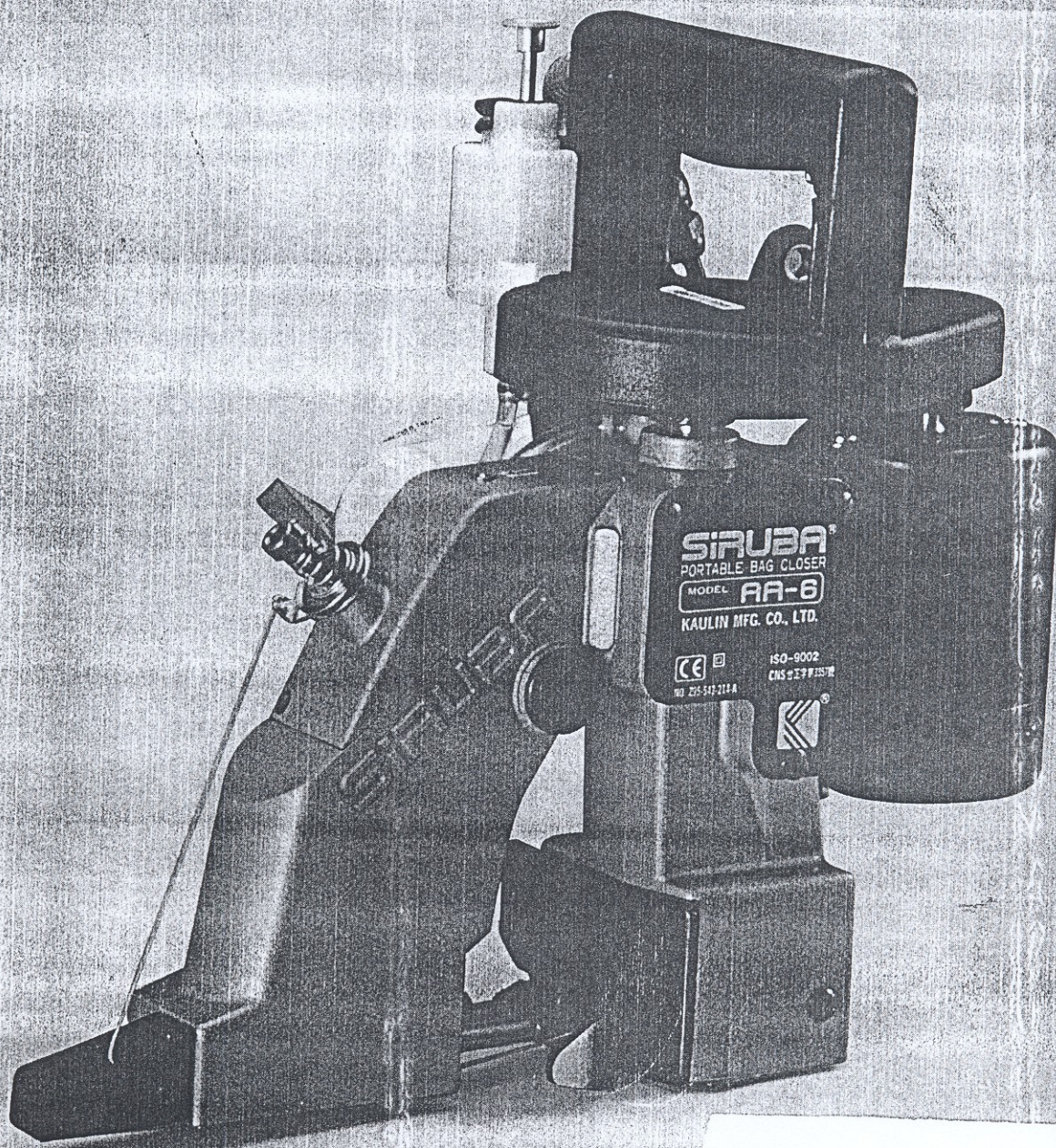


SIRUBA®

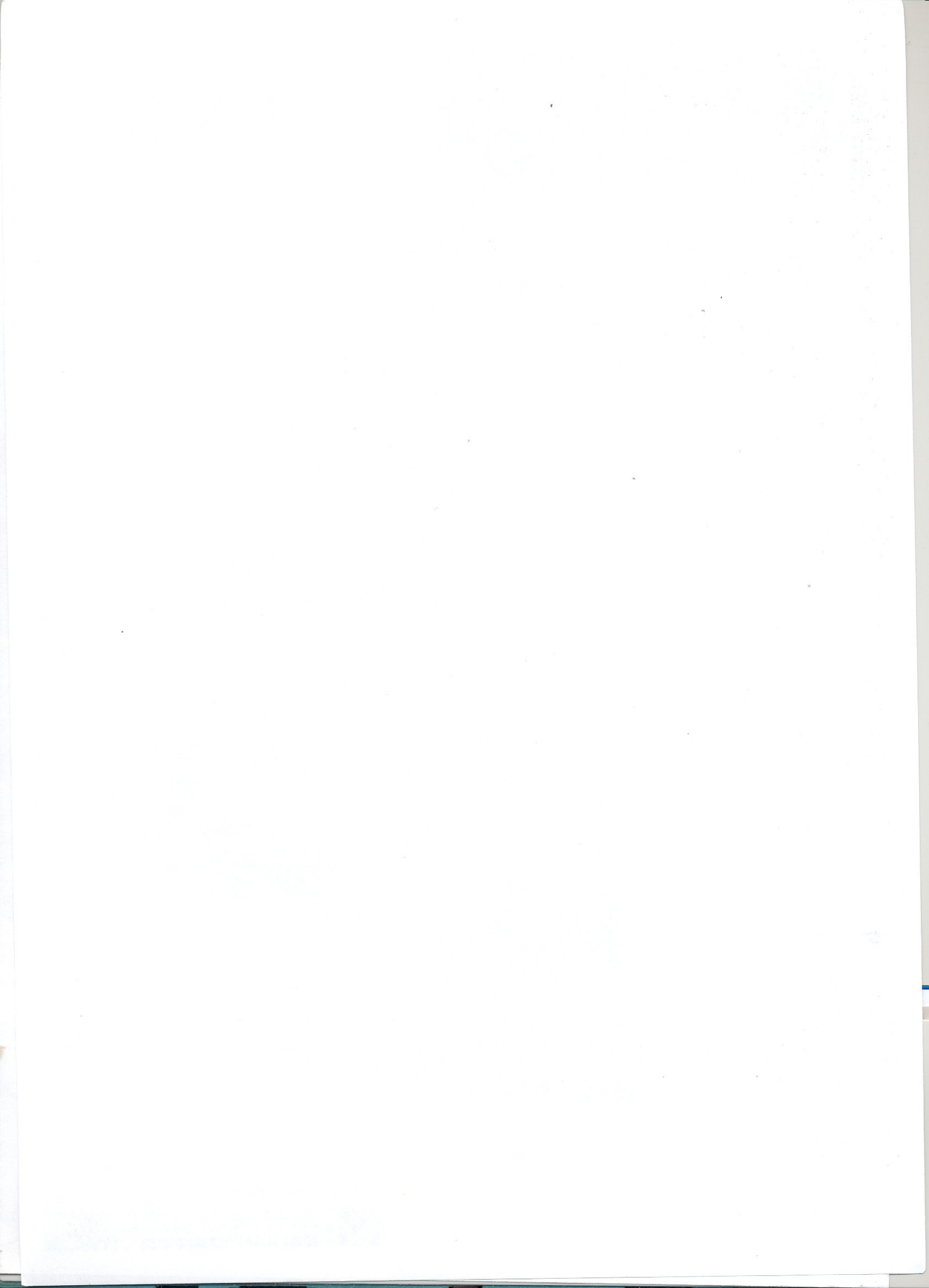
銀箭牌工業用縫紉機
INDUSTRIAL SEWING MACHINE

AA-6

使用說明書 INSTRUCTION BOOK



高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO. LTD.



索引	INDEX	INDEX	INDICE	PAGE
規格說明	SPECIFICATIONS	ESPECIFICACIONES	SPECIFICACOES	1
主要的特徵	FEATURES	CARACTERISTICAS	FUNCOES	1
維修	MAINTENANCE	MANTENIMIENTO	MANUTENCAO	2
馬達須知	NOTIC	NOTA	OBSERVACAO	2
穿線	THREADING	ENHEBRADO	COMO ENFIAR A LINHA	3
針之安裝	INSTALLATION OF NEEDLE	COLOCACION DE LA AGUJA	COLOCACAO DA AGULHA	3
針棒之調整	INSTALLATION OF NEEDLE BAR	AJUSTE DE LA BARRA DE AGUJA	AJUSTE DA BARRA DE AGULHA	4
針距	STITCH LENGTH	TAMANO DE LA PUNTADA	COMPRIMENTO DO PONTO	5
