

Manual de Instruções

GC-2698-1 / GC-2698-1B



ÍNDICE

1. Segurança.....	04
2. Testes, Transporte e Armazenamento.....	06
3. Instalação e o Primeiro Uso.....	06
4. Especificações.....	06
5. Preparativos.....	07
a. Colocando a Agulha.....	07
b. Enchedor de Bobina, Regulador de Tensão.....	07
c. Retirando a Bobina da Caixa de Bobina.....	08
d. Colocando a Bobina na Caixa de Bobina.....	08
e. Passando a Linha Superior.....	09
f. Regulando a Tensão do Fio.....	09
6. Ajuste do Tamanho do Ponto / Retrocesso.....	10
7. Manutenção e Cuidados Básicos.....	10
a. Manutenção e Frequência de Cuidados.....	10
b. Limpeza.....	10
c. Lubrificação da Máquina.....	11
d. Lubrificação do Cabeçote.....	11
e. Lubrificação da Lançadeira.....	11
8. Ajustes.....	11
a. Instruções de Ajuste.....	11
b. Abreviações.....	12
c. Posicionamento do Dente.....	12
d. Ajuste da Altura da Agulha.....	13
e. Posicionamento da Agulha.....	13
f. Sincronismo entre o Calcador, Calcador de Transporte e o Dente.....	14
g. Posicionamento da Lançadeira, Distância da Laçada e a Altura da Agulha.....	14
h. Sincronia do Movimento do Calcador de Transporte e o Calcador.....	15
i. Calcador.....	15
j. Regulagem da Tensão Superior.....	16
k. Molda do Estica Fio.....	16
l. Enchedor.....	16
m. Ajuste de Pressão.....	17

LISTA DE PEÇAS

A. Cabeçote e Acessórios.....	18
B. Mecanismo de Transporte e da Lançadeira.....	22
C. Mecanismo do Eixo Principal.....	25
D. Mecanismo de Regulagem de Ponto.....	27
E. Mecanismo do Calcador.....	29
F. Mecanismo de Transporte da Barra de Agulha.....	31
G. Acessórios.....	35

1. Segurança

1) Dicas de Segurança

- a) A máquina só poderá ser utilizada por pessoas capacitadas que leram este manual.
- b) A máquina deve ser operada com todos os dispositivos de segurança instaladas.
- c) Sempre que for trocar algum componente da máquina (por exemplo: agulhas, calcador, chapa e enchedor), a mesma deverá estar desligada e com o plugue da tomada desconectado da tomada.
- d) As manutenções diárias devem ser feitas apenas por pessoas qualificadas e treinadas.
- e) Sempre que for mexer na parte elétrica, por favor, contrate um eletricista capacitado.
- f) Use somente as peças que são vendidas e testadas pela Lanmax para o conserto e manutenção de sua máquina. A substituição de peças por algum de qualidade inferior pode comprometer a sua maquina e não nos responsabilizamos por eventuais danos causados pelo uso de peças não originais.

2) Pontos importantes para o Empregador

- a) A máquina só poderá ser utilizada por pessoas capacitadas que leram este manual.
- b) A máquina deve ser operada com todos os dispositivos de segurança instaladas.
- c) Sempre que for trocar algum componente da máquina (por exemplo: agulhas, calcador, chapa e enchedor), a mesma deverá estar desligada e com o plugue da tomada desconectado da tomada.
- d) As manutenções diárias devem ser feitas apenas por pessoas qualificadas e treinadas.
- e) Sempre que for mexer na parte elétrica, por favor, contrate um eletricista capacitado.
- f) Utilize somente as peças que são vendidas e testadas pela Lanmax para o conserto e manutenção de sua máquina. A substituição de peças por algum de qualidade inferior pode comprometer a sua maquina e não nos responsabilizamos por eventuais danos causados pelo uso de peças não originais.

3) Medidas de Segurança do Operador e do Técnico de Manutenção

a) Operadores: os operadores são responsáveis por preparar, operar e limpar a máquina assim como eliminar falhas na costura. Os operadores devem seguir as seguintes medidas de segurança:

- Seguir as medidas de segurança do manual.
- Evitar qualquer trabalho que possa diminuir a segurança da máquina.
- Evitar roupas folgadas que possam se prender na máquina e causar acidentes, assim como jóias, colares, anéis e outros acessórios que possam causar acidentes ao se prender na máquina.
- Informar ao empregador sempre que notar algo estranho na máquina que possa diminuir a sua segurança na operação.

b) Técnicos: Os técnicos são responsáveis pela lubrificação, manutenção, reparos e ajustes na máquina. Os técnicos devem seguir as seguintes medidas de segurança:

- Seguir as medidas de segurança do manual.
- Antes de iniciar qualquer manutenção é imprescindível que a máquina está desligada e com o plugue da tomada desconectada da tomada.
- Não é permitido fazer qualquer manutenção com a máquina ligada ou em funcionamento
- Após a manutenção no control Box, por favor, não esqueça de instalar novamente a tampa protetora.

4) Dicas de Segurança

Deixe cerca de 1 metro de espaço livre na parte da frente e de trás da máquina para que tenha facilidade de acessos em caso de emergência.

- Nunca coloque partes do corpo na área de trabalho da agulha quando a máquina estiver em funcionamento.

- Não deixe objetos estranhos ao trabalho sobre a mesa ou perto da agulha, pois estes poderiam emperrar a máquina ou causar acidentes.

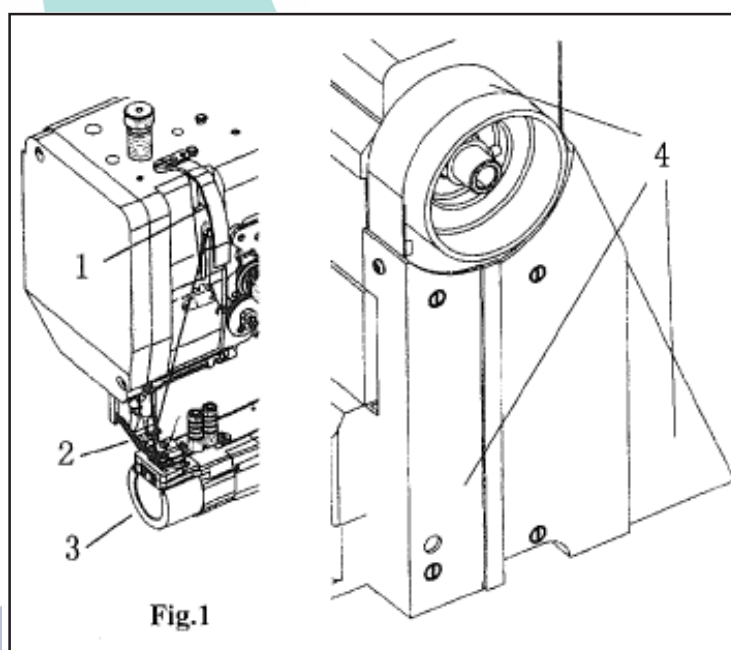
- Nunca pare a máquina com a sua mão após o desligamento do motor, espere a máquina parar naturalmente.

- Nunca opere a máquina sem o protetor do estica fio (1) instalado adequadamente, pois a ausência deste poderá causar graves acidentes.

- Nunca opere a máquina sem o protetor do dedo (2) instalado adequadamente, pois o movimento da agulha no dedo pode causar graves acidentes.

- Nunca opere máquinas se a tampa de proteção da lançadeira (3) estiver aberta, pois isso pode gerar acidentes.

- Nunca opere a máquina sem o protetor de correia (4) instalado adequadamente, pois a ausência deste poderá causar graves acidentes.



2. Testes, Transporte e Armazenamento

a) Testes

A máquina foi testada na fábrica antes de ser enviada para os representantes de acordo com o protocolo EN60204-3-1.

b) Transporte

O transporte é de responsabilidade do cliente, por favor, tenha a certeza de que a máquina tenha sido transportada adequadamente.

c) Armazenagem

Caso a máquina precise ser armazenada e ficar sem uso por mais de 6 meses, proteja-a de poeira e sujeira. Aconselhamos lubrificar as peças com óleo para proteger as peças da corrosão e proteger a máquina com papel filme.

3. Instalação e o Primeiro Uso

A máquina deve ser montada e instalada por um técnico capacitado. Todas as medidas de segurança devem ser observadas. O ambiente de instalação deve ser iluminado e ter uma rede elétrica estável; e a máquina deve ser montada sobre uma superfície sólida e plana.

a) Instalando o porta-fio

Instale o porta-fio no furo correto que é encontrado na mesa e fixe-o com a porca adequadamente.

b) Primeiro Uso

- Limpe e lubrifique a máquina
- Verifique com um técnico capacitado as ligações elétricas e se tudo está conectado de maneira correta.
- O volante da máquina deve girar na direção do operador, caso isso não estiver ocorrendo, chame um técnico capacitado para fazer ajustes no motor.

4. Especificações

Velocidade Máxima	2200rpm			
Tamanho do Ponto Máximo	6mm			
Curso do Estica Fio	59,55mm			
Curso da Barra de Agulha	33,4mm			
Levantamento do Calcador	c/ a alavanca de lev. do calcador	8mm	c/ a joelheira	13mm
Agulha	DPX35LR #14 - #16			
Lançadeira	HSH-BTR			
Sistema de Lubrificação	Manual			

5. Preparativos

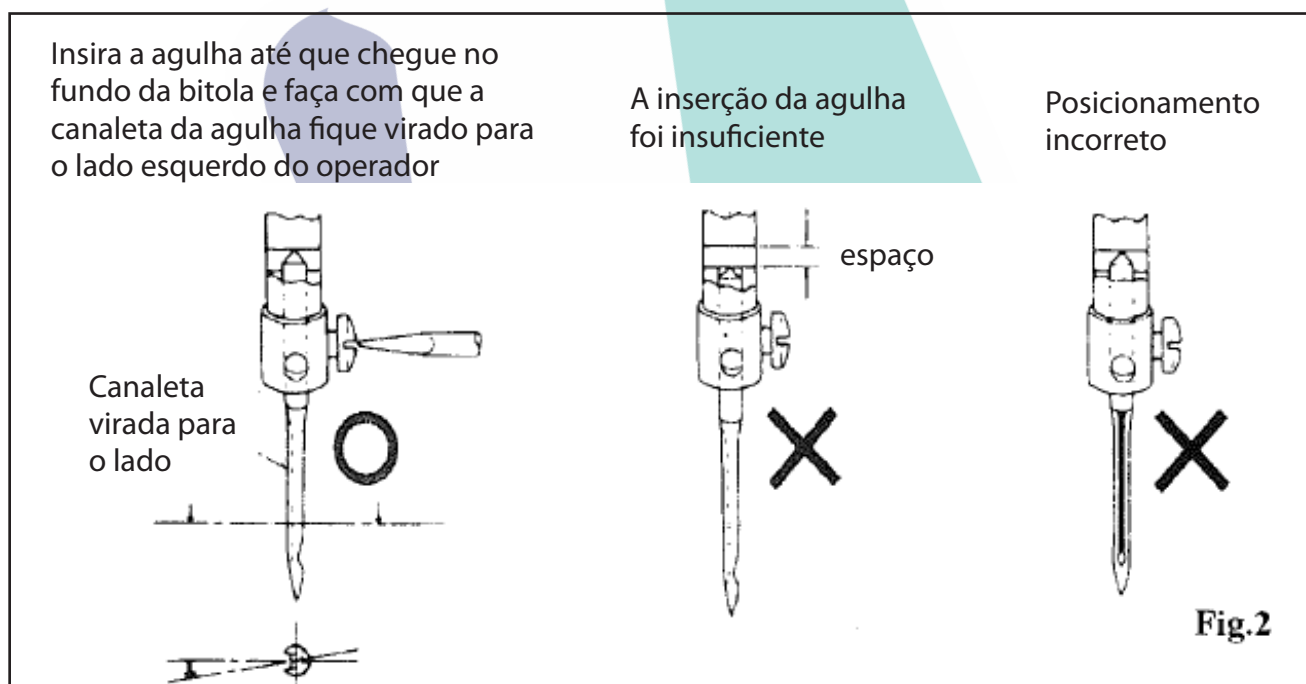
- Todas as instruções e as medidas de seguranças devem ser seguidas
- Todas as preparações e regulagens devem ser feitas por um técnico capacitado.

Antes de fazer alguma regulagem a máquina deve estar desligada e com o seu plugue da tomada desconectada para que evite possíveis acidentes.

a) Colocando a Agulha (Fig. 2)

A agulha escolhida depende do tecido e a linha que vão ser utilizadas.

- Desligue a máquina
- Afrouxe o parafuso da bitola da agulha
- Insira a agulha o mais fundo possível na bitola (a canaleta da agulha deve estar virada para o lado esquerdo do operador)
- Aperte o parafuso



b) Enchedor de Bobina, Regulação de Tensão

- Coloque uma bobina vazia no eixo do enchedor e passe a linha de acordo com a Fig.3.
- Empurre a alavanca do enchedor de bobina em direção da bobina.
- A bobina será enchida enquanto a máquina estiver costurando.
- O enchedor de bobina parará automaticamente, assim que a bobina estiver enchida.
- A tensão da linha da bobina pode ser ajustada através do parafuso 2 da Figura 3.

