

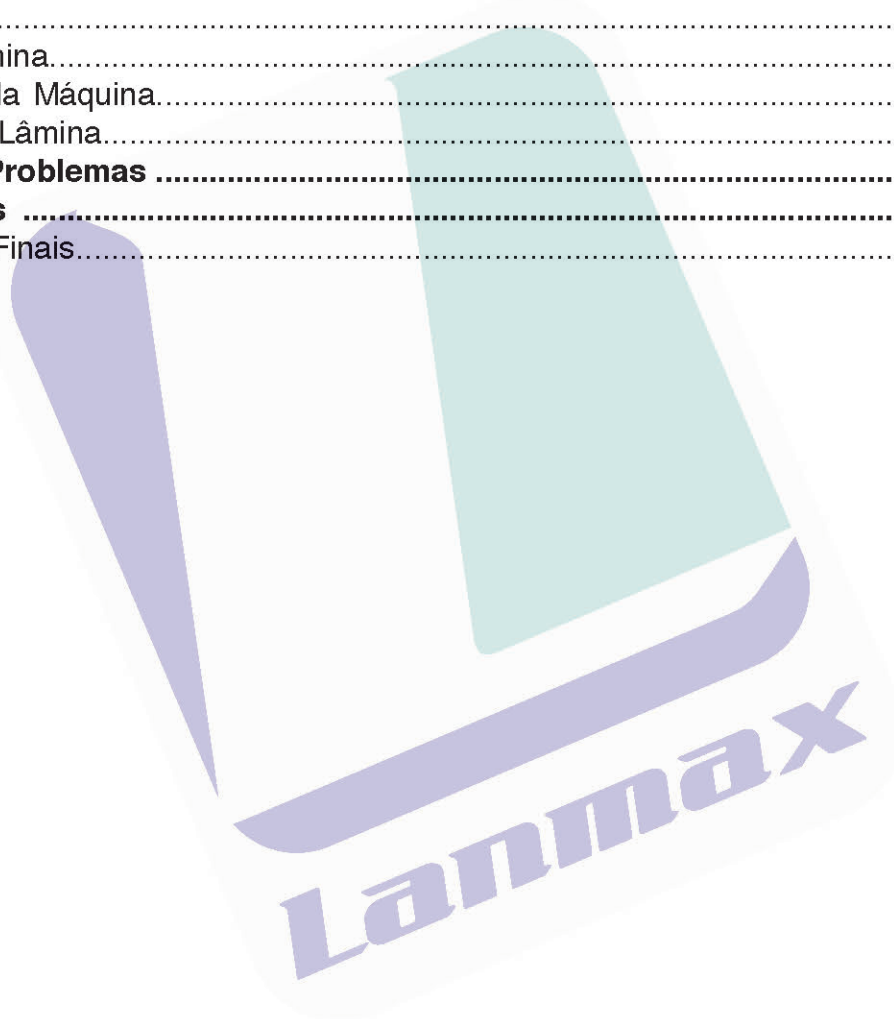
Manual de Instruções

LM-CF080

Máquina de Corte



1 Instruções de Segurança	1
1.1 Instruções Importantes de Segurança.....	1
1.2 Operações de Segurança	2
2 Descrição do Produto e Especificação Técnica	3
2.1 Descrição do Produto	3
2.2 Especificações Técnicas.....	3
3 Preparação e Instruções de Ajuste.....	4
3.1 Preparação.....	4
3.2 Lubrificação.....	4
3.3 Afiando a Lâmina.....	4
3.4 Manutenção da Máquina.....	4
3.5 Substituindo a Lâmina.....	5
4 Resolução de Problemas	6
5 Lista de Peças	7
6 Considerações Finais.....	8





1 Instruções de Segurança

1.1 Instruções Importantes de Segurança

- Antes de colocar a máquina em funcionamento, confirme se todas as especificações de segurança relevantes estão adequadas às especificações e normas técnicas de seu país.
- A máquina não deve funcionar sem seus dispositivos de segurança.
- A máquina só deve ser colocada em funcionamento por pessoas com treinamento adequado.
- Para sua própria segurança, é recomendável que sejam utilizados óculos de segurança durante o funcionamento da máquina.
- Desligue a máquina ou desconecte-a da tomada nas seguintes situações:
 - Durante a manutenção da máquina.
 - Quando o operador não estiver funcionando a máquina.
- Se houver contato do óleo lubrificante com os olhos ou a pele, lave com água gelada em abundância. Se houver ingestão, procure auxílio médico imediatamente.
- Reparos, adaptações ou manutenção devem ser realizados somente por pessoas com treinamento adequado.
- Manutenção e reparo em equipamentos elétricos devem ser realizados somente por pessoas qualificadas. Se algum componente elétrico estiver danificado, a máquina deve ser parada imediatamente.
- Antes de iniciar o pleno funcionamento da máquina, um teste deve ser feito para se assegurar de que a máquina e o operador são capazes de realizar a tarefa.
- A máquina não deve ser colocada próxima a uma fonte de ruído, tais como máquina de solda ultra-som e outros.
- A máquina somente deve ser colocada em funcionamento com o cabo de força, os conectores e o aterramento adequado.
- A máquina deve ser utilizada para costurar apenas os materiais indicados no manual de instruções, seguindo as indicações de manejo.

A Lanmax não é responsável por qualquer dano causado por alterações não autorizadas no produto.

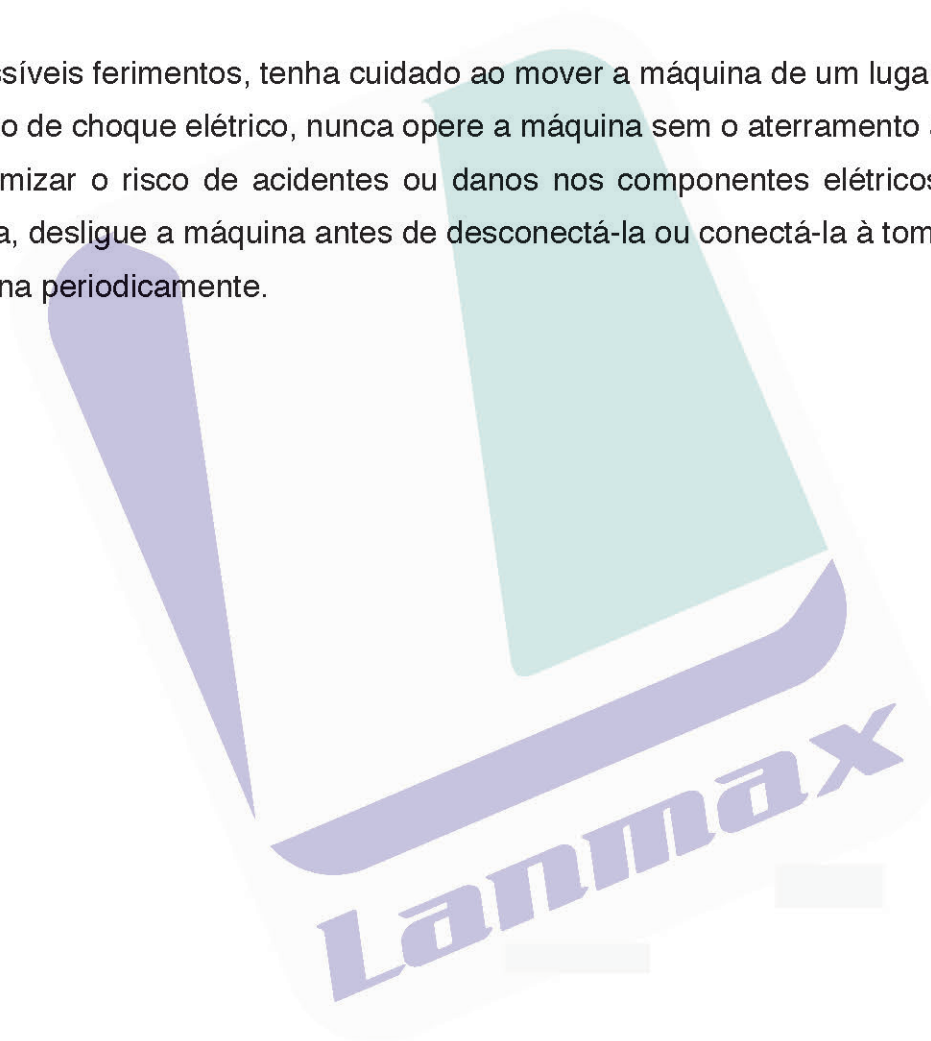
Importante

Ao utilizar a máquina, os procedimentos básicos de segurança devem ser seguidos. Antes de utilizar a máquina, leia atentamente todas as instruções. Quando for utilizar a máquina, entenda todas as instruções básicas de segurança, as quais não estão limitadas apenas aos itens que vêm a seguir.

Leia todas as instruções, cuide deste manual e utilize-o como referência sempre que necessário.

1.2 Operações de Segurança

- ⚠ • Para evitar risco de choque elétrico, não abra a caixa de terminais do motor e nem toque nos componentes montados dentro da caixa de terminais.
- Para evitar ferimentos, nunca opere a máquina se qualquer dispositivo de segurança for removido.
- Para evitar possíveis ferimentos, quando a máquina estiver em operação, mantenha os dedos, a cabeça e as roupas longe da faca, correia e motor. Além disso, nada deve ser colocado próximo a essas partes.
- Para evitar possíveis ferimentos, tenha cuidado ao mover a máquina de um lugar para outro.
- Para evitar risco de choque elétrico, nunca opere a máquina sem o aterramento adequado.
- ⚠ • Para minimizar o risco de acidentes ou danos nos componentes elétricos causados por descarga elétrica, desligue a máquina antes de desconectá-la ou conectá-la à tomada.
- Limpe a máquina periodicamente.