勾針之安裝	INSTALLING AND/OR REPLACING THE LOOPER	COLOCACION Y/O REEMPLAZO DEL GARFIO	INSTALACAO OU SUBSTITUICAO DO LOOPER	5
勾針之調整	ADJUSTING THE LOOPER	AJUSTE DEL GARFIO	AJUSTE DO LOOPER	6
故障排除	TROUBLE SHOOTING	SOLUCIONANDO PROBLEMAS	SOLUCIONANDO PROBLEMAS	7
斷線	THREAD-BREAKING	ROTURA DEL ENHEBRADO	QUEBRA DE LINHA	7
跳針	STITCH-SKIPPING	PUNTADA SALTEADA	FALHAS DE PONTO	7
斷針	NEEDLE-BREAKING	ROTURA DE AGUJA	QUEBRA DE AGULHA	8
不會打結	FAILURE IN SEWING	MALA COSTURA	FALHAS DE COSTURA	8
針距不一	STITCHING BEING UNEVEN	COSTURA DESPAREJA	PONTO IRREGULARES	8

MODEL		AA-2/AA-6	
Net Weight (Kgs)	5	Noise Level, dB(A)	75.5 dB(A)
Serial No.		Vibration (m/sec ²)	
Dimension	Length 32cm	Width 22cm	Height 30cm

