

MODEL
KS-AU V

CUTTING MACHINE MOUNTED WITH KM AUTOMATIC GRINDER, PARTS LIST

DESCANCIADO

mãg

Esquerda

Cavemac

Controle do Acervo de Catálogos

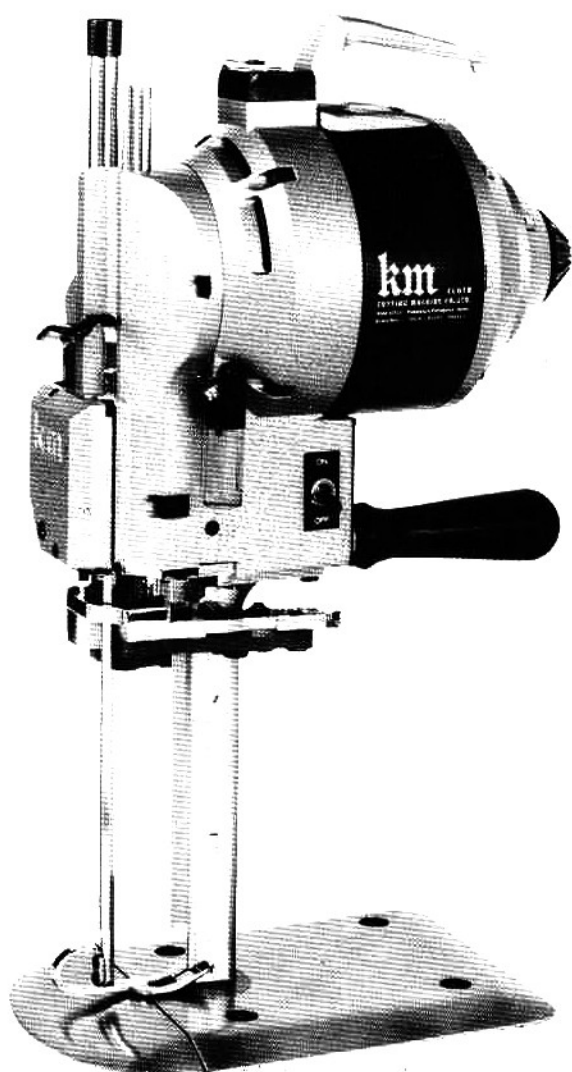
Identificação	49
Edição	ÚNICA
Conteúdo	KM KS-AU V

00000049



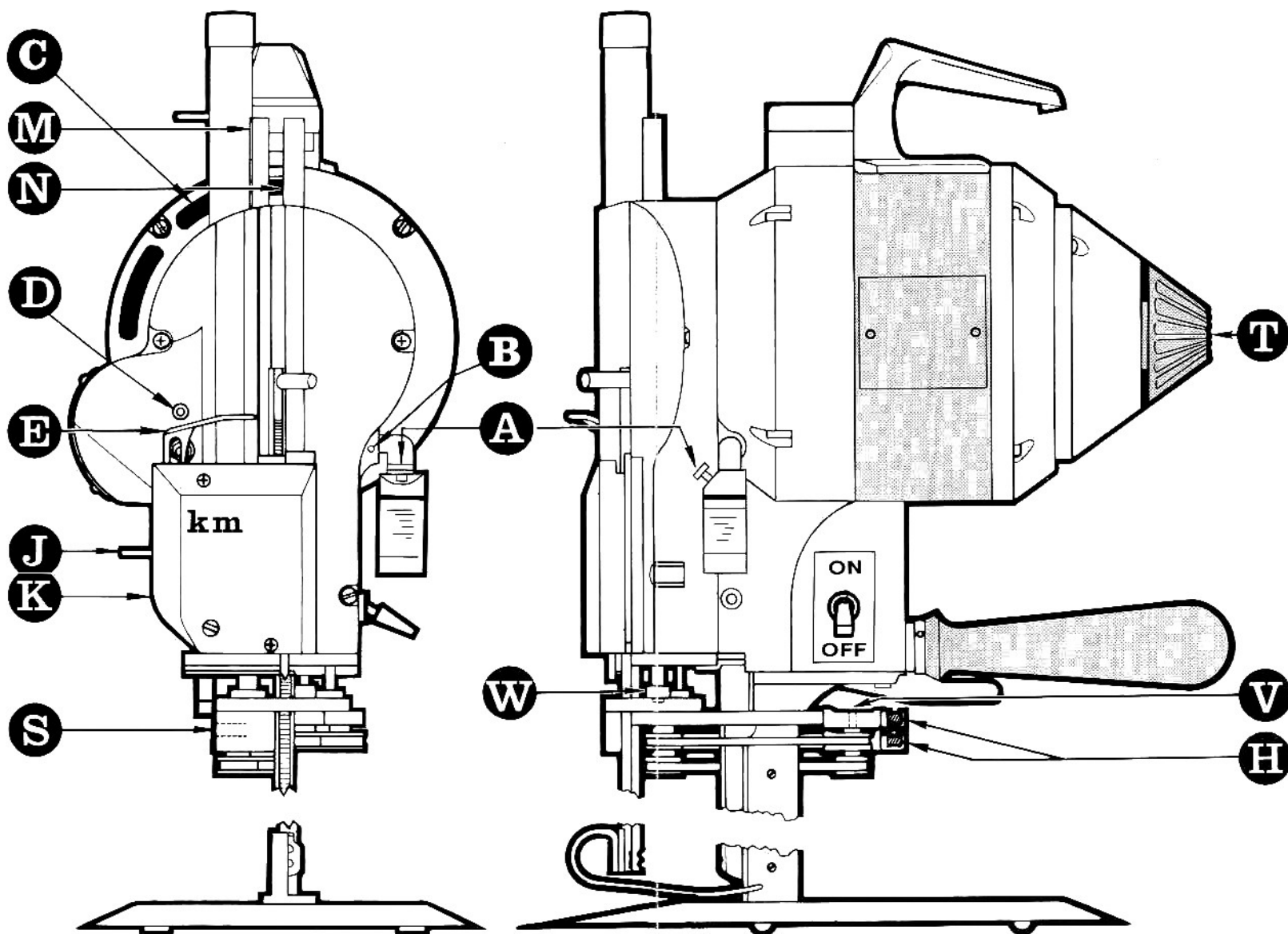
km Cloth Cutting Machine CO., LTD.

KS-AU V



OPERATION-LUBRICATION-CARE

KS-AU V CUTTER



Vor Inbetriebnahme beachten

1. Den Ölbehälter bis zum roten Strich füllen. Ein paar Tropfen in das Schmierloch B geben.
2. Knopf T drücken und manuell einige Umdrehungen vollziehen. Damit wird eine gleichmässige Ölverteilung vorgenommen.
3. Die Messerschärfeinrichtung muss vor dem Start immer oben stehen.

Achtung!

- a. Bei kalter Witterung ist die Maschine an einem wärmeren Platz zu lagern.
- b. Vor einem Dauerbetrieb empfiehlt sich ein mehrmaliges Ein- und Ausschalten des Stoffzuschneiders. Damit wird eine übermässige Reibung der beweglichen Teile vermieden.
- c. Vergewissern Sie sich, ob bei Drehstrommaschinen der Lauf der Maschine mit der Pfeilrichtung auf Knopf T übereinstimmt.
- d. Beachten Sie, dass bei Maschinen mit 2 Geschwindigkeiten mit der Höheren begonnen werden muss, danach bei Vollauf kleinere Geschwindigkeit einstellen.
- e. Nur echtes KM-Öl oder zumindest solches verwenden, welches die gleichen Eigenschaften und Viskosität hat. Dadurch können Störungen im automatischen Schmiersystem vermieden werden.

Schmierung

alle 2 Std. tägl.	1 x pro Woche	1 x im Monat
Ölbehälter A füllen (das Öl sollte immer bis zum roten Strich reichen).	je ein Tropfen in: 1. Rührchen M + N 2. Knopf T 3. Riemenscheibenwelle W 4. Riemenscheiben V	Stöpsel S entfernen und KM-Schmierfett einpressen. Die Scharniere nicht vergessen!

