

Manual de Instruções

LM-0718

Reta Transporte Triplo



ÍNDICE

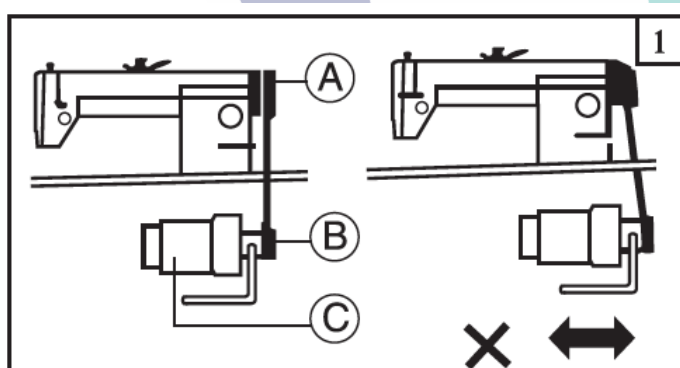
1. Especificações Técnicas.....	03
2. Instalando o motor	03
3. Conecte a alavanca da embreagem com o pedal.....	03
4. Preparação e lubrificação.....	04
5. Troca de Agulhas.....	05
6. Ligando a Máquina pela Primeira Vez.....	05
7. Passando a Linha.....	05
8. Ajustar o Enchedor de Bobina.....	06
9. Definir o Comprimento do Ponto do Retrocesso.....	07
10. Posição da Barra do Calcador.....	07
11. Ajuste a Pressão do Calcador.....	07
12. Ajustar a Tensão da Linha.....	08
13. Ajuste a Mola do Estica Fio.....	08
14. Ajuste do Guia Fio e Tensor de Linha.....	09
15. Sincronia entre Agulha e a Lançadeira.....	10
16. Troca da Lançadeira.....	11
17. Ajuste e Altura do Dente.....	11
18. Ajustar a Posição do Dente.....	11
19. Sincronia do Movimento do Transporte com o Movimento da Agulha.....	12
20. Ajuste a Abertura dos Discos de Tensão.....	13
21. Ajuste da Lubrificação.....	13
22. Limpeza.....	13
Lista de Peças.....	16

INSTRUÇÕES

1. Especificações Técnicas Principais

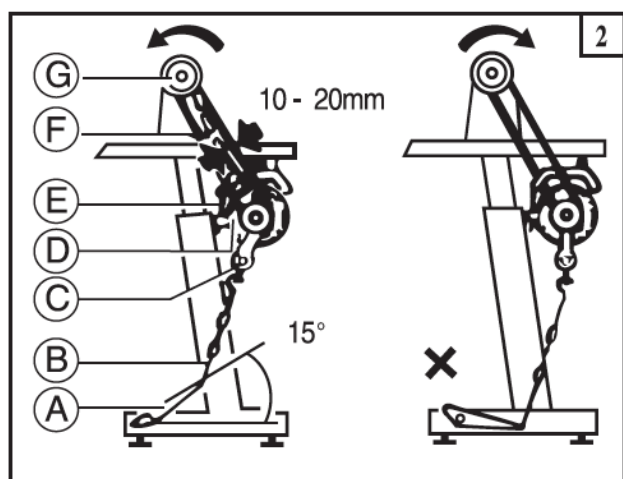
1) Material:	Courino ou Jeans fino
2) Velocidade máxima da costura:	2000rpm
3) Comprimento do ponto:	0-8mm
4) Tamanho da barra de agulha:	35mm
5) Levantamento do calcador:	com a alavanca de levantamento: 6mm; com a joelheira: 13mm
6) Agulha:	DPX17 22#
7) Lubrificação:	Automático
8) Mecanismo de retrocesso:	sim

2. Instalando o motor (Fig. 1)



Alinhe a polia do motor (B) e o volante (A) movendo para a esquerda ou para a direita.

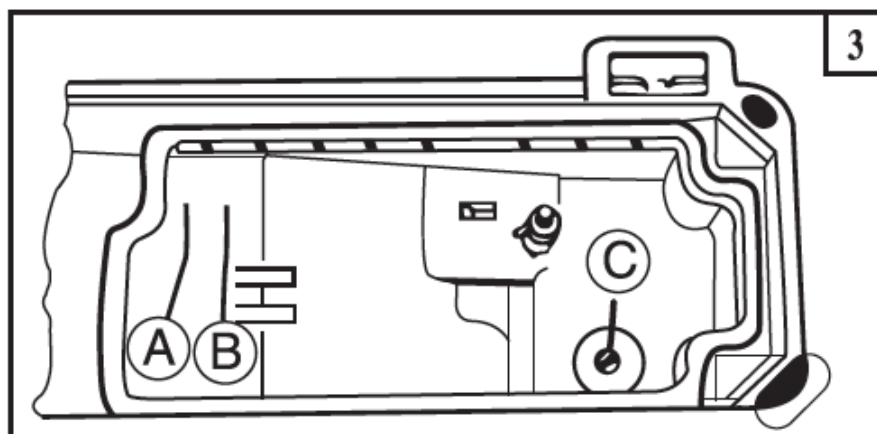
3. Conecte a alavanca da embreagem com o pedal (Fig. 2)



- 1) O ângulo de inclinação ideal do pedal neutro é de aproximadamente 15 graus.
- 2) Ajuste a tampa da embreagem (D) de modo que a alavanca da embreagem e a barra do tirante (B) estejam alinhados
- 3) O volante deverá rotacionar no sentido anti-horário quando visualizado de frente com o volante (G). A direção da rotação da polia do motor pode ter invertido (virando em 180 graus) o plugue do motor.

4) Ajuste a tensão da correia-V (F) girando a posição do parafuso (E) do motor vertical. A tensão adequada da correia V é quando a mesma cede de 10-20mm quando pressionada no centro pelo dedo.

4. Preparação e Lubrificação (Fig. 3)



1) Limpando a máquina

Antes de sair da fábrica, as partes da máquina são revestidas com graxa preventiva de ferrugem, que pode estar endurecida e contaminada por poeira durante o armazenamento e/ou transporte. Esta graxa deve ser removida com gasolina ou outro removedor.

2) Verificação

Embora cada máquina seja conferida e testada antes de sair da fábrica, as partes das máquinas podem cair ou serem deformadas depois de um longo período dentro do transporte em movimento. A conferência deve ser feita após a limpeza da máquina. Gire o volante para conferir se há alguma obstrução no funcionamento da máquina, colisão de peças, barulho anormal. Se houver algo errado, o ajuste deve ser feito antes de ligar a máquina.

(1) Quantidade de óleo necessária

Linha (A) no reservatório de óleo: Nível máximo de óleo

Linha (B) no reservatório de óleo: nível mínimo de óleo

Se o nível de óleo cair abaixo da linha (B), a lubrificação não será distribuída para cada parte da máquina, causando um mal funcionamento.

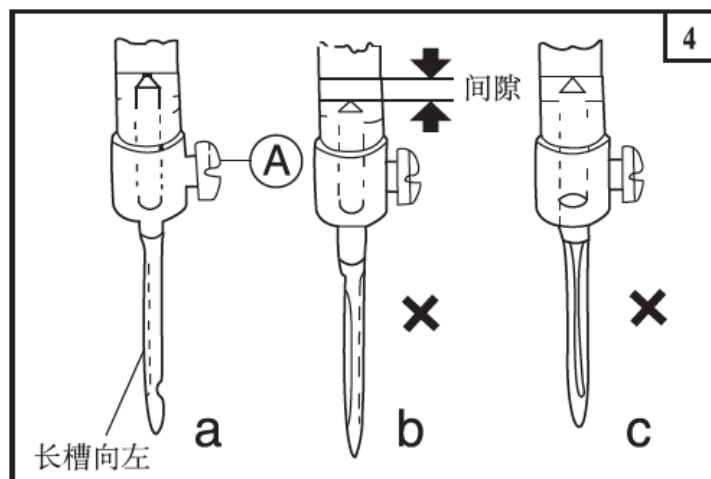
(2) Troca de óleo

Sempre utilize óleo especial No. 18 para costura em alta velocidade. Certifique-se de reabastecer com óleo na linha (A) antes de iniciar a operação.

(3) Troca de óleo

Para trocar o óleo, remova o parafuso (c) para drenar o óleo, após a drenagem completa do óleo. Limpe o reservatório de óleo e aperte bem firme o parafuso ©, depois preencha o reservatório com óleo de boa qualidade.

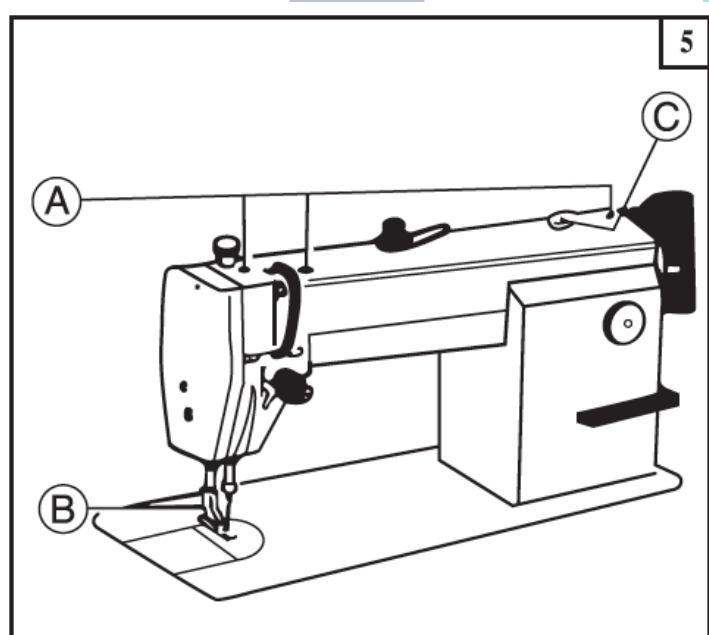
5. Troca de Agulhas (Fig. 4)



Gire o volante para levantar a barra de agulha na posição mais alta. Afrouxe o parafuso da bitola A. Enquanto mantém a canaleta da agulha para a esquerda, insira completamente a haste da agulha dentro da bitola da agulha. Depois aperte o parafuso da bitola A.

Nota: Fig (b): Inserção insuficiente
Fig (c): Direção errada da ranhura.

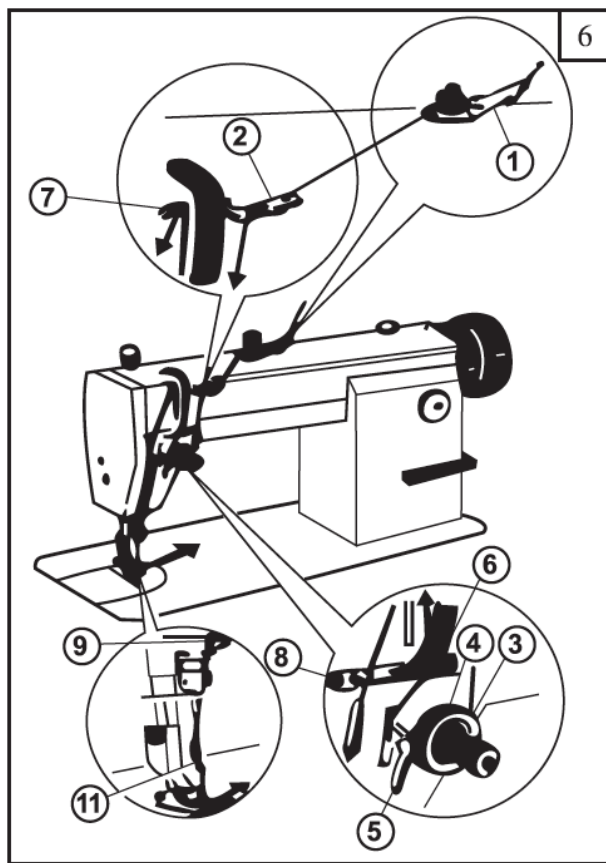
6. Ligando a Máquina pela Primeira Vez (Fig. 5)



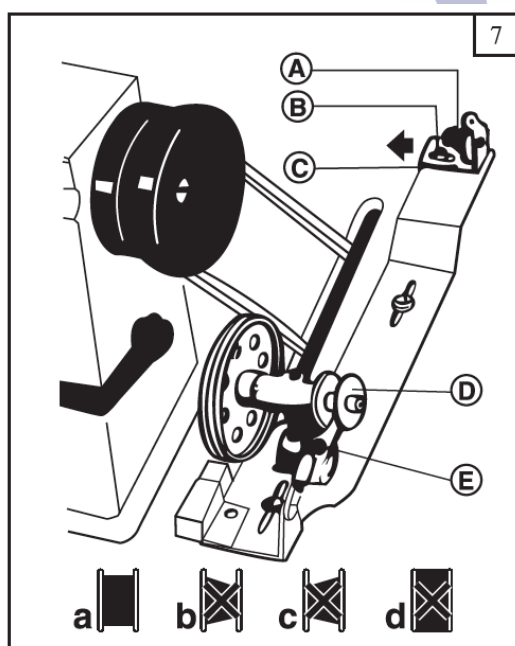
- 1) Remova os plugues de borracha vermelho (A) no topo do cabeçote e reabasteça com a quantidade de óleo suficiente.
- 2) Levante o calcador (B)
- 3) Ligue a máquina em velocidade baixa (1000 -1500rpm) para verificar a distribuição de óleo através do visor de verificação de óleo (C).
- 4) Deixe ligado a máquina em velocidade baixa por 30 minutos. Depois de um mês trabalhando nesta velocidade, a velocidade da máquina pode ser aumentada gradualmente e a máquina poderá funcionar adequadamente até a velocidade máxima de 2000rpm dependendo do tipo de trabalho.

7. Passando a Linha (Fig. 6)

Para enfiar a linha, levante a barra de agulha até extremidade superior, e guie a linha do carretel assim como mostrada a fig. 6. Puxar a linha da bobina, segure o final da linha que vem da agulha e gire o volante para abaixar a barra de agulha e depois levantando para a sua posição mais alta. A linha da bobina será "pescada". Puxe as duas linhas e passe por baixo do calcador e coloque para a parte de trás da máquina.



8. Ajustar o Enchedor de Bobina (Fig. 7)



1) O enchedor de bobina deve ser limpo e tensionado, caso contrário, ajuste o tensor do enchedor de bobina girando o parafuso do tensor (A) do suporte do tensor do enchedor de bobina.

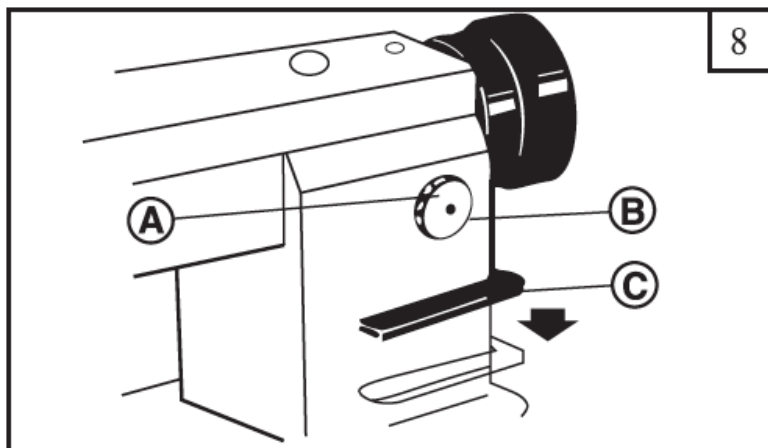
Nota: material como nylon e polyester devem ser utilizados com pouca tensão, caso contrário, a bobina (D) pode quebrar ou ser deformada.

2) Quando a camada de linha da bobina não apresentar uma forma cilíndrica como mostrada na fig 7. (A). Afrouxe os parafusos (B) do suporte do tensor do enchedor de bobina e deslize pelo suporte (C) para a esquerda ou direita. Se a linha estiver como mostrada com a fig 7. (C), mova o suporte para a esquerda; e se a linha estiver como mostrada na figura 7 (B), mova o suporte para a direita.

Após posicionar adequadamente o suporte, aperte o parafuso (B).

