

Manual de Instruções

LM-34018 Coluna Transporte Simples



Especificações.....	2
Principais partes da máquina.....	2
I Preparação para instalação da máquina.....	4
1. Local de instalação da máquina.....	4
2. Como instalar o cabeçote na mesa.....	4
3. Instalar o motor.....	4
4. Como conectar a alavanca do motor e o pedal.....	4
5. Como fazer a montagem do enchedor de bobina.....	4
6. Como montar e ajustar o mecanismo de alavanca da joelheira.....	5
II Preparação para operação.....	7
1. Seleção da linha.....	7
2. Como pegar a agulha.....	7
3. Como enfiar a linha superior.....	8
4. Como encher a linha da bobina.....	9
5. Como ajustar o enchedor de bobina.....	10
6. Como colocar a bobina na lançadeira.....	11
III Como operar.....	13
1. Começando a costurar.....	13
2. Terminando a costura.....	13
IV Ajuste de ponto.....	14
1. Ajuste o comprimento do ponto.....	14
2. Costura em retrocesso.....	14
3. Ajuste da tensão da linha.....	14
4. Ajuste da altura do dente e pressão do calcador nos materiais.....	17
5. Sincronização entre a lançadeira e a agulha.....	18
6. Sincronização entre a lançadeira e o abridor.....	21
7. Sincronia entre o dente e a agulha.....	22
V Limpeza e lubrificação.....	
1. Limpeza.....	23
2. Lubrificação.....	23
3. Graxa.....	24

Instruções

Este manual foi preparado para o usuário utilizar a máquina de costura de forma eficiente. Esta máquina é ideal para costurar sapatos, bolsas, bones e couro em geral. Esta máquina tem a versão de 1 ou 2 agulhas. É equipado com retrocesso, lançadeira vertical e um estica fio que permite que a máquina consiga costurar pontos e forma uniforme.

Especificação Técnica

Velocidade: 3000rpm

Agulha: DPX 5 (135x5)

Curso da barra de agulha: 33,4mm (1-5/16")

Estica fio: tipo deslizante

Comprimento do ponto: 0~5mm (0~3/16")

Curso da barra do calcador: 8mm (5/16")

Calcador: 1- agulha- Calcador tipo Rodizio

1- Agulha (1/16") - Calcador tipo Rodizio

2- Agulha (1/4") - Calcador comum

Lançadeira: lançadeira vertical com abertura

Ajuste de comprimento de ponto: Regulador Dial

Retrocesso: Mola de retorno manual

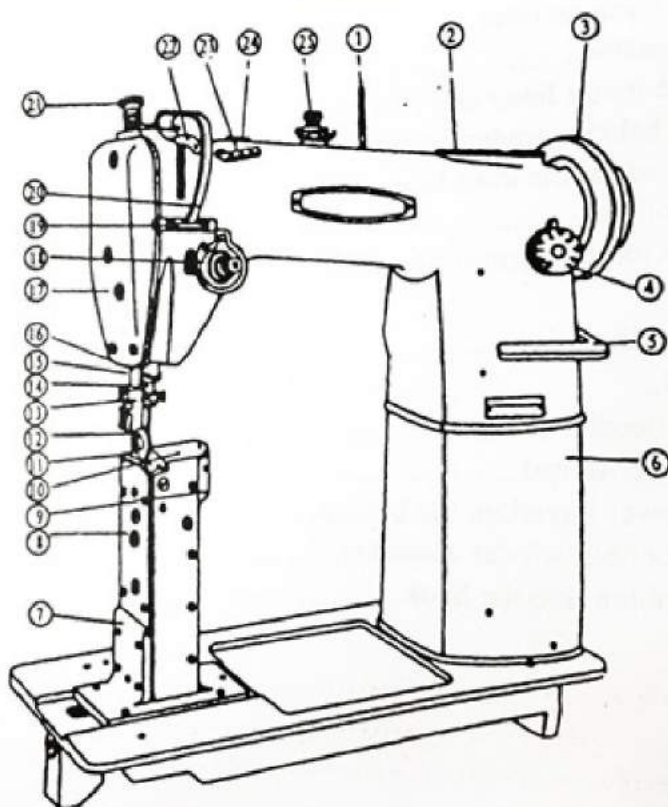
Altura da Coluna – 178mm (7")

Lubrificação: manual, possui 2 reservatórios de óleo

Circulação do óleo: automático com pavio de lubrificação

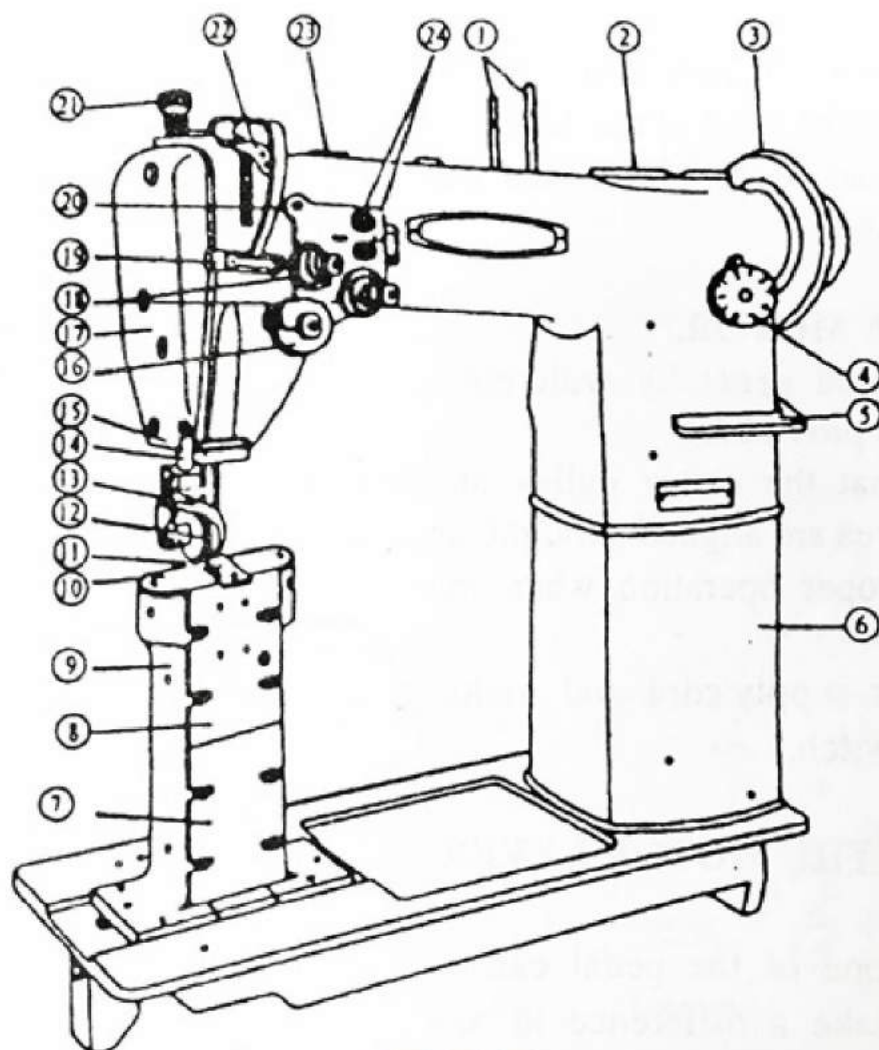
Mecanismo da Joelheira: Sistema de alavanca

Motor: Motor Servo



- (1) Pino do carretel
- (2) reservatório de óleo (direito)
- (3) Volante
- (4) Dial regulador de ponto
- (5) Alavanca de retrocesso
- (6) Coluna
- (7) Base de suporte da Lançadeira
- (8) Chapa de suporte da Lançadeira
- (9) Suporte do Eixo da lançadeira
- (10) Chapa corrediça
- (11) Chapa de agulha
- (12) Calcador tipo Rodizio
- (13) Guia fio (barra de agulha)
- (14) Barra de agulha
- (15) Guia fio (bucha da barra de agulha)
- (16) Barra do calcador
- (17) Tampa frontal
- (18) Regulador de tensão da linha
- (19) Guia fio (cabeçote)
- (20) Protetor do estica fio
- (21) Parafuso de regulador de pressão
- (22) Estica fio
- (23) Guia Fio
- (24) Reservatório de óleo
- (25) Tensor

(Tipo de 2 agulhas)



- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| (1) Pino do carretel | (16) Disco de controlador de fio |
| (2) Reservatório de óleo (direito) | (17) Chapa frontal |
| (3) Volante | (18) Regulador de tensão de linha |
| (4) Dia de regulador de ponto | (19) Guia fio (superior) |
| (5) Alavanca de retrocesso | (20) Protetor do estica fio |
| (6) Carcaça | (21) Parafuso de regulador de pressão |
| (7) Tampa da lançadeira (inferior) | (22) Estica fio |
| (8) Tampa da lançadeira (superior) | (23) Reservatório de óleo (esquerda) |
| (9) Suporte do eixo da lançadeira | (24) Tensor |
| (10) Chapa corrediça | |
| (11) Chapa de agulha | |
| (12) Calcador tipo Rodízio | |
| (13) Guia da agulha | |
| (14) Barra do calcador | |
| (15) Guia fio (inferior) | |

1 Preparação para instalação do cabeçote da máquina

1. Local de instalação da máquina

A máquina deve ser instalada em local plano para garantir o bom funcionamento do equipamento em alta velocidade e evitar vibração.

2. Como instalar o cabeçote na mesa

Instale as dobradiças com os parafusos fornecidos no orifício da parte de trás do cabeçote e a encaixe o cabeçote na mesa

3. Instalar o motor

O motor é geralmente instalado com parafusos com porcas e arruelas.

Ajuste a posição para que a polia do motor e o volante fiquem alinhados em linha reta como mostrado na figura para a correta operação quando a correia for inserida.

Em seguida ligue na tomada o cabo de energia e o cabo do motor.

4. Como conectar a alavanca do motor e o pedal

O angulo de declive do pedal é de extrema importância e pode fazer diferença na força necessária para pressionar o pedal.

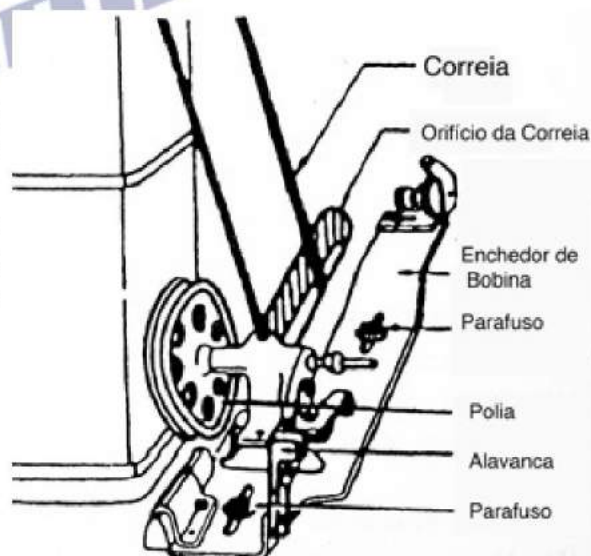
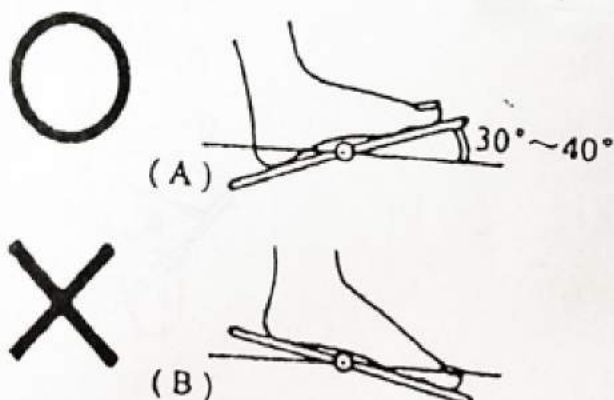
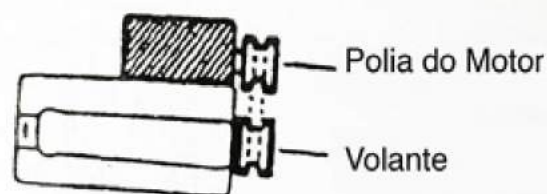
Pode haver uma ligeira diferença na postura do operador, mas geralmente um angulo de 30°-40° como mostrado na figura (A) é considerado a melhor posição.

A posição do pedal mostrado na figura (B) está incorreta. Neste caso, ajuste o comprimento do tirante para se adequar ao operador.

5. Como fazer a montagem do enchedor de bobina

Ajuste a posição do enchedor de bobina para ficar em paralelo ao orifício da correia da mesa, com a alavanca pressionada na posição de operação.

Quando a polia do enchedor de bobina estiver em contato com a cinta, fixe o suporte do enchedor na mesa com os dois parafusos, de acordo com o mostrado na figura.



6 Como montar e ajustar o mecanismo de alavanca da joelheira

O mecanismo de alavanca de joelheira é utilizado para elevar e abaixar a barra do calcador.

Monte-o corretamente sobre a mesa seguindo o método simples para operação.

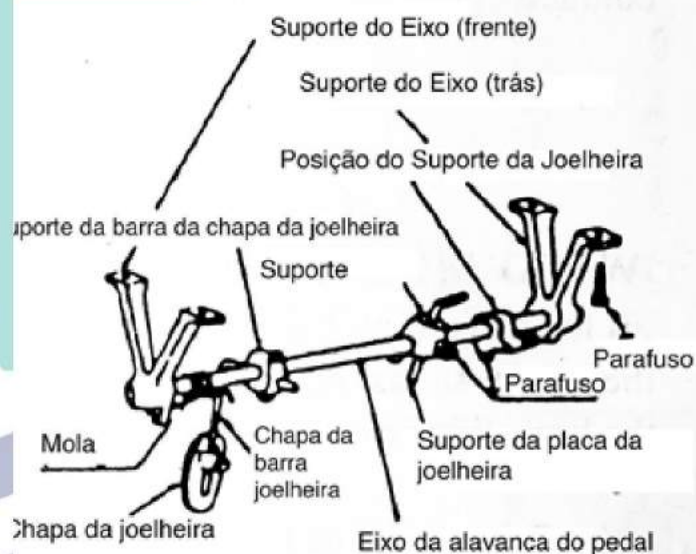
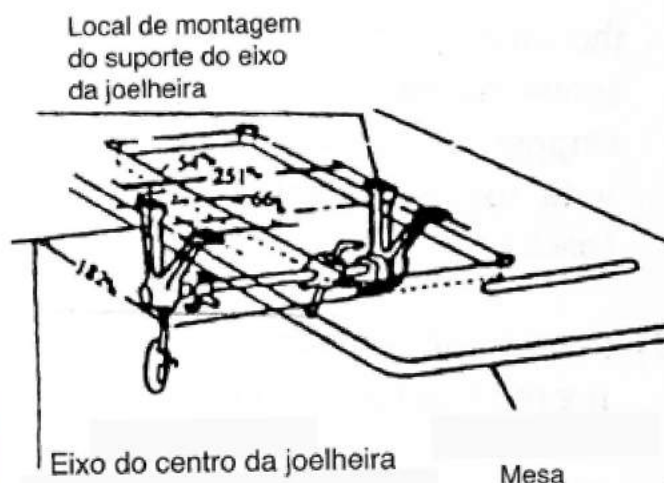
Se tiver sido instalado incorretamente, o movimento da operação ficará rígido e pesado para o operador.

1) Local de montagem

Faça um buraco para o suporte do eixo da alavanca da joelheira debaixo da mesa de acordo com a figura.

2) Como montar

- (1) Monte suporte do eixo da alavanca da joelheira, sendo que o lado do eixo onde está a mola deve estar virado para o seu lado
- (2) O outro lado do eixo da alavanca da joelheira será parafusado quando for possível.
- (3) Na alavanca da joelheira, monte o eixo, regulando o suporte, suporte da placa da joelheira, e a mola nesta ordem mencionada, após isso fixe-os respectivamente.
- (4) Monte a alavanca da joelheira com as suas respectivas partes no suporte do eixo.
- (5) Após verificar se todas as partes foram montadas e se a inclinação da alavanca da joelheira está adequada, aperte os parafusos do suporte do eixo.
- (6) O lado mais curto da chapa da barra da joelheira é montado no suporte da barra e o lado mais longo da barra é montado na chapa da joelheira.
- (7) O final da mola é inserido em um orifício do suporte do eixo (Frente)
- (8) O outro final da mola é colocado na barra da chapa da joelheira movendo-a.
- (9) Depois de montar todas as partes, verifique se o mecanismo da alavanca da joelheira pode ser operada levemente.



3) Ajuste

(1) Posicionamento do suporte da joelheira

- Sendo que a posição do suporte é a posição padrão do ponto de início da chapa da joelheira, aperte o parafuso na posição apropriada, onde na posição neutra a vareta encoste na parte e baixo do sistema de acionamento do levantamento do calçador

(2) Posicionamento da vareta do acionamento do levantamento do calçador

- Regule o tamanho da vareta (A) de acionamento do levantamento do calçador de modo que ao acionar a joelheira o movimento consiga levantar e abaixar o calçador. Como mostrado na figura ao lado.

7) Como montar o carter

Encaixe o carter no buraco da mesa e fixe-o com os pregos de modo que o carter não encoste no mecanismo de alavanca da joelheira.

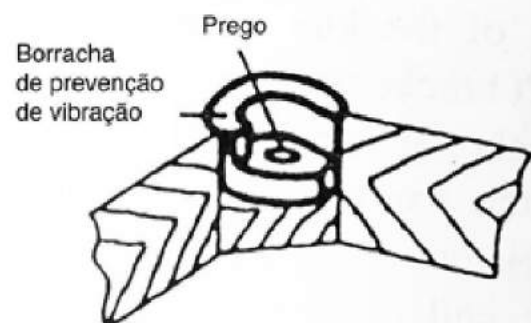
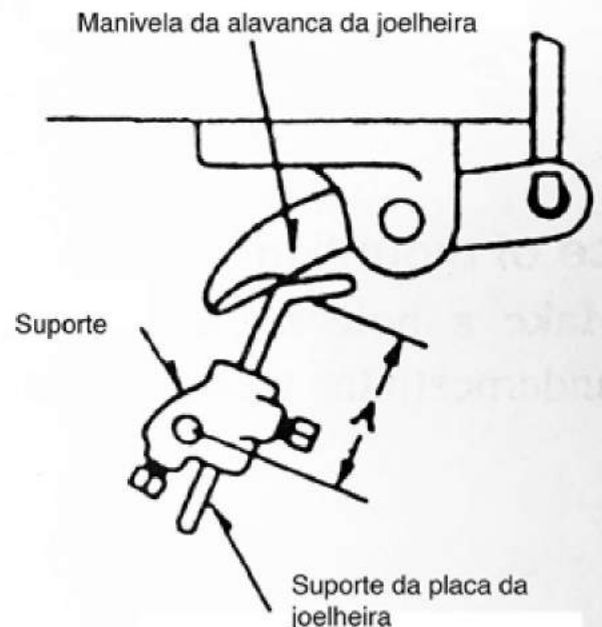
8) Como montar a borracha que previne vibração

A borracha que previne vibração é usada para evitar que a máquina vibre suavizando a operação da máquina. Ajuste estes isoladores de borracha corretamente nos quatro cantos da mesa como mostrado na figura. Lembre-se, a máquina vibrará se estas borrachas não forem montadas adequadamente.

(1) Faça 4 aberturas de raio de 20mm e profundidade de 13mm nos quatro cantos da mesa para colocar os isoladores de borracha.

* Certifique-se de fazer uma superfície lisa para "A" onde as aberturas foram feitas.

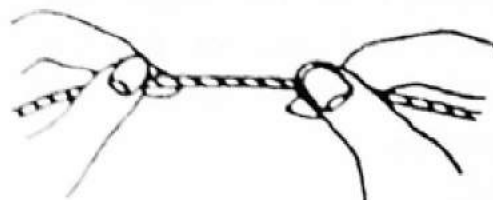
(2) Pregue as borrachas para impedir vibração nos quatro cantos.



II. Preparação para operação

1. Seleção da linha

- Para melhores resultados, utilize linhas de boa qualidade.
- Para o uso da linha superior, use a linha com a torção para a esquerda.
- Para verificar se a linha está torcida para a esquerda ou direita, segure a linha como na figura e torça a linha prendida na mão direita para o seu lado. Se a torção do fio se soltar, o fio está torcido para direita, e se ao torcer o fio continuar apertado o fio está torcido para a esquerda.

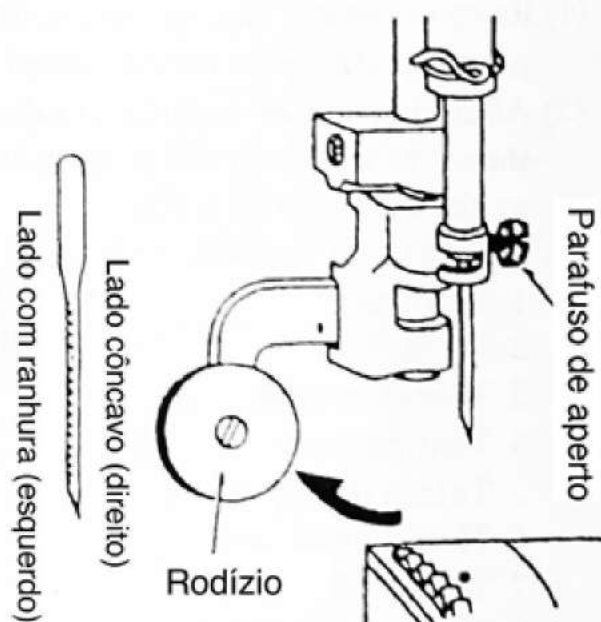


2. Como pegar a agulha

- Agulha DPx5 (135x5) é recomendado para uso geral.
- Mas selecione o tamanho da agulha que seja adequado ao tipo de material a ser costurado.