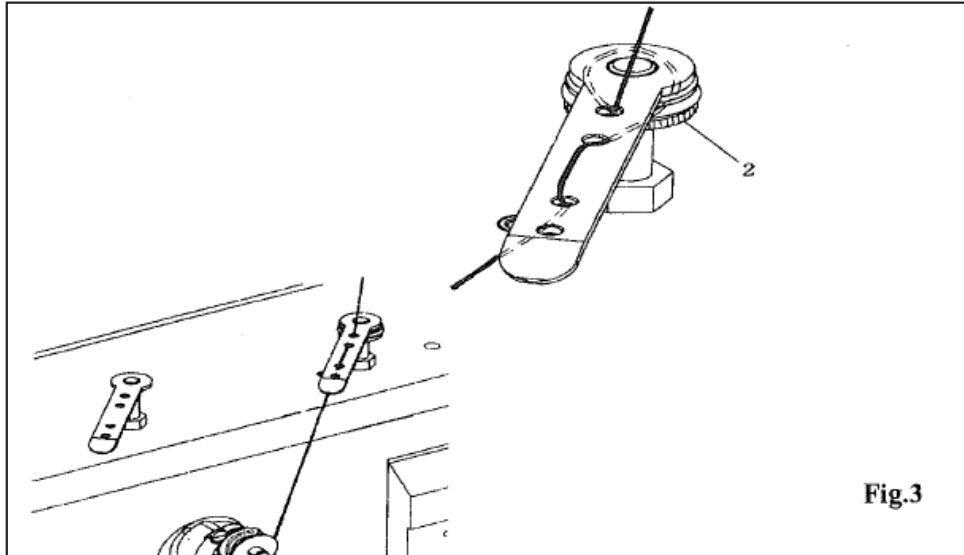


Fig.3

c) Retirando a Bobina da Caixa de Bobina (Fig. 4)

Primeiramente, desligue a máquina.

- Tire a tampa protetora da lançadeira.
- Levante a trava da caixa de bobina e puxe a caixa de bobina para fora.
- Retire a bobina da caixa de bobina e coloque uma bobina cheia.

d) Colocando a Bobina na Caixa de Bobina

Desligue a máquina.

- Puxe cerca de 5cm de fio para fora da bobina.
- Segure a bobina com o fio no sentido horário e encaixe na caixa de bobina.
- Levante a trava da caixa de bobina e encaixe-o na lançadeira.

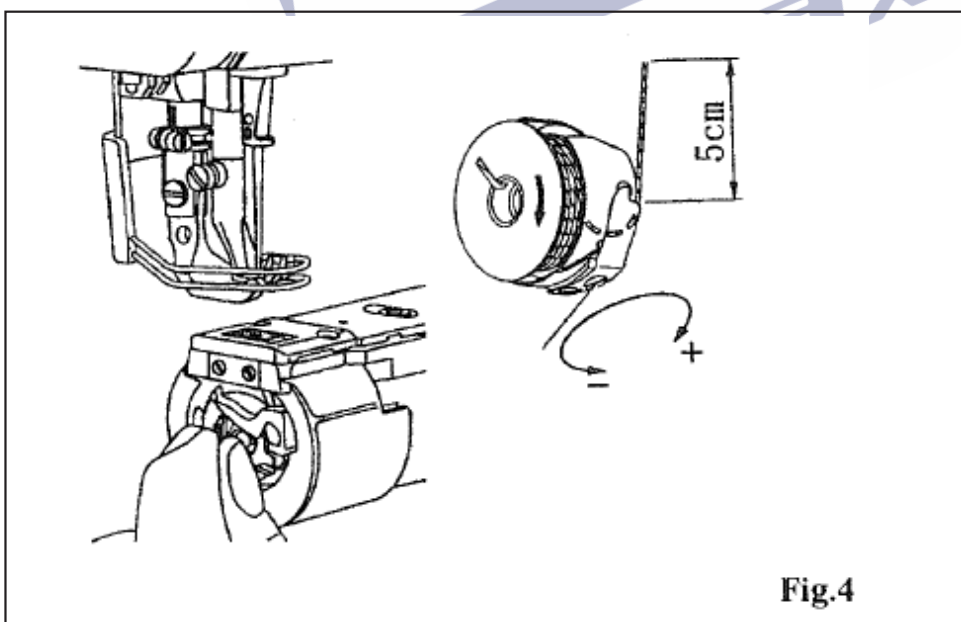


Fig.4

e) Passando a Linha Superior (Fig. 5)

Desligue a máquina e passe a linha superior de acordo com a imagem abaixo Fig. 5. Quando for passar pela agulha, a linha deverá ser passada da esquerda para a direita.

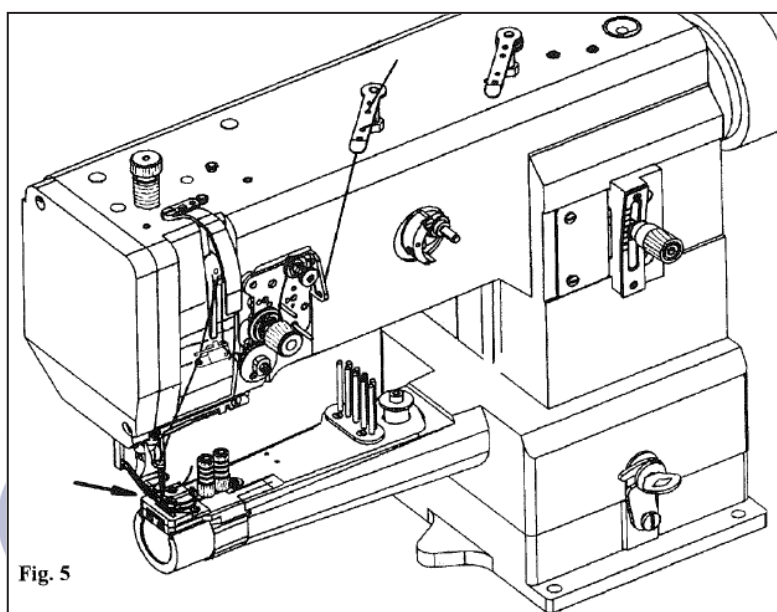


Fig. 5

f) Regulando a Tensão do Fio

Desligue a máquina e passe a linha superior de acordo com a imagem abaixo Fig. 5. Quando for passar pela agulha, a linha deverá ser passada da esquerda para a direita.

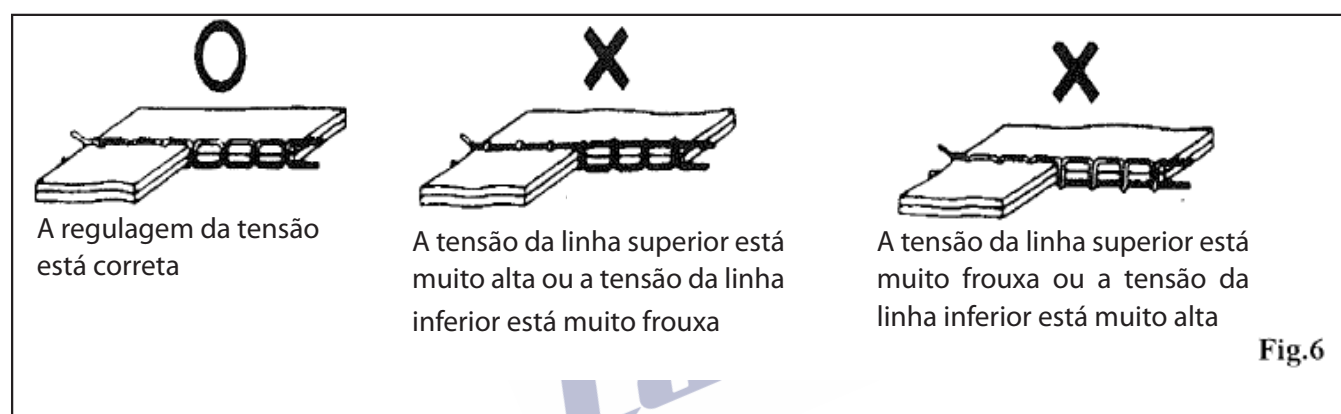


Fig.6

Regulando a Tensão Superior (Fig. 7)

Desligue a máquina e passe a linha superior de acordo com a imagem abaixo Fig.5. Quando for passar pela agulha a linha deverá ser passada da esquerda para a direita.

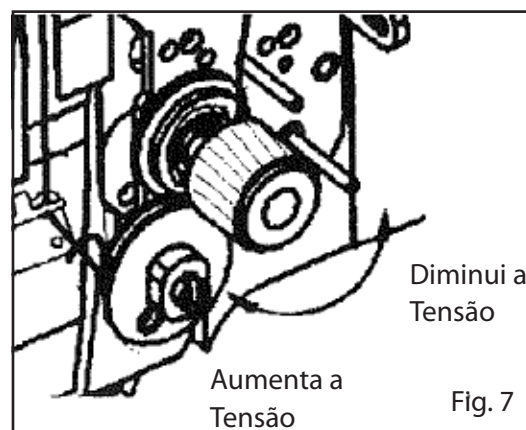
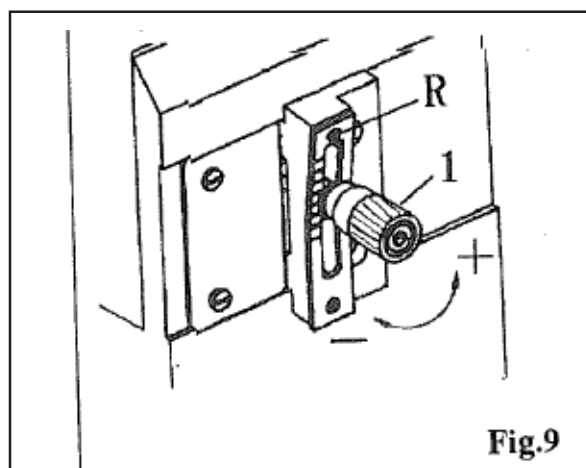
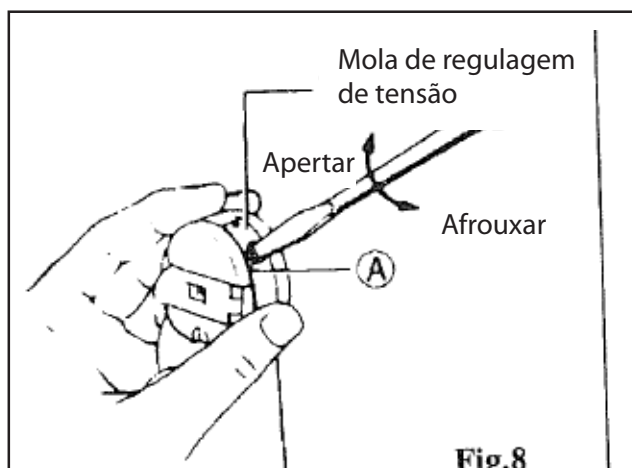


Fig. 7

Regulando a Tensão Inferior (Fig 8)

A regulagem da tensão da linha inferior é feita através do parafuso (A) da mola da caixa de bobina.



6. Ajuste do Tamanho do Ponto / Retrocesso (Fig. 9)

- Ajuste o tamanho do ponto girando o dial 1.
- Para costurar o retrocesso empurre o dial 1 na posição R da figura 9.

7. Manutenção e Cuidados Básicos

a) Manutenção e frequência de cuidados:

- Limpeza – diariamente, e com maior frequência se o uso da máquina for constante.
- Lubrificação geral: duas vezes na semana.
- Lubrificação do cabeçote: duas vezes na semana.
- Lubrificação da lançadeira: Diariamente.

b) Limpeza

- Desligue a máquina antes de fazer a limpeza.
- Limpe a lançadeira e a área da lançadeira diariamente.
- Posicione a barra de agulha no seu ponto mais alto e retire a tampa de proteção da lançadeira.
- Tire a caixa de bobina e a bobina da lançadeira.
- Retire o parafuso que prende a lançadeira e tire a lançadeira.
- Limpe a lançadeira e a área da lançadeira.
- Coloque a lançadeira de volta tomando o cuidado de colocar no mesmo posicionamento que foi tirado.
- Parafuse a lançadeira e recolque a caixa de bobina com a bobina na lançadeira.
- Recolque a tampa de proteção da lançadeira.

c) Lubrificação da Máquina

Utilizando uma bispnaga de óleo pingue óleo nos locais das setas das figuras 10 e 11 duas vezes na semana.

Tome cuidado quando for lubrificar a parte debaixo da máquina.

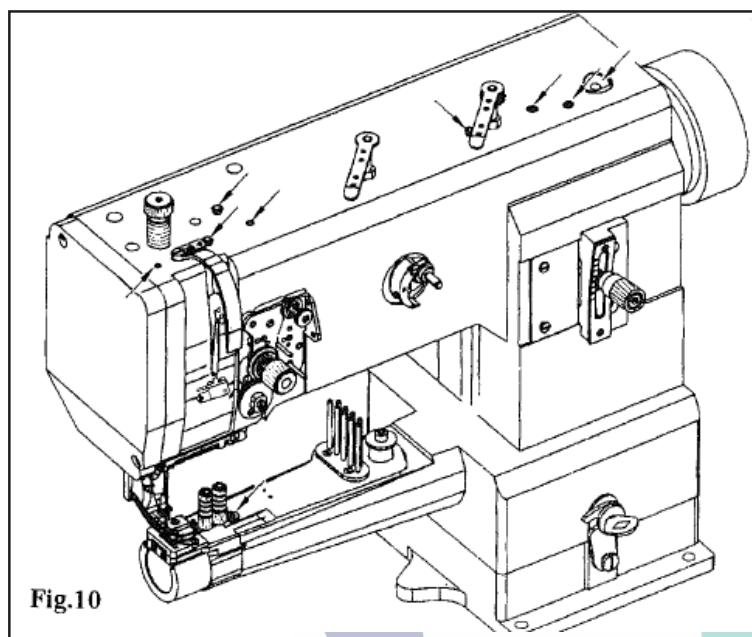
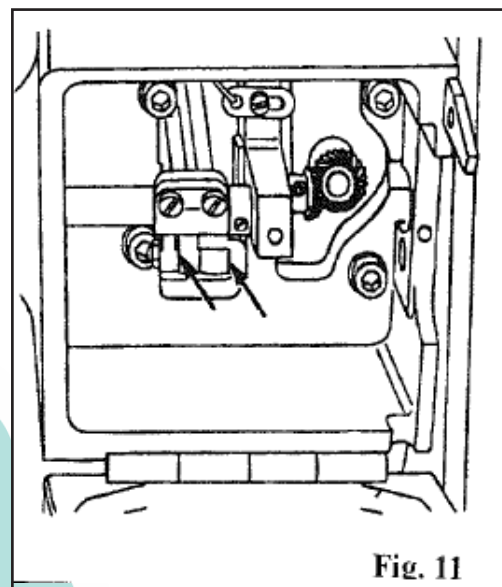


Fig. 11



d) Lubrificação do Cabeçote (Fig. 12)

Primeiramente desligue a máquina

- Utilizando uma bispnaga de óleo pingue óleo nos locais das setas das figuras 10 e 11 duas vezes na semana.