2 Descrição do Produto e Especificação Técnica

2.1 Descrição do Produto

Máquina de Corte para cortar tecidos de algodão, lã, seda, fibras sintéticas, lona, couro e outros tecidos.

2.2 Especificações Técnicas

Potência = 750W

Frequência = 60Hz

Velocidade = 2800/3400rpm

Tamanho da faca = 8"



3 Preparação e Instruções de Ajuste

3.1 Preparação

Importante:

Assegure-se de que a máquina está desligada e desconectada da tomada.

Antes de operar a máquina, limpe-a cuidadosamente para retirar o óleo anti-oxidante que protege a lâmina.

Pressione o botão de rotação e gire-o por algumas voltas com a mão para ver se a lâmina se move livremente. Se a lâmina não se mover, o afiador está provavelmente destravado. Retorne o afiador para a posição de travado.

Conecte o cabo de força.

Ligue a máquina para aquecimento, ainda sem acrescentar óleo lubrificante, por dez minutos.

Desligue a máquina e acrescente o óleo fornecido na caixa de acessórios.

A máquina de corte está agora pronta para uso.

Desligue a máquina a cada 15 a 30 minutos para limpeza e remoção de resíduos e eventual excesso de óleo na ranhura da faca.

Este processo deve ser repetido todas as vezes que a máquina for utilizada, passo a passo.

3.2 Lubrificação

Preencha o reservatório de óleo sempre que o mesmo ficar vazio. Um pouco de escorrimento de óleo sobre a lâmina é esperado em função do resíduo absorvido pelo pavio e pela ação da gravidade. Esse óleo previne a oxidação das peças da máquina de corte e deve ser deixado até a próxima utilização da máquina.

3.3 Afiando a Lâmina

Importante:

Não ative o afiador sem uma lâmina instalada na máquina, senão a mesma será danificada. E não desligue o motor enquanto o afiador estiver se movimentando.

Posicione o protetor de lâmina e o pé calcador na posição mais baixa. A lâmina não pode ser afiada durante o corte de tecidos.

Acione a alavanca do afiador, a qual esta localizada no lado oposto à manopla de operação. Isso ativará o afiador que se moverá para baixo e depois para cima afiando a lâmina.

3.4 Manutenção da Máquina

Limpe a máquina periodicamente removendo todos os resíduos do motor e do amolador pelo menos duas vezes por semana dependendo do seu uso. Use óculos de segurança durante a limpeza. Limpe também o mecanismo de rosca do afiador ao menos uma vez por semana.

Remova a lâmina e limpe o seu encaixe todos os dias em que a máquina é utilizada. Evite lubrificar a máquina em excesso para evitar o acúmulo de resíduos.

3.5 Substituindo a Lâmina

Trave o afiador, eleve o pé calcador para o ponto mais alto e deite a máquina na posição horizontal. Pressione o botão de rotação e gire-o até que a lâmina vá para a posição mais baixa.

Solte a porca de travamento com a ferramenta adequada, remova a lâmina e limpe o seu encaixe. Insira a nova lâmina no encaixe, ajuste-a junto com a porca de travamento e aperte a porca adequadamente.

Verifique se a lâmina se move livremente ao girar o botão de rotação.



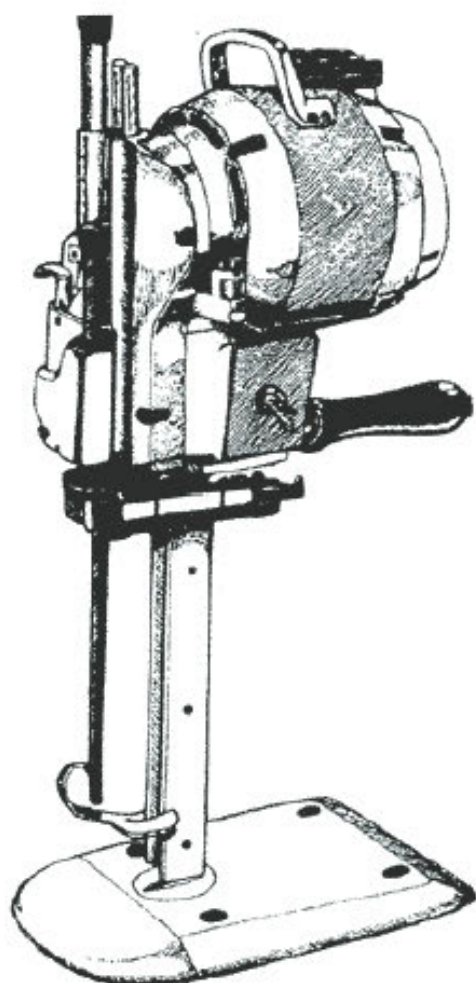
4 Resolução de Problemas

Problemas	Causas Possíveis	Soluções Possíveis
Afiador não funciona	1. Roldana de fricção 602C1-9 está lubrificada.	1. Limpe a roldana.
	2. Roldana de fricção 602C1-9 está danificada.	2. Substitua a roldana.
	3. Mola 34C10-89 tá danificada.	3. Substitua a mola.
Afiador desce facilmente	1. Não há graxa.	1. Remova o parafuso 54C4-35 e aplique graxa na abertura.
Máquina não corta adequadamente	1. Lixa YH-633 está danificada.	1. Troque a correia.
	2. Lixa não aciona o afiador.	2. Ajuste o parafuso
	3. Lâmina está danificada.	3. Substitua a lâmina.
	4. Lâmina não está alinhada na vertical.	4. Ajuste as sapatas 743C1-28 e/ou 743C1-29
Motor não funciona	1. Motor não está conectado.	1. Ligue o motor na tomada.
	2. Tensão de alimentação não está correta.	2. Verifique a tensão de alimentação.
	3. Cabo de força é muito longo.	3. Use o cabo fornecido.
	4. Motor não está aterrado.	4. Conecte o cabo terra.
	5. Encaixe da canaleta 643C1-43 está danificada	5. Substitua a canaleta da faca



