# RCS-100/125

Máquina de Corte



### RSC-100/125 - Máquina de Corte



### **Especificações Técnicas**

Tamanho da Faca: Diâmetro 100mm/125mm

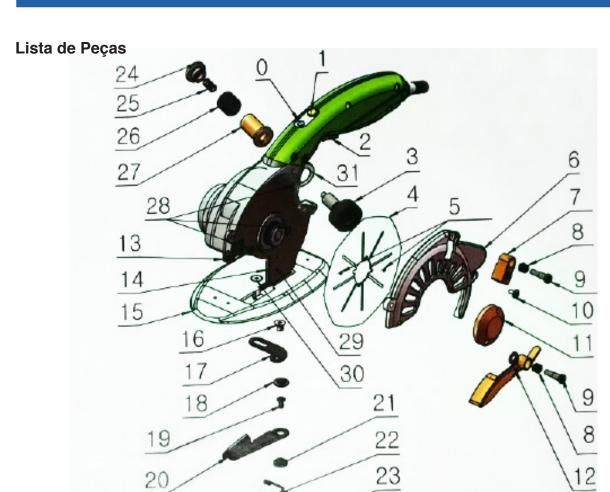
Forma da Faca: octógono

Voltagem: Bivolt

Potência: 3.6W ~ 250W

Ruído: <55dB

Corte vertical: < 27mm Peso da máquina <1.3Kg



No. Descrição	No. Descrição	No. Descrição
Lâmpada indicadora de funcionamento	11 Tampa de pressão da faca	22 Mola do sistema de faca
Botão de ajuste de velocidade e da luz Led	12 Sistema de proteção da faca	23 Parafuso da mola
2 Chave Liga/Desliga	13 Luz de LED	24 Botão acionador do rebolo
3 Rebolo	14 Espaçador	25 Mola interna do sistema do rebolo
4 Faca	15 Base da máquina de corte	26 Mola externa do sistema do rebolo
5 Orifício para o travamento	16 Parafuso de fixação da faca	27 Corpo Acionadora do sistema
da faca	inferior	do rebolo
6 Protetor	17 Conexão da faca inferior	28 Parafuso de suporte
7 Reservatório de óleo	18 Porca	29 Parafuso do Espaçador
8 Mola de pressão	19 Parafuso da faca inferior	30 Parafuso do Chassi
9 Parafuso	20 Faca inferior	31 Suporte do sistema do rebolo
10 Parafuso da tampa	21 Parafuso	

#### Instruções de Uso

- 1. Início: Ligue a máquina na tomada e a luz (vermelha) se acenderá, ligue o interruptor para a máquina começar a funcionar.
- 2. Ajuste de velocidade: pressione o botão de ajuste de velocidade do e a velocidade irá se alternar entre 600, 800, 1000 e 1200 rpm
- 3. Luzes: Pressionando o botão de ajuste de velocidade durante 3 segundos, a luz de LED se acenderá. Pressionando novamente por 3 segundos, a luz de LED se apagará.

#### Trocando a Faca

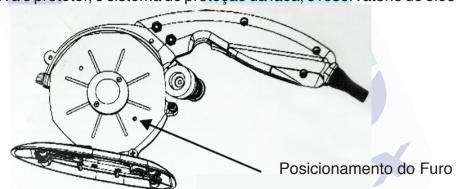
Máquina de corte possui uma lâmina octavada e deve ser trocada sempre que você começar a sentir que o desempenho do corte estiver caindo.

#### Precauções de Segurança

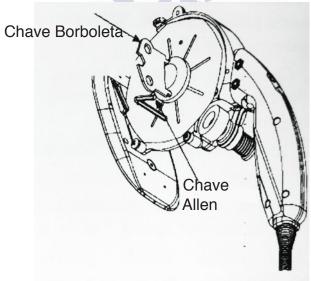
Para a substituição da lâmina, deve-se primeiramente remover o plugue de energia da tomada e esperar pela descarga total de energia do capacitor interno (Indicador de energia se apagará), caso contrario poderá ocasionar possíveis acidentes ao trocar a faca.

#### Ilustração de Substituição da Lâmina

Primeiro Passo: Remova o protetor, o sistema de proteção da faca, o reservatório de óleo lubrificante.



Segundo Passo: Insira a chave Allen M3 através do furo que tem na faca e no espaçador para travá-lo (ver desenho abaixo), com a chave borboleta, desparafuse em sentido anti-horário a placa de pressão da lamina e remova a faca.



Terceiro Passo: com uma nova faca, monte a máquina instalando as peças na sequência inversa da desmontagem.



#### Inspeção e Manutenção

- 1. Inspecionando a lâmina: utilizando uma lâmina desgastada ou lascada colocará carga excessiva no motor, comprometendo o seu desempenho. Portanto, sempre utilize uma lâmina de corte bem afiada.
- A. Lubrificação: a cada 50 horas, abra a tampa e coloque uma quantidade pequena de óleo lubrificante através do orifício do reservatório de oleo.
  - B. Amolar: por favor, afie a faca quando esta estiver cega.
    - a. Inicie a máquina de corte, configure com a menor velocidade (600/rpm).
- b. Utilize gentilmente o dedo indicador e pressione levemente o acionador do rebolo até o esmeril encostar suavemente na faca. Deixe de 2 a 3 segundos para afiá-la totalmente.
  - C. Troca do Rebolo: Ver o tópico de troca do esmeril no fim do manual.
  - D. Troca da Faca (Ver guia de troca de faca)

#### 2. Inspecionar os parafusos de montagem:

Inspecione regularmente todos os parafusos e certifique-se de que todos estão devidamente apertados.