- Tome cuidado quando for lubrificar a parte debaixo da máquina.

e) Lubrificação da Lançadeira (Fig. 13)

Primeiramente, desligue a máquina.

- Retire a caixa de bobina e pingue uma ou duas gotas de óleo diariamente no local indicado na figura 13.

- Coloque a caixa de bobina no lugar.

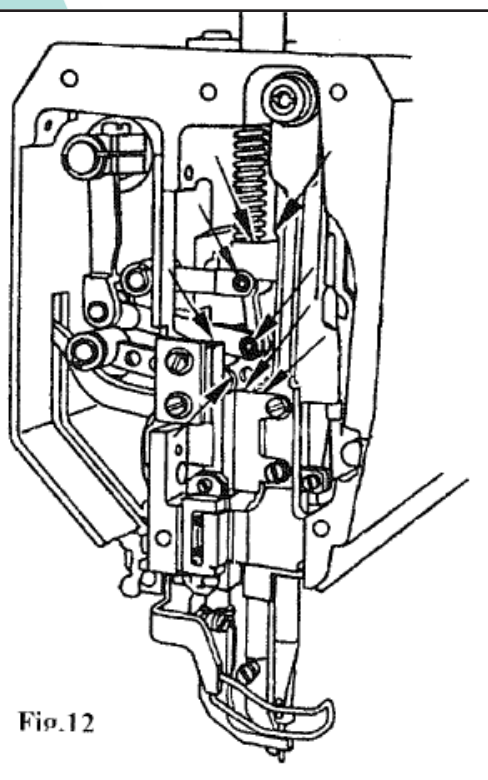


Fig. 12

8. Ajustes

a) Instruções de Ajuste

- Todos os ajustes que serão ensinados não mencionará a parte que é necessário desparafusar alguma tampa de proteção para chegar na parte que será regulada e nem a parte que precisa recolocar a tampa de proteção parafusá-lo após a regulagem, pois esta parte é desnecessária e que apenas iria deixar o manual mais longo.

- Os parafusos ou porcas que aparecerão entre parênteses () serão os parafusos que deverão ser afrouxados para a regulagem e reapertados assim que a regulagem estiver terminada.

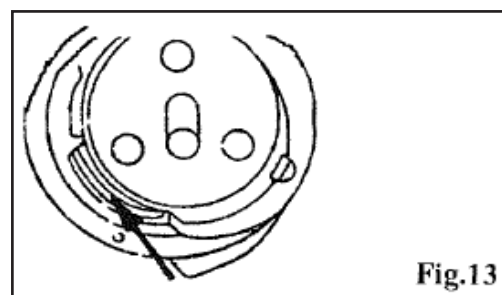


Fig. 13

b) Abreviações

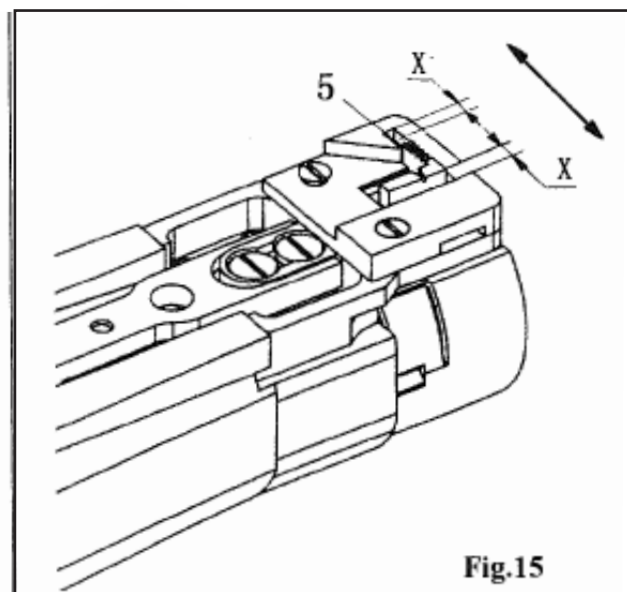
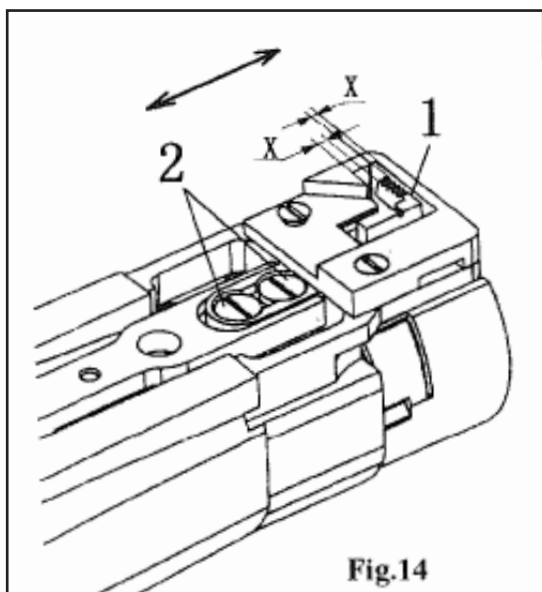
PA- Ponto mais alto

PB- Ponto mais baixo

c) Posicionamento do Dente

• Posicionamento horizontal do dente (Fig.14)

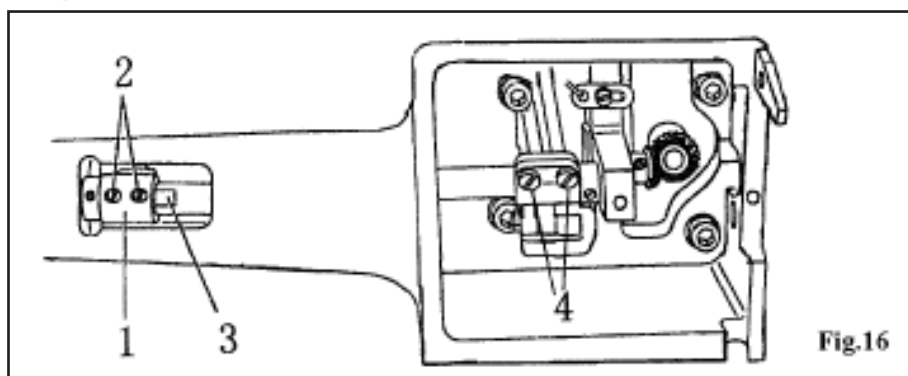
O espaço da esquerda e da direita do dente em relação à chapa deve ser equidistante.
Mova o dente(parafuso 2) até que fique igual a regra acima.



• Posicionamento do movimento do dente (Fig. 15e Fig.16)

O curso do dente para frente e para trás deve ter a mesma distância quando a máquina é operada com o ponto no comprimento máximo.

- Ajuste o comprimento para o comprimento máximo.
- Empurre a manivela 1 (parafuso 2) para o ponto mais à esquerda possível da área da manivela-3. Lembrando que o parafuso deve ainda estar na área 3 (da figura 16).
- Solte o parafuso 4.
- Mova o dente de modo que ela faça o movimento igual ao descrito acima.
- Aperte os parafuso 4.



d) Ajuste da Altura da Agulha (Fig. 17)

Quando a barra de agulha está na sua posição mais baixa, a distância entre a barra de agulha e a chapa de agulha é de 15 mm.

Mova a barra de agulha 1 (Parafuso 2) de acordo com a posição descrita acima.

e) Posicionamento da agulha (Fig.18)

Quando o ponto da máquina está no comprimento "0", a agulha deve passar exatamente pelo centro do furo da chapa.

- Desparafuse o calcador 1 e o calcador de transporte 2.
- Ajuste o comprimento do ponto para 0 e coloque a barra de agulha na sua posição mais alta.
- Coloque uma nova agulha e solte os parafusos 3, 4, 5 e 6.
- Gire o volante para que a agulha fique logo acima do dente.
- Mova a barra de agulha de modo que o posicionamento fique exatamente igual ao descrito acima.
- Aperte os parafusos 3, 4 e 5.
- Movimente a barra de agulha pra a posição 7 e aperte o parafuso 6.

Nota: (a barra de agulha 7 que está no guia 9 e no suporte da barra devem se mover facilmente ao desapertar os parafusos descritos acima).

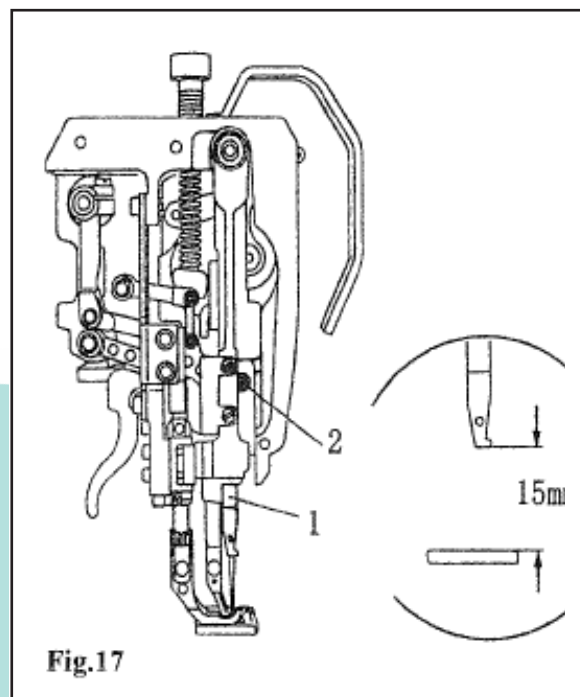


Fig.17

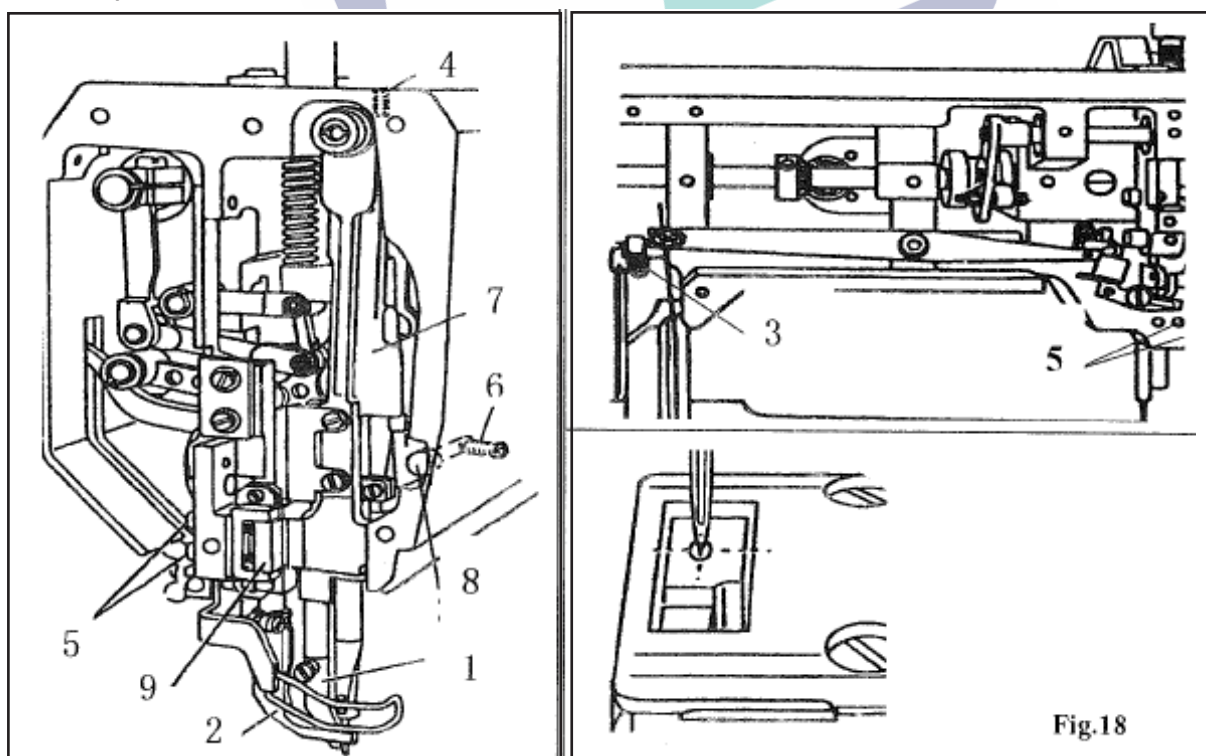
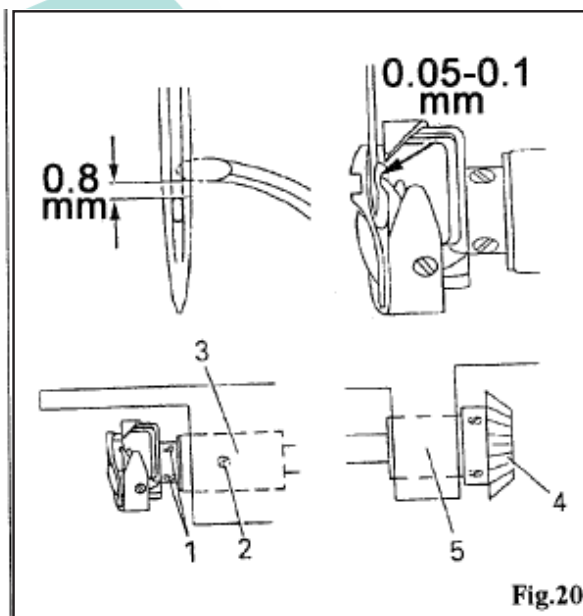
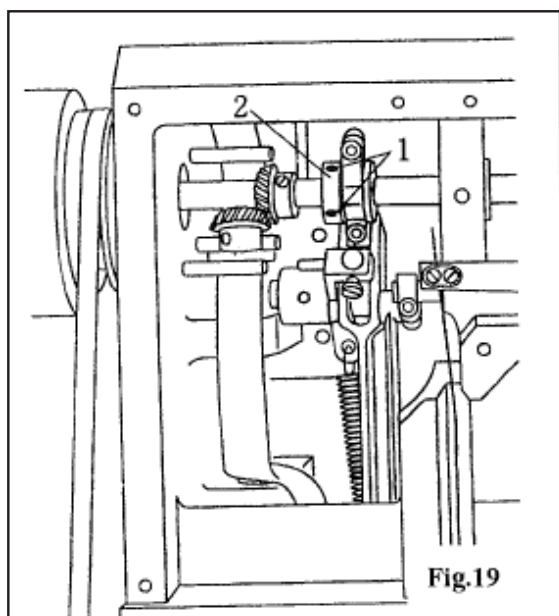


Fig.18

f) Sincronismo entre o calcador, calcador de transporte e o dente (Fig.19)

Quando é ajustado o ponto para o comprimento máximo e quando a barra de agulha está na sua posição mais baixa, o calcador principal e o de transporte e o dente não se movimentam quando mexemos na alavanca.

