

Manual de Instruções

PANTOGRÁFICA



Configuração

- 1) Máquina de Alta Rotação
- 2) Drive Servo
- 3) Motor Servo

	Name	Modelo
Motor Servo Huichuan	Servo Motor do Cabeçote	LM-P-260280G
	Servo Motor da Lançadeira Rotativa	

Método de Instalação do Servo Motor

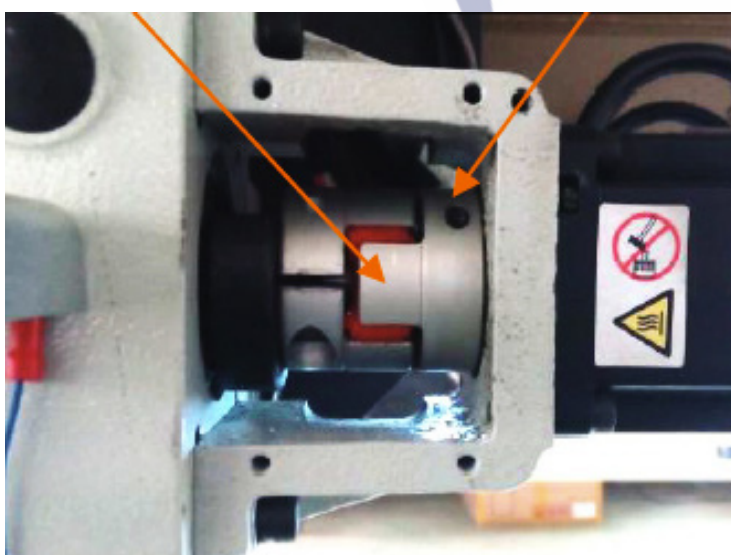
- 1) Fixar a posição

Ligue a máquina, (P-3), afrouxe (2) parafuso do acoplador do motor (P-1), mantenha (1) o acoplador ligado, rotacione (1) o acoplador, levante o estica fio na altura máxima. Depois aperte (2) o parafuso do acoplador.

1) Acoplador

2) Acoplador do parafuso do motor

Posição do estica fio na altura máxima



1 (P-1)



2 (P-2)



Chave de Ligação do Motor

Chave Geral

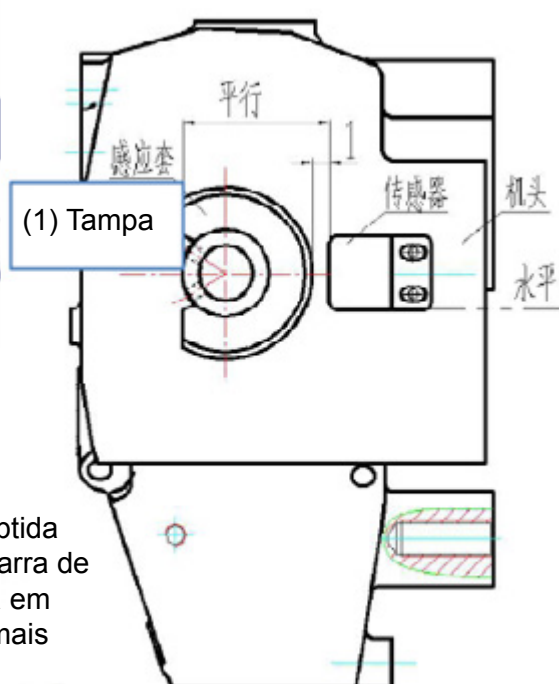
2) Ajuste da Posição do Sensor

3 (P-3)

Posicione a barra de agulha no ponto mais alto, posicione a tampa (1) para a posição P-5, depois aperte a tampa (1).



4 (P-4)



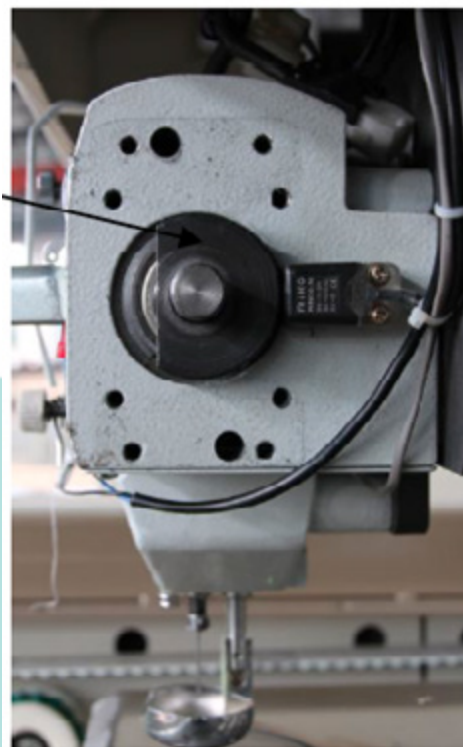
5 (P-5)

A distância mínima é obtida quando a barra de agulha está em seu ponto mais alto.



