

Manual de Instruções

LM-202

Máquina de Refilar





A. Atenção

Antes de ligar a máquina na tomada, primeiramente verifique se a voltagem é a mesma do local onde a máquina será instalada.

B. Lubrificação

Enquanto a máquina estiver em operação, a mesma deve ser regularmente lubrificada de modo que o nível do óleo deve sempre permanecer perto da marca vermelha da máquina.

C. Posição do Operador

1. O operador deve se situar na parte da frente da máquina.
2. O material deve mover-se do lado direito para o esquerdo.
3. Dependendo do material a ser refilado, um técnico deverá regular um ângulo de corte apropriado com a faca superior.

D. Ajuste e Posicionamento da Peça de Pressão N. 47

1. O material deverá passar de modo suave pela peça de pressão nº47 e abaixo da faca nº 93 quando a máquina estiver refilando. (como cabedal de sapatos ou costuras internas).
2. Se a da peça nº47 estiver muito baixa e com isso a pressão estiver muito alta o material refilado não terá um refilamento limpo. E se a peça nº47 estiver muito alta e com isso com a pressão baixa a peça poderá apresentar falhas ou dificuldades no corte.
3. Gire os parafusos nº30 e 31 para ajustar a altura da peça de pressão. Após o ajuste, aperte o parafuso nº31.

E. Afiando a Faca Superior Nº 71

1. Solte o parafuso nº48, mova a peça de pressão nº47 para direita.
2. Solte o parafuso nº39, remova a chapa protetora superior nº38 e a faca superior nº71.
3. Afie a faca nº71 no afiador nº37 que se encontra atrás da máquina, com a parte afiada voltada para baixo. Afie dando leves toques com a faca no esmeril nº8. *(Atenção: Os toques devem ser o mais breve possível para não queimar a faca, se possível molhe a peça antes de afiá-la para evitar que queime a peça)*
4. Após afiar a faca, deve limpar a faca com um pano seco para tirar os resíduos provenientes da afiação.
5. O quadro do afiador pode ser ajustado para cima ou baixo e para o lado direito ou esquerdo para que consiga o ângulo apropriado da lâmina para a faca superior.

F. Instalação da Faca Superior Nº 71

1. Coloque a faca nº71 dentro da canaleta nº38, para ficar a chapa da faca superior nº38, aperte levemente o parafuso nº39.
2. Gire o volante nº11 e desça a barra de corte nº36 até a o ponto morto inferior, ajuste a distância entre a faca superior e a faca inferior (que deve ser de 0,5mm-1,00mm) e o ângulo. Após ajustes aperte o parafusonº39.
3. Retorne a peça de pressão nº47 para a sua posição original e aperte o parafuso nº48.
4. Gire o volante nº11 com a mão para ver se não tem nenhum componente travando a máquina. Se estiver tudo certo, você poderá ligar a máquina.

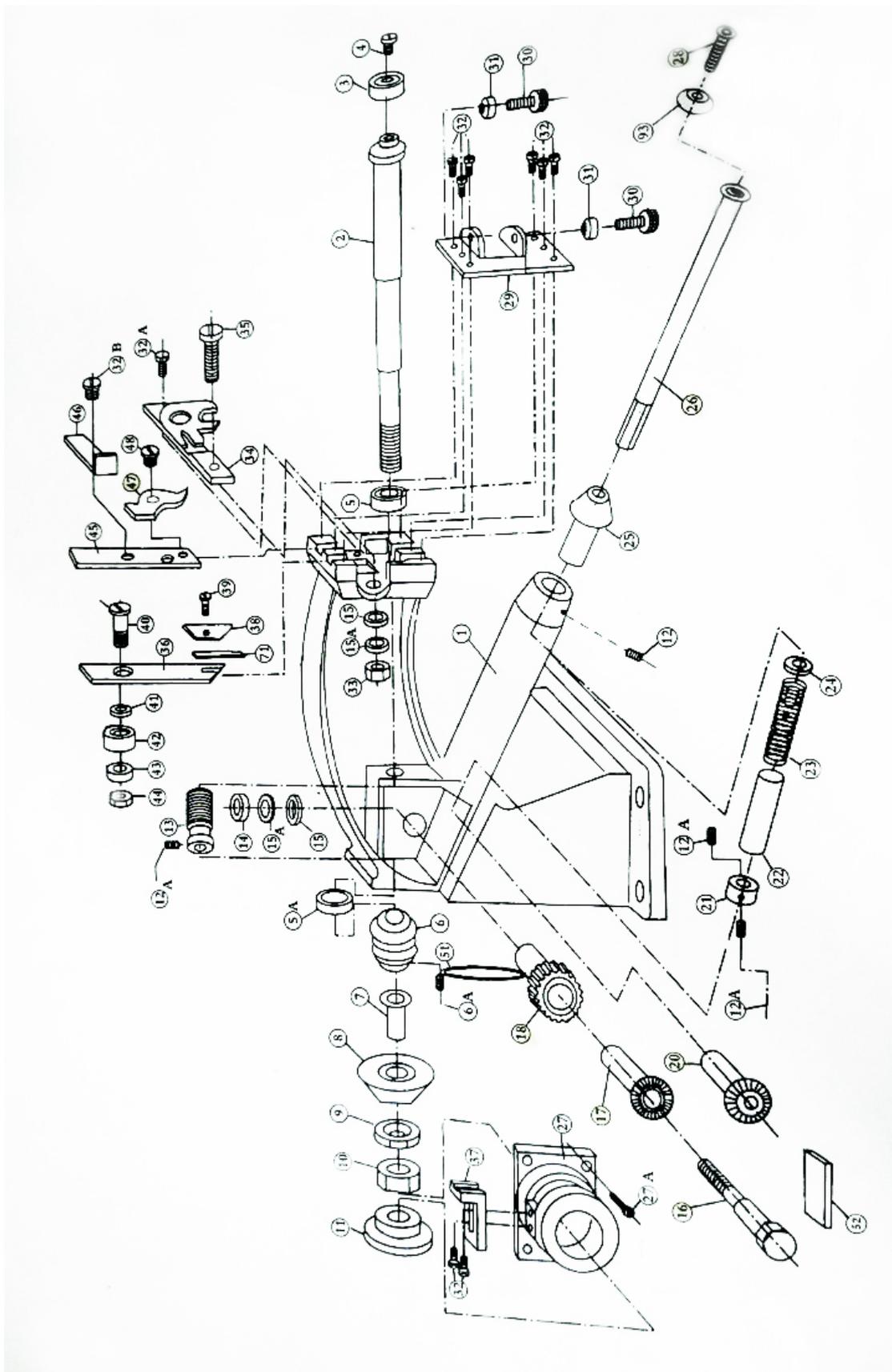
G. Ajuste da Pressão da Mola da Faca Inferior