Se alguns dos parafusos estiverem soltos, reaperte-os imediatamente. Caso contrário, poderá resultar em acidentes graves.

- Α. Quando a máquina de corte estiver em funcionamento, e notar que aparecer o cabo estiver solta, aperte os dois parafusos M5 na base do cabo.
- Lâmina inferior frouxa: Quando a máquina de corte estiver em funcionamento, e notar que a faca inferior está frouxa, aperte parafuso inferior da base de alumínio fixo, ou ajuste a lâmina inferior com a faca octavada, ou ajuste a mola de lâmina inferior e o parafuso de fixação para que a lâmina inferior fique rente e alinhado com a faca octavada.

#### 3. Manutenção do Motor

O motor é o coração da máquina. Portanto, deve-se ter cuidado para que o motor não se danifique ou molhe com óleo ou água.

#### 4. Modificações:

Os produtos estão constantemente sendo aprovados e modificados para se adequar aos avanços das últimas tecnologias. Por isso, algumas partes podem ser alteradas sem aviso prévio. Devido ao continuo programa de pesquisas e desenvolvimento, as especificações aqui contidas estão sujeitas a mudar sem aviso prévio.

#### Lista de Peças:

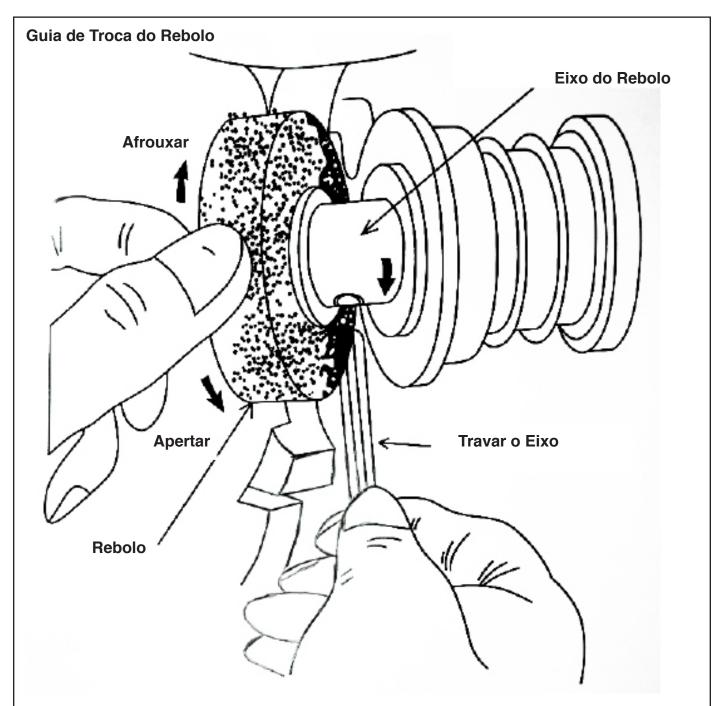
- 1. Esmeril – 1 peça;
- 2. Chave Borboleta especial – 1 peça;
- 3. Chave Allen M3 – 1 peça;
- 4. Manual de Instruções

#### Nota:

anmax Aviso! Quando utilizar a máquina de corte, a fim de evitar riscos de incêndio, choque elétrico e ferimentos, devem obedecer os seguintes requisitos básicos.

#### Aviso de Operação de Segurança

- O local de trabalho deve estar limpo e organizado.
- 2. Para assegurar o desempenho da máquina, a mesma não pode ser exposta ao vento, chuva e umidade.
- 3. Afaste crianças e pessoas não autorizadas perto de local de trabalho. A lâmina é muito afiada, por favor, não toque-a. Visitantes devem manter uma distância segura do local de trabalho.
- 4. Armazenar corretamente. Quando a máquina não estiver em uso, por favor, mantenha-o longe de crianças.
- 5. Antes de utilizar a máquina de corte, verifique cada parte e se o dispositivo de proteção não está danificado, pode comprometer o desempenho da mesma.
- 6. A máquina de corte foi projetada para ser eficaz e segura, portanto não use força excessiva para manuseá-la, pois poderá danificá-la.
- 7. Utilize roupas adequadas. Não deixe peças de roupas soltas e objetos próximos à máquina.
- 8. Não puxe a tomada pelo fio. Mantenha o fio distante de fonte de calor e evite contato do fio com materiais cortantes.
- 9. Não utilize a máquina para cortar objeitos muito rígidos ou acima da capacidade recomendada, caso contrario, pode danificá-lo e prejudicar o seu desempenho e diminuir a vida útil.
- 10. Antes de fazer manutenção e troca da faca da máquina, certifique-se de desligá-la primeiro. E espere o descarregamento completo do capacitor, após a luz indicadora vermelha se apagar.
- 11. Trabalhe sempre em estado de alerta. Para evitar acidentes causados por desatenção.
- 12. As peças devem ser mantidas de forma adequada. Mantenha-as sempre limpas. O cabo deve ser verificado regularmente.
- 13. Se houver algum problema, deve-se procurar por um profissional qualificado para fazer qualquer tipo de reparo da máquina e acessórios.



Segure o rebolo com as mãos. Insira a chave Allen no orifício existente no eixo do rebolo e trave o eixo. Remova a peça desgastada e troque por uma nova.