

Manual de Instruções

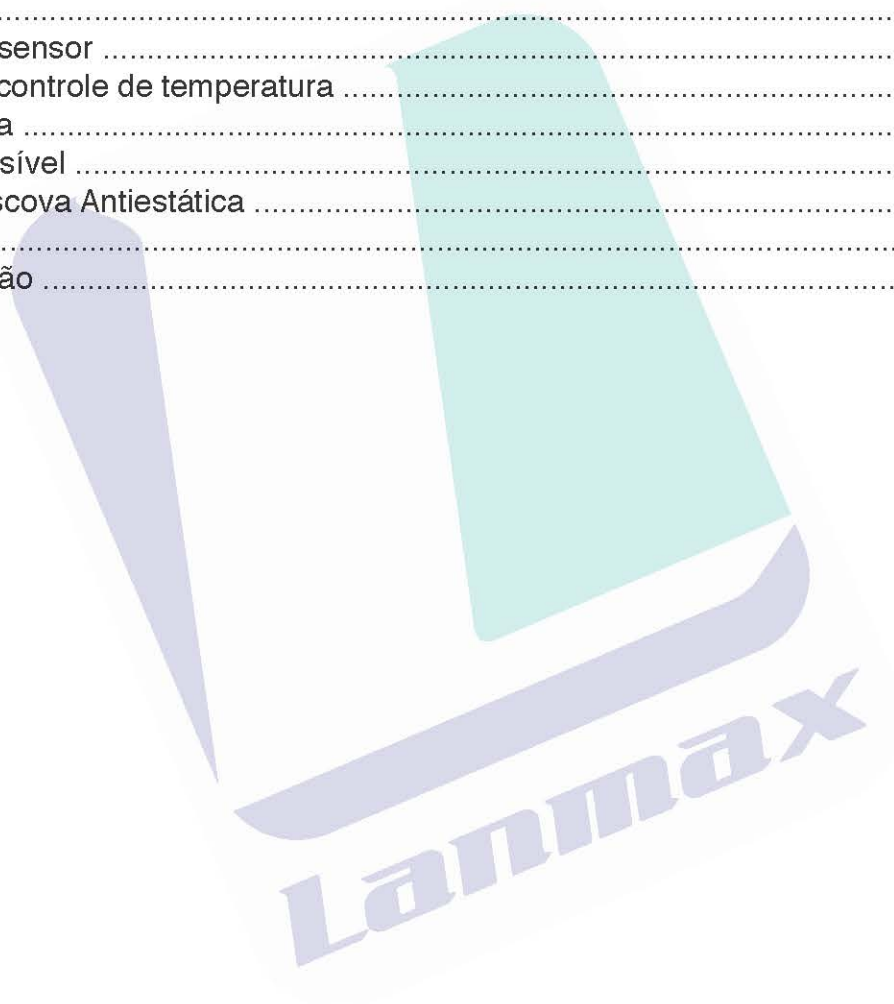
LM201-VQF

Máquina de Corte Automático



Índice

1. Descrição Geral	1
2. Especificações Técnicas	1
3. Ambiente da Operação	1
4. Funcionamento	1
5. Funções dos Botões	2
6. Atenção	3
7. Como utilizar o sensor	4
8. Como utilizar o controle de temperatura	5
9. Trocando a Faca	7
10. Trocando o Fusível	8
11. Limpando a Escova Antiestática	8
Problemas	9
Peças de Reposição	11



1) Descrição Geral

A **Máquina de Corte Automático LM201-VQF Lanmax** integrou a tecnologia eletrônica e mecânica em uma só, onde basta colocar o comprimento desejado no programa e a máquina ajustará automaticamente o comprimento do corte desejado.

A LM-201VQF pode cortar os mais diferentes tipos de materiais como: Velcro, etiquetas, zíper e fitas em geral.

Esta máquina tem ótima precisão, alta velocidade e é de fácil operação, ou seja, é uma máquina ideal para o empreendedor que quer eficiência, qualidade e redução de custos para a sua empresa.

2. Especificações Técnicas

Potência	Largura Máx do Material a ser Cortado	Comp. Corte	Velocidade Corte	Voltagem
028KW	95 mm	0.1-9999mm	70/120	220V-50/60Hz

3) Ambiente da Operação

A máquina deve ser operada em condições normais de temperatura. Se o ambiente da máquina for superior a 60°C, isso poderá afetar o desempenho da máquina.

4) Funcionamento

Vamos realizar um exemplo de um corte automático, onde o comprimento será de 120mm e a quantidade de cortes será de 50 peças.

Primeiramente, faça o ajuste do comprimento para 120mm, apertando os botões na seguinte ordem:

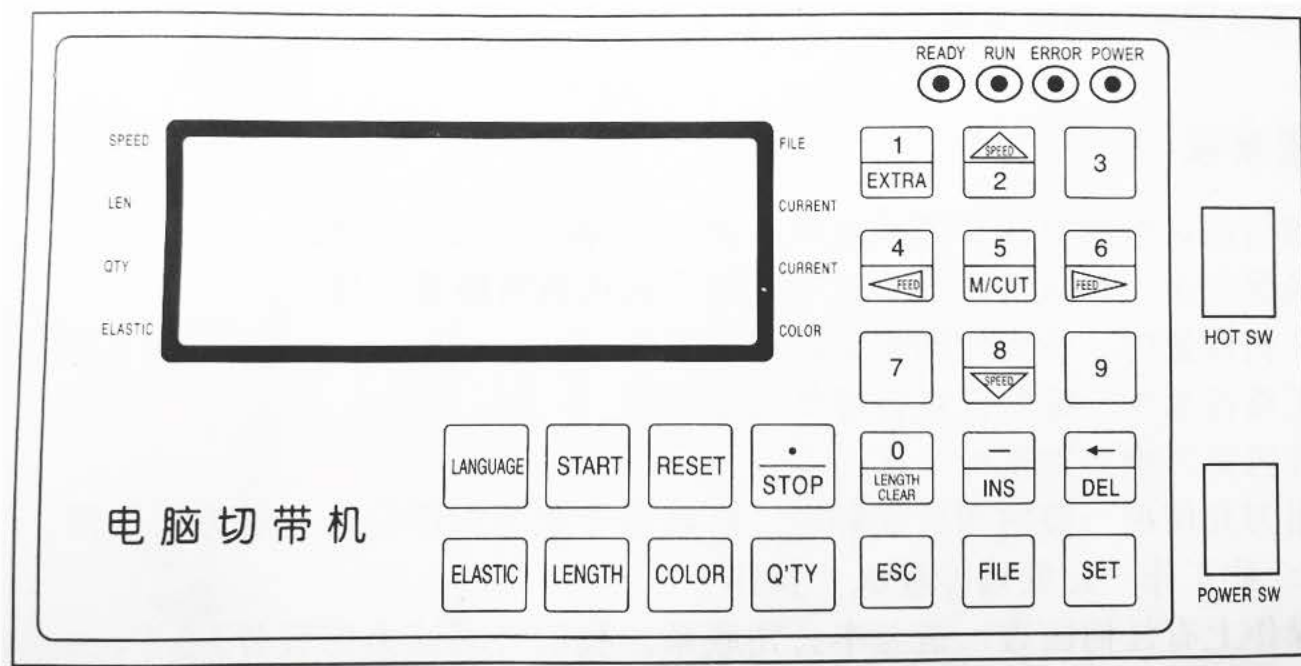
👉 LENGTH (comprimento) ⇒  ⇒  ⇒  ⇒  ⚡ O botão "0" tem a função de ser "0" e de apagar o comprimento atual que estaria ajustado na máquina

👉 Após isso, ajuste a quantidade de peças desejada, no caso, 50 peças. E para fazer esse procedimento, aperte os seguintes botões:

QTY (quantidade) ⇒  ⇒  ⇒  ⇒ 

Depois de realizado o ajuste do comprimento e inserido a quantidade de peças desejadas, basta apertar o botão START para que a máquina comece a operar.

5) Funções dos Botões



Legenda

Hot SW - Usar o corte quente

Power SW - Força

- O comprimento que é exibido no display será ajustado para zero

- Fazer corte extra

- Aumentar a velocidade (velocidade normal é de 50%, o máximo 100%)

- Diminuir a velocidade

*É possível aumentar e diminuir a velocidade a qualquer momento (antes ou durante a operação), e a velocidade ajustada não mudará, mesmo se for pressionado a tecla RESET ou o botão de Liga / Desliga.

- Para transportar manualmente o material na máquina, movendo o material para frente ou para trás.

5	- Mover a faca
M/CUT	
LANGUAGE	- Trocar idioma Chinês / Inglês
START	- Começar a operação da máquina após ter ajustado o comprimento e a quantidade de peças desejados.
RESET	- Todo o ajuste de quantidade ou o comprimento das peças será ajustado para 0 (zero)
STOP	- Pausar a operação
INS	- Inserir uma nova programação entre as programações já colocadas na máquina
DEL	- Apagar programação inserida incorretamente
ELASTIC	- Compensar, caso esteja utilizando um material elástico
ESC	- Voltar ao modo padrão, caso a máquina apresente mensagem de erro
FILE	- Permite gravar 9 programações
COLOR	- Função infravermelho

6) Atenção

- 1 - Antes de utilizar a máquina, certifique-se que a mesma esteja ligada na voltagem correta e que tenha sido devidamente aterrada.
- 2 - Não coloque a mão ou outro objeto perto da faca quando esta estiver em operação
- 3 - Se for realizar algum ajuste na máquina, primeiramente retire-a da tomada
- 4 - Não retire nenhuma peça da máquina se não for para fazer manutenção
- 5 - Lubrifique a máquina sempre que for utilizá-la
- 6 - Quando a faca da máquina perder o fio, por favor utilize um afiador para dar o fio novamente à faca (É aconselhado que somente pessoas capacitadas instalem ou afiem a faca)
- 7 - Em caso de dúvidas, entre em contato: **www.lanmax.com.br**

7) Como utilizar o sensor

- 1 - Coloque o comprimento da etiqueta no computador
- 2 - Pressione o botão COLOR para ligar o sensor. Ligue na direção + quando o fundo da etiqueta for mais claro, e na direção - quando for mais escuro (*Nota: quando o botão COLOR for apertado pela primeira vez, esta sempre estará na direção +. No segundo toque, ficará na direção -.*)
- 3 - Monte o sensor no trilho do guia e conecte-o sensor na máquina (Figura 1)
- 4 - Coloque o ponto de corte da etiqueta sobre a faca inferior e mova o sensor para perto da faca (Figura 2)

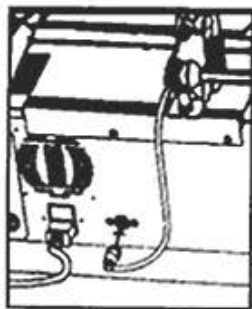


Figura 1

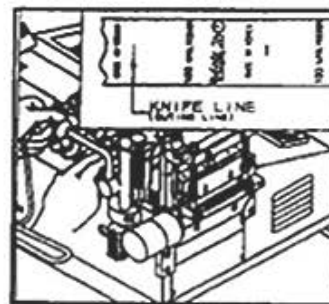


Figura 2

- 5 - Ajuste o sensor através do parafuso do guia para que a luz fique no centro da marca (Figura 3)

- 6 - Através do parafuso de ajuste de altura, foque o feixe de luz (Figura 4)