Messerschärfen

1. Maschine muss frei stehen. (zu schneidendes Material wegnehmen)
2. Drückerfuss herunterlassen durch Bedienung des Hebels nahe Handgriff
3. Hebel E fest aber nicht zu schnell herunterdrücken.

Achtung!

- a. Niemals Messerschärfer ohne Messer in der Maschine benutzen!
- b. Niemals Messerschärfer mit Material in der Maschine in Betrieb nehmen!
- c. Nicht den Motor während des Messerschärfens abstellen!
- d. Sollte Hebel E durch zu hastiges Betätigen in halber Stellung blockiert sein, Hebel J leicht anheben und neu starten.

Wartung

1. Blasen Sie Staub und Fremdkörper wenigstens 2 x pro Woche aus dem Messerschärfer und Motor mittels Gebläse.
2. Fusseln innerhalb des Schärfermechanismus hinter Abdeckung K sollten wenigstens 1 x wöchentlich entfernt werden.
3. Reinigen Sie täglich nach Gebrauch die Messerführung mit einem Tuch o.ä.
4. Entfernen Sie Fusseln oder Staub von den Rollen in der Grundplatte. Um eine Überölung zu verhindern, nicht die Grundplattenrollen ölen! Sind die Rollen blockiert, sind sie von der Grundplatte zu entfernen und in Lösungsmittel zu waschen.

KS-AUV 使用説明

使用する前に

1. 図A(オイルタンク)に給油して下さい。油が回転部に行きわたるまでに時間が掛りますので、補助給油穴、図Bへ数滴注油し、図T(プーリー)を手で押して数回、回転させて下さい。

2. 始動 コードの差込プラグを機械のターミナルブロックにしっかりと連結してから始動して下さい。

◆注意○新しい機械又は暫らく使用しなかった時などは、使用する前に前項1.を行ったあとスイッチを2〜3回入れたり切ったりして油が回転部に行きわたってから連続運転して下さい。

○3相の機械については図Cに表示してある矢印の方向に回転しているかを確認して下さい。

○単相2段変速の機械については、スタートは必ず**高速(HI)**で行い、その後スイッチを**低速**に切替えて使用して下さい。

低速(LO)からはスタート出来ません。

ナイフの研磨

1. 準備 まず機械を生地からはなし、押え棒を一番下まで降して下さい。
2. 研磨 図E(研磨レバー)を下へ押して下さい。研磨装置は自動的に上下します。2〜3回くり返しますとナイフは完全に研磨されます。
3. ベルト交換 ベルトを取換える時は図H(後部ベルトローラー)を内側に押し、ベルトの張りをゆるめ磨耗したベルトをはずします。次に新しいベルトをまず前のベルトローラーにかけ、次にベルト押えとナイフの間をとおして後部ベルトローラーにかけて下さい。

◆注意○機械にナイフを付けずに研磨しないで下さい。

○生地を裁断している状態で研磨しないで下さい。

○図E(研磨レバー)を早く押し過ぎますと、研磨が掛らないときがあります。その時は図J(ホルダー)を上げてもう一度研磨レバーを押しなおして下さい。

給油

	1 週 間 に 1 回	1 ケ 月 に 1 回
図A(オイルタンク)の赤線内にたえず油があるように補給して下さい。	次の個所に適当に注油して下さい。 1. バイブMとN 2. 角シャフトW 3. 後部ベルトローラーV 4. 2号ギヤD	図SのネジをはずしKMグリスを圧入して下さい。Kのカバーをはずし上下動シャット部にKMグリスを塗って下さい。

◆注意○注油にはKM純正オイル又は同粘度のものを使用して下さい。特にオイルタンクAへの給油は粘度の濃い油を使用しますと、吸い上げが悪くなり自動給油が行われず故障の原因となります。又、粘度の薄い油を使用した場合も吸い上げ過ぎて生地を汚したり、回転部に残っている油を去除してしまつて故障する原因となります。

○機械に塵埃が着きやすいので、1週間に1〜2度コンプレッサーを使ってモーター及び研磨装置に付着した塵埃を除去して下さい。

○ナイフスライドは毎日使用後(クローラー4-1192)を塵埃を去除して下さい。

○ローラーカラー(M-180)も必要に応じて塵埃を去除して下さい。但しその場合絶対に注油しないで下さい。一層塵埃が付きやすくなります。

MOTOR & HOUSING ASSEMBLY



M-001
Capacitor-Stator With Band & Switch
ステーター

M-002
Carrying Handle Screw
大取手止メネジ(長)
大取手止メネジ(短)

M-003
Rotor Fan
ローターファン

M-004
Rotor With Shaft (1P, 3P)
ローター (1P, 3P)

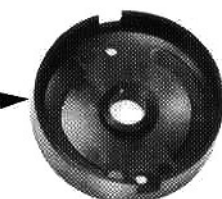
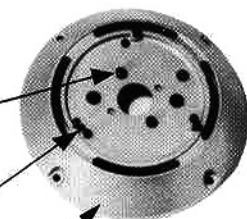
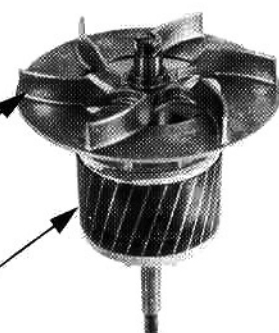
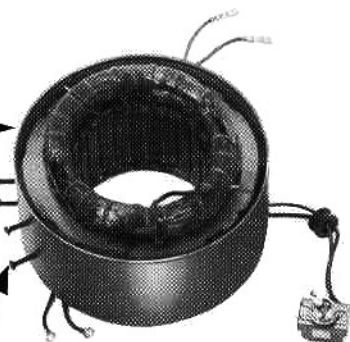
M-005
Automatic Cut-Out Switch to
Bearing Screw
コンタクト・絶縁台止メネジ

M-006
Dust Cap Screw
ガバナーカバー止メネジ

M-007
Rear Bearing Housing
後カバー

M-008
Dust Cap
ガバナーカバー

M-200
Insulated Cover
コンタクト絶縁台



2SP



M-009
Turning Knob
ブーリー



M-201
Automatic Cut-Out Switch
with Terminal Screw
コンタクト



M-202
Automatic Cut-Out
ガバナー



M-013
Front to Rear Bearing Nut
モーターカバー止メナット



M-014
Front to Rear Bearing Screw
モーターカバー止メネジ



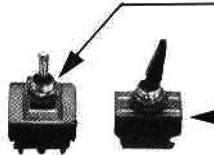
M-203
Carrying Handle
大取手



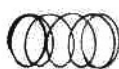
M-204
Capacitor Cover
コンデンサーカバー



M-205
Screw for Capacitor Cover
コンデンサーカバー止メネジ



M-206
Capacitor
起動コンデンサー



M-019
2-Speed Switch
スイッチ2SP



M-020
Switch
スイッチAU



M-021
Clutch Spring
ブーリースプリング



M-022
Retaining Ring
ブーリー止メ輪



M-023
Rear Ball Bearing
ベアリング6201

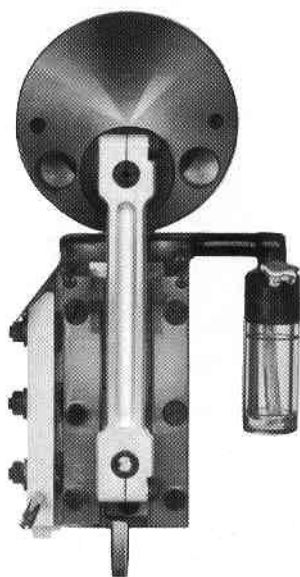


M-024
Rear Ball Bearing Spring Washer
ウエーブワッシャー

M-025
Clutch Nut
ガバナ止メナット(短)

