSÃO	1
31	3100620	SUORTE DA CATRACA INFERIOR	1
32	120006	PARAFUSO (M6-1x12)	2
33	000652	PINO	2
34	3100622	EIXO DA CATRACA INFERIOR	1
35	160501	PARAFUSO (M4-0.7x4)	2
36	3100621	TAMPA DA CATRACA INFERIOR	1
37	130002	PARAFUSO (M3-0.5x6)	3
38	0066567	ROLETE DA CATRACA SUPERIOR (PARA NS3742P)	1
39	0067028	ROLETE DA CATRACA INFERIOR (PARA NS3742P)	1

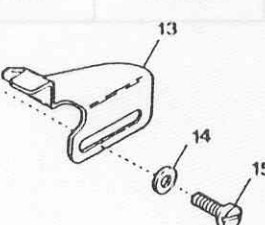
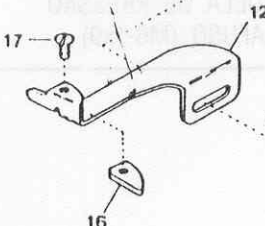
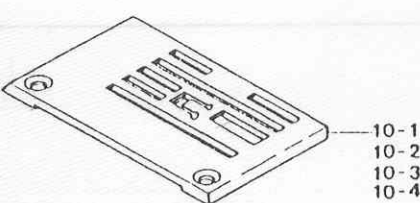
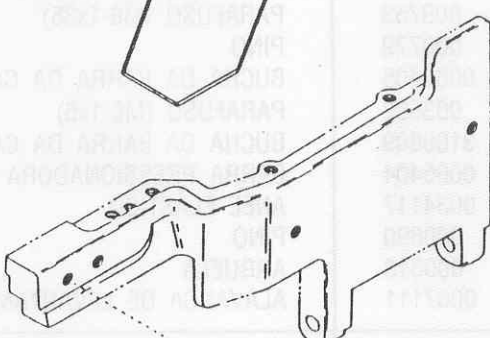
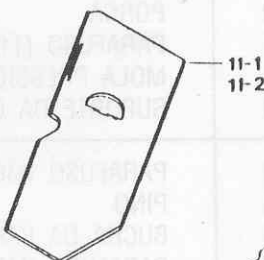
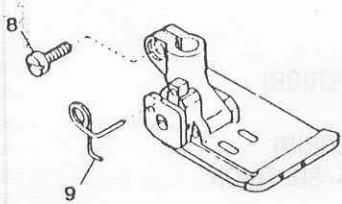


PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P, NS3742P (3)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0065381	LEVANTADOR DA CATRACA SUPERIOR (DIREITO)	1
02	004440	PARAFUSO (11/64-40x8.3)	2
03	000538	ARRUELA	2
04	000334	PORCA	2
05	0034979	BUCHA	2
06	006075	PARAFUSO (11/64-40x6)	2
07	0067126	CHAPA DE CONEXÃO DO LEVANTADOR	1
08	0065374-	LEVANTADOR DA CATRACA SUPERIOR (ESQUERDO)	1
09	0065375	PINO LEVANTADOR DA CATRACA SUPERIOR	1
10	0095027	ANEL ELÁSTICO	2
11	0065376	CHAPA DE CONEXÃO DO LEVANTADOR	1
12	006038	PARAFUSO (3/16-32x2.2)	2
13	0065407	SUORTE DA BARRA PRESSIONADORA DA CATRACA	1
14	005650	PARAFUSO (M5-0.8x14)	1
15	0065402	BUCHA DA ALAVANCA DE LEVANTAMENTO	1
16	006411	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	1
17	000340	PORCA	1
18	009931	PARAFUSO (11/64-40x26)	1
19	3100614	MOLA PRESSIONADORA DA CATRACA	1
20	3100610	SUORTE DA CATRACA SUPERIOR	1
21	009753	PARAFUSO (M6-1x35)	2
22	000779	PINO	2
23	0065405	BUCHA DA BARRA DA CATRACA (SUPERIOR)	1
24	003662	PARAFUSO (M6-1x6)	1
25	3100609	BUCHA DA BARRA DA CATRACA (INFERIOR)	1
26	0065404	BARRA PRESSIONADORA DA CATRACA SUPERIOR	1
27	0034117	ANEL ELÁSTICO	1
28	000690	PINO	1
29	000613	ARRUELA	1
30	0067111	ALAVANCA DE LEVANTAMENTO DA CATRACA SUPERIOR	1
31	000487	ARRUELA DE PRESSÃO	1
32	170008	PARAFUSO (M6-1x9)	1