- Ajuste o comprimento do ponto para o máximo.
- Afrouxe o parafuso 1 somente o suficiente para que o came do dente consiga girar em torno do eixo
- Coloque a agulha para a sua posição mais baixa.
- Enquanto é mantida a posição, empurre o excêntrico do came do transporte até que se cumpra os as regras descritas acima ao mexer na alavanca.
- Aperte o parafuso 1.



g) Posicionamento da lançadeira, distância da lançadeira e a altura da agulha (Fig. 20)

Quanto o ponto está ajustado em comprimento "0" e o posicionamento da lançadeira está 1,8m abaixo no ponto PD da barra de agulha:

1º regra: No ponto da lançadeira deve estar no ponto médio da agulha, a distância entre a lançadeira e o meio da agulha deve estar entre 0,05mm e 0,1mm.

2º regra: O topo do olho da agulha deve estar a 0,8mm abaixo do ponto da lançadeira.

- 1) Ajuste o comprimento do ponto para "0" e solte as agulhas 1 & 2 (o parafuso 2 está atrás da máquina)
- 2) Posicione a agulha para o seu ponto mais baixo e empurre 1,8mm a chapa de medida abaixo do rolamento da barra de agulha, abaixo do suporte do parafuso para baixo até que chegue na chapa de medida e aperte o parafuso.
- 3) Remova a chapa de medida e gire o volante até que o suporte da agulha chegue encoste barra de agulha.
- 4) Ajuste o eixo da lançadeira até conseguir atender a regra 1.
- 5) Gire o eixo da lançadeira até conseguir atender a regra 2 (ajuste a altura da agulha depois se for necessário)
- 6) Traga o rolamento do eixo (3) para frente e aperte o parafuso 2.
- 7) Aperte o parafuso 1 e tenha a certeza que a engrenagem 4 está no mesmo nível que o rolamento 5.

h) Sincronia do movimento do calcador de transporte e o calcador (Fig.21)

Quando o calcador (3) está encostada sobre a chapa, o calcador (6) e a ponta da agulha chegam ao mesmo tempo na abertura do calcador (3).

- 1) Afrouxe a porca 1.
- 2) Empurre para cima o parafuso 2 e aperte a porca 1.
- 3) Posicione o calcador 3 sobre a chapa de agulha.
- 4) Solte os parafusos 4 somente o suficiente para que o excêntrico 5 consiga girar.
- 5) Gire o excêntrico até que consiga atender a regra acima.
- 6) Aperte o parafuso 4.
- 7) Teste para ver se está funcionando corretamente.

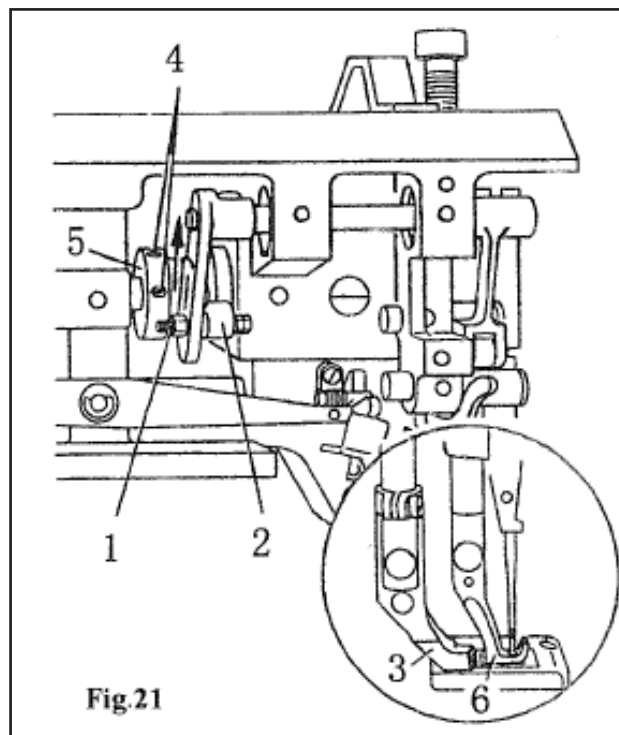


Fig.21

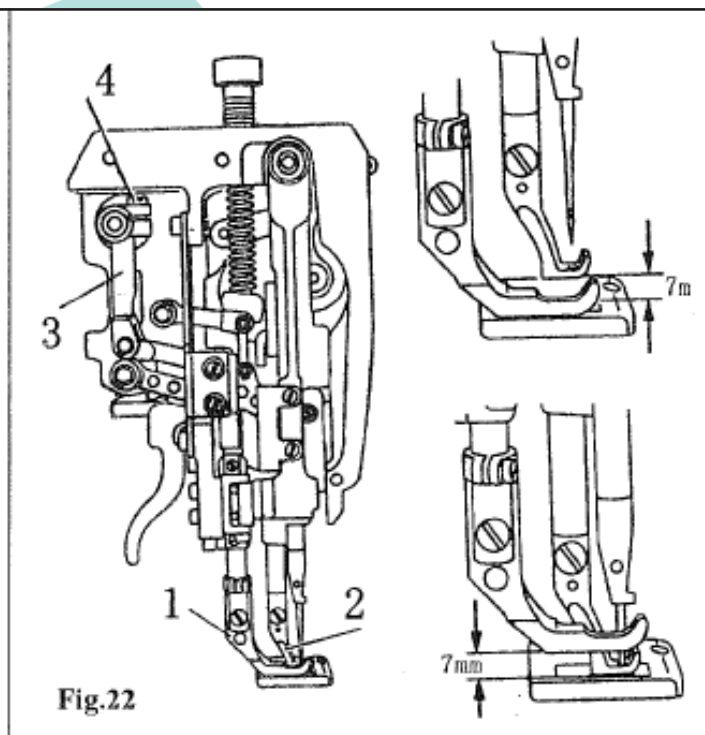


Fig.22

i) Calcador (Fig. 22)

Com o ponto ajustado para "0", tanto o calcador 1 quanto o calcador 2 devem conseguir levantar 7,00 mm acima da chapa de agulha ao girar o volante.

- 1) Ajuste o transporte do calcador para o máximo e o ponto para "0".
- 2) Abaixar o calcador de transporte 1.
- 3) Gire o volante para que o calcador 2 alcance o ponto alto máximo.
- 4) Gire a biela 3 (parafuso 4) de acordo com a regra acima.
- 5) Faça um teste.

j) Regulagem da Tensão Superior (Fig. 23)

Quando o calcador de transporte está no seu ponto mais alto, a distância entre os discos de tensão deverá ser de pelo menos 0,5 mm.

- 1) Levante o calcador de transporte para cima usando a alavanca do levantador do calcador.
- 2) Posicione o disco de tensão (1) atrás do disco de liberação de tensão 2 de acordo com a regra acima.

Nota:

- 1) A distância mínima é de 0,5mm e em alguns casos a distância pode ser até de mais de 1 mm
- 2) A tensão ideal não deve fazer pressão sobre o pino 3.

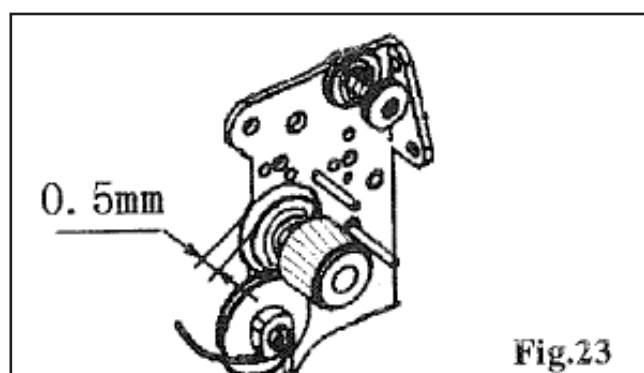


Fig.23

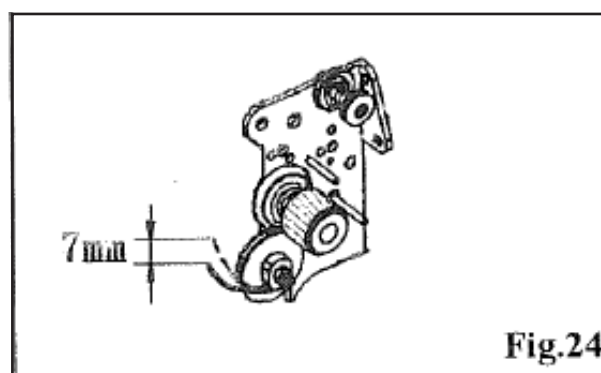


Fig.24

k) Mola do Estica Fio (Fig. 24)

A mola do estica fio deve parar de se mover assim que a ponta da agulha perfurar o material (o movimento da mola é de cerca de 7mm).

A movimentação da mola pode variar um pouco de acordo com razões técnicas da costura.

l) Enchedor (Fig. 25)

Regra 1 : Quando o enchedor está ativado o eixo do enchedor também estará ativado. Quando o enchedor estiver desativado a roda de fricção 5 não deve estar junto da peça 1

Regra 2 : O enchedor se desativará automaticamente quando a bobina estiver enchida (o enchimento ideal é de 1mm abaixo da borda da bobina).

- 1) Empurre a roda de fricção (parafuso 2) de acordo com a regra 1.
- 2) Coloque uma bobina no eixo do enchedor, passe o fio na bobina e ative o enchedor.
- 3) Ajuste a peça 3 (parafuso 4) até que se cumpra a regra 2.

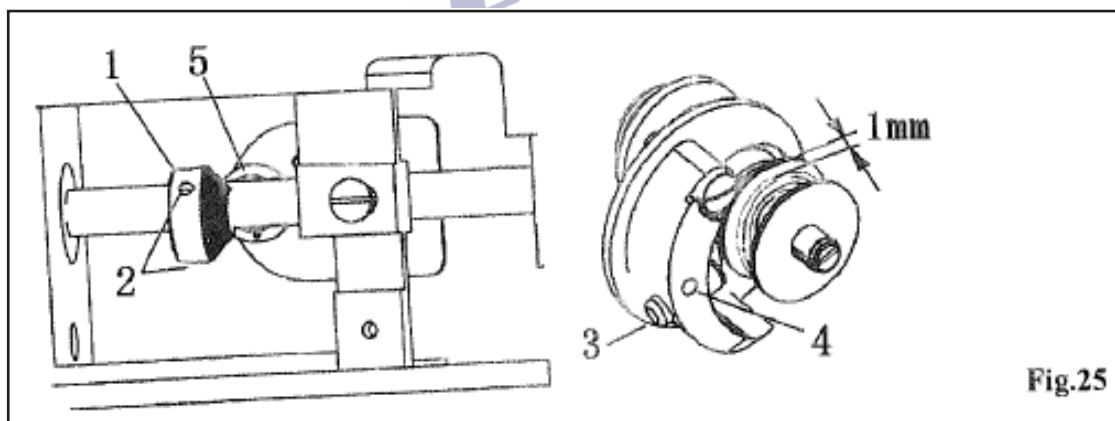
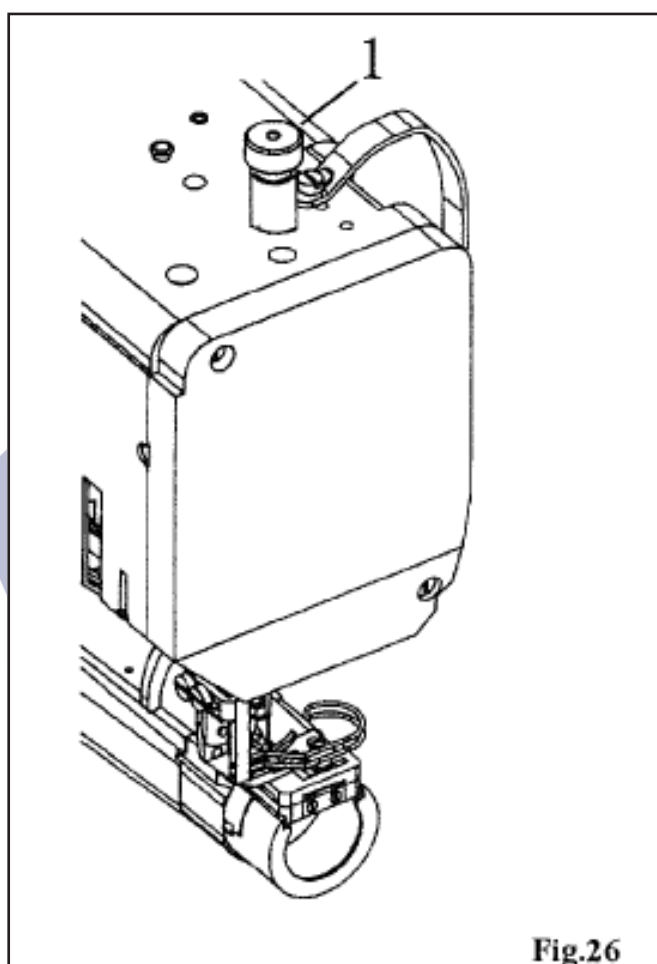