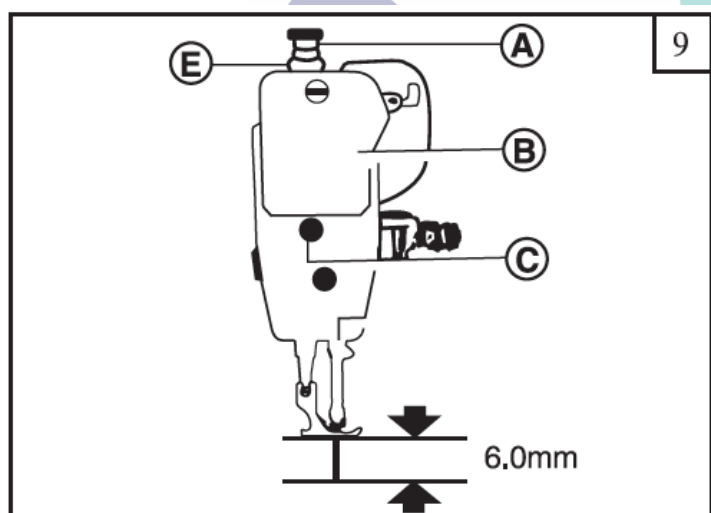
3) Não encha demais a bobina. A quantidade de linha recomendada é aproximadamente 80% de sua capacidade. Isto pode ser ajustado utilizando o parafuso (E) do enchedor de bobina.

9. Definir o Comprimento do Ponto do Retrocesso (Fig. 8)



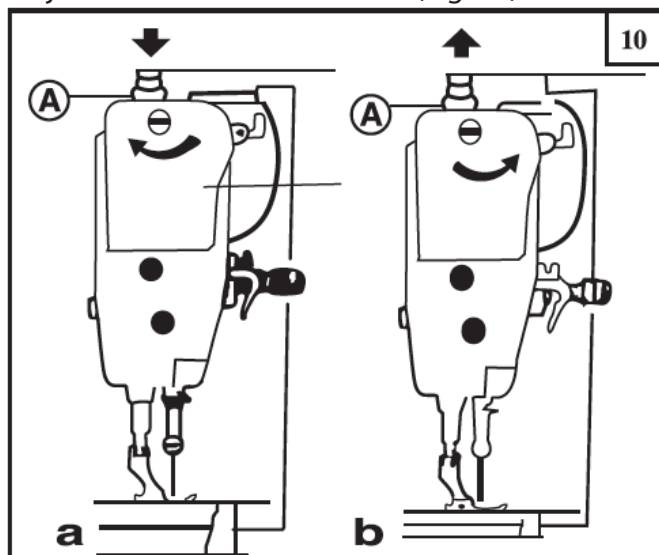
- 1) comprimento do ponto pode ser definido girando o botão Dial (A).
- 2) As figuras do botão Dial (B) mostram o comprimento do ponto em mm.
- 3) O retrocesso inicia quando a alavanca de retrocesso (C) é abaixada, e a máquina costurará para a frente novamente se a alavanca de retrocesso (C) for solta.

10. Posição da Barra do Calcador (Fig. 9)



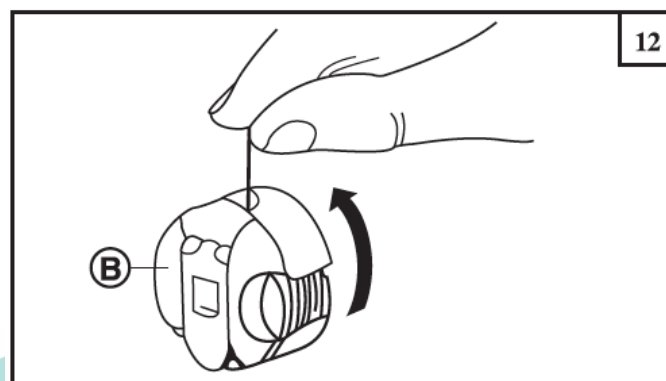
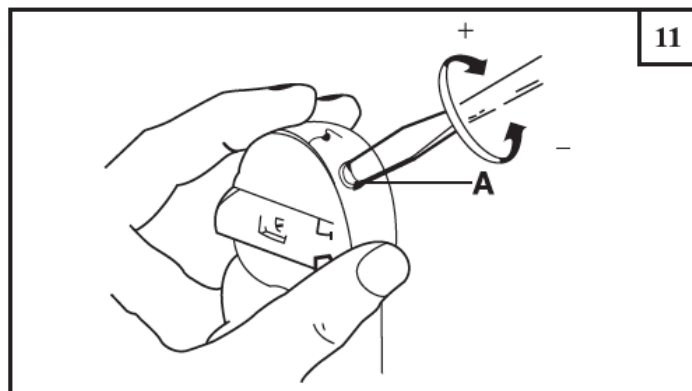
- 1) Afrouxe o parafuso (E) e pressione o parafuso regulador (A).
- 2) Remova o plugue de borracha da chapa frontal (B)
- 3) Afrouxe o parafuso (C) e ajuste a posição da barra de pressão até o calcador ficar com 6mm acima da chapa de agulha, quando a barra do calcador estiver no seu ponto mais alto.
- 4) Aperte o parafuso (C) e coloque no plugue de borracha.
- 5) Aperte o parafuso regulador de pressão (A) e prenda a porca (E).

11. Ajuste a Pressão do Calcador (Fig. 10)



A pressão do calcador deve ser ajustado de acordo com a espessura dos materiais a serem costurados. Primeiramente, afrouxe o porca (A). Para materiais rígidos, gire o parafuso reguladora de pressão como mostra a fig. 10 (a) para aumentar a pressão. Enquanto para materiais leves, gire o parafuso regulador de pressão como mostra a fig. 10 (b) para diminuir a pressão. Depois aperte a porca (A).

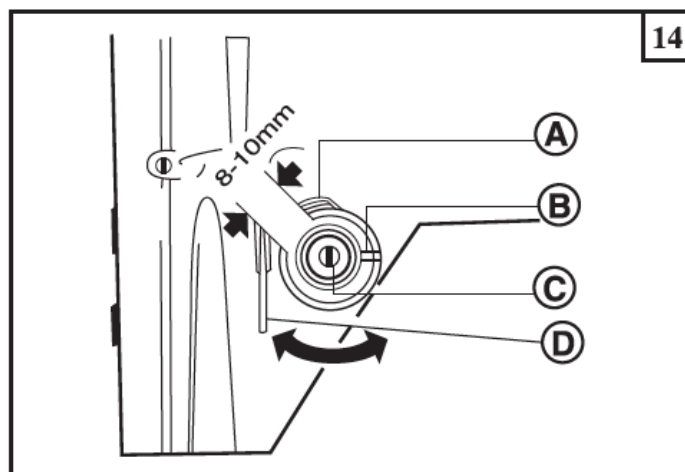
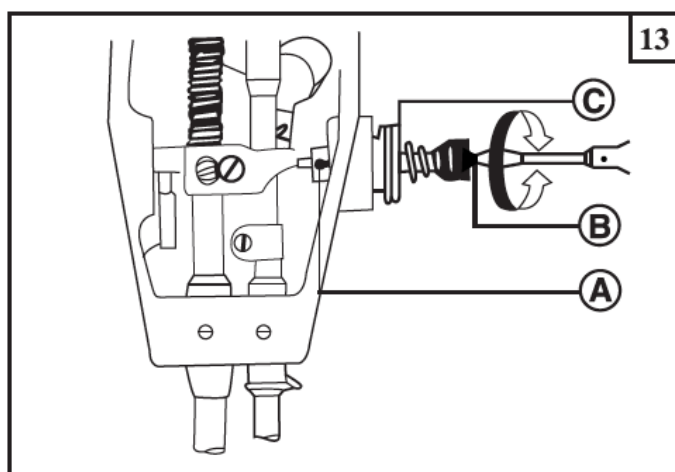
12. Ajustar a Tensão da Linha (Fig. 11, 12)



À princípio, a tensão da linha é para ser ajustada de acordo com a espessura e do tipo de material. Na prática, a tensão da linha é ajustada de acordo com os pontos.

A tensão da linha deveria ser ajustada de acordo com a tensão da bobina. Gire o parafuso de regulagem da mola (A) da bobina no sentido horário para aumentar a tensão, ou gire o parafuso no sentido anti-horário para diminuir a tensão. É comum testar a tensão da bobina na figura 12. Segure a linha da caixa de bobina. Se a caixa de bobina estiver caindo devagar, a tensão está correta. A tensão da agulha pode ser ajustada configurando (1) a tensão da mola do estica fio, (2) e o curso do estica fio. (3) tensão da mola e do curso serão descritos a seguir.

13. Ajuste a Mola do Estica Fio (Fig. 13, 14)



1) Ajuste o tensor de mola do estica fio

Afrouxe o parafuso (A), gire a tensão do parafuso (B) no sentido horário para aumentar a tensão da mola, ou gire parafuso no sentido anti horário para diminuir a tensão da mola. Após os ajustes, certifique-se de apertar o conjunto de parafuso (A). A tensão da mola do estica fio deve ser aproximadamente 30g. Para alcançar isso, primeiro afrouxe os parafusos (A), gire a tensão do parafuso (B) no sentido anti horário para diminuir a tensão da mola do estica fio (C) para zero, depois gire o tensor do parafuso (B) no sentido horário até a mola (C) entrar no encaixe da bucha reguladora da tensão e gire novamente o parafuso do tensor (B) em meia volta (sentido anti horário). Após o ajuste, aperte o parafuso (A).

2) Ajuste do curso do estica fio (Fig 14).
Afrouxe o conj de parafuso (B), gire o pino (C) no sentido horário para aumentar o curso ou gire o pino (C) no sentido anti horário para diminuir o curso. Após o ajuste, aperte o parafuso (B).
Antes de sair da fabrica, a mola do estica fio é ajustado adequadamente. O reajuste é recomendado somente em caso de materiais ou linhas especiais.

14. Ajuste do Guia Fio e Tensor de Linha (Fig. 15, 16)

A posição do guia fio afeta o aperto do ponto e, portanto, deve ser ajustado de acordo com os tipos de materiais e condições de costura.

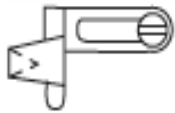
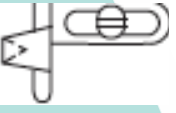
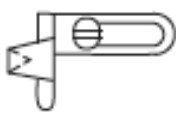
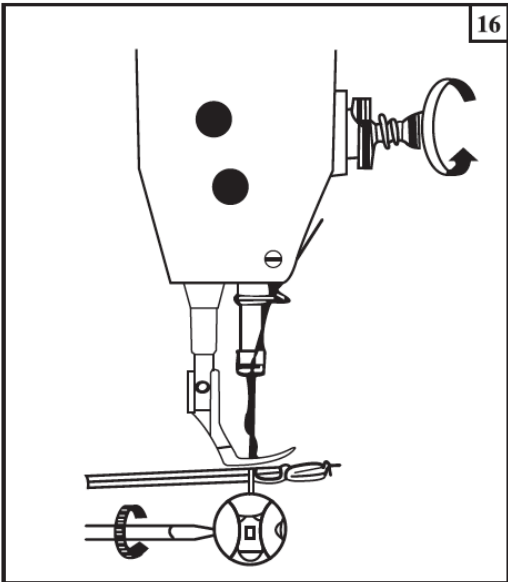
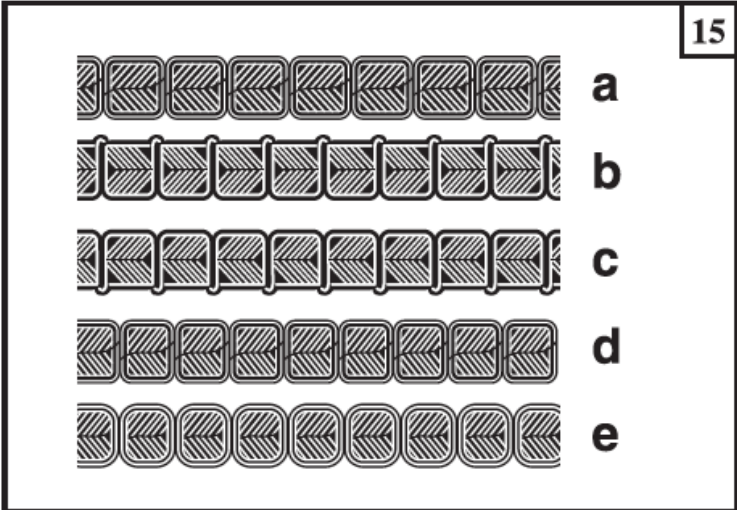
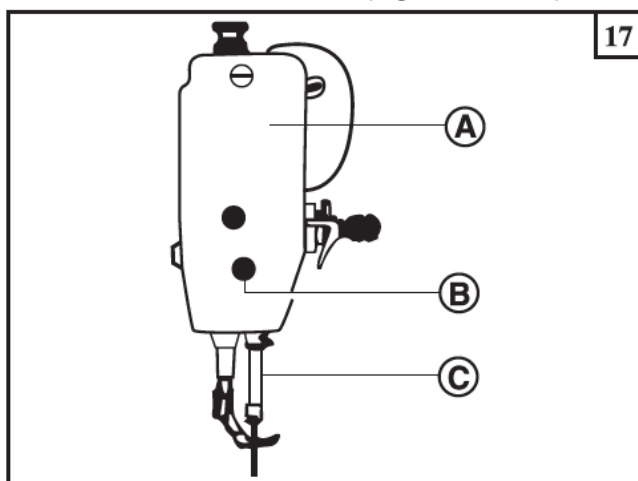
	Para a esquerda	Para o centro	Para a direita
Posição do guia fio			
Tipo de material	Grosso	Medio	Leve

Fig. 15 mostra diferentes formas de pontos. Formas de pontos normais deveriam ser como mostrado na figura 15 (a). Quando pontos anormais causam franzido e quebra de linha, a tensão da linha e da bobina precisam ser ajustadas.

- 1) Se a tensão da linha da agulha está muito forte ou a tensão da bobina está fraca demais, como mostra na figura 5 (b), gire a porca no sentido anti horário para diminuir a tensão da linha, ou aperte o parafuso do tensor da mola da caixa de bobina para aumentar a tensão da bobina (Figura 16)
- 2) Se a tensão da linha está fraca demais ou a tensão da linha está muito forte, como mostra a fig 15 (C), gire a porca no sentido horário para aumentar a tensão da linha, ou afrouxar o parafuso regulador de tensão da mola ou caixa de bobina para diminuir a tensão da bobina.
- 3) Se o ponto estiver da mesma forma que a fig 15 (d) e (e), ajustes devem ser feitos de acordo com referência aos meios acima mencionados.

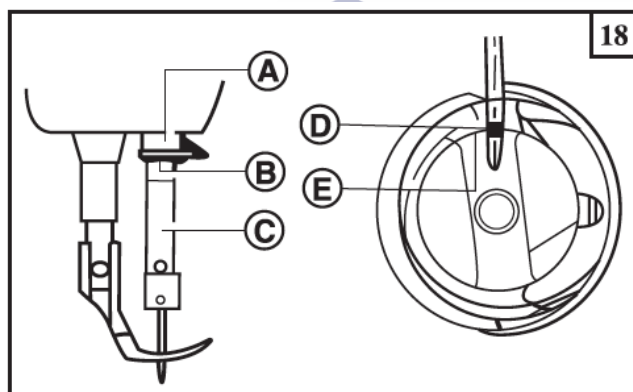


15. Sincronia entre a agulha e a lançadeira (Fig. 17, 18, 19, 20)



A. Ajuste da posição da Agulha (Fig. 17)

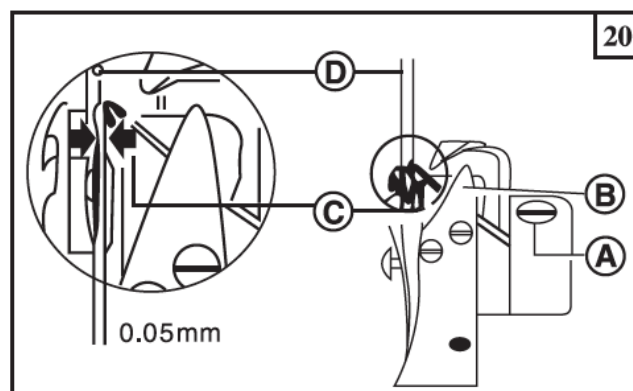
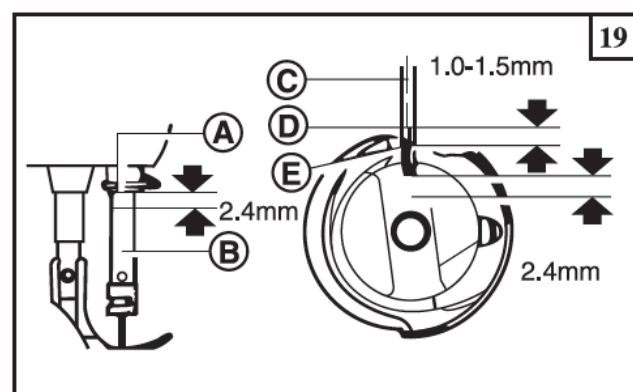
- 1) Gire o volante e traga a barra de agulha (C) para a posição mais baixa do curso
- 2) Remova o plugue de borracha do chapa (A)
- 3) Afrouxe o conjunto de parafusos (B) do adaptador da barra de agulha
- 4) Mova a barra de agulha (C) na vertical para ajustar a posição da agulha.
- 5) Após o ajuste aperte o conjunto de parafusos (B) e coloque o plugue de borracha. A sincronia padrão da agulha (Fig. 18) é obtida alinhando a marca da sincronia (B) que está na na barra de agulha e a parte inferior da bucha da barra de agulha (A) e enquanto isso alinhe a superfície interna (E) da lançadeira com o meio do olho da agulha (D) quando a barra de agulha ficar na sua posição mais baixa.



