

Manual de Instruções

LM30528-B

Pespontadeira Barra Alternada



1 Instruções de Segurança	1
1.1 Instruções Importantes de Segurança.....	1
1.2 Operações de Segurança	2
2 Descrição do Produto e Especificação Técnica	3
2.1 Descrição do Produto	3
2.2 Especificações Técnicas.....	3
2.3 Especificações do Motor, Polia do Motor e Correia.....	3
3 Instalação e Instruções de Ajuste	4
3.1 Diagrama de Corte do Tampo da Mesa	4
3.2 Instalação do Reservatório de Óleo.....	5
3.3 Instalação do Cabeçote.....	5
3.4 Instalação da Joelheira.....	6
3.5 Passagem de Linha	8
3.6 Instalação do Enchedor de Bobina.....	7
3.7 Instalação da Tampa da Correia.....	7
3.8 Lubrificação.....	8
3.9 Instalação da Agulha.....	10
3.10 Enchimento de Linha na Bobina.....	10
3.11 Passagem de Linha pela Máquina.....	11
3.12 Ajuste do Comprimento do Ponto.....	11
3.13 Instalação da Bobina e da Caixa da Bobina.....	12
3.14 Passagem de Linha da Bobina.....	12
3.15 Ajuste do Guia da Linha da Agulha.....	13
3.16 Ajuste da Tensão da Linha.....	13
3.17 Ajuste da Pressão do Pé Calcador.....	14
3.18 Ajuste do Sincronismo.....	14
3.19 Posição de Parada da Barra da Agulha (Esquerda e Direita).....	16
3.20 Comprimento do Ponto na Costura em Ângulo.....	16
3.21 Ajuste da Altura dos Dentes do Transporte.....	17
3.22 Substituição da Correia do Eixo Principal.....	18
3.23 Ajuste da Abertura da Caixa da Bobina.....	18
3.24 Sincronismo entre a Barra da Agulha e os Dentes de Transporte.....	19
4 Manutenção	20
4.1 Limpeza do Cabeçote	20
4.2 Lubrificação.....	20
4.3 Inspeção de Segurança	20
5 Resolução de Problemas	21
6 Lista de Peças	22
6.1 Componentes do Cabeçote	22
6.2 Componentes do Regulador de Tensão da Linha.....	24
6.3 Componentes do Eixo Principal.....	26
6.4 Componentes do Mecanismo de Oscilação da Barra da Agulha.....	28
6.5 Componentes da Barra da Agulha.....	30

6.6 Componentes de Controle da Barra da Agulha.....	32
6.7 Componentes da Regulação do Comprimento do Ponto.....	34
6.8 Componentes do Eixo Inferior e do Eixo Oscilante.....	36
6.9 Componentes da Base da Lançadeira.....	38
6.10 Componentes da Lubrificação.....	40
6.11 Acessórios.....	42
7 Considerações Finais	44





1 Instruções de Segurança

1.1 Instruções Importantes para a sua Segurança

- Antes de colocar a máquina em funcionamento, confirme se todas as especificações de segurança relevantes estão adequadas às especificações e normas técnicas de seu país.
- A máquina não deve funcionar sem seus dispositivos de segurança.
- A máquina só deve ser colocada em funcionamento por pessoas com treinamento adequado.
- Para sua própria segurança, é recomendável que sejam utilizados óculos de segurança durante o funcionamento da máquina.
- Desligue a máquina ou desconecte-a da tomada nas seguintes situações:
 - Ao passar a linha pela agulha e substituir a linha ou a lançadeira.
 - Ao substituir a agulha, o calcador, a chapa de agulha, dentes e chapa deslizante.
 - Durante a manutenção da máquina.
 - Quando o operador não for mais utilizar a máquina.
- Se houver contato do óleo lubrificante com os olhos ou a pele, lave com água gelada em abundância. Se houver ingestão, procure auxílio médico imediatamente.
- Reparos, adaptações ou manutenção devem ser realizados somente por pessoas com treinamento adequado.
- Manutenção e reparo em equipamentos elétricos devem ser realizados somente por pessoas qualificadas. Se algum componente elétrico estiver danificado, a máquina deve ser parada imediatamente.
- Antes de iniciar o pleno funcionamento da máquina, um teste deve ser feito para se assegurar de que a máquina e o operador serão capazes de realizar a tarefa.
- A máquina não deve ser colocada próxima a uma fonte de ruído, tais como máquina de solda ultra-som e outros.
- A máquina somente deve ser colocada em funcionamento com o cabo de força, os conectores e o aterramento adequado.
- A máquina deve ser utilizada para costurar apenas os materiais indicados no manual de instruções, seguindo as indicações de manejo.

A Lanmax não é responsável por qualquer dano causado por alterações não autorizadas no produto.

Importante

Ao utilizar a máquina, os procedimentos básicos de segurança devem ser seguidos. Antes de utilizar a máquina, leia atentamente todas as instruções. Quando for utilizar a máquina, entenda todas as instruções básicas de segurança, as quais não estão limitadas apenas aos itens que vêm a seguir.

Leia todas as instruções, cuide deste manual e utilize-o como referência sempre que necessário.

1.2 Operações de Segurança

- ⚠ • Para evitar risco de choque elétrico, não abra a caixa de terminais do motor e nem toque nos componentes montados dentro da caixa de terminais.
- Para evitar ferimentos, nunca opere a máquina sem a tampa da correia, ou estando qualquer outro dispositivo de segurança removido.
- Para evitar possíveis ferimentos, quando a máquina estiver em operação, mantenha os dedos, a cabeça e as roupas longe do volante, correia e motor. Além disso, nada deve ser colocado próximo a essas partes.
- Para evitar ferimentos, não coloque os dedos próximo da lançadeira enquanto a máquina estiver em funcionamento.
- A lançadeira gira em alta velocidade enquanto a máquina está em funcionamento. Para evitar possíveis ferimentos nas mãos, mantenha-as longe da lançadeira enquanto a máquina estiver funcionando. Além disso, desligue a máquina ao substituir a linha.
- Para evitar possíveis ferimentos, tenha cuidado ao baixar ou erguer o cabeçote da máquina.
- Para evitar acidentes em função de uma partida inesperada da máquina, desligue-a sempre que for deitá-la ou remover a tampa da correia e a correia.
- Se a sua máquina está com um servo-motor, a sua máquina não produz ruídos enquanto não for acionada. Para evitar um possível acidente em função de uma partida inesperada, assegure-se de que a máquina esteja desligada.
- Para evitar risco de choque elétrico, nunca opere a máquina sem o aterramento adequado.
- ⚠ • Para minimizar o risco de acidentes ou danos nos componentes elétricos causados por descarga elétrica, desligue a máquina antes de desconectá-la ou conectá-la à tomada.
- Limpe a máquina periodicamente.

2 Descrição do Produto e Especificação Técnica

2.1 Descrição do Produto

Máquina de Costura Galoneira de Base Plana de Alta Velocidade

2.2 Especificações Técnicas

Velocidade = 3000ppm;
Tamanho do Ponto = 0 à 8mm;
Altura do Calcador = 13mm;
Lubrificação automática;
Transporte Duplo (dente e agulha);
Lançadeira grande vertical rotativa;
2 agulhas com distância 6,4mm ou 1/4".

2.3 Especificações do Motor, Polia do Motor e Correia.

- Motor de fricção 1/2 HP 2 pólos
- Correia tipo M

Tabela 2 - Velocidade da Máquina vs. Diâmetro da Polia do Motor

Velocidade (spm)	Diâmetro da Polia do Motor (mm)	
	50HZ	60HZ
3500	105	90
3000	90	75
2500	75	65

3 Instalação e Instruções de Ajuste

3.1 Diagrama de Corte do Tampo da Mesa

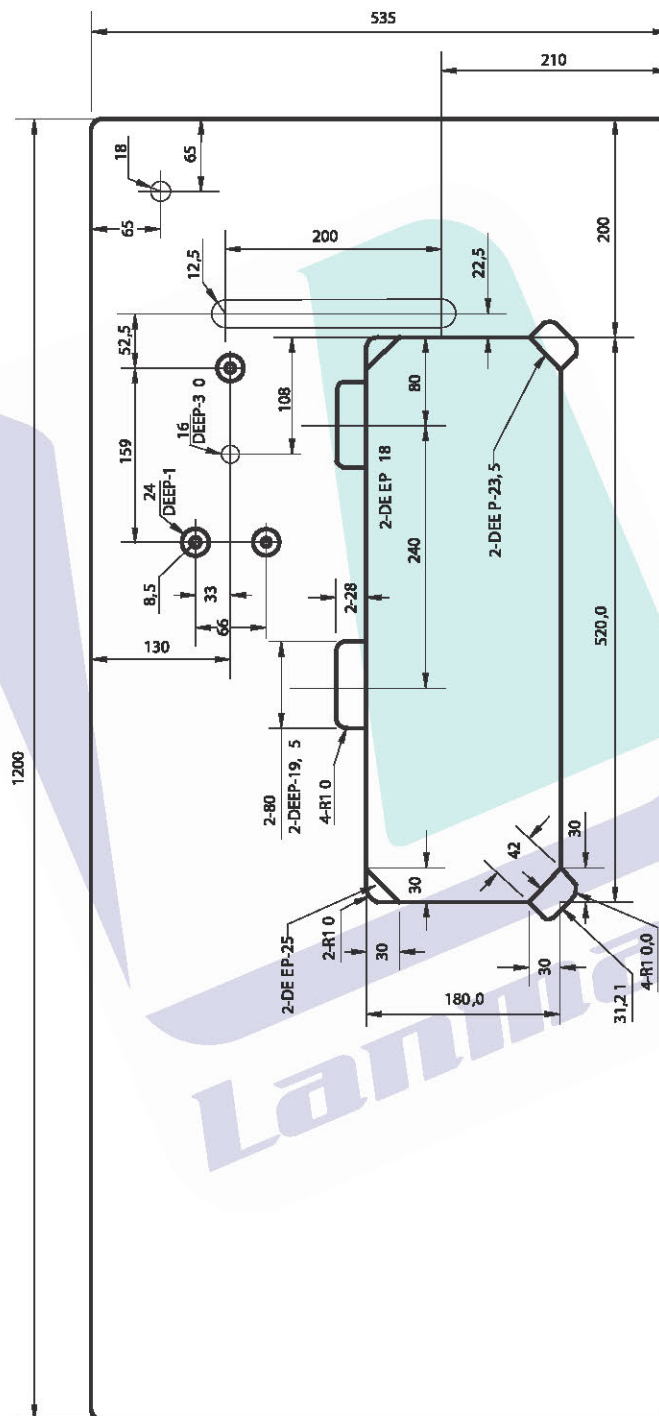


Figura 1

3.2 Instalação do Reservatório de Óleo

Instale os quatro amortecedores do cabeçote e a barra da joelheira no reservatório de óleo. O reservatório de óleo deve ser assentado nos quatro cantos da abertura da mesa da máquina.

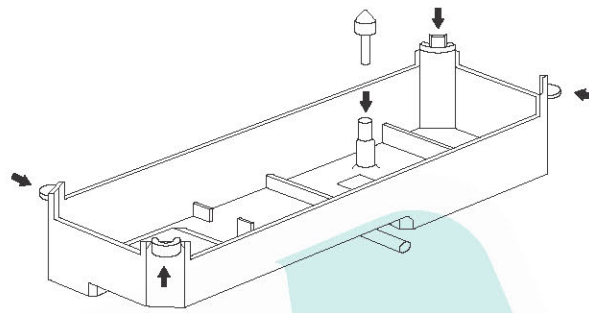


Figura 2

3.3 Instalação do Cabeçote

Fixe as borrachas da dobradiça '1' na ranhura da mesa utilizando dois pregos '2'. Encaixe as duas dobradiças '3' no furo da base do cabeçote e encaixe-o na borracha '1' da mesa. Instale o pino de apoio do cabeçote '4' no furo da mesa.

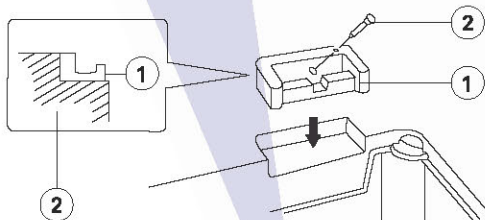


Figura 3

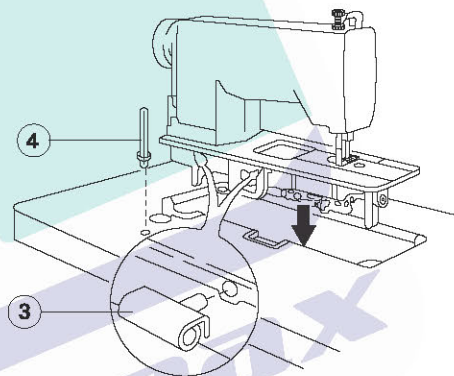
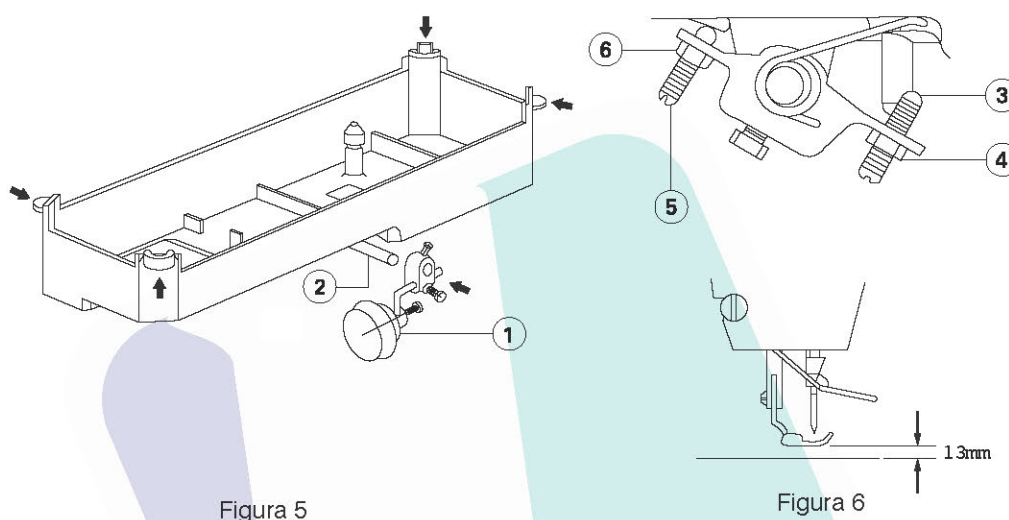


Figura 4

3.4 Instalação da Joelheira

Os componentes da joelheira '1' devem ser encaixados na barra da joelheira '2' no reservatório de óleo. Aperte os parafusos adequadamente. A altura do pé calcador pode chegar a até 13.0 mm com o devido ajuste dos parafusos '3' e '5' e com o aperto adequado das porcas '4' e '6'.



3.5 Instalação da Correia

Conecte o volante da máquina à polia do motor com a correia '1'. Ajuste a tensão da correia através da porca '2' do motor, até que a mesma fique com uma folga de 10 a 20 mm para dentro quando pressionada no meio a correia.

