

Manual de Instruções

LM-110-VQF

Corte de Tiras Quente e Frio



1 Descrições Gerais

A máquina possui dispositivo de controle numérico de comprimento, velocidade, volume e que podem ser configurados livremente com alta precisão, com corte rápido, suave e de fácil operação. É adequado para cinto, velcro, fita, embalagem, zíper plástico, etc.

2 Especificações

Potência	Largura máxima de corte (mm)	Comprimento de corte (mm)	Velocidade de Corte (pcs/min)	Voltagem e HZ	Temperatura
0.32/0.57	Corte frio 75 / Corte quente 68	0.1 - 9999	70	50/60	320

3 Ambiente de Trabalho

A máquina deve funcionar sob a temperatura ambiente. Se a temperatura do ambiente for maior que 70°, influenciará no desempenho da máquina.

4 Operação

1. Tela

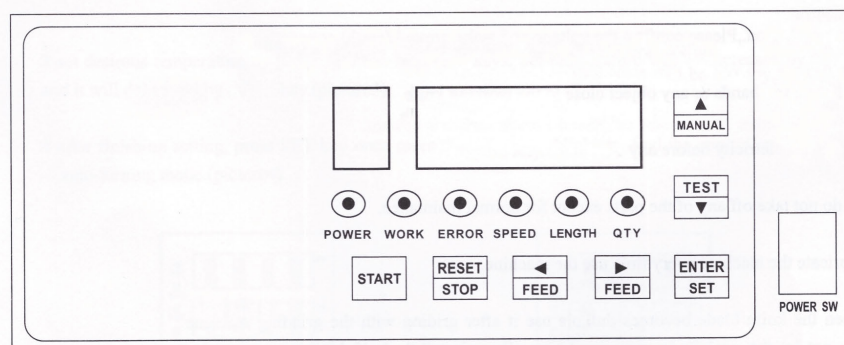
Q: Mostra a quantidade atual
No. 1 configura a velocidade
No. 2 configura o comprimento
No. 3 configura a qualidade