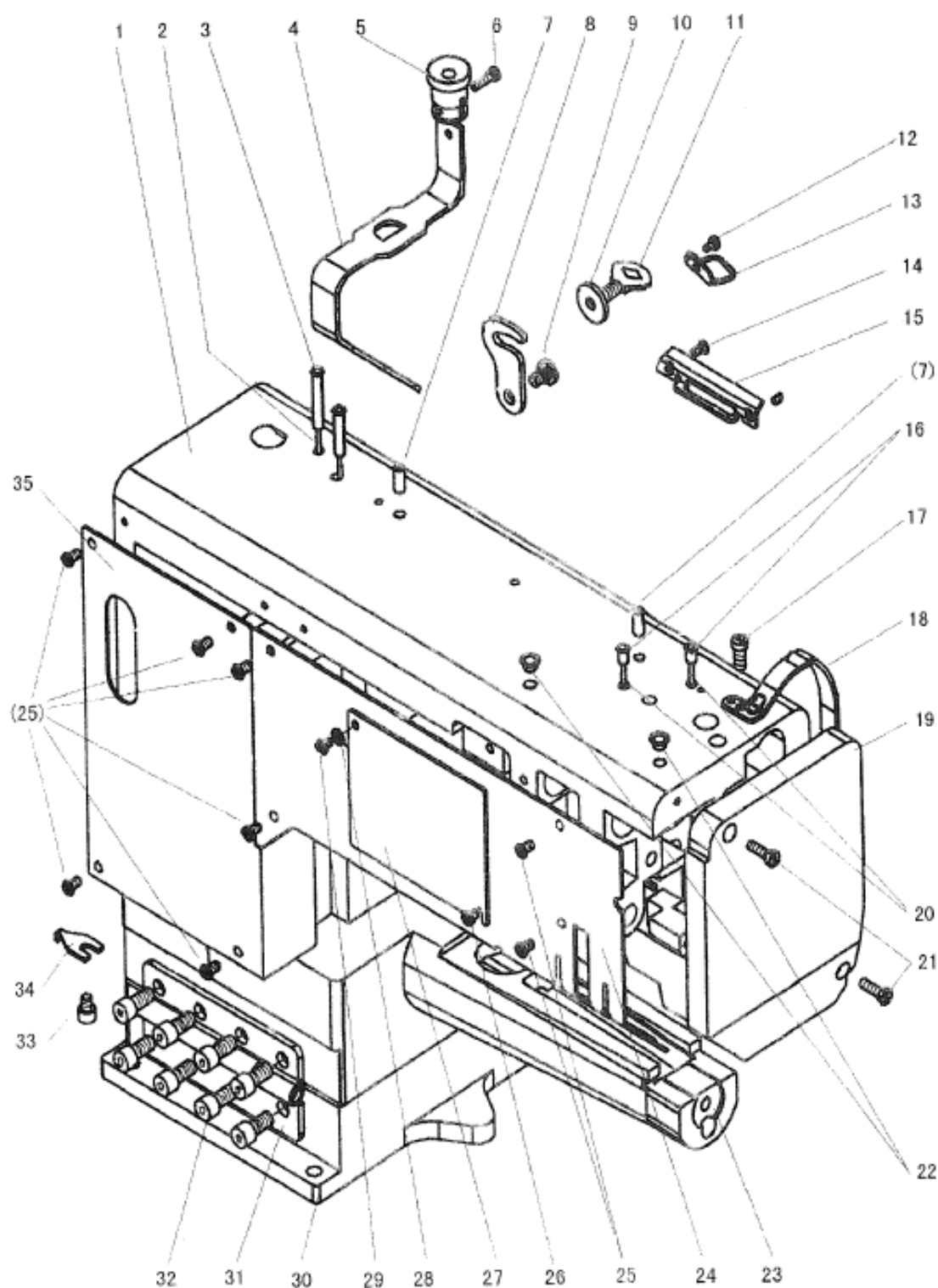
Fig.25

m) Ajuste de Pressão (Fig. 26)

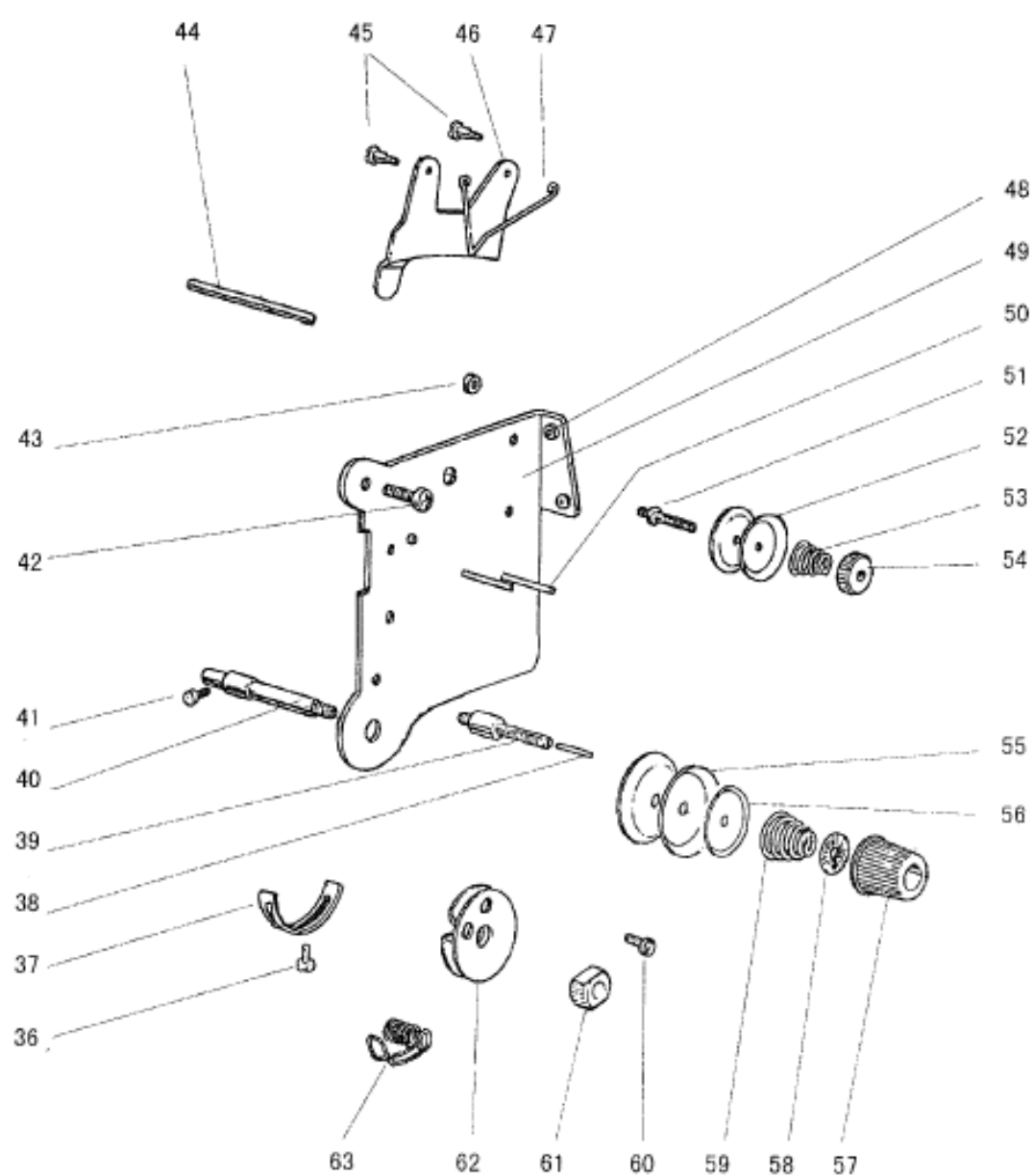
O material deve passar de forma suave mesmo em velocidades altas. Para ajustar a pressão exercida sobre o material basta ajustar o parafuso 1.



A. Cabeçote e Acessórios (1)



A. Cabeçote e Acessórios (2)



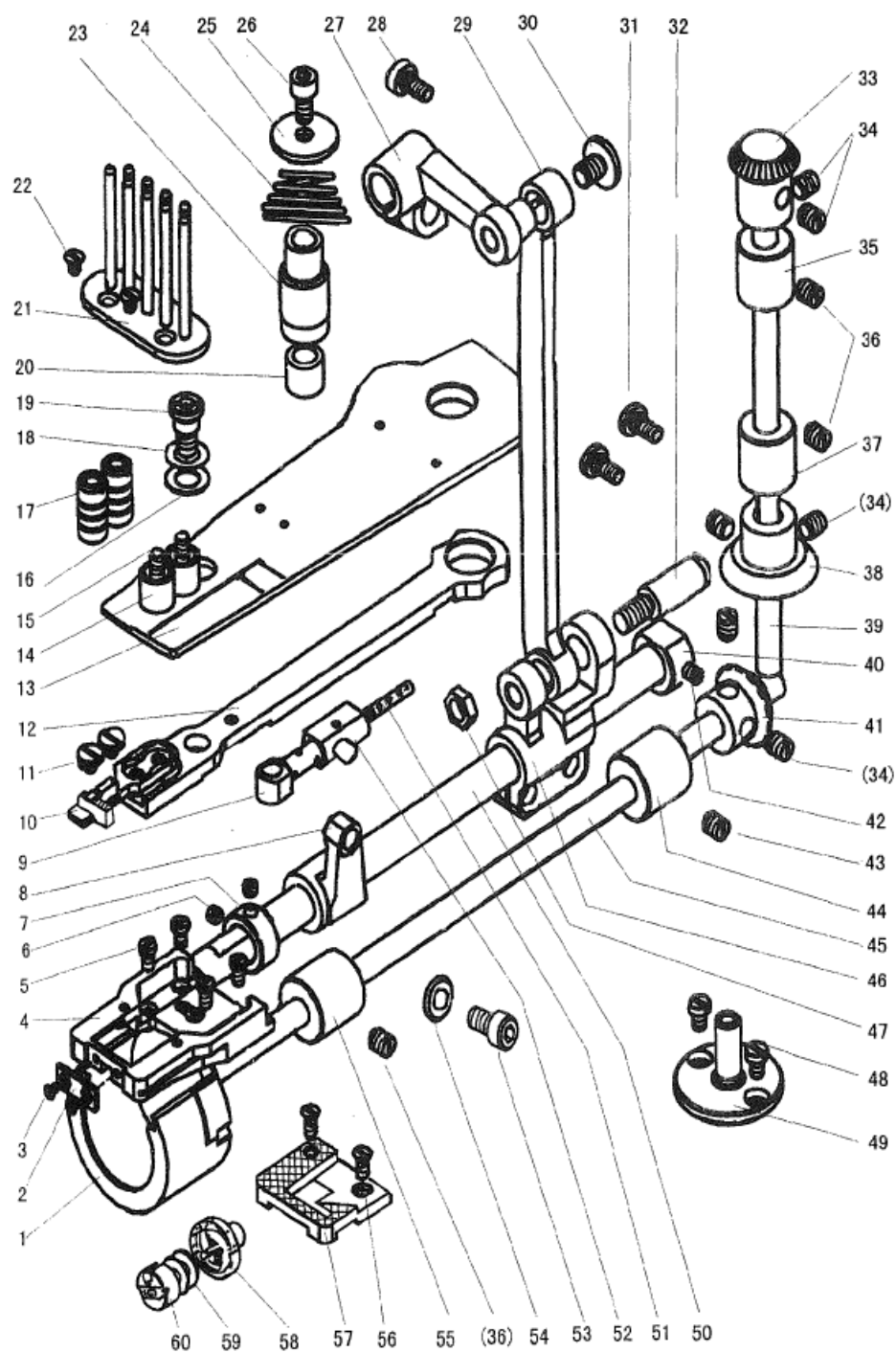
A. Cabeçote e Acessórios

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
A01	H7307B8001	Cabeçote	1	
A02	H7331B8001	Pavio de Lubrificação	2	
A03	H7330B8001	Tubo de Óleo	1	
A04	H7326B8001	Filtro	1	
A05	H7327B8001	Suporte	1	
A06	H401040160	Parafuso	1	GB/T65 M4x16
A07	H7334B8001	Tubo de Óleo	2	
A08	H4100B2060	Chapa	1	
A09	H4100B2070	Parafuso	1	SM1/4 (24) X 5.7
A10	H4100B2090	Arruela	1	
A11	H4100B2080	Parafuso	1	SM1/4 (24) X 20
A12	HA700B2060	Parafuso	1	SM11/64 (40) X 8
A13	H7335B8001	Guia Fio	1	
A14	H7322B8001	Parafuso	2	M4 X 6
A15	H7321B8001	Guia Fio	1	
A16	H7328B8001	Tubo de Óleo	2	
A17	HA300C2030	Parafuso	1	SM1/64 (40) X 8
A18	H3200B2050	Estica Fio	1	
A19	H7319B8001	Tampa Frontal	1	
A20	H7329B8001	Pavio de Lubrificação	2	
A21	H401050160	Parafuso	2	GB/T65 M5 X 16
A22	HA106B0673	Reservatório de Óleo	2	Ø 19
A23	H7309B8001	Base	1	
A24	H7312B8001	Tampa Lateral do Cabeçote	1	
A25	H7314B8001	Parafuso	8	M5X8
A26	H7316B8001	Parafuso	1	M4X6
A27	H7315B8001	Tampa	1	
A28	H7318B8001	Arruela	1	
A29	H7317B8001	Parafuso	1	M4X4.5
A30	H7311B8001	Suporte	1	
A31	H5350B7101	Dobradiça	1	
A32	H415080160	Parafuso	8	GB/T70. 1 M8 X 16
A33	H415060080	Parafuso	1	GB/T70. 1 M6 X 8
A34	H7338B8001	Suporte	1	
A35	H7313B8001	Tampa do Cabeçote Lateral (2)	1	
A36	H3200B2100	Parafuso	1	SM9/64 (40) X 6.5
A37	H3221B6819	Limitador da Mola	1	
A38	H3221B6817	Pino		
A39	H3221B0686	Parafuso	1	SM1 / 4 (40) X 14.5

