

Manual de Instruções

LM26-1A

Máquina de Sacaria Portátil



1) Especificações Técnicas

Tipo de Ponto: Ponto Corrente com 1 Fio

Tamanho do Ponto: 6,5mm

Rotações: 1250rpm

Agulha: DNx1#25

Fio da Costura: 20/6

Materiais para Costura: Papel Kraft, polipropileno, lã, algodão, juta e outros

Potência do Motor: 90W

Voltagem: 110V ou 220V

Peso Líquido: 5,9g

2) Preparação antes do uso da máquina

2.1 Adicionar óleo à máquina (Fig 1)

O adicionamento de óleo à máquina é fundamental ao bom funcionamento.

- Adicione óleo ao reservatório de 45cc;
- Aperte o botão do reservatório 10 vezes consecutivas antes de ligar a máquina. Esse procedimento garante boa lubrificação por um período de 4 horas em condições normais;
- Nunca opere a máquina sem óleo.

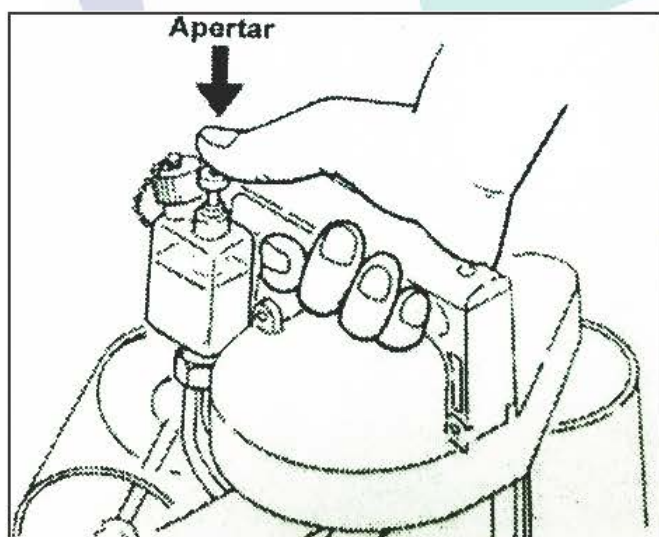
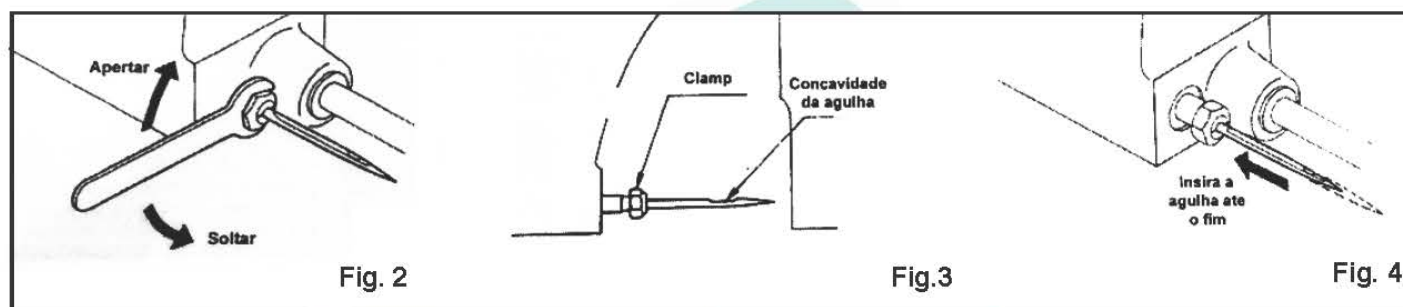


Fig. 1

2.2 Ajuste da Agulha (Fig. 2, 3 e 4)

- Gire o volante até que barra de agulha atinja a sua posição mais alta;
- Solte a porca da barra de agulha que prende a agulha e insira a agulha no orifício até que ela atinja a posição mais profundo do orifício;
- Certifique-se de que a parte côncava fique na direção por onde passará o looper;
- Aperte bem a porca da barra de agulha, de modo que a agulha não solte durante o trabalho.



2.3 Passando o fio na máquina (Fig. 5)

As máquinas **LM26-1A Lanmax** são entregues com o fio previamente passado. Mesmo assim, caso o cliente queira fazê-lo novamente, basta seguir os passos adiante na figura 5:

- 1 - Passa Fio
- 2 - Disco no Tensor
- 3 - Passa Fio
- 4 - Passa Fio
- 5 - Barra da Agulha
- 6 - Passa Fio
- 7 - Agulha

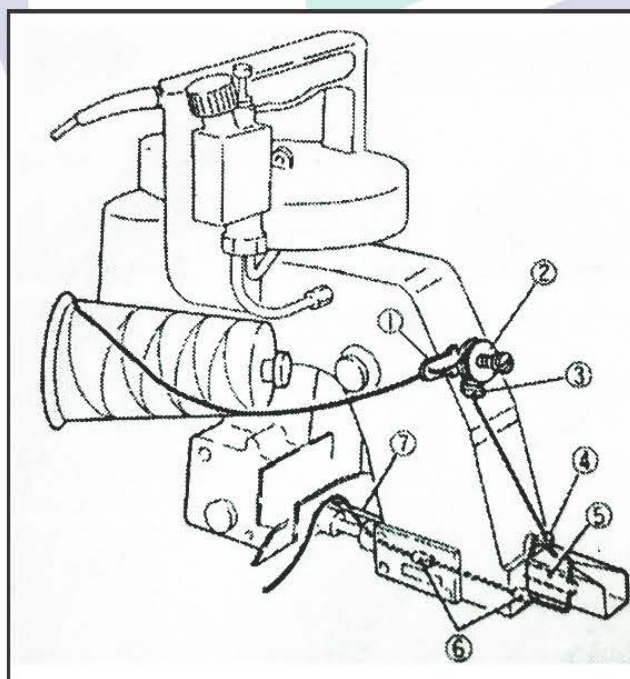
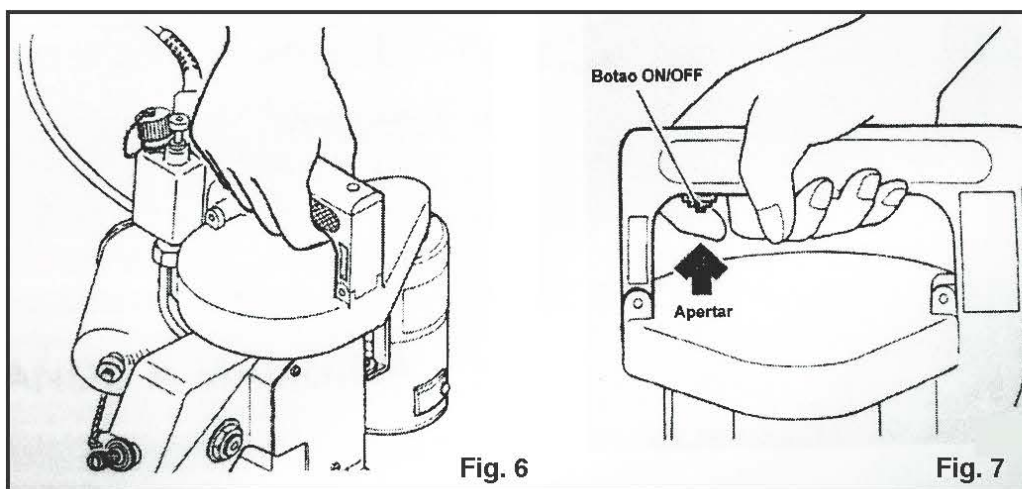