規格說明	SPECIFICATIONS	ESPECIFICACIONES	SPECIFICACOES
針 : D5 馬達 : 1/8HP, 90W. 針距 : 7.2mm 重量 : 5kgs	Needle : D5 Motor : 1/8HP, 90W. Stitch length: 7.2 mm Weight : approx. 5 kgs	Aguja : D5 Motor : 1/8HP, 90W. Tamano de Puntada : 7.2 mm Peso : aprox. 5 Kgs	Agulha : D5 Motor : 1/8 HP-90W Comprimento do ponto : 7.2 mm. Peso aproximado : 5 KG
主要的特徵	FEATURES	CARACTERISTICAS	FUNCOES
1. 單線環縫. 2. 操作簡易 操作者以一手提著縫袋機,另一手拿著將被縫合的袋口,輕按控制鈕,即可開始縫,縫完後,自動切斷線頭. 3. 所有零組件都是經過嚴密設計,品質穩定,免於故障維修之苦. 4. 可用於多層厚紙袋, PP/EE 編織袋,棉,麻袋等.	1. Single-thread chain stitching 2. Easy operation : when the operator holds with one hand the opening of the bag to be sewn, and carries the bag closer with another hand he presses the power button and starts sewing . When the sewing is finished , the thread will be automatically cut off . 3. Since all component parts have been carefully designed and produced, quality is very stable and reliable . Due to this reason, the user(s) can be kept away from the trouble of repairs . 4. It can be applied to sew multi-layer PP/PE bags, and/or cotton, linen bags.	1. Tiene dos tipos de puntada: costura recta por delante y cadeneta por el reverso. 2. De facil uso: sostenga con una mano la bolsa a coser y con la otra la Cerradora de Saco , luego presione el botón de encendido para iniciar el cosido. Una vez finalizado Ud. puede cortar Automáticamente el hilo. 3. Todas sus partes han sido cuidadosamente diseñados y producidos. Su calidad es estable y digna de confianza. Es por esta razón que el usuario(s) puede trabajar con la confianza de que su máquina no tendrá problemas de mantenimiento. 4. Puede coser varias capas de bolsas de PP/PE, algodón y/o lino.	1. Ponto corrente de um fio (estilo 101). 2. Facil operação: enquanto o operador segura com uma mão a boca do saco a ser costurado , com a outra mão segura a máquina e aciona o botão " Liga / Desliga" e comeca a costurar.Quando a operação de costura termina,o fio é cortado automaticamente. 3. Devido ao projeto e produção criteriosos , a qualidade do equipamento reduz drasticamente sua manutenção. 4. A máquina pode ser usada para costurar sacos de polietileno / polipropileno ono ou multicamadas . e sacos de algodao ou de fibras.

5. 可用於固定或懸吊式而無損於其手提縫紉之特性。

5. It can be mounted to a certain fixture for operating , or be hung together with a suspending spring from the ceiling for saving labor.

5. Es portátil, razón por la cual usted puede transportarlo o ubicarlo en el lugar que crea conveniente.

5. Ela pode ser montada num suporte fixo ou pendurada numa mola para facilitar o seu manejo.

維修

MAINTENANCE

MANTENIMIENTO

MANUTENÇÃO

除皮帶(A909)與馬達外(A900)需經常清潔及加油潤滑以維護機器的高品質車縫,但車縫澱粉類不宜加太多油。

Check the motor belt (A909) and motor (A900) periodically. Keep the machine clean after using and remember to oil the machine, so that it can provide you with a quality sewing. If the bag is carrying corn powder, or similar stuff, the lubricating oil can not be added too much to the machine .

Revise el motor (A909) y la faja del motor (A900)periodicamente Limpie la máquina después de usarla y revise el aceite ya que esto leproporciona buena calidad en el cosido. Si las bolsas que va a coser contienen harina de maíz o productos Similares no debe Lubricar demasiado La máquina.

Verifique periodicamente o Motor(A909) e a correia(A900). Mantenha sempre a máquina limpa e lubrifique regularmente. No caso de se trabalhar com sacos de farinha, lubrifique o estritamente necessário, evitando o excesso de óleo.

馬達須知

NOTICE

NOTA

OBSERVAÇÃO

不可將馬達控制鈕長時間按住不放,沒有車縫時,應立刻放開馬達控制鈕。

The operator is requested to stop pressing the power button(A806), when the sewing on to one bag is finished. Otherwise the life of motor will decrease and / or possibly burn out.

El operador , debe necesariamente, apagar la máquina una vez finalizado su trabajo en caso contrario disminuirá la vida del motor o por el contrario se quemará (A806).

O operador deve desligar a máquina toda vez que terminar a operação de costura , caso contrário, a vida útil do motor será reduzida, havendo ate possibilidade de queima.(A806)

穿線	THREADING	ENHEBRADO	COMO ENFIAR A LINHA
----	-----------	-----------	---------------------

爲確保線已正確穿入於線架,請按圖 1 所示穿線.

For a correct threading, see FIG. 1 and do accordingly.

Para el correcto enhebrado, ver la Fig. 1 y realize los pasos coordinadamente.

Proceda de acordo com a Fig.1.

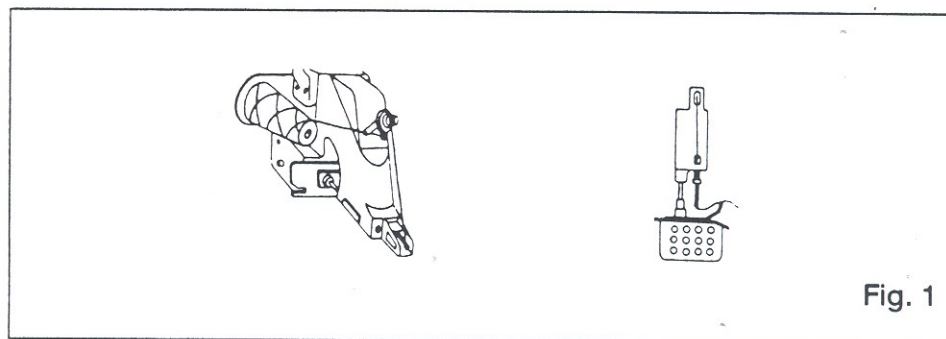


Fig. 1

針之安裝	INSTALLATION OF NEEDLE	COLOCACION DE LA AGUJA	COLOCAÇÃO DA AGULHA
------	------------------------	------------------------	---------------------

拉動皮帶(A909),讓針棒(A500)最高點至最上端,鬆開螺母(A501),拿下舊針,再將新的針插入針棒孔頂點,鎖緊螺母(A501),切記針之長溝要朝機器左邊,如圖 2,3.

