

Manual de Instruções

LM 9-1B

Máquina de Sacaria Portátil sem Reservatório de Óleo



Principais características

Uma rotação de polia fácil de reparar; além disso, sua velocidade de costura rápida, baixo ruído, pequeno volume e peso leve.

Uma espessura de costura fácil de usar; um corte automático conveniente; uma alça de isolamento seguro;

Um movimento de linha de polia fácil de reparar; além disso, sua velocidade de costura agradável, baixo ruído, pequeno volume e peso leve.

Especificação Técnica:

- (1) Linha de corrente simples
- (2) Modelo de agulha: 230#
- (3) Especificação da linha: 2x3
- (4) Velocidade da costura: 1800~2000 pontos por min
- (5) Motor: (1) Voltagem: 220-240V, Potência: 190-210W, Velocidade de rotação: 12000rpm.
(2) Voltagem: 36V,

fazer correção

Cuidados para operar a máquina:

- (1) Remova o plugue da tomada depois de usar a máquina.
- (2) Certifique-se de que a fonte de alimentação desta máquina corresponde à tensão antes de ligar
- (3) Deve usar a linha de energia de três núcleos e certifique-se de que a boa conexão de terra
- (4) Mantenha abertos os orifícios de dissipação de calor do motor
- (5) Evite bater na máquina com objetos
- (6) Contrate um profissional para manutenção da máquina
- (7) Não deve molhar a máquina

(1) Instalação da agulha: levante a agulha até uma posição de altura máxima, solte o parafuso de fixação, retire e recoloque as agulhas, no qual garante que as agulhas fiquem paradas no orifício da barra da agulha e aperte os parafusos conforme a placa de folga da agulha fica voltada para dentro. (Como mostrado no diagrama III, página 4)

(2) Ajuste a trava na agulha: levante o transportador até sua altura extrema, abra o parafuso sextavado B, então incline para fora e puxe para cima a cabeça da agulha. (Diagrama III, IV na página 5)

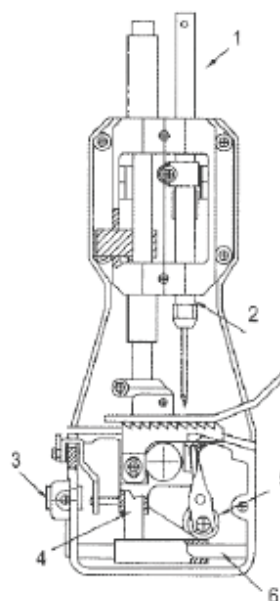
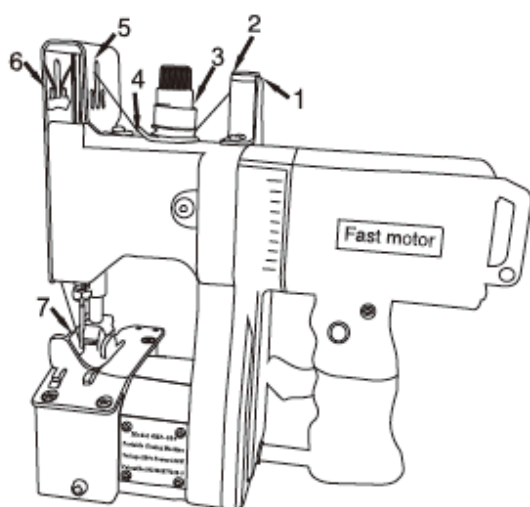
(3) Passos para enfiar a linha (Diagrama I na página 3)

(4) Ajuste da tensão da linha da agulha: gire a porca de fixação, que gira no sentido horário e solta no sentido anti-horário (Diagrama I na pag 4)

(5) Ajuste da força de prensagem: A força de prensagem aumenta regulando os parafusos no sentido horário e diminui no sentido anti-horário, sugere-se reduzir adequadamente a força de prensagem sem pesar nos efeitos de alimentação para aliviar a carga elétrica e o desgaste dos elementos. (Diagrama IV na página 4)