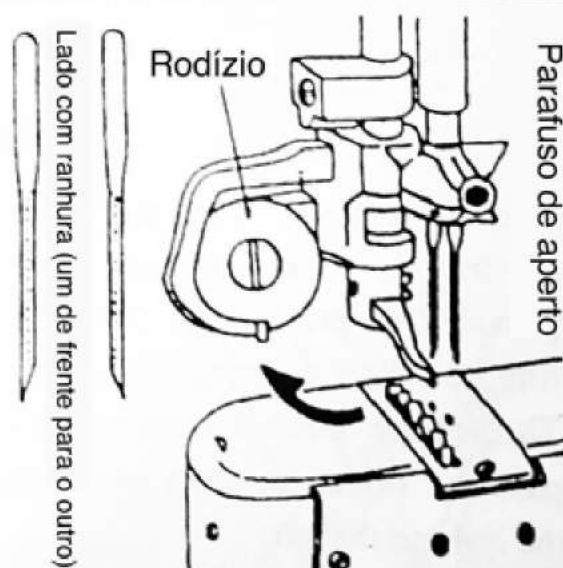
Para máquina de 1 agulha

- (1) Com a alavanca da barra de calcador levantada, gire o volante para levantar a barra de agulha até a sua posição mais alta.
- (2) Mova o rodízio para a esquerda como mostrado na figura.
- (3) Afrouxe o parafuso que prende da agulha
- (4) Segure a agulha com o lado longo de ranhura para o seu lado esquerdo. Depois insira a agulha o mais fundo possível no buraco da bitola da agulha.
- (5) Aperte firmemente o parafuso da agulha.



Para máquina de 2 agulhas

- (1) Com a alavanca da barra de calcador levantada, gire o volante para levantar a barra de agulha até a sua posição mais alta.
- (2) Mova o rodízio para a esquerda como mostrado na figura.
- (3) Afrouxe o parafuso que prende a agulha
- (4) Segure as agulhas de modo que as duas agulhas fiquem com o lado da ranhura de frente um para o outro. E depois insira a agulha profundamente até entrar no orifício onde aperta a agulha.
- (5) Aperte o parafuso da agulha de modo firme.



*Quando for utilizar linha de nylon ou seda, pode ser que se forme falhas ou pontos pulando que podem ser devido a torção destas linhas. Neste caso, observe a condição da rotação da linha e arrume a agulha de modo que o orifício da agulha possa ser posicionado em direção ligeiramente oblíqua para consertar estas falhas.

3. Como enfiar a linha superior

Para máquina de 1 agulha

- (1) Levante a barra de agulha até a sua posição mais alta girando o volante.
- (2) Quando a barra do calcador estiver levantada, movimente o rodízio para a esquerda conforme a seta mostrada na figura.

(3) Passe a linha na seguinte ordem:

- 1 Pino do carretel de bobina
- 2 Tensor
- 3 Retentor de linha
- 4 Discos do tensor
- 5 Mola do estica fio
- 6 Guia Fio (cabeçote)
- 7 Estica fio
- 8 Guia fio (cabeçote)
- 9 Guia fio (bucha da barra de agulha)
- 10 Guia fio (barra de agulha)
- 11 Agulha

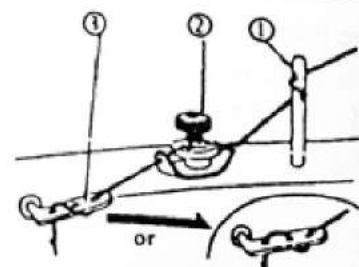
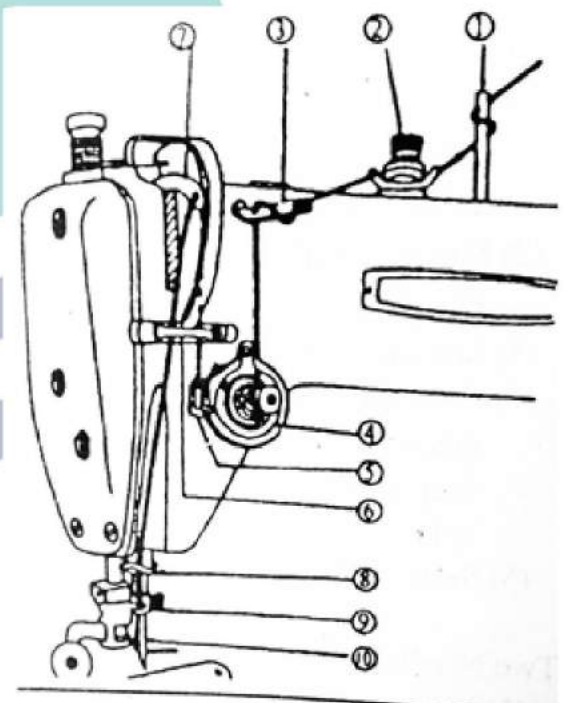
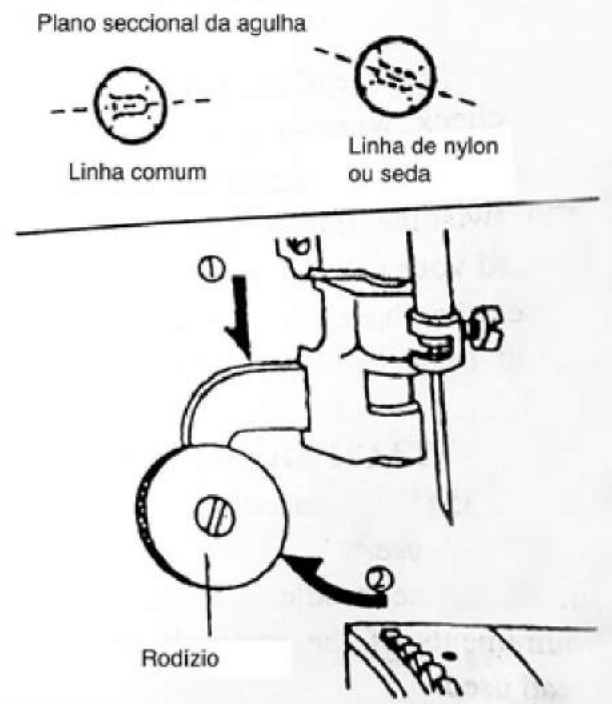
* O pino de carretel 1 com um orifício de forma cruzada, tensor 2 e retentor de linha 3 estão na máquina para evitar que o fio se enrole, como mostra a figura.

* Os discos de tensão 4 consistem em dois discos, passe a linha entre estes discos da direita para a esquerda.

* Para a mola do estica fio 5, passe a linha da direita para a esquerda.

* Para o estica fio 7, passe a linha da direita para a esquerda.

* Para a agulha 10, passe a linha da esquerda para a direita.



Em caso de máquina de 2 agulhas

- (1) Gire o volante para levantar a barra do calcador até a posição mais alta.
- (2) Se tiver rodízio, segue a mesma ordem da máq com uma agulha, movendo o rodízio para a esquerda.
- (3) Como passar a linha com o carretel (esquerda).

L1 Pino do carretel (esquerdo)	6 Mola do estica fio
L2 Guia fio (superior)	7 Guia Fio (Superior)
L2' Guia fio (direita)	L8 Estica fio (orifício superior)
L3 Tensor (superior)	7 Guia fio (Superior)
L3' Pino guia fio (superior)	9 Guia fio (Inferior)
L4 Regulador do tensor de linha (superior)	L10 Bitola da agulha (trás)
L5 Disco controlador de linha (trás)	L11 Agulha (esquerda)

- (4) Como passar a linha do carretel (direito)

R1 Pino do carretel (direita)	7 Guia fio (Superior)
R2 Guia fio (inferior)	R8 Estica fio (orifício inferior)
R3 Tensor (inferior)	7 Guia fio (superior)
R4 Regulador de tensor de linha (inferior)	9 Guia fio (inferior)
R5 Disco controlador de linha (inferior)	R10 Bitola (frente)
	R11 Agulha (Direita)
6 Mola do estica fio	

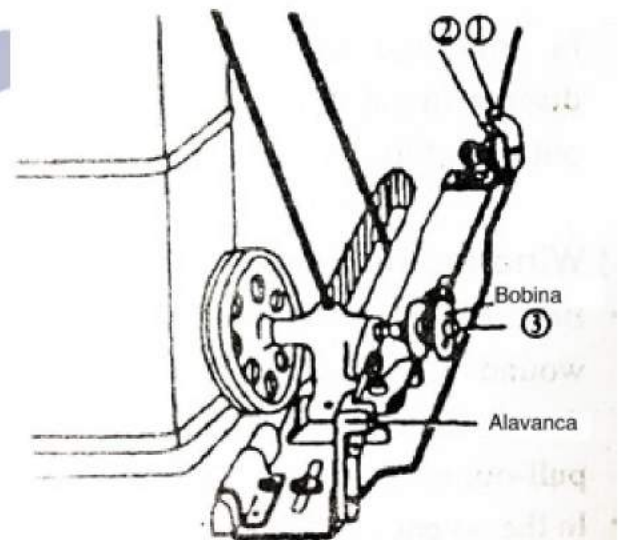
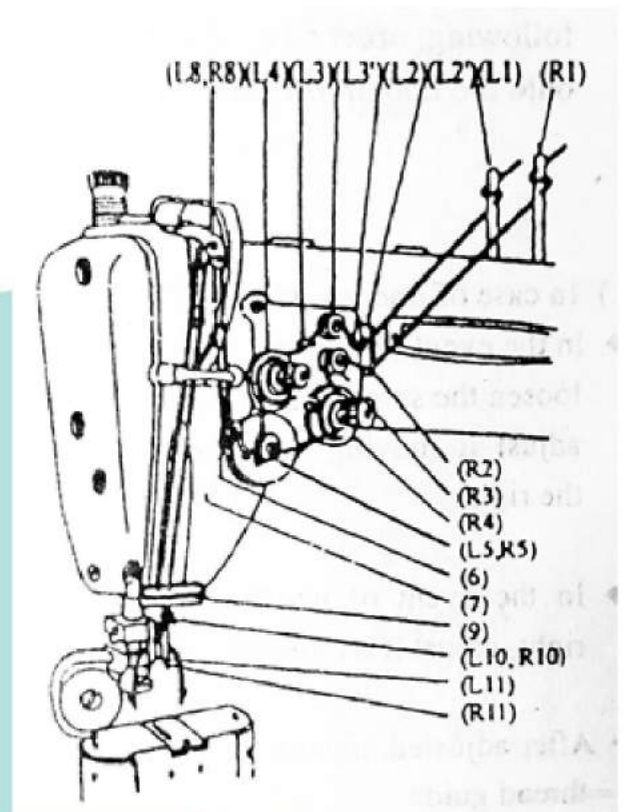
* Deve se passar a linha entre os discos do tenso do pré tensor 3 e o regulador da tensão 4.

* Para duas agulhas 11, passe a linha de dentro para fora.

4. Como encher a linha da bobina

- (1) Passe a linha do carretel através do orifício da linha guia 1 para os discos de tensor 2.
- (2) Enrole a extremidade do fio através dos dois discos do tensor na bobina de 5-6 vezes
- (3) Encaixe a bobina no pino da bobina 3 de modo que a linha possa ser enrolada na bobina a partir do lado de baixo.
- (4) Empurre a alavanca para frente de modo que a polia do enchedor e a correia se encaixem.
- (5) Opere a máquina de modo que a linha possa ser enrolada na bobina.
- (6) A bobina se encherá automaticamente e o enchedor irá se desprender da correia quando a bobina estiver cheia.

* Esta operação pode ser feita enquanto a máquina estiver trabalhando.



5. Como ajustar o enchedor de bobina

- É desejável que a bobina seja enchida de forma uniformemente conforme mostrado na figura A, nas figuras B e C não estão enchidas corretamente.

- Ajuste o enchedor de bobina como descrito abaixo para poder enrolar a linha da bobina corretamente.

1) Em caso de enchimento irregular

- No caso de enrolamento desigual para a esquerda, afrouxe o parafuso A do guia fio, e ajuste-o movendo o guia fio ligeiramente para a direita.

- No caso de enrolamento desigual para a direita, ajuste-o movendo o guia fio para a esquerda.

- Após o ajuste, aperte o parafuso (a) do guia fio.

2) Bobina com linha muito apertada

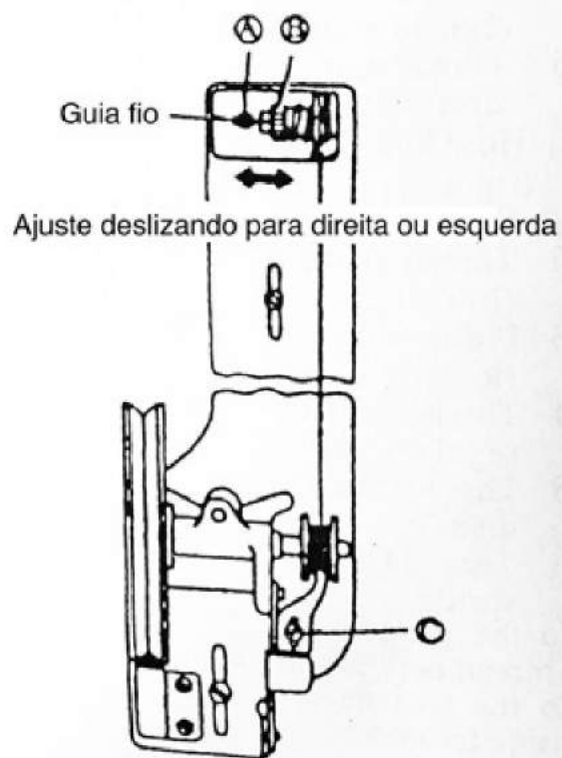
Quando a linha (especialmente fio de nylon) está muito enrolado(apertado), há uma tendência para desenrolar o fio da bobina.

Neste caso, ajuste a pressão dos discos de tensão com porcas (B) para que o fio possa ser puxado para fora suavemente.

3) Muita linha na bobina

Melhores resultados são obtidos quando a bobina está até 4/5 de sua capacidade total. Excesso de linha na bobina resultará em dificuldades para puxar o fio.

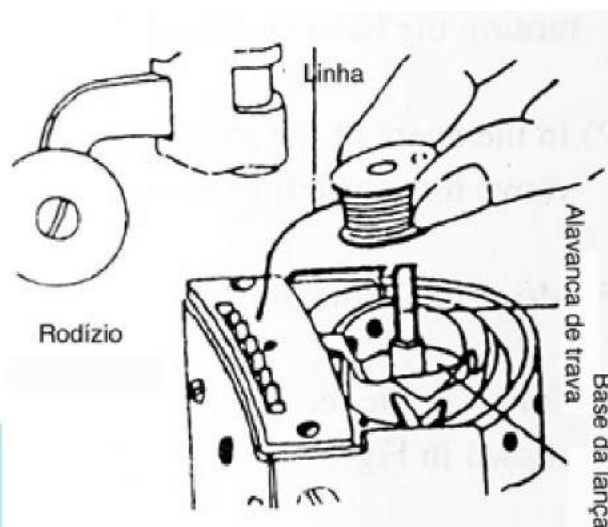
Neste caso de excesso de linha, gire o parafuso (C) para a esquerda, e para a direita quando insuficiente.



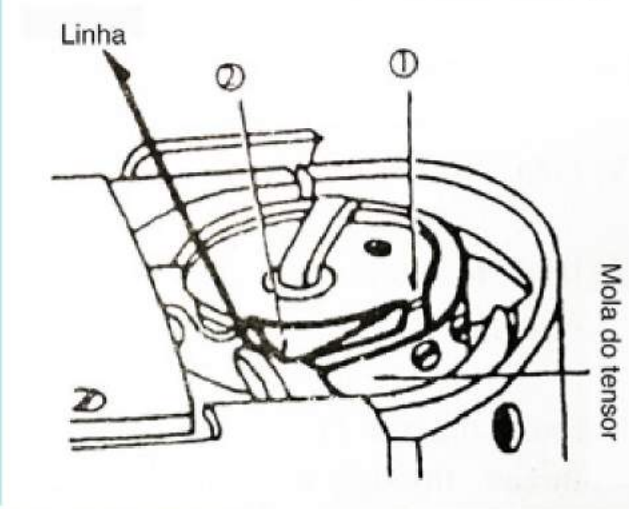
6. Como colocar a bobina na lançadeira

Em caso de máquina de 1 agulha

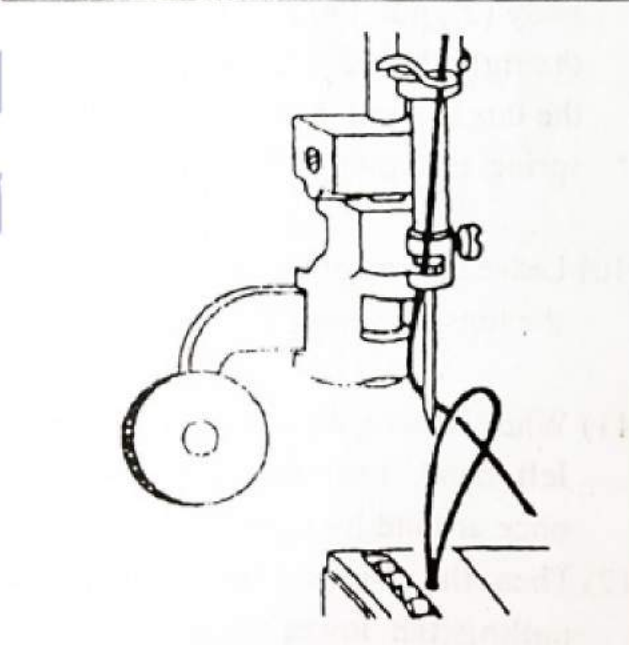
- (1) Gire o volante para levantar a barra de agulha para a sua posição mais alta
- (2) Mova o rodízio para a esquerda como mostra a figura
- (3) Mova a chapa deslizante
- (4) Abra a alavanca da trava como mostra a figura.
- (5) Puxe o fio da bobina por cerca de 5cm, segure-o como mostra a ilustração.



- (6) Encaixe a bobina na base da lançadeira
- (7) Abaixe a alavanca da trava.
- (8) Insira o final da linha através da fenda (1) no corpo da lançadeira
- (9) A partir da fenda (1), passe a linha por baixo do corpo da lançadeira (2), e puxe para a direita na diagonal, e a linha passará através da mola de tensão.
- (10) Deixe a extremidade da linha inserida através da mola de tensão.



- (11) Enquanto segura o fio da linha superior com a mão esquerda, gire o volante uma vez devagar com a mão direita.
- (12) Então a linha superior irá laçar a linha inferior através do orifício da chapa de agulha. E deixe a linha inferior para o outro lado da chapa de agulha.
- (13) Depois de colocar a bobina, feche a chapa deslizante.



Em caso de máquina de 2 agulhas

(1) Gire o volante e levante a barra de agulha na sua posição mais alta.

(2) Se a máquina está com calcador tipo rodízio instalado, mova-o para a esquerda como mostra na fig.

(3) Mova ambas as chapas deslizantes.

(4) Abra ambas as travas das lançadeiras como mostra a figura

(5) Puxe a linha da bobina por aproximadamente 5cm. E segure a bobina.

(6) Coloque a bobina dentro da base da lançadeira.

(7) Abaixe a trava da alavanca assim como visto anteriormente.

(8) Insira o final da linha através da fenda (1) da lançadeira

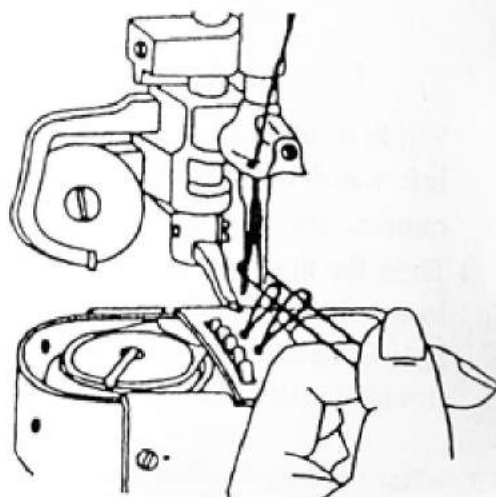
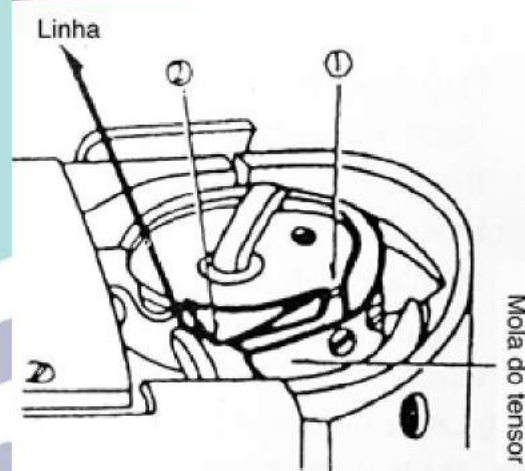
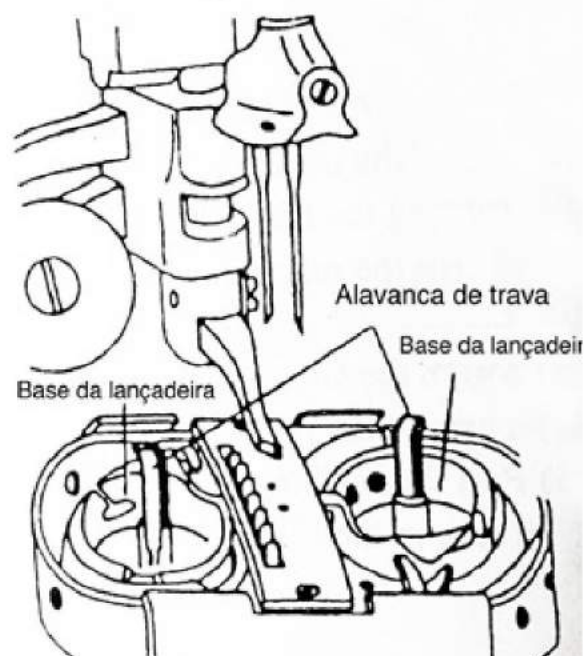
(9) A partir da fenda (1) da lançadeira, passe a linha por baixo da lançadeira (2), puxe a linha esquerda para a esquerda e o linha direita para a direita na diagonal e a linha passará através da mola de tensão como mostra a figura.