Pull the motor belt (A909), to make sure the needle bar(A500) lifts to its highest position. Loosen the screw (A501) of the needle holder, take off the old needle from the needle holder, and then insert the new needle to the hole of the needle holder. Fasten the screw. During installing, Remember to keep the needle's long Groove facing the left side of the machine. Please see Fig. 2 & 3.

Jale la faja del motor(A909) y luego afloje el tornillo (A501) (seguro de aguja). Saque la aguja que desee cambiar y coloque una nueva en posición de coser. Asegure el tornillo (A501) nuevamente. Durante la instalación recuerde que el largo de ranura de la aguja debe colocarse en la parte izquierda de la máquina. Ver Fig. 2-3.

Mova a correia do motor(A909) até que a agulha(A500) esteja na posição mais alta. Afrouxe o parafuso de fixação da agulha, substituindo-a. Ao apertar o parafuso, verifique que o sulco mais longo da agulha esteja voltado para o lado esquerdo da máquina, conforme Fig.2 e 3.

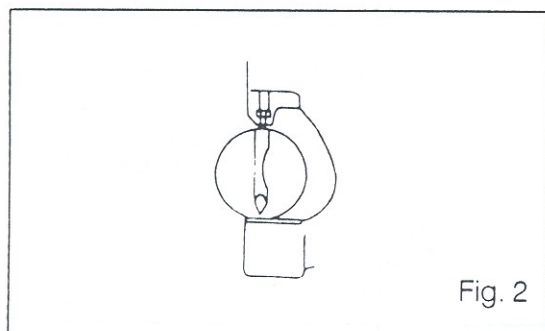


Fig. 2

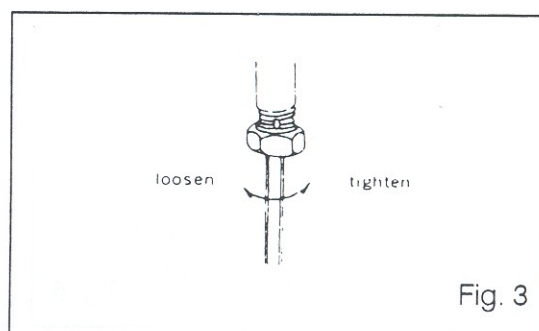


Fig. 3

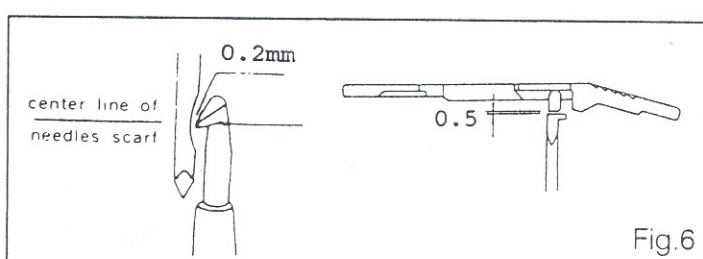
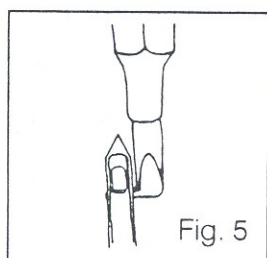
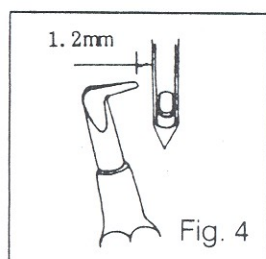
針棒之調整

INSTALLATION OF NEEDLE BAR

AJUSTE DE LA BARRA DE AGUJA

AJUSTE DA BARRA DE AGULHA

1. 卸去針棒護板
A101R, 轉動皮帶
(A909), 使勾針移至
如圖 4 所示.
1. Release the needle
bar cover (A101R),
pull the motor belt
(A909) to let the
looper move as per
the instruction of
Fig. 4.
1. Suelte el colector
(A101R) de la barra
de aguja, jale la faja
(A909) del motor
para permitir que el
garfio pueda
moverse como lo
muestra la Fig. 4.
1. Remova a tampa
(A101R) da
barra de agulha e
mova a correia
(A909) até
que o looper fique
na posição
mostrada na Fig. 4.
2. 稍微鬆開針棒之螺
絲(SA26).
2. Slightly loosen the
needle bar screw
(SA26).
2. Afloje el tornillo de
seguridad (SA26).
2. Afrouxe levemente
o parafuso da barra
de agulha (SA26).
3. 調整針的高度, 如
圖 5 所示, 針與勾
針(A300)會合時, 勾
針之尖端不超過針
邊緣 0.4mm 而且
此時, 勾針之尖端下
緣剛好跨過針之線
孔上緣.
3. Adjusting the height
of needle, please
see Fig. 5. When the
needle and looper
(A300) meet
together, the
distance between
the tip of looper and
the needle can not
exceed over 0.4mm
At the same time,
the bottom edge
of the looper's tip
just passes over
the needle hole.
3. Ajuste el cabo de
la aguja, ver Fig
5. Cuando la aguja
y el garfio (A300) se
encuentren juntos,
la distancia entre
la punta del garfio y
la aguja no debe
exceder de 0.4 mm.
3. Ajuste a altura
conforme Fig. 5.
Quando a agulha e
o looper (A300) se
encontrarem, a
distancia entre a
ponta do looper e
a agulha não pode
ser maior do que
0.4 mm. Nesta
posição a ponta do
looper estará
passando
exatamente por
cima do buraco da
agulha.
4. 鎖緊針棒支件之螺
絲(SA26), 再裝上針
棒護板(A101R)重
新校對針與勾針
(A300)兩者之間隙
如圖 6.
4. Fasten the needle-
bar screw (SA26),
put the needle bar
protective cover
(A101R) back, and
then readjust the
clearance between
the needle and
looper according to
Fig. 6.
4. Ajuste el tornillo
(SA26) (seguro de
aguja), ver la Fig. 6
4. Aperte o parafuso
da barra de agulha
(SA26) e reajuste a
folga entre a agulha
e o looper (A300),
de acordo com a
Fig. 6