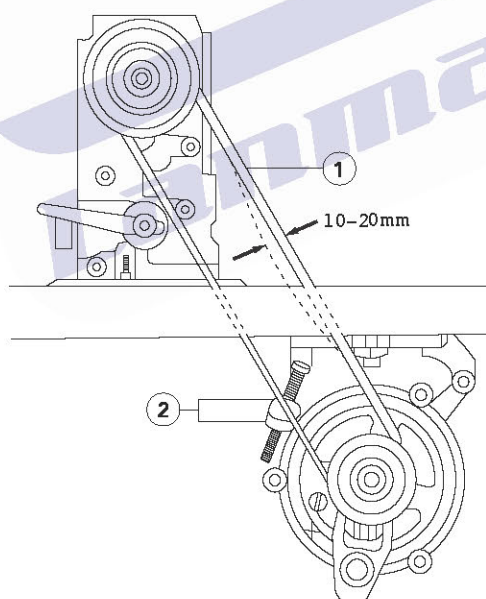


Figura 7

3.6 Instalação do Enchedor de Bobina

Empurre o braço de pressão '1' até que o mesmo pare. O volante do enchedor de bobina '2' deve pressionar a correia '3' em aproximadamente 5.0mm e o enchedor de bobina '4' deve ser montado de forma a ficar paralelo à abertura da correia e afixado com os parafusos '5'.

Após o braço de pressão '1' retornar à sua posição de parada, deve haver um espaço de cerca de 8,0mm entre o volante '2' e a correia '3'.

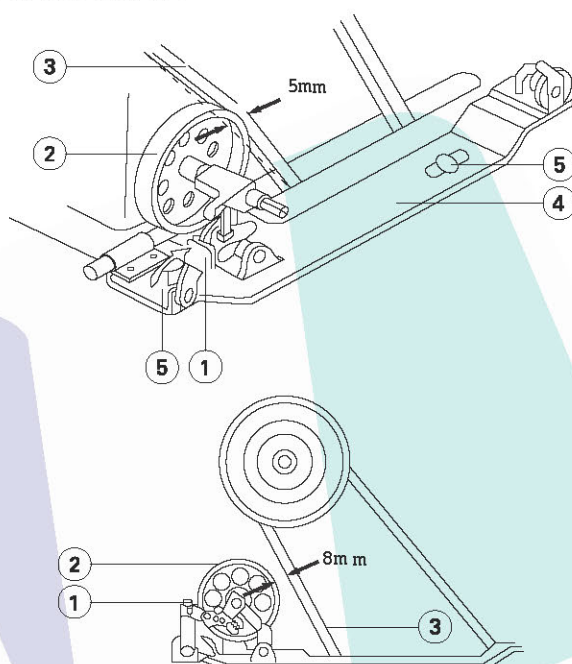
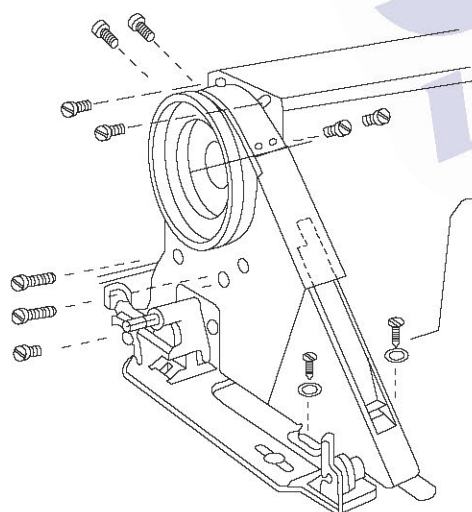


Figura 8

3.7 Instalação da Tampa da Correia

Instale a tampa da correia conforme a Figura 9 utilizando os parafusos fornecidos com a máquina.



Cuidado

Para sua segurança, a tampa da correia deve estar sempre instalada. As partes esquerda e direita do enchedor de bobina devem ficar paralelos ao rasgo do tampo para a passagem da correia.

3.8 Lubrificação

Antes de acionar a máquina, encha o reservatório de óleo da máquina até a marca 'H', conforme a Figura 10. Quando o nível de óleo estiver abaixo da marca 'L', complete com o óleo Lanmax.

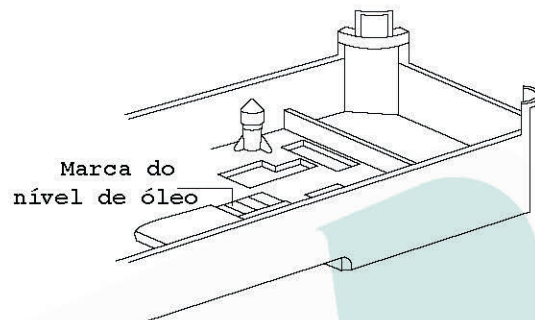


Figura 10

Ao utilizar a máquina pela primeira vez ou após um longo tempo sem uso, aplique algumas gotas de óleo nos pontos apontados pelas setas nas Figuras 11 e 12.

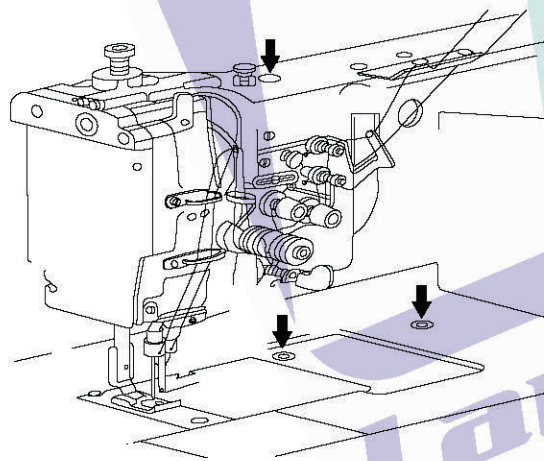
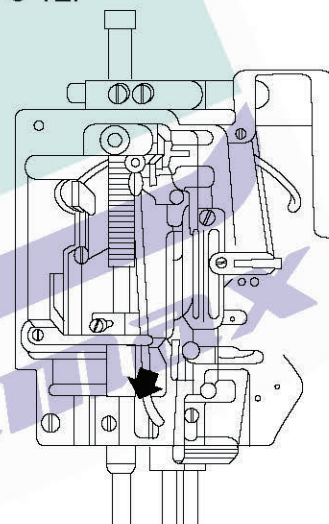


Figura 11



2 ou 3 gotas de óleo

Figura 12

3.8 Lubrificação

Verifique o fluxo de óleo durante a operação através do visor de óleo '1' no braço da máquina, conforme mostrado na Figura 13.

Ajuste o fluxo de óleo fornecido para a alavanca do estica fio e os mecanismos da lançadeira girando os parafusos '2' e '3' indicados nas Figuras 13 e 14 respectivamente.

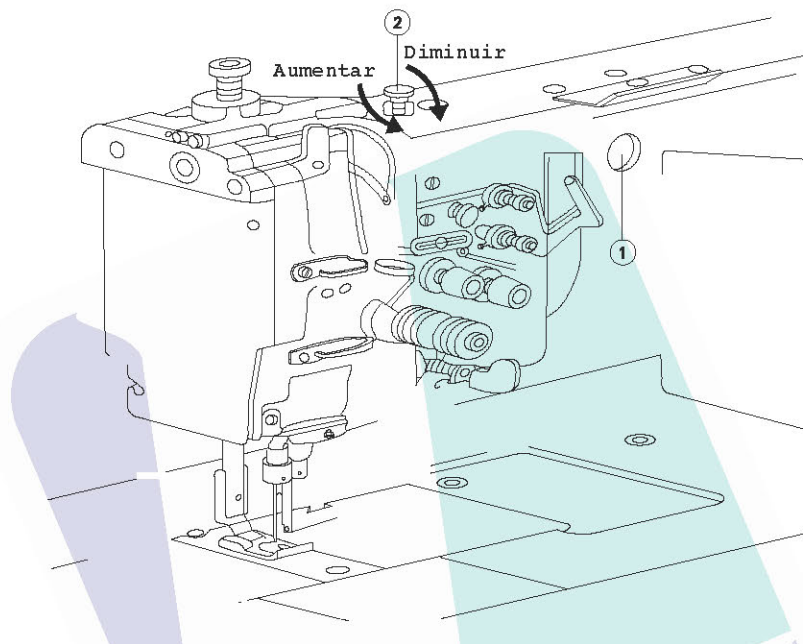


Figura 13

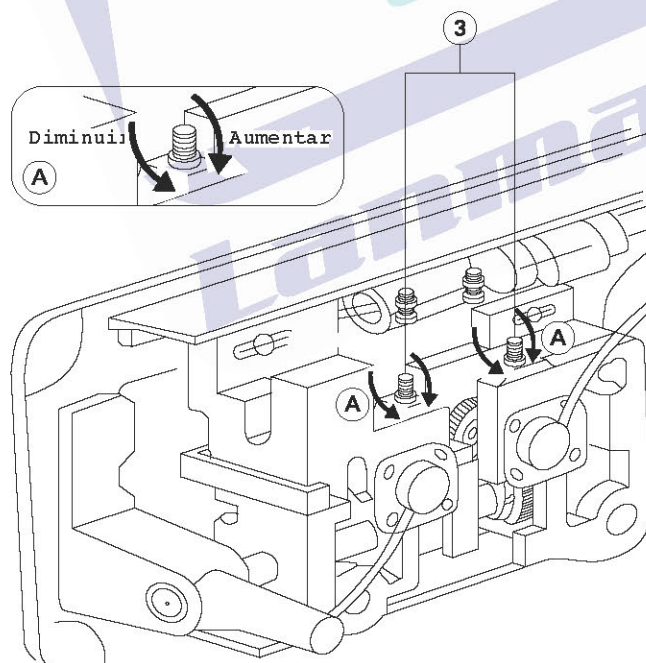


Figura 14

3.9 Instalação da Agulha

Gire o volante para mover a barra da agulha para a sua posição mais alta.

Solte o parafuso '2' e segure a agulha '1' para que os recortes 'A' fiquem opostos um ao outro.

Introduza a agulha até o seu limite superior. Aperte firmemente o parafuso '2'.

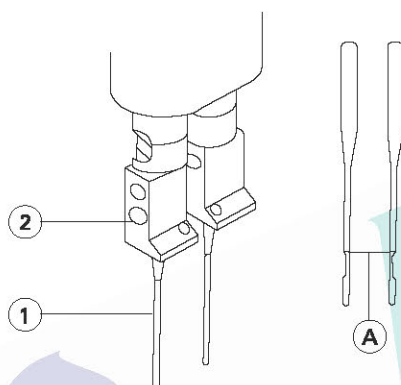


Figura 15

Cuidado

Selecione o tamanho apropriado de agulha de acordo com o tecido e a linha usada. Desligue a máquina antes de manusear a área da agulha.

3.10 Enchimento de Linha na Bobina

A tensão da linha da bobina para poliéster e nylon precisa estar a mais folgado possível através do ajuste do parafuso de tensão '1'.

Caso o enchimento da bobina esteja desigual, ajuste a posição através do guia linha '2'.

O parafuso de ajuste '3' ajusta a quantidade de linha na bobina.

- Para aumentar a quantidade, afrouxe o parafuso '3'.
- Para diminuir a quantidade, aperte o parafuso '3'.

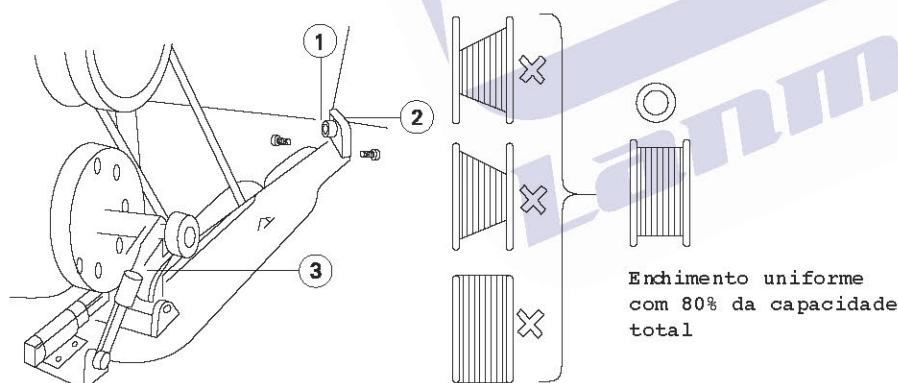


Figura 16

Cuidado

Mantenha o pé calcador levantado durante o enchimento da bobina.

3.11 Passagem de Linha pela Máquina

Passe a linha na ordem mostrada na figura que segue. Deixe cerca de 4 cm de linha após passar pela agulha para iniciar a operação.

- Linha da agulha esquerda: Pontos L1 a L14.
- Linha da agulha direita: Pontos R1 a R14.

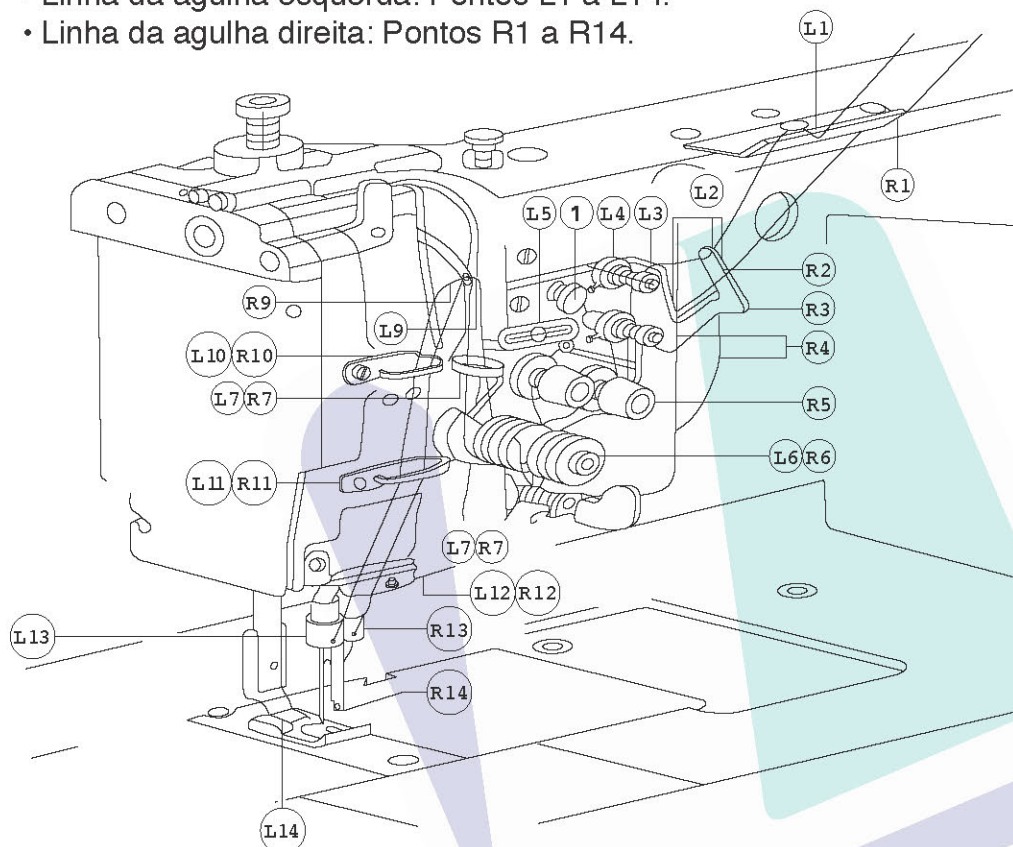


Figura 17

Cuidado

Desligue a máquina antes de passar a. Ao passar linha na máquina, a barra da agulha deve estar em sua posição mais alta.

Nota

Aperte o botão '1' para que o disco de tensão da linha da agulha possa ser aberto e puxado facilmente

3.12 Ajuste do Comprimento do Ponto

Quando quiser diminuir o comprimento do ponto, gire o seletor '1' e ao mesmo tempo pressione a alavanca de retrocesso '2' para baixo.

A indicação do seletor é em milímetros.