Fig. 5

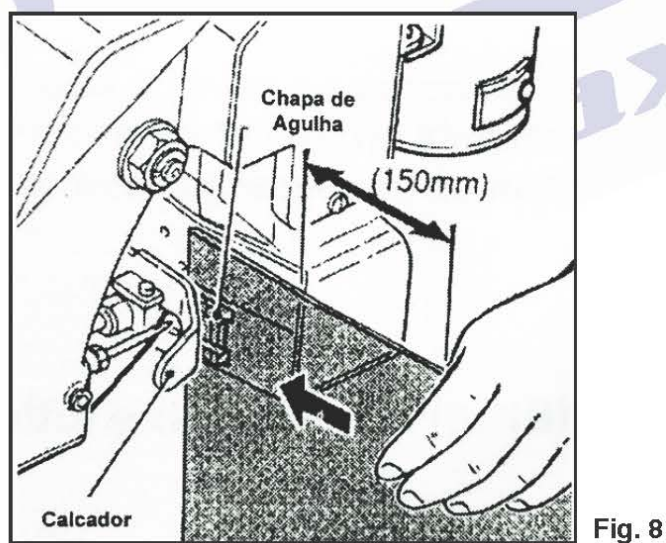
3) Iniciando a Costura

Antes de iniciar a operação, certifique-se de que a voltagem da máquina corresponde àquela que pretende ser utilizada.

Segure a máquina e com o dedo indicador acione o botão como mostra as figuras 6 e 7.



Com a outra mão livre insira o saco a ser costurado entre o dente e o calcador da máquina como mostra a figura 8.



Opere a máquina tendo o cuidado de alimentar o saco de forma reta. Nunca puxe o saco de volta enquanto o mesmo estiver sendo costurado. Após o final da costura, deixe que se forme pelo menos 3cm de corrente e corte o fio na faca acoplada como mostra a figura 9.

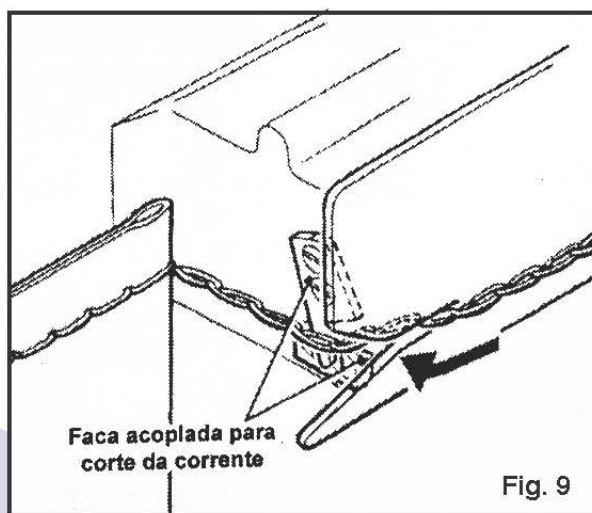


Fig. 9

4) Regulando a máquina

Atenção: Para manter a segurança do operador, jamais tente ajustar a máquina com a mesma conectada à rede elétrica.

4.1 Tensão do fio

A tensão do fio pode ser ajustada através da porca do tensor.

- Maior tensão no fio - gire a porca do tensor no sentido horário.
- Menor tensão no fio - gire a porca do tensor no sentido anti-horário.

4.2 Posições da agulha e do looper (Fig. 10)

O looper deverá passar na parte côncava da agulha a uma distância de 0,1mm da mesma, como mostra a figura 10.

O ajuste do looper poderá ser feito soltando o parafuso que prende o mesmo.

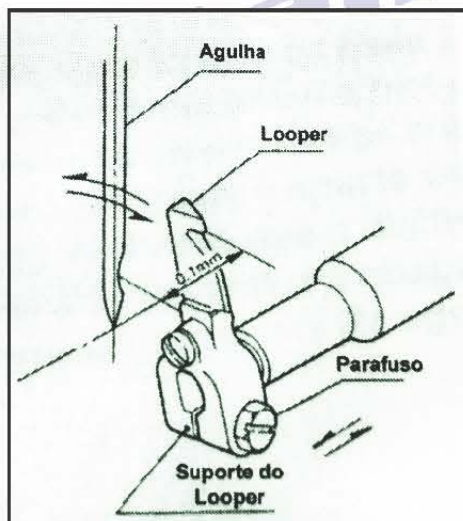


Fig. 10

4.3 Regulagem do Dente

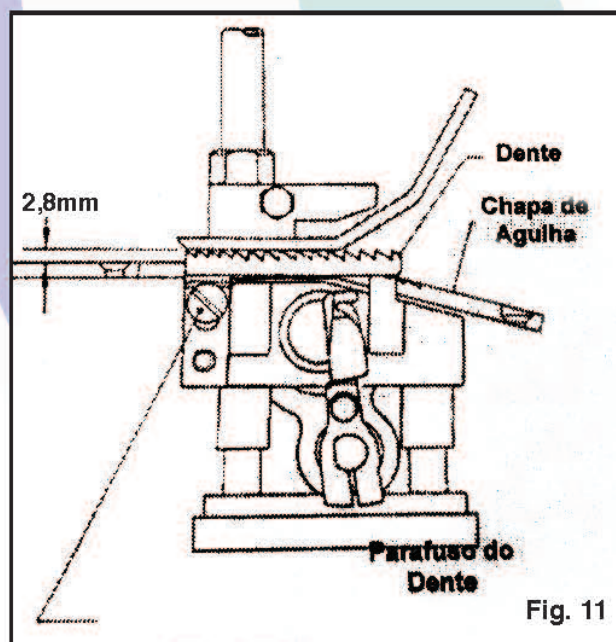
O dente pode ser regulado soltando o parafuso que prende o mesmo. A posição correta do dente é de 2,8mm acima da chapa de agulha, quando o mesmo estiver na posição mais alta. Após posicioná-la corretamente aperte firme o parafuso que prende o dente.

4.4 Pressão do Calcador

Para ajustar a pressão do calcador, primeiramente remova o protetor da barra de agulha. Em seguida, solte o parafuso que prende o calcador à barra de agulha.

- Mova a barra para cima para aumentar a pressão
- Mova a barra para baixo para diminuir a pressão

Após o ajuste, aperte firme o parafuso do calcador prendendo-o a sua barra.



4.5 Manutenção ou Ajuste da “Biela do Eixo Principal”

Remova o parafuso (1) e desconecte a tampa da biela (2) do suporte da barra de agulha (3). Após soltar a porca (4), ajustar a distância entre a biela (5) e a tampa da biela (2) então a barra de agulha ficará ao centro da distância entre as buchas superior e inferior do suporte. Para fixar o excêntrico (7) ao eixo principal (8), aperte os parafusos (9) e (9) do eixo (8).

A posição da agulha é ajustada de forma que a distância entre a ponta da agulha (quando a mesma estiver em sua posição mais alta) e a chapa de agulha seja de 13mm. Este ajuste pode ser feito soltando o parafuso (6) da barra de agulha, como mostra a figura 12.