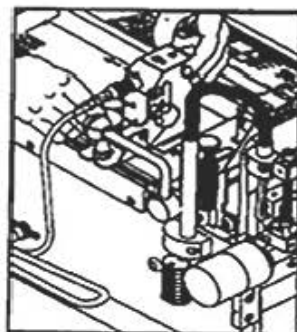


Figura 3

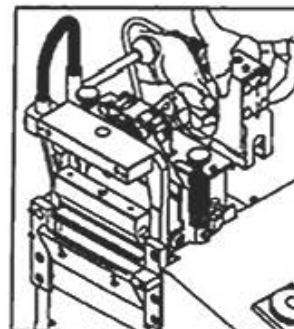
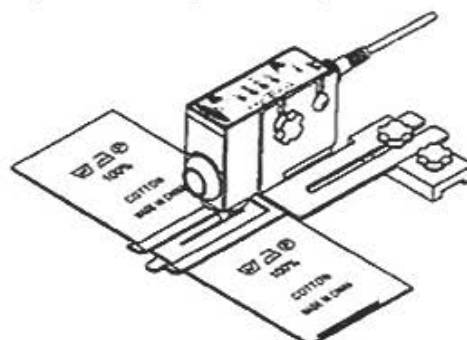


Figura 4

- 7 - Com a luz focada em uma marca (na linha do corte, figura ou letra) e pressione "-" por mais de dois segundos, a lâmpada "L/D" piscará e após isso pressione "-" novamente (Figura 5)



Figura 5



8 - Mova a luz para a marca seguinte da etiqueta e pressione “-” novamente.

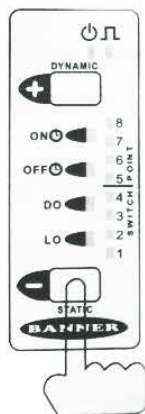
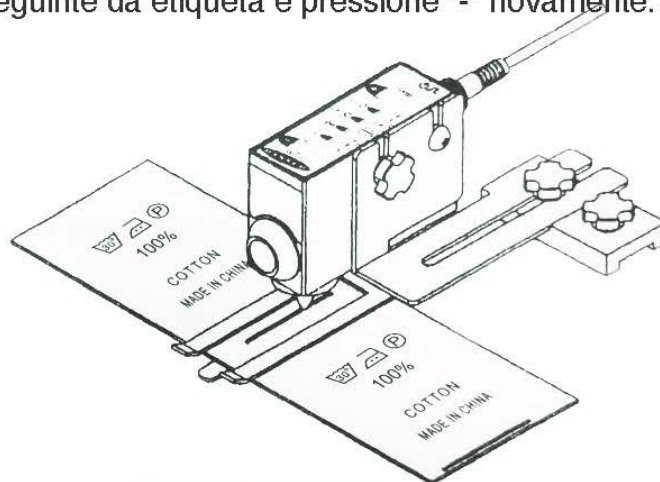


Figura 6



9 - Pressione RESET para restaurar o sistema

10 - Pressione START

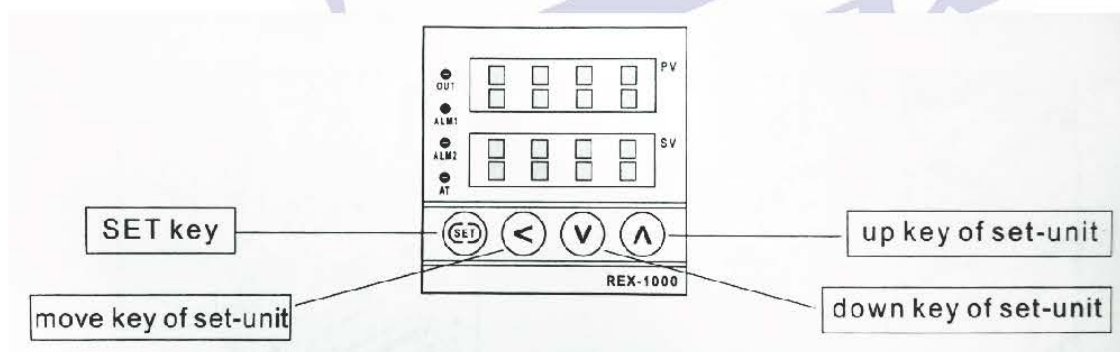
Problemas no Corte

- Verificar o ajuste do sensor após a linha de corte da etiqueta
- Mover o sensor para frente e para trás
- Verificar a sensibilidade e a altura do sensor
- Verificar a velocidade (normal 50%)

Atenção

Após ajustar o sensor, não pressione o botão DELAY ou botão L/D, pois poderá causar erros.

8) Como utilizar o controle de temperatura



Quando você ligar o controle de temperatura, o painel mostrará duas temperaturas, a PV é a temperatura atual e a SV é a temperatura para qual será ajustada.

A recomendação que a temperatura seja ajustada para algo entre 130°C a 150°C.

A temperatura costuma demorar algo por volta de 10 minutos para alcançar a temperatura desejada.

1 - É possível entrar no modo de ajuste apertando o botão SET. Após apertar o botão, um dos dígitos começará a piscar, o que significa que o dígito já pode ser alterado. (Figura 1)

2 - Pressionando "<" é possível alternar entre os dígitos. (Figura 2)

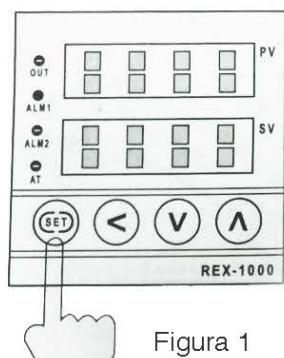


Figura 1

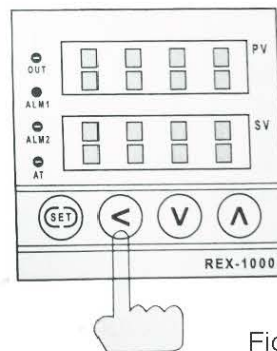


Figura 2

3 - Ajuste a temperatura apertando "<" e ">". O número do dígito aumentará apertando o ">" e diminuirá apertando o "<".