針距	STITCH LENGTH	TAMANO DE LA PUNTADA	COMPRIMENTO DO PONTO
正常之針距為 7.2mm, 而送料具(A203)高度約為 2.7mm, 假如針距不過長, 則檢查如下:	The normal stitch Length is 7.2mm, and the tips of the feed dog(A203) should be set higher than the needle plate (A210) by 2.7 mm. If the stitch length is too long, check and do as follows :	El tamaño normal de la puntada es de 7.2 mm y la punta del peine (A203) debe estar separada de la aguja (A210) por 2.7 mm. Si la punta es muy larga revise y siga las siguientes instrucciones:	O comprimento normal de ponto é de 7.2mm. e os dentes (A203) transportadores devem ficar 2.7mm. mais altos que a chapa de agulha (A201). Caso o comprimento do ponto estiver alterado verifique o seguinte:
1. 送料具齒尖可能磨損, 必須換新.	1. The tips of feed dog may be worn out , then feed dog must be replaced.	1. Cuando la punta del peine no trabaje este debe ser reemplazado.	1. Os dentes do transportador podem estar gastos Neste caso substitua os mesmos.
2. 送料具可能陷下, 以致送料具凸出針板之高度不及 2.7 mm, 則調整送料具座之螺絲(SA22)即可.	2. The feed dog may possibly sink , and the height of the tips of feed dog over the needle plate is less than 2.7mm consequently. Loosen the feed dog holder screw (SA22) and adjust the feed dog.	2. Hundimiento del peine: La altura de la punta del peine y la aguja debe ser menos de 2.7 mm. Afloje y ajuste el peine (SA22).	2. A altura dos dentes devera ser verificada e ajustada , se inferior a 2.7mm., afrouxando o suporte dos dentes para ajusta - los.
勾針之安裝	INSTALLING AND/ OR REPLACING THE LOOPER	COLOCACION Y/O REEMPLAZO DEL GARFIO	INSTALAÇÃO OU SUBSTITUIÇÃO DO LOOPER
1. 轉動皮帶(A909)使送料具在最高點	1. Turn the motor belt (A909) to make sure the feed dog is at its highest position.	1. Voltee la faja del motor y asegurese que el peine este levantado.	1. Mova a correia do motor(A909) ate que os dentes transportadores estejam na posição mais alta.
2. 鬆掉勾針座螺絲 (SA19), 取下勾針座 (A301R).	2. Loosen the looper holder screw (SA19) and take off the looper holder (A301R).	2. Afloje el tornillo del garfio.	2. Remova o suporte do looper(SA19) , afrouxando o parafuso correspondente (A301R).

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 3. 鬆掉勾針螺絲 (SA03),取下勾針 (A300). | 3. Loosen the screw (SA03) of looper, and take off the looper(A300). | 3. Saque el garfio (SA03). | 3. Remova o loopier (SA03)do suporte, afrouxando o parafuso que o fixa no suporte (A300). |
| 4. 換新勾針,插入勾針座內. | 4. Replace the old looper, and put the new looper to the holder. | 4. Reemplaze el garfio usado por uno nuevo. | 4. Substitua o loopier e fixo-o no suporte. |
| 5. 把勾針座,裝入勾針座軸上(A303R). 調整勾針座如圖 6. 並鎖緊螺絲(SA03). | 5. Put the holder back to the holder bed (A303R) and adjust the height and timing of looper as per Fig.6 and fasten the screw(SA03). | 5. Coloque el garfio en el cabezal (A303R) y ajuste su altura y cronometraje(SA03) ver la Fig. 6. | 5. coloque o suporte do loopier de volta (A303R)ajustando a altura e sincronismo do loopier conforme (SA03)Fig 6. |
| 6. 調整勾針座(A301R) 如圖 4,並鎖緊螺絲 (SA19). | 6. Adjust the position of looper holder (A301R) as per Fig.4. and fasten the screw(SA19). | 6. Ajuste el agujero del garfio (A301R) como lo muestra la Fig 4 Ajuste el tornillo. | 6. Depois de executar (A301R) os ajustes conforme Fig .4 , fixe o suporte do loopier apertando seu parafuso. |

勾針之調整

ADJUSTING THE LOOPER

AJUSTE DEL GARFIO

AJUSTE DO LOOPER

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1. 若只是更換勾針是不須要調整,但在換過"勾針軸"(A303R),塑膠凸輪(A301R)或凸輪組件就必須作調整. | 1. If the replacement of looper is required, the adjustment is then not necessary . But when the Looper holder bar, plastic cam or cam component parts are replaced, the adjustment would be a must. | 1. Si el garfil requiere ser reemplazado , no es necesario ajustar el garfio pero si son cambiados los accesorios(A303R), el ajuste (A301R) es necesario. | 1. Em caso de reposição do loopier , este ajuste não é necessário Em caso , porém , de substituição da barra (A303R)de acionamento do loopier , do came plástico (A301R)ou de partes do came , este ajuste será necessário. |
| 2. 勾針在回程之極點, 勾針針端和針邊緣距離約 1.2MM 如圖 4. | 2. When the looper returns backwards to its extreme , looper's tips will be only away from the needle's edge about a distance 1.2mm see Fig. 4. | 2. La punta del garfio debe ser separada de la aguja a una distancia de 1.2mm ver la Fig. 4. | 2. Quando o loopier estiver voltando e atingir sua posição extrema , a distancia entre a ponta do loopier e a agulha deverá ser de 1.2mm., ver Fig.4. |

3. 若必須調整時,首先轉動皮帶(A909),使勾針移至回程之極點,然後鬆開從件搖臂之螺絲(SA03)即調整之。

3. If a adjustment is required, first move the motor belt A909, to let the looper come back to its extreme position . Loosen the screw (SA03) on looper holder bed, and then adjust it.