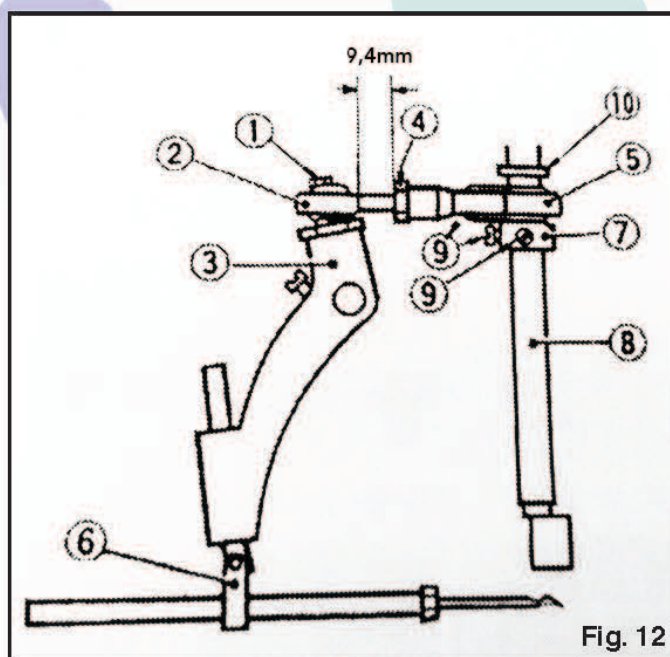
5. Sistema de Lubrificação

5.1 O sistema de lubrificação compreende um reservatório de óleo, conectores e a bomba.

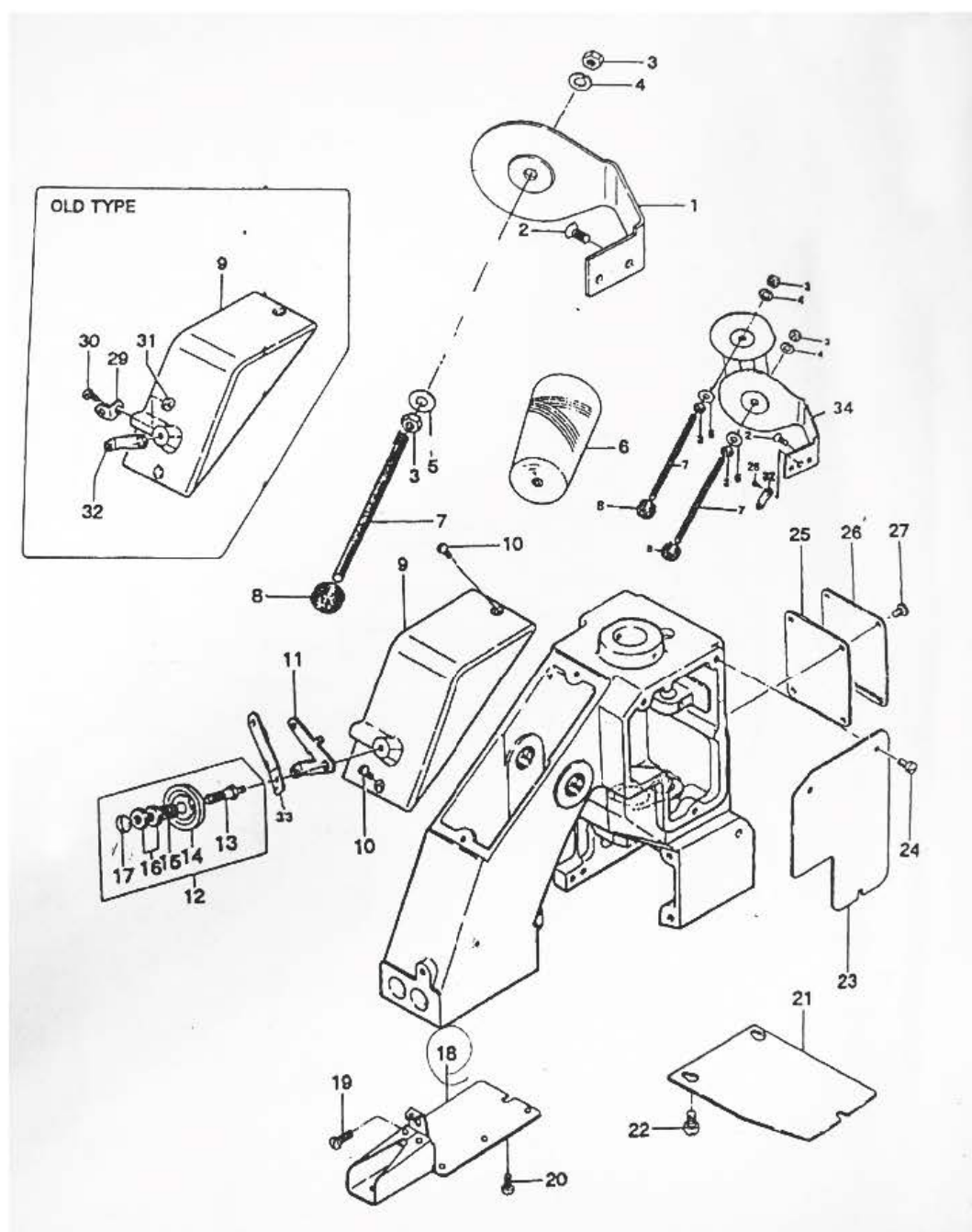
- O reservatório suporta 45cc, mas o indicado é que se adicione 28 cc.
- Utilize óleo mineral 22-32 CST a 40° C.

Operando o sistema de lubrificação:

- A - Solte a tampa do reservatório;
- B - Aperte o botão até a sua posição mais baixa;
- C - Solte o botão para que ele volte a sua posição original;
- D - Por último, aperte a tampa do reservatório para prevenir vazamento de óleo.