A. Cabeçote e Acessórios

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
A40	H4805C8001	Pino do Tensor	1	SM1 / 4 (40) X 8.5
A41	H2004J0067	Parafuso	1	SM9 / 64 (40) X 7
A42	HA300C2030	Parafuso	1	SM11 / 64 (40) X 8
A43	H3221B6810	Porca	1	SM11 / 64 (40) X 3
A44	H3221B6818	Pino	1	
A45	H2504C6510	Parafuso	2	SM9 / 64 (40) X 3
A46	H3221B3142	Chapa Liberadora de Tensão	1	
A47	H2504C6511	Mola Liberadora de Tensão	1	
A48	H3221B0681	Parafusos	2	
A49	H3221B6820	Suporte do Tensor	1	
A50	H3221B0682	Pino	2	
A51	H3221B0683	Pino do Tensor	1	SM11 / 64 (40) X 10
A52	HA112B0693	Disco de Tensão da Linha	2	
A53	H3221B0684	Mola	1	
A54	HA710B0671	Porca	1	
A55	HA310B0705	Disco de Tensão da Linha	2	
A56	HA310B0702	Disco Liberadora de Tensão	1	
A57	HA310B0702	Porca do Tensor	1	
A58	HA115B7010	Limitador do Tensor	1	
A59	HA115B0703	Mola	1	
A60	H4804C8001	Parafuso	1	SM9 / 64 (40) X 2.9
A61	H32481B721	Porca	1	SM1 / 4 (40) X 4.5
A62	H32481BD21	Chapa Completa	1	
A63	H4713C8001	Mola do Estica Fio	1	

B. Mecanismo de Transporte e da Lançadeira



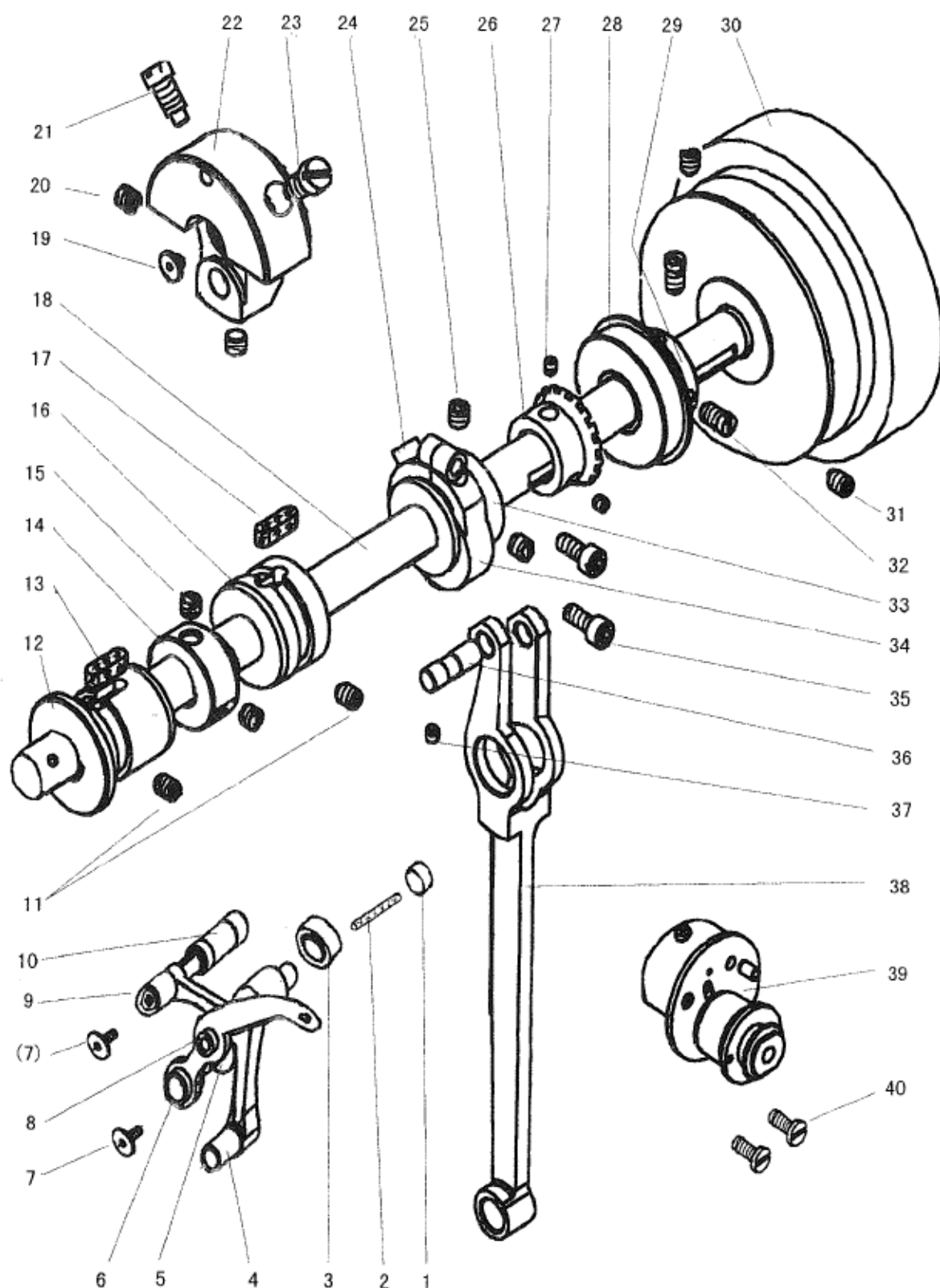
B. Mecanismo de Transporte e da Lançadeira

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
B01	H7310C8001	Chapa	1	
B02	H7308C8001	Posicionador da Lançadeira	1	
B03	H7309C8001	Parafuso	2	SM3 / 32 (56) X 2.1
B04	H7305C8001	Sup. de Fixação da Chapa p/ Chapa de ag.	1	
B05	H4913J8001	Parafuso	4	SM9/64 (40) X 4.5
B06	H6039G8001	Conj. de Parafuso	2	SM11/64 (40) X 3.8
B07	H7345C8001	Mancal do Eixo do Transporte (esquerdo)	1	
B08	H7345C8001	Manivela do Eixo do Transporte (esquerdo)	1	
B09	H7349C8001	Junta da Manivela de Transporte (esquerdo)	1	
B10	H7321C8001	Dente	1	
B11	H7322C8001	Parafuso	2	SM9/64 (40) X 4
B12	H7324C8001	Barra do Dente	1	
B13	H7332C8001	Chapa	1	
B14	H7338C8001	Bucha	2	
B15	H7336C8001	Parafuso	2	SM11 / 64 (40) X 14
B16	H7334C8001	Arruela	1	
B17	H7337C8001	Porca	2	SM11 / 64 (40) X 19
B18	H7335C8001	Arruela	1	
B19	H7333C8001	Pino	1	
B20	H7328C8001	Rolamento da Barra de Transporte	2	HK0810
B21	H7339C7101	Chapa	1	
B22	H7342C8001	Parafuso	2	SM9 / 64 (40) X 3
B23	H7325C8001	Bucha	1	
B24	H7327C8001	Mola do Suporte da Barra do Dente	1	
B25	H7329C8001	Arruela	1	
B26	H415050100	Parafuso	1	GB / T70.1 M5 X 10
B27	H7355C8001	Manivela	1	
B28	H415080160	Parafuso	1	GB / T70.1 M8 X 16
B29	H7354C8001	Biela do Levantamento do Dente	1	
B30	H7356C8001	Parafuso	1	SM 1 / 4 (28) X 9
B31	H7360C8001	Parafuso	2	M6 X 13
B32	H7361C8001	Pino	1	
B33	HA113D2122	Engrenagem do Eixo Vertical	1	
B34	HA108C0663	Conj. de Parafuso	6	SM 1/4 (40) X 7
B35	H7312C8001	Bucha do Eixo Vertical	1	
B36	H428060080	Conj. de Parafuso	3	GB / T77 M6 X 8
B37	H7314C8001	Bucha do Eixo Vertical	1	
B38	HA113D2222	Engrenagem do Eixo Vertical	1	
B39	H7311C8001	Eixo Vertical	1	

B. Mecanismo de Transporte e da Lançadeira

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
B40	H7344C8001	Mancal do Eixo do Transporte	1	
B41	HA113D2212	Engrenagem do Eixo da Lançadeira	1	
B42	HA100B2110	Conj. de Parafuso	1	SM11 / 64 (40) X 5.5
B43	H2404G0658	Parafuso	1	SM11 / 64 (32) X 7.7
B44	H7316C8001	Rotação da Bucha Eixo da Lançadeira (dir)	1	
B45	H7315C8001	Rotação do Eixo da Lançadeira	1	
B46	H7359C8001	Suporte (direito)	1	
B47	H7362C8001	Porca	1	SM1/4 (28) X 3.7
B48	H7330C8001	Parafuso	2	M4X6
B49	H7326C8001	Suporte da Barra do Dente	1	
B50	H7343C8001	Eixo	1	
B51	H7353C8001	Pavio de Lubrificação	1	
B52	H7353C8001	Suporte	1	
B53	H415040080	Parafuso	1	GB/T70.1 M4X8
B54	H7351C8001	Arruela	1	
B55	H7317C8001	Bucha do Eixo da Lançadeira	1	
B56	H7307C8001	Parafuso	2	SM9 / 64 (40) X 6
B57	H7306C8001	Chapa de Agulha	1	
B58	H3004E0065	Lançadeira	1	GC2698-1
B58	H7365C8001	Lançadeira	1	GC2698-1B
B59	HA100E2170	Bobina	1	GC2698-1
B59	H7363C8001	Bobina	1	GC269801B
B60	H3005E0066	Caixa de Bobina	1	GC2698-1
B60	H7364C8001	Caixa de Bobina	1	GC2698-1B