Lanmax

5 Lista de Peças

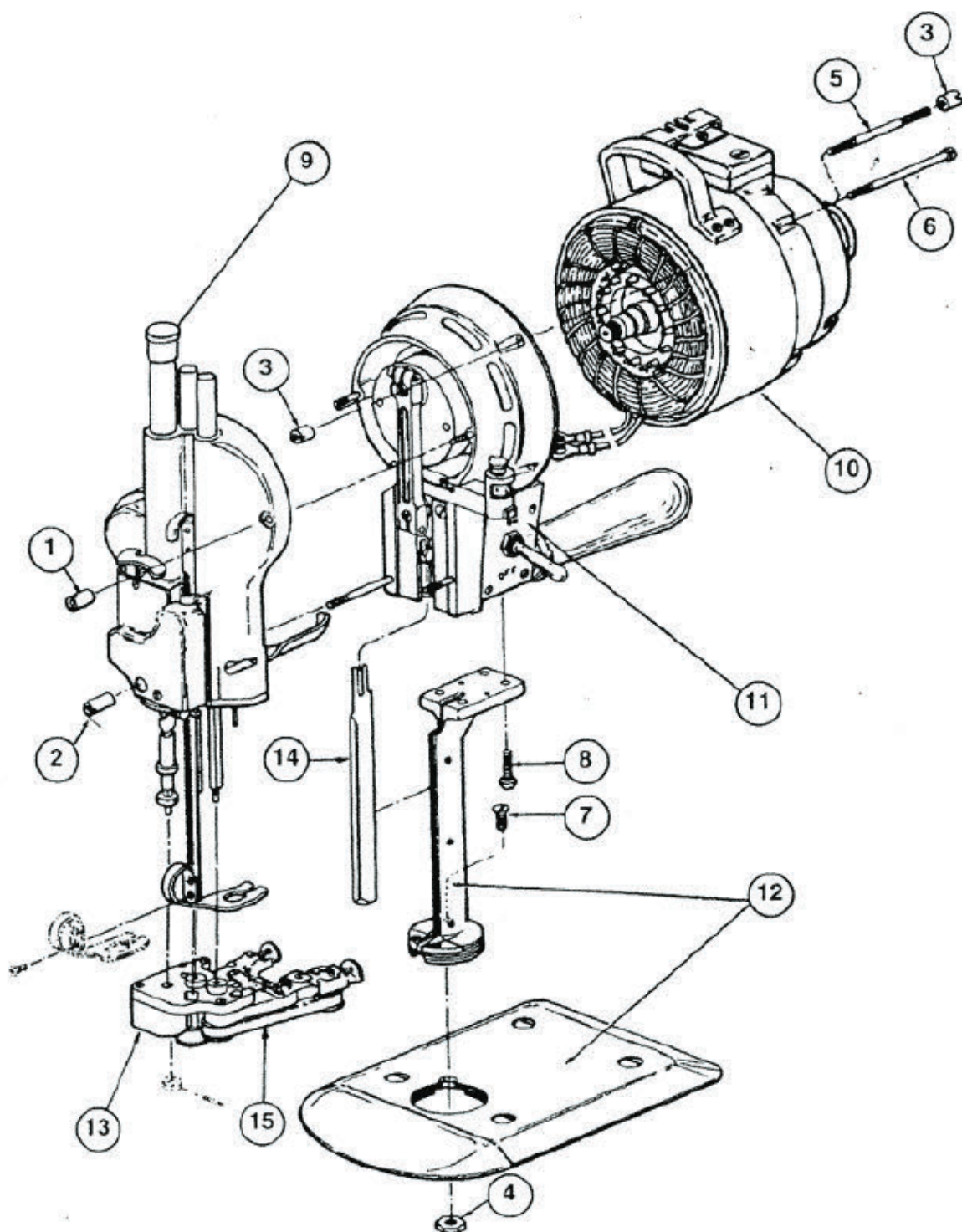


Cód.	Fig.	Descrição
4C1-99	1	Porca do Suporte do Afiador (3)
4C1-150	2	Porca do Suporte do Afiador (1)
4C1-179+*	3	Porca Frontal do Suporte do Rotor (4)
4C1-179-	3	Porca Frontal do Suporte do Rotor (8)
4C2-2	4	Porca da Trava da Base
15C13-54-	5	Pino Rosqueado (4)
20C3-29+*	6	Parafuso Passante (4)
24C4	7	Parafuso da Trava da Base
308C18-3	8	Parafuso Superior da Coluna

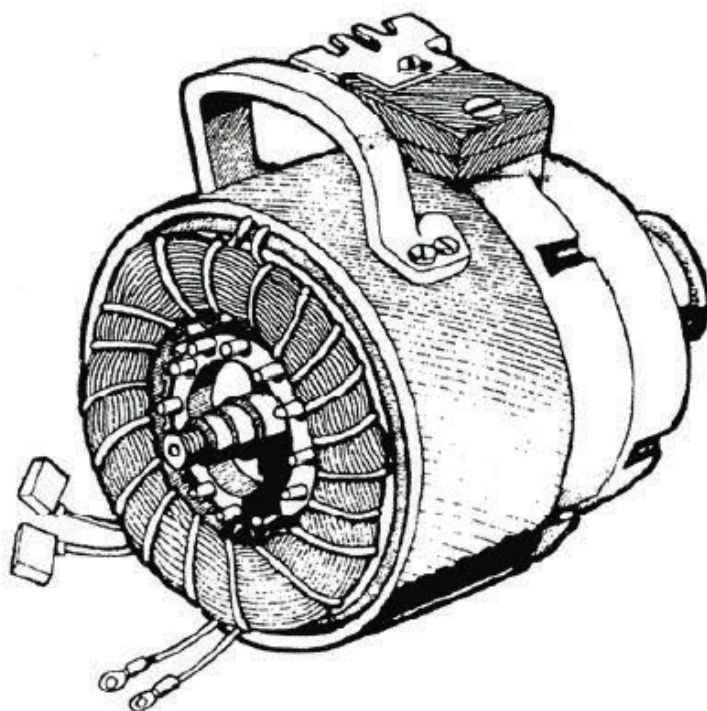
Fig.	Descrição
9	Montagem do Mecanismo do Afiador (Vista Frontal) Pág. 8
9	Montagem do Mecanismo do Afiador (Vista Traseira) Pág. 10
10	Montagem do Motor Monofásico Pág. 4 e 5
11	Montagem do Mecanismo Central Pág. 6 e 7
12	Montagem da Base e Coluna Pág. 14 e 15
13	Montagem do Carrinho do Afiador Pág. 12 e 13
14	Facas Pág. 16
15	Lixas Pág. 16
	Luvax Pág. 16

Notas:

- Todas as peças não denotadas são para uso em todos os modelos
- O número entre parenteses indica a quantidade de peças necessárias por máquina



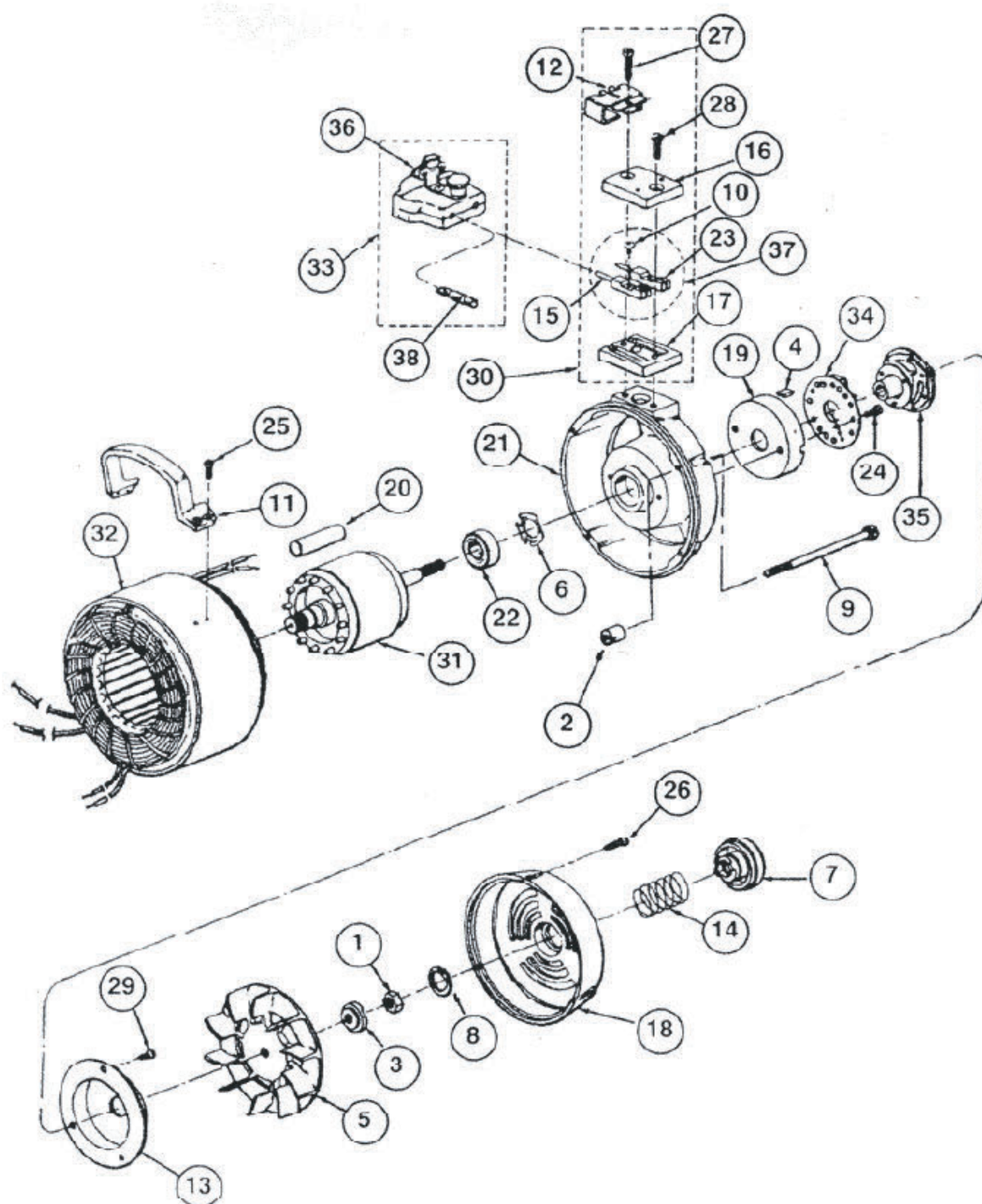
Montagem do Motor Monofásico (Uma e duas Velocidades)



Cód.	Fig.	Descrição
4C1-145	1	Porca do Eixo
4C1-179	2	Porca Frontal do Suporte do Rotor (4)
4C2-87	3	Porca da Embreagem
8C12-4	4	Cabo Isolante (2)
10C1-41	5	Ventilador do motor
12C1-12	6	Porca da transmissão
13C1-9	7	Accionador manual
18C6-16	8	Anel de retenção
20C3-29	9	Parafuso passante (4)
20C12-2	10	Parafuso do terminal elétrico (2)
22C1-24	11	Alça de transporte
25C5-48	12	Guarnição superior do terminal elétrico
30C1-8	13	Flange
34C1-51	14	Mola
47C2-4	15	Pino elétrico (2)
51C1-16	16	Tampa do terminal elétrico
51C1-17	17	Base do terminal elétrico
53C7-35	18	Cobertura do ventilador
67C1-10	19	Engate da embreagem
73C7-121	20	Tubo para o cabo isolante
90C1-140	21	Tresseira do motor
90C6-28	22	Rolamento traseiro
93C2-1	23	Contato elétrico (2)
300C12-5	24	Parafuso 8-32 x 7/16 (2)
300C12-6	25	Parafuso 8-2 x 1/2 (4)
301C8-1	26	Parafuso 4-40 x 1/2 (3)
301C15-5	27	Parafuso 10-32 x 7/8 (1)
302C15-6	28	Parafuso 10-32 x 7/8 (1)
305C8-1	29	Parafuso 4-40 x 1/4 (3)
508C1-19	30	Terminal elétrico completo
513C3-206+	31	Rotor com eixo
513C3-225-	31	Rotor com eixo
514C3-67+	32	Estator (110v, 60Hz, 3600 RPM)
514C3-69+	32	Estator (110v, 60Hz, 1800/3600 RPM)
514C3-76+	32	Estator (220v, 60Hz, 3600 RPM)
514C3-109-	32	Estator (110v, 60Hz, 3600 RPM)
514C3-110-	32	Estator (220v, 60Hz, 3600 RPM)
514C-127+	32	Estator (110v, 60Hz, 3600 RPM)
514C3-129+	32	Estator (110v, 60Hz, 1800/3600 RPM)
514C3-140+	32	Estator (220v, 60Hz, 3600 RPM)
514C3-142+	32	Estator (220v, 60Hz, 1800/3600 RPM)
523C1-51	33	Plug completo
580C1-66	34	Automático, duas velocidades
580C1-70	34	Automático, uma velocidade
597C2-14	35	Automático (60Hz, 3600 RPM)
597C2-16	35	Automático (60Hz, 1800 RPM)
597C2-25	35	Automático (60Hz, 1800/3600 RPM)
615C1-7	36	Grampo do cabo elétrico
667C1	37	Terminal elétrico-macho (2)
667C2	38	Terminal elétrico-fêmea (2)