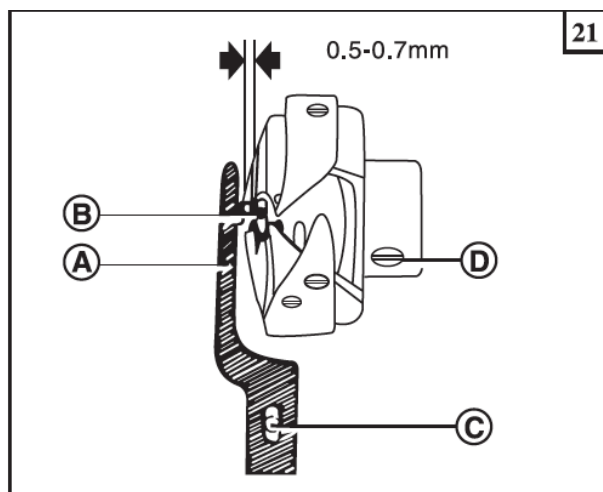
B. Ajuste o momento do ponto da lançadeira

A sincronia do momento do movimento da agulha para o movimento da rotação da lançadeira tem um grande efeito no desempenho da costura. O momento do ponto padrão da lançadeira (Fig. 19) é alinhar o momento da ponta da lançadeira, (Fig. 19) alinhando a ponta da lançadeira (D) e o centro da agulha (C) quando a barra de agulha (B) estiver levantado a 2.4mm da posição mais baixa (2.4mm adequado para tipo B e tipo C). Além disso, a ponta da lançadeira (D) deveria estar 1.0 – 1.5mm acima da extremidade superior do olho da agulha (E).

Quando ajustar o momento da ponta da lançadeira, observe também que a folga entre o fundo da ranhura da agulha e o ponto da lançadeira (C) deverá ser aproximadamente 0.05mm (Fig. 20)

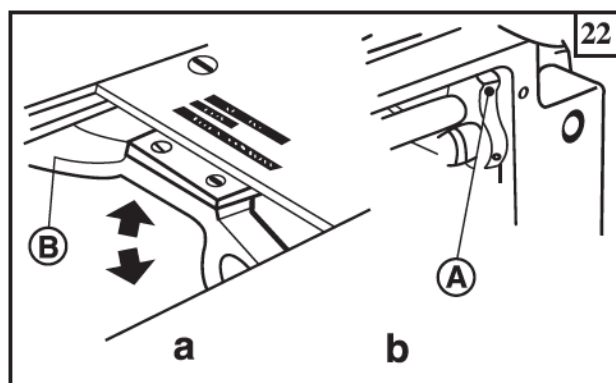


16. Troca da Lançadeira (Fig. 21)

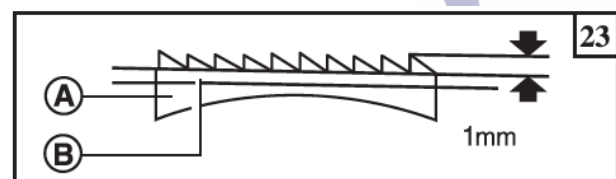


- 1) Eleve a barra de agulha para a posição mais alta.
- 2) Remova a chapa, tire a agulha e a caixa de bobina.
- 3) Afrouxe o parafuso (C) do bloco da lançadeira e tire-o (A).
- 4) Afrouxe dois parafusos (D) do posicionador da lançadeira.
- 5) Gire o volante para levantar a barra do calcador para a sua posição mais alta, depois tire a lançadeira.
- 6) A Instalação da lançadeira pode ser feita fazendo a sequência ao contrário. Note que a agulha (B) e a superfície convexa do posicionador da lançadeira (A) deverá alinhar-se com o espaço livre de 0.5-7mm entre eles.

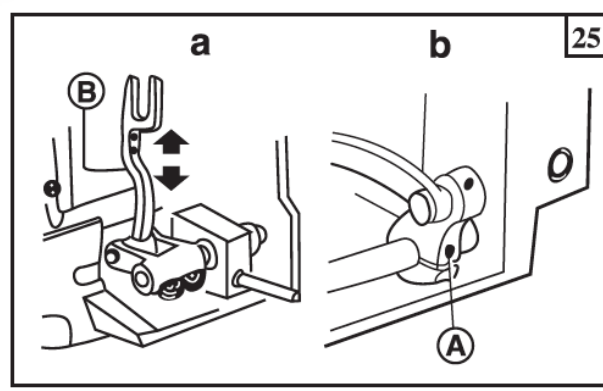
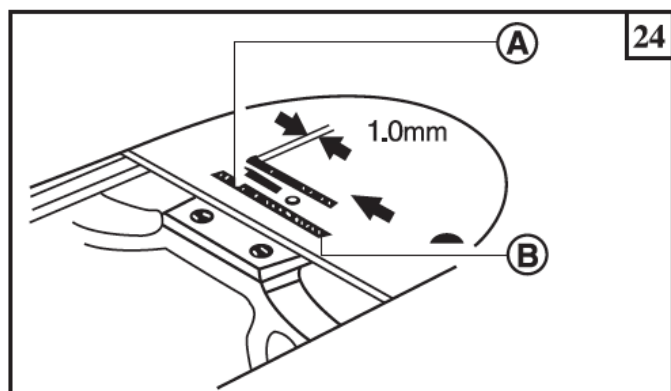
17. Ajuste a Altura do Dente (Fig. 22, 23)



- 1) Gire o volante até o dente subir até a sua posição mais alta da superfície a partir da superfície da chapa.
- 2) Afrouxe o parafuso (A) da manivela do eixo de transporte direito (ver figura 22, b)
- 3) Mova a barra de transporte (B) na direção mostrada pela seta na Fig. 22 (a) para ajustar a altura do dente. O padrão da altura do dente é aquele que o topo do dente fica 1.0mm acima da superfície da chapa (B).
- 4) Após os ajustes, certifique-se de apertar o parafuso (A).



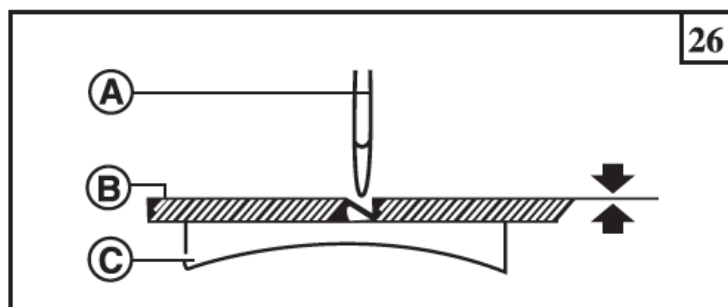
18. Ajustar a Posição do Dente (Fig. 24, 25)



O padrão da posição do dente é aquele espaço entre a parte dianteira do chapa e o primeiro dente avançado é 1mm como mostra a fig. 24.

- 1) Avance totalmente o dente em direção à parte frontal da chapa.
- 2) Afrouxe os parafusos da manivela do eixo do transporte (A). Ver fig. 25 (b).
- 3) Mova a barra do transporte (B) na direção mostrada pela seta da fig. 25 (a) para ajustar a posição do dente.
- 4) Após os ajustes, certifique-se de apertar o parafuso (A).

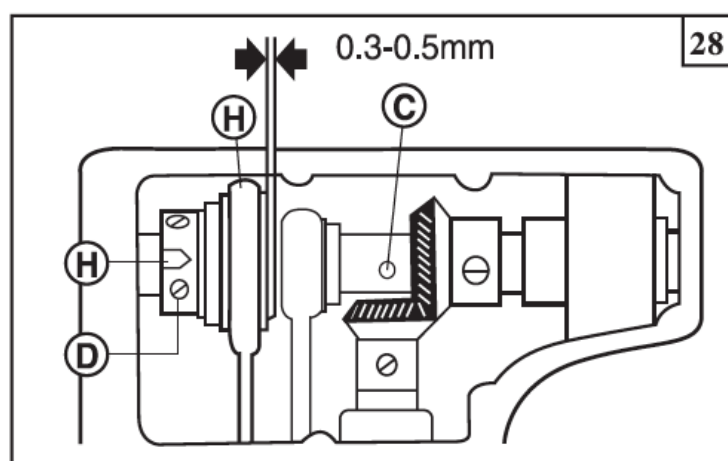
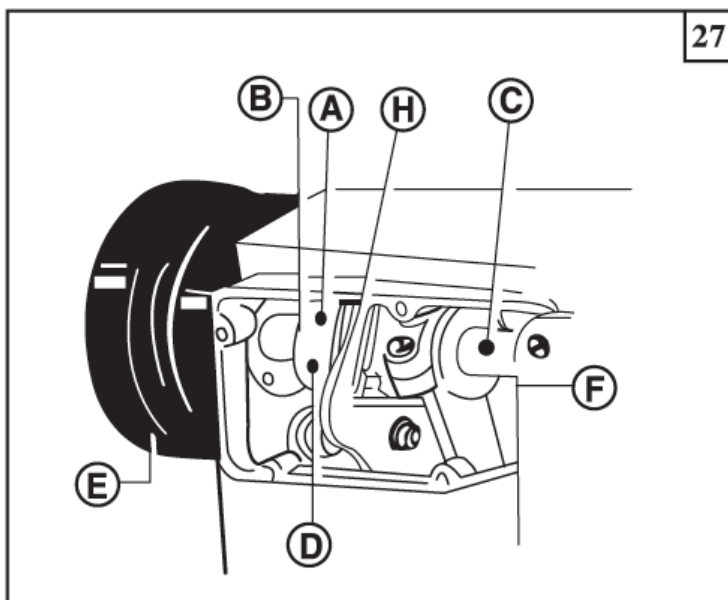
19. Sincronia do Movimento do transporte com o movimento da agulha (Fig. 26,27,28)



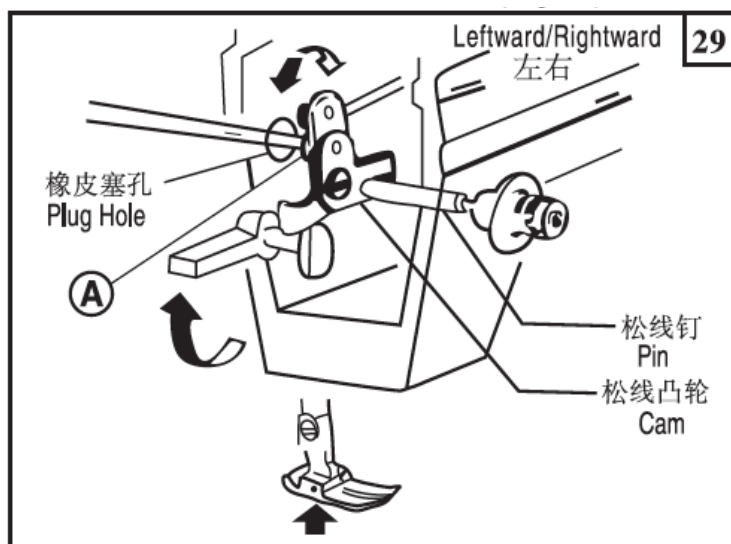
A sincronização é feita quando o topo do dente acaba de descer pela chapa da agulha (c) nesse momento a ponta dos dentes estão alinhados com a superfície da chapa (B); e é nesse momento que a ponta da agulha (A) deve atingir a superfície da chapa (B). Ver fig. 26

Se o movimento do transporte não estiver sincronizado com o movimento da agulha, ajuste seguindo os passos (Ver fig. 27 e 28)

- 1) Remova a tampa lateral do cabeçote (F) .
- 2) Afrouxe os parafusos (A) e (D) do dente e do excentrico do tranporte.
- 3) Segure o dente e o excentrico do dente (B) e gire o volante (E) devagar até a borda superior do orifício de lubrificação do eixo do cabeçote (C) alinhe com a borda inferior do orifício de referencia (G) do transporte e do excêntrico do transporte (b) e excêntrico (H), depois aperte os parafusos (A) e (D).



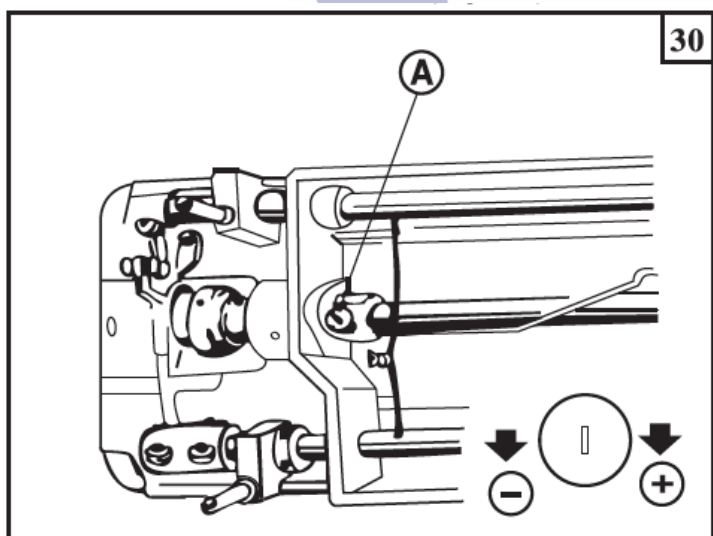
20. Ajuste a Abertura dos Discos de Tensão (Fig. 29)



Dentro da faixa do levantamento do calcador de 2-7mm, o tempo de abertura dos discos de tensão podem ser ajustados da seguinte forma:

- 1) Remova o plugue de borracha do cabeçote traseiro e afrouxe o parafuso (A) da alavanca da joelheira (esquerda).
- 2) Mova a tensão soltando a camera para a esquerda para abertura mais rapida ou para a direita para abertura posterior. Isto facilitará o ajuste para colocar o calcador um bloco tão grosso quanto o levantamento do calador.
- 3) Após o ajuste, aperte o parafuso (A).

21. Ajuste da Lubrificação (Fig. 30)



Ajustando a lubrificação da lançadeira

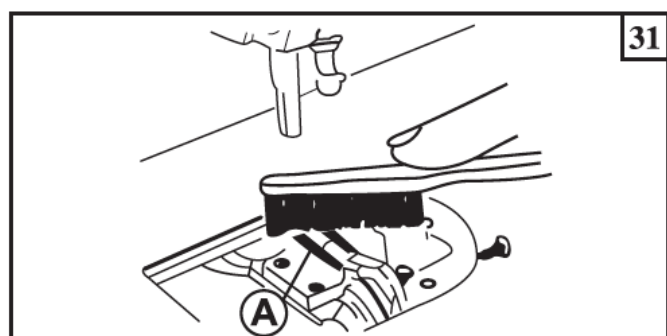
A lubrificação da lançadeira pode ser ajustada pelo parafuso do ajuste de óleo (A) no sentido anti horário para diminuir o óleo.

2) O parafuso de ajuste de lubrificação (A) ajusta a quantidade de óleo dentro de 5 giros do parafuso. Quando o parafuso de ajuste de lubrificação (A) está totalmente apertado, o volume de lubrificação é a máxima.

3) O reajuste depende da temperatura da velocidade da costura e lubrificação que você julgar necessário, para ver se a lubrificação está excessiva, basta tirar a chapa de agulha e deixar um papel no lugar e ligar a máquina por vinte segundos, se o papel ficar muito manchado com óleo a lubrificação pode estar um pouco excessivo.

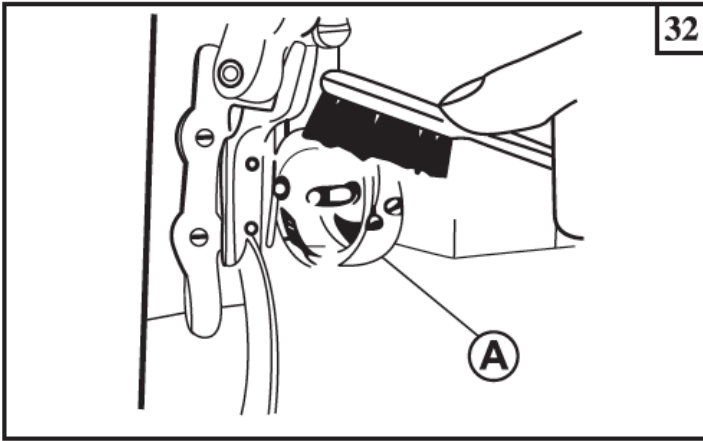
22. Limpeza

Por favor, periodicamente limpe os dentes, lançadeira e o filtro da bomba de óleo, etc.