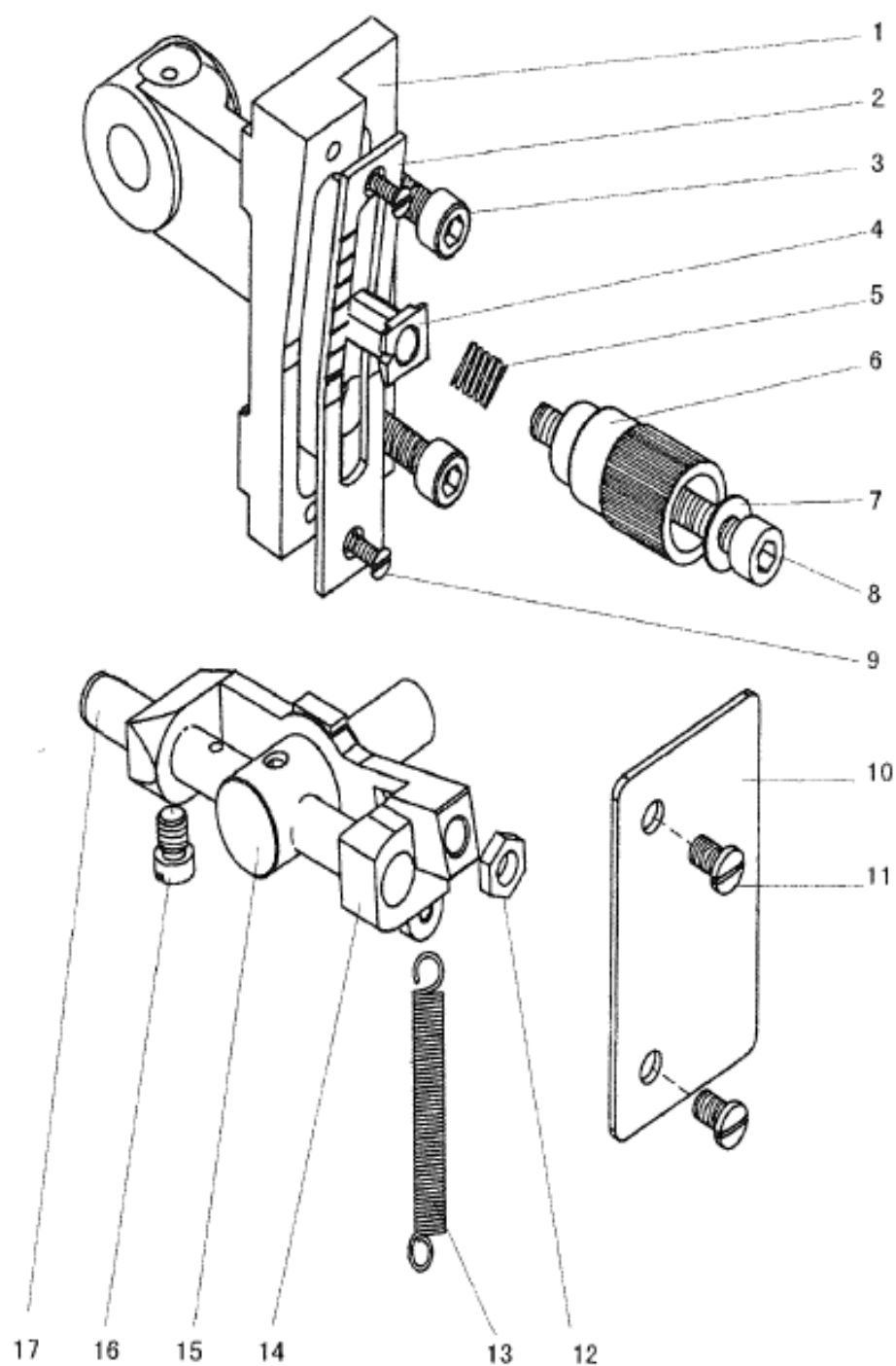
C. Mecanismo do Eixo Principal



C. Mecanismo do Eixo Principal

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
C01	H7354D8001	Plugue de Borracha	1	
C02	H7355D8001	Pavio de Lubrificação	1	
C03	H7358D8001	Rolamento	1	K9 X 12 X13TS
C04	H7352D8001	Conector	1	
C05	H7353D8001	Manivela	1	
C06	H7348D8001	Estica Fio	1	
C07	H7351D8001	Parafuso	2	SM9/64/ (40) X 7
C08	H7359D8001	Rolamento	1	K7 X 10 X 8T2
C09	H7349D8001	Conector para Estica Flo	1	
C10	H735D8001	Pino	1	
C11	H428060080	Parafuso	2	GB/T77 M6 X 8
C12	H7320D8001	Bucha do Eixo do Cabeçote	1	
C13	H7321D8001	Feltro	1	
C14	H7324D8001	Disco de Fricção do Enchedor	1	
C15	HA108C0662	Parafuso	2	SM1 / 4 (40) X 6
C16	H7322D8001	Bucha do Eixo do Cabeçote (Meio)	1	
C17	H7323D8001	Feltro	1	
C18	H7318D8001	Eixo do Cabeçote	1	
C19	H7319D8001	Plugue do Eixo do Cabeçote	1	
C20	HA307C0662	Parafuso	2	SM1 / 4 (40) X 6
C21	HA100C2070	Parafuso	1	SM9 / 32 (28) X 10
C22	H7357D8001	Came	1	
C23	HA100C2060	Parafuso	1	SM9 / 32 (28) X 13
C24	H7309D8001	Suporte do Came de Transporte	1	
C25	HA108C0663	Parafuso	2	SM1 / 4 (40) X 7
C26	HA113D2112	Engrenagem do Eixo Principal	1	
C27	HA108C0663	Parafuso	2	SM1 / 4 (40) X 7
C28	H3208H0661	Rolamento	1	6004ZZNR
C29	H5336C8001	Bucha do Eixo do Cabeçote (Direito)	1	
C30	H2000C2040	Volante	1	
C31	HA110D0672	Parafuso	2	SM15 / 64 (28) X 12
C32	HA113F0684	Parafuso	2	SM15 / 64 (28) X 8.5
C33	H7305D8001	Came do Transporte	1	
C34	H7308D8001	Protetor do Came	1	
C35	H415050120	Parafuso	2	GB / T70. 1 M5 X 12
C36	H7311D8001	Pino	1	
C37	H428040040	Parafuso	1	GB / T77 M4 X 4
C38	H7313D8001	Biela da Manivela do Came de Transporte	1	
C39	H7325D7101	Enchedor	1	
C40	H401040060	Parafuso	2	GB / T65 M4 X 6

D. Mecanismo de Regulagem do Ponto

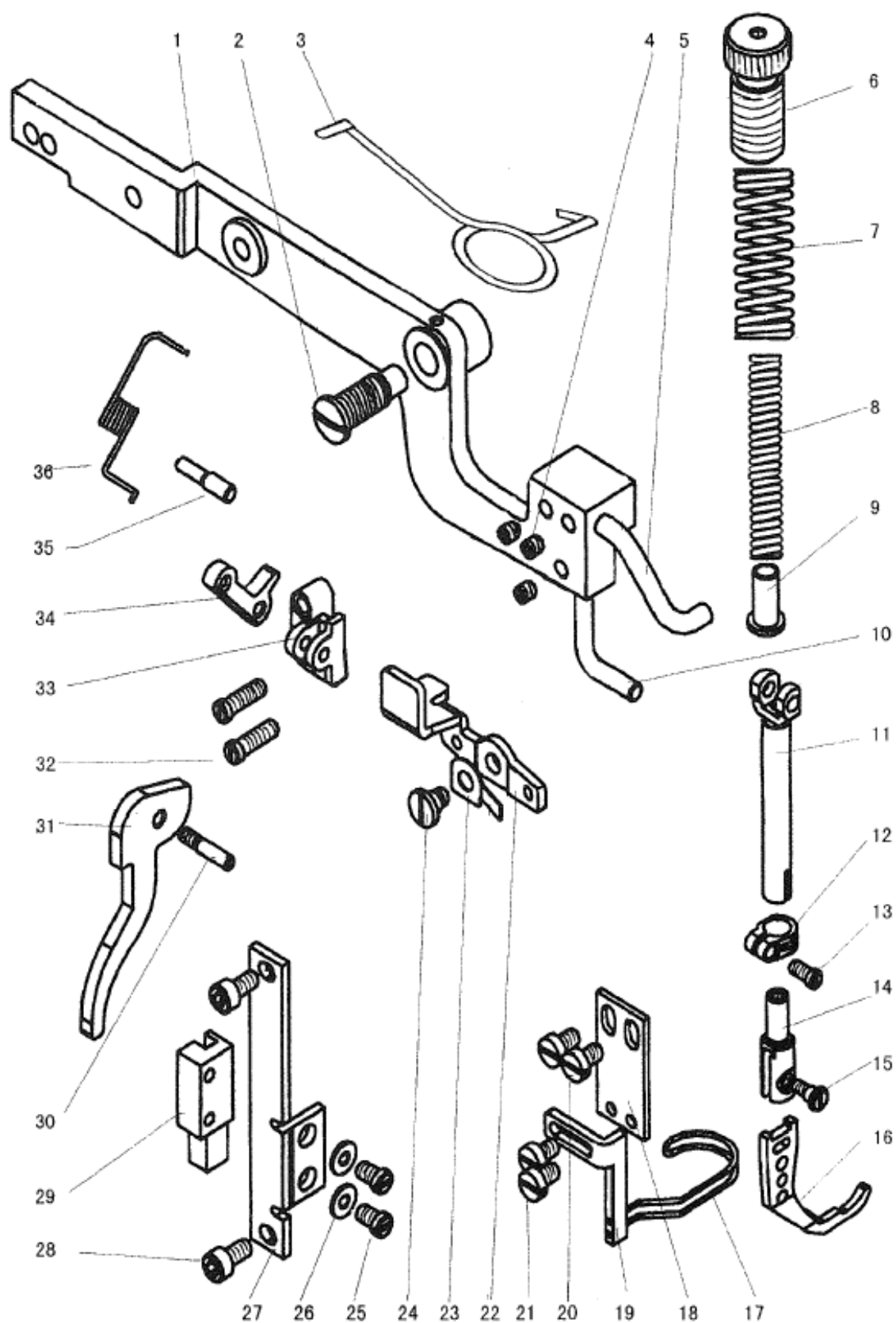


D. Mecanismo de Regulagem do Ponto

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
D01	H7305E8001	Suporte para Regulagem de Ponto	1	
D02	H7307E8001	Chapa Indicadora	1	
D03	H415060160	Parafuso	2	GB / T70.1 M6 X 16
D04	H7315E8001	Guia da Bucha	1	
D05	H7313E8001	Mola	1	
D06	H7310E7101	Porca	1	
D07	H7314E8001	Arruela	1	
D08	H7312E8001	Pino	1	M6 X 60
D09	H4100F2070	Parafuso	2	SM9 / 64 (40) X 7
D10	H7325E8001	Protetor	1	
D11	H7326E8001	Parafuso	2	M5 X 7.5
D12	H7316E8001	Barra de Regulagem de Transporte	1	
D13	H7323E8001	Mola	1	
D14	H7318E8001	Suporte de Ajuste	1	
D15	H7324E8001	Guia da Bucha	1	
D16	H7322E8001	Parafuso	1	SM15 / 64 (40) X 7.5
D17	H7319E7101	Pino	1	

The logo for Lanmax, featuring the brand name in a stylized, italicized font. Above the text is a graphic element consisting of a light blue trapezoidal shape with a curved top edge, and a dark blue curved line that sweeps upwards from the left, passing behind the text.