Os passos para enfiar a linha corretamente é de acordo com a imagem abaixo

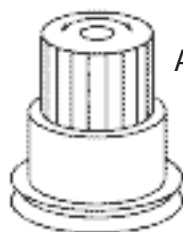
Coloque no vapor uma vez por turno de acordo com as setas



Ajuste da tensão e instalação da agulha

Ajuste na tensão da linha da agulha: gire a porca de fixação, que gira no sentido horário e solta no sentido anti-horário

Afrouxar



Apertar



Muito frouxo

Correto

Muito apertado

Diagrama I

Enfiar a linha para cima pode apertar seus pontos como costurar o objeto grosso

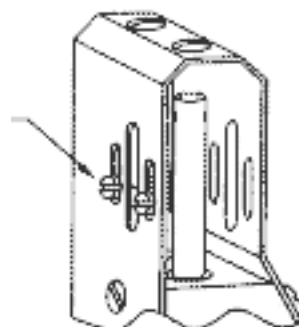


Diagrama II

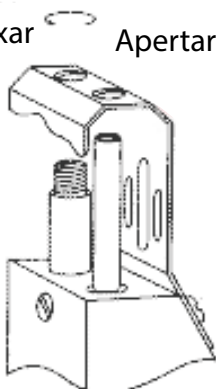


Instalação da agulha: levante a agulha até uma altura extrema, puxe e recoloca a agulha, no qual garante que a ponta da agulha seja retida no orifício da barra da agulha em sua extensão máxima, enquanto a ranhura da agulha está voltada para o lado oposto, depois aperte o parafusos.