Tampa

6 (P-6)

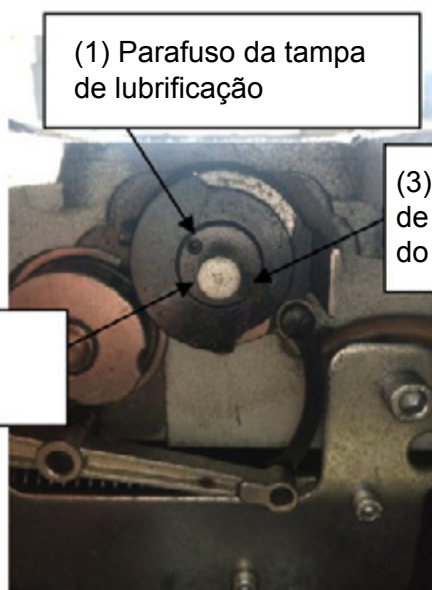


7 (P-7)

3) Ajuste da posição do orifício de lubrificação da lançadeira

Posicione a chave de ajuste da lançadeira (P-8) em “Posição de ajuste da lançadeira”, posicione a barra de agulha para o ponto mais alto, rotacione o feltro de lubrificação para a posição de 4 horas do relógio, aperte a tampa de lubrificação (P-6).

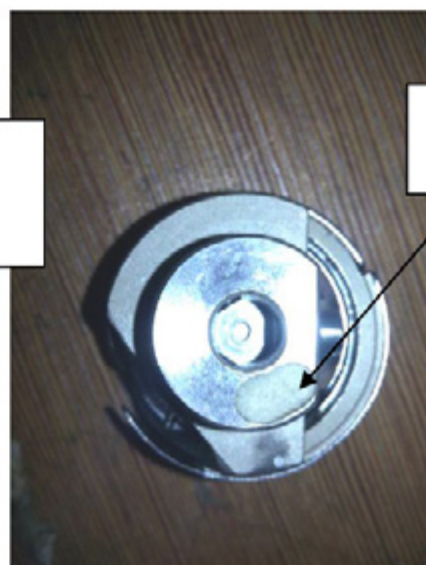
Antes de ajustar a posição da lançadeira, por favor coloque a tampa de lubrificação do feltro e lançadeira na mesma posição.



(1) Parafuso da tampa de lubrificação

(2) Tampa de lubrificação

(3) Tampa de lubrificação do feltro



Feltro da lançadeira

Quando a máquina estiver funcionando, por favor gire o interruptor abaixo na posição “Running”.



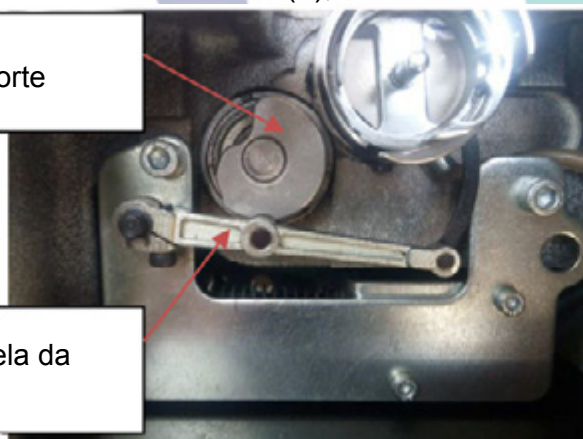
8 (P-8)

4) Ajuste do corte de linha

Quando o volante de corte linha (1) está frouxo, ir para o item “testing” do computador, rotacione o volante do cabeçote até que os dados do codificador mostrem 46° (P-12), gire o volante do sistema de corte de linha (1), coloque na posição de encaixe mostrada abaixo (3). Aperte o volante sistema decorte de linha (1),