(10) Deixe a extremidade da linha inserida através da mola de tensão.

(11) Enquanto segura a extremidade dos dois fios superiores com a mão esquerda, gire o volante devagar uma vez em torno da mão direita.

(12) Então as duas linhas superiores irão laçar a linha inferior simultaneamente através do orifício da chapa de agulha, e deixe a linha inferior para o outro lado da chapa de agulha com mostra a figura.

(13) Depois de colocar a bobina, feche as chapas deslizantes.

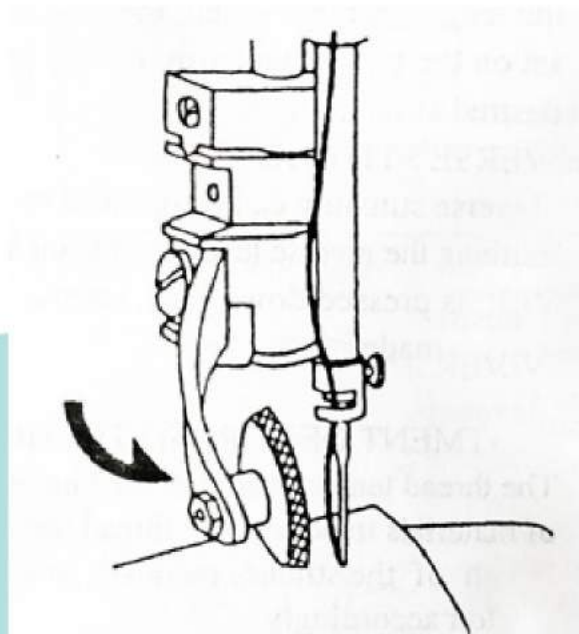


III Como operar

1. Começando a costurar

- (1) Levante a barra de agulha
- (2) Mova o rodízio em sua direção como mostra a figura.
- (3) Colocar o início do material para costurar
- (4) Gire o volante para o seu lado para que a agulha costure alguns pontos.
- (5) Abaixar a barra do calcador comece a costurar.

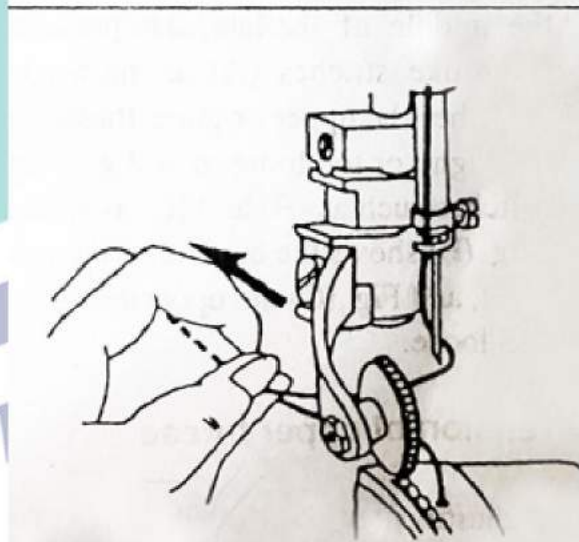
*Quando começar a costurar deixe sobrar aproximadamente 10 cm de comprimento de linha superior para que não saia da agulha.



2. Terminando a costura

- (1) Pare de costurar quando o estica fio estiver na posição mais alta
- (2) Levante o calcador (rodízio ou qualquer outro).
- (3) Puxe os tecidos costurados diagonalmente para o lado esquerdo.
- (4) Corte as linhas superior e inferior

* Quando cortar a linha deixe aproximadamente 10cm de comprimento para que facilite o início da próxima costura



IV Ajuste de Ponto

1. Ajuste o comprimento do ponto

- O comprimento de ponto pode ser ajustado com o dial regulando o ponto.
- O regulador de ponto indica o comprimento em mm. O indicador do número do dial é o pino que está no cabeçote.

2. Costura em retrocesso

- Costura em retrocesso pode ser operado por meio da alavanca de retrocesso. Enquanto a alavanca é pressionada para baixo, a costura em retrocesso pode ser feita.

3. Ajuste da tensão da linha

- A tensão da linha varia de acordo com o tipo do material a ser costurado, ou a linha utilizada, e o comprimento do ponto necessário, então ajuste a tensão de acordo com as suas necessidades.
- Se a tensão da linha superior e inferior está equilibrada, as duas linhas se juntarão no meio do tecido para fazer uma costura correta (A) como mostra a figura.
- Se a tensão da linha superior ou inferior estiver apertado ou frouxo demais, os pontos sairão incorretos como mostra as figuras B e C.
- Figura (B) mostra tensão da linha superior muito apertado, e a figura (C) mostra a tensão da linha superior frouxa demais.

Tensão da linha superior

O ajuste da tensão da linha superior pode ser feito ajustando a pressão dos discos de tensão do tensor, bem como a força e o alcance da mola do estica fio.

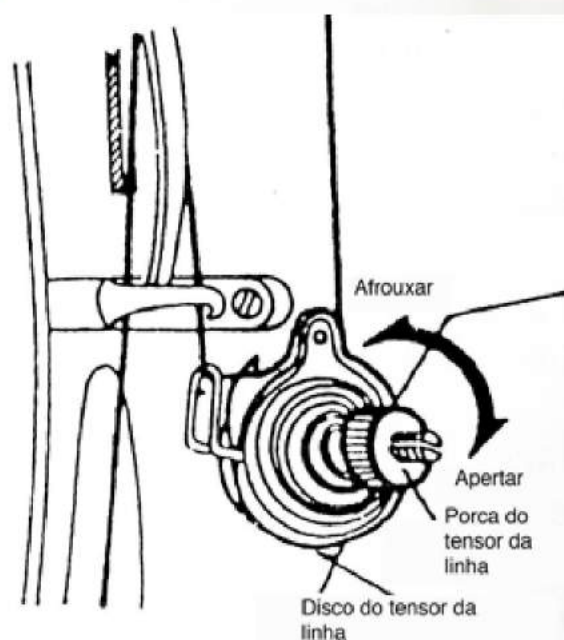
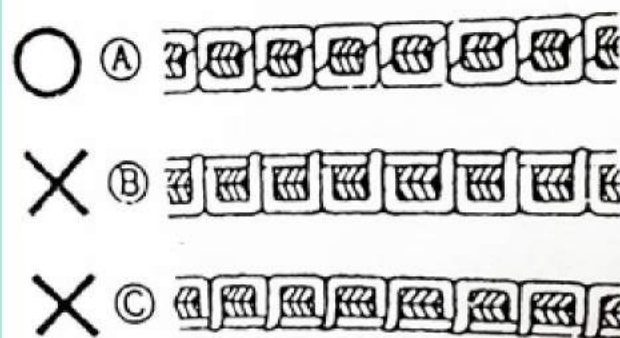
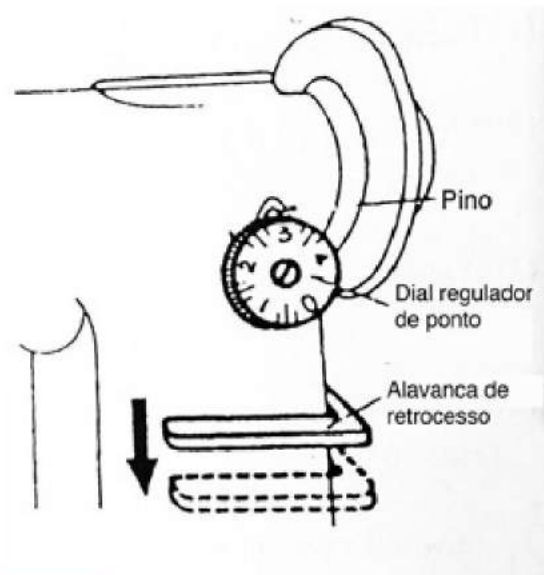
Em caso de uma agulha

1) Pressão da tensão dos discos do tensor

Para costura de tecido geral, a tensão desejada pode ser obtida apenas ajustando a pressão dos discos de tensão.

Para aumentar a tensão, gire a porca do tensor de linha para a direita.

Para afrouxar, gire para a esquerda.



Em caso de duas agulhas

Para aumentar a pressão da tensão dos discos, gire a porca do tensor de linha para a direita.

Para afrouxar, gire a porca para a esquerda.

2) Força da mola do estica fio

Ajuste a força da mola do estica fio de acordo com os materiais a ser costurado.

- Materiais padrão aproximadamente 25g.

- Materiais finos (comprimento do ponto menor)

- Materiais pesados (comprimento do ponto maior).

Necessita de um aumento na tensão da mola aproximadamente 30g.

Como ajustar.

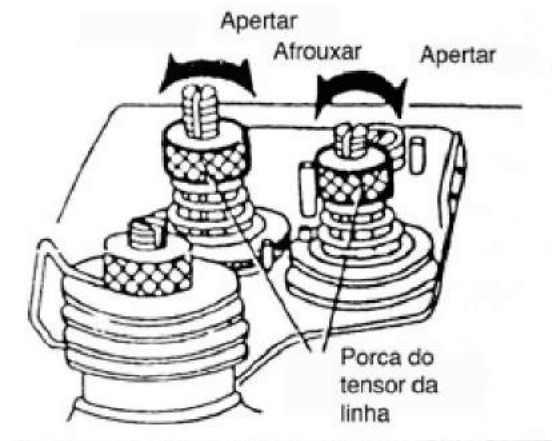
(1) Abaixar a alavanca da barra do calcador.

(2) Remova a tampa frontal da máquina

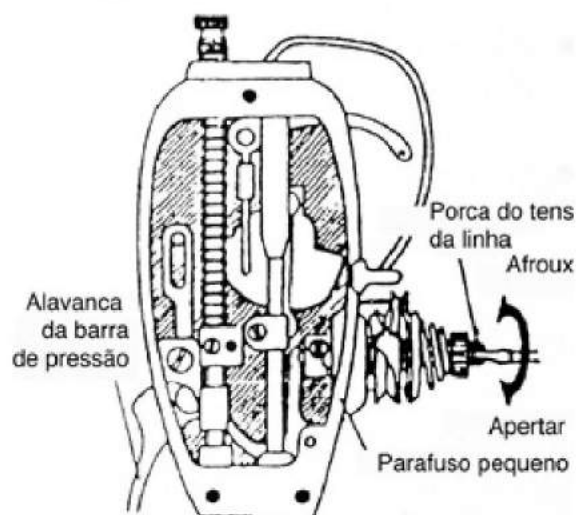
(3) Afrouxe o parafuso pequeno como mostrado no regulador de tensão da linha superior (uma agulha) ou controlador do tensor da linha (duas agulhas)

(4) Coloque uma chave de fenda no parafuso do tensor de linha. E gire a chave para esquerda para afrouxar a tensão ou para direita para aumentar a tensão.

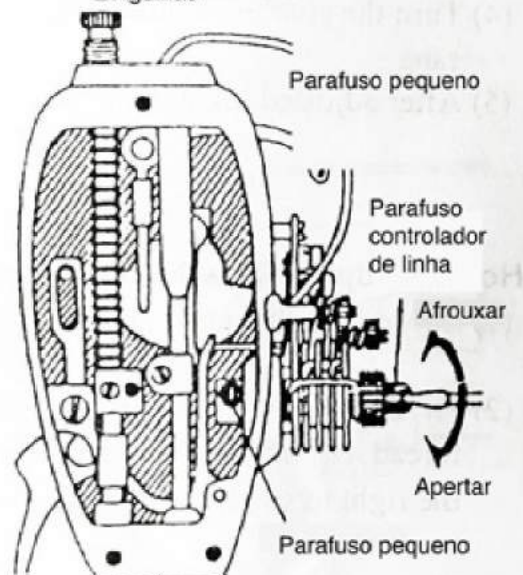
(5) Após o ajuste, aperte o parafuso pequeno e posicione a tampa frontal em seu lugar.



1 agulha



2 Agulhas



3) Ajuste do curso da mola do estica fio.

- Para obter condições apropriadas de trabalho é necessário ajustar a força e o curso da mola do estica fio.

- O funcionamento pode ser feito levantando a alavanca do estica fio na sua posição mais alta, e quando a linha superior for puxada e a mola de tensão se mover dentro da largura de 8mm é considerado como padrão.

- Materiais comuns – aproximadamente 8mm (5/16")

- Materiais finos (comprimento do ponto pequeno), aumenta o curso suavemente- aproximadamente 8mm (5/16") ou mais.

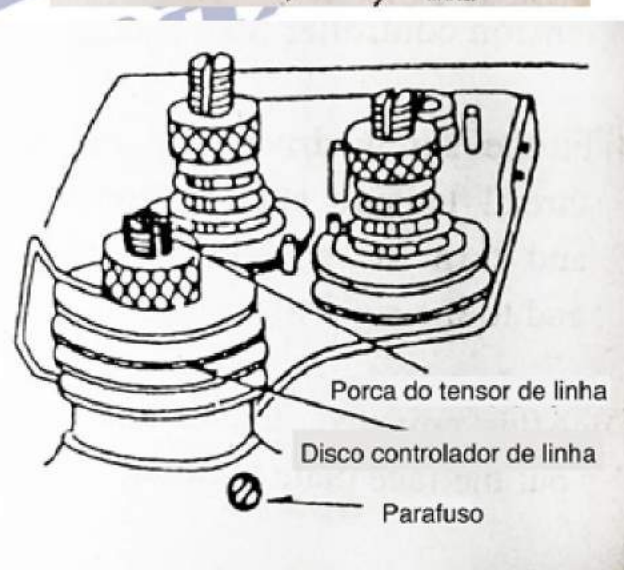
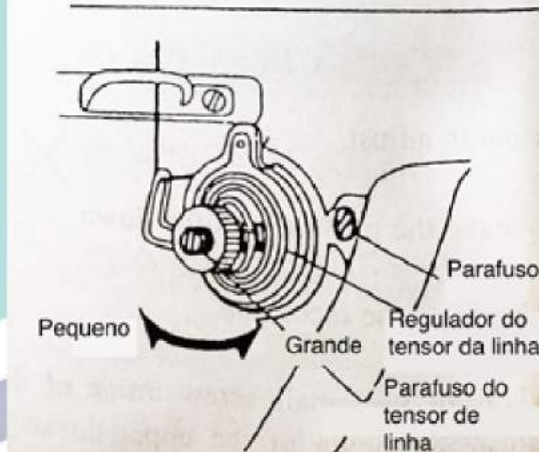
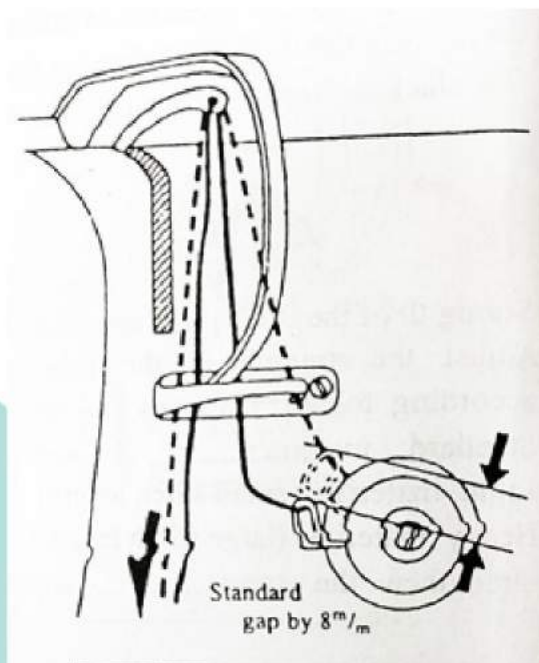
- Materiais pesados (comprimento do ponto grande) diminuir o curso- aproximadamente 8mm (5/16") ou menos.

Como ajustar (Uma agulha)

- (1) Abaixar a alavanca da barra de calcador
- (2) Afrouxe o parafuso que fica na lateral do regulador de tensão
- (3) Coloque a chave de fenda no parafuso do regulador de tensão e gire-o para o lado direito para diminuir o curso da mola
- (4) Gire o pino para a esquerda para aumentar o curso da mola
- (5) Após os ajustes, aperte o parafuso.

Como ajustar (duas agulhas)

- (1) Afrouxe o parafuso lateral de controlador de ajuste de linha.
- (2) Coloque a chave de fenda no parafuso do regulador de tensão e gire-o para o lado direito para diminuir o curso da mola
- (3) Gire o parafuso do tensor de acordo com a necessidade
- (4) Após o ajuste, aperte o parafuso.



Tensão da linha inferior

Praticamente não há necessidade de ajustar a linha inferior, exceto para tecido ou linha especial, quando o ajuste será necessário.

(1) Gire o volante, e pare quando a alavanca do estica fio descer para a sua posição mais baixa.

(2) Mova a chapa deslizante até para encontrar o parafuso do tensor de linha na base da lançadeira.

(3) Coloque a chave de fenda no orifício A no eixo da lançadeira como mostra a figura.

(4) E gire parafuso reguladora da tensão para a direita para aumentar a tensão da linha ou para a esquerda para diminuir a tensão

4) Ajuste da altura do dente e pressão do calcador nos materiais

A altura do dente e pressão do calcador nos materiais deve ser ajustado adequadamente de acordo com os materiais a serem costurados.

Em caso de materiais finos: a maioria pode ser danificado se o dente for levantado excessivamente ou se a pressão dos materiais está forte demais.

Em caso de materiais grossos: o ponto não ficará uniforme se o dente não for levantado adequadamente ou se a pressão do calcador está fraca demais.

Materiais finos: aproximadamente 0.8mm de altura

Materiais de tecidos padrão: aproximadamente 1mm de altura

Materiais de tecido pesado: aproximadamente 1.2mm de altura

*A altura do dente é medida quando o dente é elevado na sua posição mais alta.

1) Ajuste da altura do dente

(1) Deite o cabeçote da máquina para o outro lado.

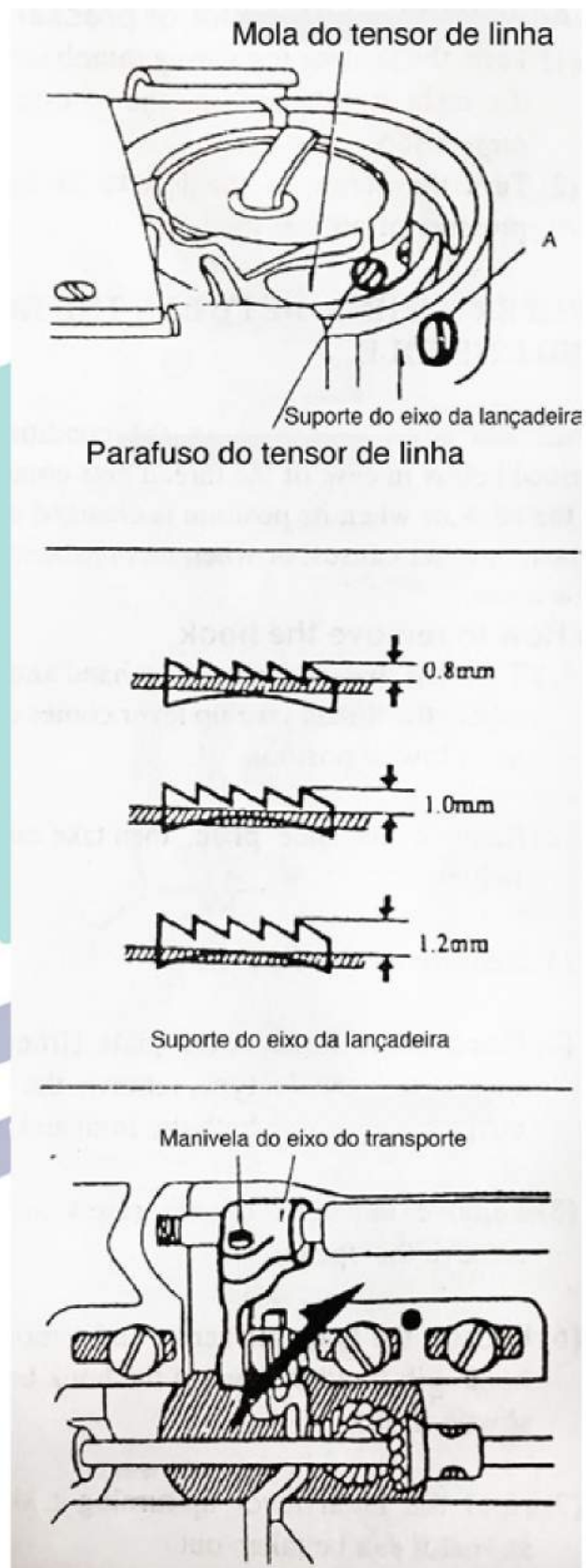
(2) Remova o a engrenagem

(3) Gire o volante e pare quando o dente estiver elevado em sua posição mais alta.