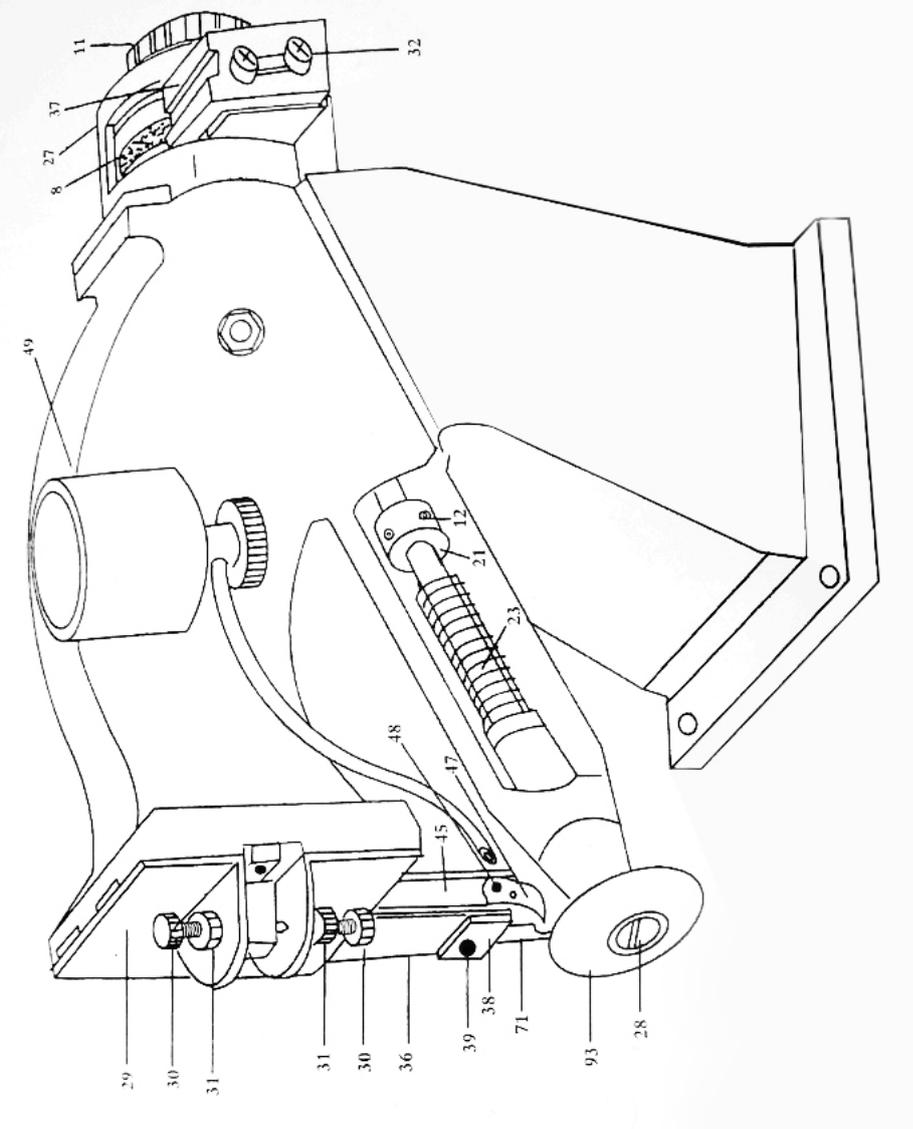
Para aumentar a pressão da mola, solte os parafusos nº12, e mova o anel de ferro nº21 para baixo, e então aperte os parafusos. Caso queria diminuir a pressão da mola, basta mover o anel de ferro nº21 um pouco para cima.

H. Trocando a Correia de Transmissão

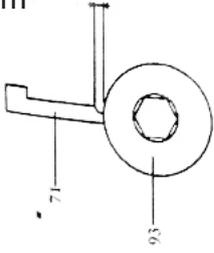
No caso da correia quebrar, solte a polia nº11, retire os tampa de proteção da polia do afiador. E então troque a correia e faça o procedimento inverso acima.

The image shows a large, stylized logo for 'Lanmax' in a light purple color. The logo is positioned diagonally across the lower half of the page. It features a thick, curved underline beneath the text.





0,5mm-1mm



49#水壶