3. Si se requiere ajustar, primero mueva la faja(A909) del motor y permita que el garfio regrese a su posición extrema Afloje y ajuste luego el tornillo(SA03)del garfio.

3. Para ajustar , coloque o looper na sua posição extrema e ajuste o suporte do looper(SA03) adequadamente.

故障排除	TROUBLE SHOOTING	SOLUCIONAND O PROBLEMAS	SOLUCIONAND O PROBLEMAS
斷線	THREAD-BREAKING	ROTURA DEL ENHEBRADO	QUEBRA DE LINHA
1. 縫合摺青紙袋或防水紙袋,請先將線上油,以增潤滑防斷線。	1. Before sewing the pitch-coated bags or water-proof paper bags oil the thread first to increase the lubrication, so that thread breaking can be avoided.	1. Antes de coser sacos o bolsas de papel , debe lubricar la máquina para evitar la rotura del enhebrado.	1. Antes de costurar sacos resinados ou de papel á prova d'água, lubrifique a linha de costura para evitar a sua quebra.
2. 若勾針損壞或調不正確,勾針針頭必須磨光或換新再重新調整。	2. If the looper is damaged or incorrectly adjusted, looper's tip needs to be polished or replaced, and then adjust once again.	2. Si el garfio esta malogrado o incorrectamente ajustado, la punta del garfio necesita ser limpiado , pulido o reemplazado y ajustado finalmente.	2. Se o looper estiver danificado ou desajustado, a ponta do looper deverá ser polida ou o looper trocado e novamente ajustado
3. 不正確穿線或張力,如圖 1 檢查穿線。	3. The thread breaking may be caused by incorrect threading or wrong thread tension. Check the threading as per Fig.1	3. La rotura del enhebrado puede ser originado por un incorrecto o mala tension del enhebrado como lo muestra la Fig. 1	3. Quebras de linha podem ser provocadas por tensão inadequada do fio ou linha enfiada erroneamente . Confira com a Fig.1.
跳針	STITCH-SKIPPING	PUNTADA SALTEADA	FALHAS DE PONTO
1. 縫合摺青紙袋或防水紙袋,請先將線上油,以增潤滑	1. When sewing the pitch-coated bags or water-proof paper bags, the stitch – skipping easily happens. We suggest before sewing oil the thread.	1. Antes de coser sacos o bolsas de papel , recomendamos lubricar la máquina.	1. Ao costurar sacos resinados ou de papel a prova d'água, facilmente podem ocorrer falhas de ponto. Sugerimos lubrificar a linha antes de costurar.

2. 勾針位置配合不正
確,檢查勾針位置如
圖 5,6.

3. 針的位置放置不正
確,檢查針位置如圖
2.

4. 過線彈簧可能受損,
必須換新.

2. The position of
looper may be
wrong . Check the
looper as per Fig.
5. & 6.

3. The position of
needle is wrong .
Check the needle
as per Fig.2.

4. Threading tension
spring may be
damaged . Replace
the damaged one.

2. Mala posición del
garfio, revise el
garfio como lo
muestran las Figs.
5-6.

3. Aguja mal colocada
revise la aguja
como lo muestra
la Fig. 2.

4. La tensión de la
puntada puede
estar malograda;
reemplaze el malo-
grado por otro
nuevo.

2. A posição do looper
pode estar errada.
Verifique conforme
Fig.5 e 6.

3. A posição da
agulha pode estar
errada. Verifique
conforme Fig.2.

4. A mola de tensão
de linha pode estar
danificada, substitua

斷針

1. 針安裝不正確,檢
查針的長溝是否在
機器的左邊,如 圖

2. 勾針安裝是否不正
確,如圖 4 調整.

NEEDLE- BRADKING

1. Incorrect needle
installation . Check
if the needle's long
groove is facing
down to the ground

2. Incorrect needle
installation. Check
and adjust as per
Fig.4.

ROTURA DE AGUJA

1. Incorrecta
colocación de la
aguja ; revise si el
largo de la anura de
la aguja esta bien
colocada.

2. Revise y ajuste la
aguja como lo
muestra la Fig 4.

QUEBRA DE AGULHA

1. Posição incorreta
da agulha. Verifique
se o sulco longo da
agulha está voltado
em direção ao chão
2. Instalação incorreta
da agulha. Verifique
e ajuste conforme
Fig.4.

不會打結

1. 針板彎曲不平,弄
平或換新.

2. 押具可能磨損不平,
換新.

FAILURE IN SEWING

1. The needle plate
may be deformed .
Replace it .

2. The presser foot
may be damaged.
Replace it.

MALA COSTURA

1. La aguja puede
estar deformada.
Cambiela.

2. Incorrecta colo-
cación de la aguja.
Cambiela.

FALHAS DE COSTURA

1. A chapa de agulha
pode estar
deformada,
Substitua.

2. O calcador pode
estar danificado,
Substitua.

針距不一

1. 押具壓壓力不當,
調整適當之壓力.