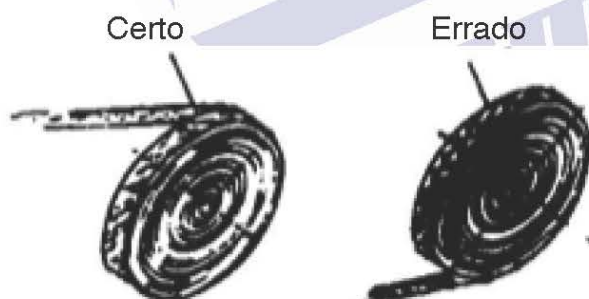
4 - Assim que for ajustado a temperatura, basta apertar a tecla SET novamente para estabilizar os dígitos.

Possíveis Falhas

1 - Verificar se as conexões estão funcionando corretamente se a temperatura não se ajustar.

2 - Aumente a temperatura se o corte não estiver adequado.

3 - Espere até que a temperatura atinja a temperatura ajustada antes de começar a operação e certifique-se de colocar o rolo do material adequadamente.



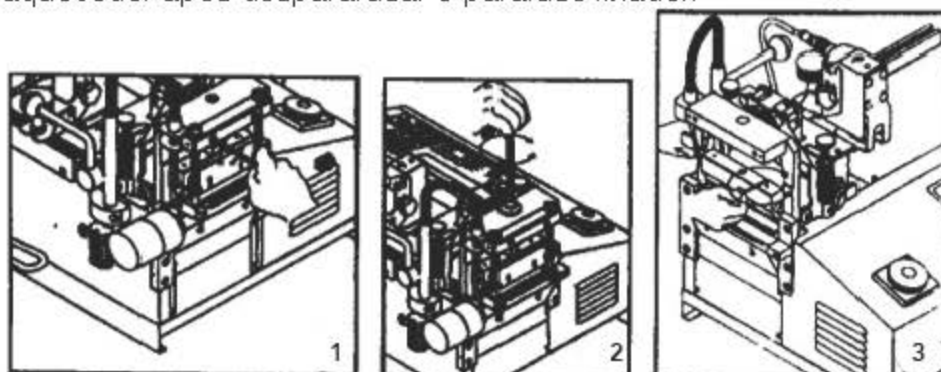
4 - Se não for possível soltar o parafuso para a troca da faca, pode-se ajustar a temperatura para 200°C. Assim que atingir a esta temperatura, afrouxe o parafuso e desligue a máquina. Espere a máquina ficar em temperatura ambiente, solte o parafuso e depois a faca. (Cuidado para não se queimar)

9) Trocando a Faca

1 - Primeiramente, mova a faca superior para o ponto superior e retire o calcador da faca superior após retirar os dois parafusos.

2 - Retire o suporte da faca superior.

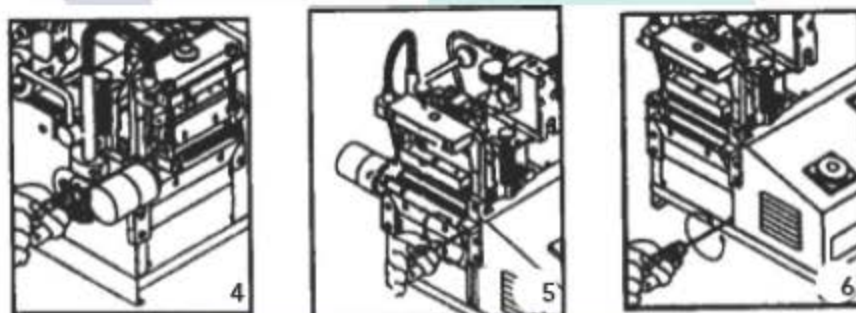
3 - Retire o aquecedor após desparafusar o parafuso fixador.



4 - Se for necessário trocar a faca inferior, desparafuse os parafusos na frente do motor de transporte.

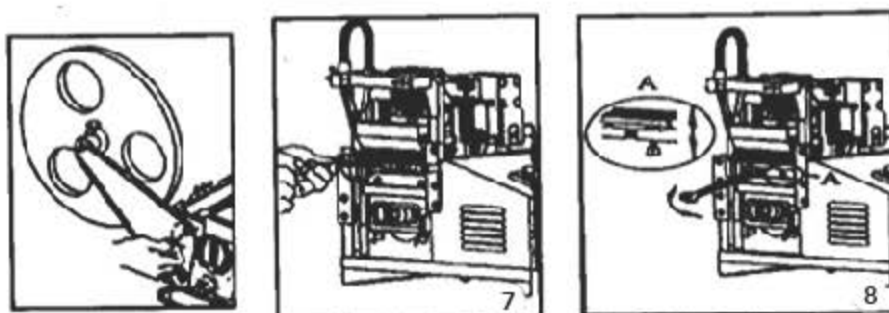
5 - Desparafuse os parafusos que estão na frente do rolo de transporte e retire o motor e o rolo.

6 - Retire a tampa, desparafusando os parafusos.