M-026
Shaft Lock Nut
ガバナ止メナット(長)

CRANK & GUIDE ASSEMBLY



M-027

Crank (32mm/36mm) (1P, 3P)
バランス (32mm/36mm) (1P, 3P)

M-028

Crank Ball Bearing
ベアリング6201

M-029

Crank Ball Bearing Lock Nut
バランスベアリングフタ

M-030

Screw for Brg Shaft
バランスピン止メネジ

M-031

Shaft for Ball Bearing
バランスピン

M-032

Oil pad Holder
油受け(小)

M-033

Oil Felt
給油フェルト

M-034

Oil Tank
オイルタンク

M-035

Oil Tank Cap
オイルタンクフタ

M-208

Oil Tank Pile
オイルタンクパイプ

M-209

Vinyl Tube
ビニールチューブ

M-210

Oil Plate
防油プレート

M-211

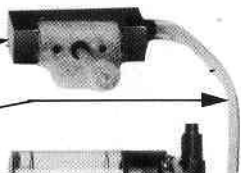
Set Screw for Oil Plate
防油プレート止メネジ

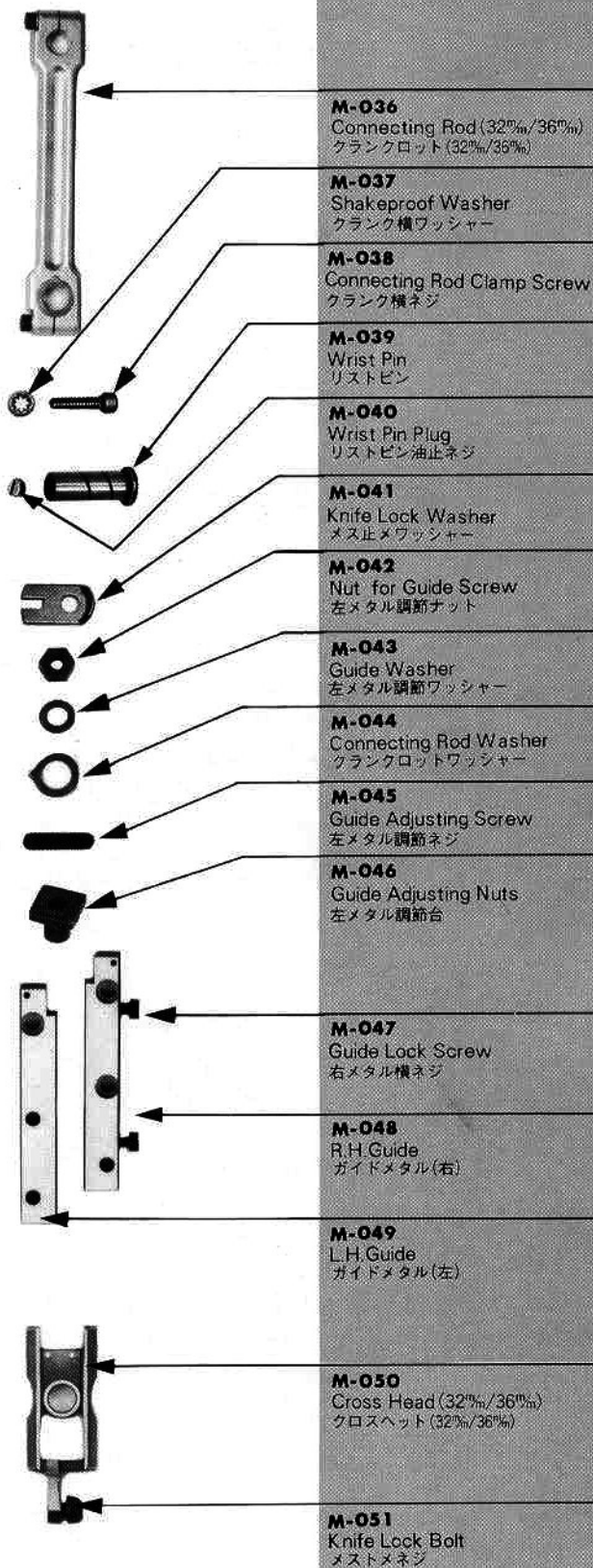
M-212

Oil Guard
防油カバー

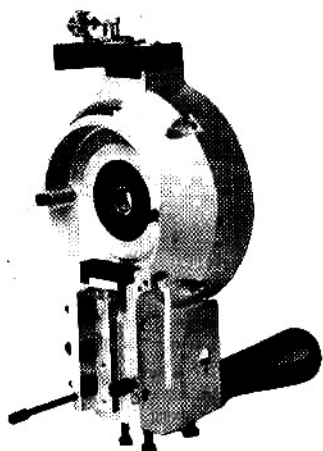
M-213

Set Screw for Oil Guard
防油カバー止メネジ





FRONT COVER ASSEMBLY



M-052
Terminal Block Screw
ターミナル止メネジ(右)

M-052-3P
(for three phase)
3相用

M-053
Ground Clip Screw
ターミナル止メネジ(左)

M-053-3P
(for three phase)
3相用

M-054
Set Screw
オイルタンク止メネジ

M-055
Front Bearing Housing
前カバー

M-056
Sharpener Hold Down Screw
面ボタン止メネジ

M-057
Front Ball Bearing Retainer Screw
前カバーベアリングマタ止メネジ

M-058
Oil Pad Hold Screw
油受け(小)止メネジ

M-059
Guide Hold Down Screw (S)・(L)
ガイドメタル止メネジ (S)・(L)

M-060
Lower L.H Sharpener hold down Nut
面ボタン下止メナット(左)

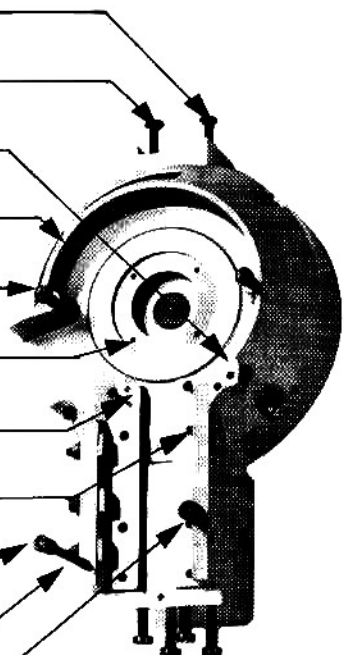
M-061
Stud Lower L.H Mounting
面ボタン下止メネジ

M-062
Stud Guide Rod Bracket
面ボタン下止メネジ(右)

M-063
Standard-to-Bearing Screw
スタンド上止メネジ

M-064
Front Ball Bearing
ベアリング 6202

M-065
Front Ball Bearing Retainer
前カバーベアリングマタ

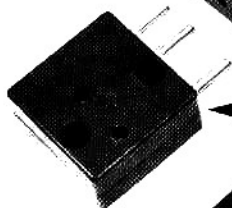




M-066
Ground Clip
ターミナルクリップ



M-067
Attachment Plug Complete(3P)
3相差込プラグ



M-068
Terminal Block Complete(3P)
3相ターミナルブロック



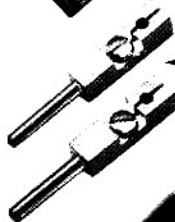
M-069
Attachment Plug(Complete)
差込プラグ



M-070
Terminal Block (Complete)
ターミナルブロック



M-071
Terminal Sleeve
差込金具



M-072
Terminal Contact with Pin
ターミナル金具



M-073
Operating Handle (With Nut)
ドライブハンドル(ナット付)