(4) Afrouxe o parafuso da manivela do eixo do transporte

(5) Ajuste o dente para a altura desejada movendo a manivela do eixo do transporte para trás e para frente como é mostrado na figura por uma seta

(6) Após ajustar, aperte o parafuso da manivela do eixo do transporte.



2) Ajuste da pressão do calcador

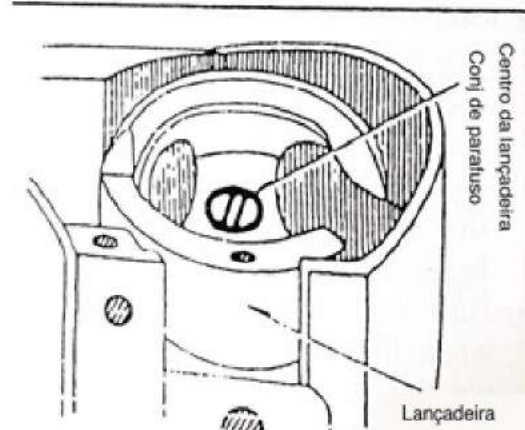
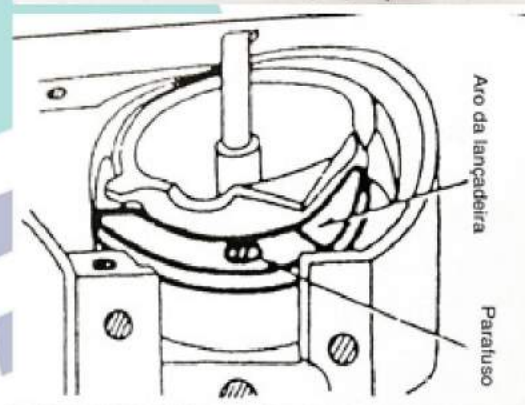
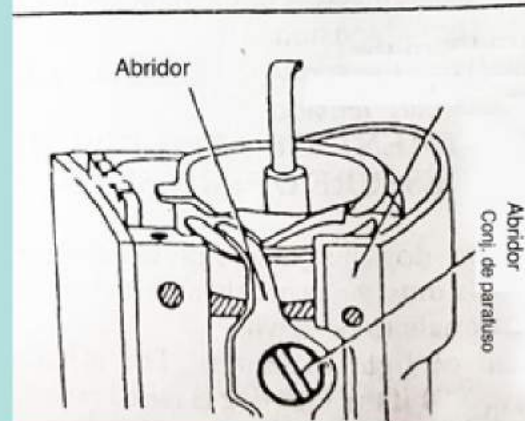
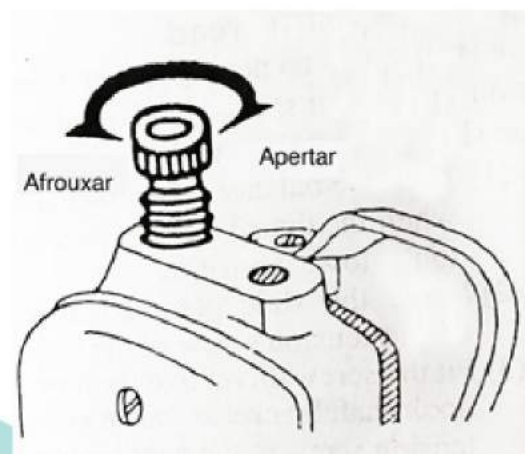
- (1) Gire o parafuso de regulagem do calcador para a direita para apertar o calcador.
- (2) Gire o parafuso para a esquerda para afrouxar o calcador.

5) Sincronização entre a lançadeira e a agulha

Posicione e ajuste a lançadeira na condição descrita abaixo no de caso dos fios ficarem emaranhado na lançadeira ou quando a sua posição é alterada devido ao impacto, ou outras causas, ou quando são trocadas por uma nova.

1) Como remover a lançadeira

- (1) Gire o volante e pare quando o estica fio descer para a sua posição mais baixa.
- (2) Remova a chapa deslizante, depois tire a bobina.
- (3) Remova a chapa de agulha
- (4) Remova a chapa de proteção da lançadeira (frontal)
(Em caso de duas agulhas, remova a proteção da lançadeira (superior) tanto na frente como atrás).
- (5) Remova o parafuso do abridor da lançadeira e depois remova abridor.
- (6) Afrouxe o parafuso do aro da lançadeira e remova o aro da lançadeira fixado em frente a lançadeira como mostra a figura.
- (7) Segure a alavanca do fecho girando-a ligeiramente para que possa ser retirada.
- (8) Remova o parafuso de ajuste do centro da lançadeira para que possa ser retirado.



2) Como trocar a lançadeira

- (1) Para colocar a lançadeira basta seguir a ordem inversa do procedimento de remoção.
- (2) Ao colocar a lançadeira, lembre-se de colocá-lo na mesma posição em que foi retirado.
- (3) Quando for inserir a base da lançadeira, segure a tampa da base da lançadeira virando-a para a esquerda como mostra na figura e encaixe-o.
- (4) Quando for colocar a chapa de agulha, posicione-a ajustando a trava da lançadeira de modo que ela se encaixe e trave em uma abertura da chapa de agulha, como mostrada na figura.

A posição da lançadeira e agulha:

Como mostra a figura. Quando a agulha é elevada a 2.0mm da sua posição mais baixa da agulha, a lançadeira e agulha deve estar como mostra abaixo.

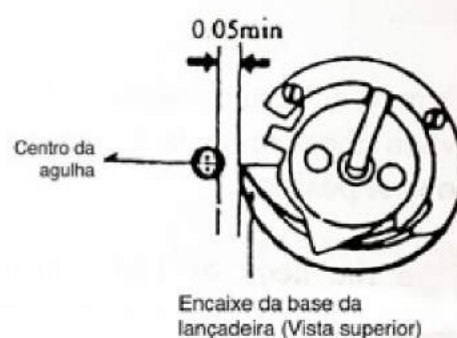
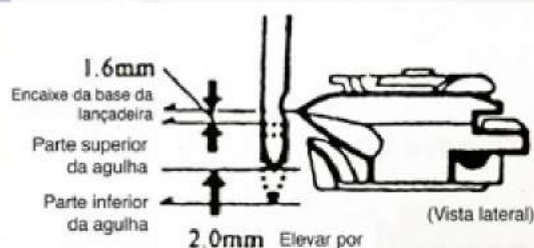
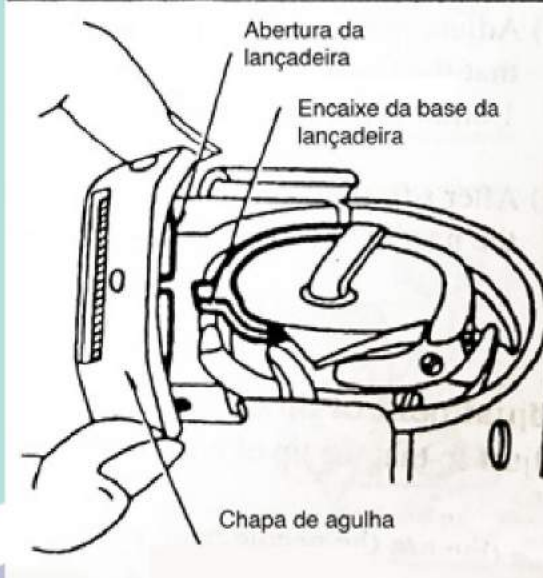
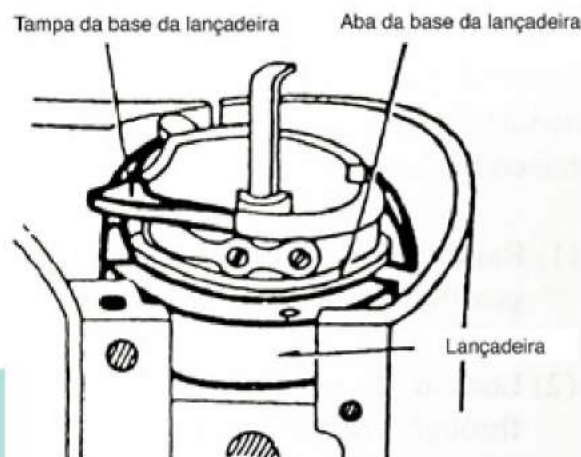
- Parte superior do orifício da agulha deve estar 1.6mm abaixo do bico da lançadeira.

- Bico da lançadeira....no centro da agulha

-O espaço entre o bico da lançadeira e a face lateral da agulha deve ser de 0.05mm

Ajuste da posição relativa da lançadeira e agulha pode ser feita da seguinte forma:

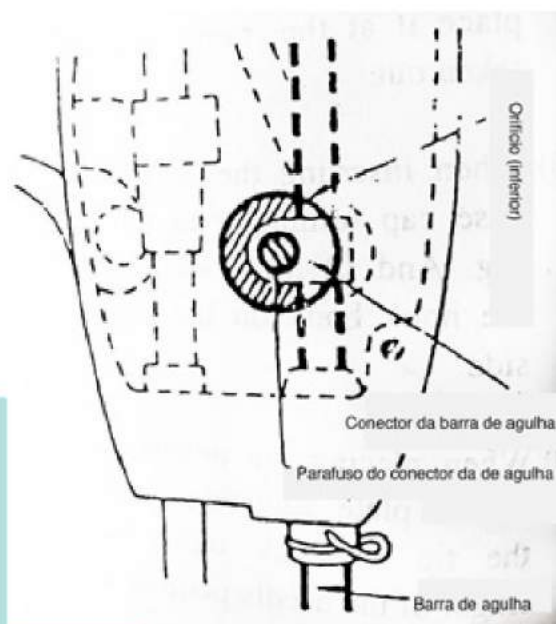
- Mova o rodízio para a esquerda, remova a chapa de agulha para facilitar o ajuste.



Ajuste da posição da barra de agulha

Ajustar a sincronização da barra de agulha, a mesma deve produzir uma distância entre o bico da lançadeira e a parte superior do orifício da agulha de 1.6mm quando a agulha estiver levantada 2.0mm da posição mais baixa.

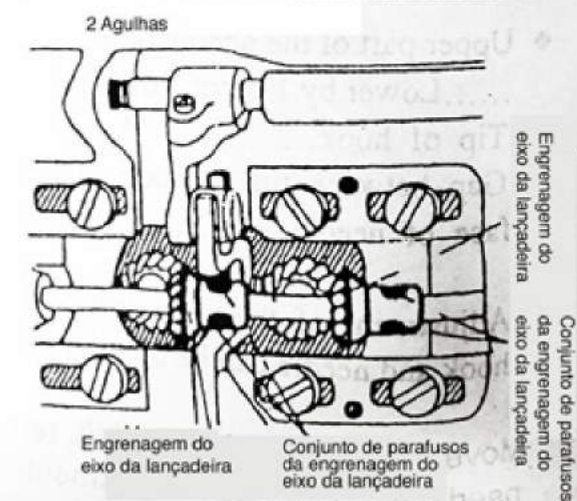
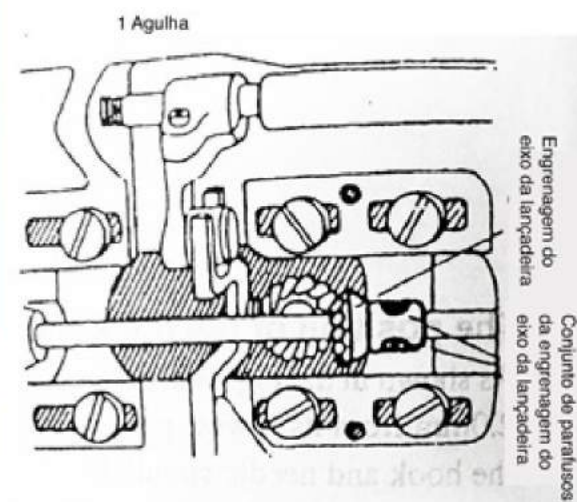
- (1) Gire o volante e levante a barra de agulha por 2.0mm da posição mais baixa.
- (2) Solte o parafuso de fixação da barra de agulha através do orifício que tem na tampa frotal da máquina
- (3) Ajuste movendo a barra da agulha para cima ou para baixo de modo que o bico da lançadeira fique 1.6mm acima da parte superior do orifício da agulha
- (4) Depois de ajustar a posição da barra de agulha, aperte o parafuso de fixação da barra de agulha.



Ajuste do bico da lançadeira

- Ajuste para que o bico da lançadeira fique no centro da agulha.

- (1) Remova a chapa de agulha e a chapa deslizante
- (2) Tombe o cabeçote da máquina
- (3) Remova a tampa de acesso das engrenagens
- (4) Afrouxe os dois parafusos das engrenagens do eixo da lançadeira.
- (5) Gire o volante e pare quando a agulha estiver elevada a 2.0mm da posição mais baixa.
- (6) Gira a lançadeira com a mão, permitindo que a ponta da lançadeira chegue ao centro da agulha.
- (7) Depois de ajustar, aperte os dois parafusos das engrenagens do eixo da lançadeira
- (8) Coloque de volta a tampa de acesso às engrenagens



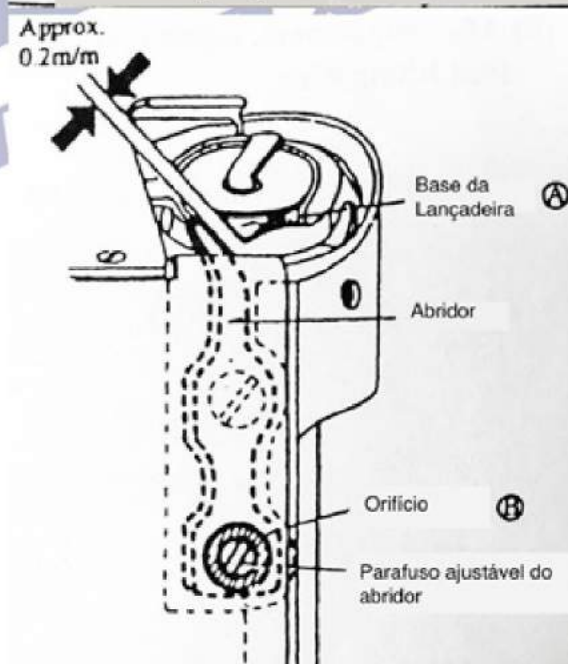
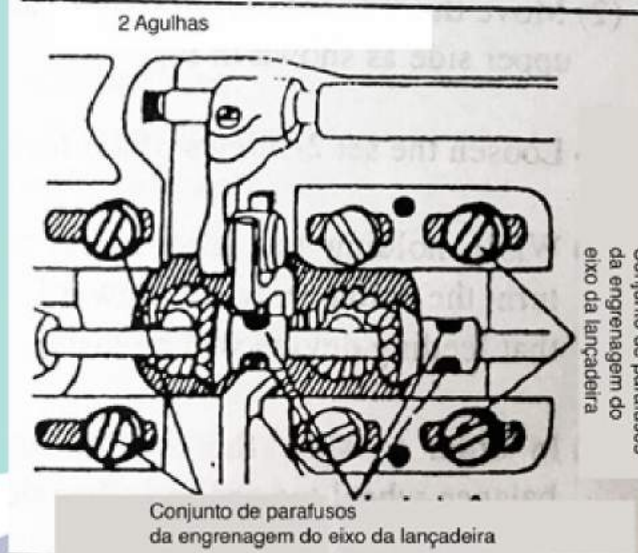
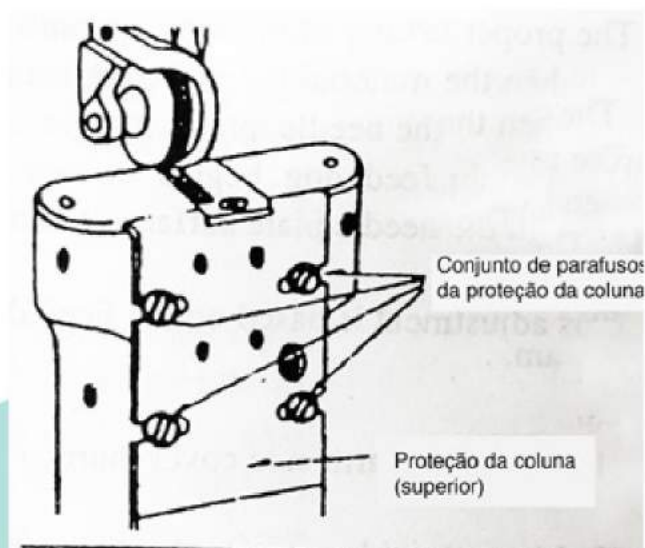
Ajustar a distância entre o bico da lançadeira e a parte lateral da agulha para 0.05mm

Em caso de 1 agulha, não há a necessidade de ajustar. Mas no caso de 2 agulhas, é necessário ajustá-lo quando for alterar os tamanhos da agulha.

- (1) Afrouxe os parafusos da proteção da coluna (frente e trás)
- (2) Deite o cabeçote da máquina para o outro lado
- (3) Remova a tampa de acesso as engrenagens
- (4) Afrouxe os parafusos da engrenagem do eixo da lançadeira
- (5) Afrouxe os parafusos do suporte do eixo da lançadeira
- (6) Gire o volante e pare quando a agulha estiver elevada em 2.0mm da sua posição mais baixa
- (7) Gire a lançadeira com as mãos e leve a ponta da lançadeira para o centro da agulha
- (8) Mova o suporte do eixo da lançadeira para a direita ou para a esquerda, de modo que o espaço entre o bico da lançadeira e a parte lateral da agulha seja de 0.05mm.
- (9) Depois de ajustar, aperte os parafusos da engrenagem do eixo e da lançadeira e suporte.
- (10) Recoloque a tampa de acesso as engrenagens

6. Sincronia entre a lançadeira e o abridor

- (1) Remova a chapa deslizante
- (2) Gire o volante e pare na posição onde o abridor e a chapa de agulha estão no ponto mais longe um do outro
- (3) Verifique se a diferença entre a base da lançadeira (A) e o abridor é de aproximadamente 0.2mm como mostrado na figura.
(Há uma pequena diferença de acordo com a linha a ser utilizada)
- (4) Se a distância é muito larga ou estreita, ajuste o a chave de fenda dentro do orifício (b) do suporte do eixo da lançadeira, depois afrouxe o parafuso da abertura ajustável e mova a abertura para a direita ou para esquerda.
- (5) Depois do ajuste, aperte o parafuso do abridor



7. Sincronia entre o dente e a agulha

A sincronia correta entre o dente e agulha será quando o material é atravessado pela agulha e a ponta da agulha atinge a superfície da chapa de agulha, o dente neste momento deve começar a descer através da superfície da chapa de agulha como é mostrado na figura.

Este ajuste é baseado quando a altura do dente é de 1.0mm

(1) Afrouxe o parafuso de proteção da tampa do cabecote

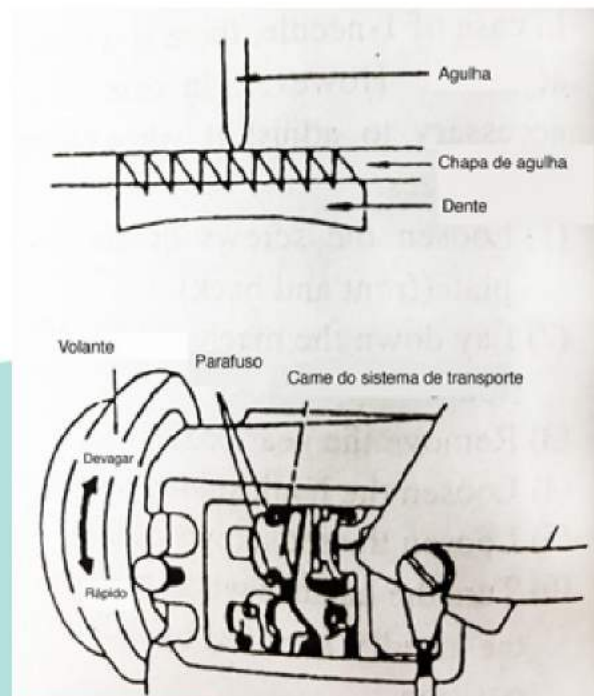
(2) Mova a tampa para a direita e abra os lados superiores como mostra a figura.

(3) Afrouxe os dois parafusos do came do sistema do transporte

(4) Enquanto segura o came do transporte com as mãos, gire o volante para o outro seu lado, deste modo o sistema de transporte será mais rápido.

(5) Se tiver que retardar o transporte, gire o volante para o outro lado.

(6) Depois do ajuste, aperte os parafusos do came do transporte



Lanmax

V. Limpeza e Lubrificação

1. Limpeza

Os dentes, lançadeira, discos de regulador de tensor de linha, e os discos de controlador de linha costumam ficar cobertos de sujeira e fiapos e isso pode dificultar a operação da máquina e gerar pontos irregulares. Portanto, limpe sempre que necessário.