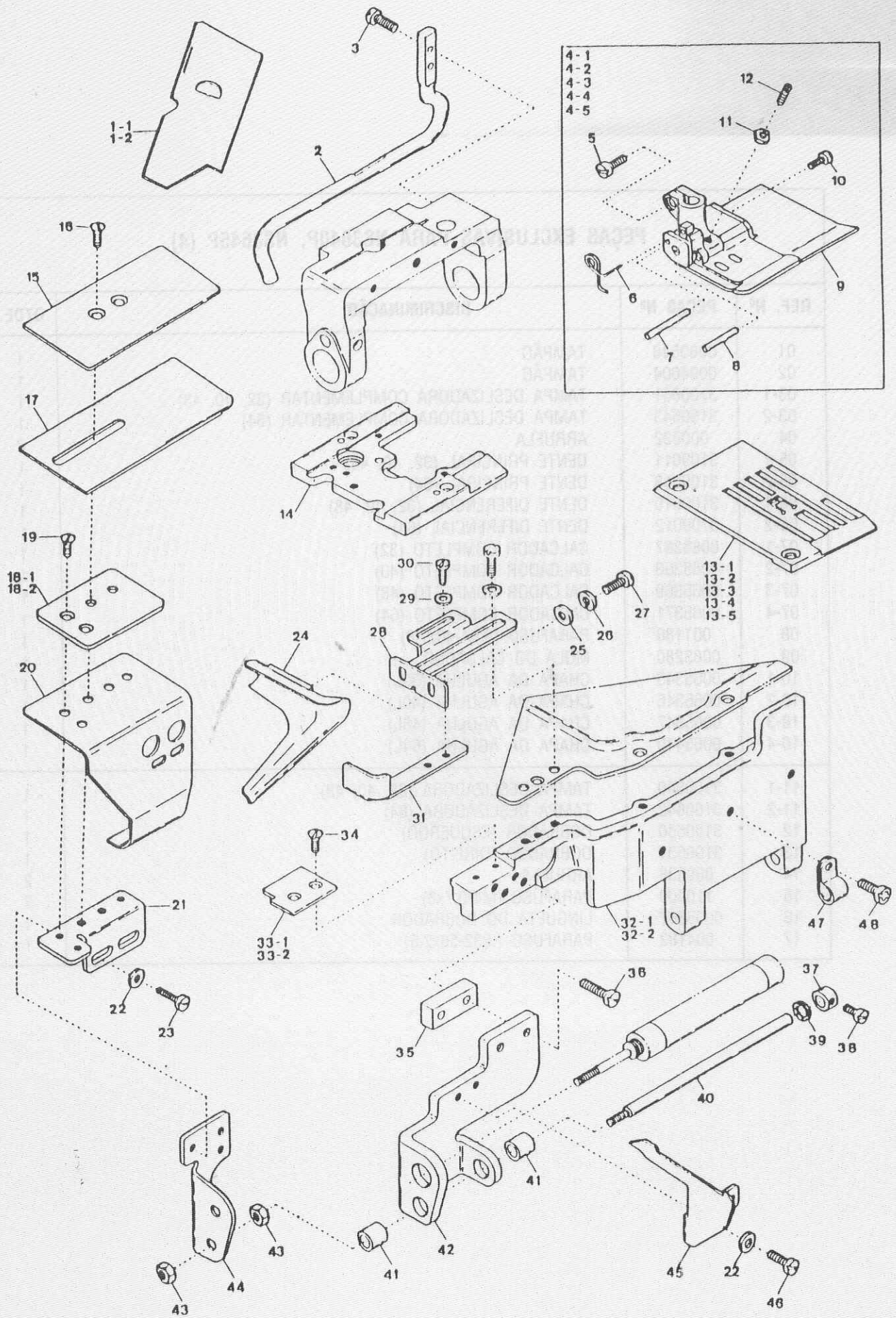


- 7-1
- 7-2
- 7-3
- 7-4



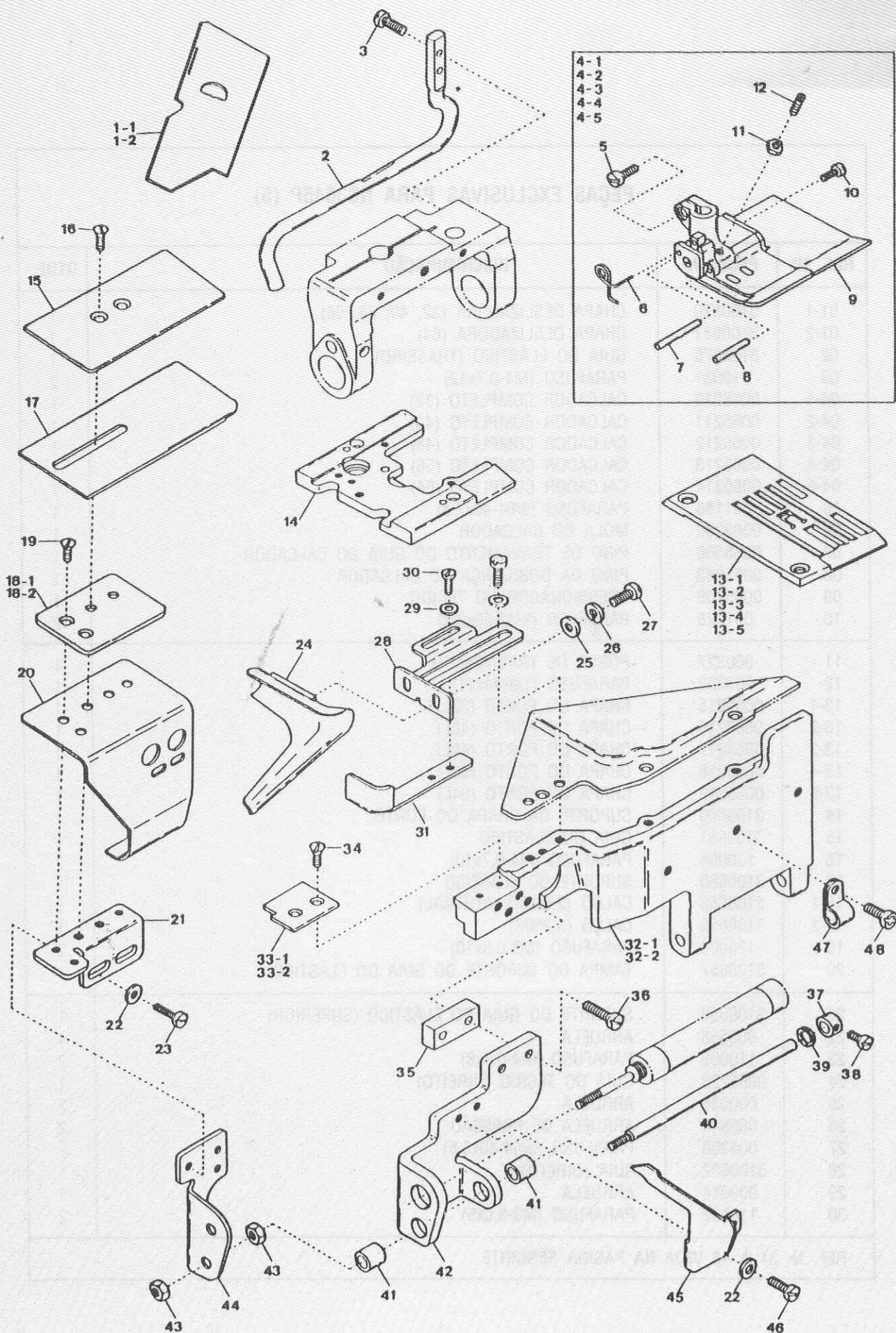
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3640P, NS3645P (4)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	0063548	TAMPÃO	1
02	0094604	TAMPÃO	1
03-1	3100641	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR (32, 40, 48)	1
03-2	3100643	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR (64)	1
04	000532	ARRUELA	2
05-1	3109011	DENTE PRINCIPAL (32, 40, 48)	1
05-2	3109013	DENTE PRINCIPAL (64)	1
06-1	3109010	DENTE DIFERENCIAL (32, 40, 48)	1
06-2	3109012	DENTE DIFERENCIAL (64)	1
07-1	0065367	CALCADOR COMPLETO (32)	1
07-2	0065368	CALCADOR COMPLETO (40)	1
07-3	0065369	CALCADOR COMPLETO (48)	1
07-4	0065371	CALCADOR COMPLETO (64)	1
08	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
09	0063280	MOLA DO CALCADOR	1
10-1	0065345	CHAPA DA AGULHA (32L)	1
10-2	0065346	CHAPA DA AGULHA (40L)	1
10-3	0065347	CHAPA DA AGULHA (48L)	1
10-4	0065449	CHAPA DA AGULHA (64L)	1
11-1	3100640	TAMPA DESLIZADORA (32, 40, 48)	1
11-2	3100642	TAMPA DESLIZADORA (64)	1
12	3100630	DOBRADOR (ESQUERDO)	1
13	3100631	DOBRADOR (DIREITO)	1
14	000538	ARRUELA	2
15	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
16	0095367	LINGUETA DO DOBRADOR	1
17	004182	PARAFUSO (3/32-56x2.5)	1



PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3645P (5)