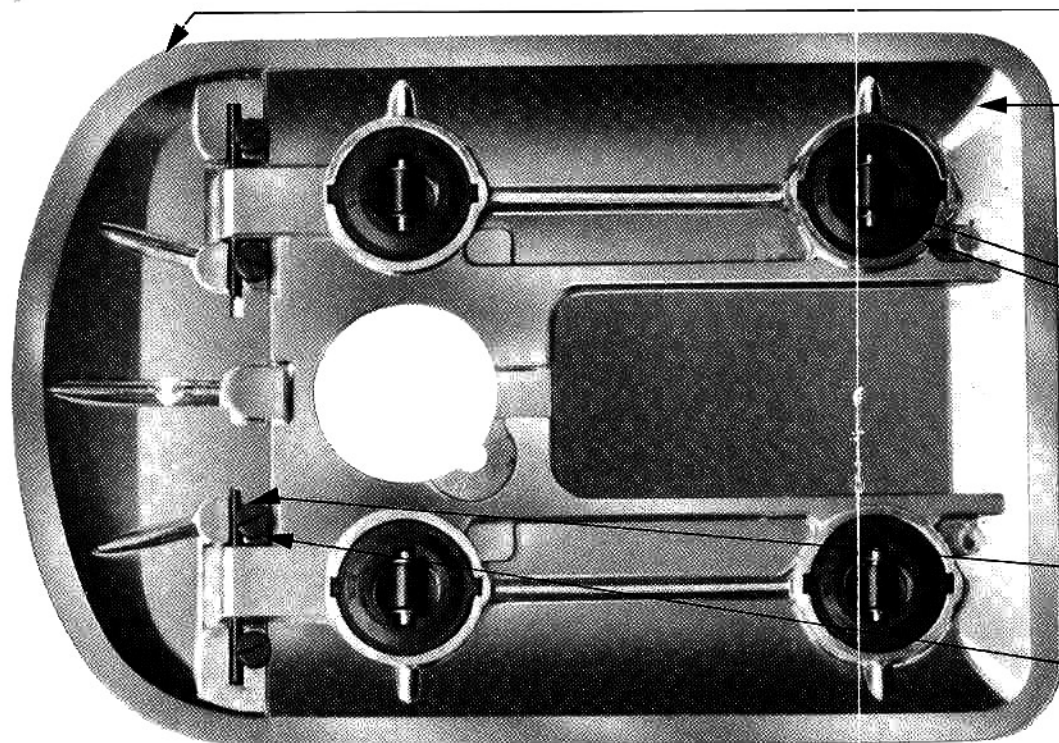
M-074
Operating Handle Lock Nut only
ハンドルナット



M-075
Switch Cover Screw
前カバープレート止ネジ



M-215
Switch Cover
前カバープレート



M-0775

Plate Wing
ベッド前(小)

M-077L

Plate
ベッド後(大)

M-078

Plate Complete(Rubber Mount)
ベッドコンプリート
(ローラー付完成品)

M-080

Rubber Mounted Roler (Complete)
ローラーコンプリート(ゴムクッション)

M-080C

Roller
ローラー

M-080R

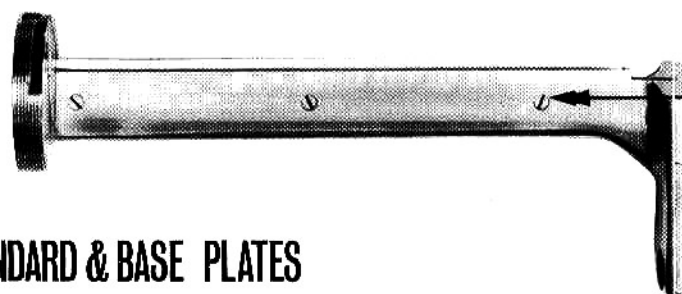
Rubber
ゴムクッション

M-081

Hinge Pins Short
ベッドピン

M-082

Hinge Pin Clamp Screw
ベッドピン止メネジ



M-084

Knife Slide Screw
スライド止メネジ

M-085

Standard(Complete with Knife
and Throat Plates)
スタンド 6"
スタンド 7"
スタンド 8"
スタンド 9"
スタンド 10"

STANDARD & BASE PLATES



M-086

Knife Slides
ナイフスライド 6" ナイフスライド
ナイフスライド 7" ナイフスライド
ナイフスライド 8" ナイフスライド

M-087

Screw for Throat Plate
スロートプレート止メネジ

M-088

Throat Plates With Screws and
スロートプレート(左・右セット)
スロートプレートノックピン

M-089

Lock Washer
ベッドピンワッシャー

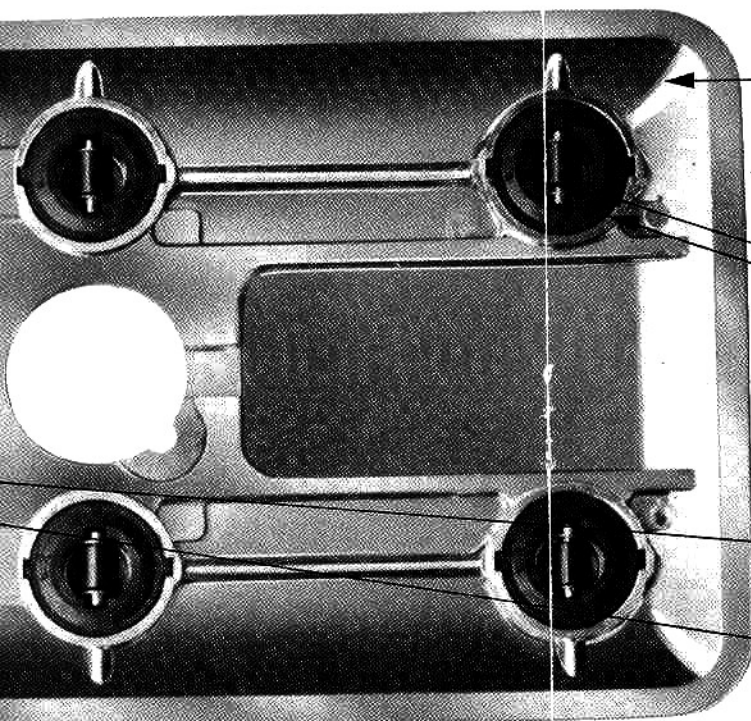
M-090

Plate Bolt & Nut
スタンド下ネジ
スタンド下ネジナット

M-091

Plate Wing Tension Spring
ベッドスプリング





M-077S

Plate Wing
ベット前(小)

M-077L

Plate
ベット後(大)

M-078

Plate Complete(Rubber Mounted Rollers)
ベットコンプリート
(ローラー付完成品)

M-080

Rubber Mounted Roller(Complete)
ローラーコンプリート(ゴムクッション付き)

M-080C

Roller
ローラー

M-080R

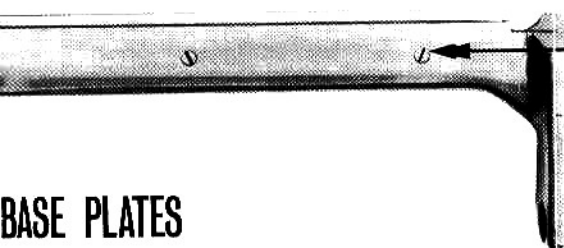
Rubber
ゴムクッション

M-081

Hinge Pins Short
ベットピン

M-082

Hinge Pin Clamp Screw
ベットピン止メネジ



M-084

Knife Slide Screw
スライド止メネジ

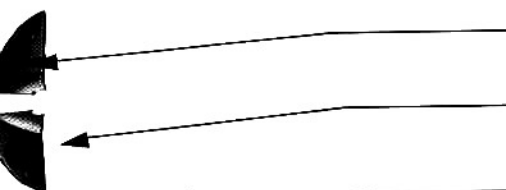
M-085

Standard(Complete with Knife Slides
and Throat Plates)
スタンド 6"
スタンド 7"
スタンド 8"
スタンド 9"
スタンド 10"



M-086

Knife Slides
ナイフスライド 6" ナ이프スライド 9"
ナイフスライド 7" ナ이프スライド 10"
ナイフスライド 8"