2. Lubrificação

Lubrificação é uma das fases mais importantes da manutenção da máquina. Com a lubrificação inadequada, o excesso de atrito nas partes da máquina diminuirão a vida útil da máquina. Deste modo, lubrifique as partes na seguinte ordem:

1) O número de vezes para lubrificação

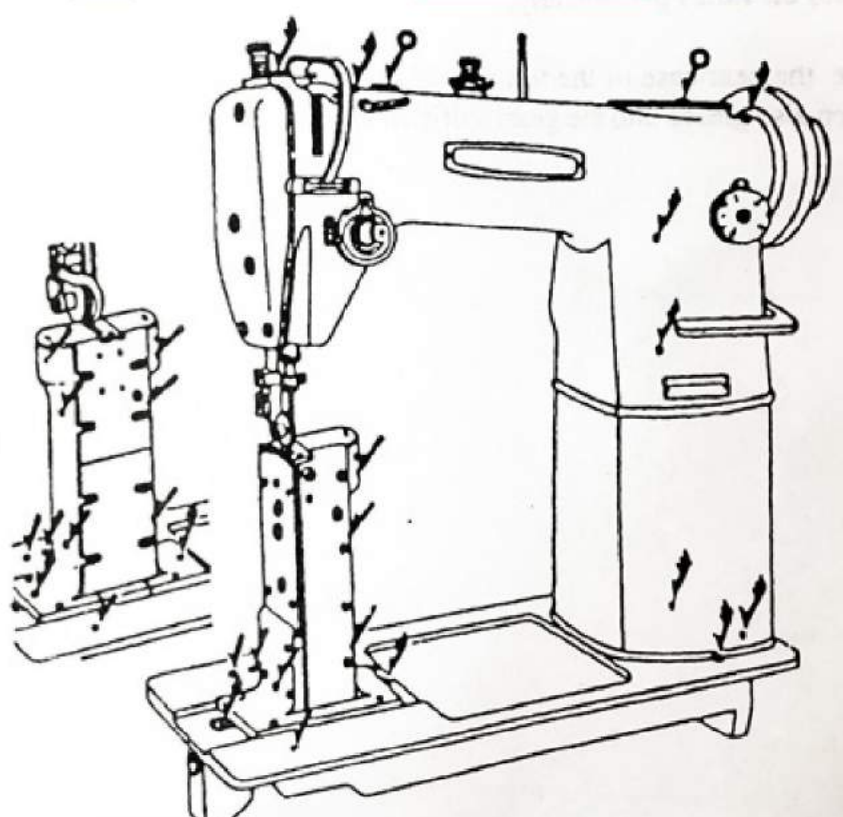
- (1) Trabalho habitual: 2-3 vezes por semana.
- (2) Trabalho contínuo, todos os dias: uma vez por dia.

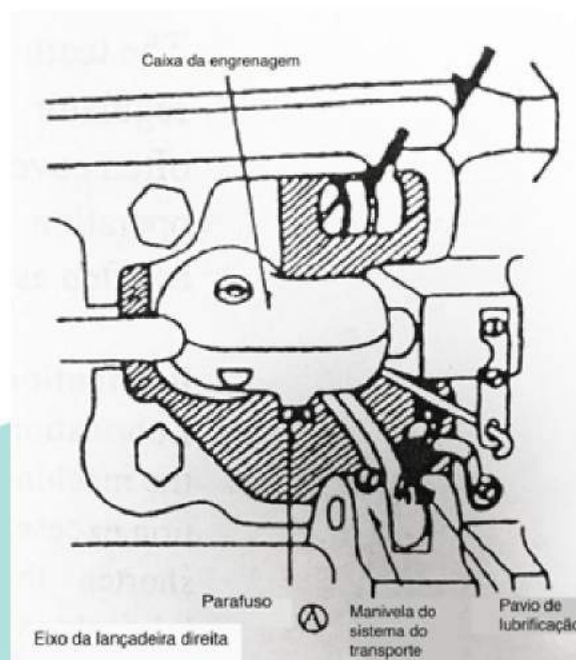
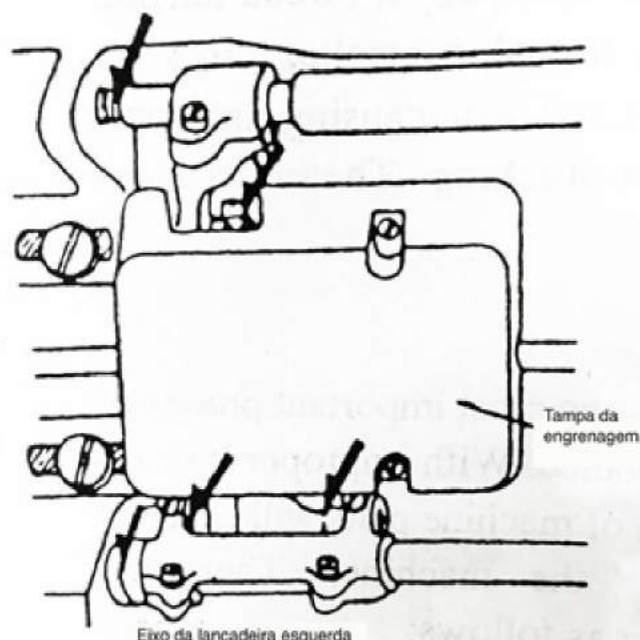
2) Volume de lubrificação:

Lugares marcados com o.....Aproximadamente 5ml ou mais.
Lugares marcados com zzz.....Aproximadamente 5-6 gotas.
Lugares marcados comAproximadamente 1-2 gotas.

3) Lugares para lubrificar

Lubrifique as partes onde as setas estão mostradas na figura.



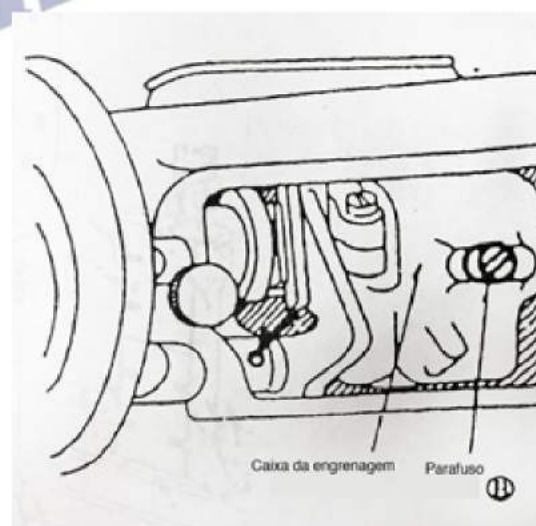
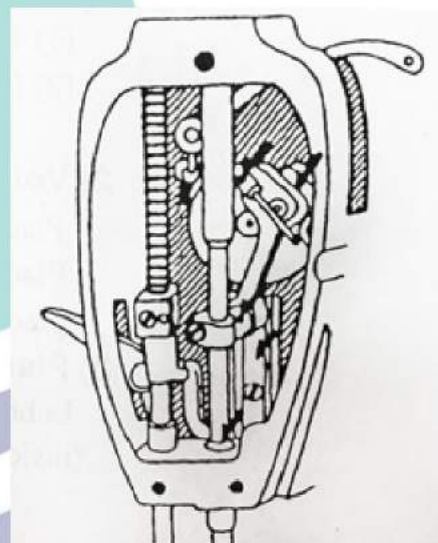


*Uma vez que o pavio de lubrificação esteja conectado com a alavanca do transporte para o lado direito do eixo da lançadeira aguarde o óleo fluir e penetrar completamente nas peças antes de trabalhar.

3. Graxa

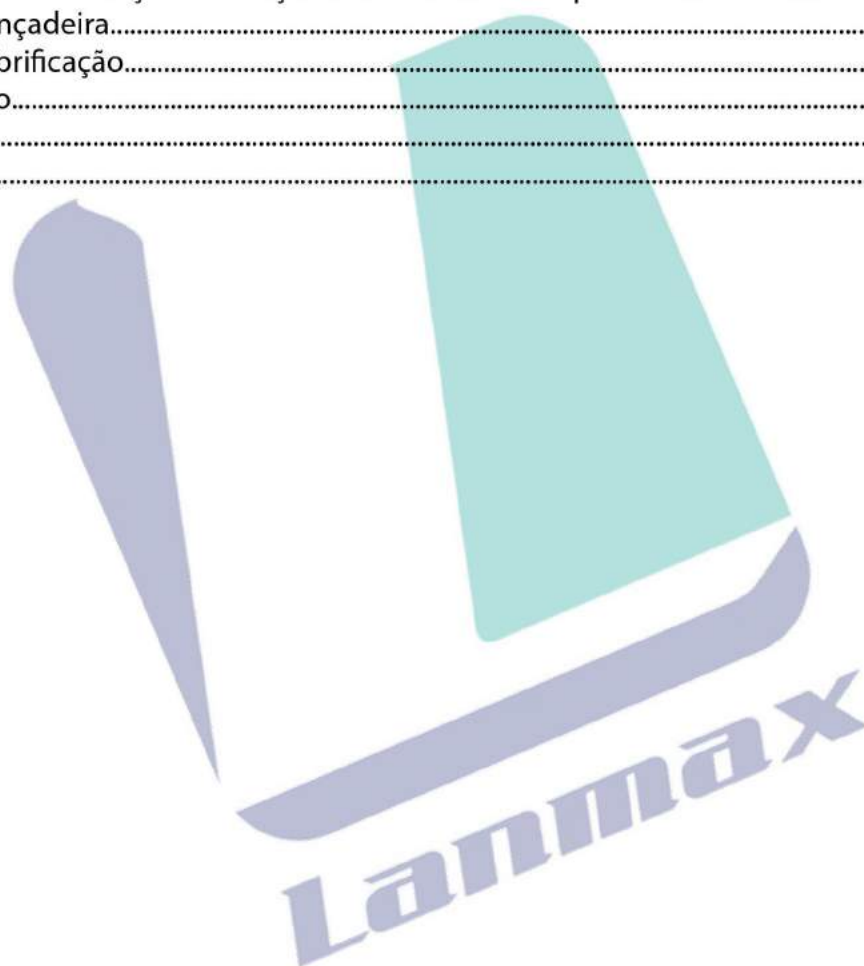
1) Retire os parafusos do orifício de lubrificação A e B, da caixa das engrenagem fixado ao cabeçote e ao eixo da lançadeira, depois coloque graxa nos orifícios periodicamente.

2) Remova a caixa das engrenagens do lado esquerdo do eixo da lançadeira, depois engraxe dentro das engrenagens.

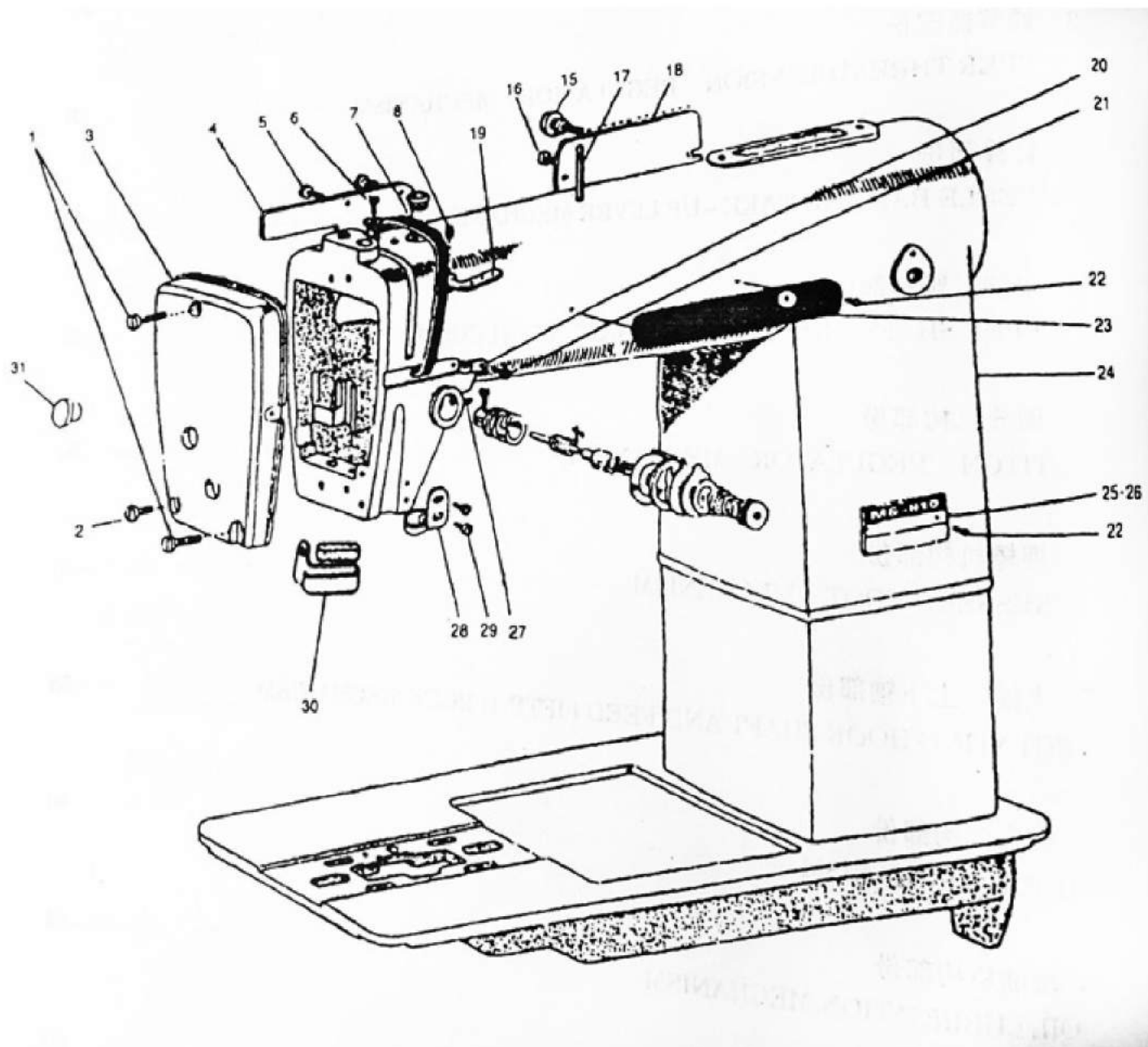


Lista de Peças

1. Cabeçote e Acessórios.....	26
2. Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior.....	28
3. Mecanismo da Barra de Agulha e Estica Fio.....	30
4. Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior.....	32
5. Mecanismo de Regulagem de Ponto.....	34
6. Mecanismo do Calcador.....	36
7. Mecanismo do Eixo de Rotação da Lançadeira e Eixo do Transporte.....	38
8. Mecanismo da Lançadeira.....	40
9. Mecanismo de Lubrificação.....	44
10. Peças de Medição.....	46
11 Acessórios.....	48
12 Partes especiais.....	50



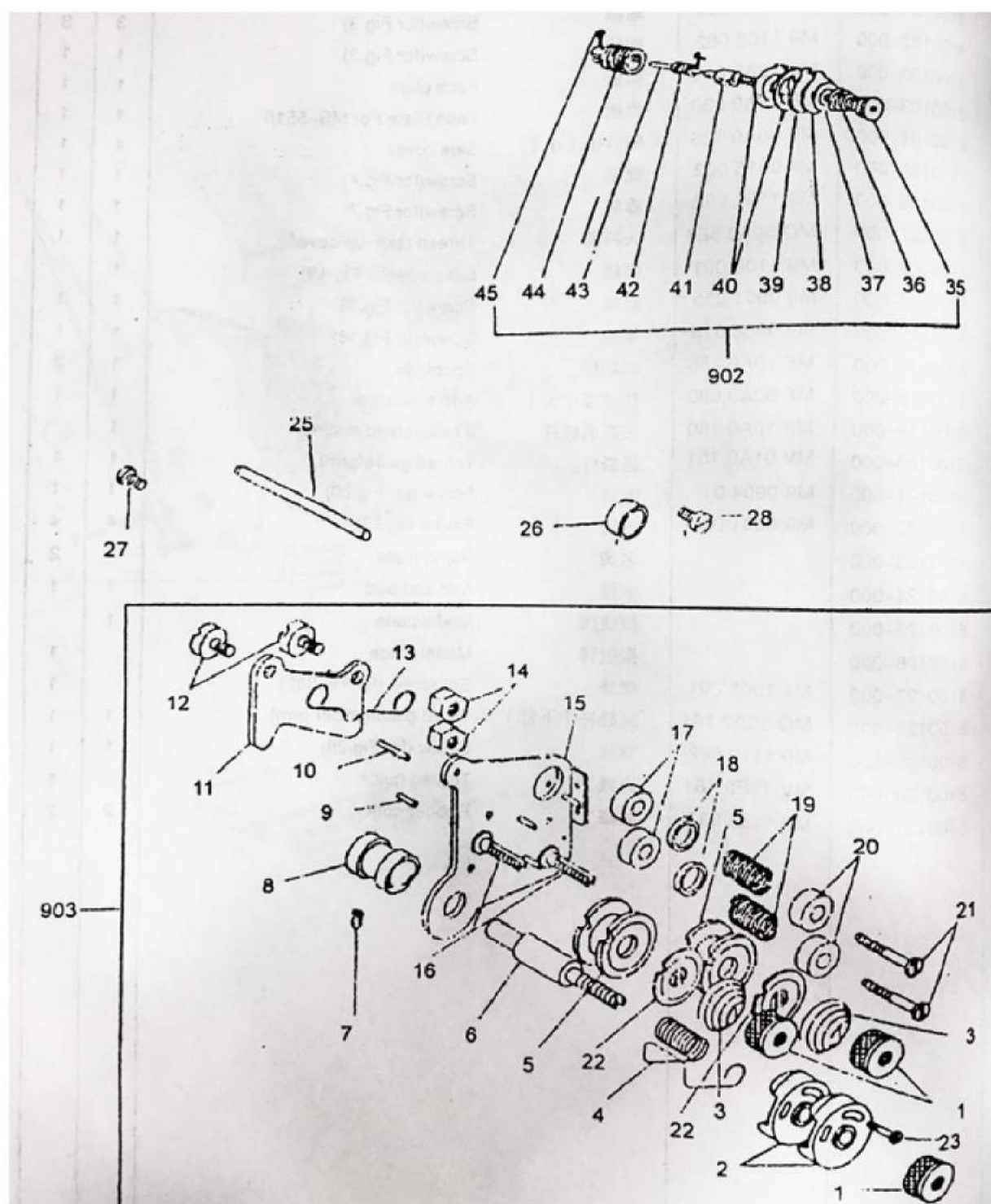
Cabeçote e Acessórios



Cabeçote e Acessórios

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
1	8100101-000	M9 1101 004	Parafuso (Fig. 3)	3	3
2	8100102-000	M91108 002	Parafuso (Fig. 3)	1	1
3	8100103-000	MF 10A0 830	Tampa Frontal	1	1
	8100103-001	MF 10A0 830	Tampa Frontal MS-5510	1	1
4	8100104-000	MF 60A0 326	Tampa Lateral	1	1
5	8100105-000	M9 0915 003	Parafuso (Fig. 4)	1	1
6	8100106-000	M9 1107 002	Parafuso (Fig.7)	1	1
7	8100107-000	MQ 50A0 584	Protetor do Estica Fio	1	1
8	8100108-000	M9 1108 001	Conjunto de Parafuso	1	
15	8100115-000	M9 0901 035	Parafuso (Fig. 18)	1	1
16	8100116-000	M9 0908 015	Parafuso (Fig. 18)	1	1
17	8100117-000	MF 10A0 186	Pino do Carretel da Bobina	1	2
18	8100118-000	MF 60A0 880	Tampa do Cabeçote	1	1
19	8100119-000	MF 10A0 180	Guia Fio	1	
20	8100120-000	MV 01A0 181	Guia Fio (Cabeçote)	1	1
21	8100121-000	M9 0904 011	Parafuso (Fig. 20)	1	1
22	8100122-000	M9 5001 062	Pino (Fig. 23)	4	4
23	8100123-000		Plaqueta	1	2
24	8100124-000		Cabeçote e Braço	1	1
25	8100125-000		Plaqueta	1	
26	8100126-000		Plaqueta		1
27	8100127-000	M9 1508 001	Conjunto de Parafuso		1
28	8100128-000	MQ 50A0 181	Guia Fio (Abaixo do Braço)	1	1
29	8100129-000	M9 1110 002	Parafuso (Fig. 28)	1	1
30	8100130-000	MV 11E0 181	Guia Fio		1
31	8100131-000	M9 1180 080	Plugue da Tampa Frontal	2	2

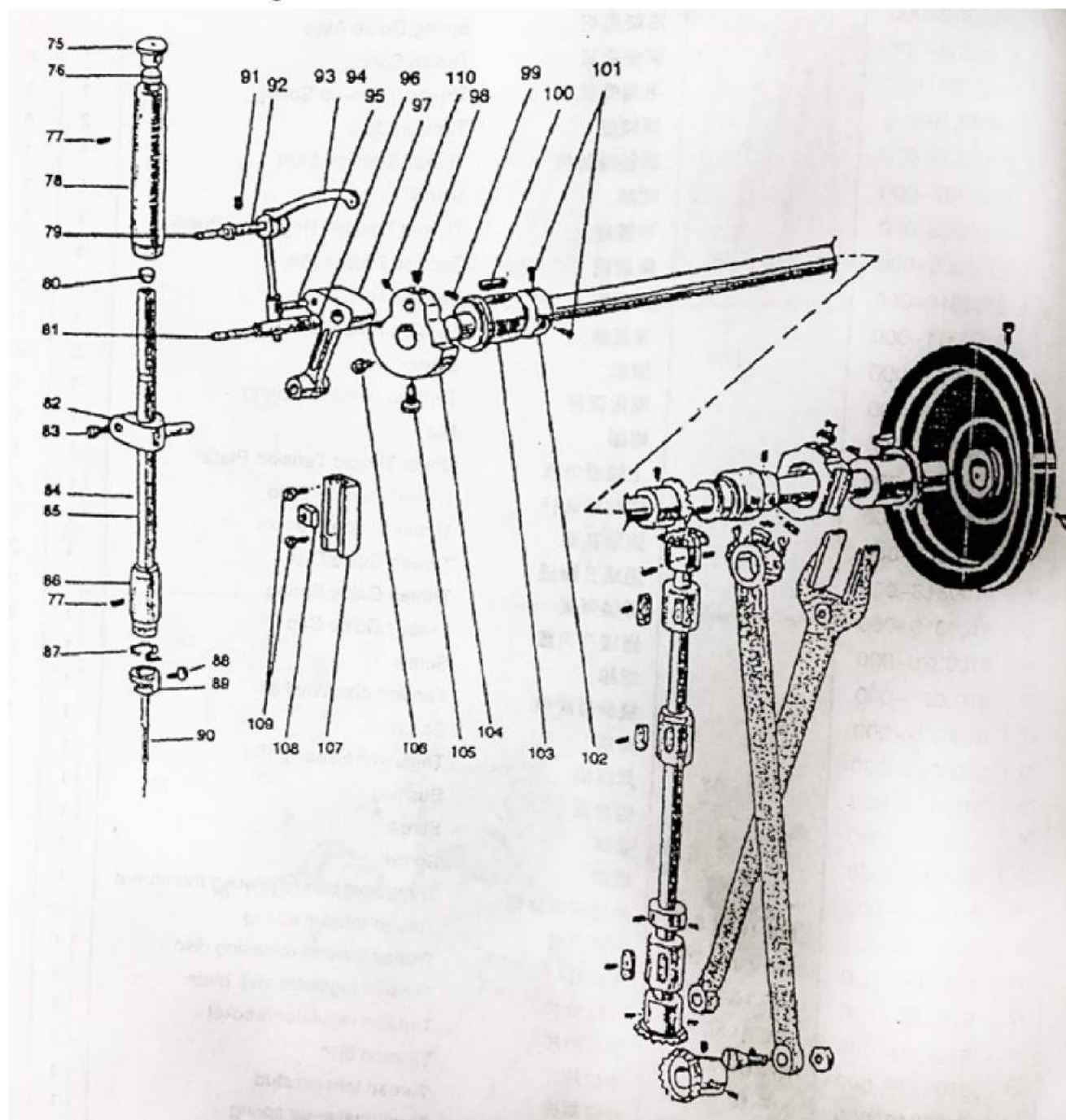
Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior



Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
902	81003902-000	MV 01E0 210	Tensor Completo	1	
903	81003903-000	MV 0230 210	Tensor Completo		1
1	8100301-000		Porca	2	2
2	8100302-000		Guia da Mola	1	2
3	8100303-000		Tensor da Mola	1	2
4	8100304-000		Mola do Estica Fio	1	1
5	8100305-000		Disco do Tensor	2	4
6	8100306-000		Pino do Tensor da Linha	1	1
7	8100307-000		Parafuso	1	1
8	8100308-000		Bucha Reguladora do Tensor da Linha	1	1
9	8100309-000		Pino de Liberação de Tensão	1	1
10	8100310-000		Pino de Liberação de Tensão	1	1
11	8100311-000		Chapa de Liberação de Tensão	1	1
12	8100312-000		Parafuso	2	2
13	8100313-000		Mola de Liberação de Tensão	1	1
14	8100314-000		Porca	1	1
15	8100315-000		Chapa do Tensor de Linha Superior	1	1
16	8100316-000		Pino do Tensor da Linha	1	2
17	8100317-000		Suporte do Guia Fio	1	2
18	8100318-000		Disco do Guia Fio	1	2
19	8100319-000		Mola do Estica Fio	1	2
20	8100320-000		Tampa do Guia Fio	1	2
21	8100321-000		Parafuso	1	2
22	8100322-000		Arruela do Disco do Tensor	1	2
23	8100323-000		Parafuso	1	1
25	8100325-000		Pino de Liberação de Tensão	1	1
26	8100326-000		Bucha	1	1
27	8100327-000		Parafuso	1	1
28	8100328-000		Parafuso	1	
35	8100335-000		Porca Reguladora do Tensor da Linha	1	
36	8100336-000	MF 10A0 245	Mola do Tensor da Linha	1	
37	8100337-000	MF 10A0 556	Disco de Liberação do Tensor da Linha	1	
38	8100338-000	MV 01A0 802	Chapa de Parada do Regulador de Tensão	1	
39	8100338-000	MV 01A0 558	Suporte do Regulador de Tensão	1	
40	8100340-000	MF 10A0 555	Disco do Tensor	2	
41	8100341-000	MV 01A0 553	Pino do Tensor de Linha	1	
42	8100342-000	MV 01A0 187	Mola do Estica Fio	1	
43	8100343-000	M9 0212 060	Pino de Liberação do Tensor de Linha	1	
44	8100344-000	MV 01A0 709	Bucha Reguladora do Tensor de Linha	1	
45	8100345-000	M9 0901 002	Conjunto de Parafuso (Fig. 41)		1

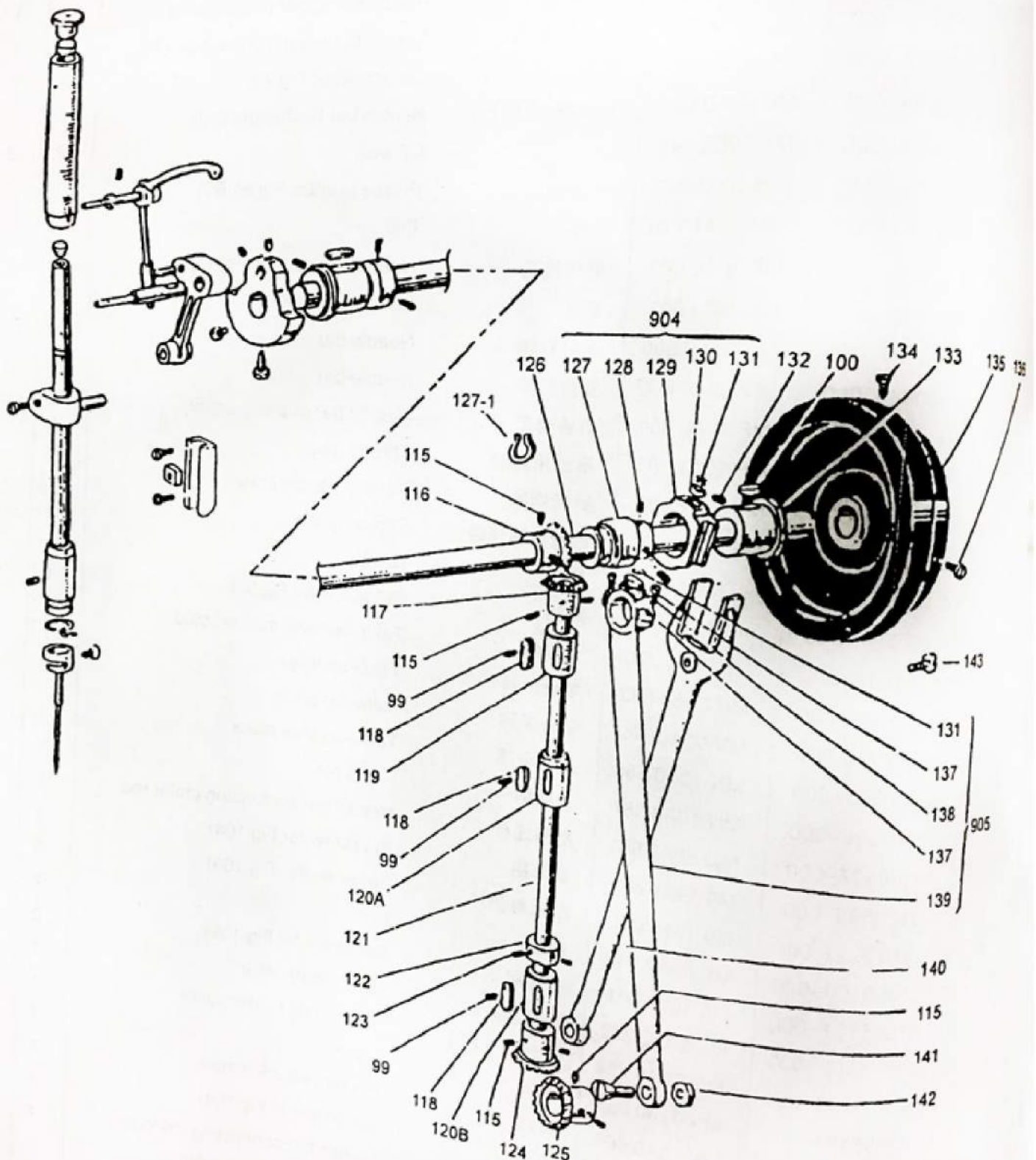
Mecanismo da Barra de Agulha e Estica Fio



Mecanismo da Barra de Agulha e Estica Fio

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
75	8100575-000	MF 60A0 742	Tampa da Bucha da Barra de Agulha Superior	1	1
76	8100576-000	MF 10A2 740	Feltro da Tampa da Bucha da Barra de Agulha Superior	1	1
77	8100577-000	M9 1102 001	Conjunto de Parafuso	2	2
78	8100578-000	MF 60A0 663	Bucha da Barra de Agulha (Superior)	1	1
79	8100579-000	MF 10E2 148	Pavio de Lubrificação	2	2
80	8100580-000	MN 10A1 500	Plugue de Plástico	1	1
81	8100581-000	MN 10A1 740	Feltro	1	1
82	8100582-000	MF 10A0 665	Conector da Barra de Agulha	1	1
83	8100583-000	M9 0909 003	Parafuso	1	1
84	8100584-000	MV 01A0 660	Barra de Agulha	1	
85	8100585-000	MV 02A0 660	Barra de Agulha		1
86	8100586-000	MF 10A0 664	Bucha da Barra de Agulha (Inferior)	1	1
87	8100587-000	MF 10A1 181	Guia Fio	1	
88	8100588-000	M9 0802 003	Parafuso	1	
89	8100589-000	MF 10A2 181	Guia Fio	1	
90	8100590-000		Agulha	1	2
91	8100591-000	M9 1516 001	Conjunto de Parafuso	1	1
92	8100592-000	MN 10A0 587	Pino do Suporte do Estica Fio	1	1
93	8100593-000	MP 00B0 582	Estica Fio	1	
94	8100594-000	MV 02A0 582	Estica Fio		1
95	8100595-000	MN 10A0 588	Biela do Estica Fio	1	1
96	8100596-000	MN 10A0 387	Pino do Eixo	1	1
97	8100597-000	MQ 50A0 661	Conector da Biela do Estica Fio	1	1
98	8100598-000	M9 1601 001	Conjunto de Parafuso	1	1
99	8100599-00	M9 1513 001	Conjunto de Parafuso	3	3
100	81005100-000	MF 60A2 740	Feltro	2	2
101	81005101-000	M9 1606 001	Conjunto de Parafuso	2	2
102	81005102-000	MF 20A2 352	Colar do Eixo Superior	1	1
103	81005103-000	MQ 50A0 232	Bucha do Eixo Superior (Esquerdo)	1	1
104	81005104-000	MV 01A0 383	Excêntrico do Estica Fio	1	1
105	81005105-000	MF 10A0 662	Conjunto de Parafuso	1	1
106	81005106-000	M9 1801 002	Conjunto de Parafuso	1	1
107	81005107-000	MF 10A0 662	Guia Conecora da Barra de Agulha	1	1
108	81005108-000	MF 10A0 325	Bloco	1	1
109	81005109-000	M9 1110 002	Parafuso (Fig. 107)	2	2
110	81005110-000	M9 1606 001	Parafuso (Fig. 104)	1	1

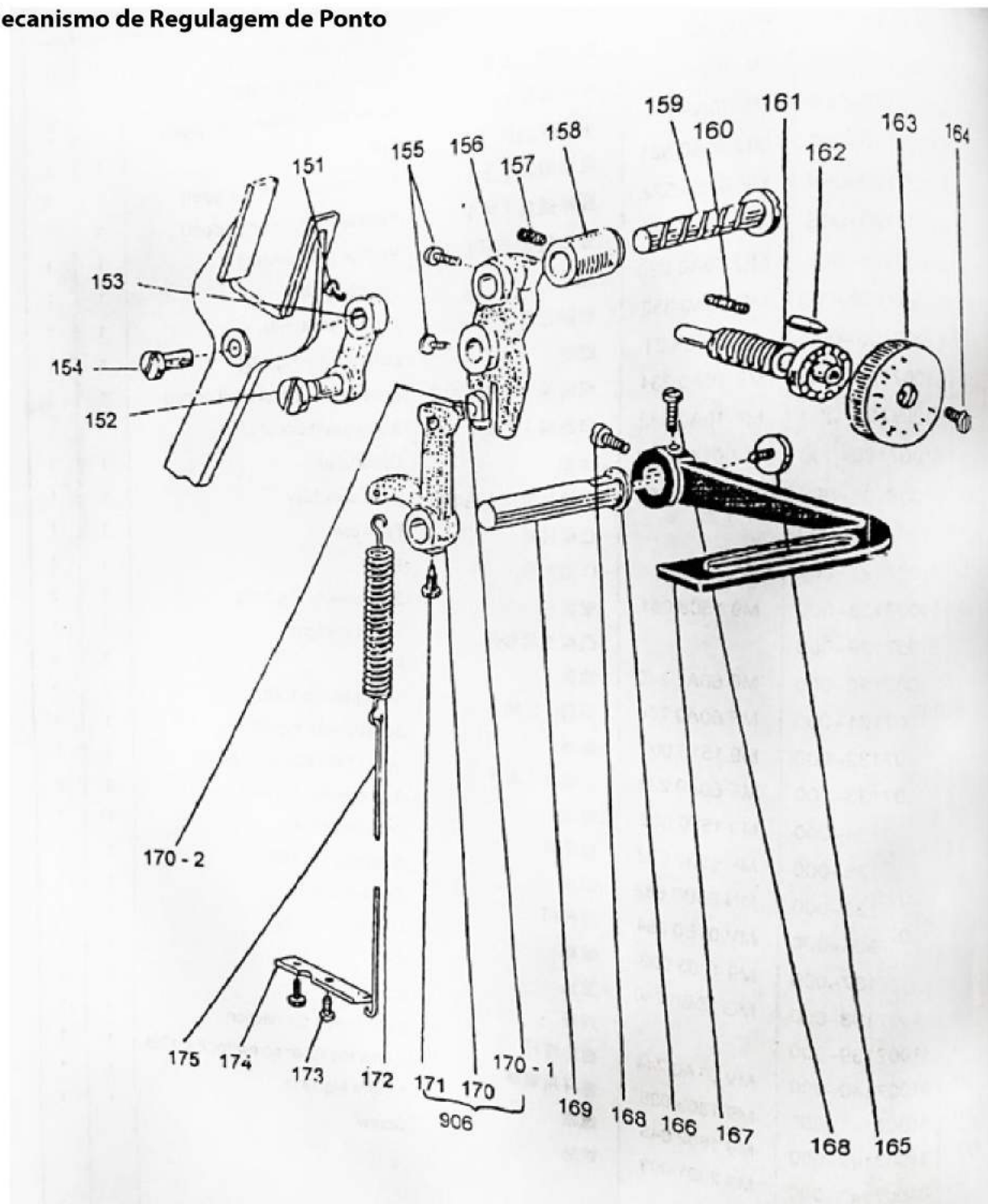
Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior



Mecanismo de Regulagem do Tensor da Linha Superior

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
115	81007115-000	M9 1606 001	Conjunto de Parafuso	1	1
116	81007116-000	MV 01A0 331	Engrenagem (Eixo Superior)	1	1
117	81007117-000	MF 10A0 333	Engrenagem (Eixo Superior Vertical)	2	2
118	81007118-000	MF 60A3 740	Feltro	1	1
119	81007119-000	MQ 70A0 521	Bucha do Eixo Vertical (Superior)	2	2
120-A	81007120-00A	MF 67B0 522	Bucha do Eixo Vertical (Superior)	1	1
120-B	81007120-00B	MF 67B0 522	Bucha do Eixo Vertical	1	1
121	81007121-000	MQ 70A0 520	Eixo Vertical	1	1
122	810087122-000	MF 10A0 352	Colar do Eixo Vertical	1	1
123	81007123-000	M9 1508 001	Conjunto de Parafuso	1	1
124	81007124-000	MF 10A0 334	Engrenagem (Eixo Vertical Inferior)	1	
125	81007125-000	MF 10A0 332	Engrenagem (Eixo da Lançadeira)		1
126	81007126-000	MV 01A0 230	Eixo Superior	1	1
904	81007904-000	MV 01E0 280	Came	1	1
127	81007127-000		Came	1	1
127-1	81007127-001		Anel	1	1
128	81007128-000	M9 1508 001	Conjunto de Parafuso	2	2
129	81007129-000			1	1
130	81007130-000	MF 60A1 740	Feltro	2	2
131	81007131-000	MF 60A0 700	Mola	2	2
132	81007132-000	9 1516 001	Conjunto de Parafuso (Fig. 133)	1	1
133	81007133-000	MF 60A0 233	Bucha do Eixo Superior (Direita)	1	1
134	81007134-000	MF 1520 002	Conjunto de Parafuso (Fig. 135)	2	2
135	81007135-000	MF 65B0 682	Volante	1	1
136	81007136-000	MN 65B0 682	Parafuso (Fig. 135)	1	1
905	81007905-000	MV 01E0 384	Manivela	1	1
137	81007137-000	M9 1203 002	Parafuso (Fig. 139)	1	1
138	81007138-000	MG 30B0 740	Feltro	1	1
139	81007138-000		Manivela	1	1
140	81007140-000	MV 01A0 744	Conector do Sistema de Transporte	1	1
141	81007141-000	M9 1803 036	Parafuso Cônico da Haste da Manivela	1	1
142	81007142-000	M9 1802 045	Porca	1	1
143	81007143-000	M9 2201 003	Parafuso	1	1

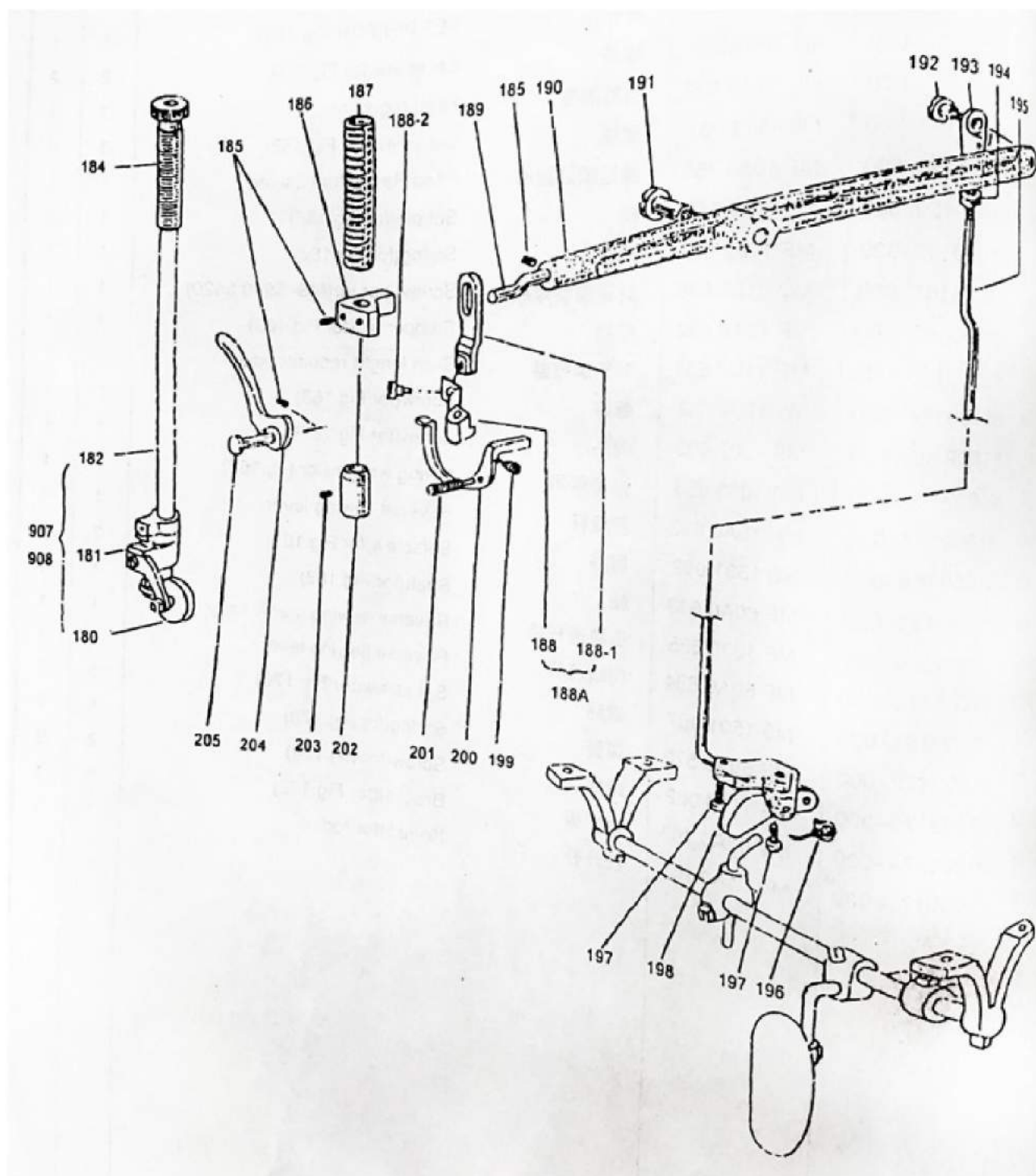
Mecanismo de Regulagem de Ponto



Mecanismo de Regulagem de Ponto

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
151	81009151-000		Parafuso	1	1
152	81009152-000	M9 0905 063	Pino	1	1
153	81009153-000	MF 10A0 153	Conector do Transporte	1	1
154	81009154-000	M9 1807 015	Conjunto de Pino	1	1
155	81009155-000	M9 1504 002	Parafuso (Fig. 156)	2	2
156	81009156-000	MV 01A0 152	Regulagem do Transporte	1	1
157	81009157-000	M9 1513 001	Parafuso	3	3
158	81009158-000	MF 10A0 750	Bucha Reguladora do Transporte	1	1
159	81009159-000	M9 0902 063	Pino (Fig. 156)	1	1
160	81009160-000	MF 10A2 572	Mola (Fig. 162)	1	1
161	81009161-000	MV 01A0 640	Parafuso (MS-5510.5520)	1	1
162	81009162-000	MF 10A0 852	Pino de Parada	1	1
163	81009163-000	MF 11D0 631	Dial Regulador do Comprimento do Ponto	1	1
164	81009164-000	M9 1209 002	Parafuso (Fig. 163)	1	1
165	81009165-000	M9 1207 003	Parafuso (Fig. 167)	1	1
166	81009166-000	M9 1003 653	Arruela da Mola	1	1
167	81009167-000	MF 10A0 632	Alavanca de Costura Retrocesso	1	1
168	81009168-000	M9 1501 002	Parafuso (Fig. 167)	2	2
169	81009169-000	MF 60A0 633	Eixo	1	1
906	81009906-000	MF 1030 635	Manivela da Costura em Retrocesso	1	1
170	81009170-000	MF 60A0 634	Alavanca de Costura em Retrocesso	1	1
171	81009171-000	M9 1501 007	Parafuso (Fig. 170)	1	1
172	81009172-000	MF 60A0 572	Mola (Fig. 170)	1	1
173	81009173-000	M9 1110 002	Parafuso (Fig. 174)	2	2
174	81009174-000	MV 01A0 708	Suporte (Fig. 172)	1	1
175	81009175-000	MV 01A0 738	Haste da Alavanca do Pedal	1	1