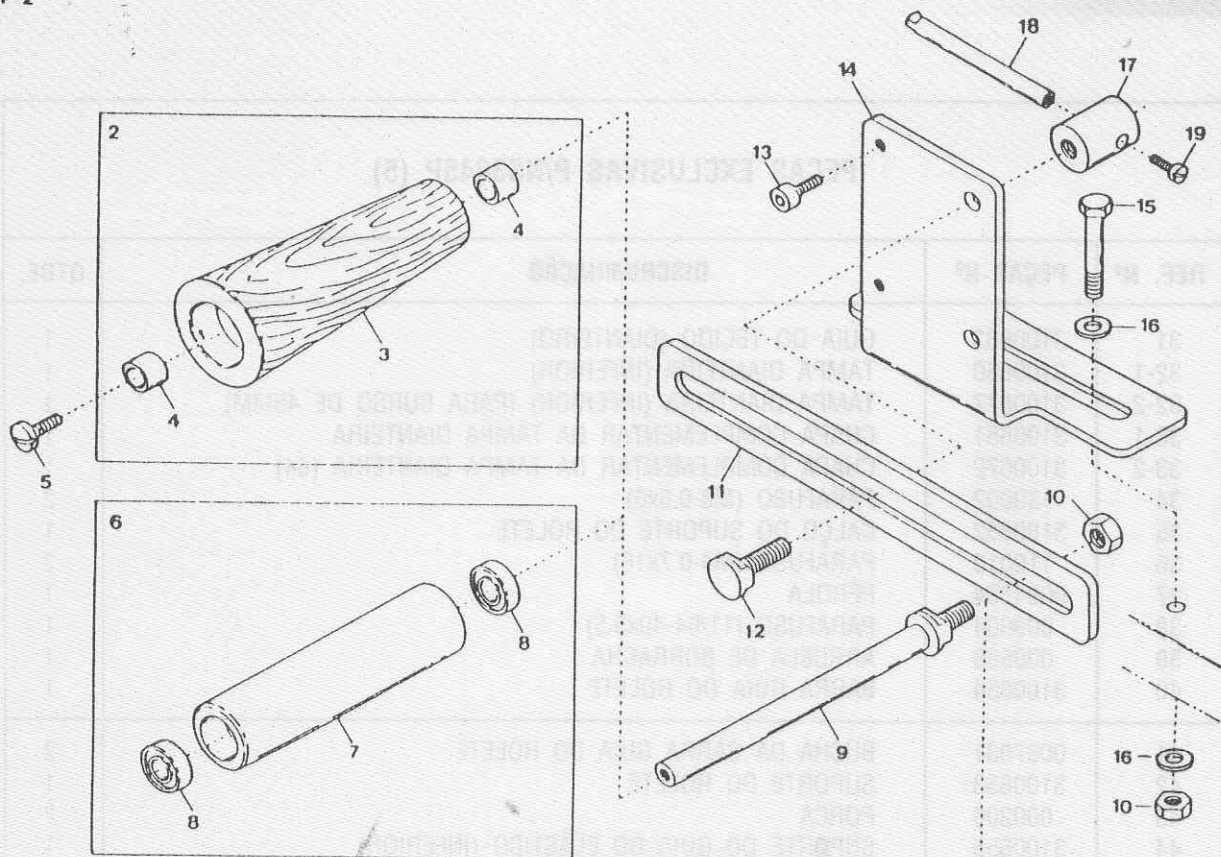
REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01-1	3100670	CHAPA DESLIZADORA (32, 40, 48, 56)	1
01-2	3100671	CHAPA DESLIZADORA (64)	1
02	3100675	GUIA DO ELÁSTICO (TRASEIRO)	1
03	110031	PARAFUSO (M4-0.7x12)	2
04-1	0065210	CALCADOR COMPLETO (32)	1
04-2	0065211	CALCADOR COMPLETO (40)	1
04-3	0065212	CALCADOR COMPLETO (48)	1
04-4	0065213	CALCADOR COMPLETO (56)	1
04-5	0065214	CALCADOR COMPLETO (64)	1
05	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
06	0063280	MOLA DO CALCADOR	1
07	0065366	PINO DE TRAVAMENTO DO GUIA DO CALCADOR	1
08	0063282	PINO DA DOBRADIÇA DO CALCADOR	1
09	0065209	PRESSIONADOR DO TECIDO	1
10	001228	PARAFUSO (3/32-56x3.2)	2
11	000327	PORCA DE TRAVAMENTO	1
12	003302	PARAFUSO (1/8-44x11)	1
13-1	0065215	CHAPA DO PONTO (32L)	1
13-2	0065216	CHAPA DO PONTO (40L)	1
13-3	0065217	CHAPA DO PONTO (48L)	1
13-4	0065218	CHAPA DO PONTO (56L)	1
13-5	0065219	CHAPA DO PONTO (64L)	1
14	3100669	SUORTE DA CHAPA DO PONTO	1
15	3100661	GUIA DO ELÁSTICO	1
16	130006	PARAFUSO (M4-0.7x10)	2
17	3100660	SUORTE DO ELÁSTICO	1
18-1	3100658	CALÇO (2.0MM) (NORMAL)	1
18-2	3100659	CALÇO (3.2MM)	1
19	130008	PARAFUSO (M3-0.5x10)	2
20	3100657	TAMPA DO SUORTE DO GUIA DO ELÁSTICO	1
21	3100656	SUORTE DO GUIA DO ELÁSTICO (SUPERIOR)	1
22	000538	ARRUELA	4
23	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
24	0065223	GUIA DO TECIDO (DIREITO)	1
25	000535	ARRUELA	2
26	000644	ARRUELA DE PRESSÃO	2
27	004358	PARAFUSO (9/64-40x5.6)	2
28	3100662	GUIA (DIREITO)	1
29	000014	ARRUELA	2
30	110002	PARAFUSO (M3-0.5x5)	2
REF. Nº 31 À 48 VEJA NA PÁGINA SEGUINTE			