2. 送料具磨損,換新

STITCHING BEING UNEVEN

1. The pressure of the
presser foot may be
improper. Adjust the
pressure.

2. The feed dog is
damaged. Replace
it .

COSTURA DISPAREJA

1. Cuando la presión
del prensatela es
inapropiada.
Ajuste la presión

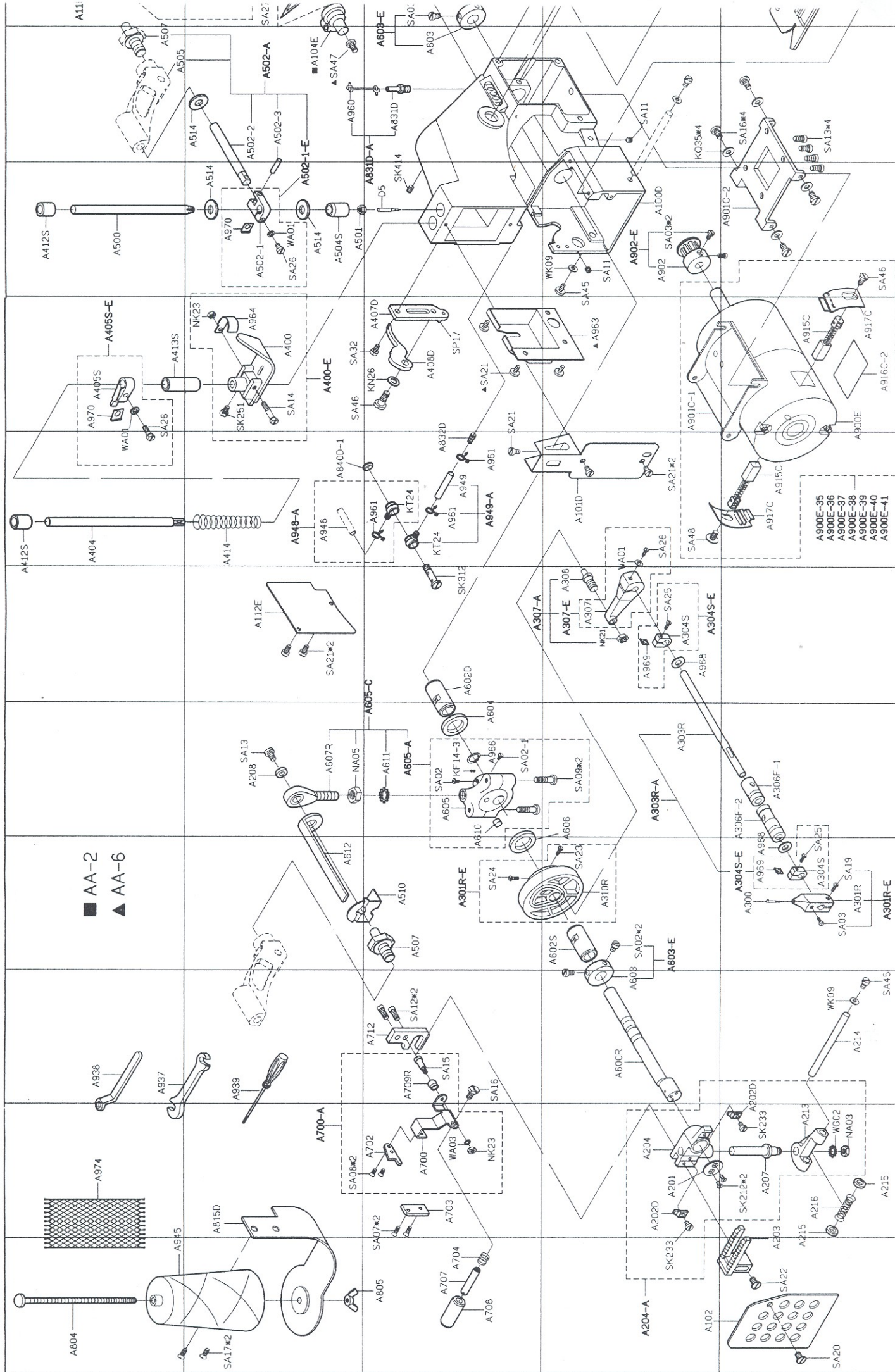
2. El peine alimen-
tador puede esta
malogrado
Cambiolo.