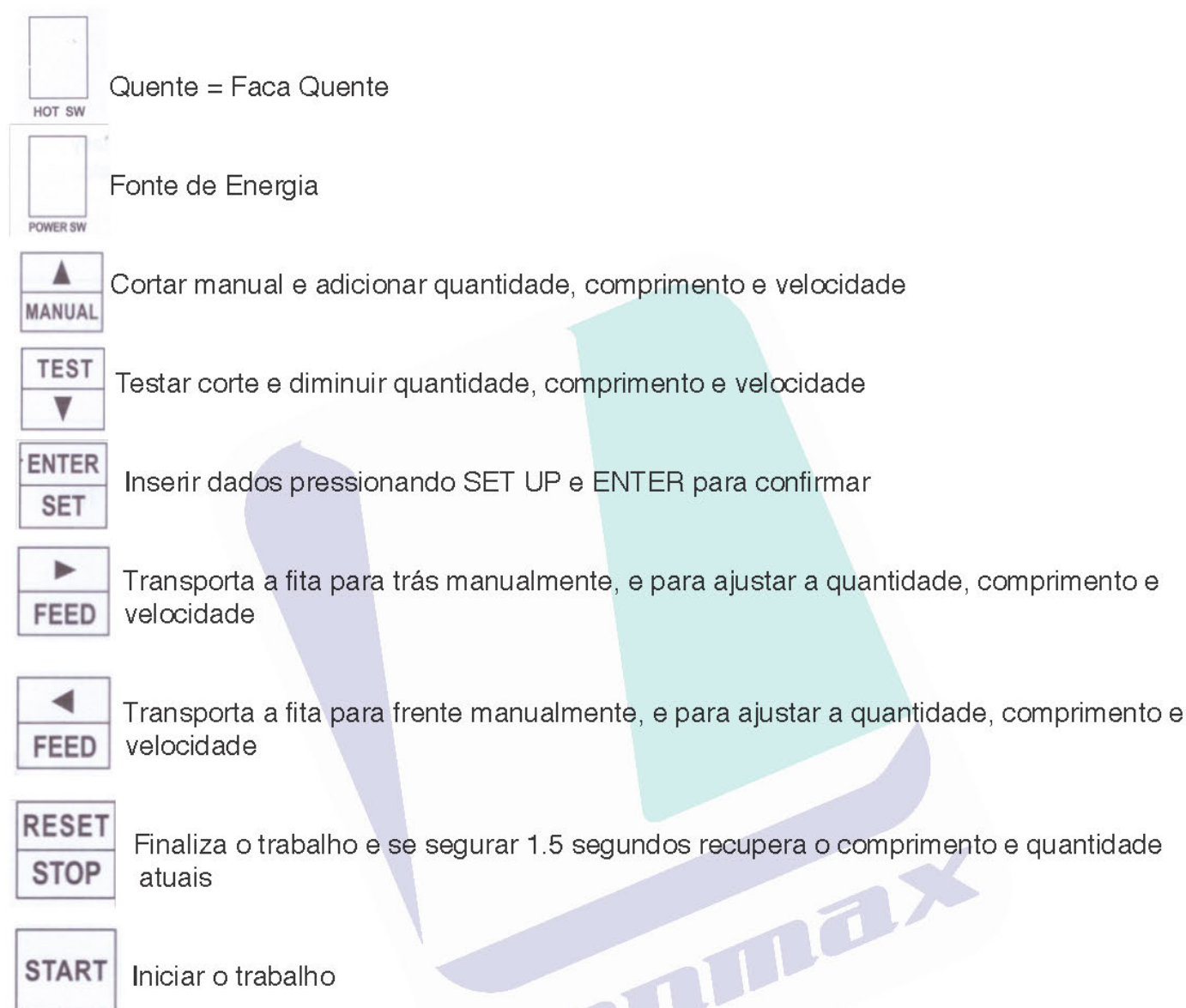
2. Configuração

Pressione botão SET UP e insira os dados com as teclas de direção. E não se esqueça que para confirmar deve pressionar a tecla ENTER.

Nota: Não poderá iniciar o trabalho enquanto configura a máquina.

5 Funções das Teclas



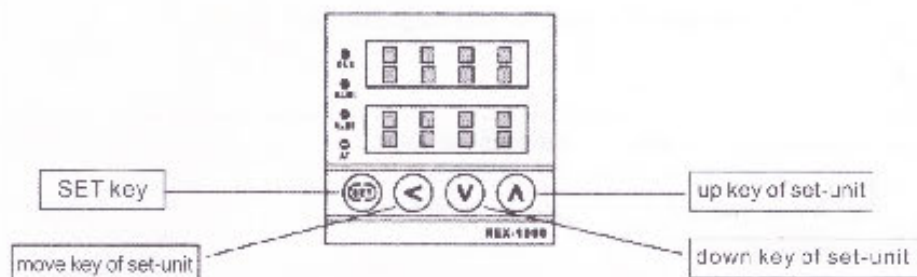


6 Cuidado

1. Antes de iniciar a operação, por favor confirme a voltagem e faça o aterramento.
2. Não coloque as mãos, ou qualquer objeto próximo à faca se estiver em funcionamento.
3. Desligue a energia antes de fazer qualquer ajuste.
4. Por favor não retire qualquer uma das partes, exceto para manutenções normais.
5. Lubrifique a máquina sempre que for utilizá-la.
6. Quando a lâmina da faca ficar cega, por favor use um esmeril ou um afiador para afiá-la. (por favor, não deixe pessoas não qualificadas para afiar a faca ou instalar as facas).

Sinta-se à vontade de nos contatar para qualquer informação.