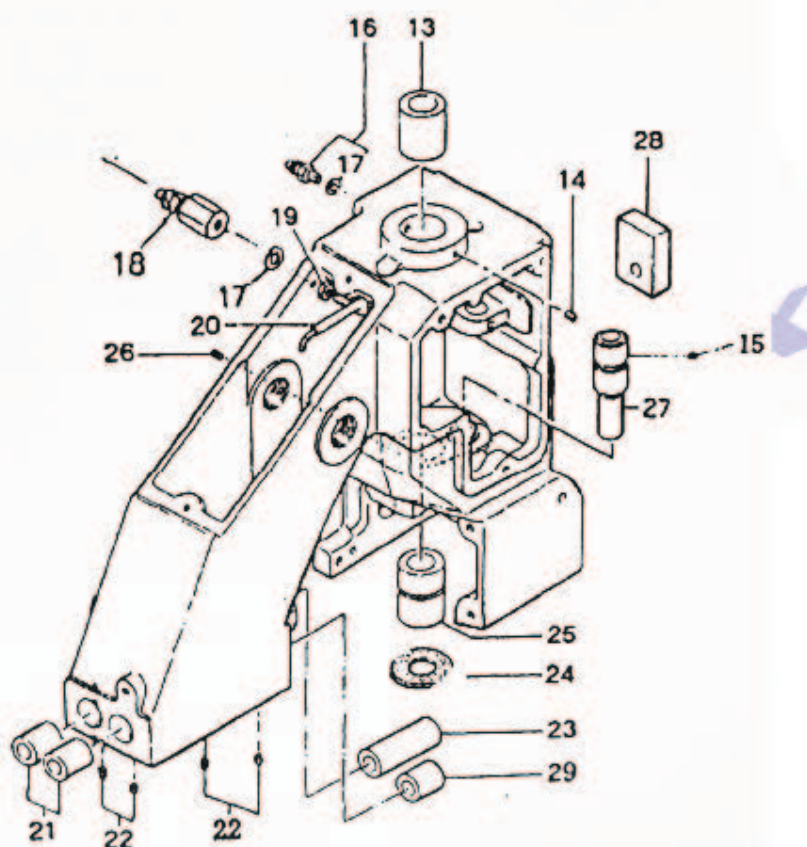
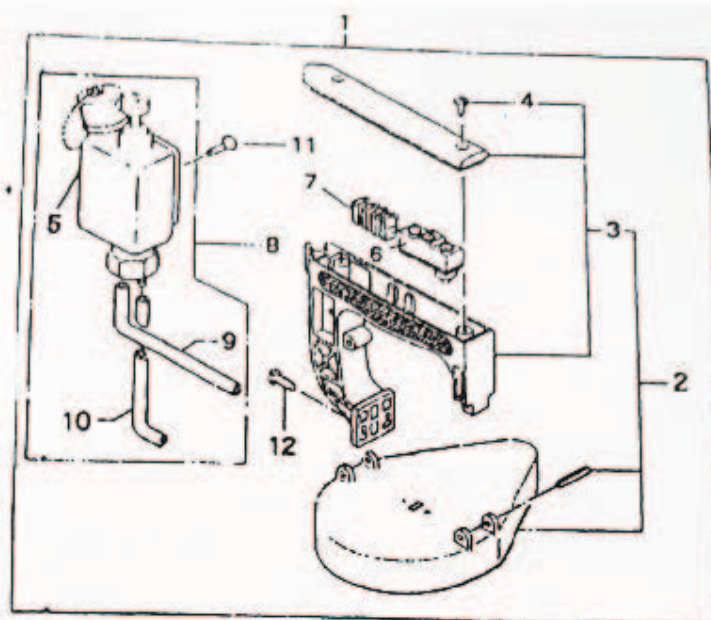
1) Tensor de Linha e Tampas



1) Tensor de Linha e Tampas

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	1-30-3	Porta Fio	245042	1
2	1-37	Parafuso do Porta Fio	15/64S28028	2
3	GB6175-86	Porca	1N6	2
4	GB859-87	Trava	3W6	1
5	GB95-85	Arruela	2W6	1
6	Fio - 1631200	Linha	K01001	1
7	1-30-1	Pino do Carretel	245052	1
8	1-30-2	Porca do Carretel	245201	1
9	1-21	Tampa Superior	245014	1
10	S10	Parafuso	9/64S40005	2
11	245551	Passa Fio	245551	1
12	245081A	Tensor Completo	245081A	1
13	1-17	Pino do Tensor	245081	1
14	R56	Disco do Tensor	065261	2
15	1-20	Mola Tensor	245101	1
16	1-19	Porca do Tensor	245091	2
17	1-18	Parafuso	9/64S40011	1
18	1-11	Tampa Frontal	245033	1
19	S40	Parafuso	9/64S40065	1
20	S40	Parafuso	9/64S40065	2
21	1-10	Tampa do Looper	245222	1
22	S40	Parafuso	9/64S40065	3
23	1-12	Tampo Lateral	245022	1
24	S40	Parafuso	9/64S40005	3
25	245481	Tampa de Vedação	245481	1
26	1-13	Tampa Traseira	245302	1
27	S40	Parafuso	9/64S40005	4
28	GS55	Parafuso	11/64S40	1
29	1-35	Passa Fio do Tensor	245261	1
30	S40	Parafuso	11/64S40006	1
31	Parafuso	Parafuso		1
32	1-16	Passa Fio do Tensor	245071	1
33	1-39	Passa Linha		1
34	1-30-3A	Porta Fio		

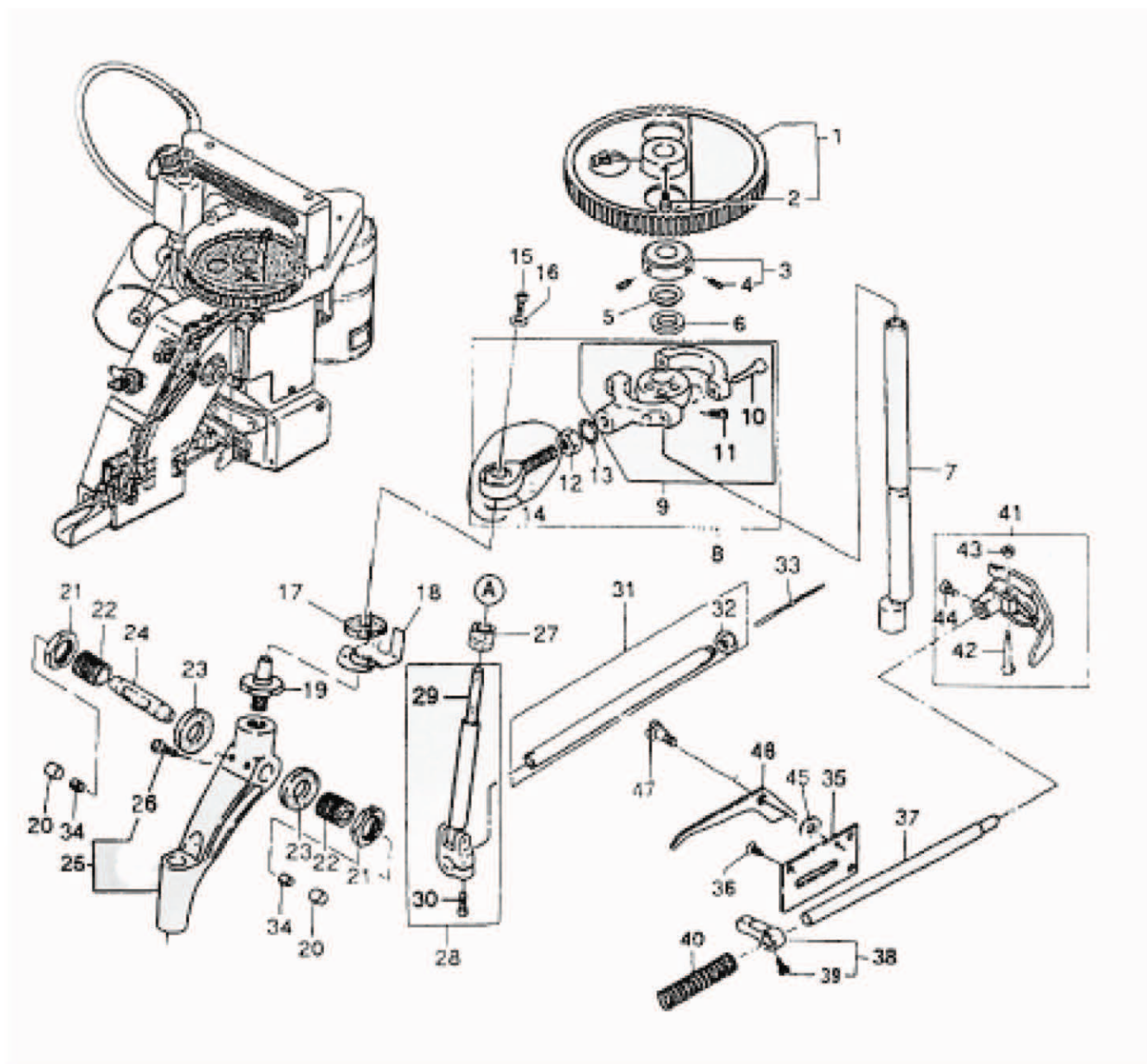
2) Buchas, Lubrificador e Partes do Cabo