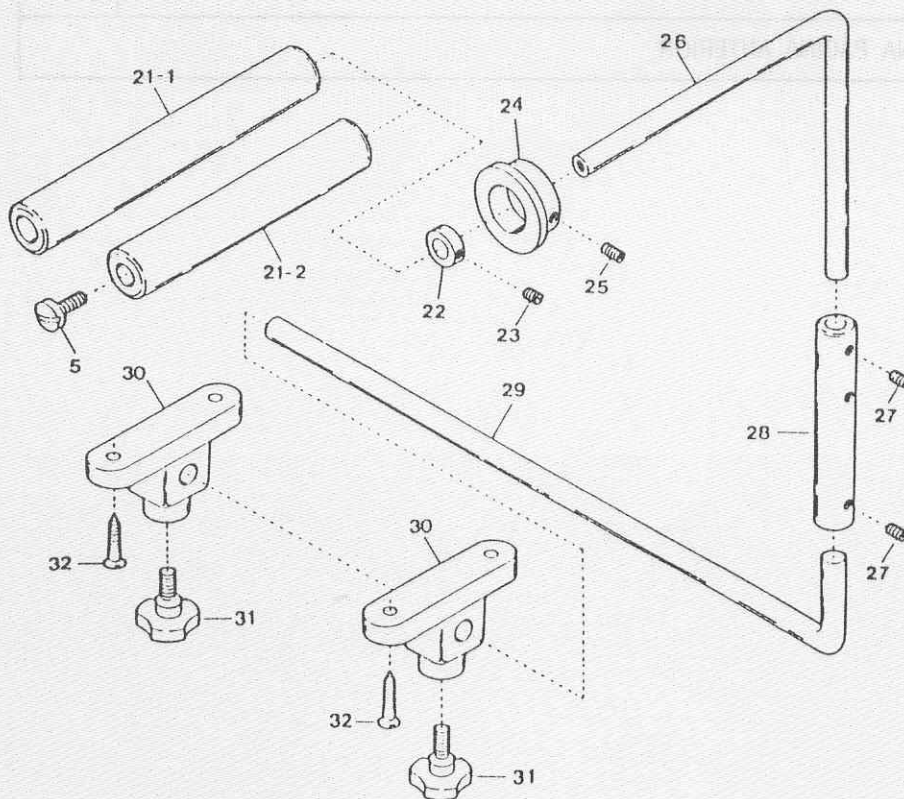
PEÇAS EXCLUSIVAS P/NS3645P (5)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
31	3100663	GUIA DO TECIDO (DIANTEIRO)	1
32-1	3100650	TAMPA DIANTEIRA (INFERIOR)	1
32-2	3100677	TAMPA DIANTEIRA (INFERIOR) (PARA CURSO DE 45MM)	1
33-1	3100651	CHAPA COMPLEMENTAR DA TAMPA DIANTEIRA	1
33-2	3100672	CHAPA COMPLEMENTAR DA TAMPA DIANTEIRA (64)	1
34	130002	PARAFUSO (M3-0.6x6)	2
35	3100652	CALÇO DO SUPORTE DO ROLETE	1
36	110010	PARAFUSO (M4-0.7x16)	2
37	0094664	PÉROLA	1
38	009604	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	1
39	000588	ARRUELA DE BORRACHA	1
40	3100654	BARRA GUIA DO ROLETE	1
41	0067031	BUCHA DA BARRA GUIA DO ROLETE	2
42	3100653	SUPORTE DO ROLETE	1
43	000206	PORCA	2
44	3100655	SUPORTE DO GUIA DO ELÁSTICO (INFERIOR)	1
45	3100664	GUIA DO TECIDO (ESQUERDO)	1
46	110008	PARAFUSO (M4-0.7x5)	2
47	0060248	BRAÇADEIRA (3N-5.3)	1
48	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	1
REF. Nº. 1 À 30 VEJA NA PÁGINA ANTERIOR			