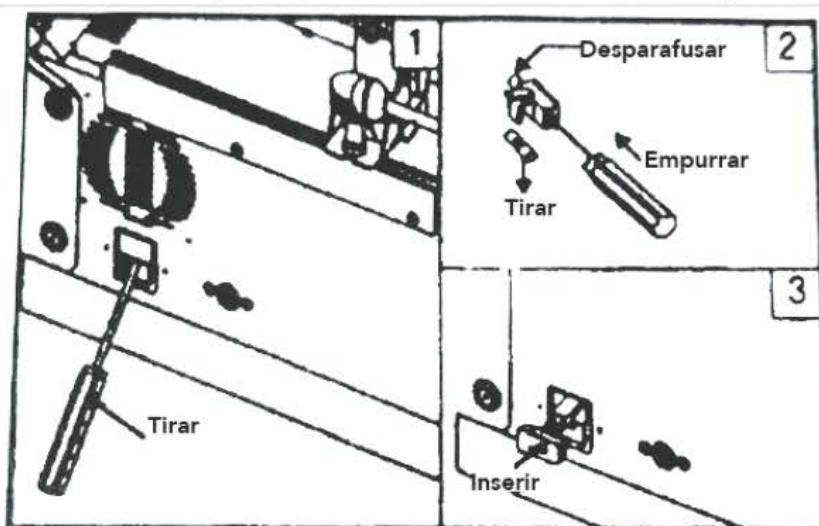
7 - Desparafuse os três parafusos fixadores e retire a faca inferior.

8 - Se não estiver cortando ou se não estiver cortando de um dos lados, faça com que a faca superior entre em contato com a faca inferior e verifique se a faca superior e a faca inferior estejam niveladas. Desligue a máquina, ajuste a distância e a pressão com uma chave de 7mm.



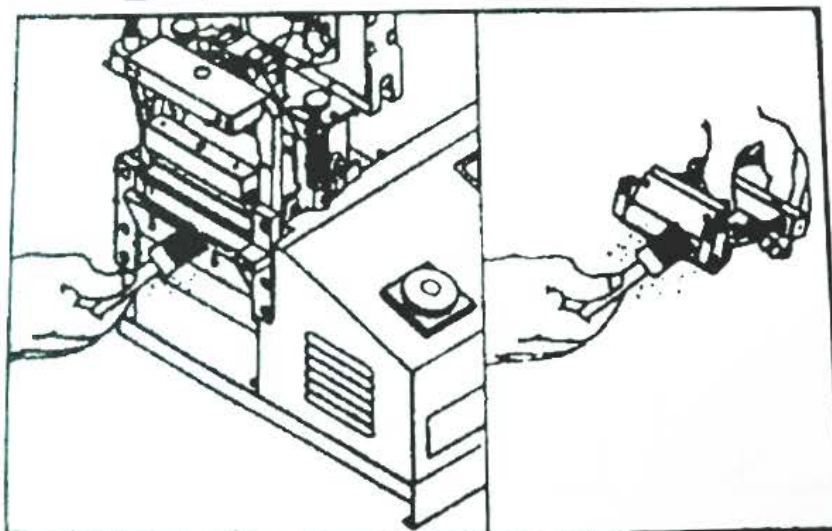
10. Trocando o Fusível

Desligue a máquina da tomada, e troque o fusível como mostra a figura.



11. Limpando a Escova Antiestática

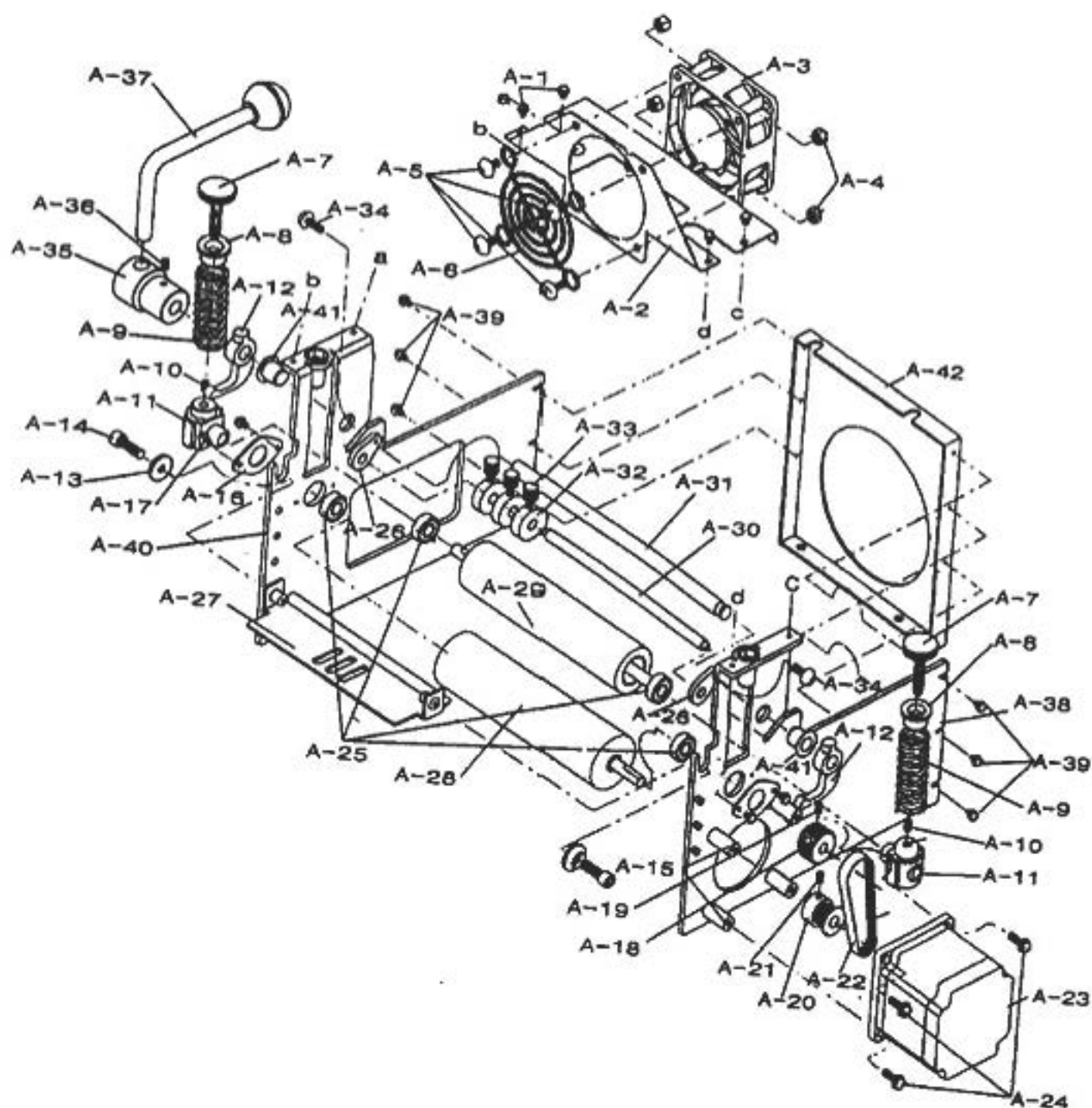
Se o dispositivo anti-estático não estiver funcionando, limpe a escova antiestática com outra escova.