Diagrama III

Afrouxar

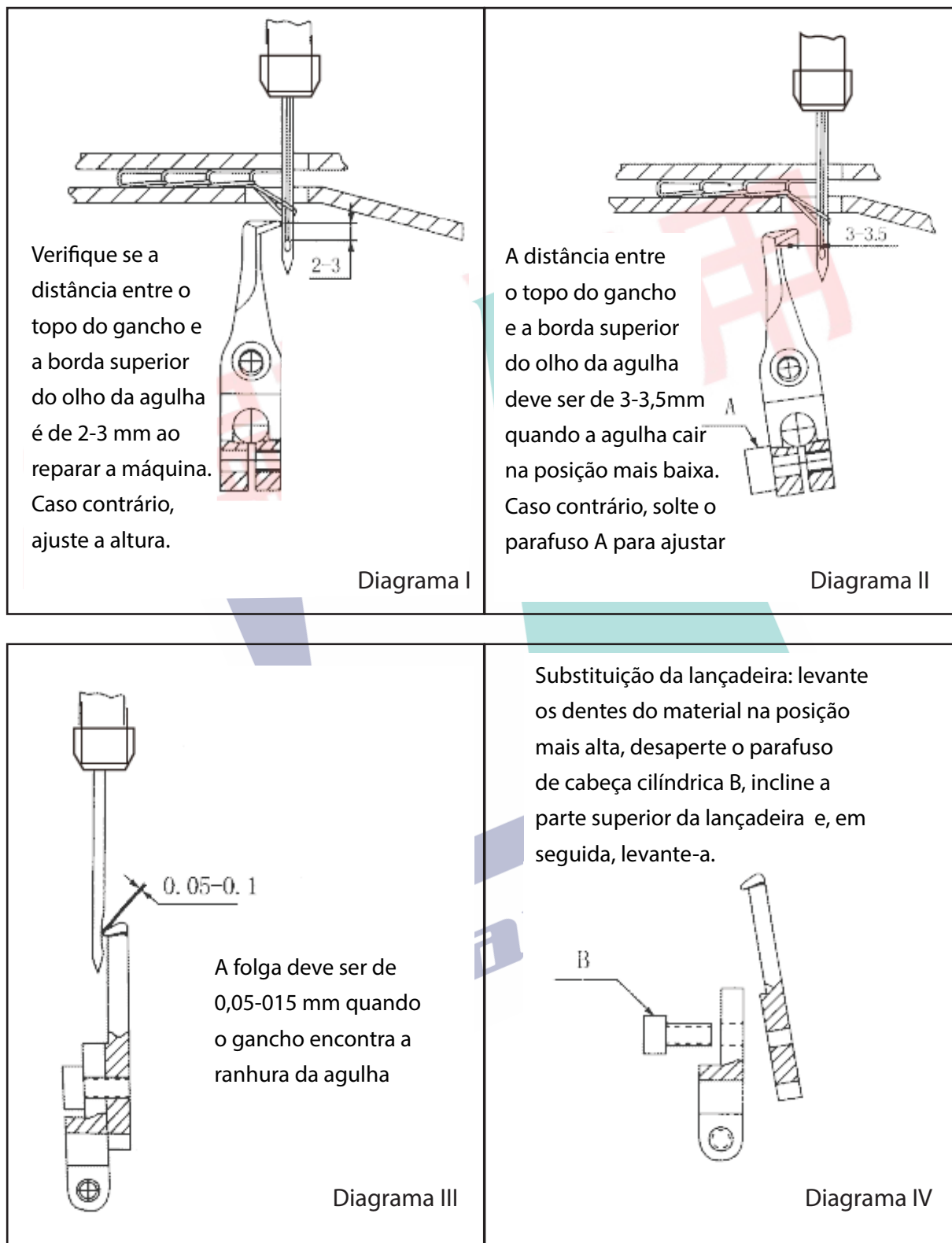
Apertar



Ajuste da compressão: gire o parafuso mais no sentido horário se estiver apertado, no sentido anti-horário se estiver solto. Sugere-se que se reduza a compressão adequadamente na premissa de não influenciar no efeito de doação dos materiais, por reduzir a carga do motor elétrico e o desgaste mecânico.

Diagrama IV

Ajuste da posição correta da agulha e lançadeira



Erros e soluções de problemas

Erros		Causas do erro	Solução
Quebra de agulha	Agulha quebra quando costura material grosso	Colide com a lançadeira por causa da agulha inclinada ou dobrada	Substitua a agulha quebrada
	Agulha colide com o calcador ou a lançadeira	o suporte da guia, o calcador ou o parafuso da lançadeira está solto	Verifique e aperte o parafuso
Falha de pontos	A agulha não laça a linha da lançadeira	A ação da agulha descendo fica atrasada porque a posição da agulha está muito alta	Acerte as instruções para ajustar
	A lançadeira não pega a linha	A folga é muito grande entre o plano de agulha e a lançadeira	Acerte as instruções para ajustar
		A ação atrasada da lançadeira porque a posição da agulha está muito alta	
	Ocasionalmente ocorre a ruptura de pontos ao costurar materiais mais grossos	A folga da agulha está inclinado	Deixe a agulha paralela à lançadeira
		A tensão da costura é desigual, de modo que a linha fica apertada e solta	Troque a agulha por uma de boa qualidade
Quebra de linha	A ponta do fio fica descascada	O orifício da agulha está aspero	Troque a agulha
	A ponta da linha fica muito áspera	O orifício da chapa de agulha da parte superior da lançadeira estão asperos	Use gaze para polir
	A ponta da linha parece estar cortada	O orifício da agulha está aspero e o calcador está muito apertado O implemento da linha está muito alto	Use gaze para polir
Outros	O transporte do tecido não está fluído	A superfície do calcador está aspera, os dentes dos materiais não estão afiados e a altura dos materiais e os dentes não são altos o suficiente.	Troque o calcador e os dentes e eleve altura dos dentes
	O final não suaviza	A superfície de contato entre os dentes do material e o calcador é áspera	Ajuste a superfície do calcador
Motor elétrico	O motor elétrico não rotacione	Verifique se a escova de carvão estão desgastada	Troque por uma escova de carvão
	O motor elétrico não rotacione ou rotaciona rápido demais	O interruptor e o tubo retificador estão queimados	Substitua o novo interruptor e tubo retificador