2) Buchas, Lubrificador e Partes do Cabo

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	1-1 16-0	Sistema Lubrificação + Cabo	241024AS	1
2	1-1 Completo	Sistema de Cabo	241024A	1
3	1-2	Cabo	241024	1
4	1-18	Parafuso	9/64S40011	2
5	6-0	Bomba de Óleo		1
6	Lx5-11/D	Chave Liga/Desliga	C02001	1
7	X5X0V1ºA	Bloco Terminal	C05008	1
8	6-0 Completa	Sistema de Lubrificação	DC3003	1
9	8EU2-6x90F	Tubo de Lubrificação	8EU2-6x90F	1
10	8FU2-6x60F	Tubo de Lubrificação	8FU2-6x60F	1
11	GB68-85	Parafuso	6S5x15	1
12	1-36	Parafuso do Cabo	15/64S28021	2
13	2-11	Bucha Sup. do Eixo Principal	241122	1
14	S38	Parafuso	11/64S40	1
15	S38	Parafuso	11/64S40	1
16	6-14	Articulador	D07021	1
17	7-7	Arruela	E03014	2
18	6-15	Bico da Mangueira	245471	1
19	GB6175-86	Porca	1N4	1
20	6-17	Cano da Lubrificação	245461	1
21	2-2	Barra da Agulha	242212	2
22	S38	Parafuso	11/64S40	4
23	5-8	Bucha da Barra do Calcador	242222	1
24	4-19	Filtro de Óleo	245541	1
25	2-22	Bucha Inf. do Eixo Principal	241111	1
26	S38	Parafuso	11/64S40	1
27	3-4	Bucha do Eixo Central	243021	1
28	3-5	Filtro de Óleo	245162	1
29	2-4	Bucha Barra Agulha	242212	1

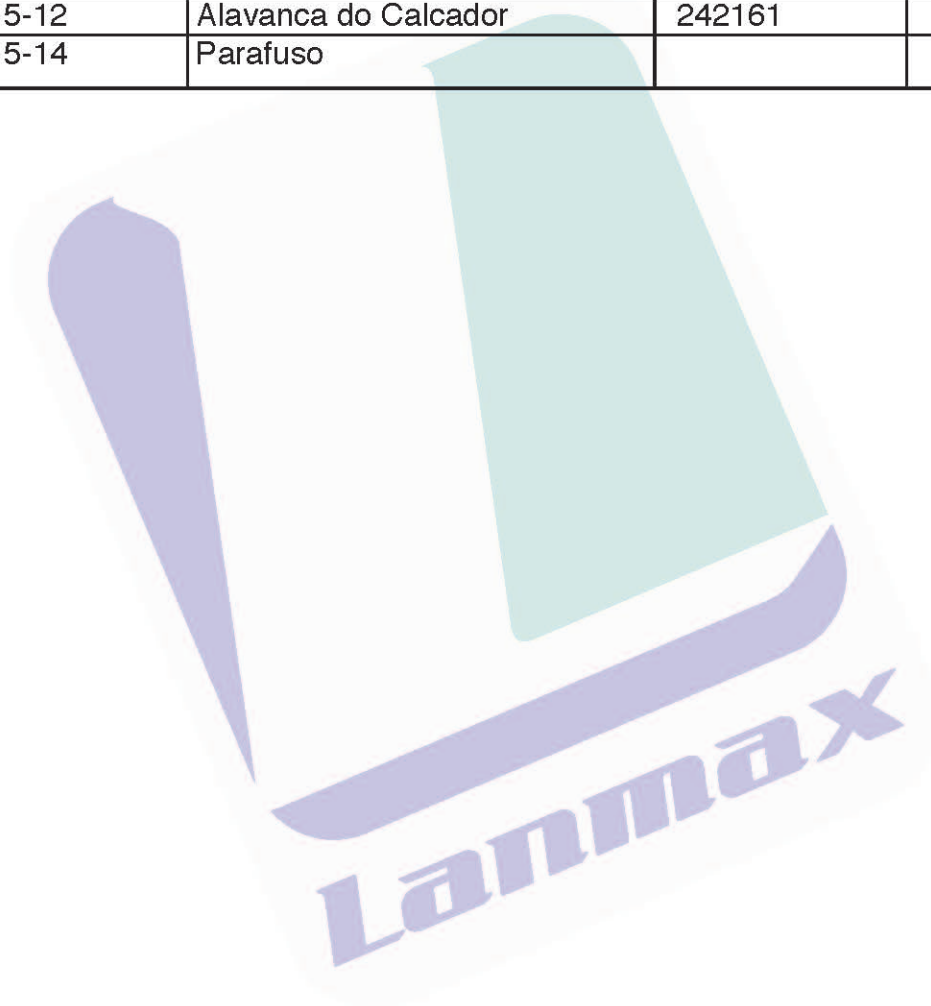
3) Barra de Agulha, Barra de Calcador de Partes da Polia