Volante do sistema de corte

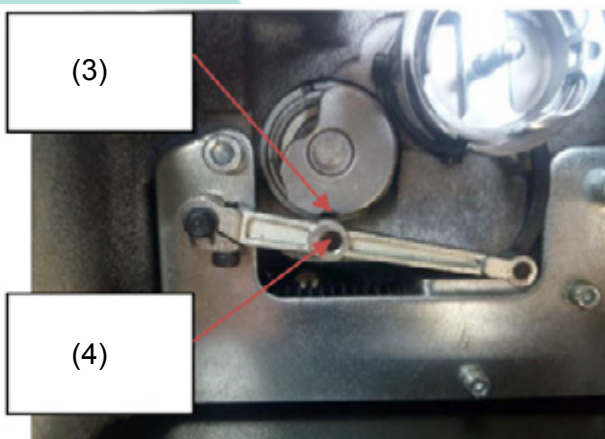
Conectando a biela da lâmina



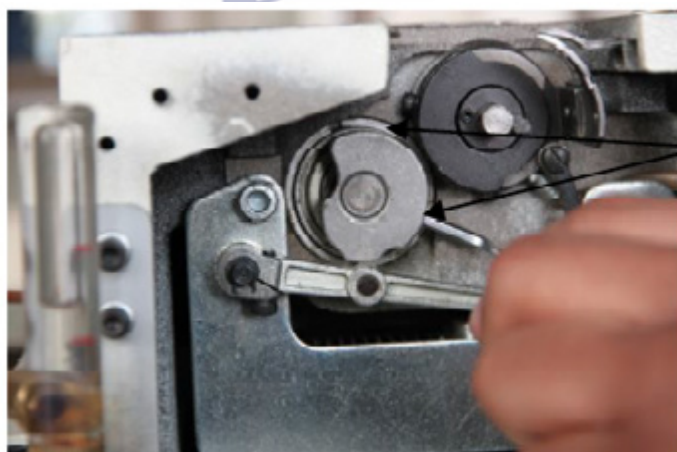
9

(3)

(4)