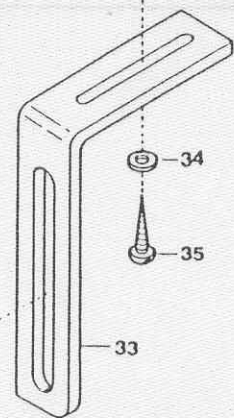
1-1
1-2



20

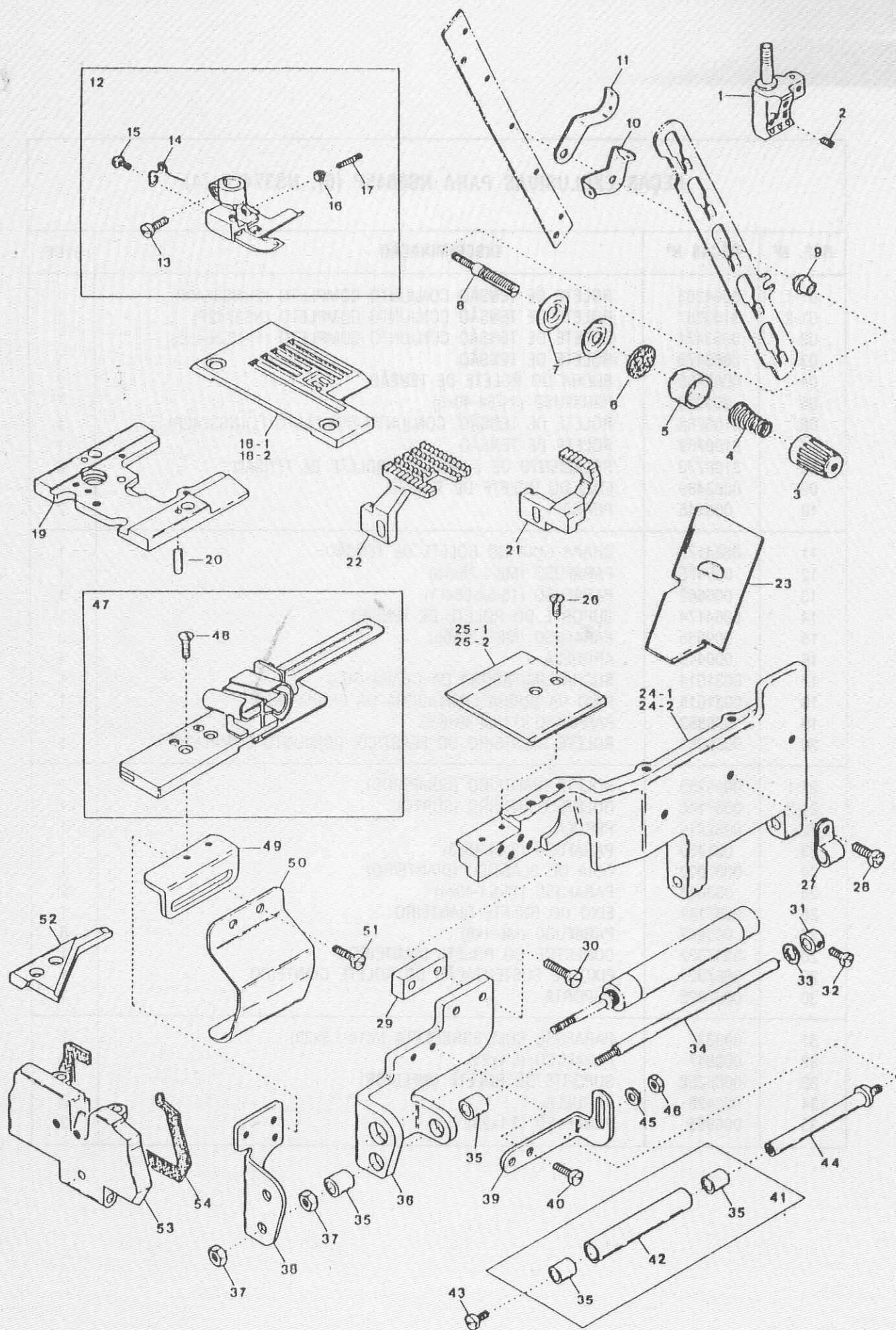


1



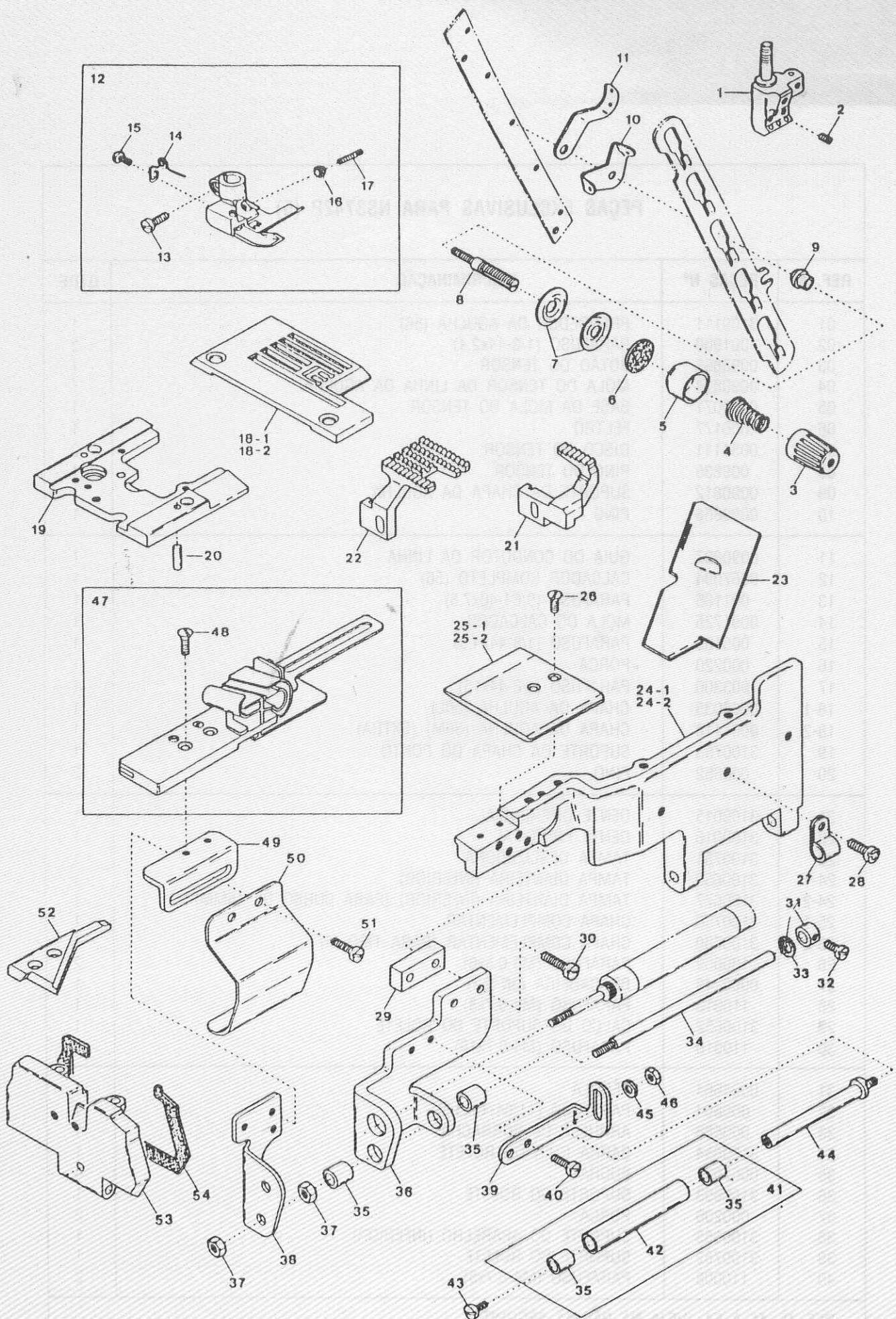
PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3645P (6), NS3742P (4)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01-1	0064203	ROLETE DE TENSÃO CONJUNTO COMPLETO (2)(NS3645P)	1
01-2	3100767	ROLETE DE TENSÃO CONJUNTO COMPLETO (NS3742P)	1
02	0063471	ROLETE DE TENSÃO CONJUNTO COMPLETO (1)(NS3645P)	1
03	0063470	ROLETE DE TENSÃO	1
04	0063460	BUCHA DO ROLETE DE TENSÃO	2
05	009220	PARAFUSO (11/64-40x8)	1
06	3100768	ROLETE DE TENSÃO, CONJUNTO COMPLETO (1)(NS3742P)	1
07	3100769	ROLETE DE TENSÃO	1
08	3100770	ROLAMENTO DE ESFERA DO ROLETE DE TENSÃO	2
09	0063469	EIXO DO ROLETE DE TENSÃO	1
10	000145	PORCA	2
11	0064173	CHAPA GUIA DO ROLETE DE TENSÃO	1
12	006475	PARAFUSO (M8-1.25x16)	1
13	006662	PARAFUSO (15/64-28x11)	1