Problemas		Modelo	Causas e Medidas
Sem fornecimento de energia		Todos os Modelos	Checar se a tomada está conectada Checar se o fusível da máquina está queimada
Máquina ligada mas não funciona	O rolo do transporte não está funcionando	Todos os Modelos	Checar se não tem nenhum material estranho no rolo
		Todos os Modelos	Se o display exibir "Sensor error" ou outro erro. Desligue-o por 10s e ligue-o novamente
		Todos os Modelos	Se isso não funcionar, troque a placa de transporte
	A faca não funciona	Todos os Modelos	Checar se a chapa de pressão da faca superior não está muito apertada
	O LCD não está funcionando	Todos os Modelos	Checar se não houve um superaquecimento devido ao excesso de trabalho. Desligue a máquina por alguns segundos e se isso não funcionar depois de tentar por algumas vezes, por favor, abra a tampa protetora e verifique as conexões
Não está cortando		Corte Quente	Verifique se a temperatura está alcançando a temperatura ajustada Verifique se o fio da faca está cego
O corte do material é parcial		Todos os Modelos	Verifique se a faca está danificada ou desgastada
		Todos os Modelos	Após deixar as facas próximas uma das outras através do botão M/CUT, verifique se os mesmos estão nivelados (caso contrário, ajuste através dos parafusos)
O comprimento das tiras está diferente da ajustada		Todos os Modelos	Teste novamente o corte após afrouxar o material do rolo
O comprimento das tiras é discrepante		Todos os Modelos	1 - Diminua a velocidade de transporte 2 - Afrouxe o material do rolo
O corte ocorre antes da marca de corte da etiqueta		Etiqueta	Mova o sensor em direção a faca, na distância que faltaria para chegar à marca
O corte ocorre após a marca de corte da etiqueta		Etiqueta	Mova o sensor em direção contrária da direção da faca, na distância que faltaria para chegar à marca

Erro no LCD	MARK ERROR	Etiquetas	Erro na marcação do sensor
			Verifique se o sensor foi conectado corretamente
			Verifique se o sensor foi ajustado corretamente
	CUTTING ERROR	Todos os Modelos	Checar se o comprimento da etiqueta foi ajustado no painel corretamente
			Erro no motor responsável pelo corte ou no sensor
			1 - Ligue a máquina e pressione o botão 5. Verifique se a faca consegue se mover. Se não, provavelmente está travada
O operador toma choque ao encostar-se à máquina		Todos os Modelos	2 - Retire a tampa protetora da faca e verifique se o sensor está frouxo ou posicionado errado
			Conecte o fio verde (fio terra) em algum parafuso da parte de trás da máquina