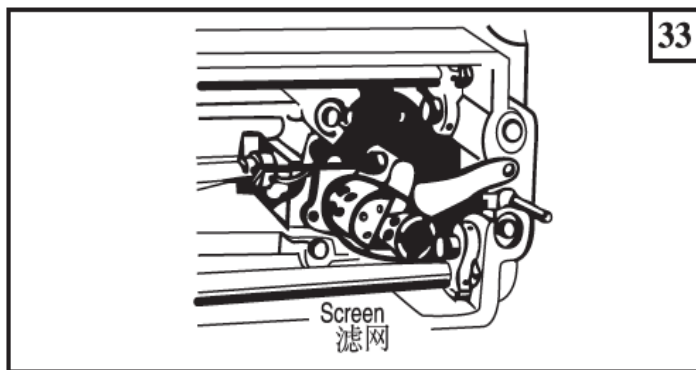
1) Limpeza dos dentes (Ver fig. 31)

Remova a chapa e limpe a sujeira entre os dentes. (A)



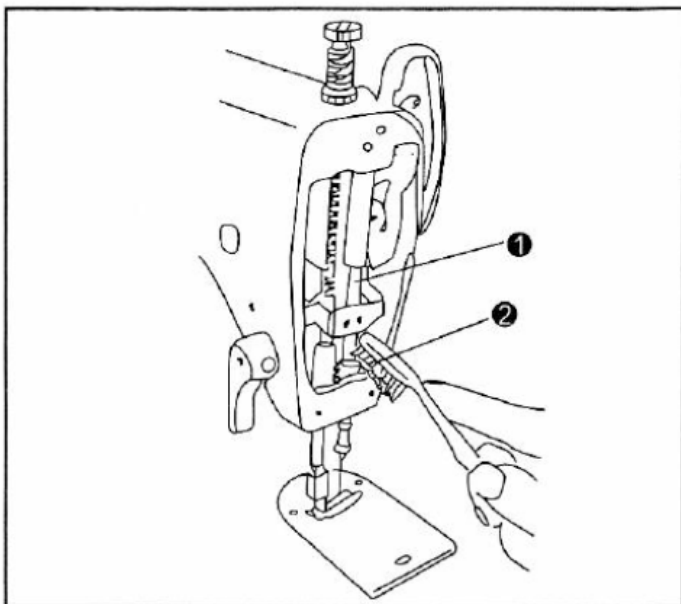
2) Limpeza da lançadeira (Ver fig. 32)

Limpe a lançadeira e a caixa de bobina (A) com um pano macio.



3) Limpeza do filtro do reservatório de óleo (ver fig. 33)

Deite a máquina e limpe a sujeira filtro do reservatório de óleo (A).

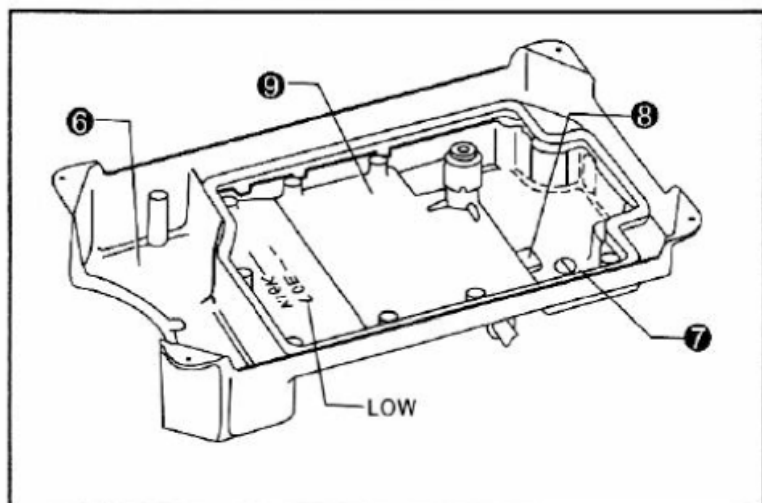


12. Abra a tampa frontal regularmente

13. Tire qualquer resíduo da barra de agulha e da bucha (2) com um pano macio ou uma escova macia.

14. Coloque de volta a tampa frontal, e aperte o parafuso

* Se não limpar regularmente, pode causar acúmulo de detritos resultando em danos na máquina ou na costura.



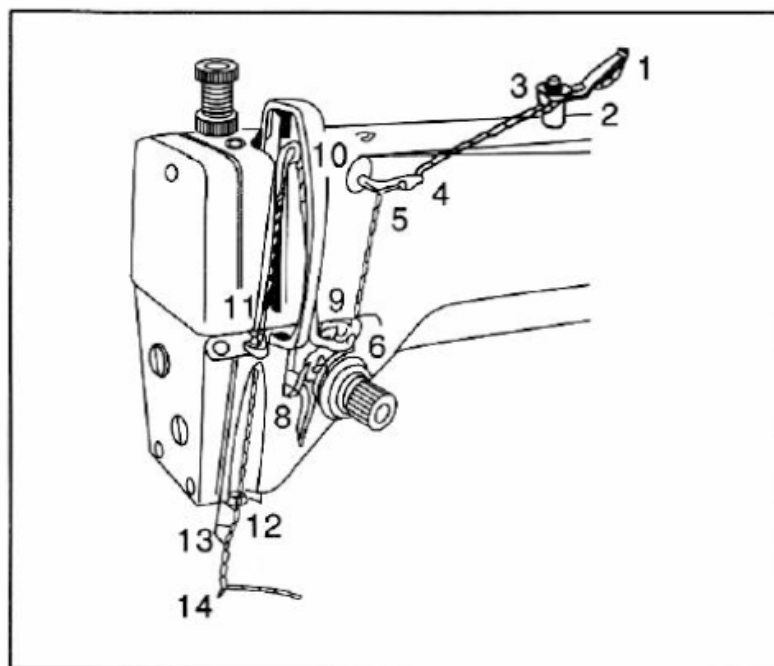
15. Limpe o cárter de óleo (6) com um pano.

16. Se o nível do óleo cair para abaixo da marca mínima por favor, adicione mais óleo.

*Use somente o óleo de boa qualidade

* Se o óleo estiver contaminado, remova o parafuso da tampa do reservatório (7) e drene o óleo.

Limpe o restante da sujeira utilizando um ímã (8) e um pano



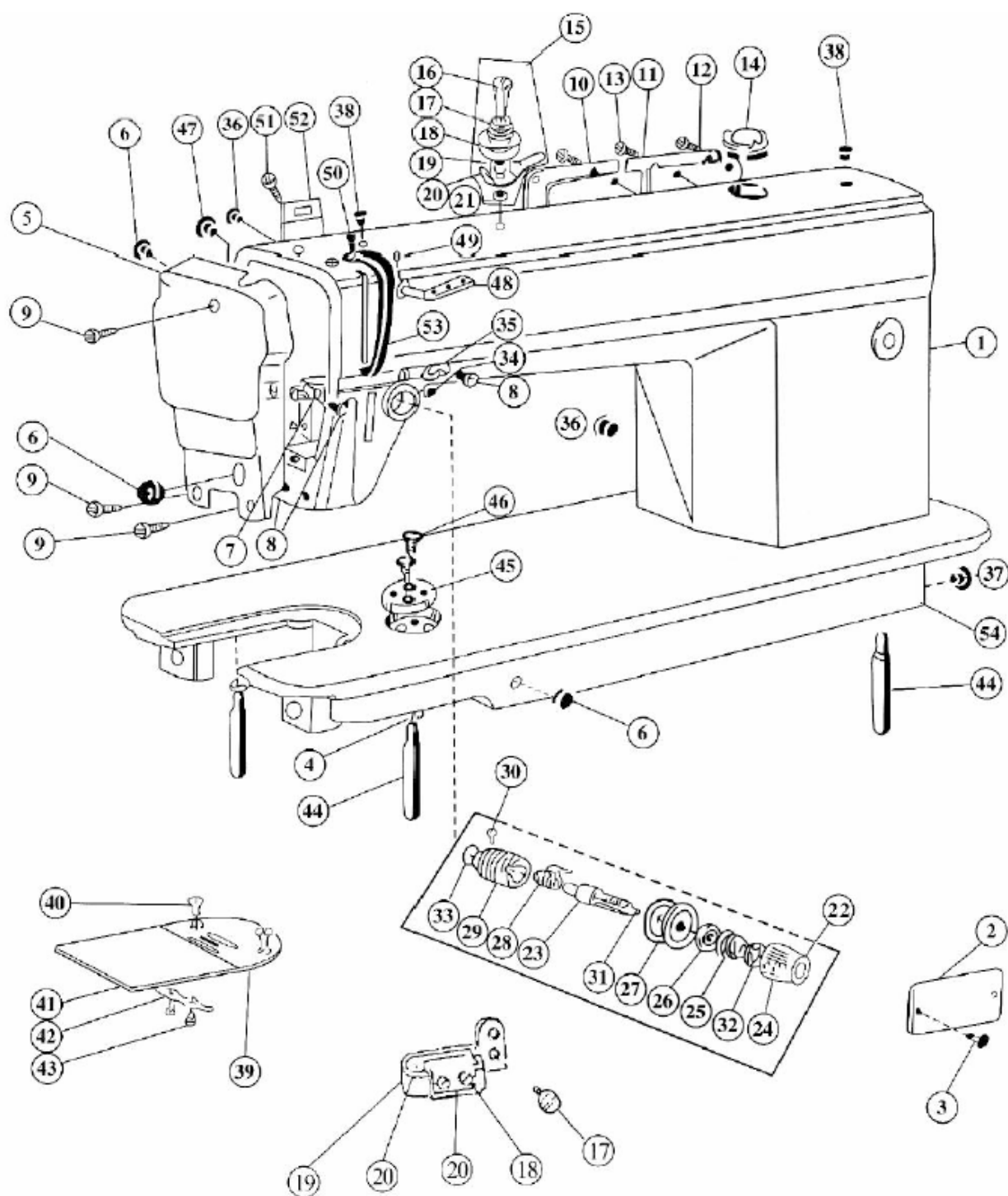
17) Retorne a máquina na posição original.

18) Verifique se a linha superior está passada corretamente.

19) Realize um teste de costura.

Lista de Peças

1. Cabeçote e Acessórios



Manual de Instruções

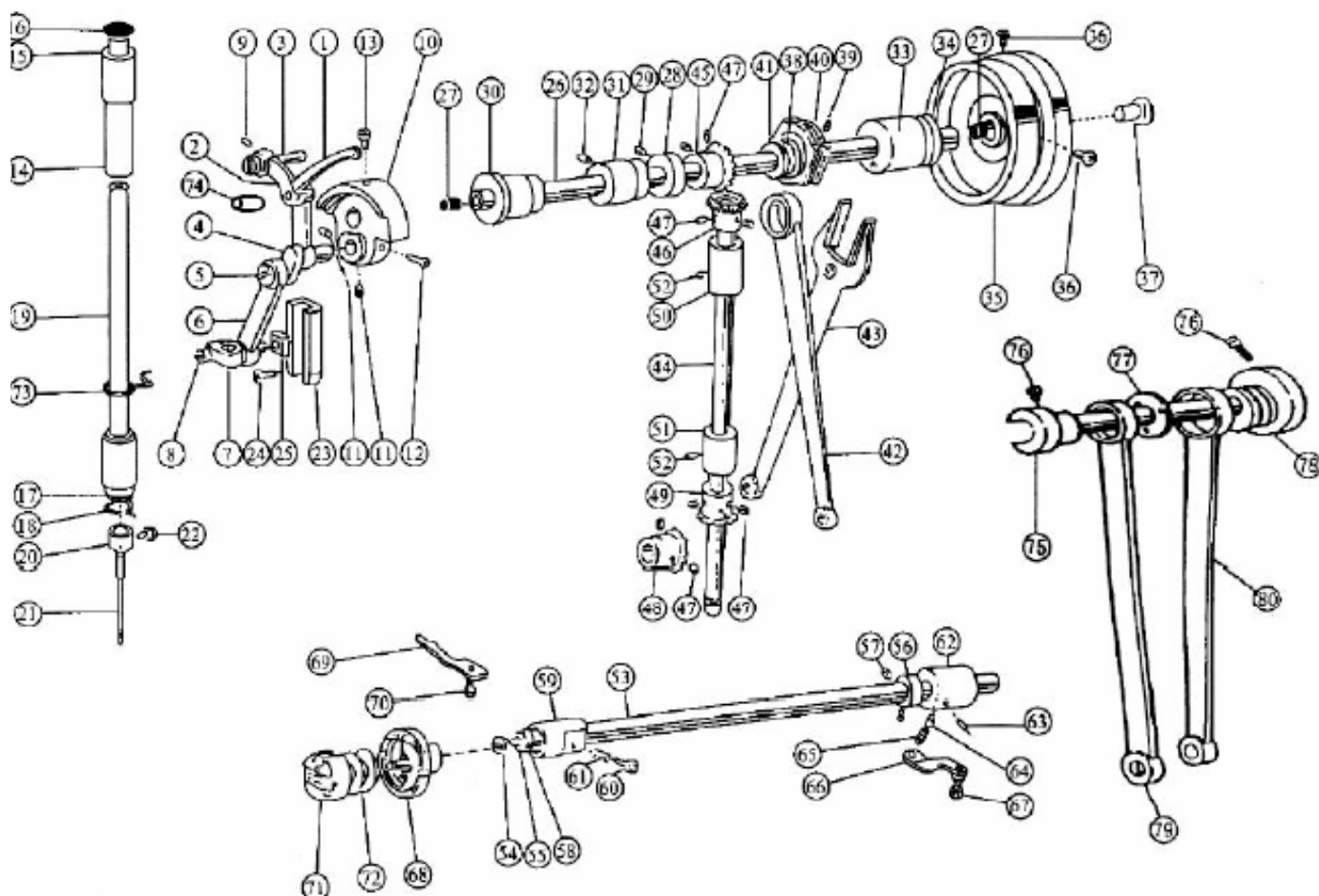
				0718	0818	0302
1	120.01-01	2301009	Cabeçote	1	1	
	193.01-01		Cabeçote			1
2	120.01-02	2301008	Plaqueta	1		
	122.01-02		Plaqueta		1	
	193.01-02		Plaqueta			1
3	120.01-03	GB827-86	Rebite da plaqueta	2	2	2
4	120.01-04	GB93-76	Mola	2	2	
5	120.01-05	2305006	Tampa Frontal	1	1	
	193.01-05		Tampa Frontal			1
6	120.01-06	2301011	Plugue de borracha 11.8	3	3	3
7	120.01-07	2301012	Conj de Parafuso	1	1	1
8	120.01-08	2301013	Conj de parafusos SM9/64"x40 L=6	1	1	1
9	120.01-09	2301014	Parafuso da tampa SM11/64"x40 L=20	3	3	2
10	120.01-10	2301015	Tampa lateral do cabeçote (esquerda)	1	1	
	193.01-10		Tampa lateral do cabeçote (esquerda)		1	
11	120.01-11	2301024	Tampa lateral do cabeçote (direita)	1	1	
	193.01-11		Tampa lateral do cabeçote (direita)		1	
12	120.01-12	2301016	Gaxeta para tampa lateral do cabeçote	1	1	
	193.01-12		Gaxeta para tampa lateral do cabeçote			1
13	120.01-13	2301017	Suporte do conj de parafuso SM11/64"x40 L=9	9	9	10
14	120.01-13	2301019	Visor do reservatório de óleo	1	1	1
15	120.01-15	2401009	Tensor	1	1	1
16	193.01-38		Regulador do tensor			2
17	193.01-39		Parafuso			1
18	193.01-40		Parafuso			2
19	193.01-41		Suporte do Guia fio			1
20	193.01-42		Feltro de óleo			1
21	193.01-43		Chapa de guia fio			1
22	120.01-16	2401010	Tensor do cabeçote	1	1	1
23	120.01-16-01	2301028	Parafuso do tensor SM3/32"x56 L=2.2	1	1	1
24	120.01-16-02	2301029	Porca do tensor	1	1	1
25	120.01-16-03	2301030	Mola para tensor	1	1	1
26	120.01-16-04	2301031	Disco liberadora de tensão	1	1	1
27	120.01-16-05	2301032	Disco do tensor	2	2	2
28	120.01-16-06	2301033	Mola do estica fio	1	1	1
29	120.01-16-07	2301034	Base reguladora de tensão	1	1	1
30	120.01-16-08	2301035	Conj de parafuso SM9/64"x40 L=6	1	1	1
31	120.01-16-09	2301036	Pino liberadora de tensão	1	1	1
32	120.01-16-10	2301037	Disco de parada	1	1	1
33	120.01-16-11	2301038	Anel de borracha	1	1	1
34	120.01-17	2301039	Conj de parafuso SM15/64"x28 L=6.8	1	1	1
35	120.01-18	2301040	Guia fio	1	1	1
36	120.01-19	2301041	Plugue de borracha	4	4	4
37	120.01-20	2301042	Plugue de borracha	1	1	1
38	120.01-21	2301043	Plugue de borracha	2	2	2
39	120.01-22	2301046	Chapa de agulha	1		
	122.01-22	2305002	Chapa de agulha		1	
	193.01-22		Chapa de agulha			1