14	0064174	SUORTE DO ROLETE DE TENSÃO	1
15	009955	PARAFUSO (M8-1.25x65)	2
16	000443	ARRUELA	4
17	0031014	BUCHA LIMITADORA DA CHAPA GUIA	1
18	0031015	PINO DA BUCHA LIMITADORA DA CHAPA GUIA	1
19	009853	PARAFUSO (11/64-40x6.5)	1
20	0065254	ROLETE DIANTEIRO DO ELÁSTICO, CONJUNTO COMPLETO	1
21-1	0065253	ROLETE DIANTEIRO (COMPRIDO)	1
21-2	0067140	ROLETE DIANTEIRO (CURTO)	1
22	0032719	PÉROLA	1
23	001459	PARAFUSO (9/64-40x3)	1
24	0067023	GUIA DO ELÁSTICO (DIANTEIRO)	1
25	003638	PARAFUSO (11/64-40x4)	2
26	0067141	EIXO DO ROLETE DIANTEIRO	1
27	003662	PARAFUSO (M6-1x6)	6
28	0067022	CONECTOR DO ROLETE DIANTEIRO	1
29	0067021	EIXO DE SUSTENTAÇÃO DO ROLETE DIANTEIRO	1
30	0067025	SUORTE	2
31	009877	PARAFUSO COM BORBOLETA (M10-1.5x20)	2
32	009947	PARAFUSO (5.1x25)	4
33	0065258	SUORTE DO ROLETE (INFERIOR)	1
34	000428	ARRUELA	2
35	006905	PARAFUSO (5.1x20)	2