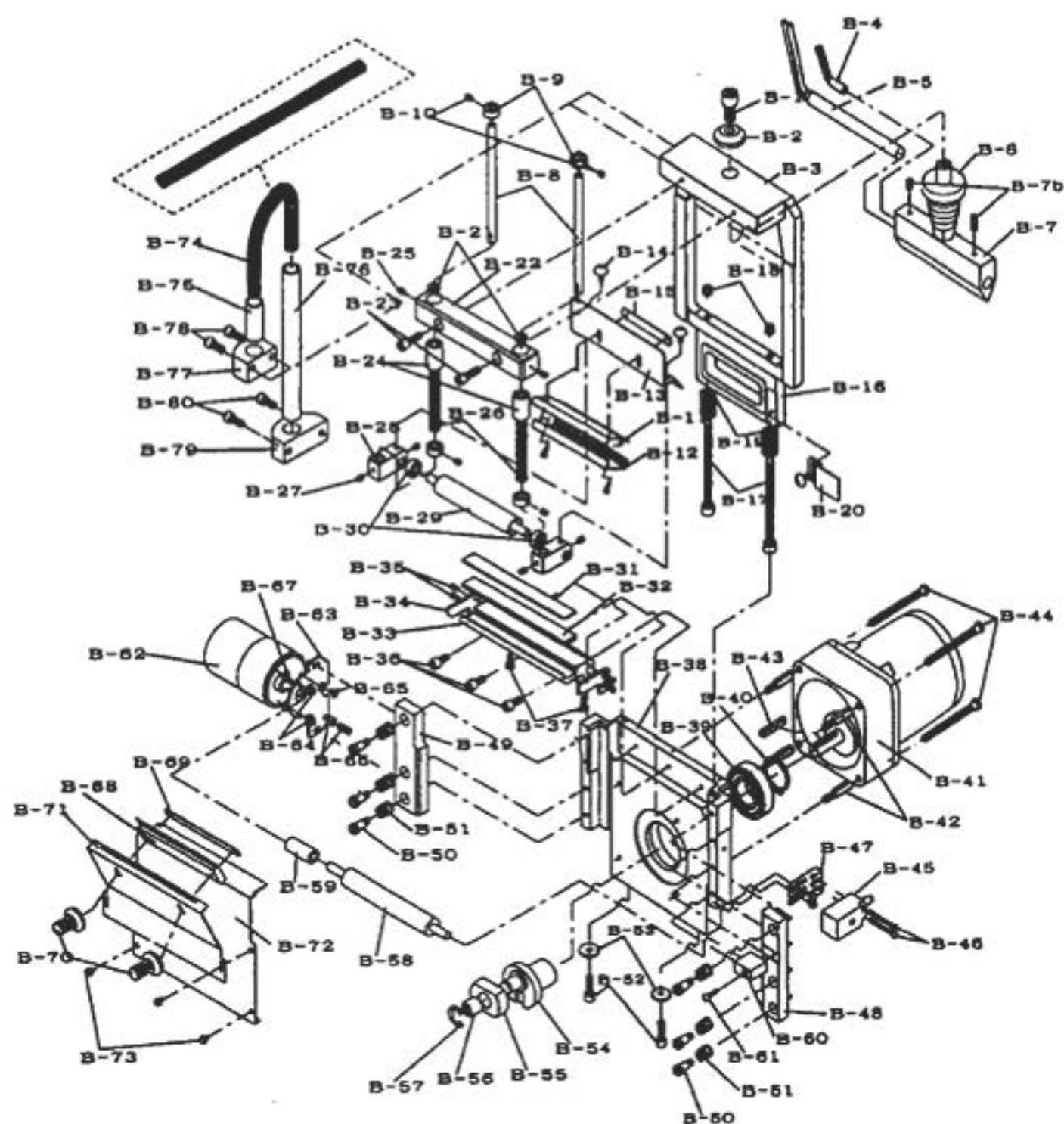
Peças de Reposição



Peças de Reposição

Cód	Descrição	Cód	Descrição
A-1	Parafuso do Tampa da Ventoinha (M3X5L)	A-24	Parafuso (M5X15L)
A-2	Tampa Superior da Ventoinha	A-25	Rolamento
A-3	Ventoinha	A-26	Suporte da Trava do Guia
A-4	Porca da Ventoinha (M4)	A-27	Trava
A-5	Parafuso da Grade da Ventoinha (M4X20L)	A-28	Rolete Superior
A-6	Grade de Proteção da Ventoinha	A-29	Rolete Inferior
A-7	Parafuso de Controle da Pressão	A-30	Pino Guia Frontal
A-8	Tampa da Mola de Pressão	A-31	Eixo da Alavanca
A-9	Mola de Pressão	A-32	Anel Guia
A-10	Parafuso (M5X6L)	A-33	Parafuso do Anel Guia
A-11	Bloco de Suporte do Rolete Superior	A-34	Parafuso (M4X6L)
A-12	Alavanca do Bloco	A-35	Suporte da Alavanca
A-13	Arruela	A-36	Parafuso da Alavanca (M5X5L)
A-14	Parafuso (M4X15L)	A-37	Alavanca
A-15	Pino conector do Motor de Passo	A-38	Suporte lateral (Direita)
A-16	Protetor do Rolamento	A-39	Parafuso (M3X5L)
A-17	Parafuso (M3X5L)	A-40	Suporte Lateral (Esquerda)
A-18	Engrenagem Reguladora do Transp (MXL30T)	A-41	Tampa de Lubrificação
A-19	Parafuso (M4X6L)	A-42	Tampa de Proteção
A-20	Engrenagem (M4X6L)		
A-21	Parafuso (M4X6L)		
A-22	Correia Sincronizada (MXL75)		
A-23	Motor de Passo		