7 Como Usar Controle de Temperatura K (Nota: Somente máquinas com corte quente)



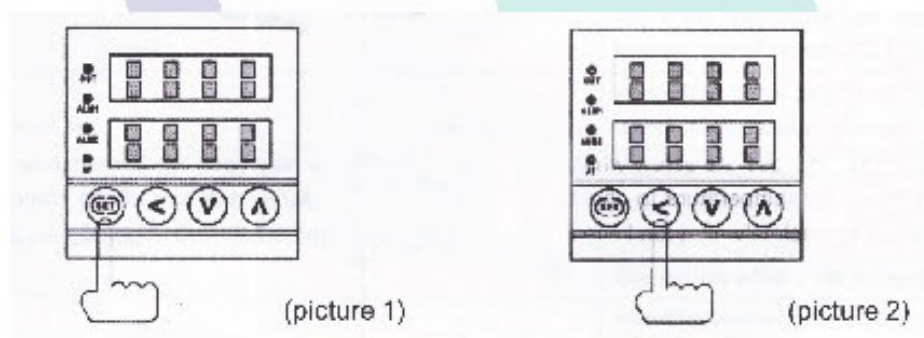
Quando você ligar o controlador, PV mostra temperatura ambiente atual e SV mostra a temperatura ajustada.

A temperatura recomendada é entre 150 – 250°C.

Após ligar e ajustar, dentro de 10 minutos, ela atinge a temperatura ajustada.

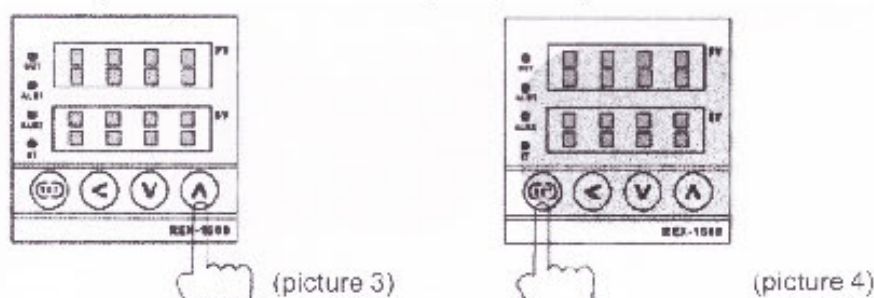
1 Pode-se entrar em modo de ajuste pressionando a tecla SET (configurar), você verá o números piscarem que significa que pode ser alterado (imagem1).

2 Pressionando a tecla <, pode-se mover entre os 4 números. (imagem 2)



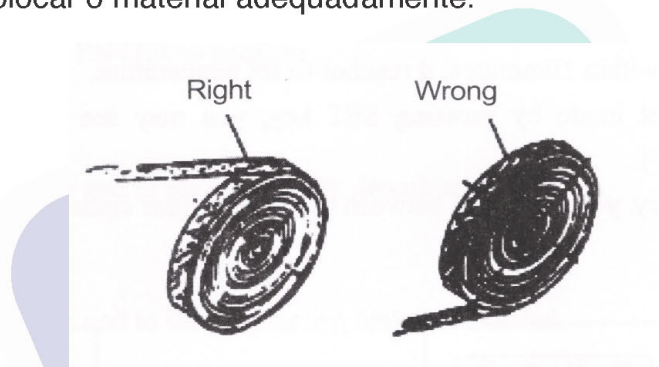
3 Ajuste a temperatura desejada pressionando as teclas > e <. A temperatura definida aumentará pressionando a tecla > e diminuirá pressionando a tecla <. (imagem 3)

4 Após terminar as configurações, pressione a tecla SET mais uma vez e então, parará de piscar. E o controlador retornará para modo automático (imagem 4)



Corrigir Falhas

1. Verificar se as conexões estão funcionando corretamente se a faca quente não se ajustar na temperatura desejada.
2. Aumente a temperatura se o corte não estiver adequado.
3. Por favor, aguarde a temperatura atingir a temperatura definida antes de iniciar a operação e certifique-se de colocar o material adequadamente.