Notas:

- As partes sem sinais (+ - -) são usadas em todos os modelos
- O número entre parênteses indica a quantidade necessária de peças por máquina



Montagem do Mecanismo Central

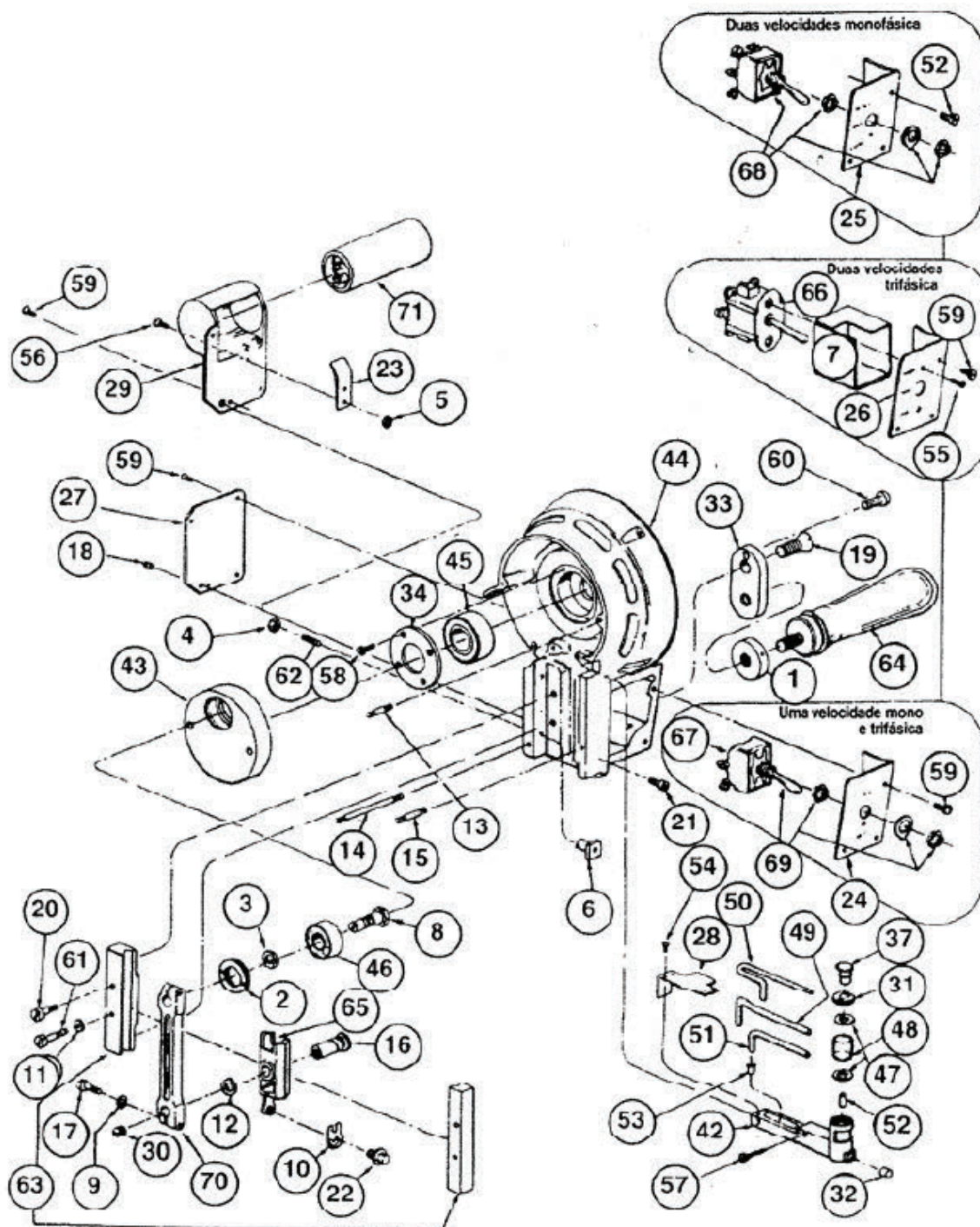
Cód.	Fig.	Descrição
4C1-111	1	Rosca da manopla
4C1-132	2	Rosca do Rolamento da Biela
4C1-190	3	Porca
4C2-91	4	Porca do Guia (3)
4C2-110	5	Porca
4C3-8	6	Porca do ajuste do guia (3)
8C4-37	7	Armadura da chave
11C12-92	8	Eixo do Rolamento do Excêntrico
12C1-21	9	Arruela da biela (2)
12C1-24	10	Arruela cruzeta-faca
12C15-14	11	Arruela do trilho (4)
12C15-53	12	Arruela cruzeta-biela
15C13-23	13	Pinos de fixação superior (2)
15C13-34	14	Pino de fixação inferior esquerdo
15C13-39	15	Pino de fixação inferior direito
17C4-6	16	Eixo da cruzeta
20C5-17	17	Parafuso inferior da biela (2)
20C12-62	18	Parafuso
20C12-79	19	Parafuso superior da base da manopla
20C12-122	20	Parafuso frontal do guia (2)
20C13-4	•	Parafuso
20C13-14	21	Parafuso lateral do guia (3)
20C13-15	•	Parafuso de ajuste (3)
24C1-3	22	Parafuso fixador da faca
34C10-142	23	Mola para o capacitor
52C5-161	24	Tampa da chave (uma velocidade, mono e trifásica)
52C5-162	25	Tampa da chave (Duas velocidades, monofásica)
52C5-163	26	Tampa da chave (Duas velocidades, trifásica)
53C2-58	27	Tampa traseira da chave
53C6-1	28	Guarnição do tubo de óleo
53C11-91	29	Guarnição do capacitor
54C4-32	30	Pino do pulso da biela
54C4-50	31	Base do cachimbo
54C4-59	32	Plug do tubo de óleo
62C1-140	33	Chapa da base da manopla
71C3-18	34	Retentor do rolamento frontal
72C4-15	35	Reservatório de óleo (1)
72C4-26	36	Reservatório de óleo (2)
72C4-28	37	Tampa do cachimbo
73C1-7	38	Tubo de óleo guia inferior esquerdo
73C1-9	39	Tubo de óleo guia inferior direito
73C6-24	40	Tubo de óleo para o pino de pulso
73C7-69	41	Tubo de óleo para o pino de pulso
73C7-134	42	Cachimbo
85C1-44	43	Excêntrico (curso 1-3/4")
85C1-45	43	Excêntrico (curso 1-1/2")
85C1-46	43	Excêntrico (curso 1-1/4")
85C1-52	43	Excêntrico (curso 1-1/8")
90C2-139	44	Carcaça frontal do rolamento

Cód.	Fig.	Descrição
90C2-148	44	Carcaça frontal do rolamento
90C6-38	45	Rolamento frontal
90C6-46	46	Rolamento do excêntrico-biela
116C2-5	47	Arruela de cortiça (2)
160C1-1	48	Tubo de vidro
191C1-28	49	Pavio lubrificador 1/8" x 4"
191C1-30	50	Pavio lubrificador 1/8" x 6"
191C1-31	51	Pavio lubrificador 1/8" x 3-1/2"
191C1-32	52	Pavio lubrificador 1/8" x 1/2"
201C1-11	53	Fixador do pavio
300C3-2	54	Parafuso 2-56 x 1/8" (4)
300C10-1	55	Parafuso 6-32 x 3/8" (2)
300C12-3	56	Parafuso 8-32 x 3/8" (1)
302C8-2	57	Parafuso 4-40 x 3/4" (1)
302C10-4	58	Parafuso 6-32 x 3/16" (4)
305C8-1	59	Parafuso 4-40 x 1/4" (7)
307C18-2	60	Parafuso da base da manopla
308C14-1	61	Parafuso inferior do trilho (4)
309C15-5	62	Parafuso do ajuste do trilho (3)
525C1-0	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-3/4)
525C1-1	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/2)
525C1-2	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/4)
525C1-3	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/8)
525C1-4	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-3/4)
525C1-5	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/2)
525C1-6	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/4)
525C1-7	63	Trilho guia inferior direito e esquerdo (Curso 1-1/8)
531C1-53	64	Manopla
579C2-17	65	Cruzeta
580C1-52	66	Chave, duas velocidades, trifásica
580C1-65	67	Chave, uma velocidade, trifásica
580C1-81	68	Chave, duas velocidades, monofásica
580C1-85	69	Chave, uma velocidade, monofásica
664C1-3	70	Biela (Curso 1-3/4)
664C1-4	70	Biela (Curso 1-1/2)
664C1-5	70	Biela (Curso 1-1/4)
664C1-6	70	Biela (Curso 1-1/8)
706C1-4	71	Capacitor (110v/220v)
706C1-13	71	Capacitor (110v/220v)
727C1-5	72	Cabo do retentor de óleo (Curso 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2)
727C1-8	72	Cabo do retentor de óleo (Curso 1-3/4)