PEÇAS EXCLUSIVAS PARA NS3742P (5)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
01	3109111	PRENDEDOR DA AGULHA (56)	1
02	001900	PARAFUSO (1/8-44x2.4)	3
03	0093863	BOTÃO DO TENSOR	1
04	0090814	MOLA DO TENSOR DA LINHA DA AGULHA	1
05	0090071	BASE DA MOLA DO TENSOR	1
06	000177	FILTRO	1
07	0031111	DISCO DO TENSOR	2
08	009835	PINO DO TENSOR	1
09	0090812	SUPORTE DA CHAPA DA AGULHA	1
10	0090856	PINO	1
11	0090807	GUIA DO CONDUTOR DA LINHA	1
12	0067094	CALCADOR COMPLETO (56)	1
13	001186	PARAFUSO (9/64-40x7.8)	1
14	0091725	MOLA DO CALCADOR	1
15	005133	PARAFUSO (1/8-44x4.5)	1
16	000220	PORCA	1
17	003300	PARAFUSO (1/8-44x15)	1
18-1	0067035	CHAPA DA AGULHA (56L)	1
18-2	0067118	CHAPA DA AGULHA (56M) (EXTRA)	1
19	3100753	SUPORTE DA CHAPA DO PONTO	1
20	000652	PINO	2
21	3109015	DENTE DIFERENCIAL	1
22	3109016	DENTE PRINCIPAL	1
23	3100751	TAMPA DESLIZADORA	1
24-1	3100650	TAMPA DIANTEIRA (INFERIOR)	1
24-2	3100677	TAMPA DIANTEIRA (INFERIOR) (PARA CURSO DE 45MM)	1
25-1	3100750	CHAPA COMPLEMENTAR	1
25-2	3100780	CHAPA COMPLEMENTAR (PARA TIPO M)	1
26	130002	PARAFUSO (M3-0.5x6)	2
27	0060248	BRAÇADEIRA (3N-5.3)	1
28	110013	PARAFUSO (M4-0.7x8)	1
29	3100652	CALÇO DO SUPORTE DO ROLETE	1
30	110010	PARAFUSO (M4-0.7x16)	2
31	0094664	PÉROLA	1
32	009604	PARAFUSO (11/64-40x5.5)	1
33	000588	ARRUELA DE BORRACHA	1
34	3100654	BARRA GUIA DO ROLETE	1
35	0067031	BUCHA	4
36	3100653	SUPORTE DO ROLETE	1
37	000206	PORCA	2
38	3100655	SUPORTE DO APARELHO (INFERIOR)	1
39	3100762	SUPORTE DO ROLETE	1
40	110008	PARAFUSO (M4-0.7x5)	2
REF. Nº 41 À 54 VEJA NA PÁGINA SEGUINTE			



PEÇAS EXCLUSIVAS P/NS3742P(5)

REF. Nº	PEÇAS Nº	DISCRIMINAÇÃO	QTDE.
41	3100764	ROLETE DIANTEIRO COMPLEMENTAR, CONJUNTO COMPLETO	1
42	3100765	ROLETE DIANTEIRO COMPLEMENTAR	1
43	009770	PARAFUSO (M4-0.7x3.5)	1
44	3100766	EIXO DO ROLETE DIANTEIRO COMPLEMENTAR	1
45	000541	ARRUELA	1
46	100001	PORCA	1
47		APARELHO (VEJA NO QUADRO ABAIXO)	1
48	130003	PARAFUSO (M4-0.7x7.3)	2
49	3100760	SUORTE DO APARELHO (SUPERIOR)	1
50	3100761	TAMPA DO SUORTE DO APARELHO	1
51	110009	PARAFUSO (M4-0.7x8)	2
52	3100641	TAMPA DESLIZADORA COMPLEMENTAR	1
53	3100754	TAMPA LATERAL	1
54	3100755	GUARNIÇÃO DA TAMPA LATERAL	1
REF. Nº 1 À 40 VEJA NA PÁGINA ANTERIOR			

APARELHO (TRÊS DOBRAS)	
PEÇA Nº	MEDIDA DE SAÍDA mm (POL)
3100790	30 (1 3/16)
3100791	32 (1 17/64)
3100792	35 (1 3/8)
3100793	32 (1 1/2)
3100794	40 (1 9/16)
3100795	42 (1 21/32)

APARELHO (DUAS DOBRAS)	
PEÇA Nº	MEDIDA DE SAÍDA mm (POL)
3100830	30 (1 3/16)
3100831	32 (1 17/64)
3100832	35 (1 3/8)
3100833	32 (1 1/2)
3100834	40 (1 9/16)
3100835	42 (1 21/32)

OBS: QUANDO EFETUAR O PEDIDO, FAVOR MENCIONAR O APARELHO DESEJADO ATRAVÉS DO Nº DA PEÇA.

ljama.com NORDESTE S/A.

MÁQUINAS DE COSTURA INDUSTRIAIS

ESCRITÓRIO

Rua Rufino de Alencar, 134 - Centro
Fone: (085) 253.1722 - FAX: (085) 252.5364
CEP 60060-020 - Fortaleza - Ceará

FÁBRICA

Rod. CE-021 Km 51, S/N
Fone: (085) 332.1330 - FAX: (085) 332.1350
Acarape - Ceará

CENTROS DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR

Fortaleza: (085) 253.1722 - São Paulo: (011) 222.2140 - Belo Horizonte: (031) 271.5371