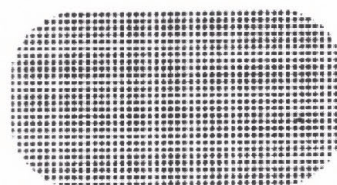
4. Se não for possível soltar o parafuso para a troca da faca, pode-se ajustar a temperatura para 200°. Assim que atingir esta temperatura, afrouxe o parafuso e desligue a máquina. Espere a máquina ficar em temperatura ambiente, solte o parafuso e depois a faca. (Cuidado para não se queimar)

Cuidado:

- Não corte dois velcros ao mesmo tempo.
- Quando cortar o Velcro, por favor certifique-se de que a superfície aspero esteja do lado de cima.



the rough surface is upward
(correct)



the rough surface is downward
(false)

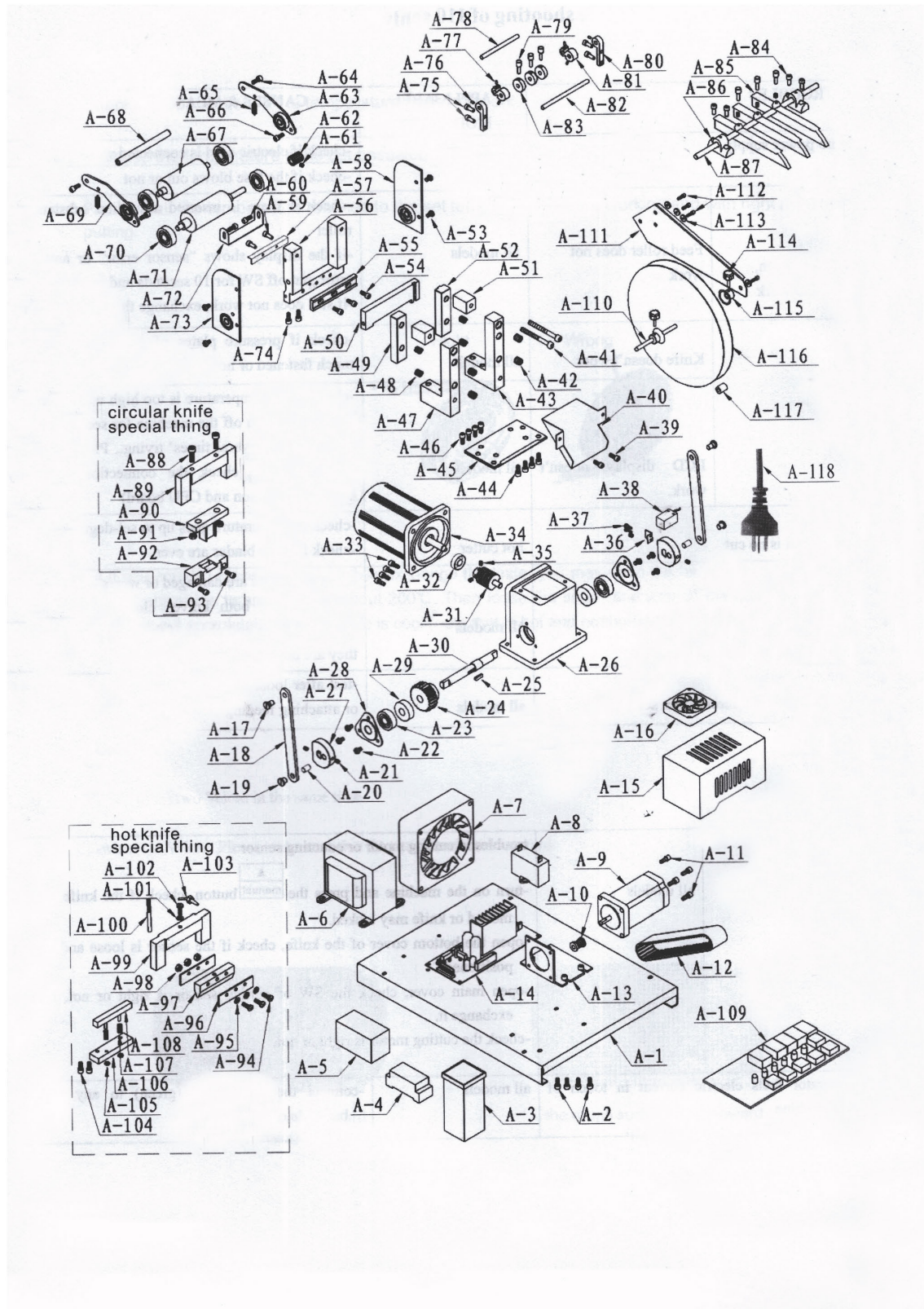
Solução de Problemas

No.	Problemas		Modelo	Causas e Soluções
1	Sem energia		Todos os modelos	- Verifique se o cabo de energia está conectado corretamente. - Verifique se o fusível não está queimando.
2	Energia está ligada mas não funciona	Rolo de alimentação não funciona	Todos os modelos	- Verifique se há algum material estranho no rolo. - Se a tela mostrar “erro no sensor” ou algum erro, desligue por 10 segundos e ligue novamente. - Se ainda não funcionar, troque a placa do driver.
		Faca não funciona	Todos os modelos	- Verifique se a pressão entre a faca superior e inferior está muito apertada ou não. (Frio: #20&29, Quente: #32&36)
		Tela LCD não funciona	Todos os modelos	- Verifique se a temperatura está muito alta com tempo excessivo de trabalho, desligue o aparelho por alguns segundos, se ainda não funcionar após várias tentativas, por favor, abra a tampa e verifique a conexão (especialmente entre o painel e a placa da CPU)
3	O material não corta		Cortador quente	- Verifique se a temperatura aumenta. - Verifique se as lâminas das facas aumentaram de temperatura.
4	O material é cortado de um lado		Todos os modelos	- Verifique se as lâminas estão danificadas ou desgastadas. - Verifique se a posição das facas estão ajustadas corretamente.