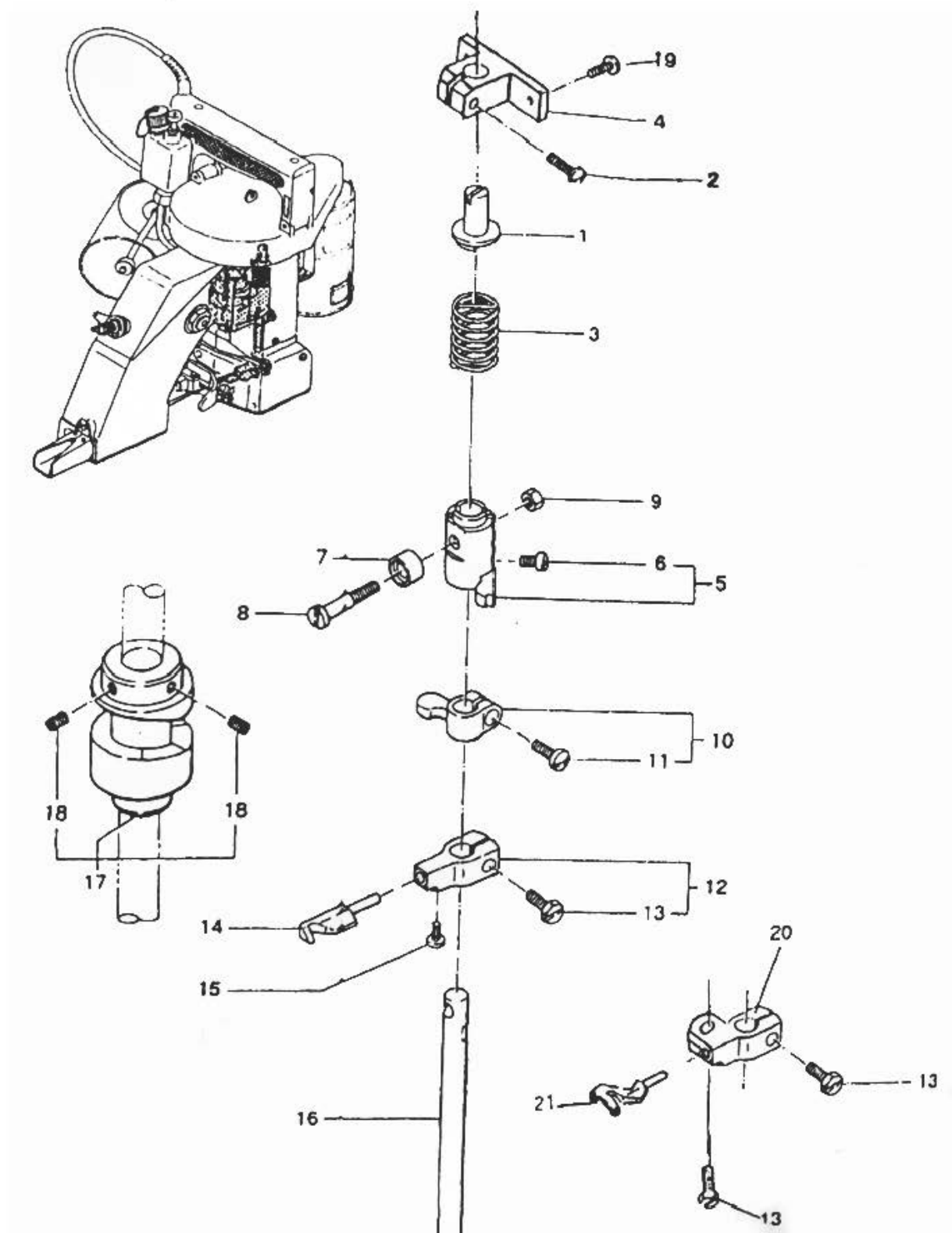
3) Barra de Agulha, Barra de Calcador de Partes da Polia

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	1-23	Volante Dentado	241092	1
2	S30	Parafuso	11/64S40	2
3	2-13	Bucha do Volante	241131	1
4	GS55	Parafuso	11/64S40502	2
5	2-10	Trava da Bucha	241161	1
6	2-9	Feltro de Óleo	205131	1
7	2-12	Eixo Principal	241102	1
8	242011A	Biela Completa	242011A	1
9	2-8-1	Biela Principal	242011	1
10	2-8-2	Parafuso da Biela	3/16S28029	2
11	GS55	Parafuso do Excêntrico	11/64S40001	2
12	GB6175-86	Porca	1N8	1
13	GB861 2-87	Arruela	5W8	1
14	2-8-5	Pérola da Biela	6A04001	1
15	4-11	Parafuso do Garfo	11/64S40084	1
16	GB95-85	Arruela	11/64W15103	1
17	2-15	Feltro de Óleo	245211	1
18	2-14	Guia Biela	242041	1
19	2-16	Pino Conector	242031	1
20	245491	Capa	245491	2
21	2-19	Porca do Calcador	5/8N18101	2
22	2-18	Parafuso Regulador	242081	2
23	2-21	Feltro de Óleo	245231	2
24	2-20	Pino da Haste da Barra de Ag.	242071	1
25	2-7	Biela da Barra de Agulha	242051A	1
26	S30	Parafuso	11/64S40004	2
27	2-3-3	Feltro de Óleo	245371	1
28	2-3-1/4	Suporte da Barra de Agulha	242101A	1
29	2-3-5	Feltro de Óleo	205171	1
30	GS55	Parafuso	11/64S40003	1
31	2-1	Barra de Agulha	242121A	1
32	2-5	Porca da Barra de Agulha	242131	1
33	2-6	Agulha DNx1#25	B01002	1
34		Feltro de Óleo	065561	1
35	5-5	Levantador do Calcador	242172	1
36	S47	Parafuso	11/64S40002	3
37	5-9	Barra do Calcador	242201	1
38	5-7	Conexão da Barra do Calcador	242181	1

39	GS55	Parafuso	11/64S40003	1
40	5-6	Mola da Barra do Calcador	242191	1
41	5-114	Calcador	242231A	1
42	5-2	Parafuso	9/64S40055	1
43	5-1	Porca	9/64N40101	1
44	GS55	Parafuso	11/64S40005	1
45	5-13	Arruela da Alavanca		1
46	5-12	Alavanca do Calcador	242161	1
47	5-14	Parafuso		1