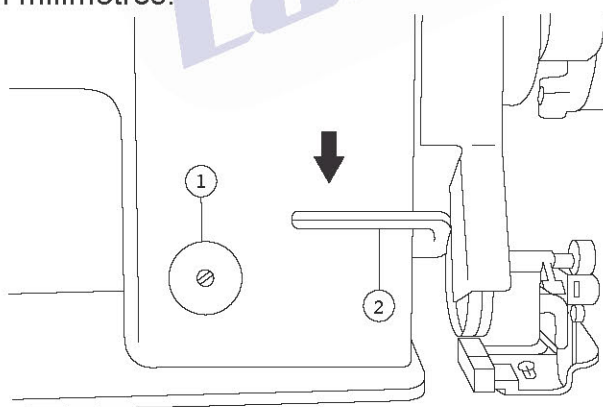


Figura 18

3.13 Instalação da Bobina e da Caixa da Bobina

Puxe a ponta da linha 'A' para fora da bobina. Segure a bobina e a coloque dentro da caixa da bobina.

Passe a linha na caixa da bobina seguindo os passos de '1' a '5'.

Coloque a caixa da bobina dentro da lançadeira e feche a trava '6'.

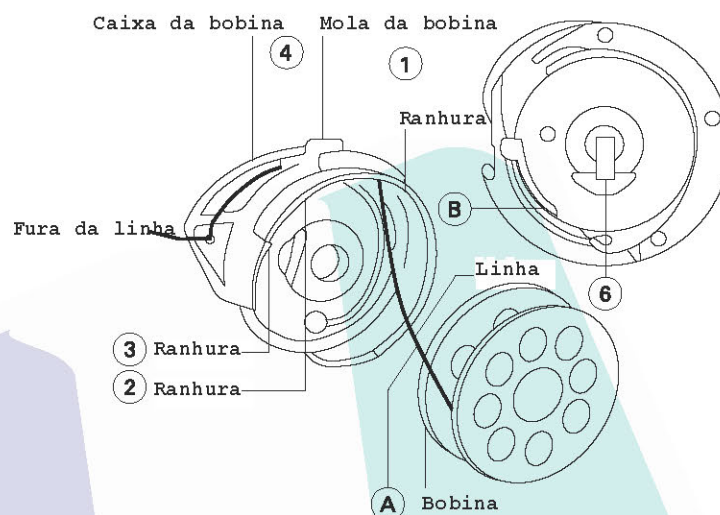


Figura 19

3.14 Passagem de Linha da Bobina

A ponta de ambas as linhas da bobina devem ser mantidas sobre a base da mesa, como mostrado na Figura 20.

Segure as linhas das duas agulhas com a mão esquerda e gire o volante com a mão esquerda até que as linhas da bobina sejam laçadas.

Ambas as linhas da bobina e da agulha ficam voltadas para trás. Mantenha-as sobre o pé calcador.

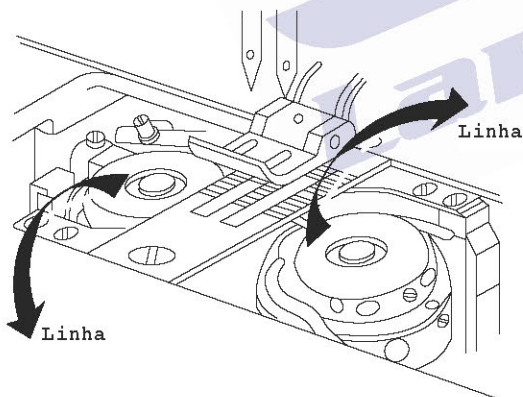


Figura 20

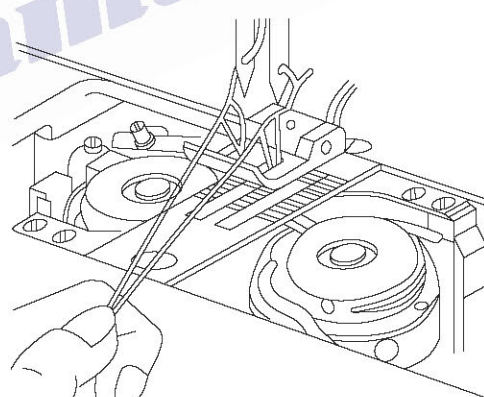


Figura 21

3.15 Ajuste do Guia da Linha da Agulha

Para ajustar a posição do guia da linha da agulha da Figura 22, siga as informações da Tabela 3.

Tabela 3 - Ajuste do Guia da Linha da Agulha

Posição do guia da linha	Esquerda	Centro	Direita
Material	Mais pesado	Padrão	Mais leve
Fornecimento de linha da agulha	Mais	Padrão	Menos

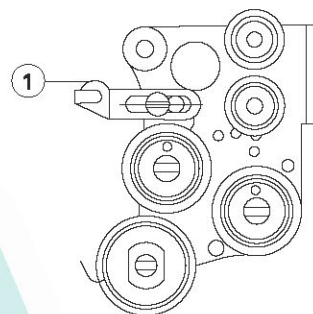


Figura 22

3.16 Ajuste da Tensão da Linha

Tensão da Linha da Agulha (Figura 23)

Gire o botão de ajuste da tensão da linha da agulha '1' para chegar ao ajuste correto.

A: Ajuste correto.

B: Gire no sentido horário para apertar.

C: Gire no sentido anti-horário para soltar.

Tensão da Linha da Bobina (Figura 24)

Gire o parafuso de ajuste de tensão da linha da bobina '2' para chegar ao ajuste correto.

A: Ajuste correto.

B: Gire no sentido anti-horário para soltar.

C: Gire no sentido horário para apertar.

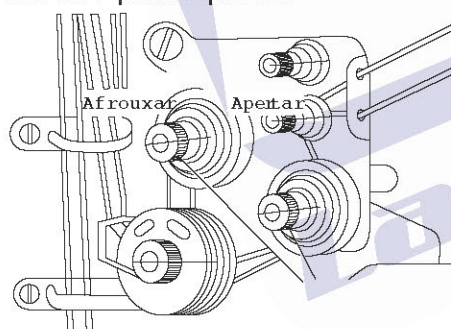


Figura 23

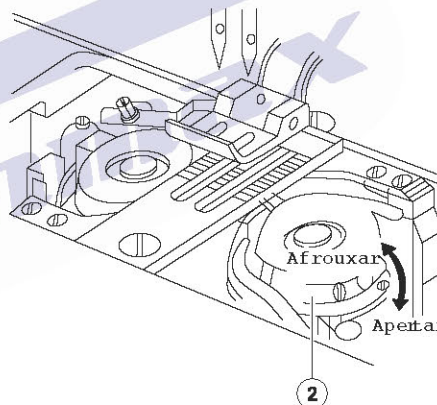
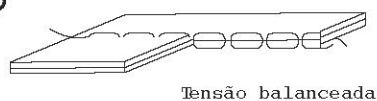


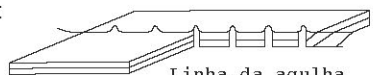
Figura 24

A O



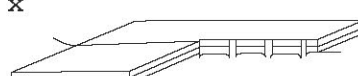
Tensão balanceada

B x



Linha da agulha apertada ou linha da bobina solta

C x



Linha da agulha solta ou linha da bobina apertada

3.17 Ajuste da Pressão do Pé Calcador

Gire o parafuso de ajuste '1' para regular a pressão.

A pressão deve ser o suficiente para possibilitar a formação adequada dos pontos.

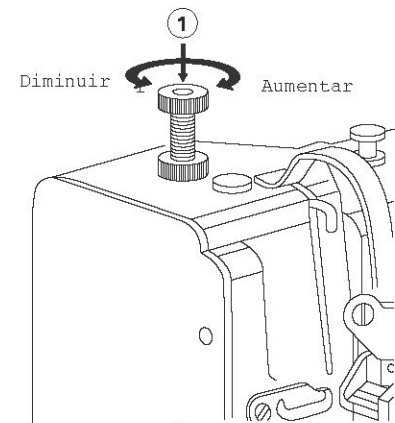


Figura 25

3.18 Ajuste do Sincronismo

Ajuste do comprimento do ponto através do seletor de ajuste conforme mostrado na Tabela 4.

Quando a agulha for levantada até a posição 'A' a partir do ponto mais baixo da agulha, conforme mostrado na Figura 26, os seguintes ajustes devem ser feitos:

- A ponta da lançadeira deve ficar entre 1.0 e 1.6mm acima do olho da agulha.
- A ponta da lançadeira deve ficar alinhada com o centro da agulha.
- A distância entre a ponta da lançadeira e o centro da agulha deve ser de 0,05mm.

Tabela 4 - Ajuste do Sincronismo

Modelo da Máquina	253C-30	253C-50
Comprimento do ponto [mm]	3.0	4.5
Posição da agulha A' [mm]	2.2 mm	2.4 mm

Distância entre a ponta da lançadeira e o flanco superior do olho da agulha 1.0 ~ 1.6mm

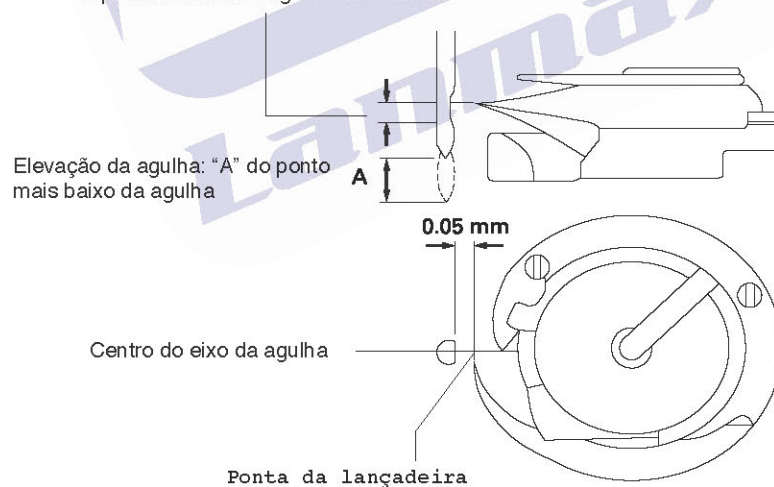


Figura 26

3.18 Ajuste do Sincronismo

Ajuste da Lançadeira (Figura 27)

Deite o cabeçote para trás e desafrouxe os parafusos da engrenagem do eixo da lançadeira '1'. Gire o volante da máquina até que a agulha seja erguida a uma altura 'A' do seu ponto mais baixo (Figura 26).

Gire as lançadeiras até que suas pontas estejam alinhadas com o centro da agulha.

Desafrouxe os parafusos '2', '3' e '4' e mova o mecanismo para a direita ou esquerda até que a distância entre a ponta da lançadeira e a agulha é de 0,05mm.

Aperte todos os parafusos na seguinte ordem:

- Aperte os parafusos '4' enquanto a engrenagem do eixo inferior é empurrada contra o mecanismo do gancho.
- Depois de verificada a distância entre a lançadeira e a agulha, aperte os parafusos '2'.
- Aperte então os parafusos '3'.

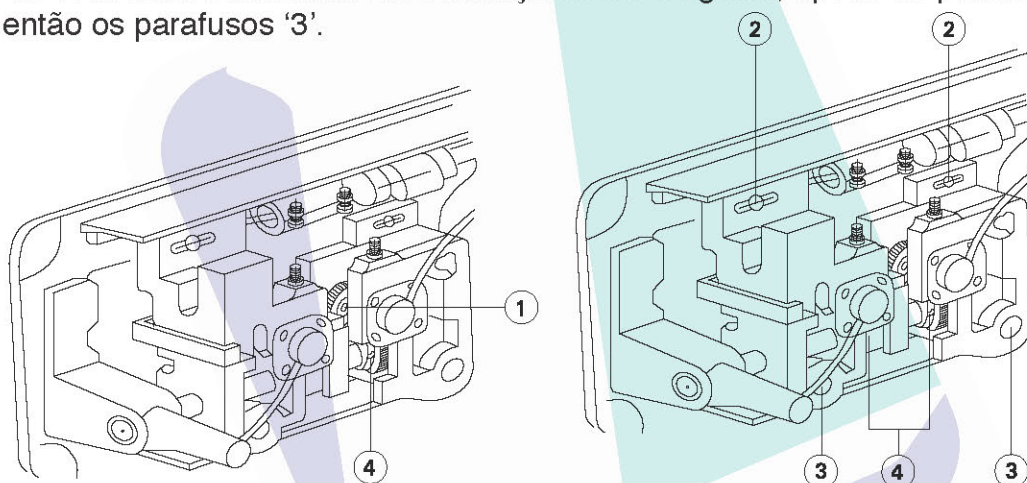


Figura 27

Caso esta relação esteja diferente da distância mencionada anteriormente, o procedimento de ajuste é o seguinte:

Desafrouxe o parafuso 'A' e gire o engate da agulha 'B' em uma rotação (ajuste em 0,6mm).

O ajuste também pode ser feito removendo o parafuso 'C' do engate 'B' e girando o parafuso posicionador 'D' em meia rotação (ajuste em 0,3mm).

A marca do engate 'B' deve estar posicionada à esquerda.

Aperte os parafusos 'C' e 'A'. Sincronismo

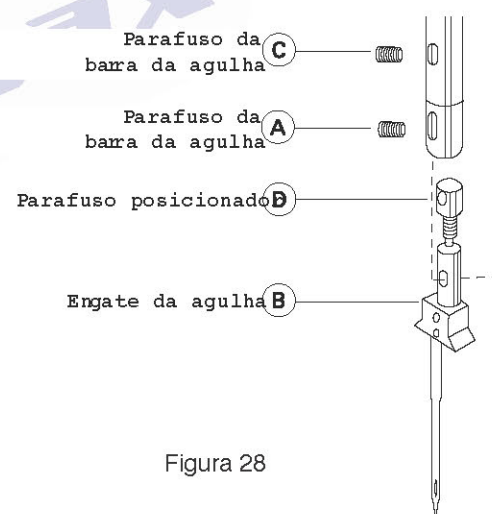


Figura 28

3.19 Posição de Parada da Barra da Agulha (Esquerda e Direita)

Para desacoplar a agulha da esquerda, mova a alavanca '1' para a posição 'L'.

Para desacoplar a agulha da direita, mova a alavanca '1' para a posição 'R'.

Para retornar à operação com as duas agulhas, pressione a alavanca '1', para que a alavanca '1' retorne à posição 'O'.

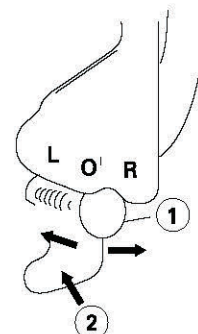


Figura 29

3.20 Comprimento do Ponto na Costura em Ângulo

Para realizar costuras em ângulos com precisão, o comprimento do ponto pode ser determinado de acordo com a tabela de número de pontos (para bitola de 1/4") conforme a Tabela 5. Entretanto verifique se o comprimento do ponto informado realmente se adapta a sua necessidade.

Exemplo:

Para fazer uma costura com um ângulo de 40° utilizando uma bitola de 1/4" com um comprimento de ponto de 2,9mm, o número de pontos a serem costurados deve ser obtido da seguinte forma: Referindo-se à tabela na linha 40° e procurando pelo comprimento de ponto "2,9" na tabela, você o encontra na coluna 6, que representa o número de pontos.

