

Manual de Instruções

AK20

Máquina de Cortar Tiras



Aplicações e Características

O Modelo Ak20 da Lanmax é uma máquina de cortar tiras que pode ser utilizada para cortar couro, sintético, plástico e etc. Esta máquina é um dos itens essenciais para facilitar e tornar mais eficiente qualquer empresa que trabalha com produções de couro.

Esta máquina tem muitas vantagens, como a sua ótima estabilidade, robustez, alta eficiência e a longa vida útil.

Principais Especificações

Modelo	AK20
Velocidade de Transporte	6,5 metros / minuto
Espessura do material a ser cortado	Menor que 5mm
Largura do Corte	3mm - 340mm
Medidas da Caixa da Máquina	790 x 330 x 365 (comp. x larg. x alt.)
Peso Líquido	93,5kg
Potência do Motor	400w
Sistema de Faca	Φ 80 X 1 X Φ 40

Preparativos antes do uso

1. Para evitar que a máquina enferruje, a mesma tem um revestimento de óleo lubrificante. Quando você o retirar da caixa, por favor passe um pano limpo para limpar a superfície do óleo, porque após você retirar a máquina da caixa, talvez depois de um período, a máquina fique incrustada com uma mistura de óleo e poeira.
2. Após limpar a máquina, cheque a máquina e a polia cuidadosamente, pois o transporte da máquina pode fazer com que algumas peças fiquem frouxas.
3. Por favor, não esqueça de lubrificar a caixa de engrenagens da máquina. Solte o parafuso sextavado que está localizado no topo da máquina e injete o óleo lubrificante até que o óleo preencha a metade da caixa de engrenagem.
4. Junte a máquina com a mesa através dos 4 parafusos, e quando for instalar o motor que fica embaixo da mesa, certifique-se que a polia da máquina fique em paralelo com a polia da máquina. Feito isso aperte os parafusos com as porcas da máquina.

Usos e Ajustes

1. Ajuste do tampo da mesa: por favor, coloque o tampo da mesa para a esquerda deste modelo, (manipulador de frente para a máquina), antes de parafusar os quatro parafusos. Atenção: a borda do rasgo da mesa não pode ter contato com a polia da alimentação da cola, mantenha 5 mm de distância entre eles. Após isso aperte os parafusos.

Instruções

2. Instalando a faca: Solte a alça esquerda da máquina, retire o suporte do eixo principal, solte a porca (lembrando que a mesma possui uma rosca inversa), retire o suporte da faca e instale a faca. Feito isso coloque o suporte, o eixo e o suporte do eixo de volta e aperte as porcas e fixe novamente a alça.

3. Ajustando o eixo do transporte e o eixo principal: Levante a manivela, e certifique-se que a porca de transporte esteja tocando na faca. Se a faca não estiver cortando o material, por favor, ajuste os dois parafusos que ficam sobre o suporte. E caso a faca ainda não estiver cortando o material, você deve ajustar os parafusos que ficam na parte frontal do suporte, afrouxe os dois parafusos primeiro e depois afrouxe as porcas. Se o Problema for solucionado basta apertar os parafusos para fixar a posição.

4. Ajustando o bloco do transporte: De acordo com a largura do couro, você deve ajustar o bloco do transporte, pois a faca precisa do bloco de alimentação. Solte o bloco e os parafusos e movimente o bloco pra a esquerda até que o bloco chegue na primeira faca. A faca estará na fenda do bloco de transporte, o papel da primeira faca é de segurar o material para que ele vá de acordo com o giro do eixo principal. Os outros blocos de transporte se moverão de acordo com o eixo.

5. Instalando a barra de ancoragem: Por favor, instale a barra de ancoragem na parte direita superior da mesa de acordo com a borda do couro ou na largura do corte, feito isso, parafuse a barra de ancoragem com as porcas sob o tampo da mesa.

Manutenção

Às vezes, ao invés de apenas colocar óleo no Carter de óleo, o ideal seria que de vez em quando, lubrifique as partes que girem e que se movem depois de um período de trabalho. Se você não for utilizar a máquina por um tempo, por favor, acondicione a máquina em um local que não tenha umidade e que seja protegida dos raios de sol.

Instruções**Guia de como utilizar a máquina para cortar tiras:****1. Chapa de Proteção**

O principal item de segurança da máquina é a chapa de proteção. O transporte do material pode chegar a uma velocidade de 9,60 metros por minuto, antes de o material ser cortado pelo disco de corte. Se a máquina não tiver com a chapa de proteção, pode ser que aconteça acidentes por desatenção ou cansaço do operador. Portanto é imprescindível que a chapa de proteção esteja devidamente instalada na máquina, pois o mesmo pode evitar que aconteçam graves danos ao operador da máquina.