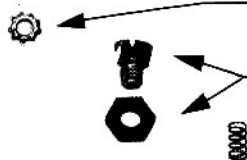


M-087

Screw for Throat Plate
スロートプレート止メネジ

M-088

Throat Plates With Screws and Pins
スロートプレート(左・右セット)
スロートプレートノックピン



M-089

Lock Washer
ベットピンワッシャー

M-090

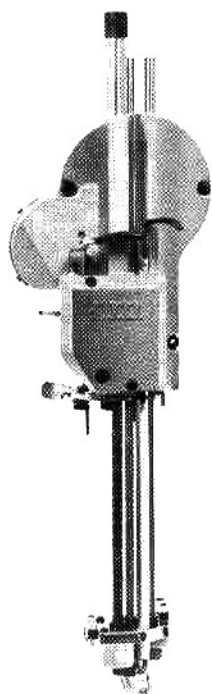
Plate Bolt & Nut
スタンド下ネジ
スタンド下ネジナット

M-091

Plate Wing Tension Spring
ベットスプリング

BASE PLATES

AUTOMATIC SHARPENER ASSEMBLY



M-092
Cap for Tube
パイプキャップ

M-093
Driving Shaft
パイプ大6"~8"
パイプ大9"~10"

M-094
Right and Left Hand Follower
パイプ小6"~8"
パイプ小9"~10"

M-096
Screw for Latch
ホルダー止メネジ

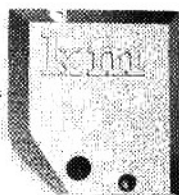
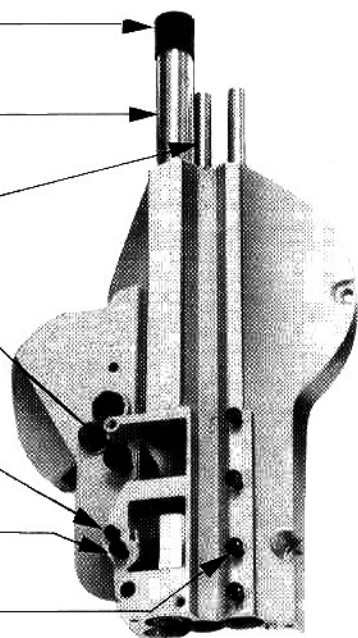
M-097
Shaft for Cam
カムピン

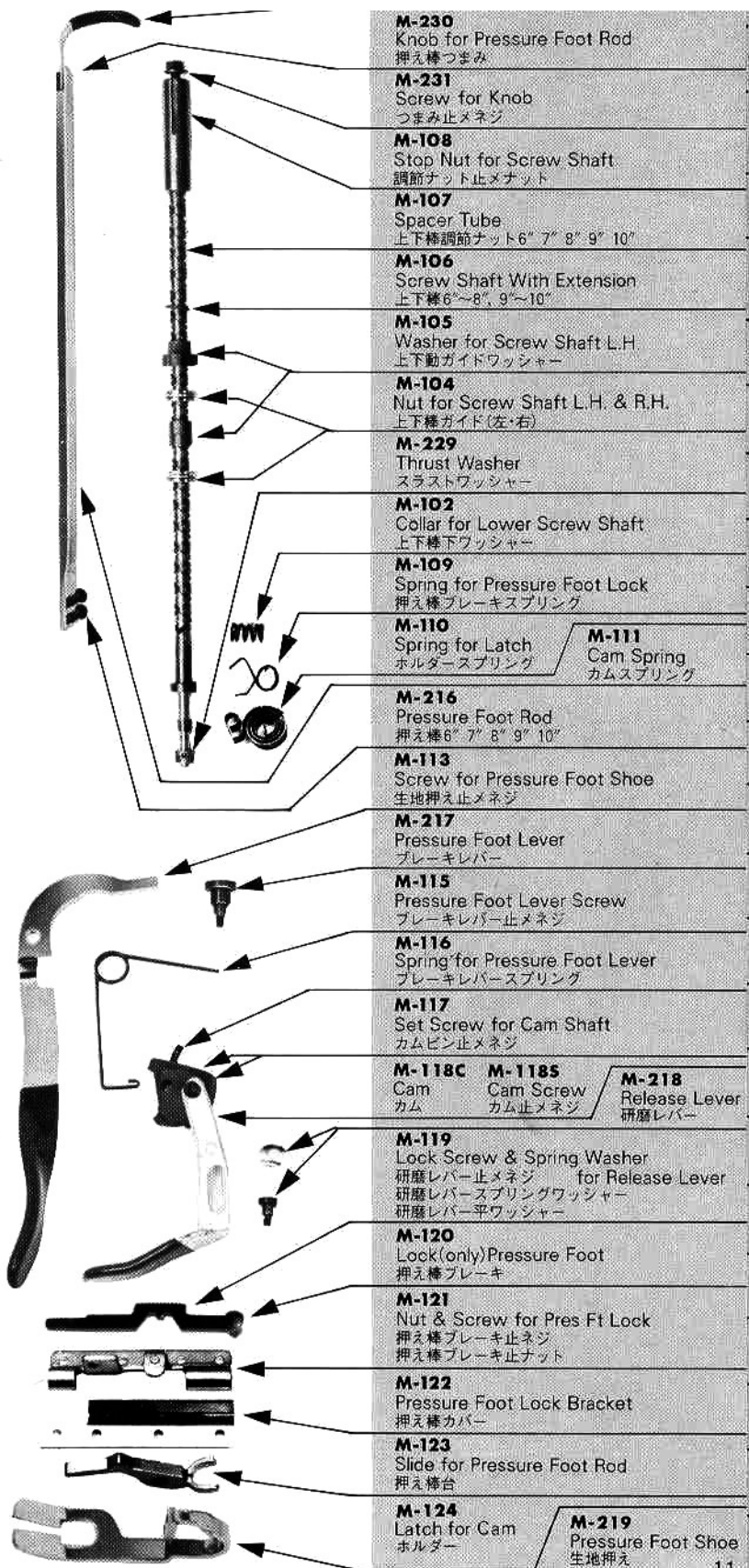
M-098
Cam Shaft Spring Screw
カムスプリング止メネジ

M-099
Pres Foot Lock Bracket Screw
押え棒カバー止メネジ(上)
押え棒カバー止メネジ(下)

M-1005
Screw for Cover L.S. ネーム板止メネジ上
M-100L ネーム板止メネジ下

M-101
Cover Over Cam
ネーム板





M-230
Knob for Pressure Foot Rod
押え棒つまみ

M-231
Screw for Knob
つまみ止メネジ

M-108
Stop Nut for Screw Shaft
調節ナット止メナット

M-107
Spacer Tube
上下棒調節ナット6" 7" 8" 9" 10"

M-106
Screw Shaft With Extension
上下棒6"~8", 9"~10"

M-105
Washer for Screw Shaft L.H.
上下動ガイドワッシャー

M-104
Nut for Screw Shaft L.H. & R.H.
上下棒ガイド(左・右)

M-229
Thrust Washer
スラストワッシャー

M-102
Collar for Lower Screw Shaft
上下棒下ワッシャー

M-109
Spring for Pressure Foot Lock
押え棒ブレーキスプリング

M-110
Spring for Latch
ホルダースプリング

M-111
Cam Spring
カムスプリング

M-216
Pressure Foot Rod
押え棒6" 7" 8" 9" 10"

M-113
Screw for Pressure Foot Shoe
生地押え止メネジ

M-217
Pressure Foot Lever
ブレーキレバー

M-115
Pressure Foot Lever Screw
ブレーキレバー止メネジ

M-116
Spring for Pressure Foot Lever
ブレーキレバースプリング

M-117
Set Screw for Cam Shaft
カムピン止メネジ

M-118C
Cam
カム

M-118S
Cam Screw
カム止メネジ

M-218
Release Lever
研磨レバー

M-119
Lock Screw & Spring Washer
研磨レバー止メネジ for Release Lever
研磨レバースプリングワッシャー
研磨レバー平ワッシャー