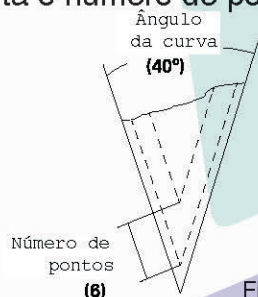


Figura 30

Tabela 5 - Conversão entre Ângulo e Número de Pontos (Bitola 1/4")

		Número de Pontos						
Ângulo	30º	-	-	-	4.8	4.0	3.7	3.0
	40º	-	-	4.4	3.5	2.9	2.5	2.2
	50º	-	4.6	3.4	2.7	2.3	2.0	1.7
	60º	5.5	3.7	2.8	2.2	1.9	1.6	-
	70º	4.6	3.0	2.3	1.8	1.5	-	-
	80º	3.8	2.5	1.9	1.5	1.3	-	-
	90º	3.2	2.1	1.6	1.3			
	100º	2.7	1.8	1.3	-	-	-	-
	110º	2.2	1.5	-	-	-	-	-
	120º	1.8	1.2	-	-	-	-	-
	130º	1.5	-	-	-	-	-	-
	140º	1.1	-	-	-	-	-	-

3.21 Ajuste da Altura dos Dentes do Transporte

A altura dos dentes do transporte e a pressão do pé calcador devem estar ajustadas conforme as seguintes condições:

Se os dentes estão altos demais ou a pressão do pé calcador é grande, o tecido poderá ser danificado.

Se os dentes estão baixos demais ou a pressão do pé calcador é pequena, o comprimento do ponto poderá ficar desigual.

A altura dos dentes deve ser ajustada da seguinte forma:

- Para tecidos leves: cerca de 0.8mm da chapa da agulha.
- Para tecidos médios: cerca de 1.0mm da chapa da agulha.
- Para tecidos pesados: cerca de 1.2 mm da chapa da agulha.

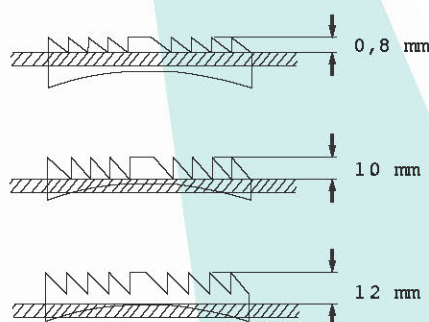


Figura 31

Procedimento de Ajuste (Figura 32)

Deixe a máquina sobre o seu pino de apoio. Gire o volante com a mão até que os dentes estejam em sua posição mais alta.

Desafrouxe o parafuso '1' da barra dos dentes.

Mova verticalmente a barra '2' para ajustar à altura adequada.

Após o ajuste, aperte adequadamente o parafuso '1'.

Nota:

A altura de ajuste de fábrica dos dentes é de 1.0mm.

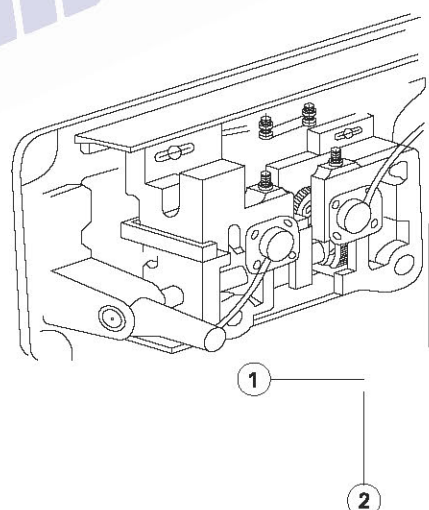


Figura 32

3.22 Substituição da Correia do Eixo Principal

Gire o volante até que o estica-fio esteja na posição mais alta.

Deite a máquina para trás. A seta da engrenagem '2' deve estar alinhada com a marca do rolamento do eixo da lançadeira '3'.

Se a marca de sincronismo '2' não estiver alinhada com a marca '3', remova a correia de conexão do eixo '1' e reajuste o sincronismo.

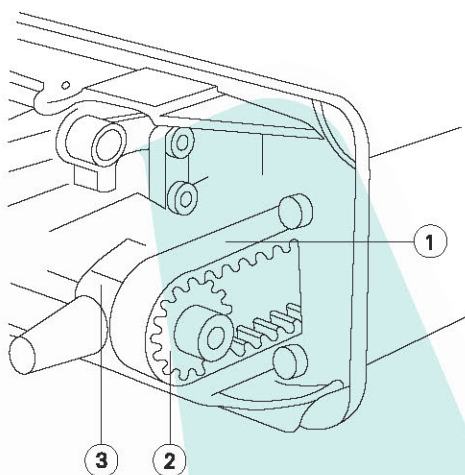


Figura 33

3.23 Ajuste da Abertura da Caixa da Bobina

Gire o volante até que a o suporte de abertura da caixa da bobina '3' seja totalmente sacada da sua posição de trabalho.

A distância entre a posição 'A' e a abertura da caixa de bobina '1' deve ser de aproximadamente 0,2 mm.

Se a distância estiver incorreta, solte o parafuso '2' e reajuste a distância.

Aproximadamente 0.2mm

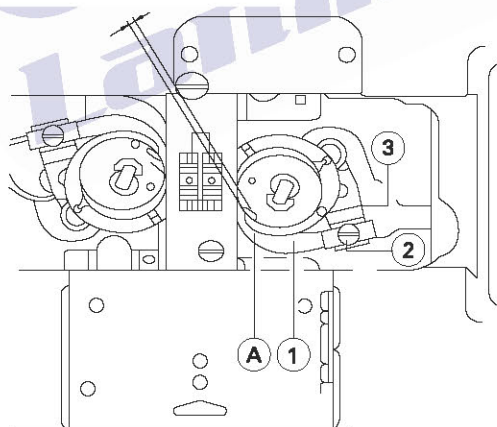


Figura 34

3.24 Sincronismo entre a Barra da Agulha e os Dentes de Transporte

Ajuste o comprimento do ponto para "0" através do seletor de ajuste.

Deite a máquina para trás. Solte os parafusos 'A' e 'B'.

Ajuste a agulha para a sua posição mais baixa.

Ajuste a distância entre a barra de pressão e a barra da agulha para cerca de 13,5 mm e tente apertar os parafusos 'A' e 'B'.

Verifique se a manivela direita do eixo de alimentação está conectada à junta no ângulo correto, conforme mostrado na Figura 36.

Se a junção não estiver correta, remova a tampa traseira, solte o parafuso 'C' e mova haste de oscilação da barra da agulha na direção da seta para ajuste.

Após o ajuste, aperte adequadamente os parafusos 'A', 'B' e 'C'.

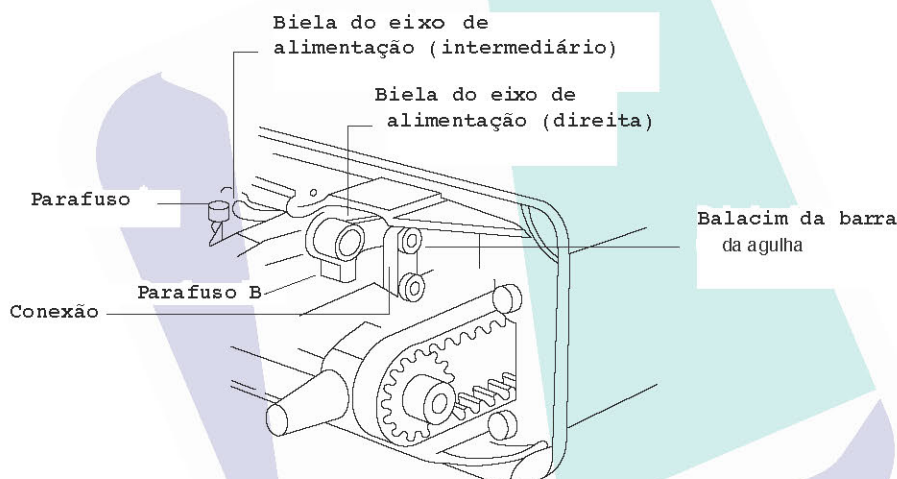


Figura 35

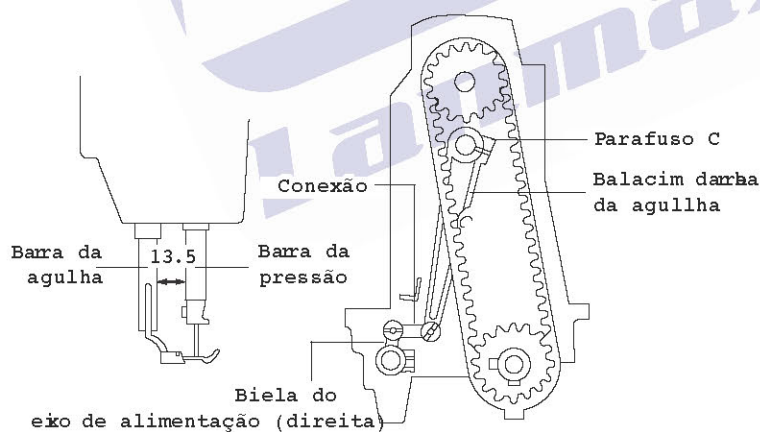


Figura 36

4 Manutenção

4.1 Limpeza do Cabeçote

Limpe o cabeçote periodicamente com um pano macio e seco para retirar o excesso de poeira do cabeçote.

Não utilize nenhum tipo de solvente para limpar a superfície.

4.2 Lubrificação

Se a máquina estiver ociosa por um longo período, lubrifique a máquina conforme instruído no tópico 3.8.

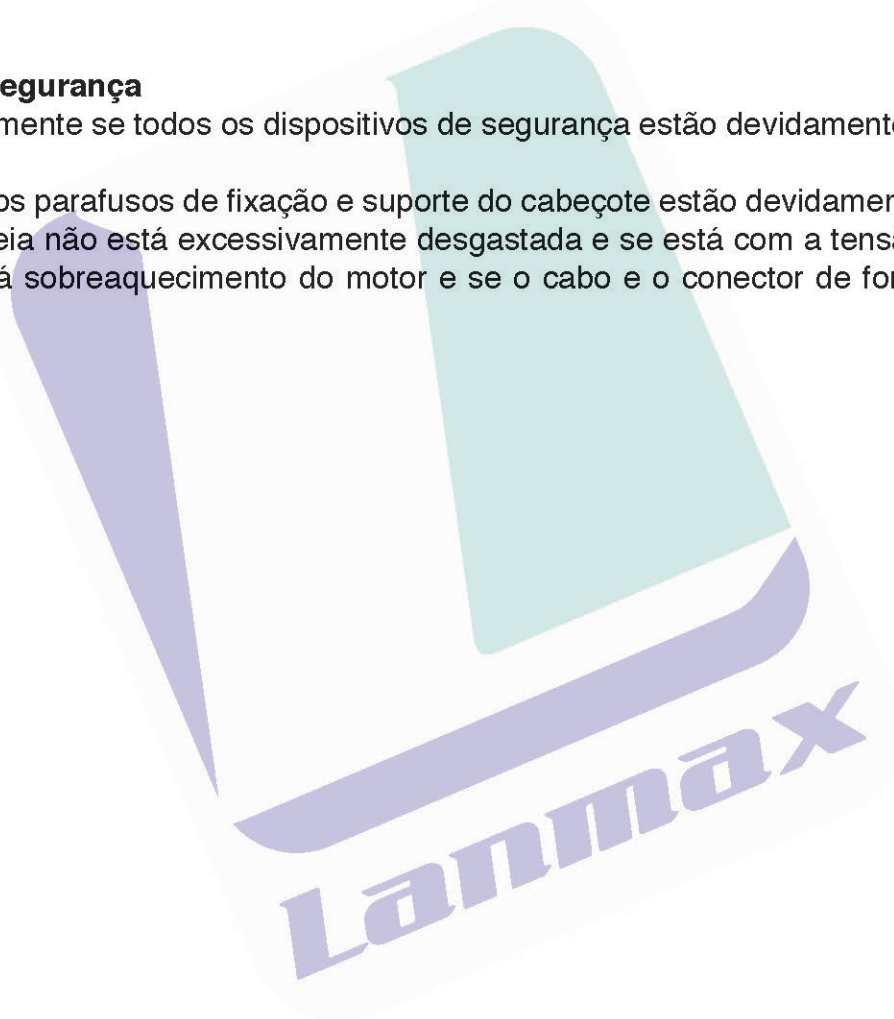
4.3 Inspeção de Segurança

Verifique periodicamente se todos os dispositivos de segurança estão devidamente instalados e ajustados.

Verifique se todos os parafusos de fixação e suporte do cabeçote estão devidamente apertados.

Verifique se a correia não está excessivamente desgastada e se está com a tensão adequada.

Verifique se não há sobreaquecimento do motor e se o cabo e o conector de força não estão danificados.