5	Comprimento de corte é diferente de configuração de comprimento		Todos os modelos	- Teste com um afrouxamento do material no rolo da fita.

Erro de corte	Todos os modelos	Problemas no motor de corte ou sensor de corte - Ligue a máquina e pressione o botão  manual, verifique se a faca pode se mover ou ela está travada. - Abra a tampa inferior e verifique se o sensor está frouxo ou posicionado inadequadamente. - Abra a abertura principal, verifique se o sensor de corte está adequado ou não. Se não estiver, troque-o. - Verifique se o motor de corte está adequado ou não.
9	Operador sente choque elétrico em contato com a máquina	Todos os modelos - conecte o fio terra (verde) em algum parafuso da parte de trás da máquina

Lanmax

Peças de Reposição



Peças de Reposição

No.	Descrição	No.	Descrição
A-1	Base	A-31	Engrenagem sem fim
A-2	Parafuso de fixação M6	A-32	Anel de vedação
A-3	Termostato	A-33	Parafuso M6
A-4	Braçadeira de relê	A-34	Motor do sistema de corte
A-5	Relê	A-35	Parafuso M6
A-6	Transformador	A-36	Cantoneira
A-7	Ventoinha	A-37	Parafuso M3
A-8	Condensador	A-38	Sensor
A-9	Motor de passo	A-39	Parafuso M3
A-10	Engrenagem	A-40	Suporte
A-11	Parafusos M5	A-41	Parafuso M6
A-12	Correia dentada	A-42	Parafuso M8
A-13	Gabinete do motor	A-43	Braçadeira esquerda
A-14	Placa de comando	A-44	Parafuso M6
A-15	Tampa de proteção	A-45	Tampa protetora
A-16	Ventoinha da faca de corte quente	A-46	Parafuso M6
A-17	Parafuso da biela	A-47	Braçadeira direita
A-18	Biela	A-48	Mola
A-19	Parafuso M4	A-49	Bloco correção
A-20	Pino	A-50	Faca superior (frio)
A-21	Parafuso M5	A-51	Bloco fixo
A-22	Parafuso M4	A-52	Bloco correção esquerdo
A-23	Rolamento	A-53	Parafuso M5
A-24	Rolamento	A-54	Parafuso M5
A-25	Pino	A-55	Faca inferior (frio)
A-26	Suporte	A-56	Suporte da faca
A-27	Excêntrico	A-57	Alimentador
A-28	Tampa de proteção do rolamento	A-58	Suporte esquerdo do rolete
A-29	Anel de vedação	A-59	Parafuso M4
A-30	Eixo	A-60	Parafuso M4