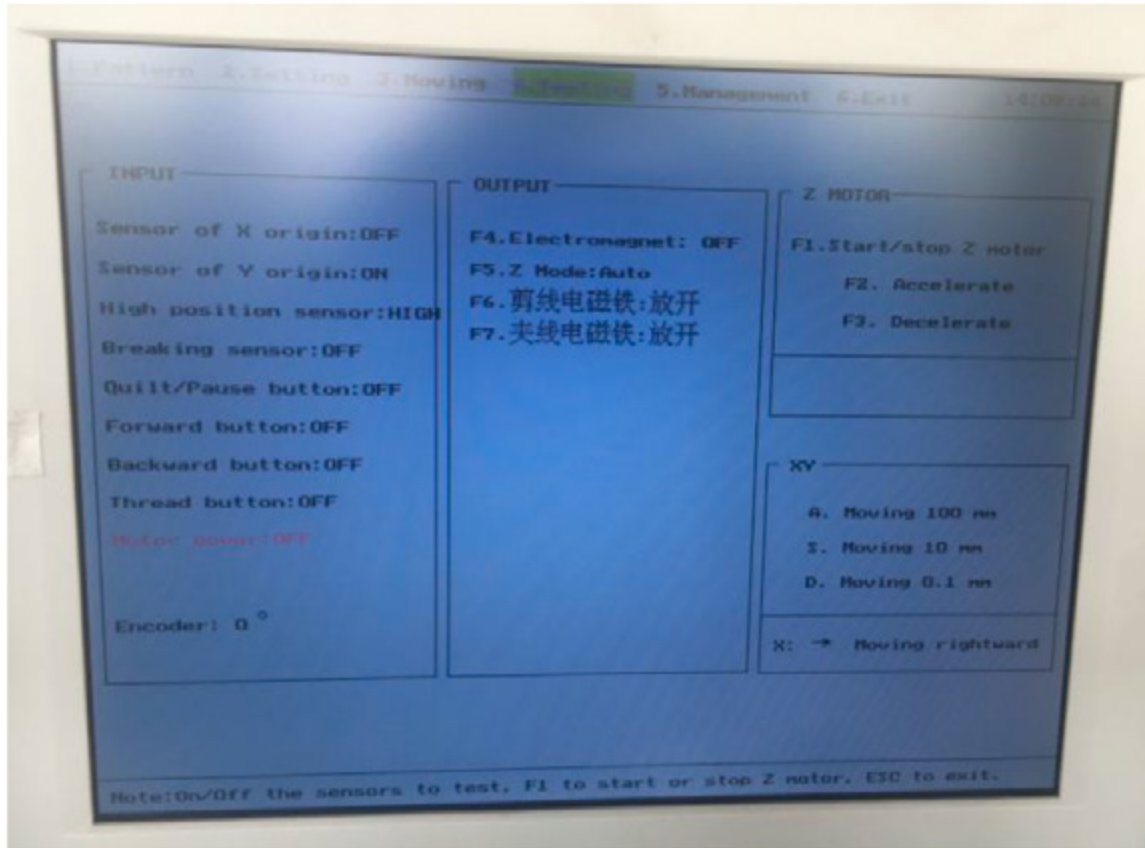


10



Parafuso do volante do sistema de corte

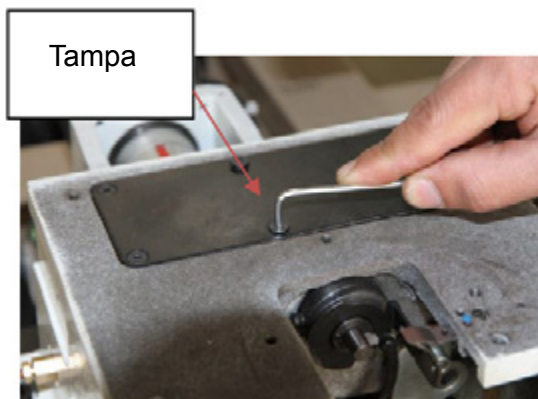
11 (P-11)



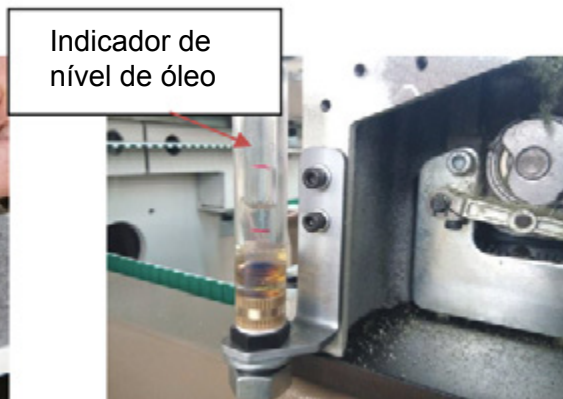
12

5) Óleo

Quando o óleo estiver menor que a marca vermelha (P-15), abra a tampa (P-14), e preencha com óleo branco #32.

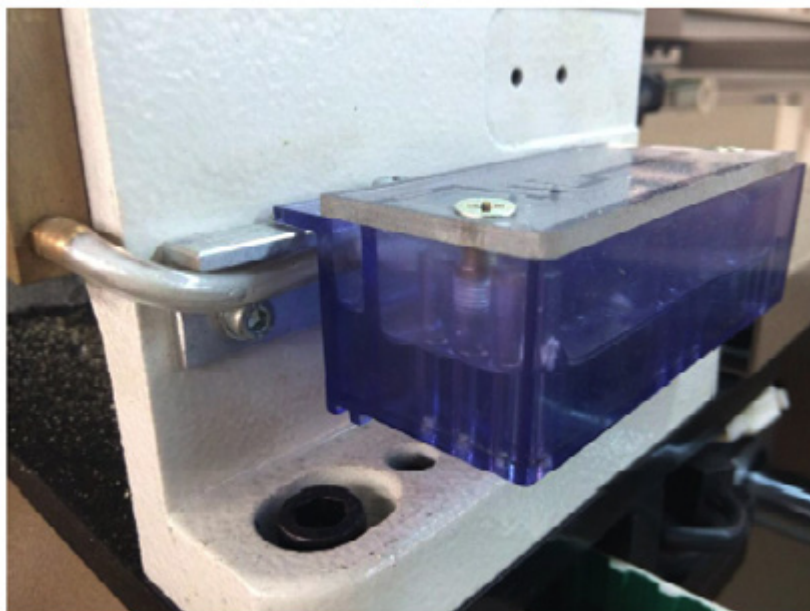


14 (P-14)



15 (P-15)

Por favor preencha com óleo branco #10 o recipiente de óleo.



6) Parâmetros do servo motor

16 (P-16)

Agulha		Lançadeira	
03-08	5700	05-30	3
03-19	1	05-41	1
05-30	1		
05-41	0		

7) Códigos de erros do servo motor

Número	Falha	Solução
Er.740	Distúrbio no encoder ou problemas na fiação	Verificar o codificador ou a fiação
Er. 410	Circuito principal com baixa voltagem	Reiniciar
Er. 420	Problemas na resistência do circuito principal	Reiniciar
Er. 620	Sobrecarga do motor	Reiniciar
Er. 630	Motor travado ou fiação danificada ou curto-circuito	Verificar motor e a fiação elétrica