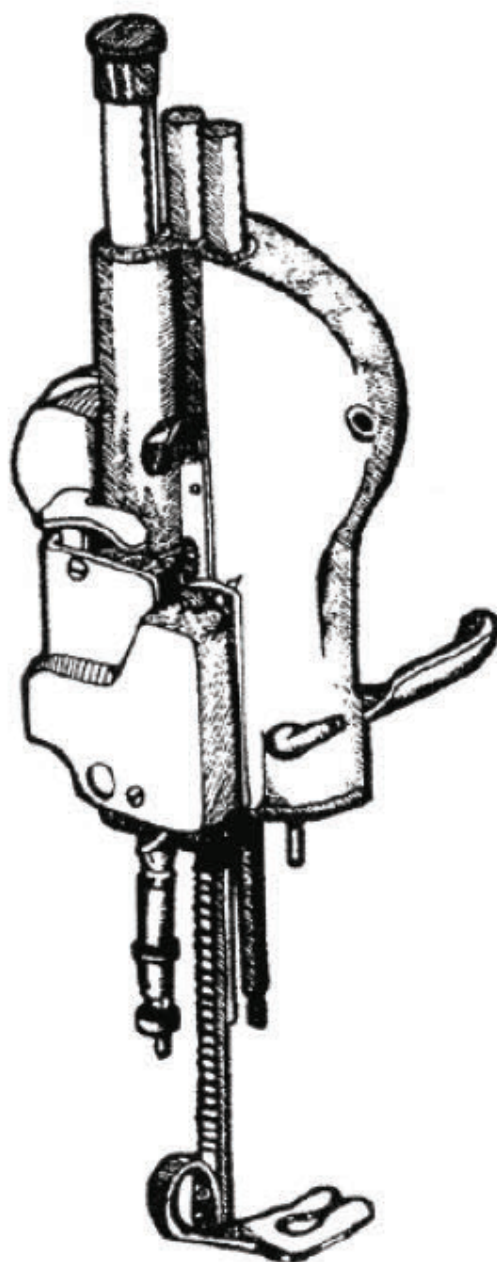
* Indica peças não ilustradas

Notas

- a) Todas as peças não denotadas são para uso em todos os modelos
b) O número entre parênteses indica a quantidade de peças necessárias por máquinas

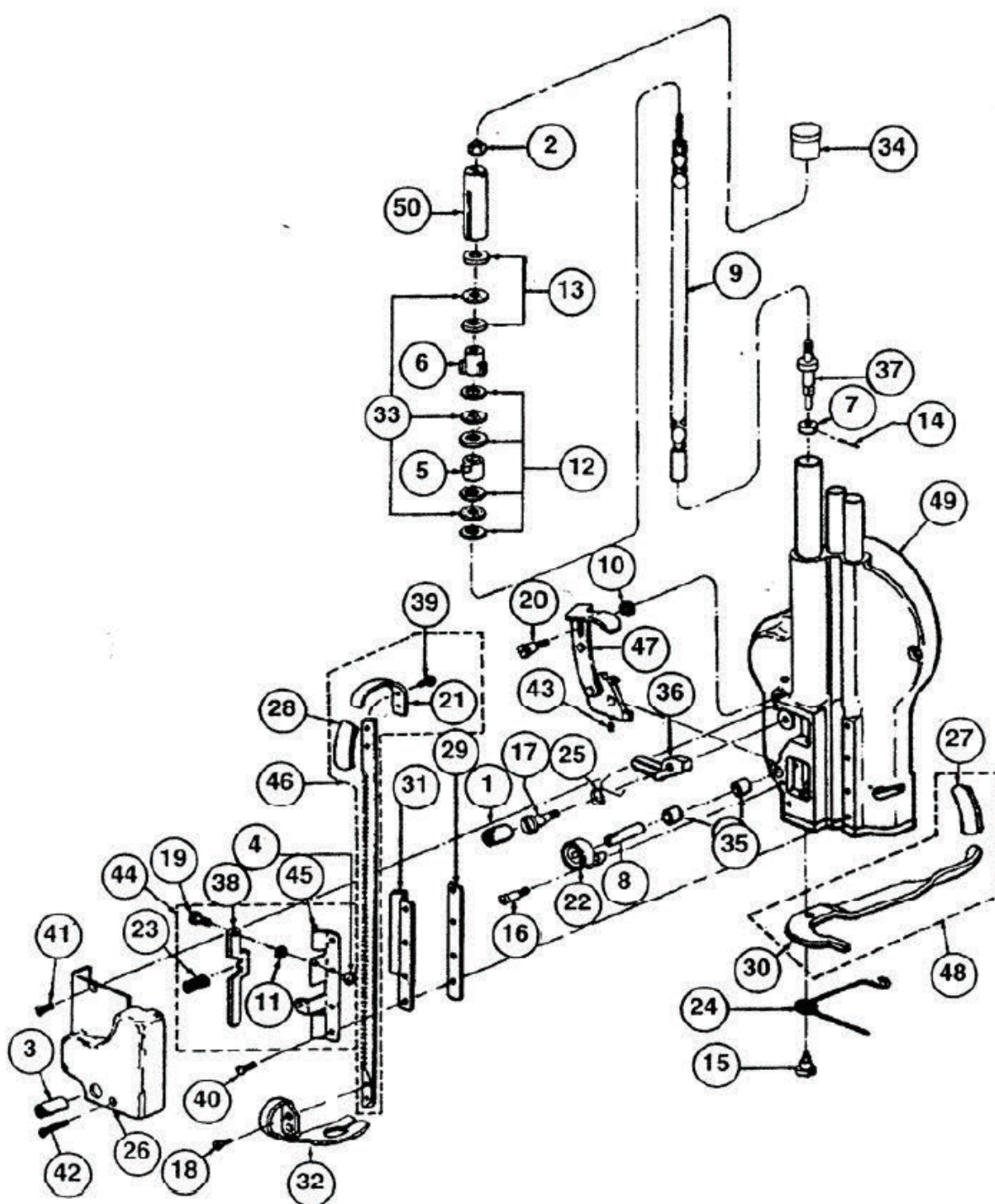


Montagem do Mecanismo do Afiador (Vista Frontal)