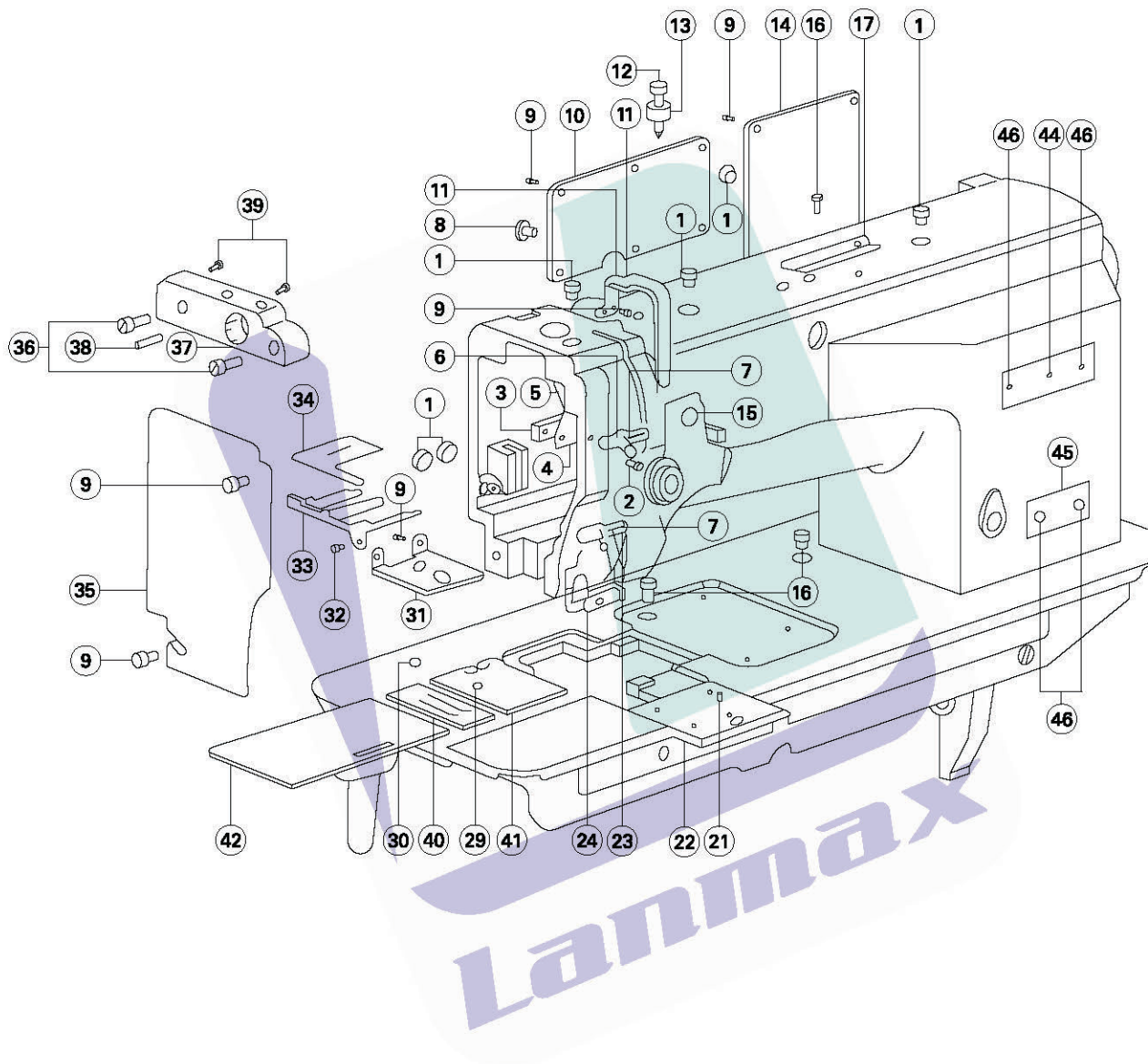


5 Resolução de Problemas

Problema	Possíveis Causas	Soluções Possíveis
Quebra de agulha	1. Agulha está instalada de forma incorreta	1. Instale a agulha corretamente
	2. Tipo ou tamanho incorreto da agulha	2. Utilize agulha correta para o tecido e a linha
	3. Agulha está dobrada	3. Troque a agulha
	4. Relação com a lançadeira errada	4. Reajuste a lançadeira
	5. Agulha não está alinhada com o orifício da chapa da agulha ou do pé-calcador	5. Reajuste a chapa da agulha ou o pé-calcador
Quebra de linha	1. Linha de qualidade não-adequada	1. Troque a linha
	2. Linha é mais espessa que o olho da agulha	2. Utilize agulha correta para o tecido e a linha
	3. Passagem de linha incorreta	3. Passe a linha corretamente na máquina
	4. Tensão excessiva da linha	4. Reajuste a tensão da linha
	5. Agulha está instalada de forma incorreta	5. Instale a agulha corretamente
	6. Porta-cone instalado de forma incorreta	6. Instale o porta-cone corretamente
	7. Disco tensor da linha, guia fio, agulha, ponta da lançadeira ou chapa da agulha possui rebarbas	7. Dê polimento ou substitua por uma peça nova
	8. Relação entre a agulha e a lançadeira errada	8. Reajuste o sincronismo entre a agulha e a lançadeira
Pontos falhos	1. Relação entre a agulha e a lançadeira errada	1. Reajuste o sincronismo entre a agulha e a lançadeira
	2. Passagem de linha incorreta	2. Passe a linha corretamente na máquina
	3. Agulha está instalada de forma incorreta	3. Instale a agulha corretamente
	4. Tensão inadequada da linha	4. Reajuste a tensão da linha
	5. Ponta da lançadeira está danificada	5. Substitua por uma peça nova
	6. Agulha está dobrada	6. Troque a agulha
Pontos frouxos	1. Passagem de linha incorreta	1. Passe a linha corretamente na máquina
	2. Linha é mais espessa que o olho da agulha	2. Utilize agulha correta para o tecido e a linha
	3. Tensão inadequada da linha	3. Reajuste a tensão da linha
	4. Relação entre a agulha e a lançadeira errada	4. Reajuste o sincronismo entre a agulha e a lançadeira
Pontos franzidos	1. Tensão excessiva da linha	1. Reajuste a tensão da linha
	2. Mola do estica-fio é forte demais	2. Reajuste a mola do estica-fio
	3. Pressão inadequada do pé-calcador	3. Reajuste a pressão do pé-calcador
	4. Altura inadequada dos dentes	4. Reajuste o pé-calcador
	5. Agulha é grossa demais	5. Utilize agulha correta para o tecido e a linha

6 Lista de Peças

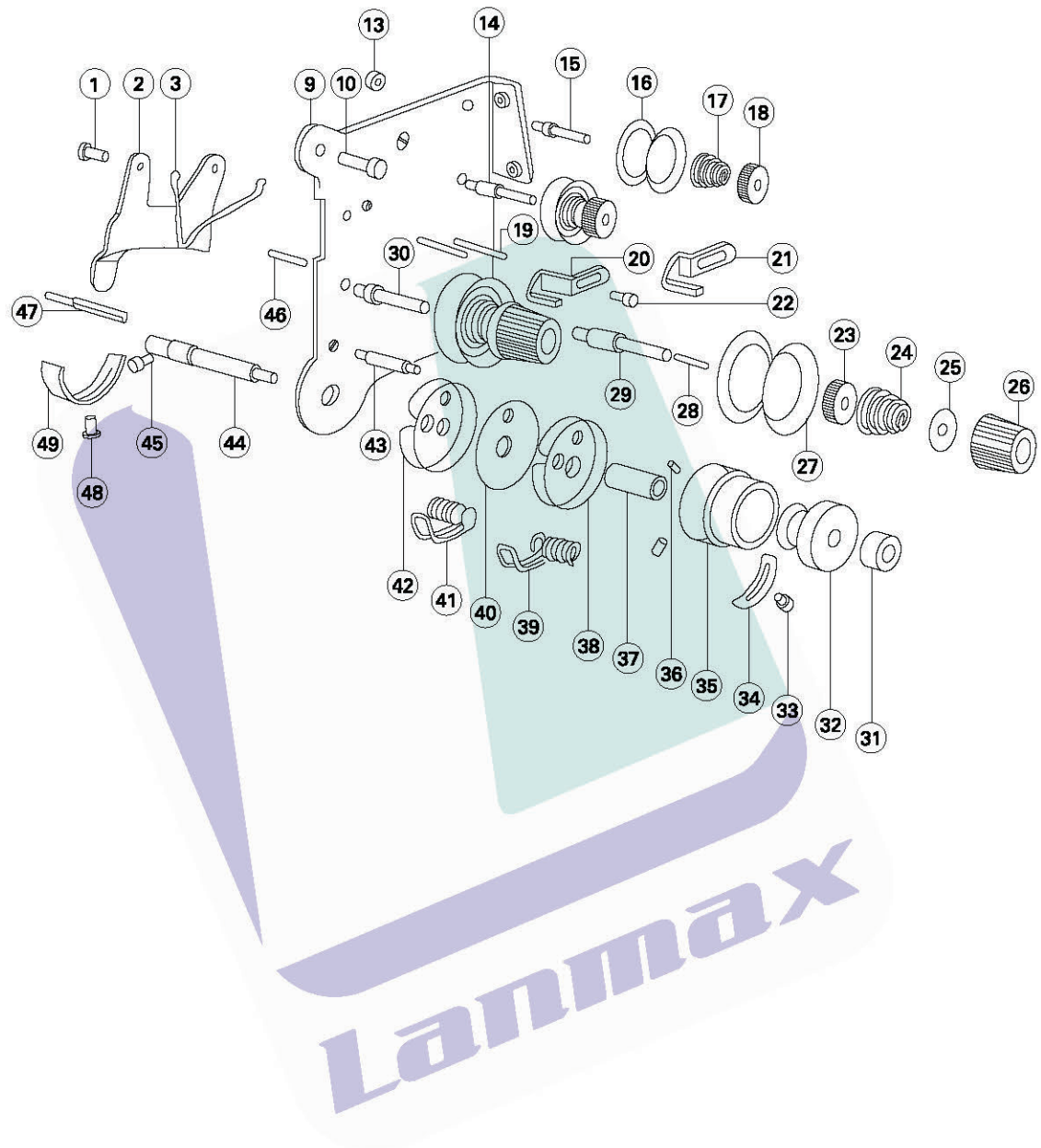
6.1 Componentes do Cabeçote



6.1 Componentes do Cabeçote

No.	Código	Descrição	Quantidade	Observação
1	124.01-01	Plugue de borracha	5	
2	11-20121420-02	Parafuso	2	SM3/16(28)x11
3	124.01-03	Espaçador	1	
4	124.01-04	Chapa A	1	
5	128.01-38	Chapa de proteção do óleo	1	
6	124.01-05	Guia-fio (superior)	1	
7	11-20090720-01	Parafuso	2	SM9/64(40)x6.5
8	12-40600821-02	Parafuso	1	GB/T818 M6x8
9	120.01-13	Parafuso	15	SM11/64(40)x8
10	124.01-08	Tampa lateral (esquerda)	1	
11	124.01-09	Proteção do estica-fio	1	Black
12	12-81003350-01	Parafuso de ajuste	1	M10x33
13	124.01-11	Porca	1	M10x8.5
14	124.01-12	Tampa lateral (direita)	1	
15	124.01-13	Plugue de borracha	1	
16	11-60110820-01	Parafuso	2	SM11/64(40)x8
17	124.01-15	Guia fio	1	
18		Tampa	2	
21	11-80130510-01	Parafuso	1	SM13/64(32)x4
22	124.01-18	Chapa deslizante (frontal)	1	
23	124.01-19	Guia-fio (meio)	1	
24	124.01-20	Montagem do guia-fio	1	
29	11-20110850-02	Parafuso	1	SM11/64(40)x8
30	11-70090720-02	Parafuso	1	SM9/64(40)x6.5
31	124.01-24	Tampa	1	
32	11-00090720-01	Parafuso	2	SM9/64(40)x7
33	124.01-26	Chapa	1	
34	124.01-27	Feltro	1	
35	124.01-28	Tampa	1	Black
36	11-60111520-01	Parafuso	2	SM11/64(40)x12
37	128-01-32	Suporte do eixo	1	
38	41-30302500-00	Pino	2	GB/T117 3x20
39	11-80110610-01	Parafuso	1	SM11/64 (40)x5,5
40	124.01-29	Chapa de Agulha	1	SM11/64 (40)x9
41	124.01-37	Chapa deslizante (direita)	1	SM11/64 (40)x10
42	124-01-30	Chapa deslizante (esquerda)	1	SM11/64 (40)x11
44		Plaqueta Lanmax	2	
45		Placa de modelo do produto	1	
46		Rebite	6	

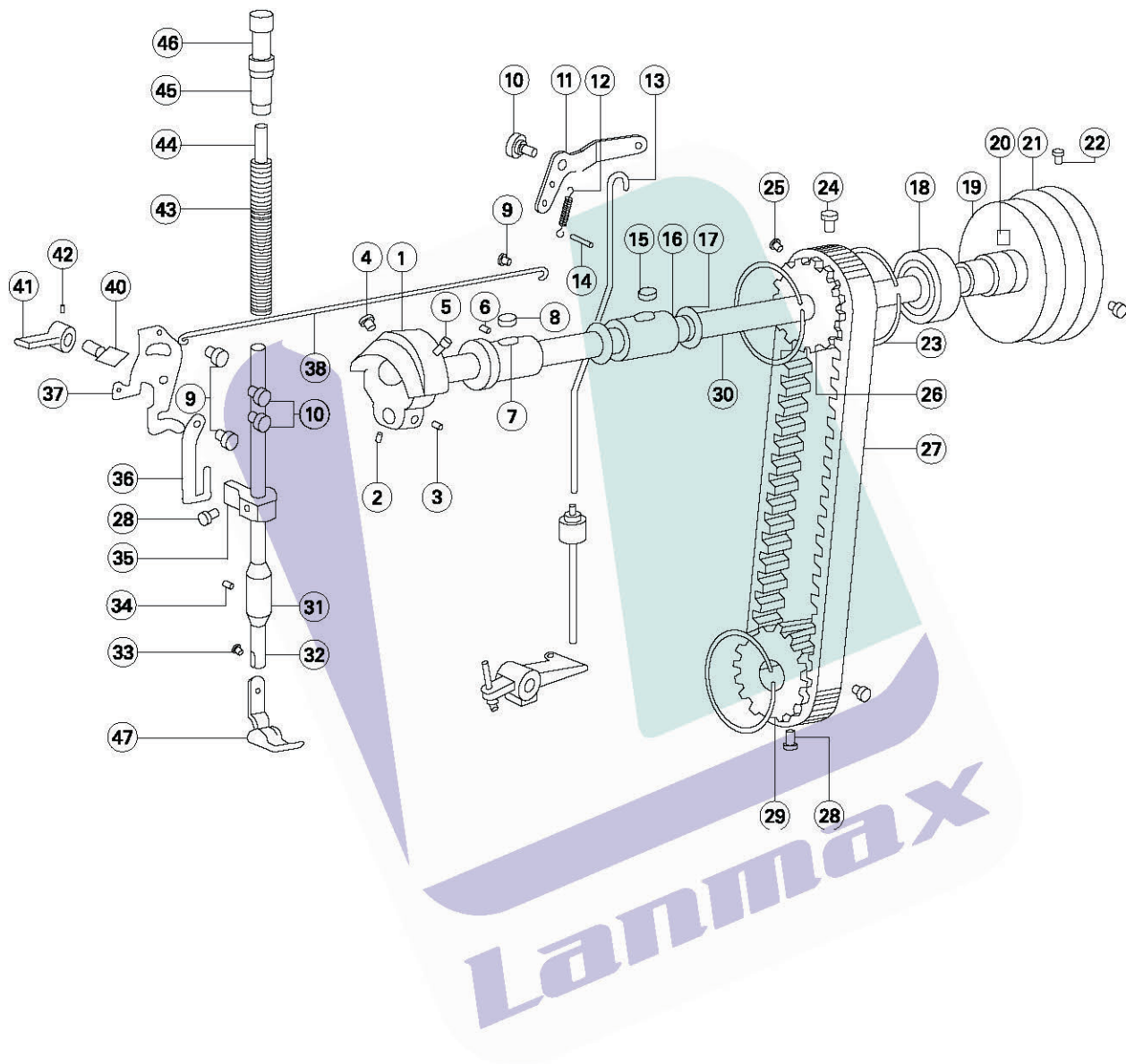
6.2 Componentes do Regulador de Tensão da Linha



6.2 Componentes do Regulador de Tensão da Linha

No.	Código	Descrição	Quantidade	Observação
1	124.02-44	Parafuso	2	SM9/64(40)x3
2	124.02-02	Chapa de alívio da tensão	1	
3	124.02-03	Chapa da mola de alívio	1	
9	124.02-04	Chapa de montagem	1	
10	11-40110825-01	Parafuso	2	SM11/64 (400)
13	13-60113020-02	Porca	2	
14	124.02-07	Pino do tensor da linha A	1	
15	124.02-08	Pino do tensor da linha B	1	
16	120.01-15-03	Disco tensor da linha	4	
17	124.02-10	Mola tensora da linha	2	
18	124.02-11	Porca de ajuste	2	SM11/64(40)
19		Pino	3	
20	124.02-16	Guia-fio	1	
21	126.02-14	Guia-fio	-	
22	120.01-08	Parafuso	1	SM9/64(40)x6
23	120.01-16-04	Disco de pressão da tensão da linha	2	
24	124.02-18	Mola cônica de tensão da linha	1	
	126.02-10	Mola cônica de tensão da linha	-	
25	124.02-25	Batente do disco de tensão	2	
26	120.01-16-02	Porca de regulação de tensão	2	
27	120.01-16-05	Disco de tensão da linha	4	
28	124.02-22	Pino	1	
29	124.02-23	Pino do tensor da linha (direito)	1	
30	124.02-24	Pino do tensor da linha (esquerdo)	1	
31	124.02-25	Porca de ajuste	1	SM1/4(40)
32	124.02-26	Guia do estica-fio	1	
33	128.06-03	Parafuso	1	SM9/64(40)x6
34	124.02-28	Batente	1	
35	124.02-29	Coluna de tensão da linha	1	
36	124.02-30	Parafuso	2	SM1/8(44)x3.9
37	124.02-31	Bucha	1	
38	124.02-32	Montagem da guia da mola do estica-fio (frontal)	1	
39	124.02-33	Mola do estica-fio (frontal)	1	
40	124.02-34	Chapa guia da mola do estica-fio	1	
41	124.02-35	Mola do estica-fio (traseira)	1	
42	124.02-36	Montagem da guia da mola do estica-fio (traseira)	1	
43	124.02-37	Parafuso	1	SM9/64(40)x3
44	124.02-38	Pino do guia da mola do estica-fio	1	
45	11-00090720-01	Parafuso	1	SM9/64(40)x7
46	124.02-40	Pino aliviador de tensão (pequeno)	1	
47	124.01-41	Pino aliviador de tensão	1	
48	11-20090720-01	Parafuso	1	SM9/64(40)x6.5
49	124.02-43	Batente	1	
50	124.02-01	Tensor Completo		
	126.02-01	Tensor Completo		