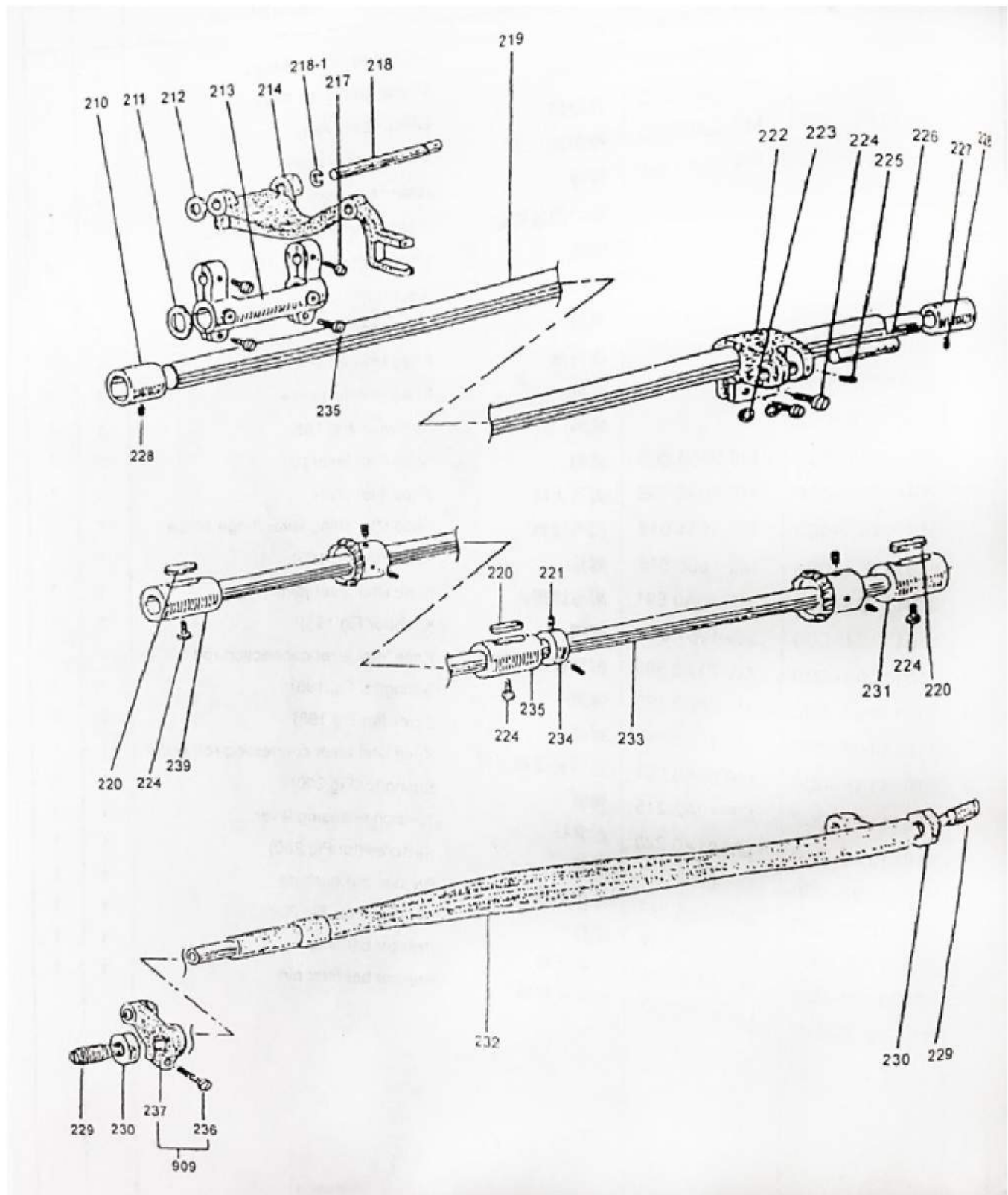
Mecanismo do Calçador



Mecanismo de Regulação de Ponto

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
907	81011907-000	MV 01E0 974	Conjunto da Barra do Rodízio	1	
908	81011908-000	MV 02E0 974	Conjunto da Barra do Rodízio		1
180	81011180-000	MV 01E0 973	Conjunto do Rodízio	1	
181	81011181-000	MV 02E0 973	Conjunto do Rodízio		1
182	81011182-000	MV 01A0 262	Barra do Rodízio	1	
184	81011184-000	M9 3201 035	Parafuso de Liberação de Pressão	1	1
185	81011185-000	M9 1508 001	Parafuso (Fig. 182, 183)	3	3
186	81011186-000	MF 20A0 265	Suporte da Barra de Pressão	1	
187	81011187-000	MV 01A0 259	Mola do Calcador	1	1
188	81011188-000	MV 91A9 510	Alavanca da Joelheira	1	1
188-1	81011188-001		Alavanca da Joelheira	1	1
188-2	81011188-002		Parafuso (Fig. 188)	1	1
189	81011189-000	M9 0505 063	Pino da Alavanca da Joelheira	1	1
190	81011190-000	MF 60A0 725	Alavanca da Joelheira	1	1
191	81011191-000	M9 1551 016	Parafuso da dobradiça da Alavanca da Joelheira	1	1
192	81011192-000	M9 1505 016	Parafuso (Fig. 193)	1	1
193	81011193-000	MF 40A0 591	Articulação da Alavanca da Joelheira	1	1
194	81011194-000	M9 1251 045	Joelheira/Pedal	1	1
195	81011195-000	MV 01A0 593	Conector da Alavanca da Joelheira	1	1
196	81011196-000	MF 60A0 729	Mola	1	1
197	81011197-000	M9 1104 003	Parafuso (Fig. 198)	2	2
198	81011198-000	MF 60A0 594	Conexão da Joelheira	1	1
199	81011199-000	MF 10A2 245	Mola (Fig. 200)	1	1
200	81011200-000	MV 01A0 220	Alavanca de Liberação de Tensão	1	1
201	81011201-000	M9 1102 033	Parafuso (Fig. 200)	1	1
202	81011202-000	MF 10A0 267	Bucha do Calcador	1	1
203	81011203-000	M9 1102 001	Parafuso (Fig. 202)	1	1
204	81011204-000	MF 60A0 252	Bucha do Calcador	1	1
205	81011205-000	M9 0704 063	Pino da Alavanca	1	1

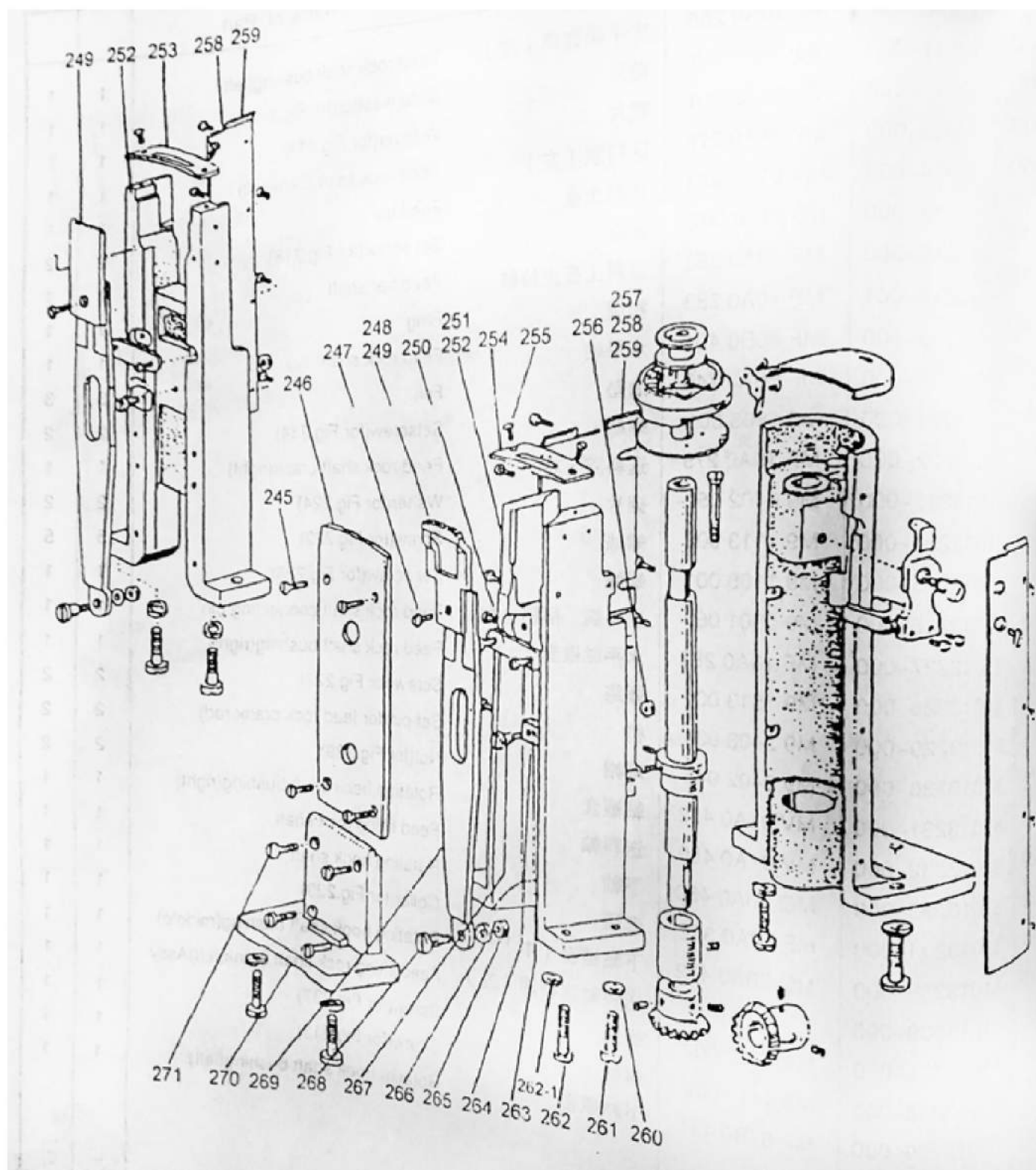
Mecanismo do Eixo de Rotação da Lançadeira e Eixo do Transporte



Mecanismo do Eixo de Rotação da Lançadeira e Eixo do Transporte

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
210	81013210-000	MF 10A0 286	Bucha do Eixo do Transporte	1	1
211	81013211-000	M9 3001 052	Arruela Deslizante	1	1
212	81013212-000	M9 0606 050	Arruela	1	1
213	81013213-000	MV 01A0 278	Manivela do Eixo do Transporte (Esquerdo)	1	1
214	81013214-000	MV 01A0 281	Barra do Transporte	1	1
217	81013217-000	M9 1110 002	Conjunto de Parafusos	2	2
218	81013218-000	MF 10A0 283	Eixo do Dente	1	1
218-1	81013218-001	MF 10A0 283	Anel	1	1
219	81013219-000	MF 65B0 491	Eixo do Transporte	1	1
220	81013220-000	MF 60A3 740	Feltro	3	3
221	81013221-000	M9 1503 001	Conjunto de Parafusos	2	2
222	81013222-000	MF 10A0 279	Manivela do Eixo do Transporte (Direito)	1	1
223	81013223-000	M9 0402 050	Arruela	2	2
224	81013224-000	M9 1113 002	Parafuso	5	5
225	81013225-000	M9 1108 001	Conjunto de Parafusos	1	1
226	81013226-000	M9 0901 060	Pino Conector do Eixo de Transporte	1	1
227	81013227-000	MF 10A0 287	Bucha do Eixo de Transporte (Direito)	1	1
228	81013228-000	M9 1513 001	Parafuso	2	2
229	81013229-000	M9 2403 034	Conjunto de Pinos	2	2
230	81013230-000	M9 2402 045	Porca	2	2
231	81013231-000	MV 01A0 452	Bucha do Eixo de Rotação da Lançadeira	1	1
232	81013232-000	MV 01A0 460	Eixo do Transporte	1	1
233	81013233-000	MQ 70A0 450	Eixo de Rotação da Lançadeira	1	1
234	81013234-000	MF 10A0 352	Colar	1	1
235	81013235-000	MQ 70A0 452	Bucha do Eixo de Rotação da Lançadeira	1	1
909	81013909-000		Manivela do Eixo do Transporte (Esquerda)	1	1
236	81013236-000	M9 1113 002	Parafuso	1	1
238	81013238-000	M9 1112 002	Parafuso	1	1
239	81013239-000	MF 67B0 451	Bucha do Eixo de Rotação da Lançadeira (Esquerda)	1	1

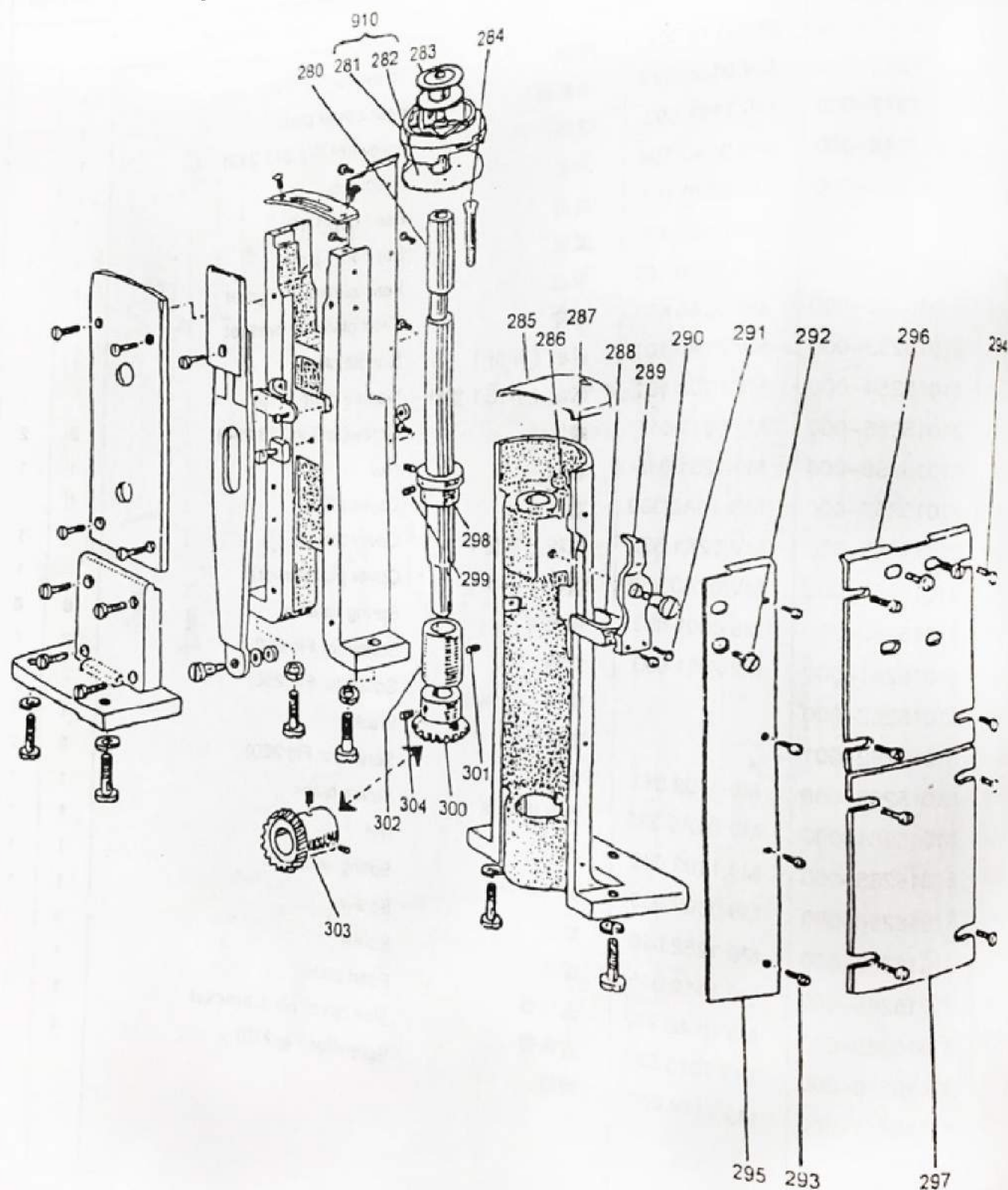
Mecanismo da Lançadeira



Mecanismo da Lançadeira

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
245	81015245-000	M9 1110 002	Parafuso (Fig. 246)	4	
246	81015246-000	MV 01A0 339	Chapa de Proteção Traseira	1	
247	81015247-000	M9 1107 002	Parafuso (Fig. 248, 249)	1	1
248	81015248-000	MV 01A0 104	Dente	1	
249	81015249-000	MV 0200 104	Dente (1/16)		1
250	81015250-000	MV 01A0 429	Chapa de Suporte	1	1
251	81015251-000	MQ 70A0 603	Suporte da Chapa de Transporte	1	
252	81015252-000	MV 02A0 603	Suporte da Chapa de Transporte		1
253	81015253-000	MV 01A0 101	Chapa de Agulha	1	
254	81015254-000	MV 0200 101	Chapa de Agulha (1/16)		1
255	81015255-000	M9 0911 011	Parafuso (Fig. 253, 254)	2	2
256	81015256-000	M9 1251 045	Porca	1	1
257	81015257-000	MQ 70A0 339	Chapa de Proteção	1	
258	81015258-000	MV 02A1 339	Chapa de Proteção		1
259	81015259-000	MV 02A0 339	Chapa de Proteção (Inferior)		1
260	81015260-000	M9 0801 053	Arruela da Mola	6	8
261	81015261-000	M9 2051 003	Parafuso	6	6
262	81015262-000		Parafuso (Fig. 250)	2	2
262-1	81015262-001		Arruela	1	1
263	81015263-000	M9 1102 011	Parafuso (Fig. 250)	2	2
264	81015264-000	MV 01A0 325	Bloco	1	1
265	81015265-000	M9 1103 045	Porca	1	1
266	81015266-000	M9 0502 053	Arruela da Mola	1	1
267	81015267-000	M9 1252 016	Parafuso	1	1
268	81015268-000	M9 1112 015	Parafuso	1	1
269	81015269-000	MV 01A0 272	Chapa do Dente	1	1
270	81015270-000	MQ 7010 563	Suporte da Chapa Corredora	1	1
271	81015271-000	M9 1112 002	Parafuso (Fig. 270)	4	