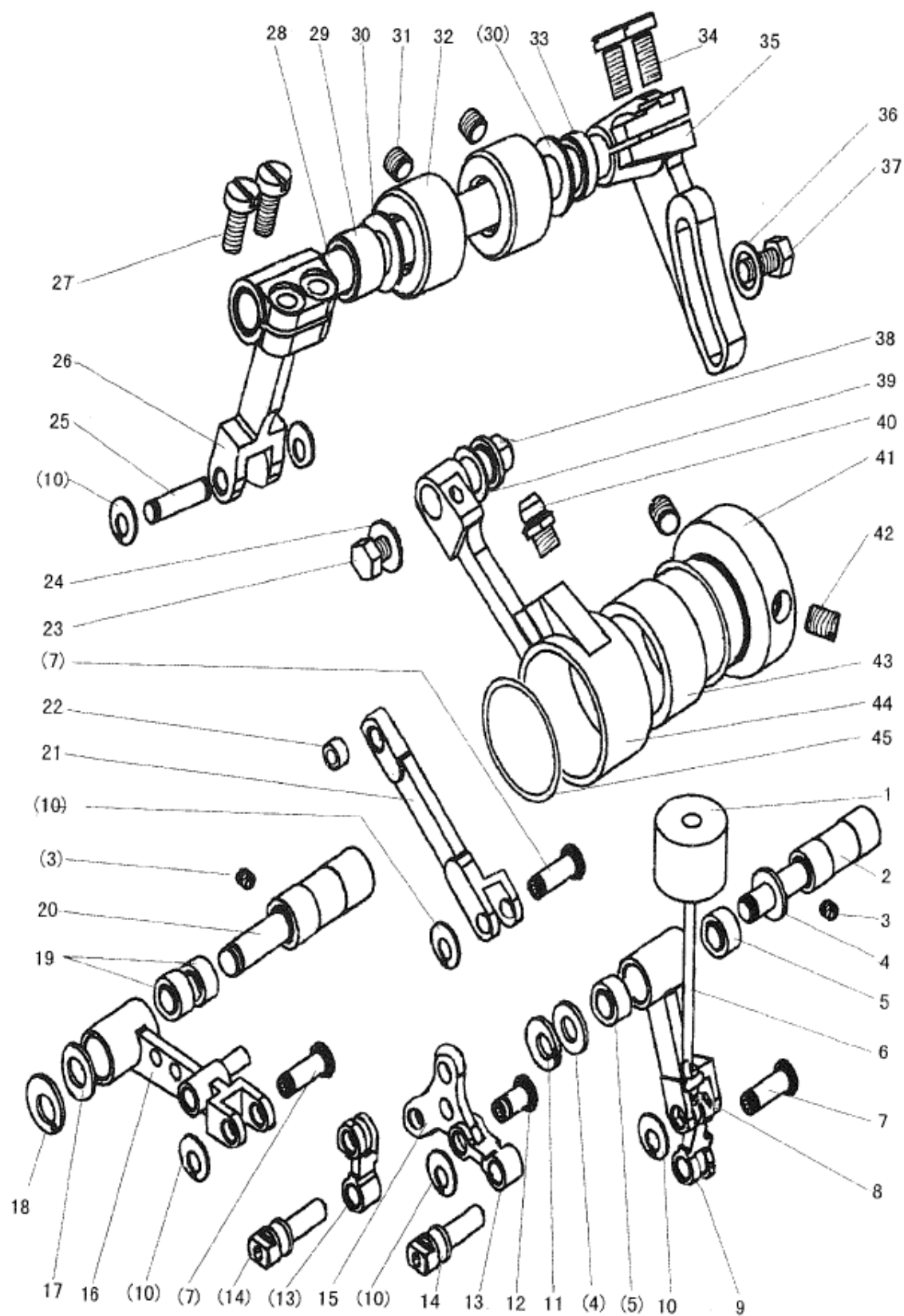
E. Mecanismo do Calçador



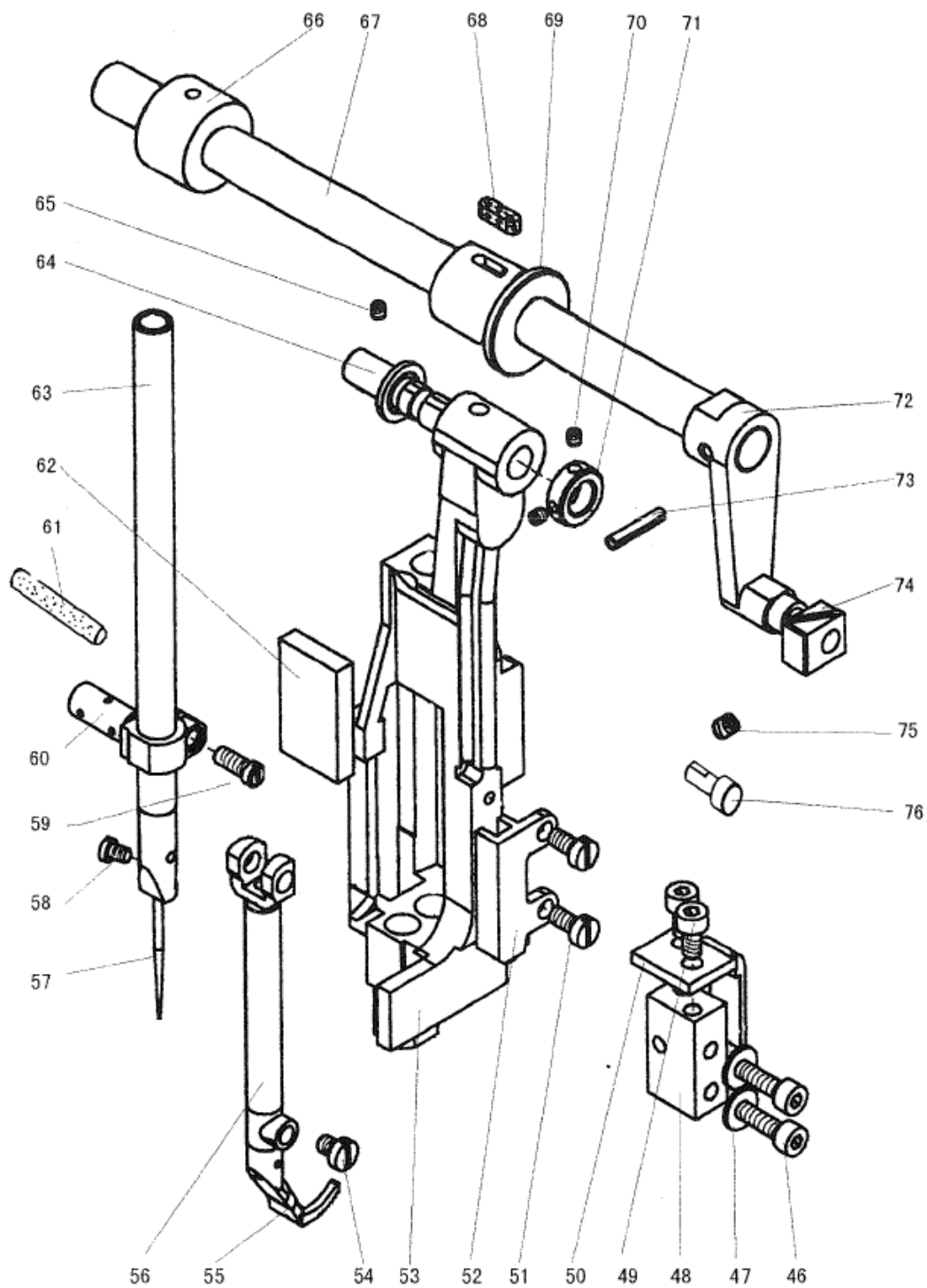
E. Mecanismo do Calçador

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
E01	H7307F8001	Alavanca da Joelheira	1	
E02	H7311F8001	Parafuso	1	M8 X 10
E03	H7312F8001	Mola	1	
E04	H7310F8001	Parafuso	3	M5 X 5
E05	H7308F8001	Barra de Parada p/ Alavanca do Pedal	1	
E06	H7330F8001	Parafuso	1	SM5 / 8"(28) X 39
E07	H7331F8001	Mola	1	
E08	H7332F8001	Mola	1	
E09	H7333F8001	Tubo	1	
E10	H7309F8001	Barra de Parada p/ Alavaca do Pedal	1	
E11	H7324F8001	Calçador	1	
E12	H7326F8001	Biela do Calçador	1	
E13	H7327F8001	Parafuso	1	M4 X 8
E14	H7325F8001	Biela do Calçador	1	
E15	H7329F8001	Parafuso	1	SM9 / 64 (40) X 5.8
E16	H7328F8001	Calçador	1	
E17	H7335F8001	Protetor do Calçador	1	
E18	H7336F8001	Chapa do Suporte do Protetor do Calçador	1	
E19	H7337F8001	Suporte do Protetor do Calçador	1	
E20	H7342F8001	Parafuso	2	M5 X 8
E21	H7343F8001	Parafuso	2	M4 X 6
E22	H7320F8001	Disco de Liberação de Linha	2	
E23	H7321F8001	Mola	1	
E24	H7322F8001	Parafuso	1	M5 X 4
E25	H454040100	Parafuso	2	GB66016 M4 X 10
E26	H005001040	Arruela	2	GB / T97.1 4
E27	H7341F8001	Suporte	1	
E28	H415050100	Parafuso	2	GB / T70. 1 M5 X 10
E29	H7339F8001	Calçador	1	
E30	H7305F8001	Levantamento de Calçador	1	M4 X 8
E31	H7304F8001	Levantamento de Calçador	1	
E32	H7315F8001	Parafuso	2	M5 X 16
E33	H7314F8001	Suporte da Alavanca da Joelheira	1	
E34	H7316F8001	Manivela da Joelheira	1	
E35	H7317F8001	Pino	1	
E36	H7318F8001	Mola	1	

F. Mecanismo de Transporte da Barra de Agulha (1)



F. Mecanismo de Transporte da Barra de Agulha (2)



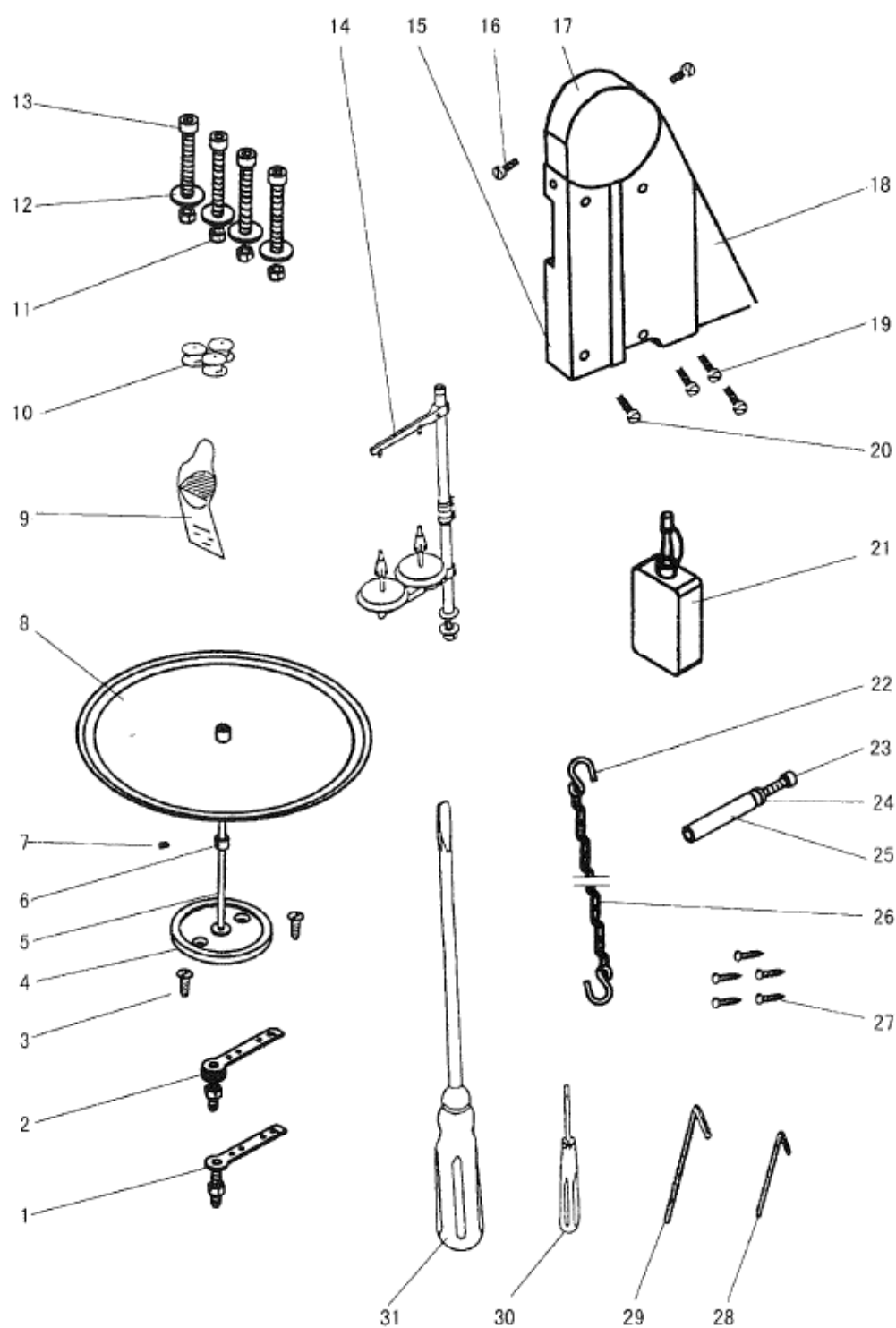
F. Mecanismo de Transporte da Barra de Agulha

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
F01	H7359G8001	Feltro	1	
F02	H7361G8001	Pino	1	
F03	H428060080	Parafuso	2	GB / T77 M6 X 8
F04	H7362G8001	Arruela	2	
F05	H7365G8001	Rolamento	2	K6 X 9 X 8T2
F06	H7356G7101	Barra Guia da Mola	1	
F07	H7337G8001	Pino	3	
F08	H7360G8001	Biela	1	
F09	H7355G8001	Biela	1	
F10	H007009050	Retentor	6	GB / T894.1 5
F11	H007009060	Retentor	1	GB / T894.1 6
F12	H7335G8001	Pino	1	
F13	H7333G8001	Biela	2	
F14	H7334G8001	Bloco Corrediço	2	
F15	H7336G8001	Manivela	1	
F16	H7338G7101	Biela Completa	1	
F17	H7342G8001	Arruela	1	
F18	H007009070	Retentor	1	GB / T894.1 7
F19	H7359F8001	Rolamento	2	K7 X 10 X 8T2
F20	H7341G8001	Pino	1	
F21	H7343G8001	Biela	1	
F22	H7376G8001	Rolamento	1	K5 X 8 X 8T2
F23	H453050080	Parafuso	1	GB30004 M5 X 8
F24	H7314G8001	Arruela	1	
F25	H7344G8001	Pino	1	
F26	H7346G8001	Biela	1	
F27	H7377G8001	Parafuso	2	M5 X 12
F28	H7347G8001	Eixo do Transporte Superior	1	
F29	H7352G8001	Bucha (Esquerda)	1	
F30	H7353G8001	Arruela (Esquerda)	2	
F31	H428060050	Parafuso	2	GB / T77 M6 X 5
F32	H7348G7101	Bucha do Eixo Superior de Transporte	2	
F33	H7354G8001	Bucha (Direita)	1	
F34	H7312G8001	Parafuso	2	M5 X 11.7
F35	H7311G8001	Regulagem da Manivela	1	
F36	H005001050	Arruela	1	GB / T97.1 5
F37	H102050100	Parafuso	1	GB / T5781 M5 X 10

F. Mecanismo de Transporte da Barra de Agulha

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
F38	H7313G8001	Pino	1	
F39	H7315G8001	Arruela	1	
F40	HD00001060	Reservatório de Óleo	1	JB / T7940.1 M6
F41	H7305G8001	Came do Levantador do Calcador	1	
F42	H455060080	Parafuso	2	GB74031 M6 X 8
F43	H7316G8001	Rolamento	1	K24 X 29 X 13
F44	H7309G8001	Biela	1	
F45	H7308G8001	Retentor	2	
F46	H415040160	Parafuso	2	GB / T70. 1 M4 X 16
F47	H005001040	Arruela	2	GB / T97. 1 4
F48	H7364G8001	Chapa Guia do Suporte da Barra de Agulha	1	
F49	H415040080	Parafuso	2	GB / T70. 1 M4 X 8
F50	H7366G8001	Chapa de Fixação	1	
F51	H7378G8001	Parafuso	2	M4 X 8
F52	H7368G8001	Chapa Guia Bloco Corrediço	1	
F53	H7320G8001	Suporte da Barra de Agulha	1	
F54	H7331G8001	Parafuso	1	M4 X 5.5
F55	H7330G8001	Caçador	1	
F56	H7329G8001	Calcador	1	
F57	H7317G8001	Agulha	1	DPX35LR 14#-16#
F58	H3204D6510	Parafuso	1	SM1 / 8 (44) X 4
F59	H7327G8001	Parafuso	1	M4 X 10
F60	H7326G8001	Pino de Conexão da Barra de Agulha	1	
F61	H7328G8001	Pavio de Lubrificação	1	
F62	H7321G8001	Feltro	1	
F63	H7324G8001	Barra de Agulha	1	
F64	H7322G8001	Pino do Suporte	1	
F65	H428050080	Parafuso	1	GB / T77 M5 X 8
F66	H7373G8001	Bucha	1	
F67	H7370G8001	Eixo da Barra de Agulha	1	
F68	H7367G8001	Feltro	1	
F69	H7371G8001	Bucha	1	
F70	H456030030	Parafuso	2	GB74001 M3 X 3
F71	H7323G8001	Colar	1	
F72	H7372G8001	Manivela do Eixo da Barra de Agulha	1	
F73	H602030160	Pino	1	GB / T117 3 X 16
F74	H7374G8001	Bloco	1	
F75	H7310F8001	Parafuso	1	M5 X 5
F76	H7375G8001	Limitador da Mola	1	

G. Acessórios



G. Acessórios

No.	Código	Descrição	Pcs.	Observação
G01	H7308H7101	Suporte do Porta Fio	1	
G02	H7311H7101	Suporte do Enchedor	1	
G03	H801055250	Parafuso para Madeira	2	GB / T99 5.5 X 25
G04	H7326H8001	Disco	1	
G05	H7323H8001	Suporte	1	
G06	H7324H8001	Colar	1	
G07	H7325H8001	Parafuso	1	SM9 / 64 (40) X 3
G08	H7320H7101	Chapa Completa	1	
G09	H7317G8001	Agulha	4	DP X 35LR 14# - 16#
G10	HA100E2170	Bobina	3	
G11	H003002080	Porca	4	GB / T6170 M8
G12	H005006080	Arruela	4	GB / T96 8
G13	H415080600	Parafuso	4	GB / T70.1 M8X60
G14	HA200J2030	Guia Fio	1	GXJ-2
G15	H7328H8001	Protetor da Correia (Esquerda)	1	
G16	H2000O0360	Parafuso	2	SM11 / 64 (40) X 6
G17	H6307L8001	Protetor da Correia (Superior)	1	
G18	H7327H8001	Protetor da Correia (Direita)	1	
G19	HA300J2280	Parafuso	3	SM15 / 64 (28) X 8
G20	H2400K0160	Parafuso	1	SM15 / 64 (29) X 8
G21	H2004O0069	Almotolia	1	
G22	HPG100E202	Gancho	2	
G23	H415060800	Parafuso	1	GB / T70.1 M6 X80
G24	H007013090	Retentor	2	GB / T896 9
G25	H7315H8001	Bucha	1	
G26	HPG100E203	Corrente	1	L=950
G27	H801045200	Parafuso para Madeira	5	GB / T99 4.5 X 20
G28	HS68990206	Chave Allen	1	5mm
G29	HS68990207	Chave Allen	1	6mm
G30	HA300J2210	Chave de Fenda (Pequeno)	1	
G31	HA300J2070	Chave de Fenda (Grande)	1	