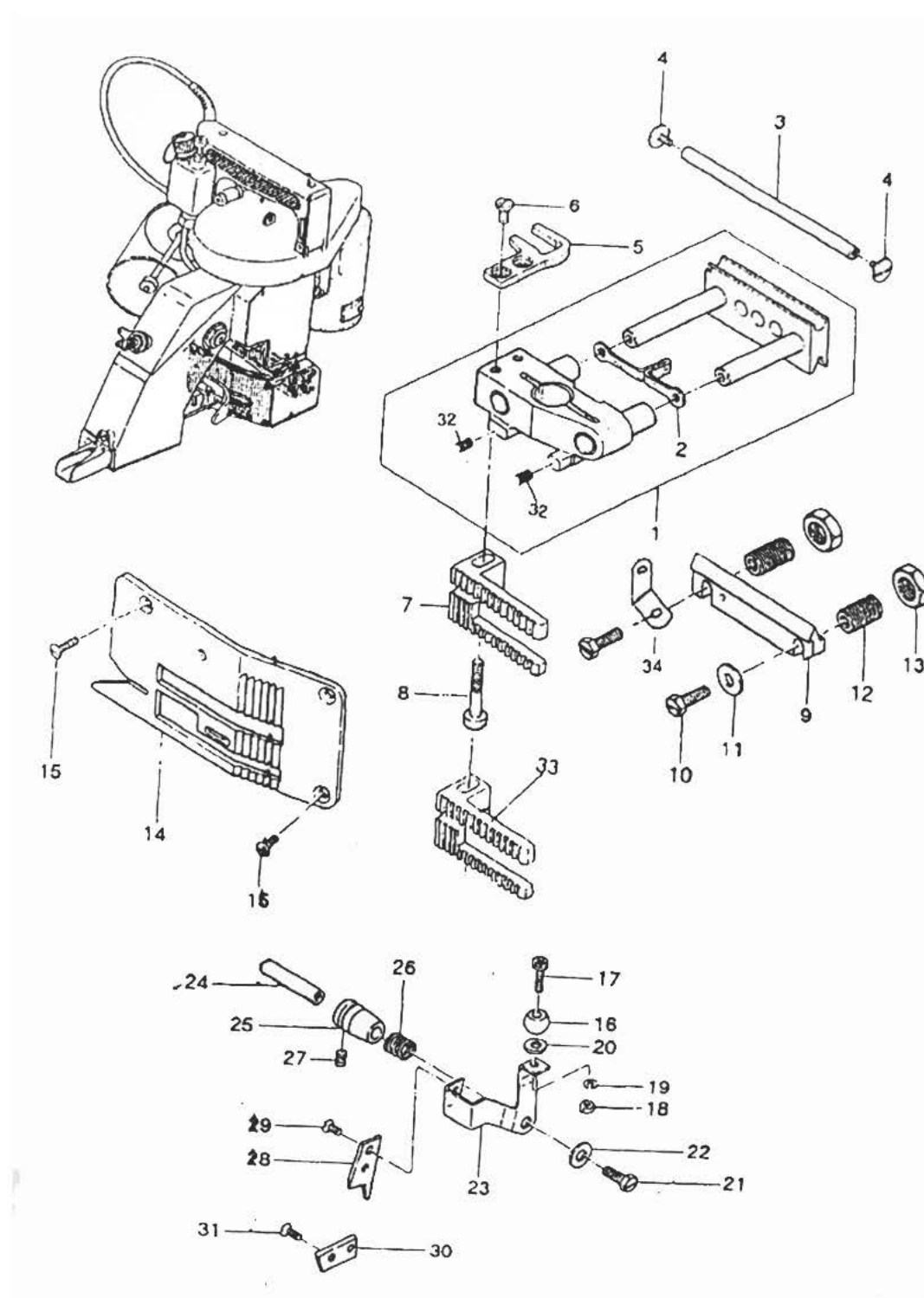
4) Sistema do Looper



4) Sistema do Looper

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	3-14	Suporte da Mola	243121	1
2	S30	Parafuso	11/64S40	1
3	3-12	Mola	243131	1
4	3-13	Suporte do Eixo	243111	1
5	3-7	Bucha do Eixo	243071	1
6	GS55	Parafuso	11/64S40	1
7	3-11	Pêrola	243041	1
8	3-9	Parafuso	243061	1
9	3-10	Porca	11/64N40201	1
10	3-8	Batedor do Eixo	243081	1
11	GS55	Parafuso	11/64S40	1
12	3-2	Suporte do Looper	243092	1
13	3-15	Parafuso	11/64S40089	1
14	3-1	Looper	243102	1
15	S40	Parafuso	9/64S40001	1
16	3-3	Eixo do Suporte do Looper	243032	1
17	3-6	Excêntrico	243012	1
18	S2	Parafuso	15/64S28524	2
19	S40	Parafuso	9/64S40	2
20	3-2A	Bitola do Looper		1
21	3-1A	Looper		1

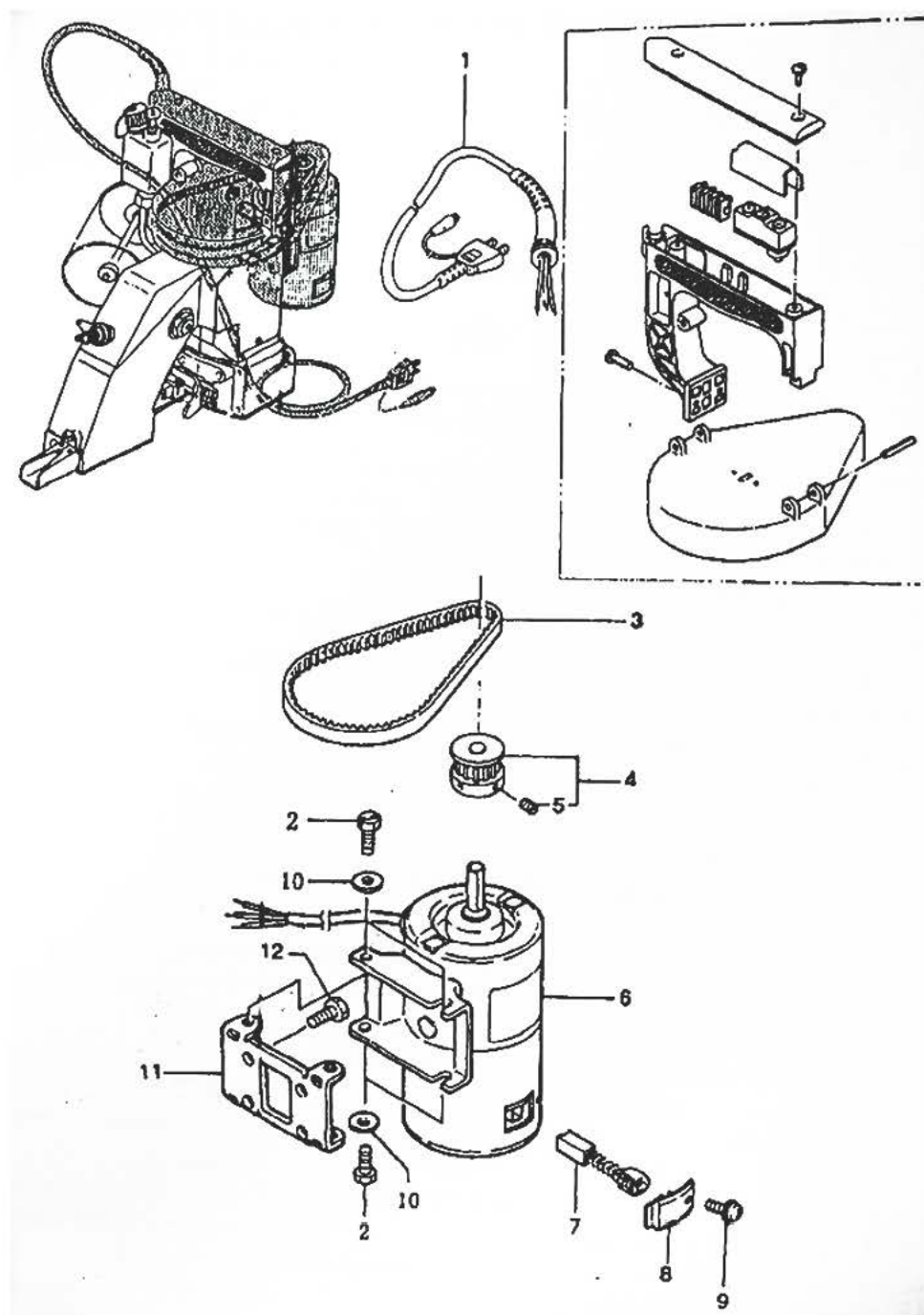
5) Sistema de Faca e Dente



5) Sistema de Faca e Dente

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	4-18	Conj. de Suporte do Dente	244011A	
2	4-21	Filtro de Óleo	245391	1
3	4-25	Eixo do Conector do Dente	244102	1
4	1-18	Parafuso	9/64S40011	2
5	4-15	Garfo do Transporte	246011	1
6	4-11	Parafuso do Garfo	3/16S32031	2
7	4-14	Dente	244111	1
8	4-12	Parafuso do Dente	3/16S32034	1
9	4-24	Bloco Deslizante	244081	1
10	4-23	Parafuso do Bloco	3/16S32025	2
11	2-24	Arruela	11/64W15103	2
12	4-2	Pino de Apoio do Suporte	244091	2
13	4-1	Porca do Bloco	3/8N24201	2
14	4-13	Chapa da Agulha	244122	1
15	4-10	Parafuso da Chapa	9/64S40043	3
16	4-9-2	Pérola do Suporte	246081	1
17	GB5783-86	Parafuso	4Bx12	1
18	GB6175-86	Porca	1N3	1
19	GB859-87	Trava	3W3	1
20	GB95-85	Arruela	1W3	1
21	GS55	Parafuso	11/64S40049	1
22	GB95-85	Arruela	11/64W15103	1
23	4-9-1	Suporte da Faca	246021	1
24	4-5	Pino do Suporte da Faca	246032	1
25	4-4	Bucha do Suporte da Faca	246042	1
26	4-6	Mola do Suporte da Faca	246051	1
27	S38	Parafuso	11/64S40	1
28	4-9-3	Faca Móvel	246061	1
29	4-7	Parafuso da Faca Fixa	1/8S40003	2
30	4-8	Faca Fixa	246071	1
31	4-7	Parafuso da Faca Fixa	1/8S40003	2
32	4-17	Parafuso		2
33	4-14A	Dente		1
34	1-35	Passa Fio		1