M-120
Lock (only) Pressure Foot
押え棒ブレーキ

M-121
Nut & Screw for Pres Ft Lock
押え棒ブレーキ止メネジ
押え棒ブレーキ止ナット

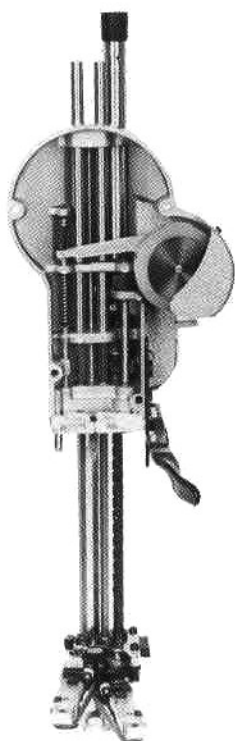
M-122
Pressure Foot Lock Bracket
押え棒カバー

M-123
Slide for Pressure Foot Rod
押え棒台

M-124
Latch for Cam
ホルダー

M-219
Pressure Foot Shoe
生地押え

AUTOMATIC SHARPENER ASSEMBLY



M-232

Oiling Felt for Idler Gear
2号ギヤーフェルト

M-233

Set Screw for Oiling Felt
フェルト止メネジ

M-126U

Upper Spring for Bell Crank
停止棒スプリング(上)

M-126L

Lower Spring
停止棒スプリング(下)

M-127

Sharpener Housing
面ブタ

M-128

Bottom Plate Screw
面ブタ台止メネジ

M-129

Bottom Plate
面ブタ台

M-130

Oil Pad & Holder
油受け(大)

M-131

Screw for Oil Pad
油受け(大)止メネジ

M-132

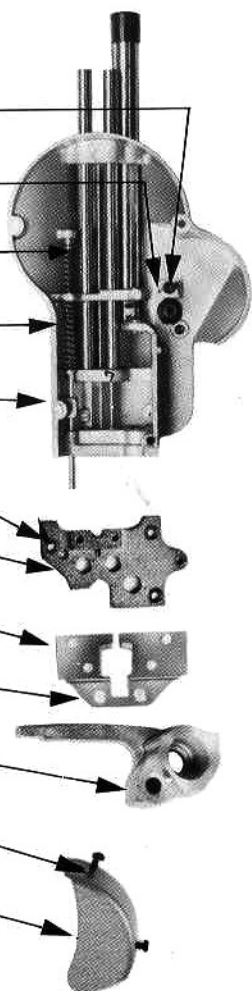
Bell Crank With Pin & Bushing
ブリークランク

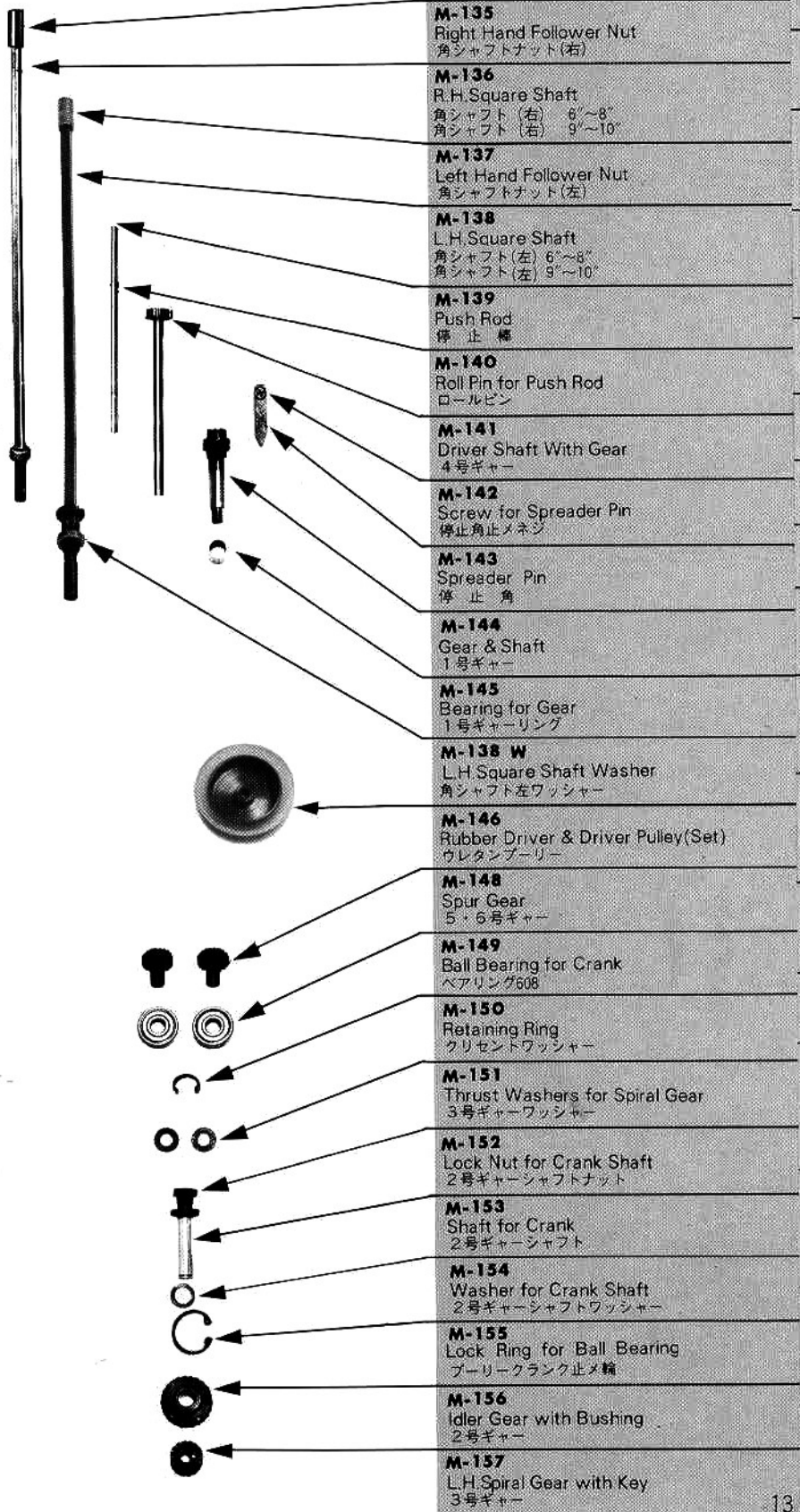
M-133

Screw for Cover
ブリーカバー止メネジ

M-134

Cover for Criver
ブリーカバー





M-135
Right Hand Follower Nut
角シャフトナット(右)

M-136
R.H Square Shaft
角シャフト(右) 6"~8"
角シャフト(右) 9"~10"

M-137
Left Hand Follower Nut
角シャフトナット(左)

M-138
L.H Square Shaft
角シャフト(左) 6"~8"
角シャフト(左) 9"~10"

M-139
Push Rod
停止棒

M-140
Roll Pin for Push Rod
ロールピン

M-141
Driver Shaft With Gear
4号ギヤー

M-142
Screw for Spreader Pin
停止角止メネジ

M-143
Spreader Pin
停止角

M-144
Gear & Shaft
1号ギヤー

M-145
Bearing for Gear
1号ギヤーリング

M-138 W
L.H Square Shaft Washer
角シャフト左ワッシャー

M-146
Rubber Driver & Driver Pulley(Set)
ウレタンプーリー

M-148
Spur Gear
5・6号ギヤー

M-149
Ball Bearing for Crank
ベアリング608

M-150
Retaining Ring
クリセントワッシャー

M-151
Thrust Washers for Spiral Gear
3号ギヤーワッシャー

M-152
Lock Nut for Crank Shaft
2号ギヤーシャフトナット

M-153
Shaft for Crank
2号ギヤーシャフト

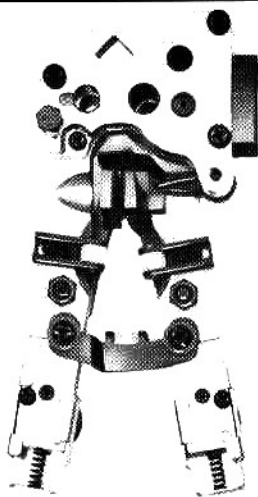
M-154
Washer for Crank Shaft
2号ギヤーシャフトワッシャー