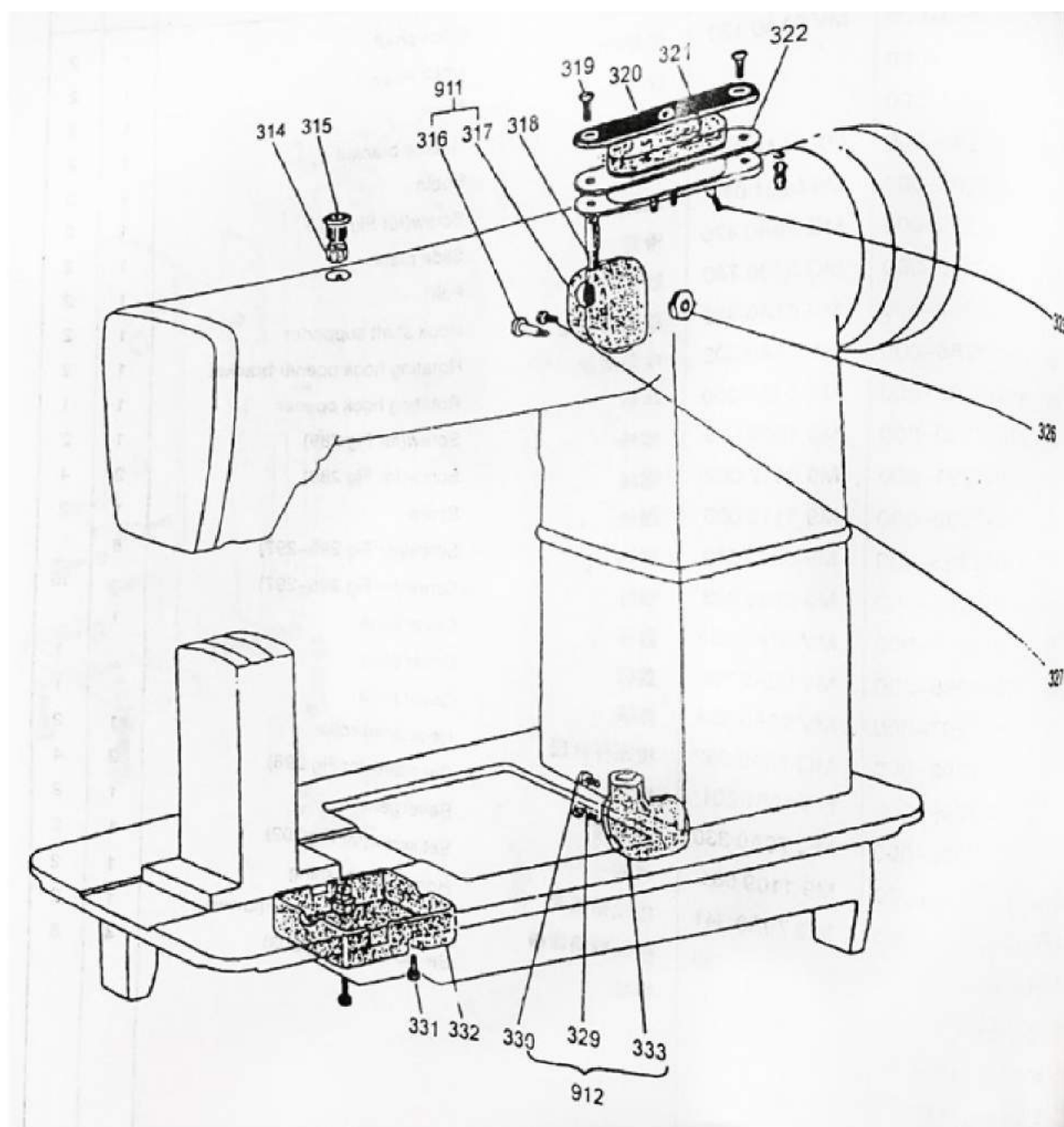
Mecanismo da Lançadeira



Mecanismo da Lançadeira

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
280	81017280-000	MV 01 A0 355	Eixo da Lançadeira	1	2
910	81017910-000	MV 01A0 120	Conjunto do Sistema da Lançadeira	1	2
281	81017281-000		Lançadeira	1	2
282	81017282-000		Suporte	1	2
283	81017283-000	MF 10A0 123	Bobina	1	2
284	81017284-000	M9 0904 010	Parafuso (Fig. 280)	1	2
285	81017285-000	MQ 70A0 470	Chapa Corrediça	1	2
286	81017286-000	MG 2300 740	Feltro	1	2
287	81017287-000	MV 01A0 356	Suporte do Eixo da Lançadeira	1	2
288	81017288-000	MV 01A0 303	Suporte do Abridor da Lançadeira	1	2
289	81017289-000	MV 01A0 300	Abridor da Lançadeira Rotativa	1	1
290	81017290-000	M9 1809 015	Parafuso (Fig. 289)	1	2
291	81017291-000	M9 0912 002	Parafuso (Fig. 289)	2	4
292	81017292-000	M9 1113 003	Parafuso	1	2
293	81017293-000	M9 0903 010	Parafuso (Fig. 295-297)	8	
294	81017294-000	M9 0920 003	Parafuso (Fig. 295-297)		16
295	81017295-000	MV 01A1 339	Chapa de Proteção	1	
296	81017296-000	MV 02A2 339	Chapa de Proteção		1
297	81017297-000	MV 02A0 339	Chapa de Proteção		1
298	81017298-000	MQ 70A0 352	Cola do Eixo da Lançadeira	1	2
299	81017299-000	M9 1651 001	Conjunto de Parafuso	2	4
300	81017300-000	MQ 70A0 330	Engrenagem	1	2
301	81017301-000	M9 1109 001	Conjunto de Parafuso	1	2
302	81017302-000	MQ 70A0 341	Bucha do Eixo da Lançadeira	1	2
303	81017303-000	MQ 70A1 330	Engrenagem do Eixo da Lançadeira (inferior)	1	2
304	81017304-000	M9 1606 001	Conjunto de Parafuso	4	8

Mecanismo de Lubrificação

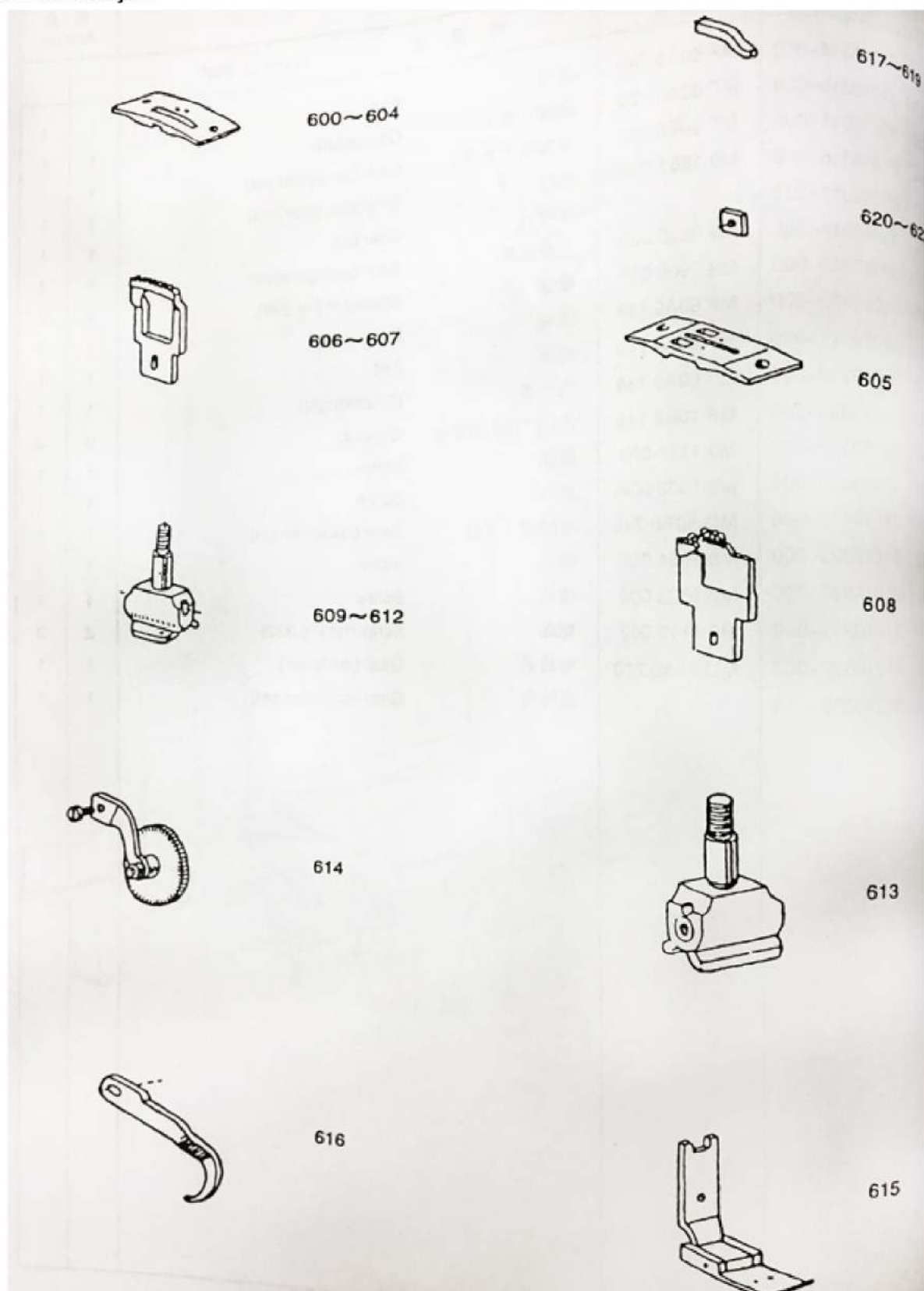


Mecanismo de Lubrificação

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
314	81019314-000	MF 60A5 740	Feltro	1	1
315	81019315-00	MF 60A0 133	Reservatório de Óleo	1	1
911	81019911-000	MF 60E0 711	Caixa de Engrenagem	1	1
316	81019316-000	M9 1851 002	Parafuso (Caixa de Engrenagem)	1	1
317	81019317-000		Caixa de Engrenagem	1	1
318	81019318-000	M9 0603 060	Pino da Caixa Engrenagem (Superior)	1	1
319	81019318-000	M9 0906 011	Parafuso (Fig 320)	2	2
320	81019320-000	MF 60A0 134	Chapa de Proteção	1	1
321	81019321-000	MF 60A4 740	Feltro	1	1
322	81019322-000	MF 60A0 139	Reservatório de Óleo (direita)	1	1
323	81019323-000	MF 10E2 148	Pavio de Lubrificação	2	2
326	81019326-000	M9 1110 002	Parafuso	1	1
327	81019327-000	M9 1503 002	Parafuso	1	1
912	81019912-000	MQ 50E0 712	Caixa de Engrenagem (Conjunto Inferior)	1	1
329	81019329-000	M9 1851 002	Parafuso	1	1
330	81019330-000	M9 1851 002	Parafuso	1	1
331	81019331-000	M9 1113 002	Parafuso (Fig. 332)	2	2
332	81019332-000	MQ 70A0 710	Caixa de Engrenagem (Inferior)	1	1
333	81019333-000		Caixa de Engrenagem (Conjunto Inferior)	1	1


 Lanmax

Peças de Medição

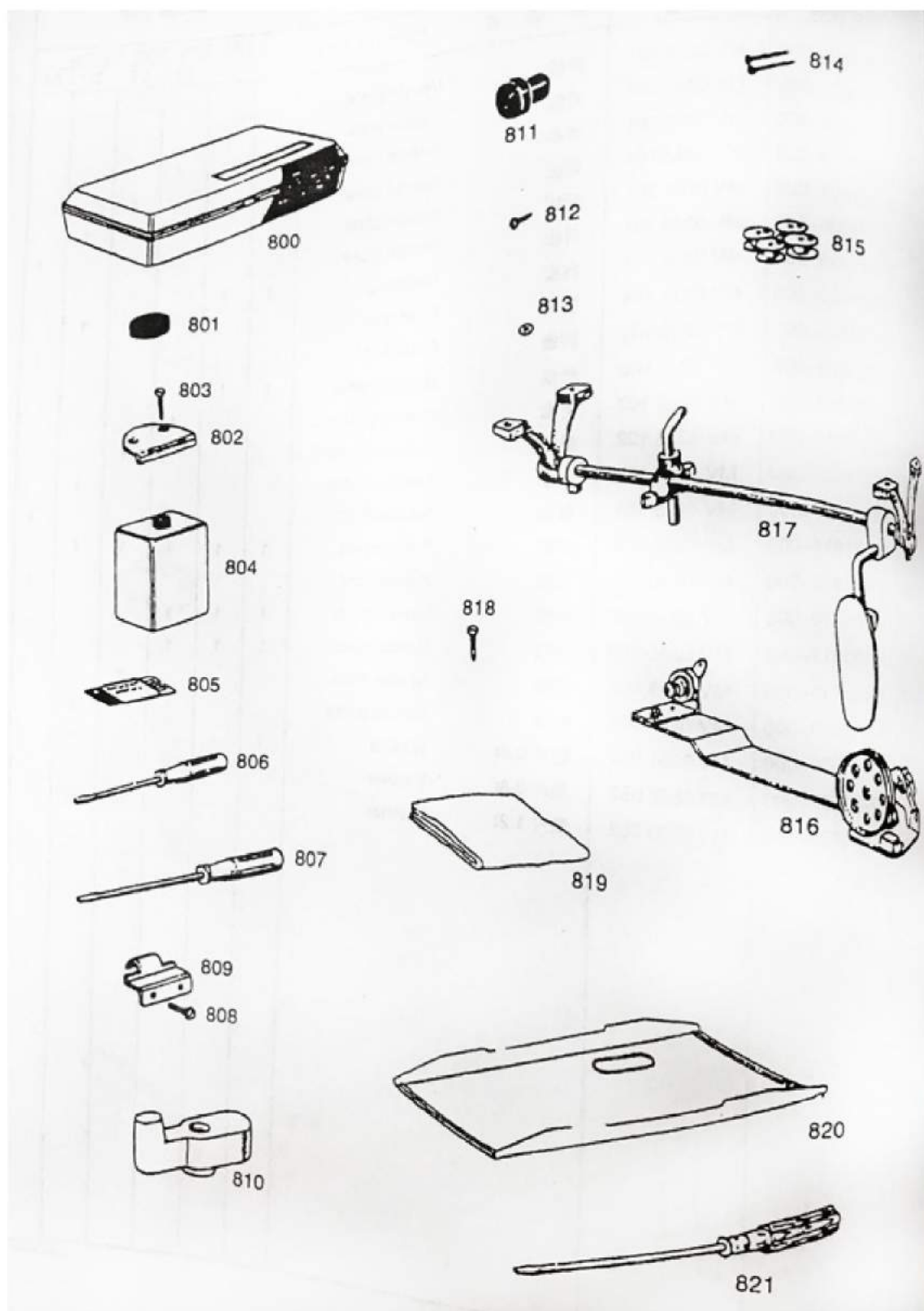


Peças de Medição

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	3/64 1/16 3/32 1/8 1/4					
				1	12	16	24	32	64
600	81021600-000	MV 02J0 101	Chapa de Agulha	1					
601	81021601-000	MV 02J1 101	Chapa de Agulha		1				
602	81025254-000	MV 02J2 101	Chapa de Agulha			1			
603	81021603-000	MV 02J3 101	Chapa de Agulha				1		
604	81021604-000	MV 02J4 101	Chapa de Agulha					1	
605	81021605-000	MV 02J8 101	Chapa de Agulha						1
606	81015249-000	MV 02J0 104	Dente	1	1	1	1		
607	81021607-000	MV 02J4 104	Dente					1	
608	81021608-000	MV 02J8 104	Dente						1
609	81021609-000	MV 02J0 102	Bitola	1	1				
610	81021610-000	MV 02J2 102	Bitola			1			
611	81021611-000	MV 02J3 102	Bitola				1		
612	81021612-000	MV 02J4 102	Bitola					1	
613	81021613-000	MV 02J8 102	Bitola						1
614	81021614-000	MV 02J0 105	Calcador	1	1	1	1	1	
615	81021615-000	MV 02A0 103	Calcador						1
616	81021616-000	MV 02A0 103	Guia de Agulha	1	1	1			
617	81021617-000	MV 02A0 103	Guia de Agulha	1	1	1			
618	81021618-000	MV 02J3 103	Guia de Agulha				1		
619	81021619-000	MV 02J4 103	Guia de Agulha					1	
620	81021620-000	M9 6601 052	Arruela	1	1			1	
621	81021621-000	M9 6602 052	Arruela			1			
622	81021622-000	M9 6603 052	Arruela				1	1	

Lanmax

Acessórios

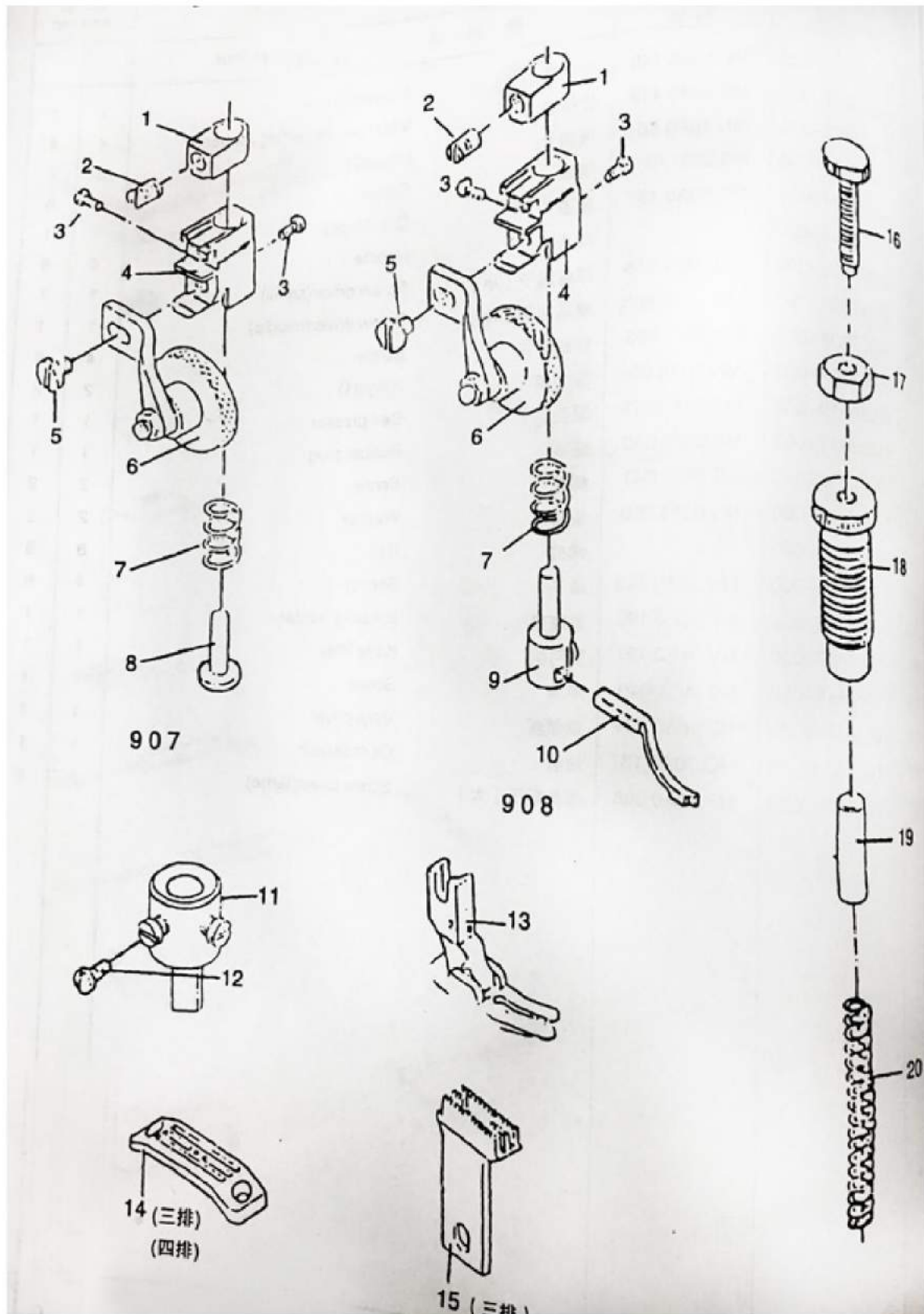


Mecanismo de Lubrificação

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
800	81023800-000	MF 60A5 749	Caixa de Acessórios	1	1
801	81023801-000	MF 60A0 419	Borracha de Prevenção de Vibrações	4	4
802	81023802-000	MN 10A0 561	Dobradiça (2)	2	2
803	81023803-000	M9 0501 040	Parafuso	4	4
804	81023804-000	MF 60A0 137	Lubrificador (grande)	1	1
805			Agulha	4	6
806	81023806-000	MB 02A1 608	Chave de Fenda (pequeno)	1	1
807	81023807-000	MB 02A0 608	Chave de Fenda (médio)	1	1
808	81023808-000	M9 1501 003	Parafuso	4	4
809	81023809-000	MN 10A0 060	Dobradiça	2	2
810	81023810-000	MV 01A0 778	Coxim	1	1
811	81023811-000	M9 0570 080	Plugue de Borracha	1	1
812	81023812-000	M9 0401 041	Parafuso	2	2
813	81023813-000	M9 0608 050	Auuela	2	2
814	81023814-000		Pregos	8	8
815	81023815-000	MN 10A0 123	Bobina	4	6
816	81023816-000	MF 20E0 190	Enchedor de Bobina	1	1
817	81023817-000	MV 01E0 727	Alavanca do Pedal	1	1
818	81023818-000	M9 0501 040	Parafuso	1	1
819	81023819-000	MQ 60A0 734	Capa de Vinil	1	1
820	81023820-000	MQ 70A0 131	Carter	1	1
821	81023821-000	MF 60A0 608	Chave de Fenda (Grande)	1	1


 Lanmax

Mecanismo de Lubrificação (Partes Especiais)



Mecanismo de Lubrificação (Partes Especiais)

Fig.	Peça No.	Cód No.	Descrição	1 ag	2 ag
1	8102501-000		Fixador Superior	1	1
2	8102502-000		Parafuso (Fig. 11)	1	1
3	8102503-000		Parafuso (Fig. 4)	1	1
4	8102504-000		Fixador Inferior	1	1
5	8102505-000		Parafuso (Fig. 4)	1	1
6	8102506-000		Rodízio	1	1
7	8102507-000		Mola	1	1
8	8102508-000		Pino	1	
9	8102509-000		Suporte do Calcador		1
10	8102510-000		Calcador 3/32"		1
11	8102511-000		Suporte do Calcador		1
12	8102512-000		Parafuso		
13	8102513-000		Calcador		1
14	8102514-000		Chapa de Agulha		1
14-1	8102514-001		Chapa de Agulha		1
15	8102515-000		Chapa de Agulha		1
15-1	8102515-001		Chapa de Agulha		1
16	8102516-000		Parafuso de Ajuste	1	1
17	8102517-000		Porca	1	1
18	8102518-000		Parafuso Liberadora de Pressão	1	1
19	9102519-000		Pino	1	1
20	8102520-000		Mola	1	1


 Lanmax