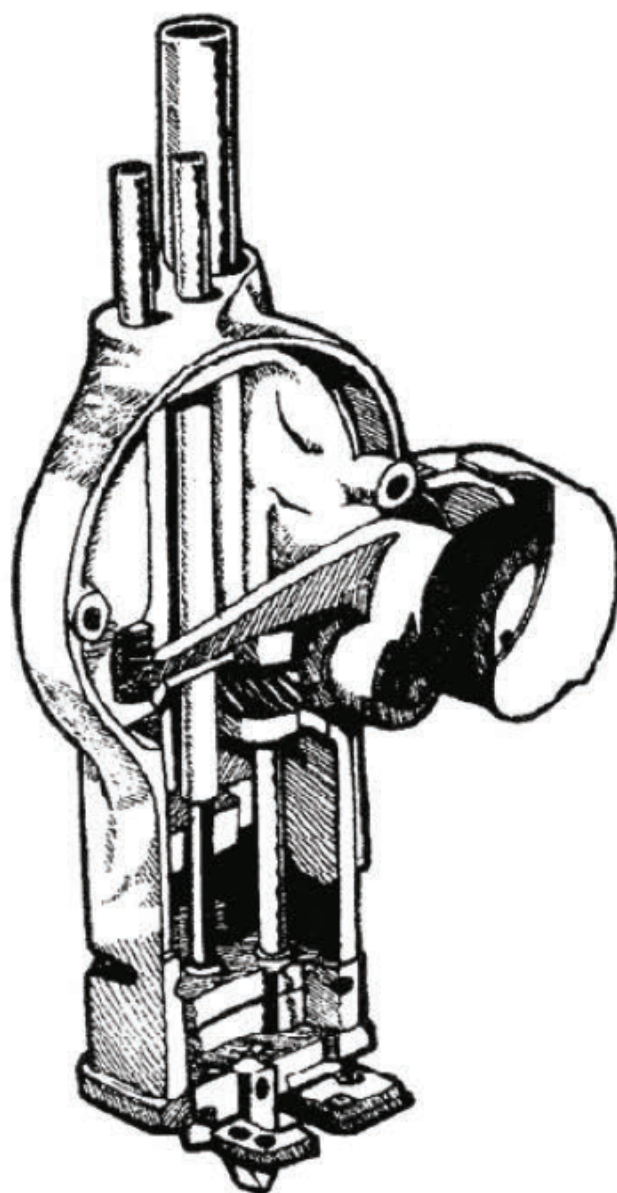


Cód.	Fig.	Descrição
4C1-99	1	Porca inferior do afiador (3)
4C1-149	2	Porca final do eixo
4C1-150	3	Porca inferior do afiador (1)
4C1-161	4	Porca da trava
4C2-112	5	Porca do eixo direito
4C2-113	6	Porca do eixo esquerdo
5C5-16	7	Colar para extensão
11C12-54	8	Eixo
11C12-95	9	Eixo ranhurado para faca 5-8"
11C12-96	9	Eixo ranhurado para faca 9-10"
11C12-97	9	Eixo ranhurado para faca 11-1/2"
11C12-98	9	Eixo ranhurado para faca 13"
12C15-57	10	Mola da alavanca
12C15-69	11	Arruela da trava
12C15-74	12	Arruela (4)
12C15-91	13	Arruela superior (2)
17C15-106	14	Pino do colar
20C4-17	15	Parafuso da alavanca
20C12-13	16	Parafuso
20C12-113	17	Parafuso do trinco
20C12-117	18	Parafuso do pé (2)
20C12-137	19	Parafuso da trava
20C12-156	20	Parafuso da alavanca
22C3-2	21	Manopla da proteção da faca
34C1-20	22	Mola
34C8-12	23	Mola inferior da proteção da faca
34C10-100	24	Mola da alavanca para faca 5-13"
34C10-107	25	Mola do trinco
53C11-72	26	Protetor
53C11-103	27	Proteção plástica
53C11-104	28	Proteção plástica
55C4-49	29	Espaçador da proteção da faca
57C7-39	30	Alavanca para faca 5-13"
66C1-52	31	Contra-espaçador
68C1-192	32	Pé
71C3-15	33	Impulsionador do rolamento (3)
86C7-34	34	Tampa do tubo
90C4-47	35	Rolamento (2)
97C3-35	36	Trinco
147C1-26	37	Extensão do eixo ranhurado
171C1-16	38	Trava
300C10-1	39	Parafuso 6-32 x 3/16" (2)
300C10-4	40	Parafuso 6-32 x 3/8" (4)
302C10-4	41	Parafuso 6-32 x 5/16" (1)
302C10-8	42	Parafuso 6-32 x 3/4" (1)
309C15-7	43	Parafuso
553C1-7	44	Trava do protetor da faca completa
553C1-8	45	Braçadeira do protetor da faca
605C1-33	46	Cremalheira Protetora 11-1/2"
605C1-34	46	Cremalheira Protetora 13"
605C1-35	46	Cremalheira Protetora 5-6"
605C1-36	46	Cremalheira Protetora 7-8"
605C1-37	46	Cremalheira Protetora 9-10"
621C1-7	47	Acionador do afiador
683C1-17	48	Alavanca completa
732C1-11	49	Carcaça buchas e tubos
732C1-12	49	Carcaça buchas e tubos
732C1-17	49	Carcaça buchas e tubos
732C1-20	49	Carcaça buchas e tubos
1C13-12	50	Buchas 15/16", curso 1-1/8 - 1-1/4
1C13-13	50	Buchas 1/4", curso 1-3/4 - 1-1/2
73C7-55	50	Buchas 3-7/8", curso 1-1/4 - 1-1/8
73C7-56	50	Buchas 4-1/4", curso 1-1/2 - 1-3/4
73C7-57	50	Buchas 2-7/8", curso 1-1/8 - 1-1/4
73C7-58	50	Buchas 3-1/4", curso 1-1/2 - 1-3/4
73C7-59	50	Buchas 1-7/8", curso 1-1/8 - 1-1/4
73C7-60	50	Buchas 1-2/4", curso 1-1/2 - 1-3/4

Nota: O número entre parênteses indica a quantidade necessária de peças por máquina.



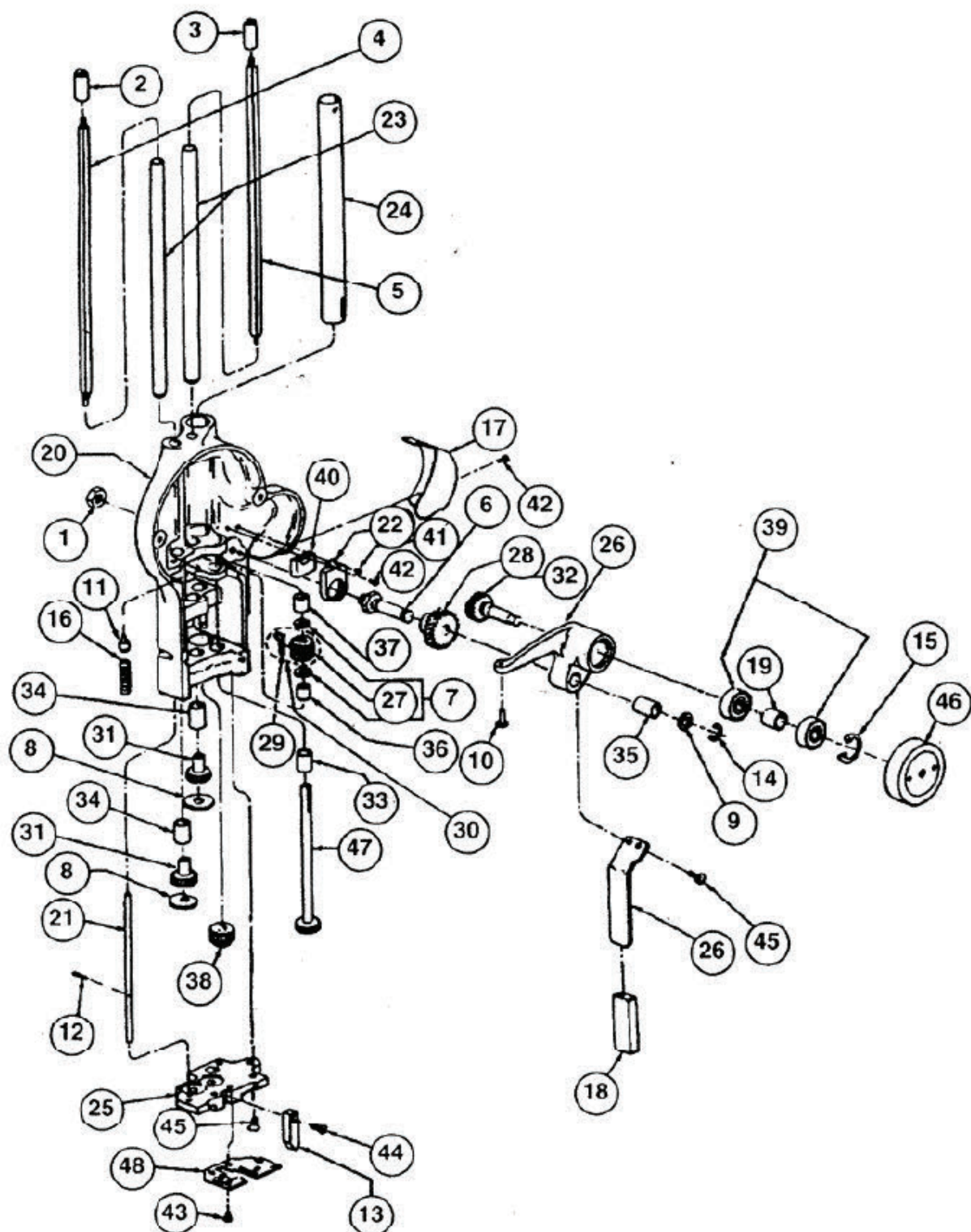
Montagem do Mecanismo do Afiador (Vista Traseira)