M-155
Lock Ring for Ball Bearing
プーリークランク止メ輪

M-156
Idler Gear with Bushing
2号ギヤー

M-157
L.H Spiral Gear with Key
3号ギヤー

LOWER GEAR BRACKET ASSEMBLY



M-158

Screw for Gear Cover
研磨台止メネジ

M-159

Screw for Gear Cover
研磨台カバー止メネジ(小)

M-160

Grease Plug
気密ネジ

M-161

Screw for Stabilizer
スタンド押え止メネジ

M-162

Lower Gear Bracket
ベルト台

M-163

Screw for Slide Pulley
後部ベルトローラー止メネジ

M-164

Lower Gear Bracket Gear Cover
研磨台

M-165

Adjusting Screw with Nut
ベルト台調節ナット ベルト台調節ネジ

M-166

Gear on Screw Shaft
9号ギヤー

M-167

Intermediate Gear
8号ギヤー

M-168

Bushing for shoe
ベルト押えワッシャー

M-169

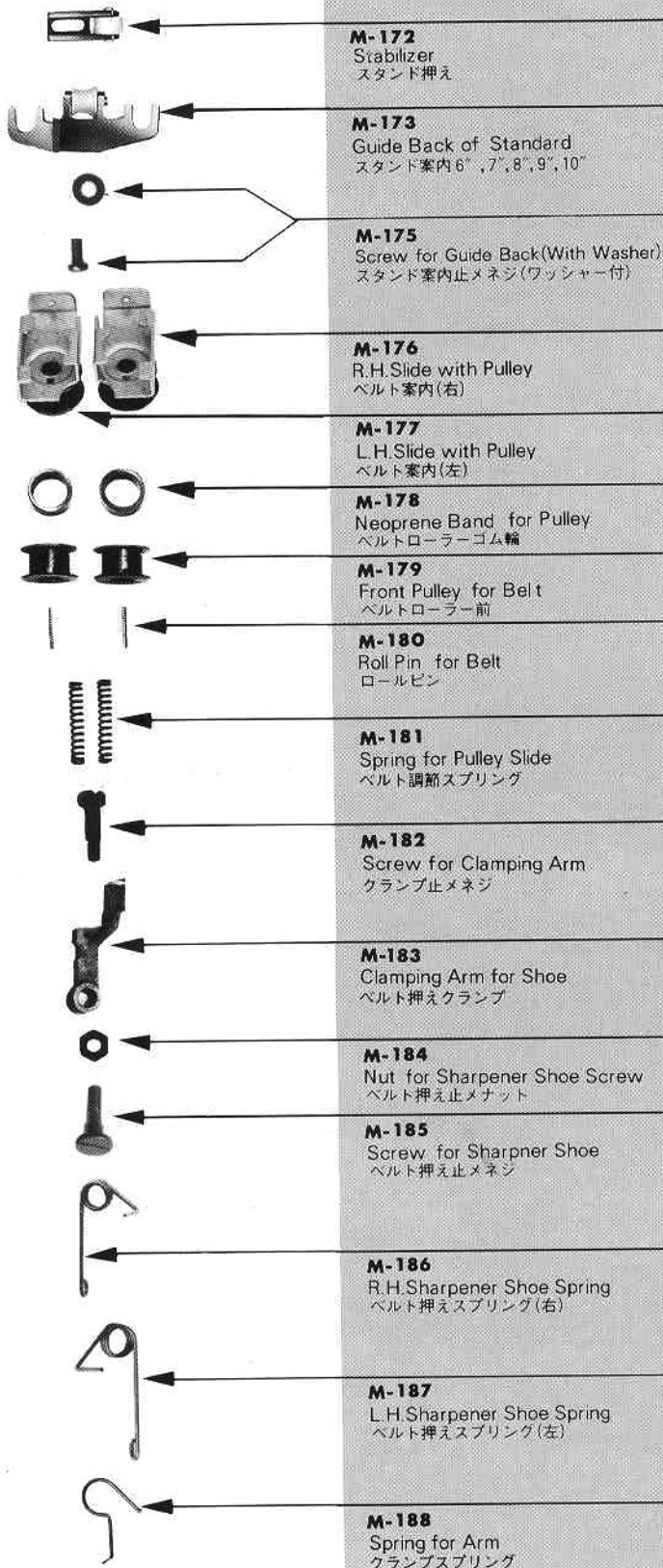
R.H. Shoe
ベルト押え右(小)

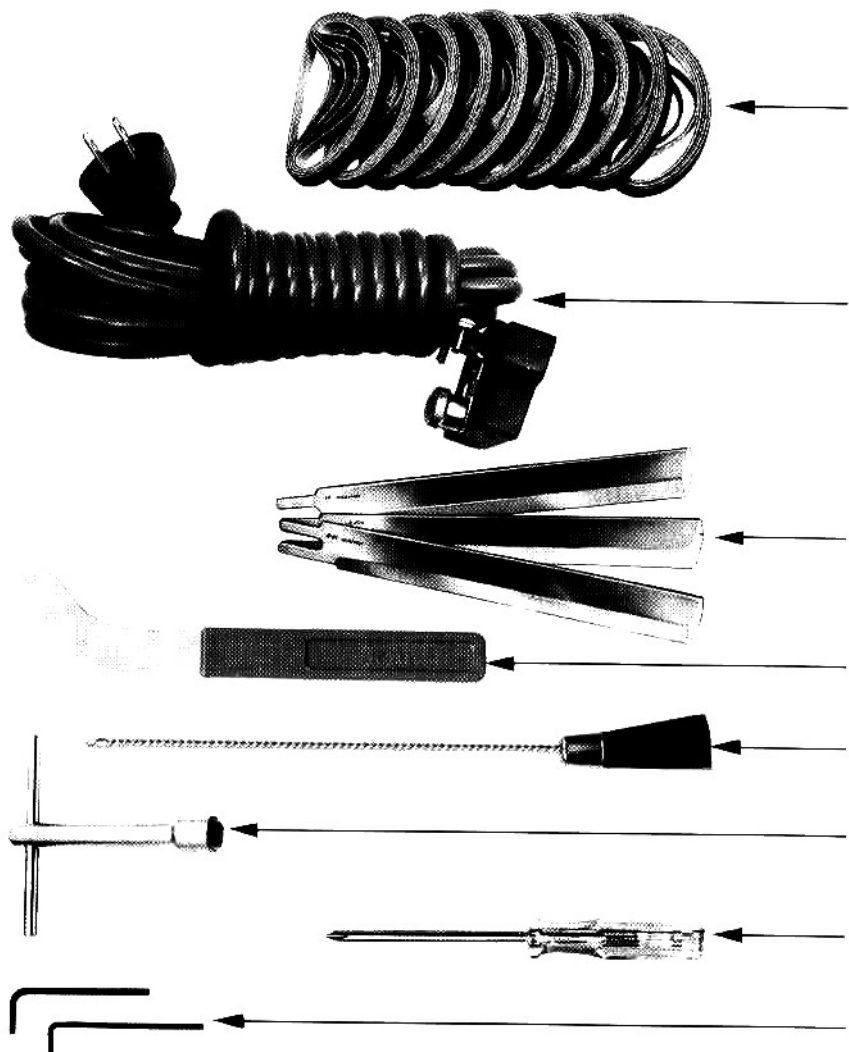
M-170

L.H. Shoe
ベルト押え左(大)