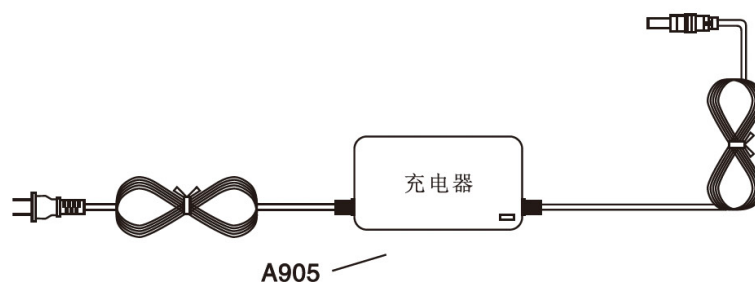
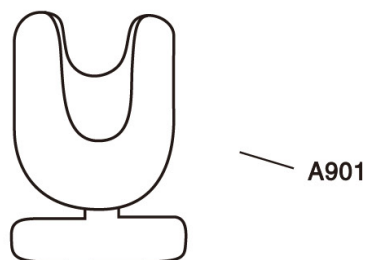
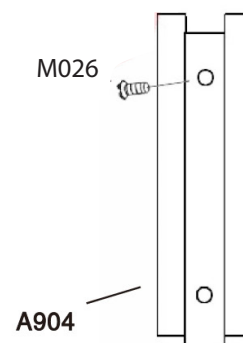
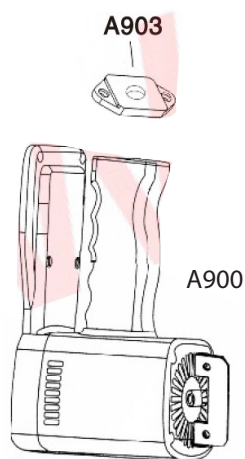
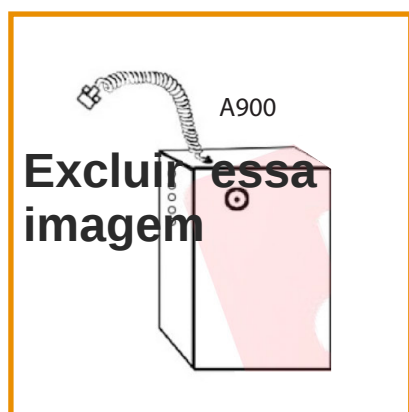
Peças

Peça	Descrição	Peça	Descrição	Peça No.	Descrição
B001	Tampa do prego	B027	Agulha	B053	Mola
B002	Prego de arame	B028	Conexão da barra de agulha	B054	Eixo paralelo
B003	Enrolador	B029	Bucha inferior da haste de pressão	B055	
B004	Volante	B030	Parte inferior do calcador	B056	Lâmina fixa
B005	Almofada de eixo de	B031	Suporte guia da haste de pressão	B057	Bloco deslizante
B006	Rolamento	B032	Haste de pressão	B058	Bucha eixo da
B007	Conector	B033	Mola da haste de pressão	B059	Rolamento 800
B008	Rolamento da junta da extremidade da haste	B034	Bucha de haste de pressão	B060	Came
B009	Polia	B035	Parafuso da mola do calcador	B061	Bucha da haste da barra de agulha
B010	Rolo da manivela	B036	Chapa	B062	Interruptor
B011	Rolo do manivela	B037	Mola do conector	B063	Botão interruptor
B012	Arruela do rolamento	B038	Chapa	B064	Botão de troca
B013	Bucha	B039	Dente	B065	Volante
B014	Eixo da barra de agulha	B040	Base do dente	B066	Protetor
B015	Haste da barra de agulha	B041	Eixo	B067	Rolamento do eixo principal
B016	Freio	B042	Arruela do rolamento	B068	Rotor
B017	Manivela da trava de agulha	B043	Lançadeira	B069	Escova carbono
B018	Eixo do conector	B044	Arruela do rolamento	B70	Tampa da escova carbono
B019	Motor	B045	Chave de calcador	B071	Cabo de energia
B020	Polia do motor	B046	Chapa guia da haste de pressão	B072	Grampo
B021	Correia	B047	Parafuso da chapa	B073	Bucha
B022	Anel	B048	Chapa	B074	Agulha
B023	Eixo conector da barra de agulha	B049	Eixo de guia do gancho	B075	Passador de base de alimentação
B024	Protetor da máquina	B050	Rolamento do eixo principal	B076	Mola de tensão da manivela
B025	Implemento de rosca de pressão	B051	Lâmina	B077	Guia de linha do calcador
B026	Bucha	B052	Eixo	B078	Prego do volante