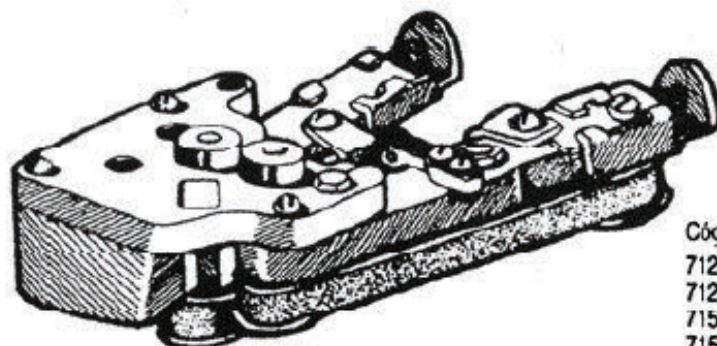
Cód.	Fig.	Descrição
4C1-143	*	Retentor
4C2-2	1	Porca do eixo
4C2-85	2	Porca da haste direita
4C2-86	3	Porca da haste esquerda
11C12-58	4	Eixo quadrado direito (faca 5-8")
11C12-59	4	Eixo quadrado direito (faca 9-10")
11C12-81	4	Eixo quadrado direito (faca 11-1/2")
11C12-85	4	Eixo quadrado direito (faca 13")
11C12-56	5	Eixo quadrado esquerdo (faca 5-8")
11C12-57	5	Eixo quadrado esquerdo (faca 9-10")
11C12-80	5	Eixo quadrado esquerdo (faca 11-1/2")
11C12-84	5	Eixo quadrado esquerdo (faca 13")
11C12-64	6	Eixo da manivela
12C15-29	7	Arruela (2)
12C15-30	8	Arruela inferior (2)
12C15-52	9	Arruela do eixo
17C15-78	10	Pino
17C15-82	11	Pino da carcaça do afiador
17C15-103	12	Pino do acionador
17C15-113	13	Unha
18C6-8	14	Anel retentor
18C6-26	15	Anel retentor do acionador
34C10-89	16	Mola
53C11-60	17	Capa
53C11-109	18	Capa de plástico preta
55C4-41	19	Bucha
62C16-151	20	Carcaça do afiador
65C6-75	21	Vara
71C1-10	22	Engrenagem do retentor de óleo
73C7-46	23	Tubo para o eixo quadrado (faca 4-8")
73C7-47	23	Tubo para o eixo quadrado (faca 9-10")
73C7-86	23	Tubo para o eixo quadrado (faca 11-1/2")
73C7-88	23	Tubo para o eixo quadrado (faca 13")
73C7-48	24	Tubo para parafuso do eixo (faca 4-8")
73C7-49	24	Tubo para parafuso do eixo (faca 9-10")
73C7-85	24	Tubo para parafuso do eixo (faca 11-1/2")
73C7-87	24	Tubo para parafuso do eixo (faca 13")
79C12-163	25	Prato inferior
85C3-6	26	Acionador
87C3-8	27	Engrenagem helicoidal
87C3-40	28	Engrenagem
87C3-42	*	Engrenagem do eixo
142C1-7	29	Chaveta
724C1-3	30	Conjunto chaveta-engrenagem
87C3-44	31	Engrenagem gatilho (2)
87C3-53	32	Engrenagem e eixo
90C4-29	33	Rolamento inferior do guia
90C4-33	34	Rolamento para engrenagem (2)
90C4-34	35	Rolamento do acionador
90C4-42	36	Rolamento
90C4-48	37	Rolamento superior do guia
90C4-56	38	Rolamento
90C6-24	39	Rolamento do acionador (2)
191C1-34	40	Mancal
300C7-1	41	Parafuso redondo 4-36 x 1/8" (1)
300C7-2	42	Parafuso redondo 4-36 x 3/16" (3)
300C10-1	43	Parafuso redondo 6-32 x 3/16" (2)
302C10-6	44	Parafuso plano 6-32 x 1/2" (1)
302C12-3	45	Parafuso plano 8-32 x 3/8" (5)
584C2-1	*	Acionador
602C1-9	46	Polia
716C1-12	47	Eixo
727C1-6	48	Retentor de óleo

(*) Indica peças não ilustradas

Nota: O número entre parênteses indica a quantidade necessária de peças por máquina



Montagem do Carrinho do Afiador



Cód.	Fig.	Descrição	Cód.	Fig.	Descrição
4C1-189	1	Porca	715C1-22	-	Carrinho completo (faca 5-10")
4C2-63	2	Porca para o parafuso da sapata (2)	715C1-23	-	Carrinho completo (faca 11-1/2 - 13")
12C15-94	3	Arruela (2)	728C1-5	37	Estabilizador (2)
17C15-106	4	Pino para # 152C1-19 (2)	743C1-26	-	Estabilizador direito (somente p/ faca ondulada)
20C6-25	5	Parafuso ajustável	743C1-27	-	Estabilizador esquerdo (somente p/ faca ondulada)
20C12-57	-	Parafuso para sapata (somente p/ faca ond.) (2)	743C1-28	38	Sapata direita
20C12-143	6	Parafuso para o grampo do braço	743C1-29	39	Sapata esquerda
20C12-153	7	Parafuso para a sapata do afiador (2)	4C2-63	40	Lixa (vide pág.16)
21C13-17	8	Bucha para a sapata do afiador (2)	41	Porca esquerda (1)	
34C10-45	9	Mola de tensão da lixa /	12C15-93	42	Arruela esquerda (2)
34C10-47	-	Mola p/ sapata esq. (somente p/ faca ond.)	12C15-94	43	Arruela rosqueada esquerda (1)
34C10-57	-	Mola p/ sapata dir. (somente p/ faca ond.)	20C12-153	44	Parafuso p/ sapata esquerda (1)
34C10-123	10	Mola para o braço	20C13-63	45	Parafuso regulador esquerda (1)
34C10-140	11	Mola para sapata esquerda	20C13-64	46	Parafuso regulador esquerda (1)
34C10-149	12	Mola para sapata direita	21C14-7	47	Bucha esquerda (1)
35C7-28	13	Sapata do grampo do braço	34C10-145	48	Mola da sapata esquerda (1)
53C4-78	14	Tampa	103C2-36	49	Sapata esquerda (1)
54C4-35	15	Parafuso de lubrificação	820C1-39	50	Parafuso do bloco (par) (766C1-1)
62C6-31	16	Somente o carrinho	820C1-40	51	Kit completo da sapata esquerda (820C1-5-6)
70C4-32	17	Guia traseiro	4C2-63	41	Porca direita (1)
79C12-218	18	Prato móvel (faca 5-10") (2)	12C15-93	52	Arruela direita (1)
79C12-219	18	Prato móvel (faca 11-1/2 - 13") (2)	12C15-94	53	Arruela rosqueada direita (1)
87C3-50	19	Coroa	20C12-153	54	Parafuso para sapata direita (1)
87C5-13	20	Engrenagem intermediária	20C13-63	55	Parafuso regulador direito (1)
90C4-47	21	Rolamento	20C13-64	56	Parafuso regulador esquerdo (1)
90C4-51	22	Rolamento da coroa	21C14-7	57	Bucha direita (1)
90C4-59	23	Rolamento da polia fixa (2)	34C10-146	58	Mola da sapata direita (1)
147C1-28	24	Eixo direito da polia fixa	103C2-35	59	Sapata direita (1)
147C1-20	25	Eixo esquerdo da polia fixa			
152C1-19	26	Polia frontal da lixa (2)			
200C1	27	Anel de neoprene da polia (2)			
300C7-3	28	Parafuso 4-36 x 1/4" (4)			
300C10-2	29	Parafuso 6-32 x 1/4" (2)			
300C10-6	30	Parafuso 6-32 x 1/2" (3)			
301C7-2	31	Parafuso 4-36 x 3/16" (2)			
301C10-3	32	Parafuso 6-32 x 3/8" (1)			
309C12-2	33	Parafuso regulador			

(-) Indica peças para faca ondulada (não ilustradas). Facas onduladas requerem sapatas especiais, listadas acima. Em caso de uso, as peças abaixo devem ser removidas do carrinho inferior:

Sapata do grampo do braço (Cód. 35C7-28 / Fig. 13)
Mola para o braço (Cód. 34C10-123 / Fig. 10)
Parafuso para o grampo do braço (Cód. 20C12-143 / Fig. 6)

Nota: O número entre parenteses indica a quantidade

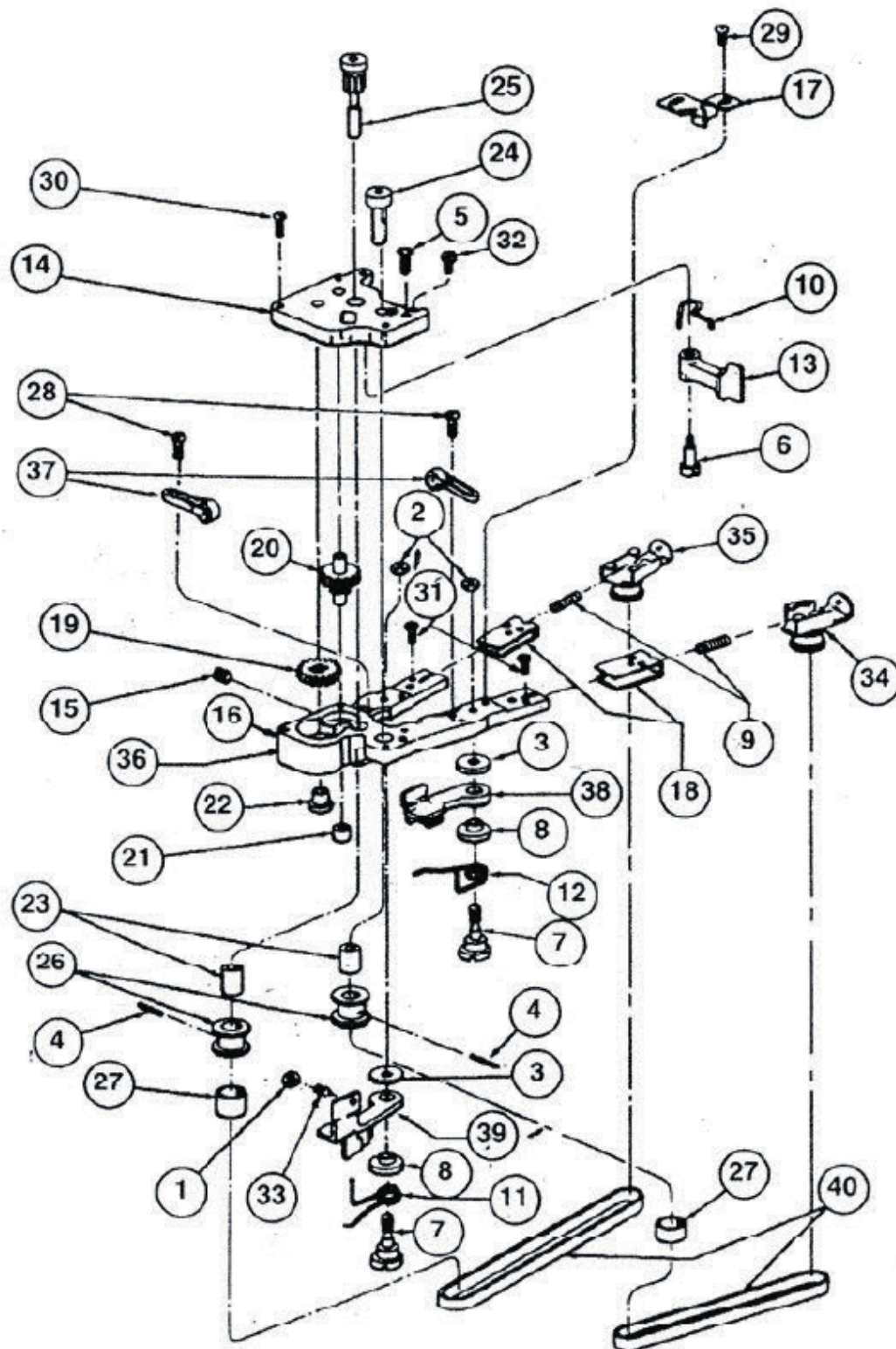
(.) Indica peças para faca ondulada (não ilustradas). Facas onduladas requerem sapatas especiais, listadas acima. Em caso de uso, as peças abaixo devem ser removidas do carrinho inferior:

Sapata do grampo do braço (Cód. 35C7-28 / Fig. 13)

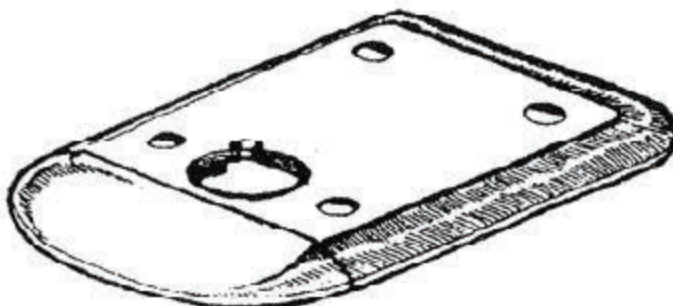
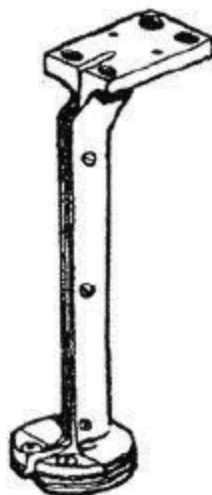
Mola para o braço (Cód. 34C10-123 / Fig. 10)

Parafuso para o grampo do braço (Cód. 20C12-143 / Fig. 6)

Nota: O número entre parenteses indica a quantidade necessária de peças por máquina.



Montagem da Base e Coluna



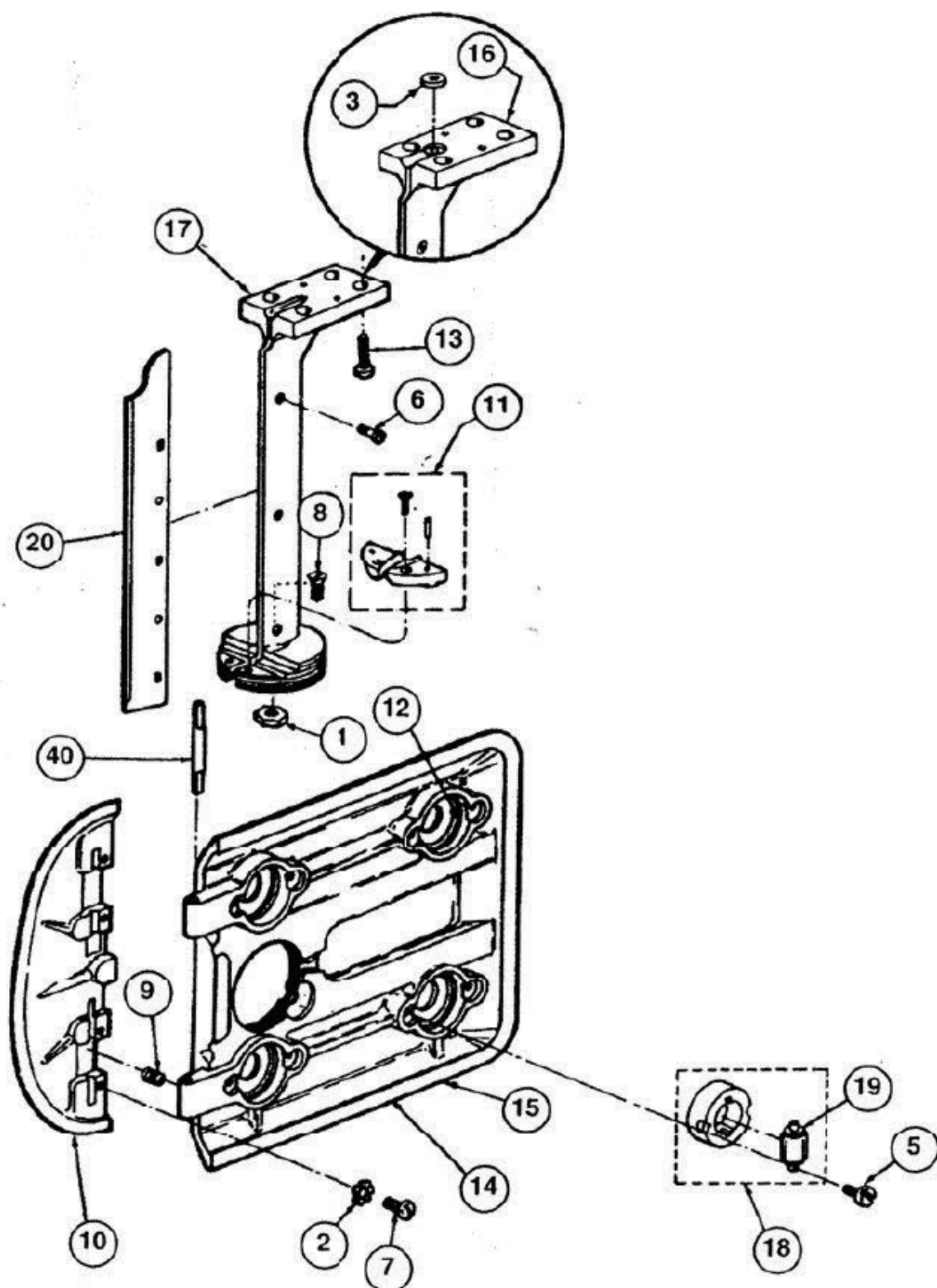
Cód.	Fig.	Descrição
4C2-2	1	Rosca da trava do prato
12C1-35	2	Arruela (4)
12C15-77	3	Arruela superior
17C6-9	4	Pino articulado (2)
20C5-12	5	Parafuso para rodízio (8)
20C12-19	6	Parafuso lateral da faca
20C13-51	7	Parafuso do pino articulado (4)
24C4	8	Parafuso da base
34C1-57	9	Mola da aba da base (2)
60C1-55	10	Aba para base pequena
60C1-56	10	Aba para base grande
79C4-12/13	11	Garganta da base completa
213C1-1	12	Guarnição de fibra (6)
308C18-3	13	Parafuso (4)
505C3-223	14	Base pequena completa (faca 5-9")
505C3-224	14	Base grande completa (faca 10-13")
505C3-226*	15	Base pequena completa (faca 5-9")
505C3-227*	15	Base grande completa (faca 10-13")
528C1-112**	16	Coluna (faca 6")
528C1-115**	17	Coluna (faca 9")
528C1-116**	17	Coluna (faca 10")
528C1-120**	17	Coluna (faca 6")
528C1-121**	17	Coluna (faca 8")
528C1-122**	17	Coluna (faca 7")
528C1-123**	17	Coluna (faca 5")
528C1-124**	17	Coluna (faca 11-1/2")
528C1-125**	17	Coluna (faca 13")
532C2-5	18	Rodízio largo (4)
532C2-5***	18	Rodízio completo (4)
532C2-7*	18	Rodízio completo (4)
619C1-30	19	Rolamento deslizante (4)
643C1-41	20	Canaletas (faca 6")
643C1-42	20	Canaletas (faca 7")
643C1-43	20	Canaletas (faca 8")
643C1-44	20	Canaletas (faca 5")
643C1-45	20	Canaletas (faca 13")
643C1-46	20	Canaletas (faca 9")
643C1-47	20	Canaletas (faca 10")
643C1-53	20	Canaletas (faca 11-1/2")

* Indica peças somente para 50Hz, 1500 RPM e duas velocidades

** Indica peça completa com laterais e rosca da base

*** Para todas as máquinas, exceto 50Hz, 1500 RPM e duas velocidades

Nota: O número entre parênteses indica a quantidade necessária de peças por máquina.



6 Considerações Finais

Gostaríamos de lhe parabenizar pela aquisição de uma de nossas **Máquina de Costura Lanmax**. Afirmamos que a sua máquina foi projetada por engenheiros com profundo conhecimento e concebida de forma cuidadosa para que o mínimo de desgaste possa acontecer durante sua vida útil.

Mesmo assim, caso ocorra eventuais problemas, por favor entre em contato com o representante Lanmax mais próximo de você para atendê-lo.

Desejamos-lhe boa sorte com o nosso produto e esperamos tê-lo tornado mais que um cliente, um parceiro **Lanmax**.