M-171

Set Screw for Sharpener Shoe
ベルト押え調節ネジ





ACCESSORY-BOX

MODEL KS-AU < T >

KM ELECTRIC CLOTH CUTTING MACHINE
KAMAKURA BRANCHES TOKYO NAGOYA OSAKA



M-189

Abrasive Belts (See Page 18)

研磨ベルト #80 (荒目)

研磨ベルト #100 (中目)

研磨ベルト #120 (細目)

研磨ベルト #180 (極細)

M-190

Electric Corde Complete

コードコンプリート

コードコンプリート アース付

コードコンプリート 3 相 用

M-191

Knife(See Page18)

ナイフ

6", 7", 8", 9", 10"

M-192

Slot Cleaner

クリーナー

M-193

Sharpener Cleaning Brush

ブラシ

M-194

Knife Bolt Wrench

ボックススパナ

M-195

Screw Driver

ドライバー

M-196

Wrench for Shoe Set Screw

六角棒スパナ 2%, 2.5%

M-197

Accessory Box

アクセサリボックス

M-198

Bearing Grease

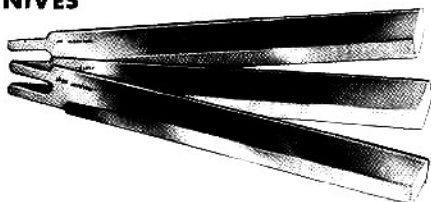
グリス

M-199

Oil

オイル

◇KM KNIVES



● HIGH SPEED STEEL
(ハイスピード鋼)

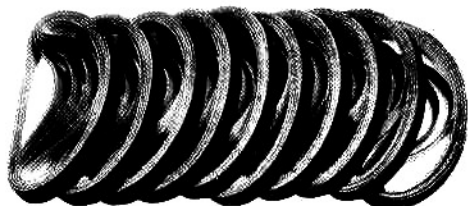
● SPECIAL ALLOY STEEL
(合金鋼)

◇SIZE: 6", 7", 8", 9", 10"

* We can also offer the Wave Knife recommended for the Nylon, Vinyl and Leather materials.

ナイロン、ビニール、レザー系素材の裁断に適した波刃も取扱っております。

◇KM ABRASIVE BELT

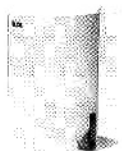


* There are four different grits of Abrasive Belt. For best results, select it depend on the cutting materials.

ケーエムベルトには下記の4種類があります。裁断生地に合わせて適切なベルトをお選び下さい。

GRITS (種類)	APPLICATION (用途)
# 80 COARSE (荒目)	CANVAS, DENIM, LEATHER —Thic & Hard material キャンバス、デニム、レザー等…… 厚地のかたいもの
# 100 MEDIUM (中目)	COTTON, WOOL, HQSIERY —Thin material 綿、ウール、メリヤス等…… 薄地のもの
# 120 FINE (細目)	CHEMICAL AND SYNTHETIC FIBER, KNIT — Thin & Soft material 化繊、合繊、ニット等…… 薄地のやわらかいもの
# 180 FINE (極細)	KILTING, GEORGETTE —Thin & Soft material キルティング、ジョーゼット等…… 薄地で特にやわらかいもの

◇KNIFE PROTECTOR ナイフ安全カバー



AU 9" - 10"



AU 7" - 8"



AU 6"



EU 5"

◇KM CLIP



S



M



L



4"



8"

START ON

1. Fill oil tank A up to red line. Lubricate a few drops at oil hole B.
2. Push in T and turn the machine by hand for a few revolutions to make sure the oil is spread over contact surfaces.
3. The sharpener must be always up in locked position when starting.

BE CAREFUL

- a. Keep the machine in warm place in cold weather.
- b. Repeat short on & off before permitting the machine to run continuously for preventing excessive friction between contact surfaces.
- c. Be sure that in 3-phase machine the direction of rotation is as ARROW-INDICATION on C.
- d. Be sure that in 2-speed machine, the start must be made from higher speed, and obtain lower speed later.
- e. Use genuine KM oil, or at least same grade oil to avoid any trouble on automatic lubrication system.

LUBRICATION

	ONCE A WEEK	ONCE A MONTH
Fill oil tank A (always keeping up to red line)	One drop oil to: 1. Tubes- M & N 2. Turn Kob- T 3. Pulley Shaft- W 4. Belt Pulleys- V & H 5. Idler Gear D	Remove Splug and insert KM grease tube. Give a pea-size amount to the opening.

SHAPENER OPERATION

1. Put the machine away from piles of material.
2. Drop pressure foot by lever located next to operating handle
3. Press lever E downward firm but not too quick.

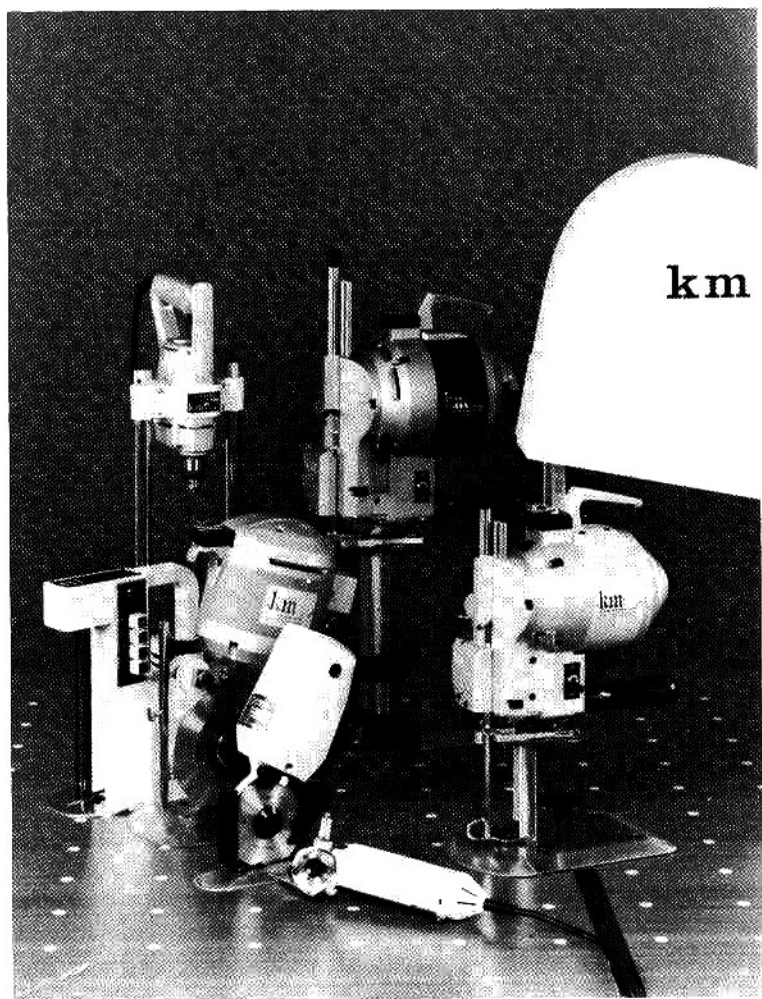
BE CAREFUL

- a. Do not operate sharpener without knife in machine.
- b. Do not operate sharpener with cutting material laid in machine.
- c. Do not shut off motor while sharpener is in motion.
- d. If lever E is locked in halfway by too quick operation, lift lever J to unlock and start again.

CARE

1. Blow lint out of motor and sharpener by blower or something alike twice a week.
2. Lint around screw mechanism of sharpner inside cover K must be cleaned once a week.
3. Clean the knife slide by slot cleaner once a day.
4. Remove lint from rollers in base plate. To prevent undue accumulation of lint, do not oil plate rollers. If rollers stick, remove from plate and wash in cleaning solvent.

RANG OF KM'S CUTTER



km Cloth Cutting Machine CO., LTD.

6-3-5 DAI, KAMAKURA, KANAGAWA, JAPAN

Branches:

Tokyo, Nagoya, Osaka