2. Abaixe a Chapa de Proteção

Primeiramente, levante a chapa de proteção antes de operar esta máquina. Coloque o material a ser cortado próximo ao sistema de transporte da máquina, e finalmente deve-se abaixar a chapa de proteção. A chapa de proteção além de proteger o usuário, também auxilia a máquina, pois pressiona o material para baixo.

Acessórios da Mesa

No.	Descrição	Quantidade
1	Bloco da bitola da faca 2mm	10
2	Bloco da bitola da faca 3mm	10
3	Bloco da bitola da faca 4mm	10
4	Faca em disco	08
5	Eixo da Alça	01
6	Alça	01
7	Tampo	01
8	Protetor da correia	01
9	Barra de pressão	01
10	Anel de ferro	01
11		01
12	Chave sextavada em L 3 mm	01
13	Chave sextavada em L 4 mm	01
14	Chave sextavada em L 5 mm	01
15	Chave sextavada em L 6 mm	01
16	Parafuso M5X35	04
17	Parafuso M8X35	02
18	Porca M8	02
19	Porca M8 X 75	04
20	Porca M8	04
21	Anel de vedação	04
22	Catálogo	01

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
1	Espaçador da Faca	1	
2	Fixador da Faca	1	
3	Engrenagem	1	
4	Engrenagem	1	
5	Espaçador da Faca	1	
6	Espaçador da Faca	19	
7	Eixo Superior Principal	1	
8	Espaçador de Nylon	1	
9	Espaçador da Faca	1	
10	Eixo Principal	1	

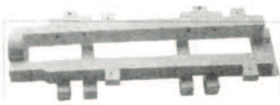
**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
11	Espaçador de Nylon	5	
12	Eixo do guia da faca	1	
13	Protetor da Correia	1	
14	Barra de Conexão	1	
15	Porca	2	
16	Tampo Frontal	1	
17	Chaveta 10X30	1	
18	Chaveta 12X35	1	
20	Dobradiça	2	
20-1	Junta da Tampa	1	

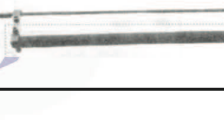
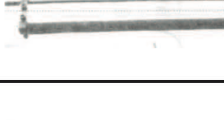
**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
21	Volante	1	
22	Tampo Frontal	1	
23	Visor de óleo	1	
23-1	Anel de Vedação	2	
24	Suporte do Eixo Principal	1	
25	Dobradiça	2	
26	Tampo Frontal Redondo	1	
26-1	Junta Tampa Frontal Redondo	1	
28	Tampo Lateral	2	
28-1	Junta da Tampa Lateral	1	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
29	Eixo (5X35)	4	
30	Base do Rolo Inferior	1	
31	Eixo da Dobradiça	2	
32	Braçadeira	1	
33	Chaveta	1	
34	Engrenagem	1	
35	Engrenagem sem fim	1	
36	Guia	1	
37	Suporte do Rolamento	1	
38	Espaçador	1	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
39	Espaçador	10	
40	Espaçador	10	
41	Disco de Corte	8	
42	Base da Máquina	1	
43	Carcaça	1	
44	Parafuso	1	
45	Protetor de Acrílico	1	
46	Eixo do Protetor	1	
47	Suporte do Protetor	2	
48	Acrílico	1	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
50	Pino guia	1	
51	Porca	1	
52	Gaxeta	1	
53	Gaxeta	1	
55	Espaçador da Faca	1	
56	Pino do Prendedor do Tampo	1	
57	Parte do Prendedor		
59	Parafuso de Regulagem	6	
62	Parte do Prendedor	1	
63	Guia da Faca	8	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
63-1	Parafuso	8	
65	Excêntrico	2	
66	Parafuso Completo da Guia	2	
67	Dobradiça	2	
68	Cabo	1	
69	Barra de Controle	1	
70	Dobradiça	2	
71	Suporte da Base	2	
72	Chaveta 8X25	1	
74	Parafuso M6X16	13	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
75	Parafuso M8X12	3	
76	Parafuso M8X20	4	
77	Parafuso M8X30	2	
78	Parafuso M8X46	4	
79	Parafuso M8X75	4	
80	Parafuso M10X40	6	
81	Porca M8	16	
82	Porca M10	8	
83	Arruela Φ 8	14	
84	Arruela Φ 10	14	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
85	Arruela Φ 12	2	
86	Porca Borboleta Φ 8	2	
87	Parafuso	2	
88	Rolamento 6203	1	
89	Rolamento 6204	1	
90	Rolamento 6206	2	
91	Selo	1	
92	Selo	1	
94	Chave L Φ 3	1	
95	Chave L Φ 4	1	

**Catálogo
de Peças**

Cód	Descrição	Qtde	
96	Chave L Φ 5	1	
97	Chave L Φ 6	1	
100	Parafuso M5X10	12	
101	Parafuso M5X30	4	
102	Rolamento Agulha HK2525	3	