40	120.01-23	2301045	Parafuso da chapa de agulha	2	2	2
41	120.01-24	2301047	Chapa deslizante	1	1	1
42	120.01-25	2301048	Mola da chapa deslizante	1	1	1
43	120.01-26	2301049	Parafuso da mola da chapa deslizante	2	2	2
44	120.01-27	2301050	Pino	3	3	2
45	120.01-28	2301052	Suporte de aparelhos	1	1	
46	120.01-29	2301053	Conj de parafuso SM11/64"x40 L=5.5	2	2	2
47	120.01-30	2301044	Plugue de borracha	1	1	1
48	120.01-31	2301026	Guia fio 3 furos	1	1	1
49	120.01-32	2301027	Conj de parafuso SM11/64"x40 L=5.5	1	1	1
50	120.01-33	2301066	Parafuso SM11/64"x40 L=8	1	1	1
51	120.01-34	2301255	Parafuso da chapa de proteção de lubrificação	3	3	3
52	120.01-35	2301254	Chapa de proteção de lubrificação	1	1	
	193.01-35		Chapa de proteção de lubrificação			1
53	120.01-36	2301065	Protetor do estica fio	1	1	1
54	120.01-37	2301010	Base do cabeçote	1	1	
	193.01-37		Base do cabeçote			1



Lanmax

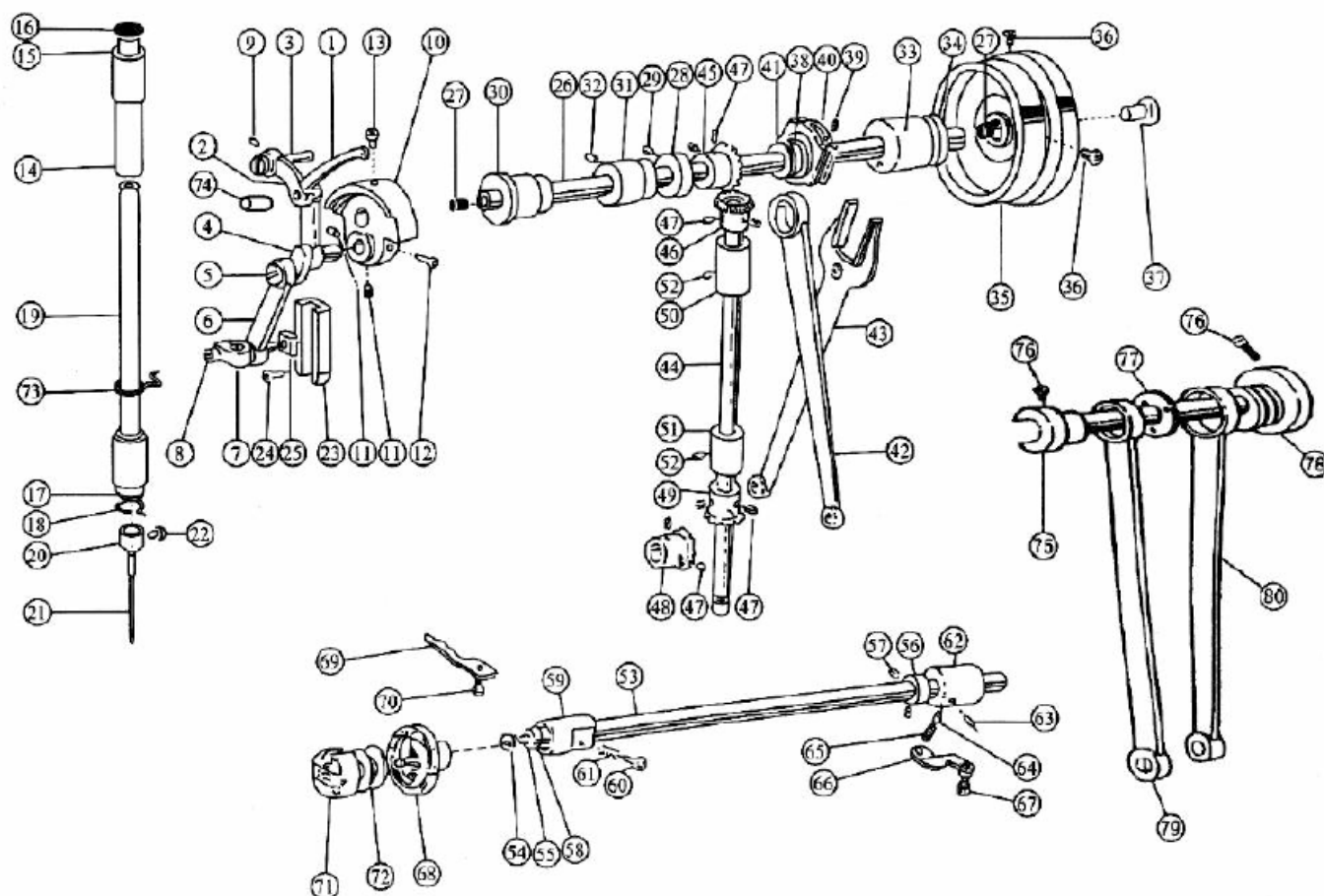
2. Barra de agulha e estica fio, eixo do cabeçote e mecanismo do eixo vertical



Lanma

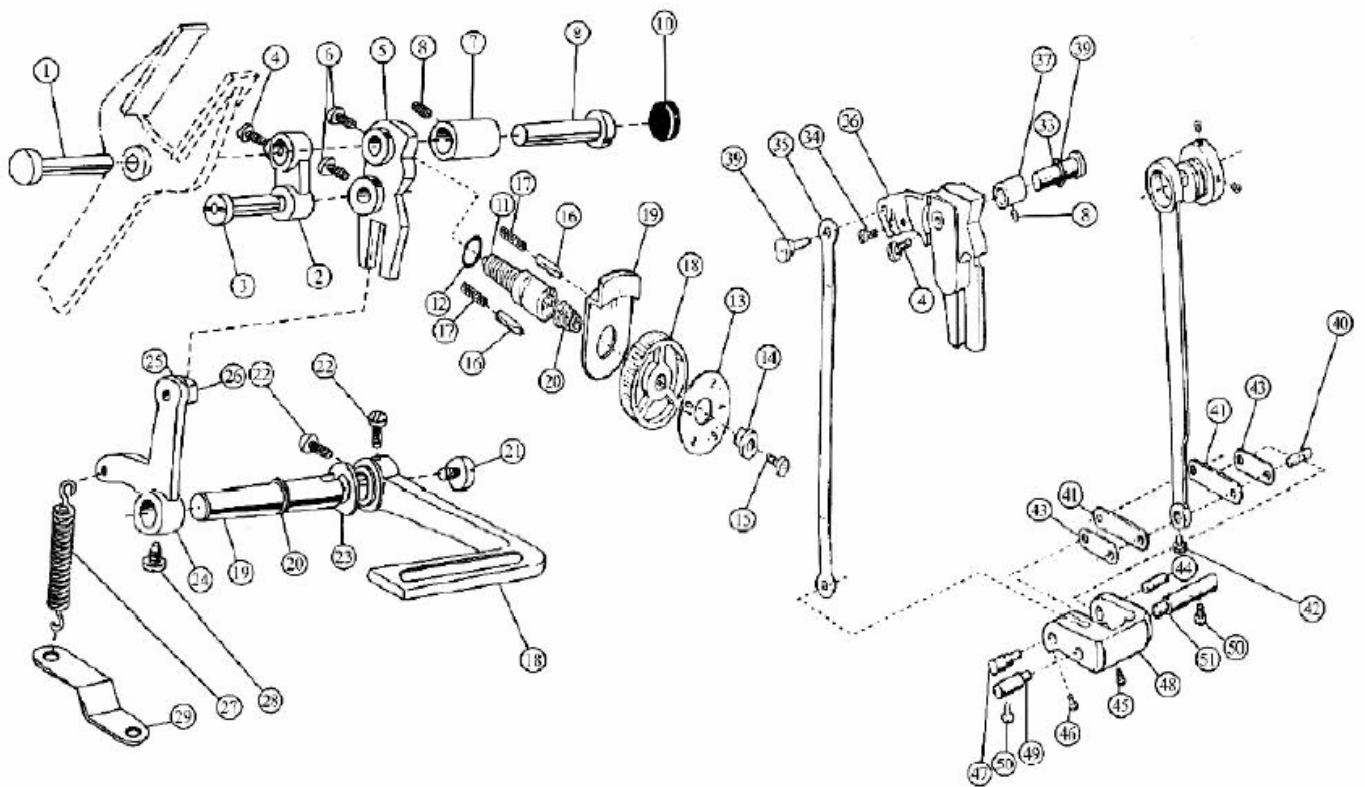
1	120.02-01	2301055	Estica fio	1	1	
	193.02-01		Estica fio			1
2	120.02-02	2301056	Conector do estica fio	1	1	
	193.02-02		Conector do estica fio			1
3	120.02-03	2301057	Pino da dobradiça	1	1	
4	120.02-04	2301058	Manivela do estica fio	1	1	1
5	120.02-05	2301060	Conj. De parafusos (esquerda) SM9/64"x40 L=6	1	1	1
6	120.02-06	2301061	Conector da barra de agulha	1	1	1
7	120.02-07	2301062	Suporte da Barra de agulha	1	1	1
8	120.02-08	2301063	Conj parafuso	1	1	1
9	120.02-09	2301064	Conj parafuso SM15/64"x28 L=11	1	1	
	193.02-09		Conj parafuso			1
10	120.02-10	2301067	Manivela da barra de agulha	1	1	
	193.02-10		Manivela da barra de agulha			1
11	120.02-11	2301068	Conj parafuso SM1/4"x40 L=6	2	2	2
12	120.02-12	2301069	Conj parafuso SM9/32"x28 L=13	1	1	
13	120.02-13	2301070	Conj parafuso	1	1	1
14	120.02-14	2301071	Bucha da barra de agulha (superior)	1	1	
	193.02-14		Bucha da barra de agulha (superior)			1
15	120.02-15	2301072	Plugue de feltro	1	1	1
16	120.02-16	2301005	Plugue de borracha	1	1	1
17	120.02-17	2301073	Bitola	1	1	
	193.02-17		Bitola			1
18	120.02-18	2301074	Guia fio inferior	1	1	1
19	120.02-19	2301075	Barra de agulha	1	1	1
20	120.02-20	2301076	Guia fio para barra de agulha	1	1	1
21	120.02-21	2401100	Agulha	1	1	1
22	120.02-22	2301078	Parafuso da bitola	1	1	1
23	120.02-23	2301079	Guia para bloco correção	1	1	1
24	120.02-24	2301080	Conj parafuso	1	1	1
25	120.02-25	2301081	Bloco correção	1	1	1
26	120.02-26	2301083	Eixo do cabeçote	1	1	
	193.02-26		Eixo do cabeçote			1
27	120.02-27	2301084	Plugue de borracha	2	2	2
28	120.02-28	2301085	Colar para eixo do cabeçote	1	1	1
29	120.02-29	2301086	Conj parafuso SM1/4"x40 L=8	2	2	2
30	120.02-30	2301087	Bucha do eixo do cabeçote (esquerda)	1	1	1
31	120.02-31	2301088	Bucha do eixo do cabeçote (meio)	1	1	1
32	120.02-32	2301064	Conj parafuso SM15/64" X28 L=10	1	1	1
33	120.02-33	2301089	Bucha do eixo do cabeçote (direito)	1	1	1
34	120.02-34	2301090	Anel e vedação	1	1	1
35	120.02-35	2301091	Volante	1	1	
	193.02-35		Volante			1
36	120.02-36	2301092	Conj de parafuso 15/64"x28x12	2	2	2
37	120.02-37	2301094	Conj de parafuso SM11/32"x28 L=10	1	1	1
38	120.02-38	2301096	Came do sistema de transporte	1	1	
39	120.02-39	2301095	Conj de parafuso SM15/64"x 28 L=17	2	2	
40	120.02-40	2301097	Excentrico	1	1	
41	120.02-41	2301098	Anel retentor	1	1	

2. Barra de agulha e estica fio, eixo do cabeçote e mecanismo do eixo vertical



42	120.02-42	2301099	Conector do levantamento do calcador	1	1	
43	120.02-43	2301100	Biela do transporte	1	1	
44	120.02-44	2301102	Eixo vertical	1	1	1
45	120.02-45	2301063	Engrenagem para eixo do cabeçote	1	1	1
46	120.02-46	2301339	Engrenagem para eixo vertical	1	1	1
47	120.02-47	2301103	Parafuso da engrenagem	4	4	4
48	120.02-48	2301341	Engrenagem para eixo da lançadeira	1	1	1
49	120.02-49	2301343	Engrenagem para eixo vertical	1	1	1
50	120.02-50	2301104	Bucha do eixo vertical (superior)	1	1	1
51	120.02-51	2301105	Bucha do eixo vertical (inferior)	1	1	1
52	120.02-52	2301064	Conj de parafuso	2	2	2
53	120.02-53	2301106	Eixo da lançadeira	1	1	1
54	120.02-54	2301107	Parafuso do filtro	1	1	1
55	120.02-55	2301108	Filtro	1	1	1
56	120.02-56	2301109	Colar do eixo da lançadeira	1	1	1
57	120.02-57	2301110	Conj. Parafuso	2	2	2
58	120.02-58	2301111	Anel de vedação para eixo da lançadeira	1	1	1
59	120.02-59	2300112	Bucha do eixo da lançadeira (esquerda)	1	1	1
60	120.02-60	2301113	Parafuso de ajuste de lubrificação	1	1	1
61	120.02-61	2301114	Mola para ajustador de lubrificação	1	1	1
62	120.02-62	2301115	Bucha para eixo da lançadeira (direita)	1	1	1
63	120.02-63	2301116	Lubrificador da Bucha do eixo da lançadeira	1	1	1
64	120.02-64	2301117	Embolo	1	1	1
65	120.02-65	2301118	Mola do embolo	1	1	1
66	120.02-6	2301119	Chapa	1	1	1
67	120.02-67	2301120	Parafuso SM15/64"x28 L=10	1	1	1
68	120.02-68	2301121	Lançadeira Rotativa	1		1
	122.02-68	2405001	Lançadeira Rotativa		1	
69	120.02-69	2301122	Posicionador da lançadeira	1	1	
	193.02-69		Posicionador da lançadeira			1
70	120.02-70	2301123	Conj parafuso SM11/64"x40 L=10	1	1	1
71	120.02-71	2401033	Caixa de bobina	1		1
	122.02-71	2305001-2	Caixa de bobina		1	
72	120.02-72	2301124	Bobina	1	1	1
73	120.02-73	2301275	Suporte	1	1	1
74	120.02-74	2301059	Rolamento agulha	2	2	2
75	193.02-75		Came do eixo traseiro			1
76	193.02-76		Parafuso do came do eixo traseiro			6
77	193.02-77		Parafuso			1
78	193.02-78		Came do eixo do transporte			1
79	193.02-79		Conector do eixo			1
80	193.02-80		Came do eixo do transporte			1