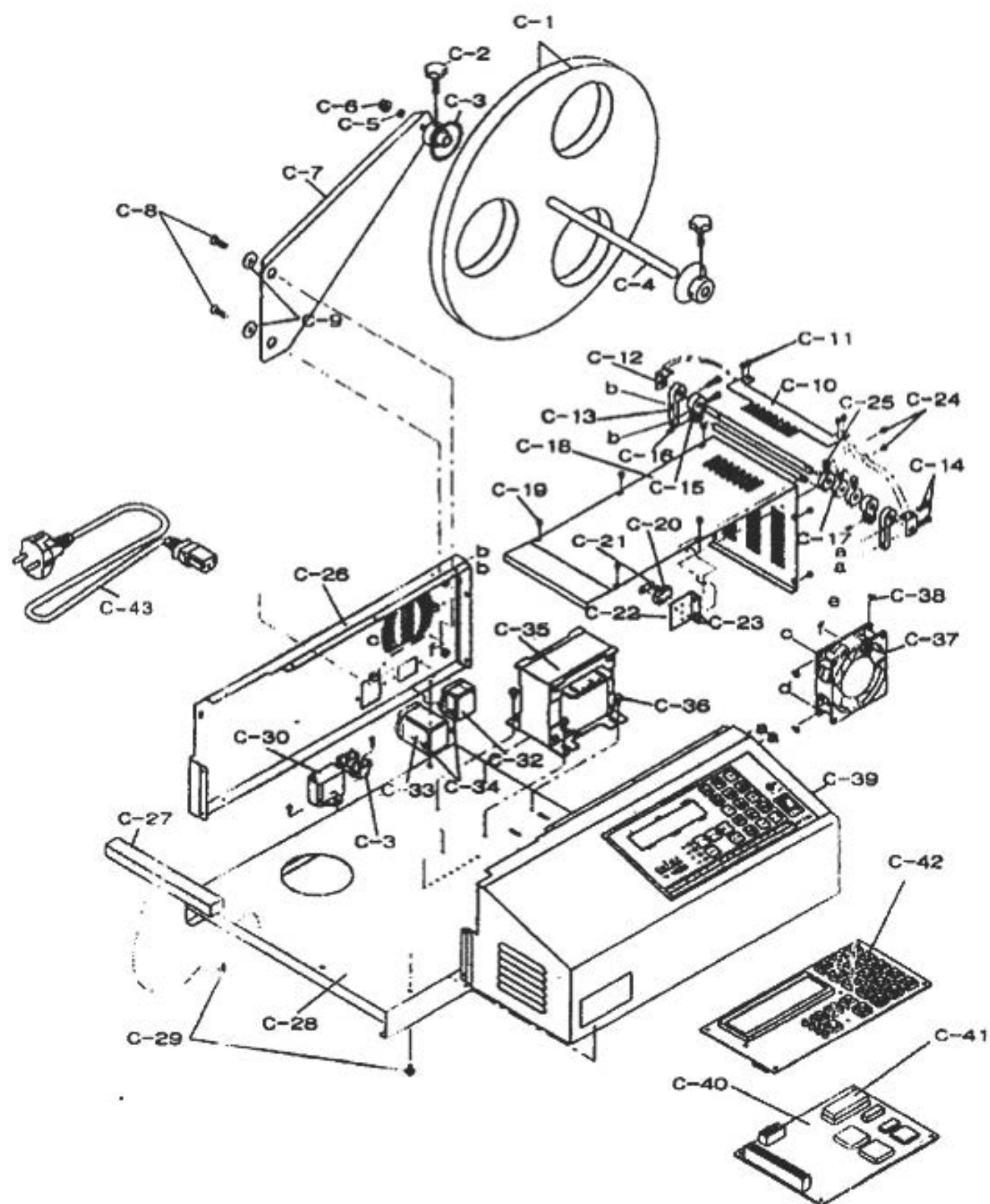
Peças de Reposição



Peças de Reposição

Cód	Descrição	Cód	Descrição
B-1	Parafuso (M8X28L)	B-42	Suporte do Motor
B-2	Arruela	B-44	Parafuso (M5X42L)
B-3	Bloco da Faca Superior	B-45	Sensor do Contador
B-4	Sensor de Temperatura	B-46	Parafuso (M3X20L)
B-5	Aquecedor	B-47	Suporte
B-6	Suporte da Faca Quente	B-48	Chapa de pressão (Direita)
B-7	Faca Quente	B-49	Chapa de pressão (Esquerda)
B-7b	Parafuso Fixador da Faca	B-50	Parafuso da Chapa de Pressão
B-8	Eixo Vertical	B-51	Mola de Pressão
B-9	Anel do Eixo	B-52	Parafuso (M5X15L)
B-11	Escova antiestático	B-53	Arruela
B-12	Protetor da escova	B-54	Excêntrico
B-13	Cobertura da chapa de pressão	B-55	Came
B-14	Parafuso (M3X6L)	B-57	Anel trava
B-15	Chapa	B-58	Rolo de Transporte Frontal
B-16	Tampa	B-59	Roleta de Transporte Frontal
B-20	Suporte do sensor do Contador	B-60	Suporte do Eixo do Rolo
B-21	Bucha de Borracha	B-61	Parafuso (M3X5L)
B-22	Guia	B-62	Motor
B-23	Parafuso (M5X20L)	B-63	Suporte do Motor
B-24	Rolamento	B-64	Parafuso (M3X4L)
B-25	Parafuso (M4X6L)	B-65	Parafuso (M3X4L)
B-26	Anel do Eixo Vertical	B-66	Porca
B-27	Parafuso (M4X6L)	B-68	Escova Antiestática
B-28	Suporte do Roleta	B-69	Chapa de Controle da Altura
B-29	Roleta de Pressão	B-70	Parafuso Regulador da Altura
B-30	Rolamento (#696)	B-71	Suporte Frontal
B-31	Chapa de Aquecimento	B-72	Tampa de Proteção Frontal
B-32	Chapa de Silicone	B-73	Parafuso (M3X4L)
B-33	Suporte da Chapa de Aquecimento	B-74	Fio do Aquecedor
B-34	Suporte lateral	B-75	Mang. do fio do Aquecedor (1)
B-35	Parafuso (M3X8L)	B-76	Mang. do fio do Aquecedor (2)
B-36	Parafuso (M5X15L)	B-77	Sup. da Mang. da Fiação Superior
B-37	Parafuso Sextavado (M4X8L)	B-78	Parafuso (M4X6L)
B-38	Bloco da Faca inferior	B-79	Sup. da Mang. da Fiação Superior
B-39	Rolamento	B-80	Parafuso (M4X6L)
B-40	Anel de Retenção		
B-41	Motor + Engrenagem		

Peças de Reposição



Peças de Reposição

Cód	Descrição	Cód	Descrição
C-1	Disco	C-23	Parafuso (M2X10L)
C-2	Parafuso do Suporte	C-24	Parafuso (M2X10L)
C-3	Suporte	C-25	Parafuso
C-4	Eixo do Suporte	C-26	Tampa Protetora Traseira
C-5	Mancal do Eixo do Disco	C-27	Esponja
C-6	Porca (M6)	C-28	Base
C-7	Braço do Suporte	C-29	Parafuso (M4X10L)
C-8	Parafuso (M6X15L)	C-30	Capacitor
C-9	Arruela	C-31	Terminal
C-10	Detector de Presença	C-32	AC Conector (Saída)
C-11	Parafuso (M3X15L)	C-33	AC Conector (Entrada)
C-12	Suporte de Fixação	C-34	Parafuso (M3X5L)
C-13	Suporte traseiro do pino Guia	C-35	Transformador
C-14	Parafuso (M4X15L)	C-36	Parafuso (M4X6L)
C-15	Bloco traseiro do Guia de Tensão	C-37	Ventoinha
C-16	Parafuso (M4X6L)	C-38	Parafuso (M3X5L)
C-17	Anel Guia	C-39	Tampa Frontal
C-18	Chapa Guia Superior	C-40	Placa de comando
C-19	Parafuso (M3X5L)	C-41	Placa de memória
C-20	Micro Interruptor	C-42	Painel de Comando
C-21	Chapa	C-43	Plugue
C-22	Suporte do Micro interruptor		