Peça	Descrição	Peça	Descrição	Peça No.	Descrição
A079	Soquete do motor	M005	Parafuso M5*8	M013	Parafuso M4*6
A080	Pino do came	M006	Parafuso 6*6	M14	Parafuso M4*115
A081	Pino da polia do disco	M007	Parafuso M4x6	M015	Parafuso M4*20
A82	Lâmina	M008	Parafuso M5x10	M016	Parafuso M4*15
M001	Porca M6	M009	Parafuso M5x10	M017	Prego 5* 16
M002	Parafuso M6x18	M010	Parafuso M4x8	M018	Parafuso 5*5
M003	Porca M5	M011	Parafuso M4*5	M019	Parafuso 4*10
M004	Parafuso 5x14	M012	Parafuso M3*4		

GK9-000

Peça	Descrição	Peça	Descrição	Peça	Descrição
A900	Bateria 36V	A903	Soquete final do motor 36V	M026	Parafuso M5x8
A901	Fivela da cintura de bateria	A904	Chip da bateria		
A902	Motor 36V	A905	Carregador		





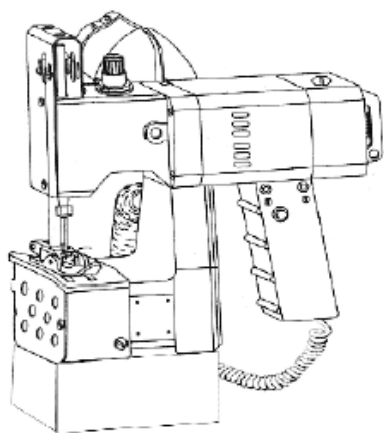


Diagrama 1: Insira a bateria e aplique como máquina tudo em um.



(1) Requisitos de transporte: As baterias devem ser acondicionadas em caixas antes do transporte, e devem evitar a vibração violenta, impacto ou compressão, evitar exposição ao sol e chuva durante o transporte, por meio de veículos, trens, navios ou aeronaves

(2) Aviso de uso: para maximizar o desempenho das baterias, antes do primeiro uso, aplique o carregador conectado para carregar as baterias por 5 horas ou mais, após o carregamento, use-o conforme as instruções indicadas nos diagramas 1 e 2, deve ser recarregado quando o indicador das baterias estiver aceso

(3) Armazenagem

1. as baterias devem ser armazenadas em um espaço limpo, seco e ao ar livre com temperatura ambiente de $-5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$ e umidade relativa abaixo de 75%, e devem evitar o contato com matéria corrosiva e estar longe do fogo e fontes de calor.

2. As baterias devem ser armazenadas com meia carga, se o período de armazenamento exceder 3 meses, recarregue as baterias (por favor, não armazene em descarga)

3. Se houver alguma dúvida sobre o uso de baterias, entre em contato imediatamente com o vendedor ou técnicos.

Especificações de Segurança

1. por favor, aplique baterias de lítio especificadas como carregamento e conecte o dispositivo especial corretamente.

2. Não desmonte e destrua as baterias e solde diretamente nas baterias.

3. Por favor, não ative as baterias em curto-circuito, nunca umedeça as baterias ou coloque-as na água.

4. Nunca aqueça ou queime as baterias e use-as perto de fontes de calor de alta temperatura ou ocasiões de alta temperatura (excedendo 80°C)

5. Por favor, nunca conecte as baterias diretamente na tomada ou misture o uso de outras baterias.

6. Por favor, não use baterias anormais (como cheiro peculiar, deformação, descoloração ou distorção).

7. As baterias não devem ser usadas para outros dispositivos.