3. Mecanismo de regulação do comprimento do ponto

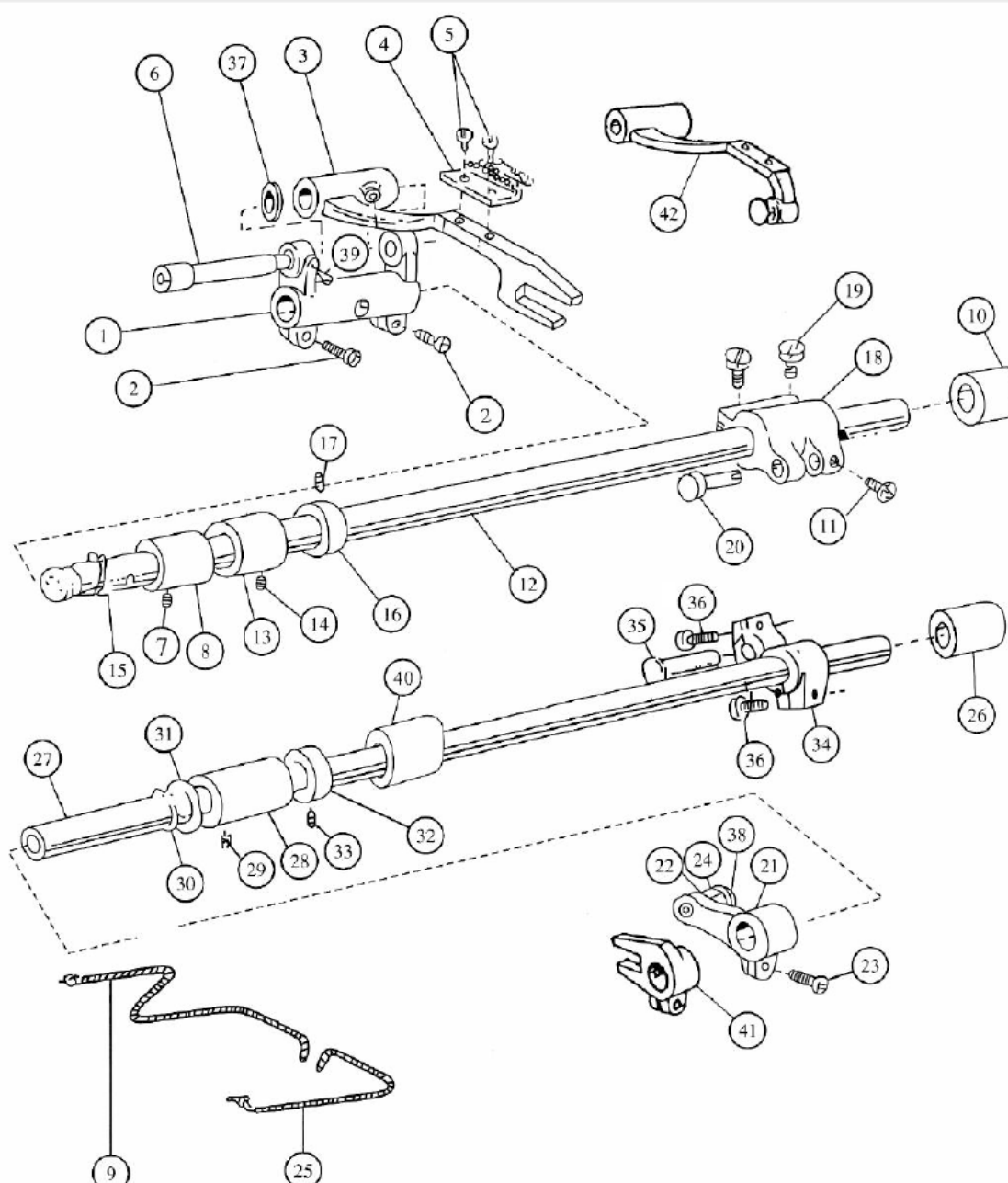


Lanmax

1	120.03-01	2301125	Pino da dobradiça	1	1	
2	120.03-02	2301126	Conector do dente	1	1	
3	120.03-03	2301127	Pino da dobradiça para conectar o dente	1	1	
4	120.03-04	2301120	Parafuso SM15/64"x28x10	1	1	1
5	120.03-05	2301129	Barra de do regulador do transporte	1	1	
6	120.03-06	2301120	Parafuso SM15/64"x28x10	2	2	1
7	120.03-07	2301130	Bucha do eixo do regulador do transporte	1	1	
8	120.03-08	2301064	Parafuso SM15/64"x28x10	1	1	1
9	120.03-09	2301131	Regulador do pino da dobradiça	1	1	
10	120.03-10	2301132	Plugue de borracha	1	1	1
11	120.03-11	2301133	Barra do parafuso do regulador do transporte	1	1	1
12	120.03-12	2301136	Anel de borracha	1	1	1
13	120.03-13	2301134	Dial	1	1	
	193.03-13		Dia			1
14	120.03-14	2301135	Parafuso	1	1	1
15	120.03-15	2301137	Plugue de borracha	1	1	1
16	120.03-16	2301138	Pino de parada	2	2	2
17	120.03-17	2301139	Mola do pino de parada	2	2	2
18	120.03-13-01		Chapa do regulador de transporte	1	1	1
19	120.03-13-02		Pino da chapa do regulador de transporte	1	1	1
20	120.03-13-03		Mola do pino da chapa do regulador de transporte	1	1	1
21	121.03-21	2301143	Parafuso 3/16"x28x6.5	1	1	1
22	120.03-22	2301120	Parafuso SM15/64"x28x10	2	2	2
23	120.03-23	2301144	Arruela	1	1	1
24	120.03-24	2301145	Manivela do transporte de retrocesso	1	1	
	193.03-24		Manivela do transporte de retrocesso			1
25	120.03-25	2301213	Pino do bloco corrediço	1	1	
	193.03-24		Pino do bloco corrediço			1
26	120.03-26	2301146	Bloco corrediço	1	1	
	193.03-26		Bloco corrediço			1
27	120.03-27	2301146	Mola para a Manivela Retrocesso	1	1	
	193.03-27		Mola para a Manivela Retrocesso			1
28	120.03-28	2301148	Parafuso SM15/64"x28x14.5	1	1	1
29	120.03-29	2301149	Suporte para mola	1	1	
30	120.03-18	2301140	Levantamento do retrocesso	1	1	1
31	120.03-19	2301141	Eixo do levantamento do retrocesso	1	1	1
32	120.03-20	2301142	Anel de borracha	1	1	1
33	193.03-30		Anel de borracha			1
34	193.03-31		Parafuso longo de regulagem do transporte da base			1
35	193.03-32		Conector de regulagem do transporte			1
36	193.03-33		Regulador do transporte			1
37	193.03-34		Bucha do regulador do transporte			1
38	193.03-35		Pino conector de regulador do transporte			1
39	193.03-36		Pino da dobradiça para regulagem			1
40	193.03-37		Pino longo conector da manivela			1
41	193.03-38		Conector longo da manivela			2
42	193.03-39		Parafuso do conector longo			1
43	193.03-40		Conector curto da manivela			2
44	193.03-41		Pino conector curto da manivela			1

45	193.03-42		Parafuso do conector curto	1
46	193.03043		Parafuso	1
47	193.03-44		Eixo do excentrico	1
48	193.03-45		Manivela do regulador de transporte	1
49	193.03-46		Pino da manivela (esquerda)	1
50	193.03-46		Parafuso do pino	2
51	193.03-48		Pino da posição da manivela (direito)	1

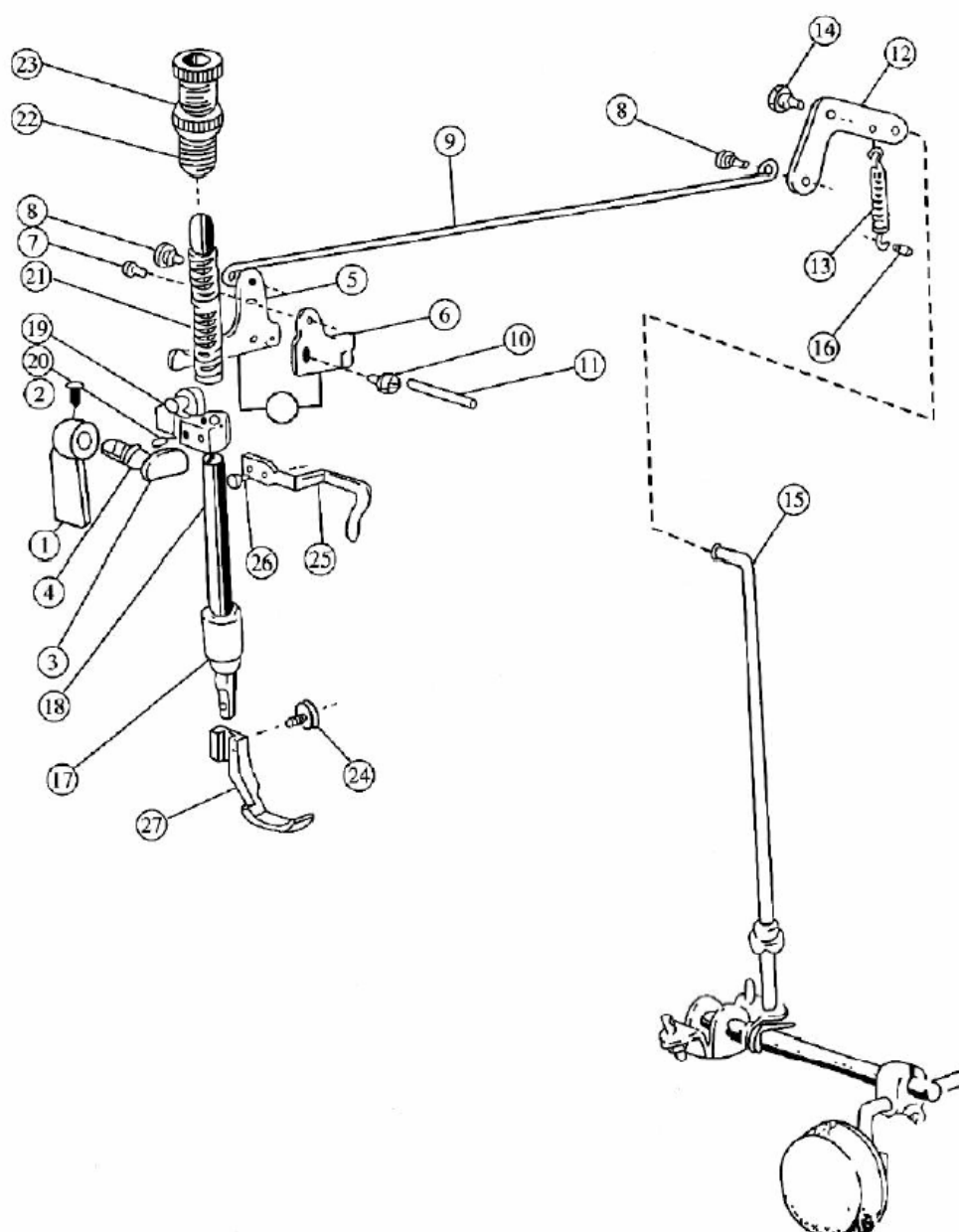
4. Mecanismo do transporte



1	120.04-01	2301150	Manivela do Eixo do transporte	1	1	
			Manivela do eixo do transporte			1
2	120.04-02	2301162	Parafuso	2	2	2
3	120.04-03	2301152	Suporte do dente	1	1	
			Suporte do dente			1
4	120.04-04	2301154	Dente	1		1
	122.04-04	2305003	Dente		1	
5	120.04-05	2301155	Parafuso SM 1/8"x44x6	2	2	2
6	120.04-06	2301156	Eixo do excentrico para barra de transporte	1	1	
	193.04-06		Eixo do excentrico para barra de transporte			1
7	120.04-07	2301080	Parafuso SM11/64x40x8	1	1	1
8	120.04-08	2301177	Bucha do eixo do transporte (esquerda)	1	1	
	193.04-08		Bucha do eixo do transorte (esquerda)			1
9	120.04-09	2301157	Pavio de lubrificação	1	1	1
10	120.04-10	2301176	Bucha do eixo do transporte (direito)	1	1	
11	120.04-11	2301120	Parafuso SM15/64"x28 L=10	1	1	1
12	120.04-12	2301158	Eixo do transporte	1	1	
	193.04-12		Eixo do transporte			1
13	120.04-13	2301159	Bucha do eixo do transporte	1	1	
	193.04-13		Bucha do eixo do transporte			1
14	120.04-14	2301110	Parafuso	1	1	1
15	120.04-15	GB894-76	Anel de retenção	1	1	1
16	120.04-16	2301085	Colar	1	1	1
17	120.04-17	2301086	Parafuso SM1/4"x40x8	2	2	2
18	120.04-18	2301161	Manivela do eixo do transporte	1	1	
			Manivela do eixo do transporte			1
19	120.04-19	2301151	Parafuso 3/16" C28x15	2	2	2
20	120.04-20	2301163	Pino da dobradiça	1	1	
	193.04-20		Pino da dobradiça			1
22	120.04-22	2301167	Pino do bloco corrediço	1	1	
	193.04-22		Pino do bloco corrediço			1
23	120.04-23	2301166	Parafuso SM11/64"x40x12	1	1	1
24	120.04-24	2301168	Conector	1	1	
	193.04-24		Conector			1
25	120.04-25	2301164	Pavio de lubrificação	1	1	1
26	120.04-26	2301178	Bucha do eixo do levantamento do dente (direito)	1	1	
27	120.04-27	2301171	Eixo do levantamento do dente	1	1	
	193.04-27		Eixo do levantamento do dente			1
28	120.04-27	2301172	Eixo do levantamento do dente	1	1	
	193.04-28		Bucha do eixo do levantamento do dente			1
29	120.04-29	2301064	Parafuso SM15/64x28x10	1	1	1
30	120.04-30	GB894-76	Anel de retenção	1	1	1
31	120.04-31	2301173	Arruela	1	1	
32	120.04-32	2301085	Colar para eixo do transporte do dente	1	1	1
33	120.04-33	2301086	Parafuso SM1/4"x40x4	2	2	2
34	120.04-34	2301174	Manivel do eixo do transporte (direito)	1	1	
	193.04-34		Manivela do eixo do tranposrte (direito)			1
35	120.04-35	2301175	Pino da dobradiça	1	1	
	193.04-35		Pino da dobradiça			1

36	120.04-36	2301151	Parafuso 3/16"x28x15	2	2	2
37	120.04-37	2301153	Arruela	1	1	1
38	120.04-38	2301169	Arruela	1	1	
	120.04-38		Arruela			1
39	120.04-39	2301080	Parafuso	1	1	1
40	120.04-40		Bucha do eixo do transporte			1
41	193.04-41		Manivela			1

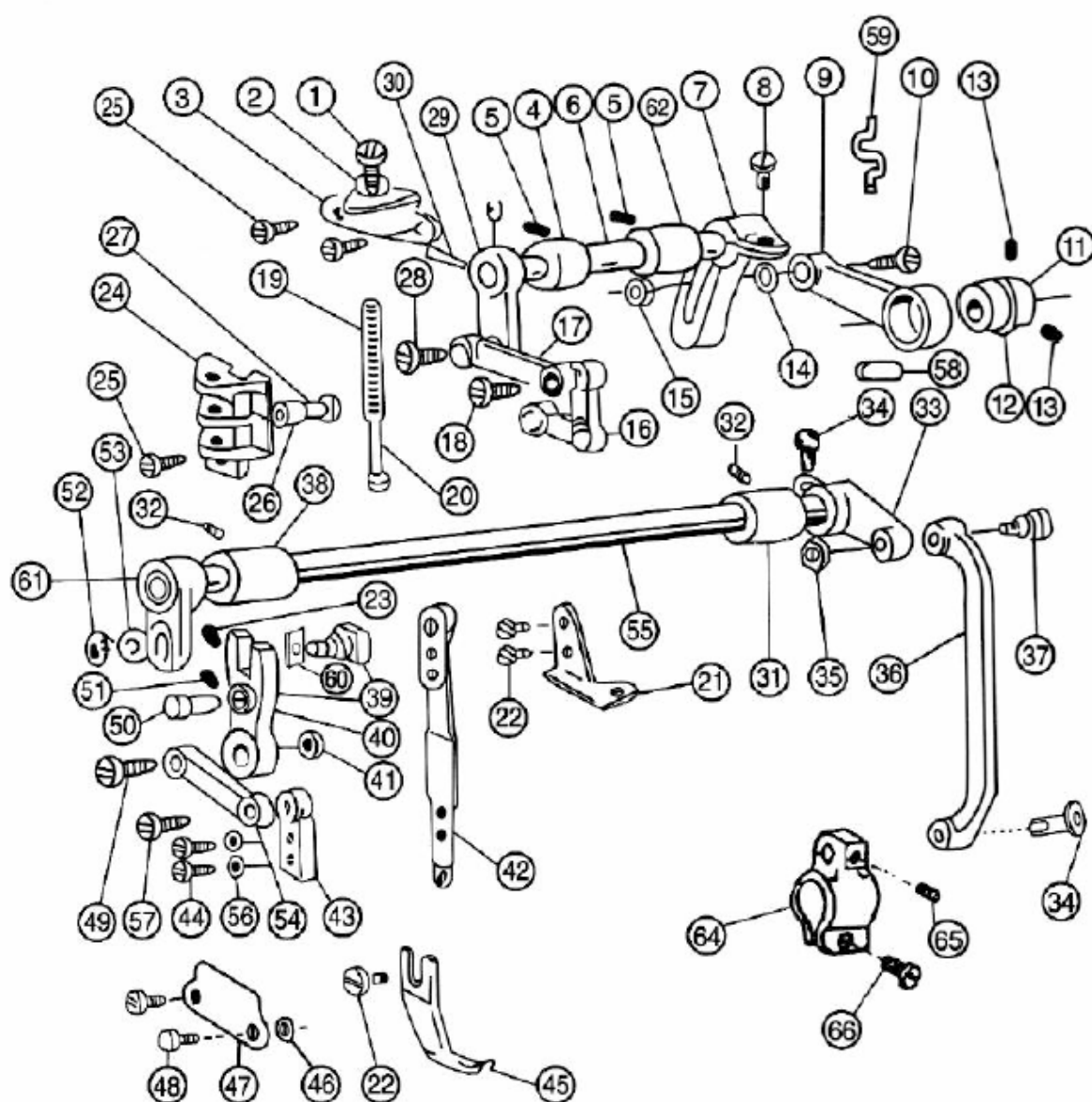
5. Mecanismo do Levantamento do Calçador