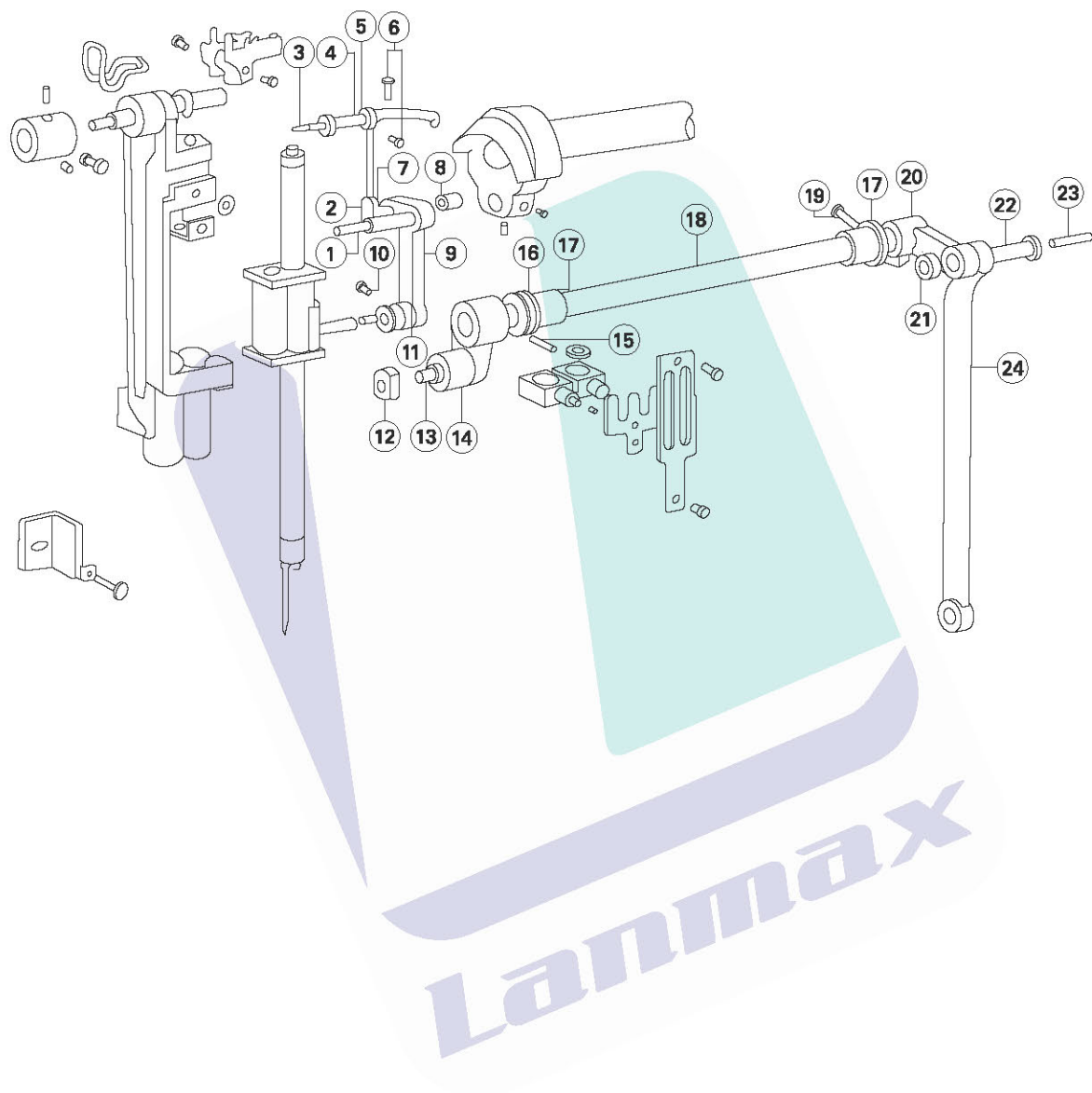
6.3 Componentes do Eixo Principal



6.3 Componentes do Eixo Principal

No.	Código	Descrição	Quantidade	Observação
1	124.03-01	Excêntrico	1	
2	11-80160410-01	Parafuso	1	SM1/4(40)x4
3	11-80160610-01	Parafuso	1	SM1/4(40)x6
4	11-60181320-01	Parafuso	1	SM9/32(28)x13
5	11-60181430-01	Parafuso	1	SM9/32(28)x13
6	11-80151410-01	Parafuso	1	SM15/64(28)x14
7	124.03-07	Bucha do eixo principal (frontal)	1	
8	124.03-08	Feltro	1	
9	120.05-08	Parafuso	3	SM3/16(28)x3.5
10	120.05-14	Parafuso da dobradiça	3	SM15/64(28)x6.7
11	124.03-11	Conexão da joelheira	1	
12	124.03-12	Mola	1	
13	124.03-13	Haste de conexão da joelheira	1	
14	124.03-14	Pino	1	Φ5x28
15	124.03-15	Feltro	2	
17	32.14470350-09	Flange da mola	2	
18	124.03-22	Bucha	1	
19	124.03-25	Polia de conexão da correia (superior)	1	
20	11-60151020-01	Parafuso	1	SM15/64(28) x10
21	11-70221020-01	Parafuso	1	
22	C22	Parafuso	1	
23	11-00151210-10	Parafuso	2	SM15/64(28)x12
24	11-60151530-01	Parafuso	1	SM15/64"(28)X10
25	11-00151210-01	Parafuso	2	SM15/64(28)x12
26	124.03-20	Engrenagem	1	
27	124.03-27	Correia Sincronizada	3	
28	11-60151020-01	Parafuso	1	
29	124.03-29	Polia de conexão da correia (inferior)		
30	124.03-30	Eixo principal	1	
31	124.03-33	Suporte guia da Barra de Pressão	1	
32	124.03-31	Barra de pressão	1	
33	124.03-32	Parafuso	1	SM1/8"X44
34	11-80151010-01	Parafuso	1	SM15/65"X28
35	124.03-35	Suporte guia da Barra de Pressão	1	
36	124.03-36	Alavanca de levantamento	1	
37	124.03-37	Alavanca de levantamento da joelheira	1	
38	124.03-38	Haste de levantamento da joelheira	1	
40	124.03-39	Came do levantamento manual	1	
41	124.03-40	Alavanca do levantamento manual	2	
42	11-80110610-01	Parafuso	1	SM11/64(40)x5,5
43	124.03-42	Mola	1	
44	101.04-03	Guia da mola de Pressão	1	
45	114.04-25	Porca	1	
46	114.07-24	Parafuso Regulador da Pressão	1	
47	C47-xxxxx	Pé calcador	1	

6.4 Componentes do Mecanismo de Oscilação da Barra da Agulha



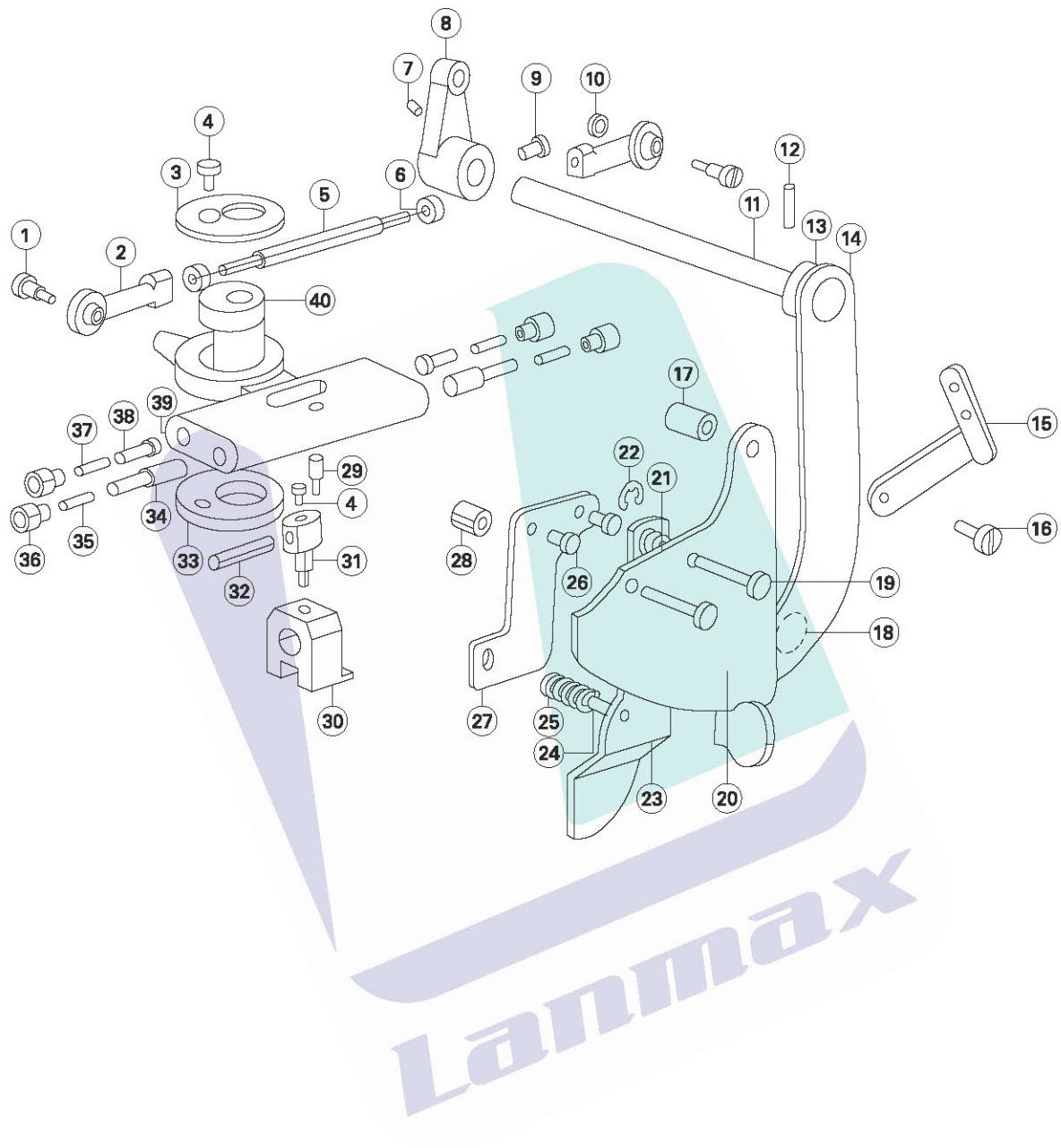
6.4 Componentes do Mecanismo de Oscilação da Barra da Agulha

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	43-10400000-00	Pavio para óleo	1	Φ3x80
2	128.05-08	Pino da manivela da barra da agulha	1	
3	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	Φ2.5x240
4	124.04-02	Pino da alavanca do estica-fio	1	
5	128.05-03	Alavanca do estica-fio	1	
	130.05-03	Alavanca do estica-fio	-	
6	11-00151210-01	Parafuso	3	SM15/64(28)x12
7	128.05-05	Bloco da alavanca de deslizamento do estica-fio	1	
8	128.05-06	Plugue	1	
	128.05-09	Haste da manivela da barra da agulha	1	
10	11-60091120-02	Parafuso	1	SM9/64(40)x11
11	128.05-11	Bucha	1	
12	128.05-12	Bloco de deslizamento da barra da agulha	1	
13	128.05-13	Pino de conexão	1	
14	128.05-14	Manivela do eixo oscilante da barra da agulha	1	
15	41-30402500-00	Pino	1	GB/T117 4x24
16	21-15032252-03	Arruela	1	
17	124.04-12	Bucha (frontal)	2	
18	128.05-18	Eixo oscilante da barra da agulha	1	
19	11-70461620-01	Parafuso	1	SM1/4(24)x16
20	128.05-20	Manivela de conexão	1	
21	13-60205020-02	Porca	1	SM5/16(24)
22	124.04-17	Parafuso de dobradiça	1	SM5/16(24)x26.
23	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
24	128.05-24	Haste de conexão do eixo oscilante	1	

6.5 Componentes da Barra da Agulha

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	130.06-49	Bucha	1	
2	11-80150510-01	Parafuso	2	SM15/16(28)x4.5
3	128.06-03	Parafuso	1	SM9/64(40)x6
4	128.06-04	Mola	1	
5	43-1040000-00	Pavio para óleo	1	
6	4310300000-00	Pavio para óleo	1	
7	128.06-07	Suporte do guia da barra da agulha	1	
8	41-20301800-00	Pino	1	GB/T879.1 3x22
9	24-0700000-09	Anel	1	GB/T896 7
10	128.06-10	Pino do suporte do guia da barra	1	
11	128.06-10	Suporte	1	
12	128.06-11	Suporte	1	
13	128.06-13	Parafuso	2	SM9/64(40)x4
14	128.06-14	Batente	1	
15	21-04608110-01	Arruela	1	
16	128.06-16	Parafuso	1	SM9/64(40)x6.5
17	128.06-17	Suporte da chapa do guia da barra da	1	
18	11-00090520-01	Parafuso	1	SM9/64(40)x5
19	128.06-19	Parafuso	1	SM3/32(44)x4.2
20	128.06-20	Chapa do guia da barra da agulha	1	
21	128.06-21	Suporte da barra da agulha (direito)	1	
22	128.06-22	Parafuso	2	SM9/64(40)x3.5
23	128.06-23	Batente do suporte da barra da agulha	2	
24	128.06-24	Suporte da barra da agulha (esquerdo)	1	
25	128.06-25	Arruela	4	
26	128.06-48	Pavio de Lubrificação	1	
27	128.06-26	Suporte da barra da agulha	1	
28	128.06-27	Suporte da Barra de Agulha	2	
29	11-90111220-01	Parafuso	1	SM11/64(40)x12
30	21-05310100-02	Arruela	1	
31	128.06-30	Guia da barra da agulha	1	
32		Agulha DPX5	2	
33	124.02-30	Parafuso	1	
34	124.02-30	Parafuso	2	SM1/8(44)x3.9
35	128.06-34	Parafuso	4	SM1/8(44)x6
36	128.06-35	Mola	2	
37	128.06-36	Barra da agulha	2	
38	128.06-37	Pino guia	2	
39	128.06-39	Pino	2	
40	2303540	Esfera	12	SΦ2.5
41	128.06-40	Mola	2	
42	128.06-41	Porca	2	
43	128.06-42	Porca	2	SM5/64(64)
44	128.06-43	Bloco	2	
45	128.06-44	Colar	2	
46	128.06-45	Mola	2	
47	128.06-46	Pino batente da agulha	2	
48	128.06-47	Parafuso	2	M5.5x5