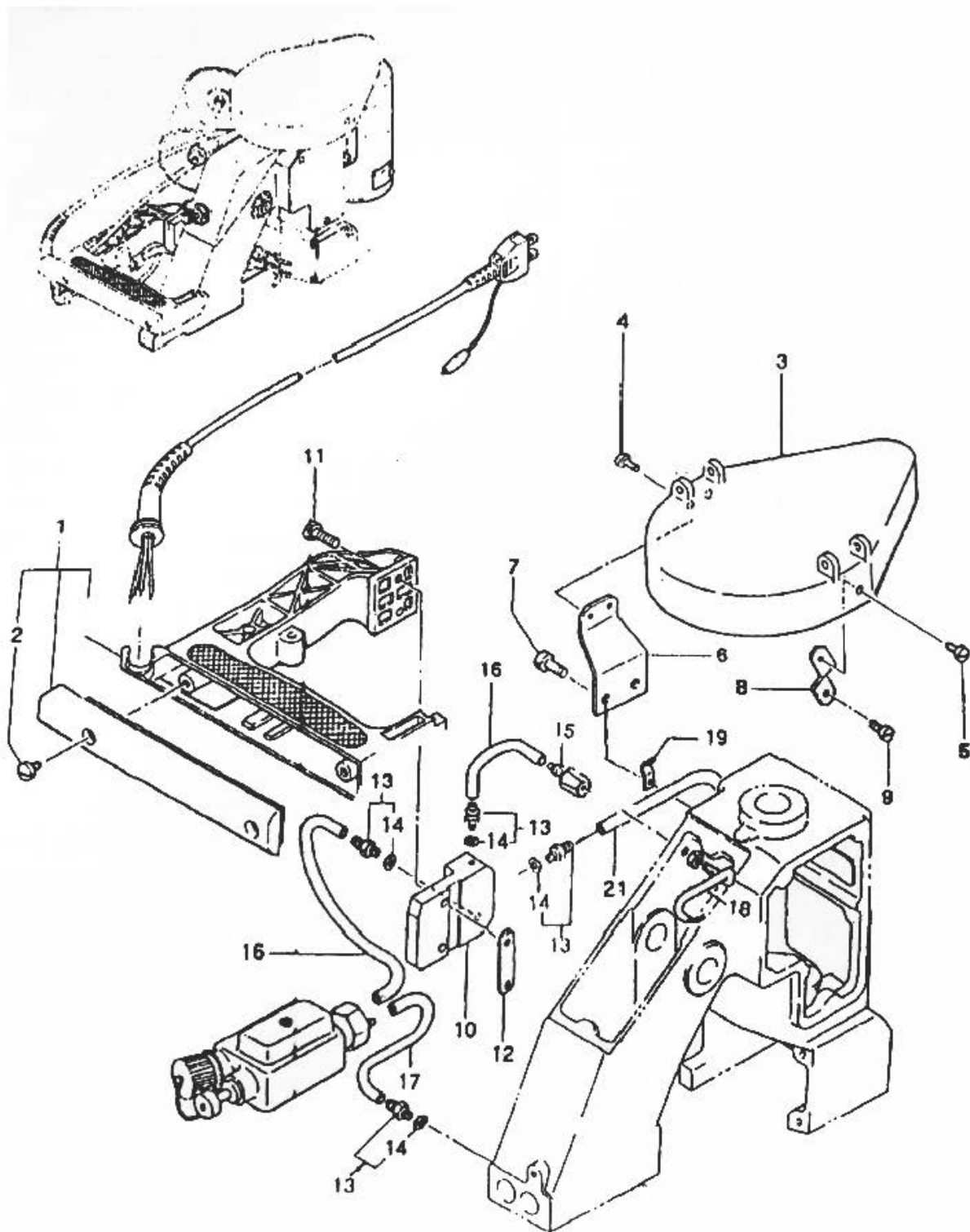
6) Sistema do Motor



6) Sistema do Motor

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	1-9	Cabo Elétrico c/ Plug	C04001	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04003	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04004	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04005	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04006	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04007	1
		Cabo Elétrico c/ Plug	C04012	1
2	3-15	Parafuso	11/64S40091	4
3	1-22	Correia do Motor	F01001	1
4	1-29	Polia do Motor	241083	1
5	S38	Parafuso		2
6		Motor	C01028	1
		Motor	C01029	1
		Motor	C01030	1
7	Carvão	Escova de Carvão	C08004	2
8	18-8	Tampa do Carvão	C07003	2
9	GB818-85	Parafuso	4S3x6-W	2
10	GB95-85	Arruela	11/64W10101	4
11	1-27	Suporte do Motor	241073	1
12	1-32	Parafuso para a Base do Motor	15/64S28004	4

7) Acessórios



7) Acessórios

Ref No.	Part No.	Descrição	Part No. NP-7	Qtd
1	1-2-1	Tampa do Cabo	241024	1
2	1-18	Parafuso	9/64S40011	2
3	1-2-2	Tampa da Máquina	241212	1
4	GB65-85	Parafuso	9/64S40004	2
5	GB65-85	Parafuso	9/64S40052	1
6	7-1	Tampa da Polia	241242	1
7	1-32	Parafuso da Tampa da Polia	15/64S28004	2
9	S40	Parafuso	9/64S40005	1
10	7-3	Base do Cabo	241223	1
11	GB70-85	Parafuso	15/64S28032	1
12	7-4	Chapa Fixadora	241253	1
13	7-5	Pino de Lubrificação	D07021	4
14	7-7	Arruela	E03014	3
15	6-15	Bico da Mangueira		1
16	8FU2-6x 95F	Tubo de Lubrif. c/ Filtro de Óleo	8FU2-6x 95F	2
17	8FU2-6x 70F	Tubo de Lubrif. c/ Filtro de Óleo	8FU2-6x 70F	1
18	6-17	Mangueira de Lubrificação	245462	1
19	7-6	Chapa de Fixação	D07009	

8) Considerações Finais

Gostaríamos de lhe parabenizar pela aquisição de uma de nossas **Máquinas de Costura Lanmax**. Afirmamos que a sua máquina foi projetada por engenheiros com profundo conhecimento e concebida de forma cuidadosa para que o mínimo de desgaste possa acontecer durante sua vida útil.

Mesmo assim, caso ocorra eventuais problemas, por favor entre em contato com o representante Lanmax mais próximo de você que prontamente irá lhe atender.

Desejamos-lhe boa sorte com o nosso produto e esperamos tê-lo tornado mais que um cliente, um parceiro **Lanmax**.