1	120.05-01	2301179	Levantamento da barra do calcador	1	1	1
2	120.05-02	2301027	Parafuso SM11/64"x40x5.5	1	1	1
3	120.05-03	2301180	Came do levantamento da barra do calcador	1	1	1
4	120.05-04	2301181	Anel	1	1	1
5	120.05-55	2301182	Alavanca da joelheira (esquerda)	1	1	1
6	120.05-06	2301183	Liberador de tensão	1	1	1
7	120.05-07	2301184	Parafuso SM11/64"x40x6.5	1	1	1
8	120.05-08	2301185	Parafuso da dobradiça	2	2	2
9	120.05-09	2301186	Conector da alavanca da joelheira	1	1	1
10	120.05-10	2301187	Parafuso	1	1	1
11	120.05-11	2301188	Mandril Liberadora de tensão	1	1	1
12	120.05-12	2301189	Alavanca da joelheira (direita)	1	1	1
13	120.05-13	2301190	Mola de alavanca da joelheira	1	1	1
14	120.05-14	2301361	Parafuso da alavanca da joelheira	1	1	1
15	120.05-15	2301191	Conector da alavanca da joelheira	1	1	1
16	120.05-16	2301192	Pino da mola	1	1	1
17	120.05-17	2301193	Bucha da barra do calcador	1	1	1
18	120.05-18	2301194	Barra do calcador	1	1	1
19	120.05-19	2301195	Suporte da barra do calcador	1	1	1
20	120.05-20	2301095	Parafuso SM15/64"x28x7	1	1	1
21	120.05-21	2301196	Mola da barra de calcador	1	1	1
22	120.05-22	2301197	Parafuso reguladora de pressão	1	1	1
23	120.05-23	2301198	Porca de bloqueio	1	1	1
24	120.05-24	2301199	Parafuso	1	1	1
25	120.05-25	2301200	Guia fio superior	1	1	1
26	120.05-26	2301080	Parafuso SM11/64"x40x8	1	1	1
27	120.05-27	2301201	Calcador	1		1
	122.05-27	2305007	Calcador		1	
28	120.05-28	2301106	Guia fio da mola da barra do calcador	1	1	1

Lanmax

6. Mecanismo do Levantamento do Calçador

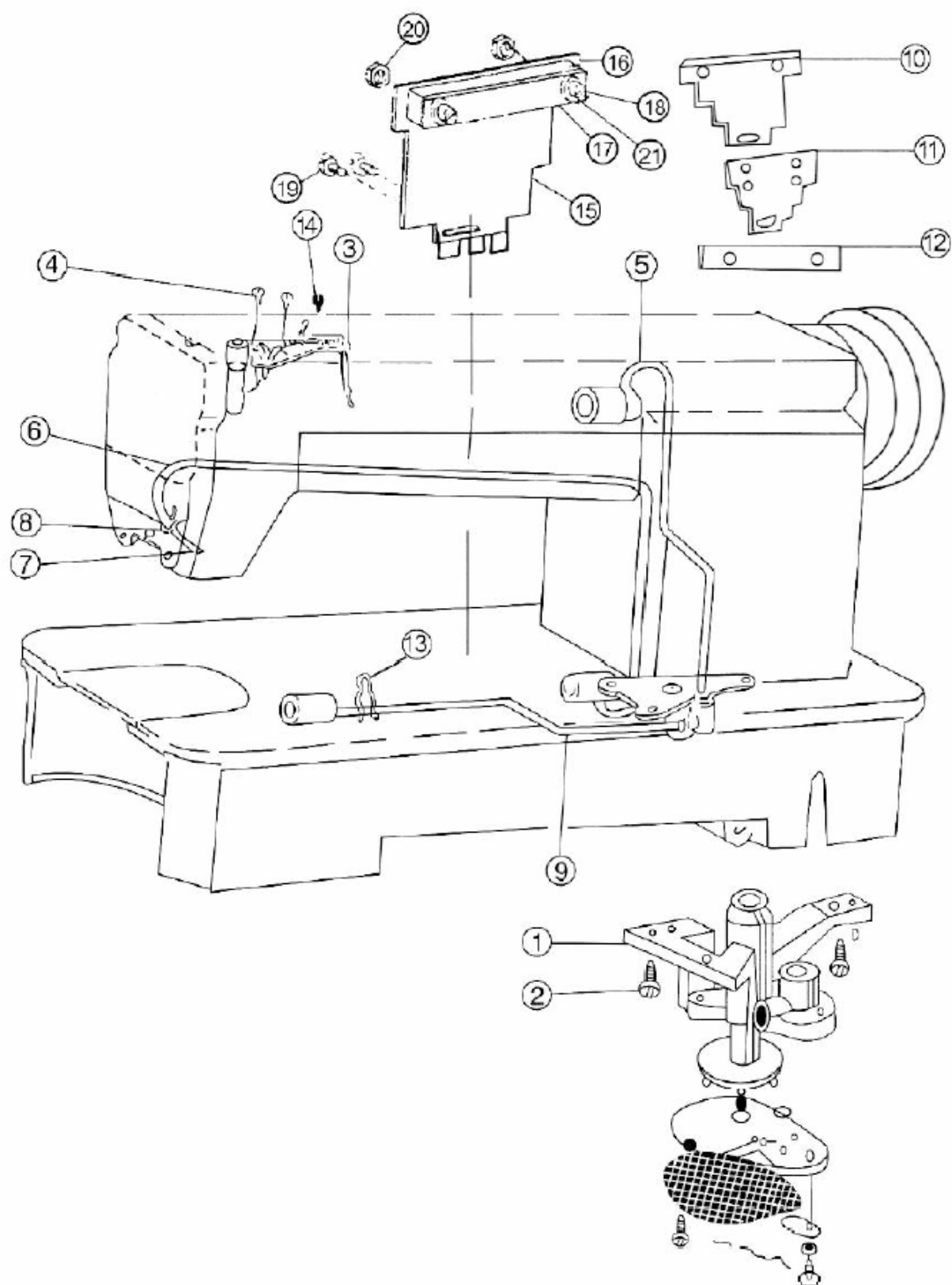


1	120.06-10	2301202	Parafuso de ajuste do levantamento do calcador	1	1	1
2	120.06-02	2301203	Porca de ajuste do levantamento do calcador	1	1	1
3	120.06-03	2301204	Suporte do levantamento do calcador para mola	1	1	1
4	120.06-04	2301205	Bucha do eixo do levantamento do calcador	1	1	2
5	120.06-05	2301027	Parafuso SM11/64"x40x5.5	2	2	2
6	120.06-06	2301227	Eixo do levantamento do calcador	1	1	1
7	120.06-07	2301206	Manivela de ajuste para conector de excêntrico	1	1	1
8	120.06-08	2301207	Parafuso SM1/4"	1	1	1
9	120.06-09	2301208	Conector do excêntrico do volante	1	1	1
10	120.06-10	2301209	Conj de parafuso	1	1	1
11	120.06-11	2301212	Volante do excêntrico	1	1	1
12	120.06-12	GB894-86	Anel de retenção	1	1	1
13	120.06-13		Parafuso SM1/4"x40x6	2	2	2
14	120.06-14	2301249	Arruela	1	1	1
15	120.06-15	2301360	Porca	1	1	1
16	120.06-16	2301215	Manivela do calcador	1		
	120.06-16	2305004	Manivela do calcador		1	
17	120.06-17	2301226	Conector da manivela do calcador	1	1	1
18	120.06-18	2301216	Parafuso	2	2	2
19	120.06-19	2301217	Mola do levantamento do calcador	1	1	1
20	120.06-20	2301346	Guia da mola do calcador	1	1	1
21	120.06-21	2301219	Chapa corrediça do levantamento do calcador	1	1	1
22	120.06-22	2301221	Parafuso SM9/64"x40x8	3	3	3
23	120.06-23	GB879-86	Pino	1	1	1
24	120.06-24	230122	Chapa do levantamento do calcador	1	1	1
25	120.06-25	2301066	Parafuso SM/64"x40x8	2	2	2
26	120.06-26	2301223	Pino guia da mola do levantamento do calcador	1	1	1
27	120.06-27	2301224	Eixo da manivela do dente	1	1	1
28	120.06-28	2301225	Conj de parafuso	1	1	1
29	120.06-29	2301347	Manivela do levantamento do calcador	1	1	1
30	120.06-30	GB117-76	Pino	1	1	1
31	120.06-31	2301229	Bucha do eixo (direito)	1	1	
32	120.06-32	2301027	Parafuso SM11/64"x40x5.5	2	2	2
33	120.06-33	2301230	Bucha do eixo (direito)	1	1	1
34	120.06-34	2301207	Parafuso SM1/4"x24x16	1	1	1
35	120.06-35	2301203	Porca de ajuste do levantamento do calcador	1		1
36	120.06-36	2301231	Conector	1	1	
	193.06-36		Conector			1
37	120.06-37	2301232	Conj de parafuso	1	1	1
38	120.06-38	2301233	Bucha do eixo (esquerdo)	1	1	2
39	120.06-39	2401088	Conector	1	1	1
40	120.06-40	2301238	Manivela do levantamento do calcador	1	1	1
41	120.06-41	2301256	Porca de bloqueio	1	1	1
42	120.06-42	2301239	Conector de pressão	1		1
	122.06-42	2305001	Conector de pressão		1	
43	120.06-43	2301240	Guia do conector de pressão	1	1	1
44	120.06-44	2301241	Parafuso SM9/64"x40x7	2	2	2
45	120.06-45	2301242	Calcador	1		1
	122.06-45	2305008	Calcador		1	

46	120.06-46	2301243	Espador para chapa conectora do calcador	1	1	1
47	120.06-47	2301244	Chapa conectora do levantamento de calcador	1		1
	122.06-47	2305005	Chapa conectora do levantamento de calcador		1	
48	120.06-48	2301166	Parafuso SN11/64"x40x12	2	2	2
49	120.06-49	2301253	Conj parafuso	1	1	1
50	120.06-50	2301246	Pino guia da manivela do levantamento de calcador	1	1	1
51	120.06-51	2301247	Parafuso SM3/16"x28x9	1	1	1
52	120.06-52	2301248	Porca conectora da manivela do calcador	1	1	1
53	120.06-53	2301249	Arruela	1	1	1
54	120.06-54	2301245	Manivela do calcador (esquerdo)	1	1	1
55	120.06-55	2301251	Manivela do transporte	1	1	
	193.06-55		Manivela do transporte			1
56	120.06-56	2301237	Arruela	2	2	2
57	120.06-57	2301225	Conj parafuso	1	1	1
58	120.06-58	2301211	Feltro	1	1	1
59	120.06-59	2301210	Feltro	1	1	1
60	120.06-60	2301234	Manivela	1	1	1
61	120.06-61	2301250	Manivela do calcador (esquerda)	1	1	1
62	120.06-62	2301364	Bucha do eixo do levantamento do calcador	1	1	
63	193.06-63		Manivela do eixo do transporte (meio)			1
64	193.06-64		Pino da manievela do eixo do transporte (meio)			1
65	193.06-65		Parafuso da manivela do eixo do transporte			1

Lanmax

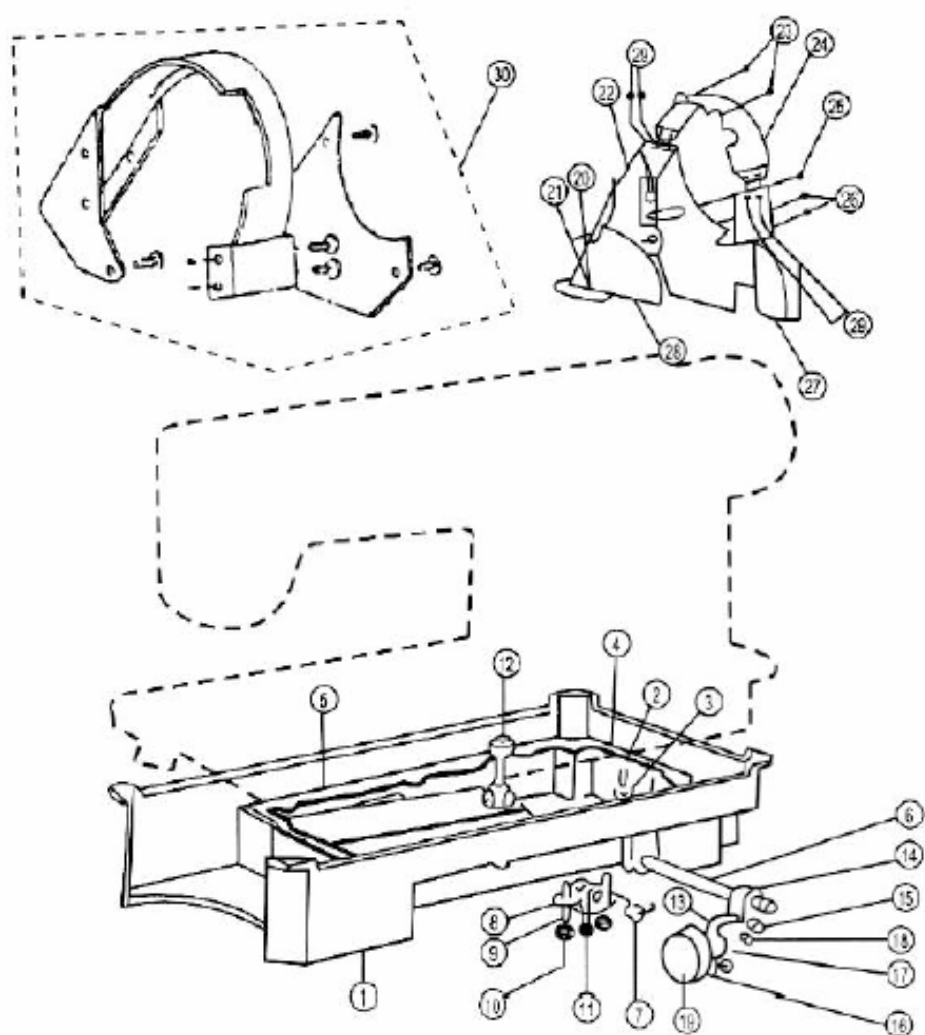
7. Mecanismo de lubrificação



1	120.07-01	2301400	Bomba de óleo	1	1	1
2	120.07-02	SM402	Parafuso	3	3	3
3	120.07-03	240167	Chapa	1	1	1
4	120.07-04	2301199	Parafuso SM6/64"x40 L=11	2	2	2
5	120.07-05	2401064	Tubo de óleo para cabeçote	1	1	1
6	120.07-06	2301272	Tubo de retorno de óleo	1	1	1
7	120.07-07	2301273	Fetro	1	1	1
8	120.07-08	2301275	Suporte do tubo	1	1	1
9	120.07-09	2401065	Tubo de óleo para eixo de lançadeira	1	1	1
10	120.07-10	2301018	Tampa	1	1	
11	120.07-11	2301018A	Feltro	1	1	
12	120.07-12	2301365	Chapa de pressão	1	1	
13	120.07-13	2301276	Suporte	1	1	
14	120.07-14		Parafuso	1	1	
15	193.07-10		Tampa			1
16	193.07-11		Feltro			1
17	193.07-12		Chapa de pressão			1
18	193.07-15		Parafuso			2
19	193.07-16		Parafuso			2
20	193.07-17		Porca			2
21	193.07-18		Arruela			2