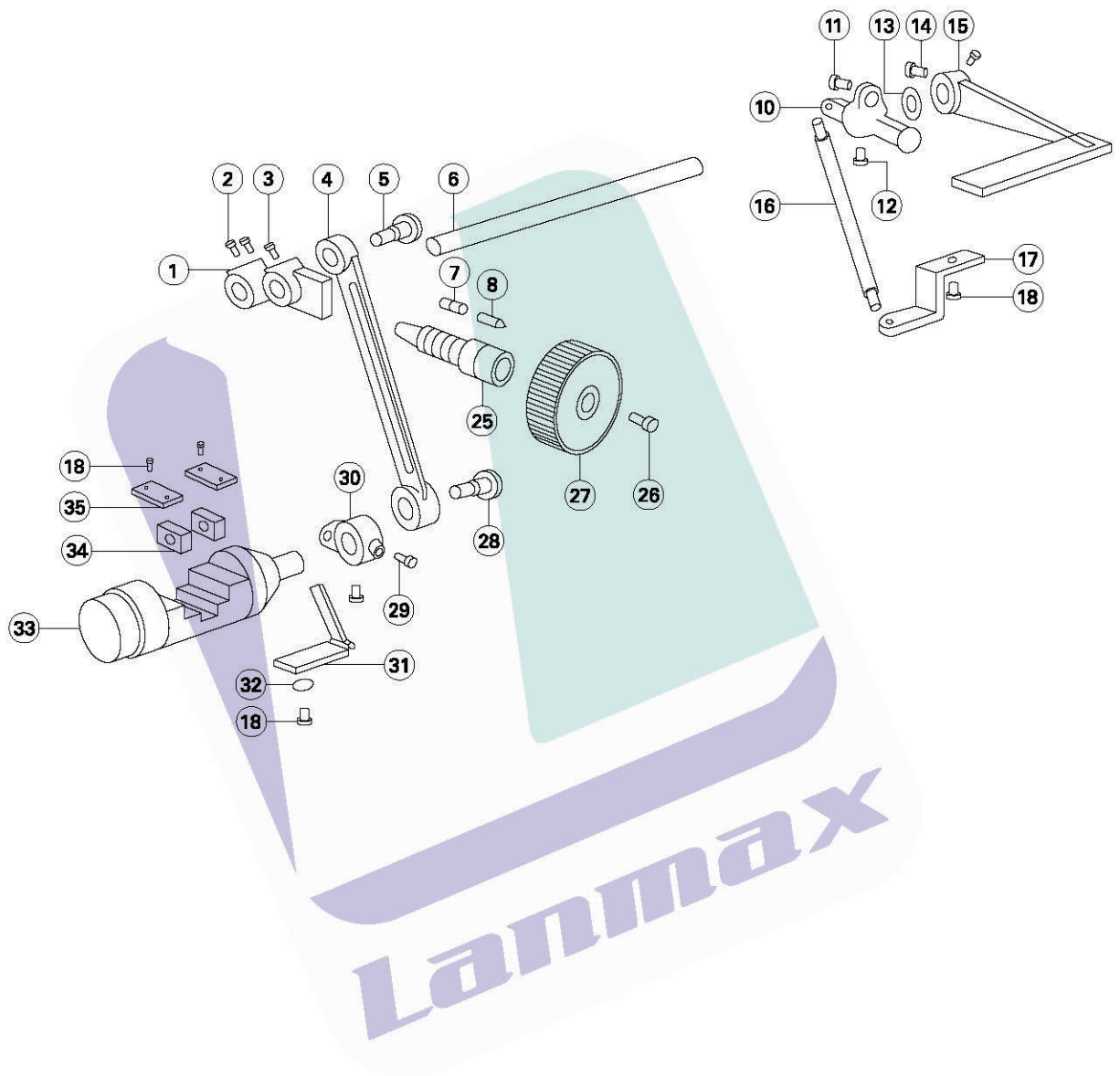
6.6 Componentes de Controle da Barra da Agulha



6.6 Componentes de Controle da Barra da Agulha

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	128.07-01	Parafuso	2	SM11/64(40)x9.5
2	128.07-02	Junção	2	
3	128.07-03	Tampa	1	
4	11-00090620-01	Parafuso	2	SM9/64(40)x6,5
5	128.07-05	Haste de conexão	1	
6	14-60504020-02	Porca	2	M5
7	11-80110610-01	Parafuso	1	SM11/64(40)x6.6
8	128.07-08	Manivela do eixo	1	
9	11-80150812-01	Parafuso	1	SM15/64(28)x8
10	13-60113020-02	Porca	1	SM11/64(40)
11	128.07-11	Eixo	1	
12	41-20301800-00	Pino da mola	1	GB/P879.1 3x18
13	128.07-13	Bucha	1	
14	128.07-14	Alavanca de controle	1	
15	128.07-15	Guia fio	1	
16	11-60111520-01	Parafuso	2	SM11/64(40)x7
17	128.07-17	Colar	1	
18	128.07-18	Arruela	1	
19	128.07-19	Pino	1	
20	128.07-20	Chapa de posição da alavanca	1	
21	128.07-21	Mola	1	
22	24-04000000-08	Anel Trava	1	GB/T896 4
23	128.07-23	Alavanca	1	
24	128.07-24	Pino	1	
25	128.07-25	Mola	1	
26	11-40111025-01	Parafuso	2	SM11/64"X(40)X10
27	128.07-27	Chapa	1	
28	128.07-28	Colar	1	
29	128.07-29	Parafuso	1	SM9/64(40)x12.5
30	128.07-30	Batente	1	
31	128.07-31	Pino guia	1	
32	128.07-32	Pino	1	
33	128.07-33	Tampa	1	
34	128.07-34	Pino guia	2	
35	128.07-35	Mola	2	
36	128.07-36	Parafuso	4	SM5/16(28)x4
37	128.07-37	Mola	2	
38	128.07-38	Pino	2	
39	128.07-39	Guia	1	
40	128.07-40	Bucha	1	

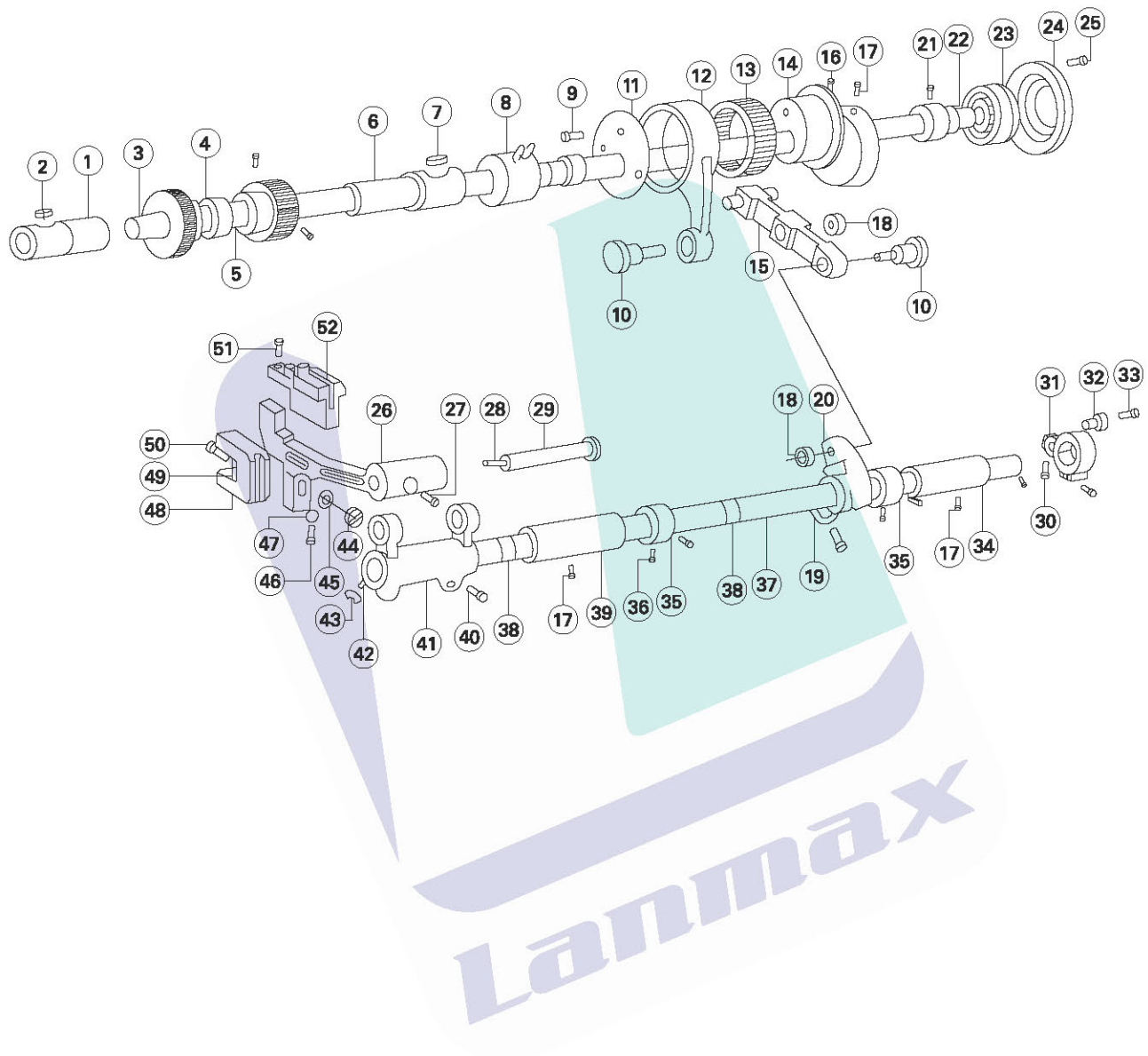
6.7 Componentes da Regulação do Comprimento do Ponto



6.7 Componentes da Regulação do Comprimento do Ponto

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	124.08-01	Regulador de alimentação	1	
2	11-60151020-01	Parafuso	2	SM15/64(28)x10
3	124.08-03	Parafuso	1	SM15/64(28)x12
4	124.08-04	Conexão do regulador de alimentação	1	
5	124.08-05	Eixo do excêntrico	1	
6	124.08-06	Eixo do retrocesso	1	
7	124.08-07	Mola	1	
8	120.03-16	Pino	1	
10	124.08-09	Manivela do retrocesso	1	
11	11-60151460-01	Parafuso	1	SM15/64(28)x16.5
12	11-00110910-01	Parafuso	1	SM11/64(40)x8.5
13	23-10205150-09	Arruela	1	
14	11-60151020-01	Parafuso	2	SM15/64(28)x10
15	124.08-15	Alavanca do retrocesso	1	
16	124.08-15	Mola	1	
17	124.08-16	Suporte da mola	1	
18	11-40110825-01	Parafuso	6	SM11/64(40)x8
25	124.08-18	Parafuso regulador da alimentação	1	
26	11-30120920-02	Parafuso	1	1M3/16(28)x8
27	124.08-21	Seletor de ajuste	1	
	126.08-21	Seletor de ajuste	-	
28	120.04-35	Pino	1	
29	12-60501422-01	Parafuso	2	
30	124.08-24	Junção	1	
31	124.08-25	Chapa do batente	1	
32	21-04608110-01	Arruela	1	
33	124.08-27	Montagem	1	
34	124.08-28	Blocos	2	
35	124.08-29	Chapa guia	2	

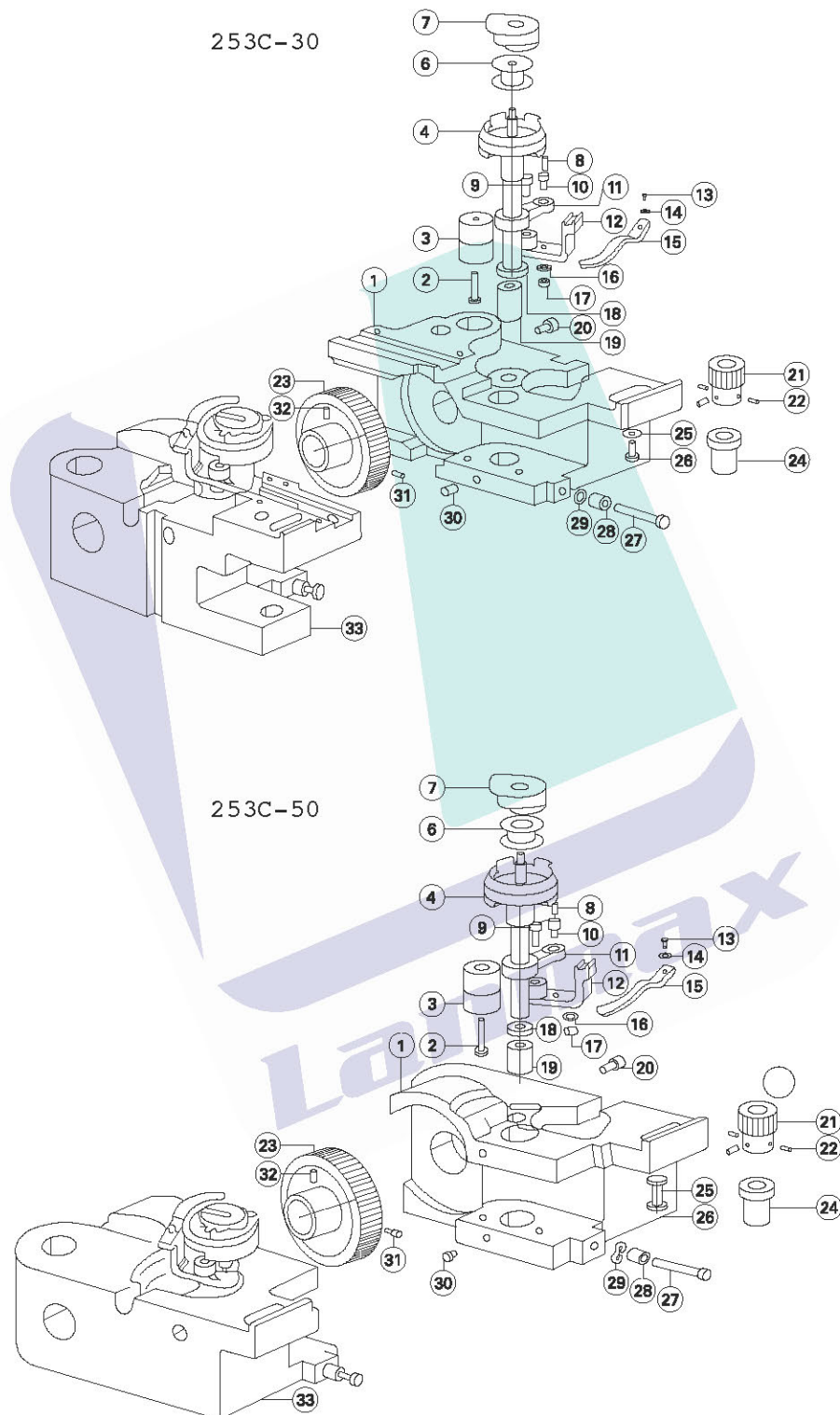
6.8 Componentes do Eixo Inferior e do Eixo Oscilante



6.8 Componentes do Eixo Inferior e do Eixo Oscilante

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	124.09-01	Bucha do eixo inferior (frontal)	1	
2	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
3	124.09-03	Eixo inferior	1	
4	124.09-04	Came	1	
5	11-80160560-01	Parafuso	1	SM1/4(40)x5
6	124.09-06	Bucha do eixo inferior (intermediário)	1	
7	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
8	457.09-08	Bucha do eixo inferior	1	
9	11-60110720-01	Parafuso	3	SM11/64(40)x7
10	124.09-10	Parafuso	2	
11	124.09-11	Tampa do came	1	SM1/4(24)x22
12	124.09-12	Haste de conexão do eixo oscilante	1	
13	124.09-13	Rolamento da agulha	1	K32x37x13
14	124.09-14	Came excêntrico do alimentador	1	
	126.09-14	Came excêntrico do alimentador	-	
15	126.09-15	Haste de conexão	1	
16	11-80151010-01	Parafuso	1	SM15/64(28)x10
17	11-80151410-01	Parafuso	3	SM15/64(28)x14
18	13-60463510-01	Porca	2	
19	11-60151420-02	Parafuso	1	
20	124.09-20	Manivela do eixo	1	
21	11-80160410-01	Parafuso	2	SM1/4(40)x6
22	124.09-22	Bucha	1	
23	124.09-22	Rolamento	1	6004ZZNR/5K
24	124.09-24	Suporte do rolamento	1	
25	11-20090820-01	Parafuso	3	SM9/64(40)x7
26	124.09-26	Barra de alimentação	1	
27	12-80500512-01	Parafuso	1	M5x5
28	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
29	124.09-29	Eixo da barra de alimentação	1	
30	11-70461620-01	Parafuso	2	M1/4(24)x16
31	124.09-31	Braço	1	
32	124.09-31	Pino	1	
33	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
34	124.09-35	Bucha do eixo (traseira)	1	
35	120.04-16	Colar	2	
36	11-80160410-01	Parafuso	4	M1/4 (40)x4
37	124.09-38	Eixo	1	
38	124.09-39	Filtro	2	
39	120.04-28	Bucha do eixo (frontal)	1	
40	11-00121220-01	Parafuso	2	SM3/16(28) x12
41	124.09-42	Junção da alimentação	1	
42	43-10300000-00	Pavio para óleo	1	
43	124.09-44	Suporte do pavio	1	
44	11-90151820-01	Parafuso	1	SM15/64(28)x18
45	21-06420130-02	Arruela	1	GB/T97.16
46	12-80301442-01	Parafuso	1	M3x14
47	14-60302420-01	Porca	1	M3x14
48	124.09-49	Garfo da barra de alimentação	1	
49	124.09-50	Filtro	1	
50	124.09-51	Parafuso	1	SM1/8(44)x4
51	11-60580722-01	Parafuso	1	SM1/8(40)x7
52	124.09-53	Dentes do transporte	1	