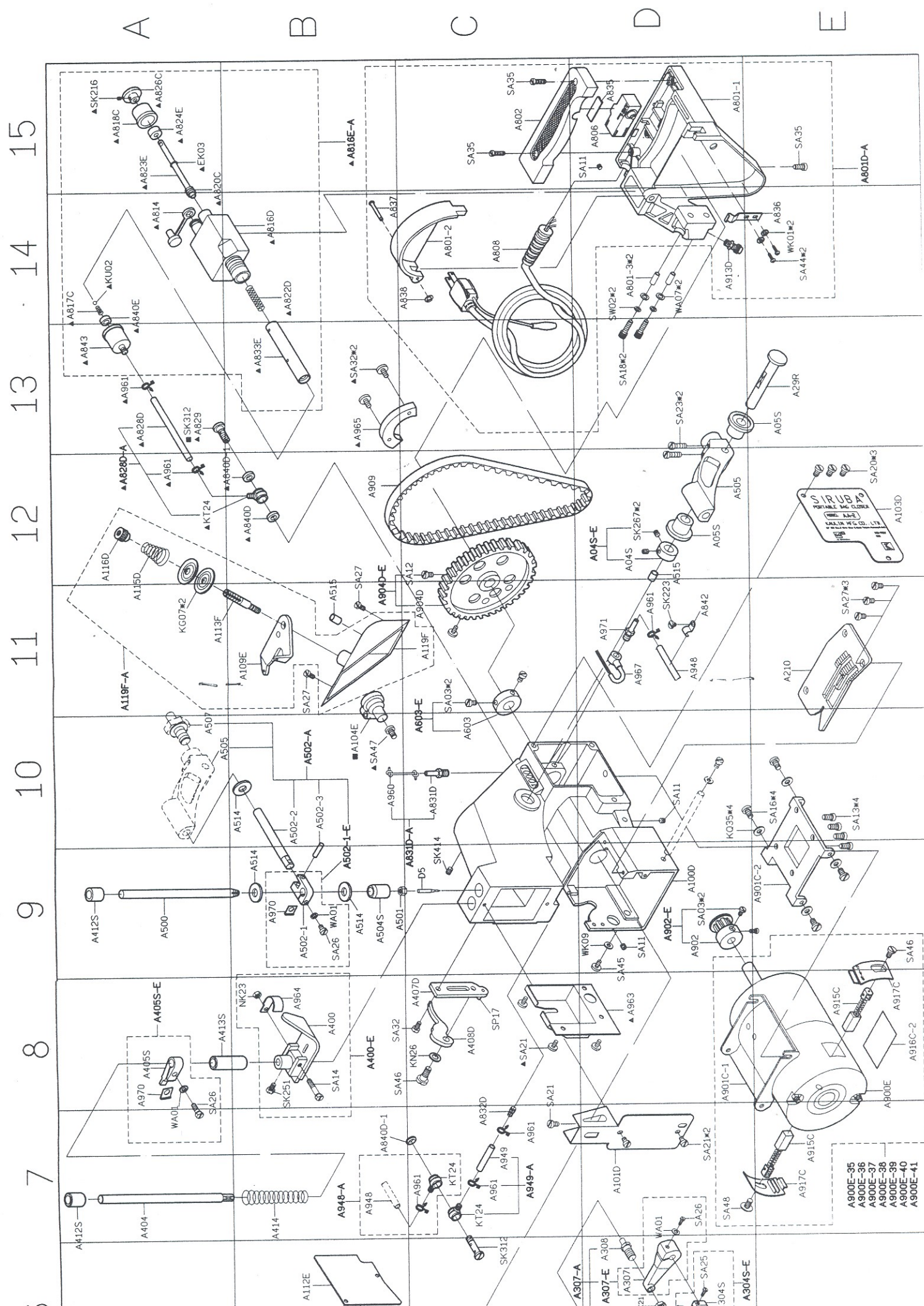
PONTO IRREGULARES

1. A pressão do
calcador pode
estar inadequada.
Ajuste corretamente

2. O dente
transportador está
danificado,
substitua.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10





-A-		A407D	C8	A801-3	D14	A917C	E7
A04S	D12	A408D	C8	A802	C15	A917C	E8
A05S	D12	A412S	A7	A804	A1	A937	A3
A05S	E13	A412S	A9	A805	C1	A938	A3
A29R	E13	A413S	A8	A806	D15	A939	B3
A100D	D9	A414	B7	A808	C14	A945	A1
A101D	D7	A500	A9	A814	A14	A948	D11
A102	D1	A501	B9	A815D	B2	A949	C7
A103D	E12	A502-1	B9	A816D	B14	A960	B10
A104E	B10	A502-2	B10	A817C	A14	A961	C7
A109E	B11	A502-3	B10	A818C	A15	A961	D11
A112E	B6	A504S	B9	A820C	A15	A961	A12
A113F	A11	A505	D12	A822D	B14	A961	A13
A115D	A12	A507	C4	A823E	A15	A963	D8
A116D	A12	A510	C4	A824E	A15	A964	B8
A119F	C11	A514	B9	A826C	A15	A965	B13
A201	D2	A514	B10	A828D	A13	A966	C5
A202D	D2	A515	B11	A829	A13	A967	D11
A202D	E2	A515	D12	A831D	C10	A968	E4
A203	E1	A600R	D3	A832D	C7	A968	D6
A204	D2	A602D	C6	A833E	B13	A969	E4
A207	E2	A602S	D4	A835	D15	A969	D6
A208	B5	A603	D3	A836	E14	A970	A8
A210	E11	A603	D10	A837	B14	A970	B9
A213	E2	A604	C5	A838	C14	A971	D11
A214	E3	A605	C5	A840E	A14	A974	B2
A215	E2	A606	D5	A840D	B12		
A216	E2	A607R	B5	A840D-1	B7	-KF-	
A300	E4	A610	C5	A840D-1	B12	KF14-3	C5
A301R	E4	A611	C5	A842	D11	-KG-	
A303R	D5	A612	B4	A843	A13	KG07	A11
A304S	D6	A700	C2	A900E	E8	-KN-	
A304S	E4	A702	C2	A901C-1	D8	KN26	C8
A306F-1	E5	A703	C2	A901C-2	E9	-KQ-	
A306F-2	E5	A704	C1	A902	D9	KQ35	D10
A307	D6	A707	C1	A904D	C11	-KT-	
A308	D6	A708	C1	A909	B12	KT24	A12
A310R	D4	A709R	C3	A913D	D14	KT24	C7
A400	B8	A712	C3	A915C	E7	-KU-	
A404	A7	A801-1	D15	A915C	E8	KU02	A14
A405S	A8	A801-2	C14	A916C-2	E8	-D-	
						D5	C9



AA-6

高林股份有限公司 KAULIN MFG. CO., LTD.

130