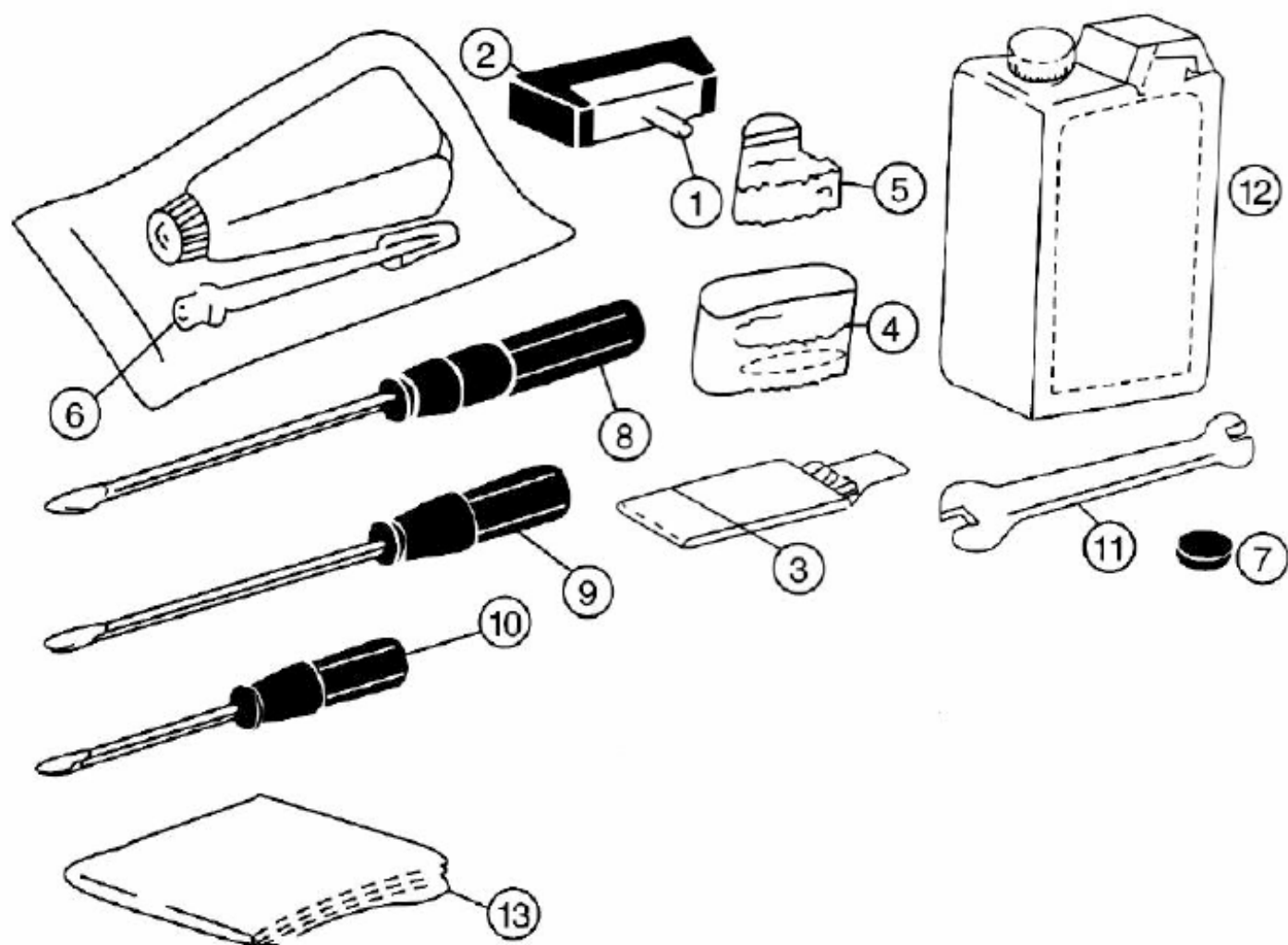
Lanmax

8. Carter de óleo e outros acessórios

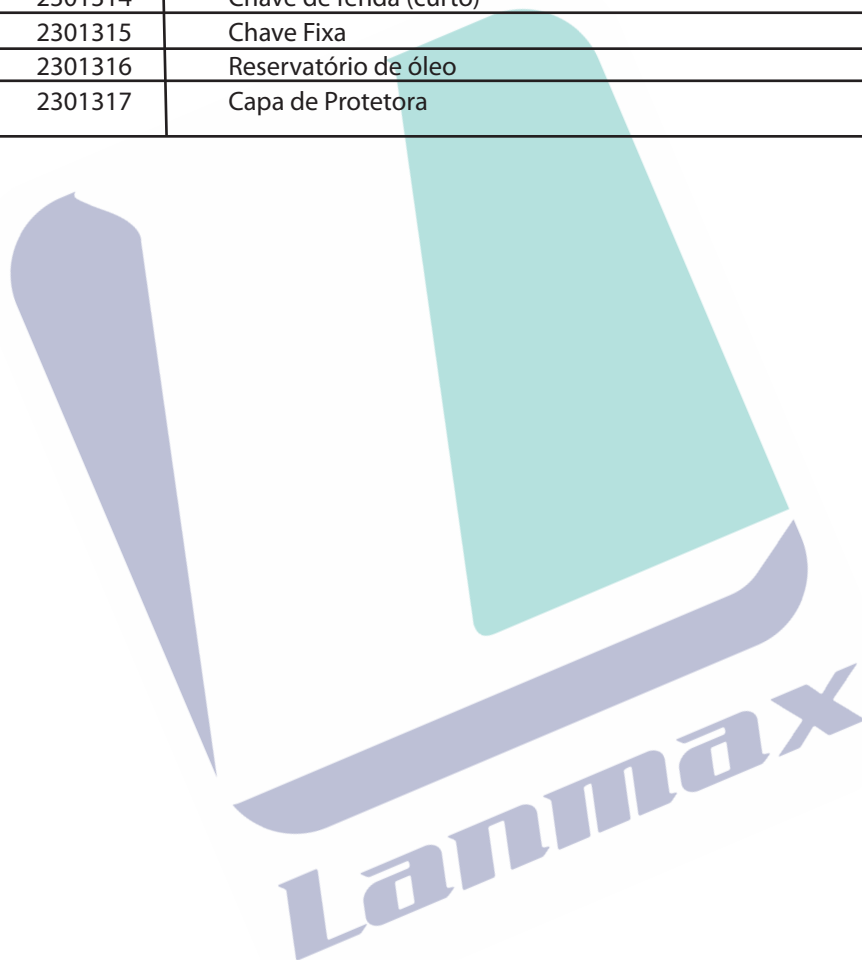


1	120.08-01	2301280	Carter de óleo	1	1	1
2	120.08-02	2301281	Parafuso	1	1	1
3	120.08-03	2301282	Arruela	1	1	1
4	120.08-04	2301283	Gaxeta para reservatório de óleo (pequeno)	1	1	1
5	120.08-05	2301285	Gaxeta para reservatório de óleo (grande)	1	1	1
6	120.08-06	2301284	Pino de dobradiça para levantamento da joelheira	1	1	1
7	120.08-07	2301286	Mola de retorno para levantamento da joelheira	1	1	1
8	120.08-08	2301287	Suporte de parada da alavanca da joelheira	1	1	1
9	120.08-09	2301288	Parafuso do ajuste	2	2	2
10	120.08-10	2301289	Porca de bloqueio	2	2	2
11	120.08-11	2301092	Parafuso	1	1	1
12	120.08-12	2301290	Suporte de parada da alavanca da joelheira	1	1	1
13	120.08-13	2301291	Manivela da alavanca da joelheira	1	1	1
14	120.08-14	2301292	Conector da Joelheira	1	1	1
15	120.08-15	2301293	Conj parafuso	2	2	2
16	120.08-16	2301294	Chapa da alavanca da joelheira	1	1	1
17	120.08-17	2301295	Suporte para a chapa da alavanca da joelheira	1	1	1
18	120.08-18	2301296	Conj parafuso	1	1	1
19	120.08-19	2301297	Borracha para chapa da alavanca da joelheira	1	1	1
20	120.08-20	GB99-76	Parafuso 4.5x20	2	2	
21	120.08-21	2301304	Arruela	2	2	
22	120.08-22	2301299	Correia (superior)	1	1	
23	120.08-23	2301017	Parafuso SM11/64"x40x10	2	2	
24	120.08-24	2401095	Correia	1	1	
25	120.08-25	2301302	Parafuso	2	2	
26	120.08-26	2301303	Parafuso SM15/64"x28x8	2	2	
27	120.08-27	2301298	Correia (inferior)	1	1	
28	120.08-28	2301352	Tampa de Proteção da Correia Completa	1	1	
29	120.08-29	2301366	Parafuso M4x4.5	4	4	
30	193.08-20		Correia completa			1

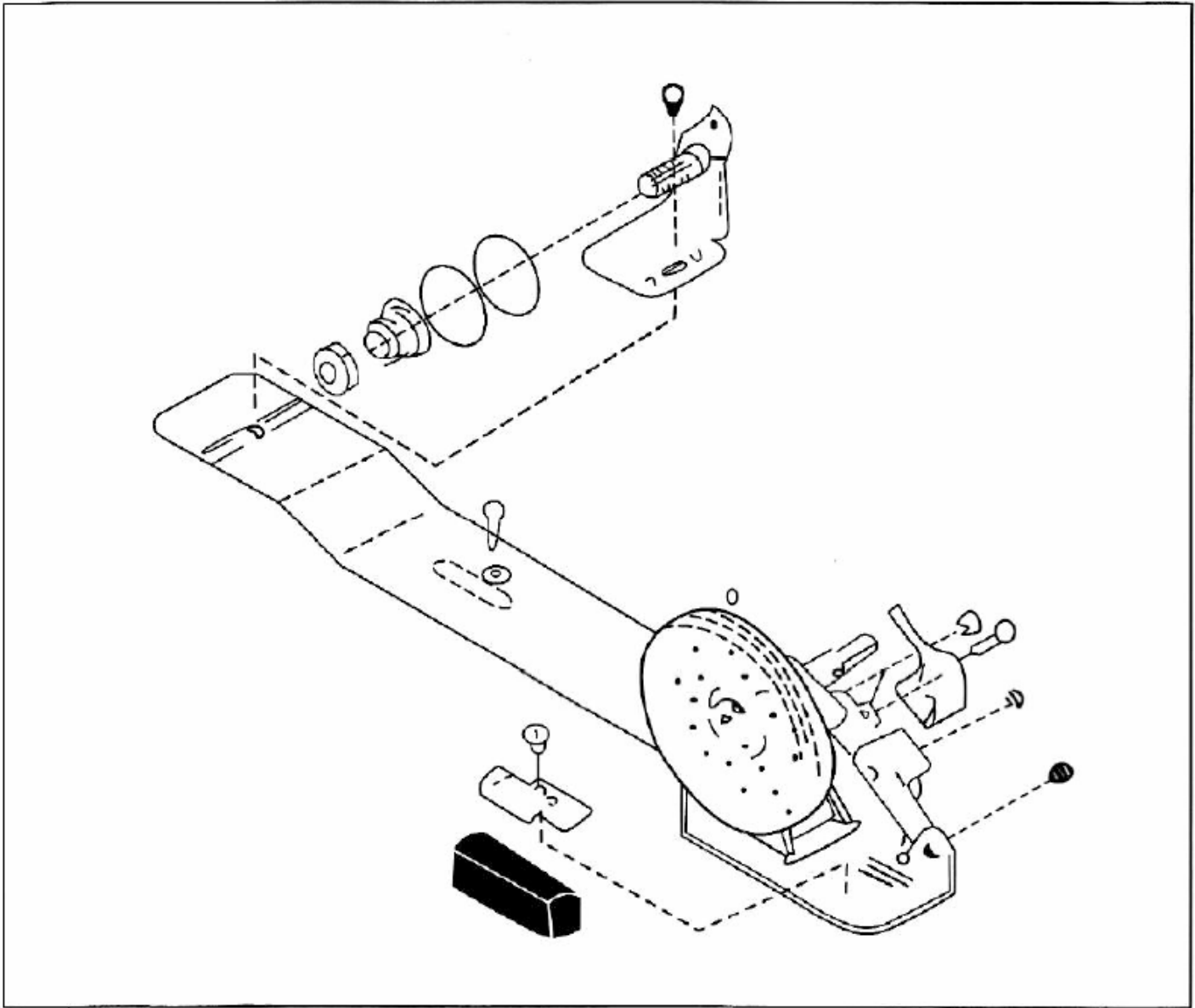
9. Outros acessórios



1	120.09-01	2301306	Dobradiça de cabeçote	2	2	2
2	120.09-02	2301307	Borracha para dobradiça	2	2	2
3	120.09-03	2401100	Agulha DPX17 22#	4	4	4
4	120.09-04	2301308	Borracha (Grande)	2	2	2
5	120.09-05	2301309	Borracha (pequeno)	2	2	2
6	120.09-06	2301310	Lubrificador	1	1	1
7	120.09-07	2301311	Magnetico	1	1	1
8	120.09-08	2301312	Chave de fenda (longo)	1	1	1
9	120.09-09	2301313	Chave de fenda (medio)	1	1	1
10	120.09-10	2301314	Chave de fenda (curto)	1	1	1
11	120.09-11	2301315	Chave Fixa	1	1	1
12	120.09-12	2301316	Reservatório de óleo	1	1	1
13	120.09-13	2301317	Capa de Protetora	1	1	1



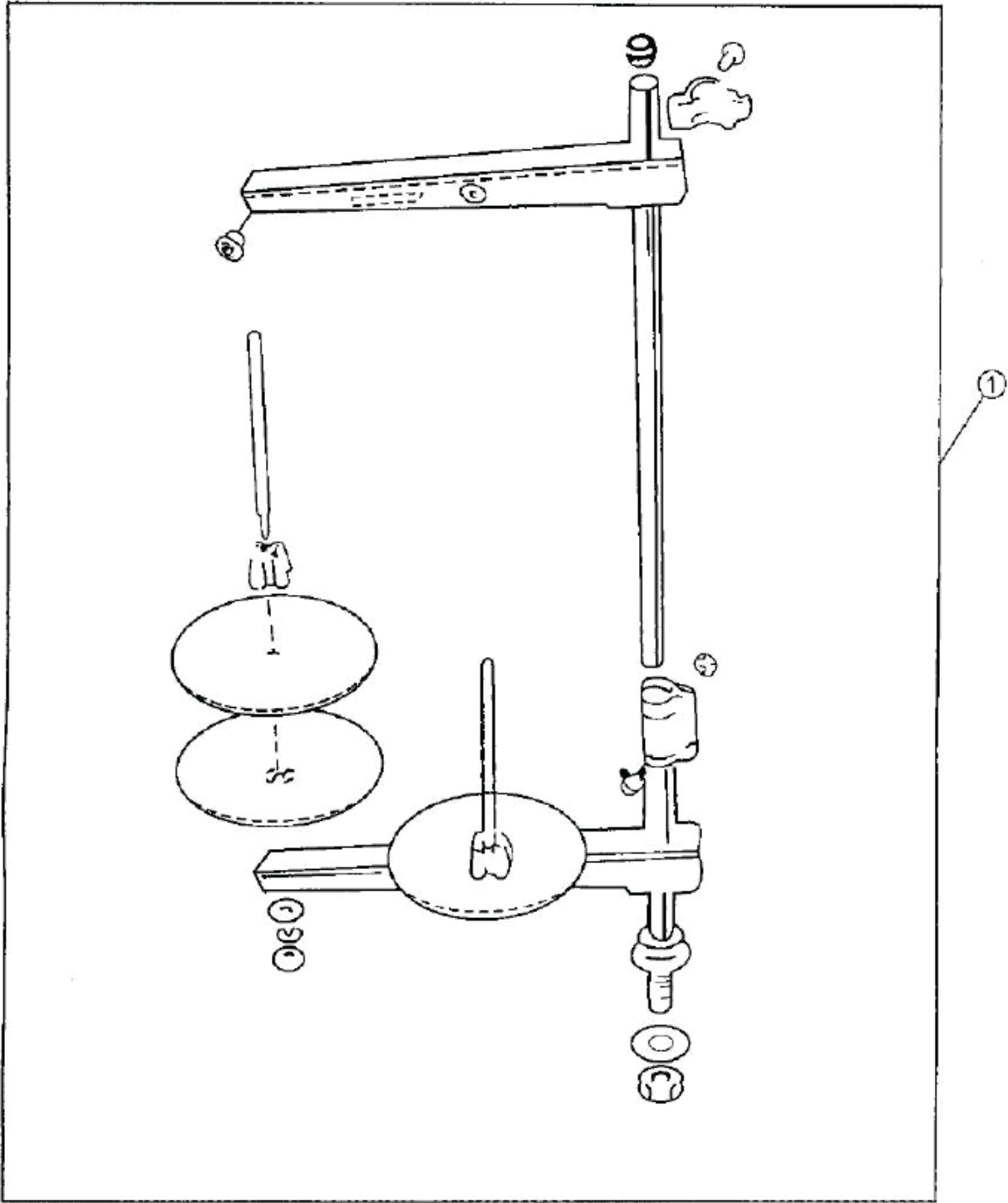
10. Mecanismo de enchedor de bobina



①

1	120.10-01	2301001	Enchedor de bobina	1	1
---	-----------	---------	--------------------	---	---

11. Por fio



1	120.11-01	2301002	Porta fio	1	1	1
---	-----------	---------	-----------	---	---	---