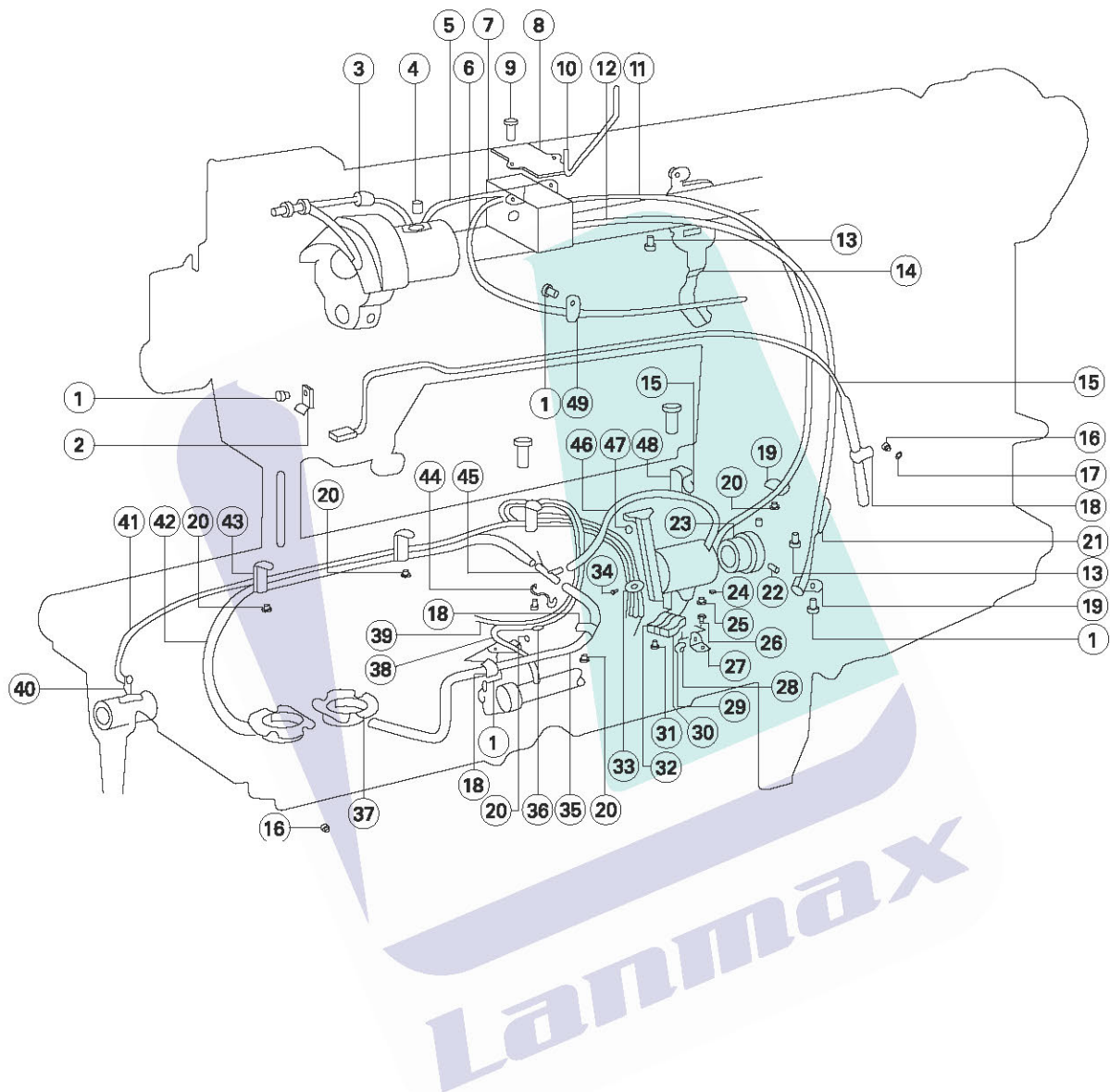
6.9 Componentes da Base da Lançadeira



6.9 Componentes da Base da Lançadeira

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	124.40-01	Base da lançadeira (direita)	1	
2	11-60153160-01	Parafuso	2	SM 15/64(28)x30
3	124.10-06	Montagem do bloco	2	
4	124.10-07	Montagem da lançadeira	2	
6	124.10-08	Bobina	2	
7	130.10-33	Caixa de bobina	2	
8	43-10300000-00	Pavio para óleo	2	
9	124.10-10	Pino	2	
10	124.10-11	Parafuso	2	SM3/16(32)x7.8
11	124.10-12	Junta	2	
12	124.10-13	Manivela	2	
13	11-00090720-01	Parafuso	2	M9/64 (40) x7
14	21-04210080-02	Arruela	2	
15	124.10-18	Alavanca de abertura da caixa de bobina	2	
16	22-05000000-08	Arruela	2	B/T93 5
17	13-60623020-01	Porca	2	M3/16(32)
18	21-09822162-03	Espaçador	2	
19	124.10-02	Bucha	2	
20	11-00121522-01	Parafuso	2	SM3/16(28)x14.5
21	124.10-20	Engrenagem (pequena)	2	
22	11-80160410-01	Parafuso	6	SM1/4 (40)x4
23	124.10-21	Engrenagem (grande)	2	
24	J24	Bucha do eixo da lançadeira (inferior)	2	
25	21-06520150-01	Arruela	2	
26	11-70462320-01	Parafuso	2	SM1/4(24)x23
27	124.10-26	Parafuso	2	SM3/16(28)x43
28	124.10-27	Porca	2	SM3/16(28)
29	23-06503110-09	Arruela	2	GB/T955 5
30	11-80150510-01	Parafuso	4	SM15/64(28)x4.5
31	11-80160610-01	Parafuso	2	SM1/4(40)x6
32	11-80160760-01	Parafuso	2	SM1/4(40)x6.5
33	124.10-32	Base da lançadeira (esquerda)	1	

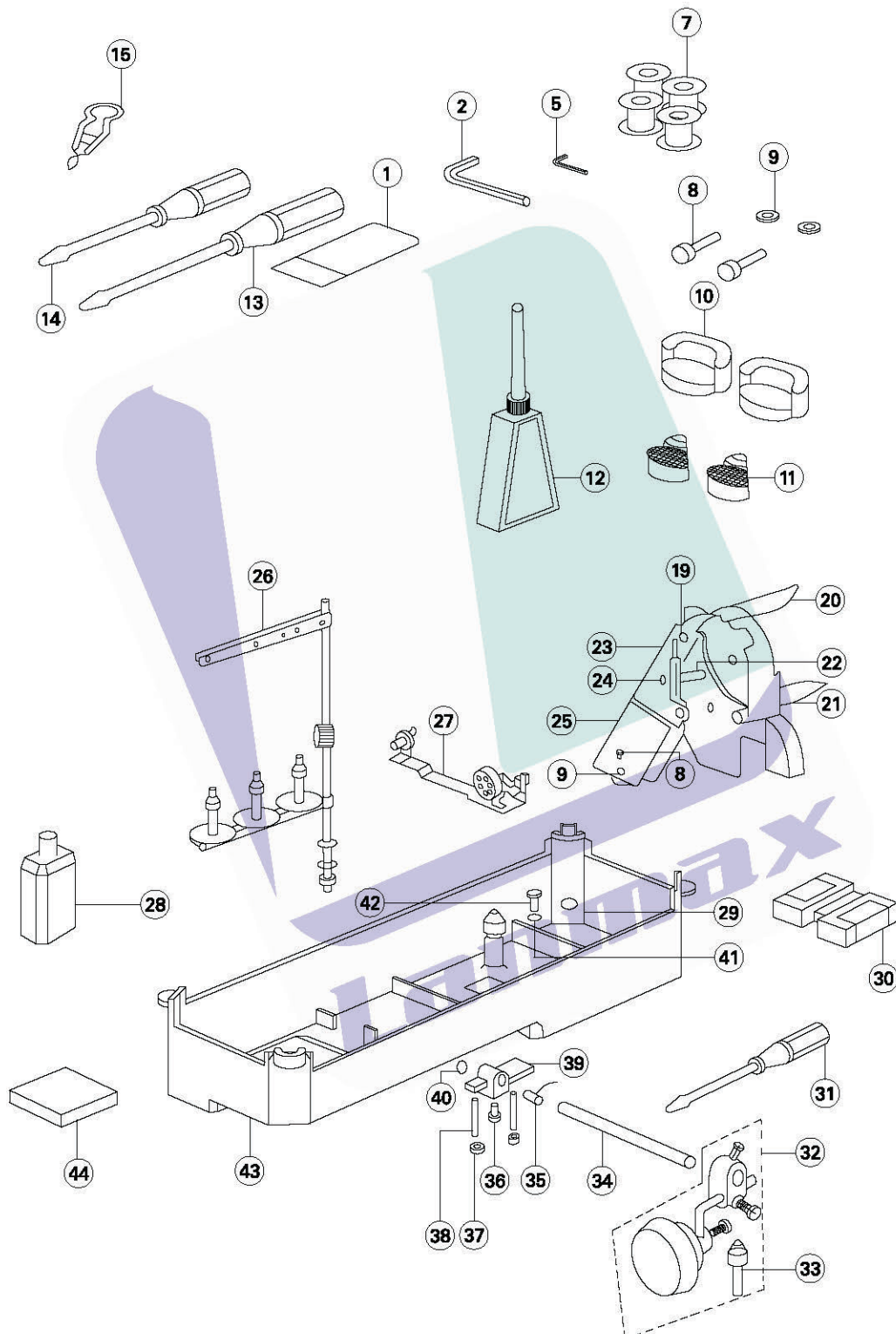
6.10 Componentes da Lubrificação



6.10 Componentes da Lubrificação

No.	Código	Descrição	Qtd	Observação
1	11-40110825-01	Parafuso	3	SM 11/64(40)x8
2	124.11-02	Suporte	1	
3	124.11-03	Tubo	1	
4	K04	Filtro	1	
5	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
6	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
7	124.11-07	Montagem do reservatório de óleo	1	
8	124.11-08	Retentor	1	
9	12-10401521-02	Parafuso	2	GB/T8191 M4x16
10	K10	Suporte	1	
11	42-05003000-00	Tubo	1	
12	42-08005000-00	Tubo	1	
13	120.01-13	Parafuso	1	SM11/64(40)x9
14	124.11-54	Suporte do tubo de óleo	1	
15	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
16	11-00090520-02	Parafuso	7	SM9/64(40)x6.5
17	K17	Arruela	1	GB/T93 3
18	124.11-18	Suporte do tubo de óleo	4	
19	124.11-19	Suporte do tubo de óleo	2	
20	11-60110620-01	Parafuso	7	SM11/64(40)x5.5
21	124.11-21	Suporte do tubo de óleo	1	
22	11-80110910-01	Parafuso	2	SM11/64(40)x10
23	124.11-24	Bucha	1	
24	42-05003000-00	Cano	1	
25	124.11-26	Pino	1	
26	124.11-27	Mola	1	
27	124.11-28	Suporte da mola	1	
28	11-60080620-02	Parafuso	1	SM 1/8(44)x6
29	11-00090520-01	Parafuso	1	SM9/64(40) x5
30	124.11-31	Filtro	1	
31	11-00090720-01	Parafuso	1	SM9/64(40)x7
32	124.11-33	Montagem da chapa	1	
33	124.11-34	Suporte do tubo de óleo	1	
34	11-00090520-02	Parafuso	1	SM9/64(40)x4.5
35	42-05003000-00	Tubo de óleo	1	
36	124.11-37	Suporte do tubo de óleo	1	
37	124.11-41	Reservatório de óleo	2	
38	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
39	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
40	43-10300000-00	Pávio para óleo	3	
41	42-05003000-00	Montagem do tubo de óleo e pávio	1	
42	42-05003000-00	Tubo de óleo	1	
43	124.11-47	Suporte do tubo de óleo	2	
44	124.11-48	Suporte do tubo de óleo	1	
45	124.11-49	Conector do tubo de óleo	1	
46	42-05003000-00	Tubo de óleo	1	
47	11-70111020-01	Parafuso	2	SM9/64(40)x10
48	124.11-52	Chapa do tubo de óleo	1	
49	124.11-53	Suporte	1	

6.11 Acessórios



6.11 Acessórios

No.	Código	Descrição	Quantidade	Observação
1	DPX5	Agulha 1955-01 tamanho 21	1	
2	301.20-26	Chave 3	1	
5	128.12-03-03	Chave 1,6	1	
7	124.10-08	Bobina	-	
	126.10-08	Bobina	4	
8	101.12-08	Parafuso	4	
9	21-04212090-02	Arruela	4	
10	124.12-04	Amortecedor de borracha (grande)	2	
11	120.09-05	Amortecedor de borracha (pequeno)	2	
12	120.09-06	Dosador de óleo	1	
13	101.12-16	Chave de fenda (média)	1	
14	101.12-17	Chave de fenda (pequena)	1	
15	124.12-10	Kit de passagem de linha	1	
19	124.12-20	Tampa da correia A	1	
20	120.01-13	Parafuso	2	SM11/64(40)x8
21	11-40150825-01	Parafuso	2	SM11/64(28)x8
22		Parafuso	1	M4x8
23	124.12-11	Tampa da correia B	1	
24		Porca	1	
25	124.12-10	Tampa da correia C	1	
26	124.12-20	Montagem do porta-cones	1	
27	120.10-01	Montagem do enchedor de bobina	-	Black
28	101.12-21	Frasco de óleo	1	
29		Imã	1	
30	101.12-01	Montagem das dobradiças	1	
31	101.12-15	Chave de fenda (grande)	1	
32		Montagem da joelheira	1	
33	101.09-02	Pino da joelheira	2	
34	124.12-29	Eixo da joelheira	1	
35	120-08-07	Mola	1	
36	11-50501623-01	Parafuso	1	
37	13-60153320-01	Porca	1	SM15/64(28)
38	11-80153050-01	Parafuso	1	SM15/64(28)X27
39	124.12-34	Manivela da joelheira	1	
40	24-09000000-08	Anel	2	GBT8969
41	120.08-03	Arruela	2	
42	11-70701020-01	Parafuso	1	SM5/64(28)X8.2
43	124.12-22	Reservatório de óleo	1	
44		Capa	1	

7 Considerações Finais

Gostaríamos de lhe parabenizar pela aquisição de uma de nossas **Máquina de Costura Lanmax**. Afirmamos que a sua máquina foi projetada por engenheiros com profundo conhecimento e concebida de forma cuidadosa para que o mínimo de desgaste possa acontecer durante sua vida útil.

Mesmo assim, caso ocorra eventuais problemas, por favor entre em contato com o representante Lanmax mais próximo de você para atendê-lo.

Desejamos-lhe boa sorte com o nosso produto e esperamos tê-lo tornado mais que um cliente, um parceiro **Lanmax**.

